УДК 621.9-229.324:006.354 Группа Г27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ЗЕНКЕРОВ И РАЗВЕРТОК

Конструкция и размеры

Arrors for spet facers and reamers.
Design and dimensions

ГОСТ 13044—83

Взамен
ГОСТ 13044—78

ОКП 39 2800

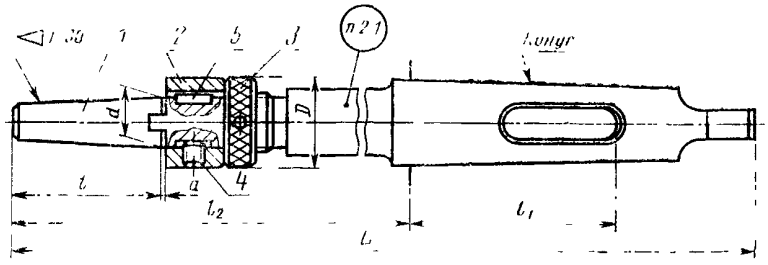
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 марта 1983 г. № 1319 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки для насадных зенкеров и разверток, применяемые на сверлильных и расточных станках.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Примечание. Оправки с конусами Морзе 3, 4 и 5 по заказу потребителя допускается изготовлять без паза под клин.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Применяемость	Обозначение конуса	d	l	l_1	L	D	l_2	a	Масса, кг, не более	Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз 2 Поводок Кол. 1	Поз 3 Гайка Кол. 1		Поз. 4 Винт ГОСТ 1477—75 Кол. 1	Поз 5 Шпонка ГОСТ 23360—78 Кол. 1
											Обозначения деталей					
6230-0331		Морзе 3	13	28	55,5	250	23	156,0	1,6	0,52	6230-0331/001	6230-0331/002	6230-0331/003		M6×8 56 05	3×3×10
6230-0332				40	—					0,53	6230-0332/001					
6230-0333				28	55*					0,52	6230-0333/001					
6230-0334				40						0,53	6230-0334/001					
6230-0335			16	30	55,5	280	28	186,0		0,77	6230-0335/001	6230-0335/002	6230-0335/003			4×4×12
6230-0336				45	—					0,78	6230-0336/001					
6230-0337				30	55					0,77	6230-0337/001					
6230-0338				45						0,78	6230-0338/001					
6230-0339		Морзе 4	19	34	58,5	300	34	182,5	2,0	1,15	6230-0339/001	6230-0339/002	6230-0339/003			5×5×14
6230-0341				50	—					1,17	6230-0341/001					
6230-0342				34	60*					1,15	6230-0342/001					
6230-0343				50						1,17	6230-0343/001					
6230-0344			22	38	58,5	320	38	202,5		1,47	6230-0344/001	6230-0344/002	6230-0344/003		M6×10. 56 05	6×6×16
6230-0345				58	—					1,44	6230-0345/001					
6230-0346				38	60*					1,47	6230-0346/001					
6230-0347				58						1,44	6230-0347/001					
6230-0348			27	56	58,5	350	45	232,5		2,06	6230-0348/001	6230-0348/002	ГОСТ 13040—67	6002-0140		
6230-0349				65	—					2,05	6230-0349/001					
6230-0351				56	60*					2,06	6230-0351/001					
6230-0352				65						2,05	6230-0352/001					
6230-0353		Морзе 5	32	60	63,5	380	55	230,5	2,5	3,34	6230-0353/001	6230-0353/002		6002-0142	M8×12. 56 05	8×7×20
6230-0354				75	—					3,33	6230-0354/001					
6230-0355				60	75*					3,34	6230-0355/001					
6230-0356				75						3,33	6230-0356/001					
6230-0357			40	65	63,5	400	65	250,5		4,58	6230-0357/001	6230-0357/002		6002-0145	M8×12. 56. 05	10×8×22
6230-0358				85	—					4,54	6230-0358/001					
6230-0359				65	75*					4,58	6230-0359/001					
6230-0361				85						4,54	6230-0361/001					

Продолжение табл 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Применяемость	Обозначение конуса	d	l	l_1	L	D	l_2	a	Масса, кг не более	Поз 1 Корпус Кол 1	Поз 2 Поводок Кол 1	Поз 3 Гайка Кол 1	Поз 4 Винт ГОСТ 1477—75 Кол 1	Поз 5 Шпонка ГОСТ 23360—78 Кол 1
											Обозначения деталей				
6230-0362		Морзе 5	50	65	63,5	400	80	250,5	2,5	5,56	6230-0362/001	6230-0362/002	ГОСТ 13040—67 6002-0148	М8×12. 56. 05	10×8×22
6230-0363				95						5,51	6230-0363/001				
6230-0364	—			65	75*					5,56	6230-0364/001				
6230-0365				95						5,51	6230-0365/001				
6230-0366		Морзе 6		65	57			240,9		9,16	6230-0366/001				12 8×32
6230-0367				95						9,05	6230-0367/001				
6230-0368	—			65	85*					9,16	6230-0368/001				
6230-0369				95						9,05	6230-0369/001				
6230-0371			60	75	57	450	90		3,2	10,34	6230-0371/001	6230-0371/002	6002-0150		14×9×36
6230-0372					85*					10,22	6230-0372/001				
6230-0373		Метрический 80	50	65	64		80	230,0	2,5	10,86	6230-0373/001	6230-0362/002	6002-0148	М8×14. 56 05	12×8×32
6230-0374				95						10,83	6230-0374/001				
6230-0375				65	100*					10,86	6230-0375/001				
6230-0376	—			95						10,83	6230-0376/001				
6230-0377			60	75	64	420	90	200,0	3,2	12,33	6230-0377/001	6230-0371/002	6002-0150		14×9×36
6230-0378					100*					12,18	6230-0378/001				
6230-0379	—		80	100	64		120			17,30	6230-0379/001	6230-0379/002	6002-0154	М8×20 56 05	18×11×50
6230-0381					100*					17,13	6230-0381/001				

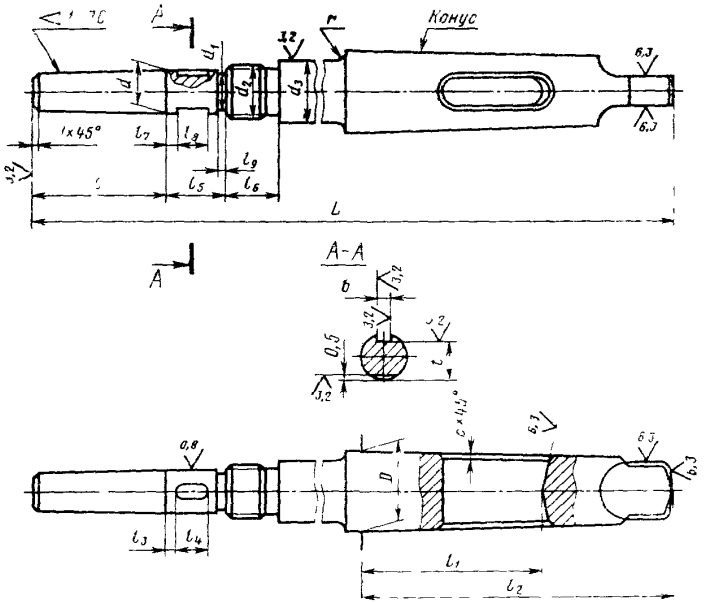
* Размеры для станков, выпущенных до 1974 г

Пример условного обозначения оправки с конусом Морзе 3, размерами $d=13$ мм, $l=28$ мм и $l_1=55{,}5$ мм

Оправка 6230-0331 ГОСТ 13044—83

2.1 Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя

3. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл 2



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение корпуса	Обозначение конуса		d	l	l_1	L	D	d_1	d_2	d_3	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	b	t (поле допуска h11)	r	c	Масса, кг, не более
6230-0331/001	Морзе	3	13	28	55,5	250	23,825	12,5	М16×1,5	18	94,0	3	10	18	16	3	10	3	3	11,2	2	1,0	0,46
6230-0332/001				40																			0,47
6230-0333/001				28	55,0																		0,46
6230-0334/001				40																			0,47
6230-0335/001			16	30	55,5	280		15,5	М20×1,5	22			12	20			12		4	13,2	1		0,68
6230-0336/001				45																			0,69
6230-0337/001				30	55,0																		0,68
6230-0338/001				45																			0,69
6230-0339/001		4	19	34	58,5	300	31,267	18,5	М22×1,5	24	117,5		14	22			14		5	15,6	4		1,00
6230-0341/001				50																			1,02
6230-0342/001				34	60,0																		1,00
6230-0343/001				50																			1,02

Продолжение табл 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Обозначение конуса	d	l	l_1	L	D	d_1	d_2	d_3	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l	b	t (поле допуска h11)	r	c	Масса, кг, не более
6230-0344/001	Морзе	4	38	58,5	320	31,267	21,5	M27×1,5	28	117,5	3	16	24	18	3	16	3	6	17,6	2	1,0	1,29
6230-0345/001			58																			1,26
6230-0346/001			38	60,0																		1,29
6230-0347/001			58																			1,26
6230-0348/001		5	56	58,5	350		26,5	M30×1,5	30										22,6	1		1,81
6230-0349/001			65																			1,80
6230-0351/001			56	60,0																		1,81
6230-0352/001			65																			1,80
6230-0353/001			60	63,5	380		31,5	M36×1,5	36			20	30			20		8	27,0	4		2,87
6230-0354/001			75																			2,86
6230-0355/001			60	75,0																		2,87
6230-0356/001			75																			2,86
6230-0357/001			65	63,5	400	44,399	39,5	M45×1,5	44	149,5	4	22	32		4	22		10	34,5		1,6	3,92
6230-0358/001			85																			3,88
6230-0359/001			65	75,0																		3,92
6230-0361/001			85																			3,28
6230-0362/001			65	63,5			49,5	M56×2	52			32	41	25		32		12	44,5			4,70
6230-0363/001			95																			4,65
6230-0364/001			65	75,0				M56×2														4,70
6230-0365/001			95																			4,65
6230-0366/001		6	65	57,0	450	63,348	49,5	M56×2	52	210,0	4	32	41	18	4	32	3	12	44,5	3	2,0	7,96
6230-0367/001			95																			7,85
6230-0368/001			65	85,0																		7,86
6230-0369/001			95																			7,85
6230-0371/001			75	57,0			59,0	M64×2	60		5	36	50		5	36	5	14	54,0	1		8,67
6230-0372/001				85,0																		8,55
6230-0373/001	Метрический	80	65	64,0		80,000	49,5	M56×2		220,0	4	32	41	23	4	32	3	12	44,5	8	2,5	9,65
6230-0374/001			95																			9,52

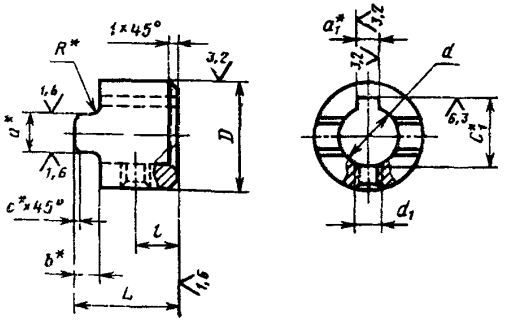
Размеры в мм

Обозначение корпуса	Обозначение конуса	d	l	l_1	L	D	d_1	d_2	d_3	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	b	t (поле допуска h11)	r	c	Масса, кг, не более
6230-0375/001	Метрический	80	50	65	100,0	420	80,000	49,5	M56×2	60	220,0	4	32	41	23	4	32	3	12	44,5	8	2,5	9,65
6230-0376/001				95																			9,52
6230-0377/001			60	75	64,0			59,0	M64×2	64			36	50		5	36	5	14	54,0	6		10,65
6230-0378/001					100,0																		10,50
6230-0379/001			80	100	64.0			79,0	M85×2	80		5	50	65	—		50		18	73,0	—		13,59
6230-0381/001					100,0																		13,42

Пример условного обозначения корпуса с конусом Морзе 3, размерами $d=13$ мм, $l=28$ мм и $l_1=55{,}5$ мм:

Корпус 6230-0331/001 ГОСТ 13044—83

3.1. Размеры и технические требования к концам оправок — по ГОСТ 24644—81.
3.2. Предельные отклонения конусности 1:30 — по ГОСТ 9472—70.
3.3. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—70.
3.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8 g по ГОСТ 16093—81.
3.5. Центровые отверстия — формы *A* по ГОСТ 14034—74.
3.6. Проточки и фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.
3.7. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть не более Ra 3,2 мкм.
3.8. Покрытие — Хим. Окс. прм. — по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхности *d* и конических поверхностей.
3.9. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.
4. Конструкция и размеры поводков должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



* Размеры — по ГОСТ 9472—70.

Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение поводка	d	D	L	d_1	l	Масса, кг, не более
6230-0331/002	13	23	21	M6	8,0	0,04
6230-0335/002	16	28	24		9,0	0,06
6230-0339/002	19	34	27		10,0	0,10
6230-0344/002	22	38	30		11,0	0,13
6230-0348/002	27	45			10,5	0,17
6230-0353/002	32	55	37	M8	13,5	0,35
6230-0357/002	40	65	40		14,5	0,48
6230-0362/002	50	80	50		19,0	0,93
6230-0371/002	60	90	59		23,0	1,30
6230-0379/002	80	120	75		30,0	3,00

Пример условного обозначения поводка размером d=13 мм:

Поводок 6230-0331/002 ГОСТ 13044—83

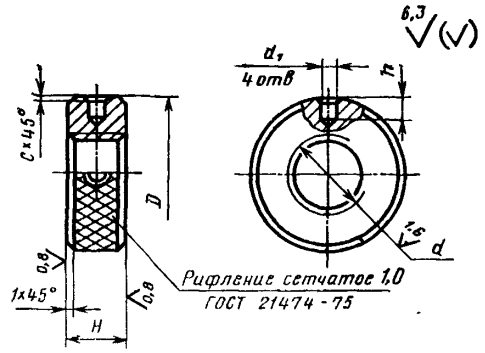
4.1. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы 7Н — по ГОСТ 16093—81.

4.2. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

4.3. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхности d.

4.4. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.

5. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение гайки	d	D (поле допуска h12)	H	d_1 (поле допуска H12)	h	c	Масса, кг, не более
6230-0331/003	M16×1,5	23	8	3,8	2,0	0,6	0,01
6230-0335/003	M20×1,5	28			2,5		0,02
6230-0339/003	M22×1,5	34	10	4,5	3,5		0,04
6230-0344/003	M27×1,5	38	12	5,5		1,0	0,05

Пример условного обозначения гайки размером d=M16×1,5:

Гайка 6230-0331/003 ГОСТ 13044—83

5.1. Твердость — $HRC_э$ 38 . . . 44.

5.2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных $\pm \frac{t_2}{2}$.

5.3. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы 7H — по ГОСТ 16093—81.

5.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

5.5. Допуск параллельности торцов и допуск торцового биения относительно оси гайки — 0,025 мм.

5.6. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 13038—83	Поводки к оправкам для фрез с торцовой шпонкой. Конструкция и размеры	1
ГОСТ 13039—83	Винты к оправкам для крепления торцовых фрез. Конструкция и размеры	3
ГОСТ 13041—83	Оправки с торцовой шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез. Конструкция и размеры	6
ГОСТ 13042—83	Оправки с продольной шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез. Конструкция и размеры	10
ГОСТ 13043—83	Оправки с торцовой шпонкой и крепежными болтами для торцовых фрез. Конструкция и размеры	16
ГОСТ 13044—83	Оправки для насадных зенкеров и разверток. Конструкция и размеры	20

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. В. Прокофьева*

Сдано в наб. 18.04.83 Подп. к печ. 14.06.83 3,5 п. л. 2,23 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1205

Цена 10 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	м кг $с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1}$ кг $с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2$ кг $с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2$ кг $с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	с А
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2$ кг $с^{-3}$ $А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2}$ $кг^{-1}$ $с^4$ $А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2$ кг $с^{-3}$ $А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2}$ $кг^{-1}$ $с^3$ $А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2$ кг $с^{-2}$ $А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	кг $с^{-2}$ $А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2$ кг $с^{-2}$ $А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2}$ кд ср
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$

gost.e-ecolog.ru