ФТС ЖТ ЦТ 088 -2001

ТРЕБОВАНИЯ ПО СЕРТИФИКАЦИИ НА ФЕДЕРАЛЬНОМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ

Технический регламент

Моторвагонный подвижной состав железных дорог
Муфты тягового привода электропоездов
Резинокордные оболочки
Требования по сертификации

Издание официальное
Москва

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАНЫ Государственным унитарным предприятием Всероссийский научно-исследовательский институт тепловозов и путевых машин МПС России (ГУП ВНИТИ МПС России)

ИСПОЛНИТЕЛИ: Ю.В. Мещерин, к.т.н.; В.Н. Ткаченко; К.Р. Ахметжанов; В.А. Пузанов, к.т.н.; Ю.Н. Соколов, к.т.н.; А.А. Рыбалов, к.т.н.; Л.В. Пирогова

ВНЕСЕНЫ Центральным органом Системы сертификации на федеральном железнодорожном транспорте - Департаментом технической политики МПС России, Департаментом локомотивного хозяйства МПС России

2 ПРИНЯТЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ указанием МПС России от "4" ноября 2002 г. № Р-1028у

3 ВВЕДЕНЫ ВПЕРВЫЕ

Настоящие Требования по сертификации на федеральном железнодорожном транспорте не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения МПС России

Содержание

1	Область применения	1
2	Основные положения	1
3	Требования по обязательной сертификации	3
	Лист регистрации изменений	6

ТРЕБОВАНИЯ ПО СЕРТИФИКАЦИИ НА ФЕДЕРАЛЬНОМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ

Система сертификации на федеральном железнодорожном транспорте
Моторвагонный подвижной состав железных дорог
Муфты тягового привода электропоездов
Резинокордные оболочки
Требования по сертификации

Дата введения 2002-11-11

1 Область применения

Настоящий технический регламент МПС России распространяется на поставляемые железнодорожному транспорту Российской Федерации резинокордные оболочки муфт тягового привода электропоездов (далее - РКО).

Настоящий технический регламент обязателен для соблюдения всеми юридическими лицами, независимо от их организационно-правовой формы и ведомственной принадлежности, осуществляющими разработку, изготовление и поставку резинокордных оболочек.

2 Основные положения

2.1 Реализацию требований по сертификации, установленных настоящим техническим регламентом, осуществляют путем обязательного их включения в нормативные документы, технические задания (технические требования) и технические условия, программы и методики испытаний на РКО. Контроль включения требований по сертификации осуществляет МПС России при согласовании (утверждении) указанных документов.

2.2 Выполнение требований по сертификации, установленных настоящим техническим регламентом, является необходимым условием обеспечения безопасности движения, безопасности жизни и здоровья людей, окружающей среды и сохранности имущества.

2.3 Оценку соответствия объектов сертификации настоящим Требованиям по сертификации осуществляет Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (РС ФЖТ) с привлечением (при необходимости) аккредитованных в ССФЖТ экспертных центров по сертификации. При оценке соответствия используют протоколы сертификационных испытаний, проведенных аккредитованными в ССФЖТ испытательными центрами, другие виды доказательных материалов, установленные в ССФЖТ, а также учитывают результаты анализа опыта эксплуатации.

3 Требования по обязательной сертификации

Требования по обязательной сертификации, предъявляемые к РКО, утверждены заместителем Министра путей сообщения Российской Федерации С.Н.Гапеевым 27.04. 2002 г. и приведены в таблице 1. Сведения о нормативных документах, на которые даны ссылки в таблице 1, приведены в таблице 2.

Таблица 1 - Требования по обязательной сертификации резинокордных оболочек муфт тягового привода электропоездов

№ п/п	Наименование сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие требования к сертификационному показателю	Нормативное значение сертификационного показателя*)	Нормативные документы, устанавливающие методы проверки (контроля, испытаний) сертификационного показателя	Регламентируемый способ подтверждения соответствия
1	2	3	4	5	6
1	Геометрические размеры, установленные технической документацией, мм	-		СТ ССФЖТ ЦТ 119, п. 6.2	Измерения
1.1	Предельные отклонения наибольшего диаметра наружной поверхности		+2 -8		
1.2	Предельные отклонения внутреннего посадочного диаметра отверстия		±2		
1.3	Разнотолщинность бортов	[1], п. 4.3.4.3	1		
2	Качество поверхности.	-		СТ ССФЖТ ЦТ 119, пп. 6.1, 9.2	Органолептический контроль
2.1	РКО: - расслоение деталей - выход корда на наружную поверхность		не допускается не допускается		

1	2	3	4	5	6
	- вмятины		не допускается		
2.2	Формообразующих поверхностей борта:				
	- недопрессовка		не допускается		
	- пузыри		не допускается		
3	Твердость по Шору, условные единицы	-	от 50 до 65	ГОСТ 263, р. 3	Испытания
4	Предельные отклонения статических жесткостей от номинальных значений, установленных техническими условиями, согласованными МПС России, %, не более:	-		СТ ССФЖТ ЦТ 119, п.9.8	То же
4.1	Крутильная жесткость		±25		
4.2	Радиальная жесткость		±20		
5	Деформация бортовых частей при усилии 98 кН, мм, не более	-	8	СТ ССФЖТ ЦТ 119, п. 9.7	
6	Масса, кг	-	$11{,}0^{+1{,}0}_{-1{,}3}$	СТ ССФЖТ ЦТ 119, п. 6.3	Взвешивание

*) Нормативные значения сертификационных показателей установлены настоящим техническим регламентом.

Таблица 2 – Перечень нормативных документов (НД)

Обозначение НД	Наименование НД	Кем утвержден Год издания	Срок действия	Номера и срок введения принятых изменений
1	2	3	4	5
ГОСТ 263-75	Резина. Метод определения твердости по Шору А	Госстандарт 1980	б/о	№1-08.80 №2-02 83 №3-11.85 №4-06 88
СТ ССФЖТ ЦТ 119-2001	Моторвагонный подвижной состав железных дорог. Муфты тягового привода электропоездов Резинокордные оболочки. Типовая методика испытаний	МПС России 2000	б/о	нет
[1]	Нормы для расчета и оценки прочности несущих элементов и динамических качеств экипажной части МВПС железных дорог МПС РФ колеи 1520 мм	МПС России 1997	б/о	нет

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменений
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Изм.	См. прилож. к 4 к приказу Минтранс России от 11.02.09 к 22					[illegible] 20.03.09		С момента публикации д-та

ПРИЛОЖЕНИЕ № 4
к приказу Минтранса России
от 11 февраля 2009 г № 22

В нормах безопасности НБ ЖТ ЦТ 088-2001 «Моторвагонный подвижной состав железных дорог. Муфты тягового привода электропоездов. Резинокордные оболочки. Нормы безопасности»:

1) главу 1 изложить в следующей редакции:

«Настоящие нормы безопасности распространяются на муфты тягового привода электропоездов моторвагонного подвижного состава (МВПС) и применяются при проведении обязательной сертификации в системе сертификации, созданной федеральным органом исполнительной власти в области железнодорожного транспорта»;

2) главу 2 изложить в следующей редакции:

«Нормы безопасности муфт тягового привода электропоездов моторвагонного подвижного состава (МВПС), приведены в таблице 1. Сведения о нормативных документах, на которые даны ссылки в таблице 1, приведены в таблице 2»;

3) таблицу 1 изложить в следующей редакции:

«Нормы безопасности муфт тягового привода электропоездов моторвагонного подвижного состава»

Таблица 1

Наименование сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие требования к сертификационному показателю	Нормативное значение сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие методы проверки (контроля, испытаний) сертификационного показателя	Регламентируемый способ подтверждения соответствия
1	2	3	4	5
1. Геометрические размеры, установленные технической документацией				

1	2	3	4	5
1.1 Предельные значения наибольшего диаметра наружной поверхности оболочки, не более, мм	Устанавливается настоящими НБ	582	СТ ССФЖТ ЦТ 119, пп. 6.2, 8.3	Измерения
1.2 Предельные отклонения внутреннего посадочного диаметра отверстия, мм	Устанавливается настоящими НБ	± 2	СТ ССФЖТ ЦТ 119, пп. 6.2, 8.3	Измерения
1.3 Разность толщин одного борта, мм, не более	Устанавливается настоящими НБ	2,0	СТ ССФЖТ ЦТ 119, пп. 6.2, 8.3	Измерения
2 Качество поверхности:				
2.1 Рабочие поверхности РКО: - расслоение ее деталей, - выход корда на наружную поверхность, - вмятины	Устанавливается настоящими НБ	не допускается не допускается не допускаются	СТ ССФЖТ ЦТ 119, пп.6.1, 9.2	Органолептический и визуальный контроль
2.2 Формообразующие поверхности борта: - вмятины, недопрессовка при глубине дефектов поверхности не более 2 мм и общей площадью более 10 $см^2$ - пузыри общим числом более 8, площадью более 0,4 $см^2$ - уступы в местах разъема пресс - формы высотой более 1,0 мм	Устанавливается настоящими НБ	не допускаются не допускаются не допускаются	СТ ССФЖТ ЦТ 119, пп.6.1, 9.2	Органолептический и визуальный контроль
3 Твердость покровной резины по Шору, условные единицы	Устанавливается настоящими НБ	50-65	ГОСТ 263, р. 3	Испытания
4 Показатели статических жесткостей муфт при t рко = 15 ÷ 22 °С				
4.1 Крутильная жесткость, кН·м/рад, не более	Устанавливается настоящими НБ	170	СТ ССФЖТ ЦТ 119, п.9.8	Испытания

1	2	3	4	5
4.2 Радиальная жесткость, Н/мм, не более	Устанавливается настоящими НБ	800	СТ ССФЖТ ЦТ 119, п.9.8	Испытания
5 Деформация бортовых частей при усилии 98 кН, мм, не более	Устанавливается настоящими НБ	8,0	СТ ССФЖТ ЦТ 119, п. 9.7	Испытания

gost.e-ecolog.ru