ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420-13

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С СЕТКАМИ КОЛОНН 6×6 М (3-5 ЭТАЖЕЙ) И 9×6М (3-4 ЭТАЖА)

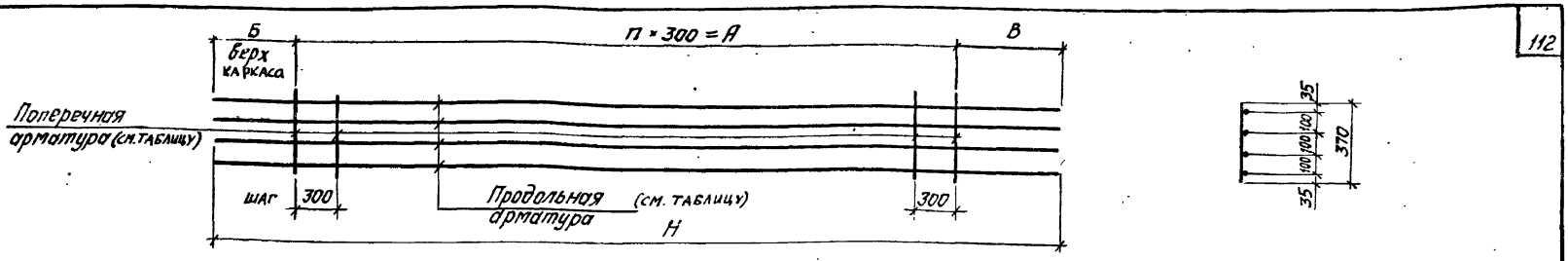
ПОД НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО 3000 И 2000 КГС/М^2, А ТАКЖЕ ЗДАНИЙ ПОВЫШЕННОЙ ЭТАЖНОСТИ С СЕТКАМИ КОЛОНН 6×6 М (6-10 ЭТАЖЕЙ) И 9×6 М (5-8 ЭТАЖЕЙ) ПОД НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО 3000-1000 И 2000-500 КГС/М^2

ВЫПУСК 1 /ИЗ 2-Х ЧАСТЕЙ/

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ

ЧАСТЬ II

gost.e-ecolog.ru



Марка плоского каркаса	Размеры, мм				n	Спецификация стали на один плоский каркас: Продольная арматура № поз.	Кол. шт.	№ листа	Поперечная арматура № поз.	Кол. шт.	№ листа	Вес плоского каркаса кгс
	A	Б	В	H								
КР4	7500	315	665	8480	25	149	4	125	2	26	125	218,0
КР5	9900	315	665	10880	33	11	4	125	2	34	"	280,0
КР12	8400	570	665	9635	28	1	4	125	2	29	"	190,4
КР13	8400	570	665	9635	28	17	4	125	6	29	"	387,1
КР15	8400	570	665	9635	28	28	4	125	2	29	"	247,6
КР18	3900	315	665	4880	13	33	4	125	2	14	"	77,3
КР19	3900	315	665	4880	13	34	4	125	2	14	"	125,3
КР24	7500	365	665	8530	25	43	4	125	2	26	"	219,1
КР26	9900	365	665	10930	33	5	4	125	2	34	"	281,1
КР28	8400	225	775	9400	28	49	4	125	2	29	"	241,6
КР30	9900	570	775	11245	33	37	4	125	2	34	"	289,1
КР31	1200	570	680	2450	4	9	4	125	2	5	"	62,8
КР32	8400	225	775	9400	28	50	4	125	6	29	"	307,1
КР34	9900	570	775	11245	33	51	4	125	6	34	"	367,0
КР35	1200	570	830	2600	4	13	4	125	6	5	"	84,4
КР37	9600	225	775	10600	32	53	4	125	2	33	"	272,6
КР39	11100	570	775	12445	37	39	4	125	2	38	"	319,7
КР43	10800	225	775	11800	36	57	4	125	2	37	"	303,5
КР45	12300	570	775	13645	41	84	4	125	2	42	"	350,7
КР46	10800	225	775	11800	36	85	4	125	6	37	"	385,7
КР48	12300	570	775	13645	41	86	4	125	6	42	"	445,7
КР50	10800	225	775	11800	36	89	4	125	2	37	"	187,2
КР51	10800	225	775	11800	36	91	4	125	2	37	"	233,6
КР53	10800	225	775	11800	36	57	4	125	2	37	"	303,6
КР54	12000	870	775	13645	40	86	4	125	6	41	"	445,4
КР56	9600	225	775	10600	32	55	4	125	6	33	"	346,4
КР199	9900	570	775	11245	33	120	4	125	6	34	"	451,8
КР201	11100	570	775	12445	37	122	4	125	6	38	"	500,0
КР204	5400	565	735	6700	18	170	4	125	2	19	"	172,1
КР205	3900	365	665	4930	13	171	4	125	2	14	"	126,5

Марка плоского каркаса	Размеры, мм				n	Спецификация стали на один плоский каркас: Продольная арматура № поз.	Кол. шт.	№ листа	Поперечная арматура № поз.	Кол. шт.	№ листа	Вес плоского каркаса кгс
	A	Б	В	H								
КР58	8400	225	775	9400	28	96	4	125	2	29	125	149,2
КР60	8400	225	775	9400	28	100	4	"	2	29	"	186,0
КР65	9900	365	665	10880	33	16	4	"	2	34	"	172,7
КР176	3900	315	665	4880	13	166	4	"	6	14	"	159,2
КР96	12000	225	775	13000	40	109	4	"	2	41	"	334,1
КР97	13500	570	775	14845	45	111	4	"	2	46	"	381,7
КР98	12000	225	775	13000	40	115	4	"	6	41	"	425,0
КР100	13500	570	775	14845	45	116	4	"	6	46	"	485,0
КР101	12000	225	775	13000	40	117	4	"	6	41	"	522,6
КР104	8400	225	775	9400	28	119	4	"	6	29	"	377,9
КР106	9600	225	775	10600	32	121	4	"	6	33	"	426,0
КР108	10800	225	775	11800	36	124	4	"	6	37	"	474,5
КР113	4800	570	665	6035	16	129	4	"	2	17	"	155,0
КР116	4800	570	665	6035	16	132	4	"	6	17	"	196,7
КР119	4800	570	665	6035	16	134	4	"	6	17	"	242,3
КР122	3600	570	665	4835	12	153	4	"	2	13	"	124,0
КР123	8400	570	665	9635	28	28	4	"	2	29	"	247,6
КР124	8400	570	665	9635	28	24	4	"	6	29	"	314,7
КР149	5100	565	635	6300	17	148	4	"	2	18	"	161,2
КР174	2700	365	665	3730	9	106	4	"	2	10	"	59,1
КР181	2700	365	665	3730	9	140	4	"	2	10	"	95,5
КР175	2700	315	665	3680	9	30	4	"	2	10	"	94,3
КР183	7500	365	665	8530	25	142	4	"	2	26	"	168,7
КР185	7500	315	665	8480	25	143	4	"	6	26	"	277,2
КР188	11100	570	775	12445	37	94	4	"	6	38	"	406,3
КР178	2700	315	665	3680	9	141	4	"	2	10	"	58,3

ТК 1978

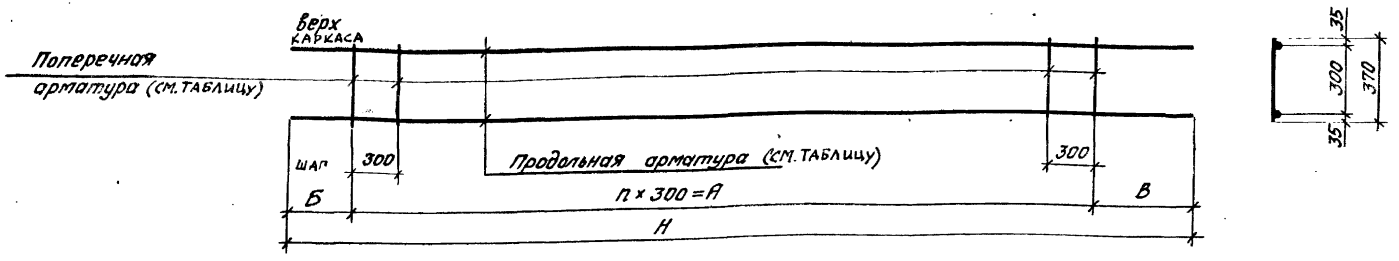
Плоские каркасы КР4,5,12,13,15,18,19,24,26,28,30,31,32,34,35,37,39,43,45,46,48,50,51,53,54,56,58,60,65,96,97,98,100,101,104,106,108,113,116,119,122-124,149,174,175,181,183,185,188,176,199,201,204,205

1.420-13 Выпуск 1

Лист 105

ЦНИИПромзданий г. Москва

Инженер Гарафонина
Ст. инженер Кочнова
Инженер Семберстова
Проверил Шафер
Н. контр. Ярцев



Марка плоского каркаса	Размеры, мм А	Б	В	Н	n	Спецификация стали на один плоский каркас: Продольная арматура № поз.	Кол. шт.	№ листа	Поперечная арматура № поз.	Кол. шт.	№ листа	Вес плоского каркаса кгс
КР14	9600	225	775	10600	32	102	2	125	2	33	125	86,6
КР29	8400	225	775	9400	28	49	2	"	2	29	"	122,9
КР33	8400	225	775	9400	28	50	2	"	6	29	"	156,9
КР38	9600	225	775	10600	32	53	2	"	2	33	"	138,8
КР44	10800	225	775	11800	36	57	2	"	2	37	"	154,6
КР47	10800	225	775	11800	36	85	2	"	6	37	"	197,1
КР68	8400	225	775	9400	28	105	2	"	2	29	"	50,8
КР71	8400	225	775	9400	28	104	2	"	2	29	"	60,4
КР74	8400	225	775	9400	28	96	2	"	2	29	"	76,8
КР77	10800	225	775	11800	36	107	2	"	2	37	"	76,0
КР83	10800	225	775	11800	36	89	2	"	2	37	"	96,4
КР85	12000	225	775	13000	40	109	2	"	2	41	"	170,2
КР86	12000	225	775	13000	40	110	2	"	2	41	"	83,8
КР1	12000	225	775	13000	40	112	2	"	2	41	"	131,8
КР200	8400	225	775	9400	28	119	2	"	6	29	"	192,3
КР202	9600	225	775	10600	32	121	2	"	6	33	"	216,8

Марка плоского каркаса	Размеры, мм А	Б	В	Н	n	Спецификация стали на один плоский каркас: Продольная арматура № поз.	Кол. шт.	№ листа	Поперечная арматура № поз.	Кол. шт.	№ листа	Вес плоского каркаса кгс
КР91	9600	225	775	10600	32	113	2	125	2	33	125	68,2
КР99	12000	225	775	13000	40	115	2	"	6	41	"	217,2
КР164	9900	570	775	11245	33	31	2	"	2	34	"	147,1
КР165	9900	570	775	11245	33	51	2	"	6	34	"	187,4
КР166	11100	570	775	12445	37	39	2	"	2	38	"	162,7
КР167	10800	225	775	11800	36	91	2	"	2	37	"	119,6
КР168	12300	570	775	13645	41	84	2	"	2	42	"	178,5
КР169	12300	570	775	13645	41	86	2	"	6	42	"	227,7
КР170	13500	570	775	14845	45	111	2	"	2	46	"	194,3
КР171	13500	570	775	14845	45	116	2	"	6	46	"	247,8
КР172	13500	520	775	14795	45	47	2	"	2	46	"	95,3
КР187	9600	225	775	10600	32	55	2	"	6	33	"	171,0
КР189	11100	570	775	12445	37	94	2	"	6	38	"	207,5
КР197	12300	570	775	13645	41	86	2	"	6	42	"	227,7
КР198	11100	570	775	12445	37	94	2	"	6	38	"	216,2

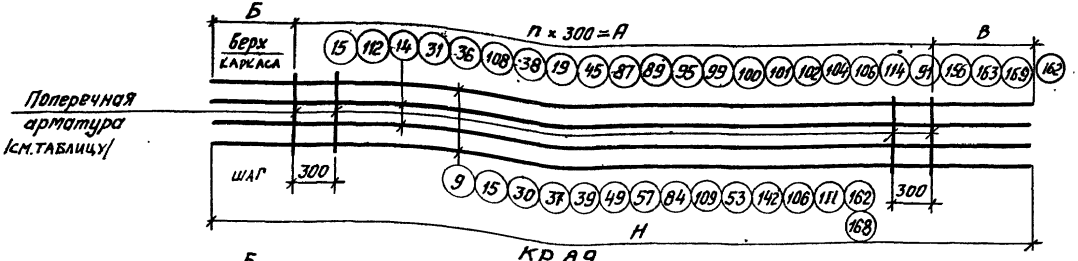
ТК 1978

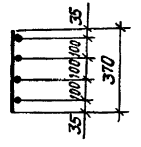
Плоские каркасы КР1, 14, 29, 33, 38, 44, 47, 68, 71, 74, 77, 83, 85, 86, 91, 99, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 187, 189, 197, 198, 200, 202.

1.420-13 Выпуск 1

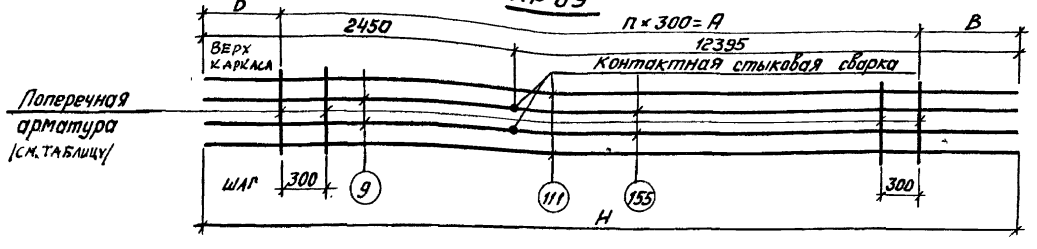
Лист 106

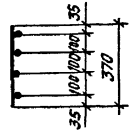
Разработал Коченова, Проверил Цинкевич, Инженер Сагал, Москва





КР 89





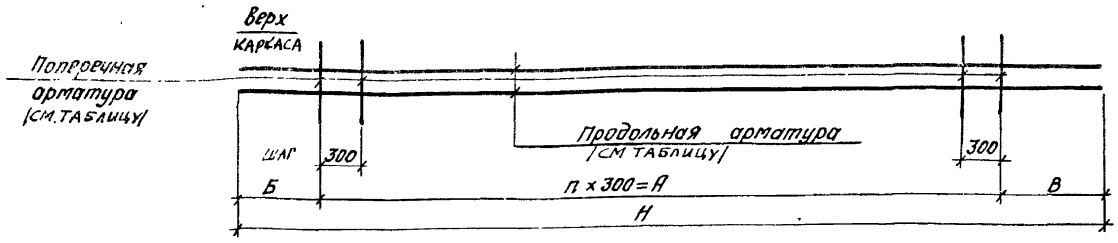
Марка плоского каркаса	Размеры, мм				n	Спецификация стали на один плоский каркас						Вес плоского каркаса кгс
						Продольная арматура			Поперечная арматура			
	А	Б	В	Н		№ поз.	Кол. шт.	№ листа	№ поз.	Кол. шт.	№ листа	
КР16	2700	315	665	3680	9	30 31	2 2	125	2	10	125	83,5
КР20	9900	570	775	11245	33	36 37	2 2	"	2	34	"	233,5
КР67	8400	225	775	9400	28	49 104	2 2	"	2	29	"	179,2
КР69	9900	570	775	11245	33	37 45	2 2	"	2	34	"	214,7
КР70	1200	570	680	2450	4	9 19	2 2	"	2	5	"	46,4
КР76	10800	225	775	11800	36	57 89	2 2	"	2	37	"	245,4
КР78	12300	570	775	13645	41	84 108	2 2	"	2	42	"	283,5
КР79	1200	570	680	2450	4	9 95	2 2	"	2	5	"	50,6
КР80	10800	225	775	11800	36	57 91	2 2	"	2	37	"	268,6
КР81	12300	570	775	13645	41	84 87	2 2	"	2	42	"	310,5
КР192	13500	570	775	14845	45	111 156	2 2	"	2	46	"	337,7

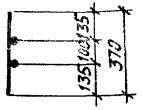
Марка плоского каркаса	Размеры, мм				n	Спецификация стали на один плоский каркас						Вес плоского каркаса кгс
						Продольная арматура			Поперечная арматура			
	А	Б	В	Н		№ поз.	Кол. шт.	№ листа	№ поз.	Кол. шт.	№ листа	
КР82	1200	570	680	2450	4	9 99	2 2	125	2	5	125	55,4
КР88	12000	225	775	13000	40	109 112	2 2	"	2	41	"	295,8
КР89	13500	570	775	14845	45	9 111 155	2 2 2	"	2	46	"	345,1
КР93	9600	225	775	10600	32	53 114	2 2	"	2	33	"	241,2
КР94	11100	570	775	12445	37	38 39	2 2	"	2	38	"	283,0
КР173	2700	365	665	3730	9	106 162	2 2	"	2	10	"	66,5
КР178	2700	315	665	3680	9	106 163	2 2	"	2	10	"	45,1
КР179	7500	365	665	8530	25	14 15	2 2	"	2	26	"	111,7
КР184	7500	365	665	8530	25	15 142	2 2	"	2	26	"	151,9
КР203	3900	365	665	4930	13	168 169	2 2	"	2	14	"	64,5

ТК 1978	Плоские каркасы КР16, 20, 67, 69, 70, 76, 78, 79, 80, 81, 82, 88, 89, 93, 94, 173, 178, 179, 184, 75, 192, 203.	1.420-13 Выпуск 1 Лист 107

Москва

Ст. инженер Тарадина
Инженер Коченова
Проверил Селиверстова





Марка плоского каркаса	Размеры, мм				п	Спецификация стали на один плоский каркас						Вес плоского каркаса кгс
						Продольная арматура			Поперечная арматура			
	А	Б	В	Н		№ поз.	Кол. шт.	№ листа	№ поз.	Кол. шт.	№ листа	
КР25	7500	165	635	8300	25	44	2	125	2	26	125	84,3
КР27	9300	905	485	10690	31	46	2	"	2	32	"	108,0
КР114	4800	465	635	5900	16	131	2	"	2	17	"	77,0
КР115	4800	540	695	6035	16	130	2	"	2	17	"	75,8
КР117	4800	405	695	5900	16	172	2	"	6	17	"	98,1
КР118	4800	540	695	6035	16	132	2	"	6	17	"	100,3
КР120	4800	540	695	6035	16	134	2	"	6	17	"	123,1
КР151	7500	145	635	8280	25	10	2	"	2	26	"	67,7
КР153	9300	935	425	10660	31	12	2	"	2	32	"	87,0
КР195	4800	540	695	6035	16	129	2	"	2	17	"	78,8
КР3	9900	335	635	10870	33	11	2	"	2	34	"	142,5
КР7	8400	540	695	9635	28	24	2	"	6	29	"	160,7

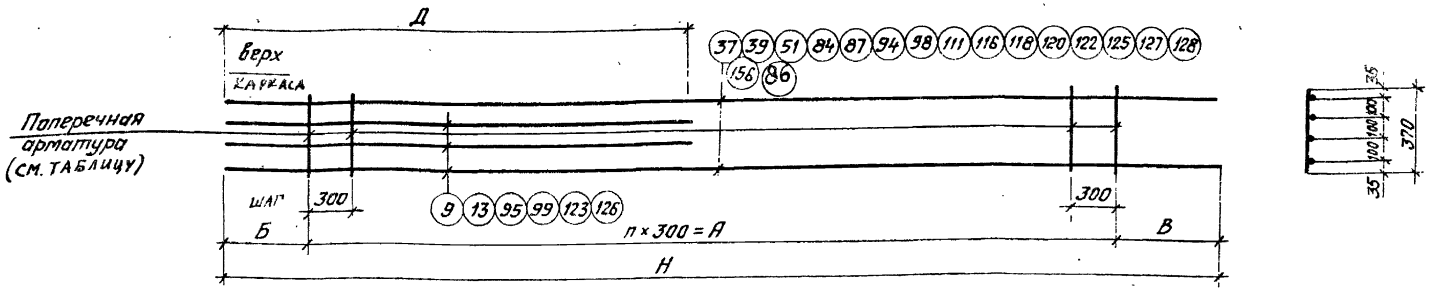
Марка плоского каркаса	Размеры, мм				п	Спецификация стали на один плоский каркас						Вес плоского каркаса кгс
						Продольная арматура			Поперечная арматура			
	А	Б	В	Н		№ поз.	Кол. шт.	№ листа	№ поз.	Кол. шт.	№ листа	
КР154	9600	355	645	10600	32	102	2	125	2	33	125	86,6
КР157	8400	540	695	9635	28	17	2	"	6	29	"	197,0
КР159	8400	540	695	9635	28	3	2	"	6	29	"	160,7
КР162	2700	285	695	3680	9	30	2	"	2	10	"	47,9
КР177	3900	285	695	4880	13	166	2	"	6	14	"	81,2
КР182	2700	335	695	3730	9	140	2	"	2	10	"	48,5
КР186	7500	265	695	8460	25	56	2	"	6	26	"	141,2
КР190	4800	465	635	5900	16	131	2	"	2	17	"	77,0
КР191	4800	455	645	5900	16	147	2	"	6	17	"	120,3
КР196	4800	485	695	5980	16	167	2	"	2	17	"	78,0
КР6	8400	305	695	9400	28	49	2	"	2	29	"	123,0

Москва

Проверил

Сельверстова

ТК 1978	Плоские каркасы КР25, 27, 114, 115, 117, 118, 120, 7, 151, 153, 154, 157, 159, 162, 177, 182, 186, 190, 191, 3, 6, 196.	1.420-13 Выпуск 1	Лист 108



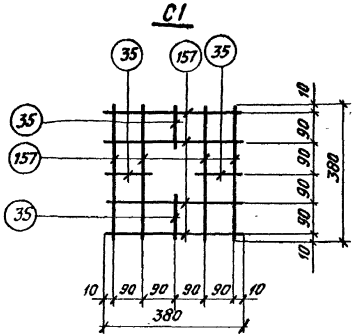
Марка плоского каркаса	Размеры, мм					п	Спецификация стали на один плоский каркас						Вес плоского каркаса кгс
							Продольная арматура			Поперечная арматура			
	А	Б	В	Д	Н		№ поз.	Кол. шт.	№ листа	№ поз.	Кол. шт.	№ листа	
КР36	9900	570	775	2600	11245	33	13 51	2 2	125	6	34	125	229,0
КР49	12300	570	775	2450	13645	41	99 87	2 2	"	2	42	"	162,0
КР52	12300	570	775	2450	13645	41	9 84	2 2	"	2	42	"	209,5
КР55	11100	570	775	2600	12445	37	13 94	2 2	"	6	38	"	249,1
КР59	9900	570	775	2450	11245	33	99 98	2 2	"	2	34	"	135,5
КР61	9900	570	775	2450	11245	33	9 37	2 2	"	2	34	"	178,1
КР66	11100	570	775	2450	12445	37	9 39	2 2	"	2	38	"	193,7
КР72	13500	570	775	2600	14845	45	13 116	2 2	"	6	46	"	289,4
КР73	13500	570	775	2450	14845	45	9 111	2 2	"	2	46	"	225,3
КР87	13500	570	775	2450	14845	45	95 111	2 2	"	2	46	"	213,1
КР102	13500	570	775	2600	14845	45	123 118	2 2	"	6	46	"	355,0

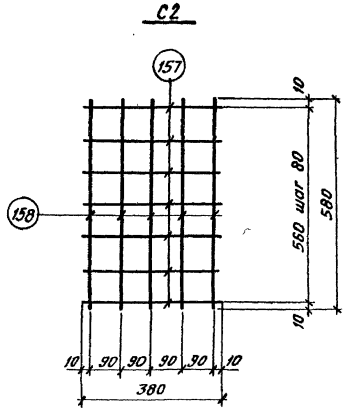
Марка плоского каркаса	Размеры, мм					п	Спецификация стали на один плоский каркас						Вес плоского каркаса кгс
							Продольная арматура			Поперечная арматура			
	А	Б	В	Д	Н		№ поз.	Кол. шт.	№ листа	№ поз.	Кол. шт.	№ листа	
КР103	13500	570	775	2450	14845	45	9 111	2 2	125	2	46	125	225,3
КР105	9900	570	775	2600	11245	33	120 123	2 2	"	6	34	"	281,2
КР107	11100	570	775	2600	12445	37	122 123	2 2	"	6	38	"	305,7
КР109	12300	570	775	2600	13645	41	123 125	2 2	"	6	42	"	330,8
КР111	9000	315	775	1150	10090	30	126 127	2 2	"	2	31	"	91,3
КР112	11400	315	775	1150	12490	38	126 128	2 2	"	2	39	"	110,9
КР180	13500	570	775	2450	14845	45	99 156	2 2	"	2	46	"	173,9
КР2	12300	570	775	2600	13645	41	13 86	2 2	"	6	42	"	269,3

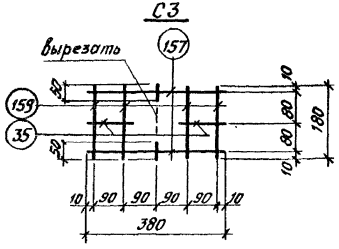
ТК 1978	Плоские каркасы КР2, 36, 49, 52, 55, 59, 61, 66, 72, 73, 87, 102, 103, 105, 107, 109, 111, 112, 180.	1.420-13 Выпуск 1
		Лист 109

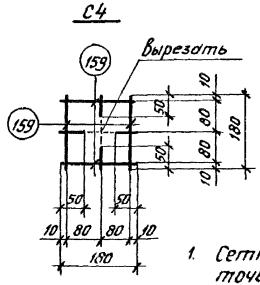
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

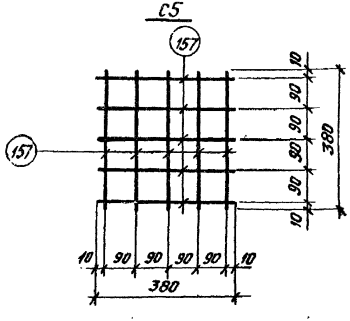
Гл. инж. пр-та — Ямпольский
Ст. инженер — Тарадина
Инженер — Коченова
Проверил — Селиверстова











Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кгс
С1	35 157	10АIII 10АIII	140 380	4 8	2,2
С2	157 158	10АIII 10АIII	380 580	8 5	3,6
С3	35 157 159	10АIII 10АIII 10АIII	140 380 180	2 2 5	1,2
С4	159	10АIII	180	6	0,7
С5	157	10АIII	380	10	2,3

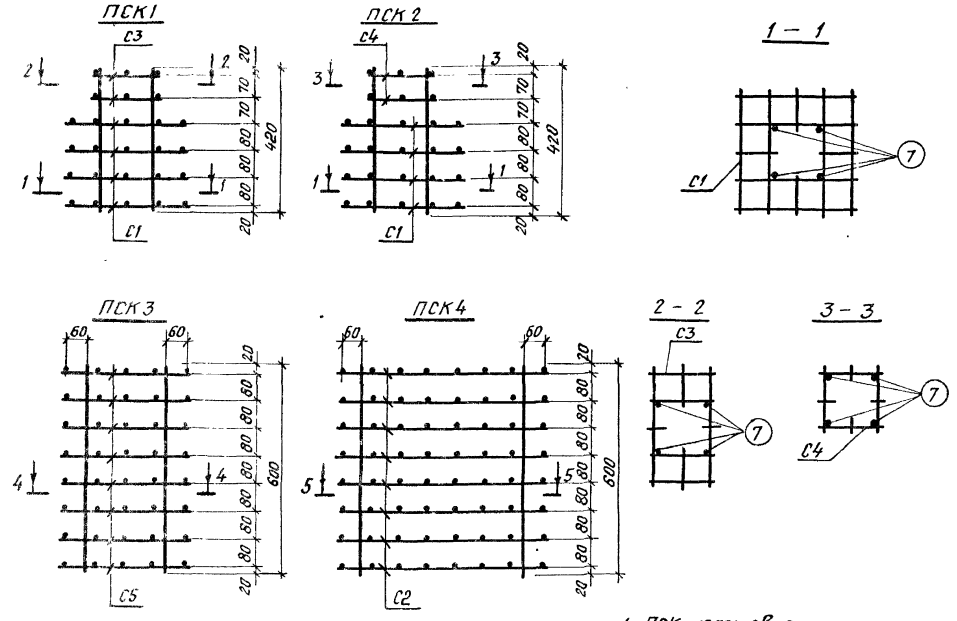
1. Сетки изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1978	Сетки С1 – С5.	1.420-13 Выпуск 1	
		Лист	110

Москва

Инженер Проверил

Ученый Селиверстова



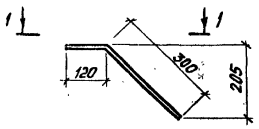
Марка изделия	Марка элемента	Кол. шт.	Вес изделия кгс
ПСК1	С1	4	12,1
	С3	2	
	7	4	
ПСК2	С1	4	11,2
	С4	2	
	7	4	
ПСК3	С5	8	20,2
	160	4	
ПСК4	С2	8	30,6
	160	4	

1. ПСК изготовляются при помощи точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

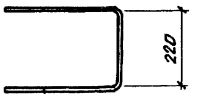
ТК 1978	Пространственные сеточные каркасы ПСК1 – ПСК4.	1.420-13 Выпуск 1	
		Лист	111

Москва
Инженер
Проверил
Каченова
Селиверстова

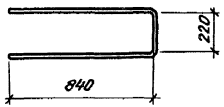
Поз. 61



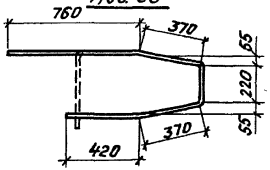
1 – 1



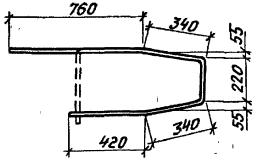
Поз. 62



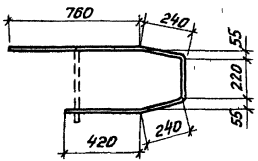
Поз. 63



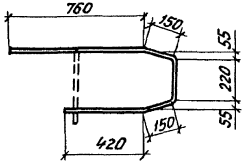
Поз. 64



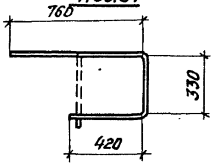
Поз. 65



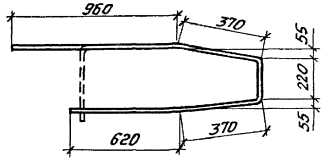
Поз. 66



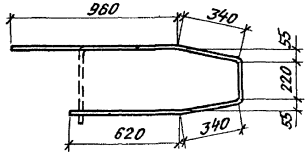
Поз. 67



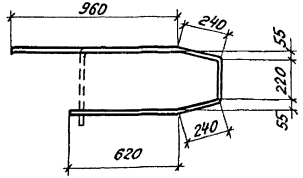
Поз. 68



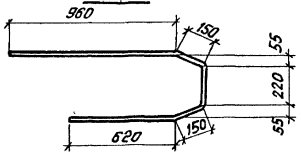
Поз. 69



Поз. 70



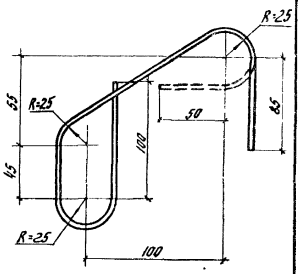
Поз. 71



Спецификация стали на одно арматурное изделие

№ поз.	∅ мм	Длина мм	Вес кгс
61	12 AIII	1070	0,9
62	12 AIII	1900	1,7
63	8 AI	2140	0,8
64	8 AI	2080	0,8
65	8 AI	1880	0,7
66	8 AI	1700	0,7
67	8 AI	1510	0,6
68	8 AI	2540	1,0
69	8 AI	2480	1,0
70	8 AI	2280	0,9
71	8 AI	2100	0,8
27	10 AI	500	0,3

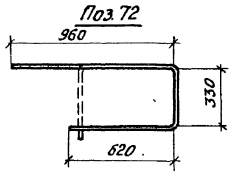
Поз. 27

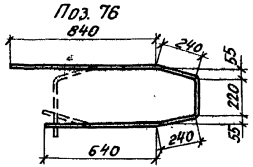


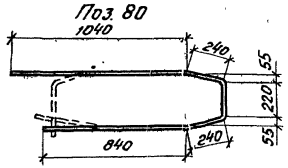
Цниипромзданий Гл. инженер проекта Кочеткова
г. Москва Инженер Селиверстова
Проверил

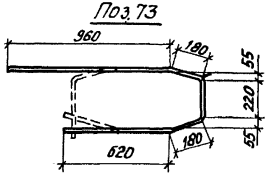
ТК 1978

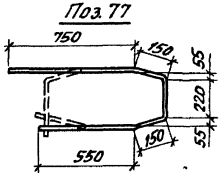
Арматурные изделия поз. 61÷71; 27
Спецификация.

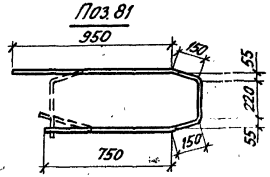


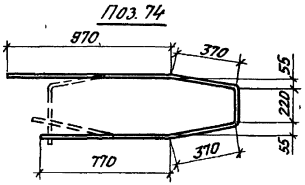


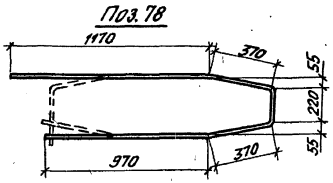


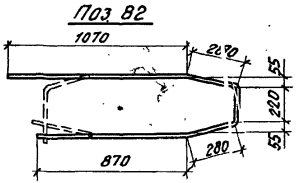


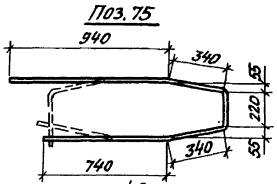


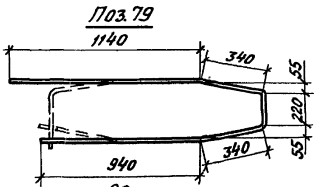


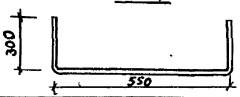


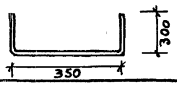


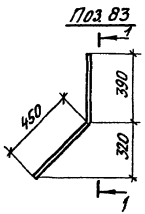


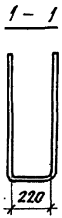


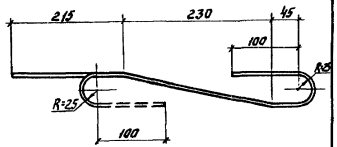










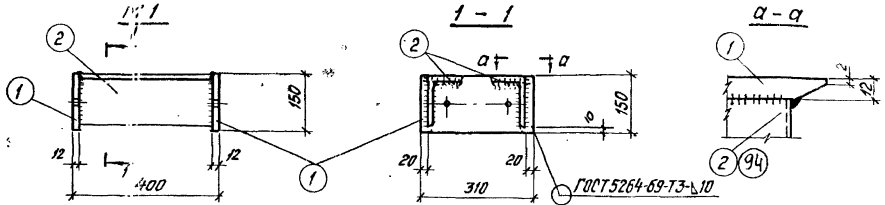


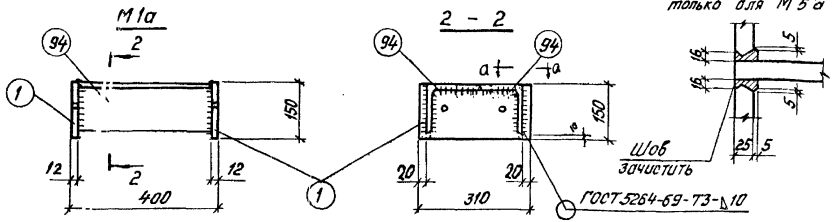
Спецификация стали на одно арматурное изделие

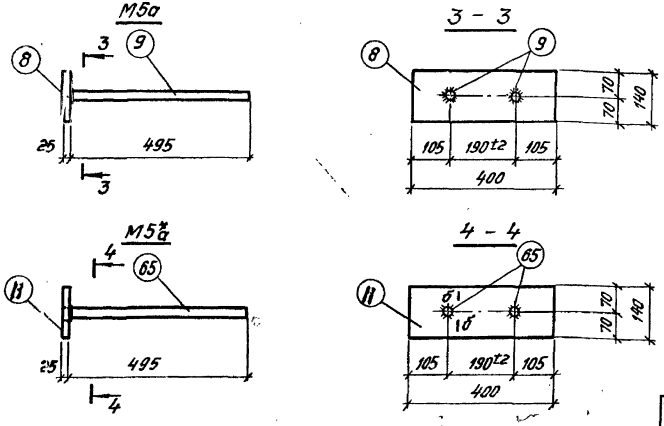
№ поз.	Ф мм	Длина мм	Вес кгс
72	8AI	1910	0,8
73	8AI	2160	0,8
74	8AI	2700	1,1
75	8AI	2580	1,0
76	8AI	2180	0,9
77	8AI	1820	0,7
78	8AI	3100	1,2
79	8AI	2980	1,2
80	8AI	2580	1,0
81	8AI	2220	0,9
82	8AI	2720	1,1
83	12AIII	1900	1,7
26	10AI	660	0,4
40	12AIII	1150	1.0
90	12AIII	950	0.8

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва	Ст. инженер		Тарадина
	Инженер		Коченова
	Проверил		Селиверстова

ТК 1978	Арматурные изделия поз. 72÷83; 40, 90. Спецификация.	1.420-13 Выпуск 1	
		Лист	113







Спецификация стали на одну закладную деталь

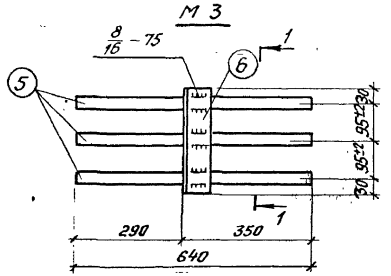
Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кгс	Класс стали
М1	1	−150×12	310	2	22,0	С38/23
	2	∟140×90×10	376	2		
М1а	1	−150×12	310	2	28	С38/23
	94	∟140×12	376	2		
М5а	8	−140×25	400	1	19,0	С38/23
	9	⌀36АIII	495	2		
М5а*	65	⌀36АIII	520	2	19,4	С38/23
	11	−140×25	400	1		

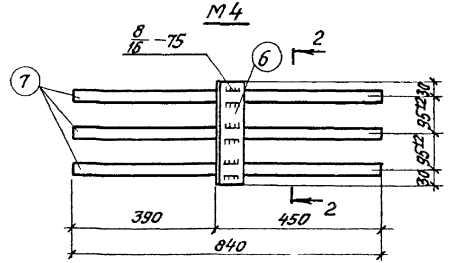
1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-78.
2. Приварка поз. 9 к поз. 8 производится под слоем флюса.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на л. 124.
4. В случае отсутствия оборудования для приварки стержней под слоем флюса закладная деталь М5а заменяется на деталь М5а*.
5. Длина поз. 9 в спецификации дана без припуска на длину при сварке под флюсом: при изготовлении деталей М5а необходимо учесть величину припуска.
6. Приварка поз. 65 к поз. 8 производится электродами Э50А. Прочая – электродами Э42А по ГОСТ 9467-75.
7. Полку поз. 94 обрезать на 5мм по всей длине

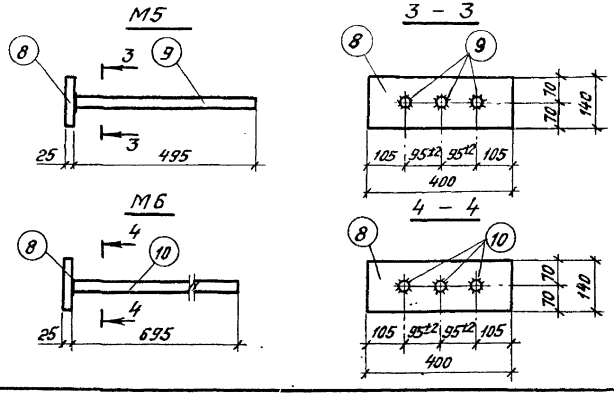
Типовой проект 1.420-13 Выпуск 1 Закладные детали М1, М1а, М5а, М5а* ТК 1978 Лист 114

Типовой проект 1.420-13 Выпуск 1 Закладные детали М1, М1а, М5а, М5а* ТК 1978 Лист 114

Гл. инженер проекта Мокеев
Гл. специалист Гусева
Инженер Кочнева
Проверил Гордина







Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт	Вес детали кгс	Класс стали
М3	5	ф 36 А III	640	3	17,6	С38/23
	6	∠ 75×8	250	1		
М4	6	∠ 75×8	250	1	22,4	С38/23
	7	ф 36 А III	840	3		
М5	8	– 140×25	400	1	23,0	С38/23
	9	ф 36 А III	495	3		
М6	8	– 140×25	400	1	27,8	С38/23
	10	ф 36 А III	695	3		

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-78.
2. Сварка поз. 5, 7, 9 и 10 с сортовой сталью производится: для поз. 5 и 7 – электродами типа Э50А ; поз. 9 и 10 – под слоем флюса.
3. Длины поз. 9, 10 в спецификации даны без припуска на длину при сварке под слоем флюса; при изготовлении деталей М5, М6 необходимо учесть величину припуска.
4. В случае отсутствия оборудования для приварки стержней поз. 9 и 10 под слоем флюса закладные детали М5 М6 выполняются с заменой поз. 8 на поз. 12 (лист 123) с приваркой стержней дуговой сваркой в разделанных отверстиях.

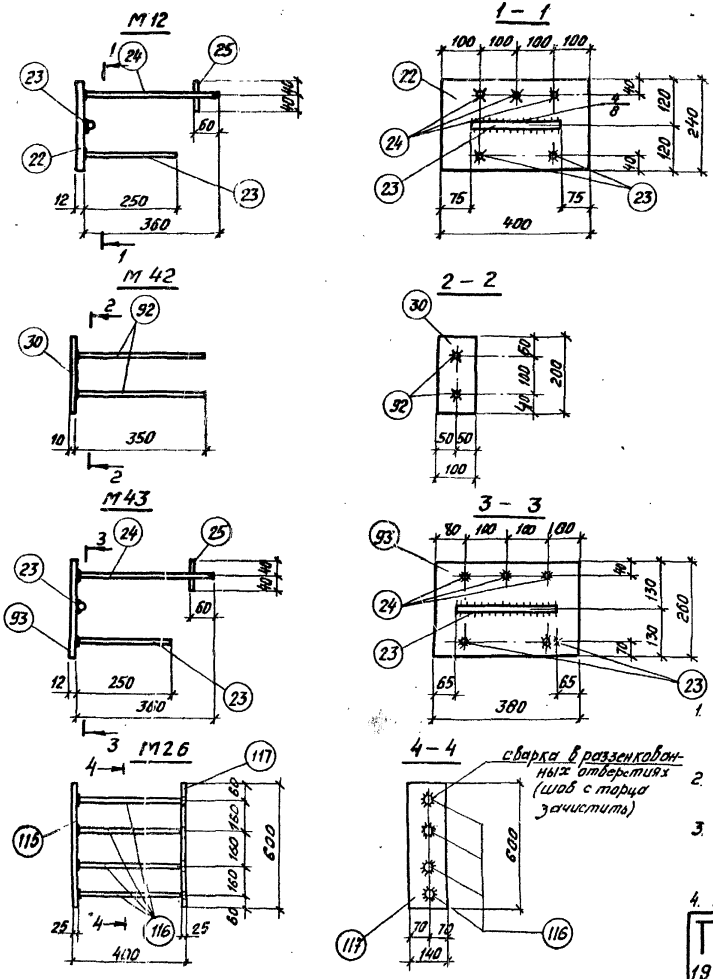
ТК 1978

Закладные детали М3; М4; М5; М6.

1.420-13 Выпуск 1

Лист 115

ЦНИИПромзданий Госстроя СССР Москва
Гл. инженер проекта Городина
Нач. отд. Кочегова
Инженер Свидерская
Гл. инж. пр-та Жилдаевский



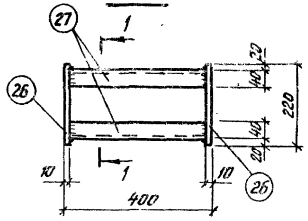
Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кг	Класс стали
М12	22	−240×12	400	1	12,3	С38/23
	23	ф 16 А III	250	3		
	24	ф 16 А III	360	3		
	25	ф 16 А III	80	3		
М42	30	−100×10	200	1	2,2	С38/23
	92	ф 12 А III	350	2		
М43	23	ф 16 А III	250	3	12,6	
	24	ф 16 А III	360	3		
	25	ф 16 А III	80	3		
	93	−260×12	380	1		С38/23
М26	115	−140×25	600	1	42,6	С38/23
	116	ф 32 А III	375	4		
	117	−140×25	600	1		С38/23

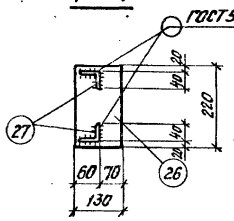
1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-78.
2. Приварка поз. 23, 24, 92, 116 к поз. 22, 30, 93, 115 производится под слоем флюса; поз. 25 с поз. 24 – контактной сваркой, прочая – электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
3. Длина поз. 23, 24, 116, 92 в спецификации дана без припуска на длину при сварке под флюсом, при изготовлении деталей М12, М42, М26, М43 необходимо учесть величину припуска.
4. Сборка закл. дет. М26 (приварка поз. 117) производится при установке в ПК.

ТК 1978	Закладные детали М26, М12, М42, М43.	1.420-13 Выпуск 1
		Лист 116

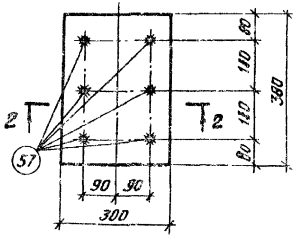
М13а



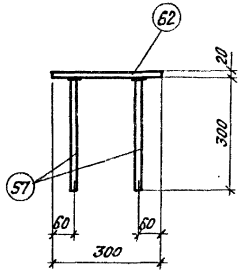
1 – 1



М28



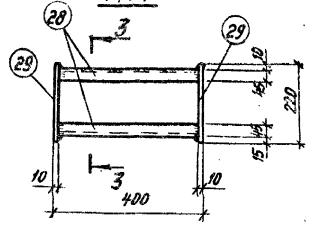
2 – 2



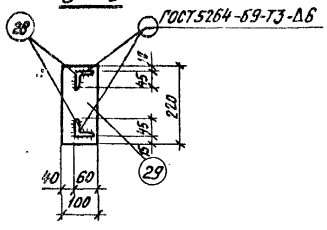
Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кгс	Класс стали
М13а	26	−130×10	220	2	9,0	С38/23
	27	∟63×40×8	380	2		
М14	28	∟45×5	380	2	6,0	С38/23
	29	−100×10	220	2		
М28	57	⌀12 AIII	300	6	20,2	—
	62	−300×20	390	1		С38/23

М14



3 – 3



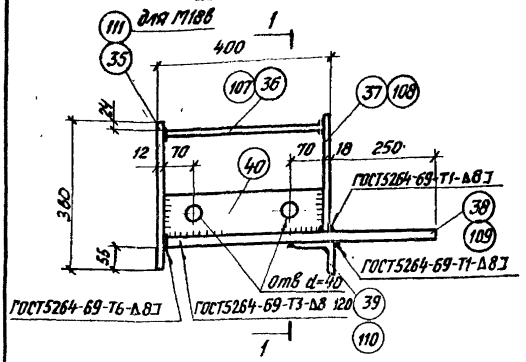
1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-78.
2. Сварка поз. 57 с поз. 62 производится под слоем флюса, прочая – электродами Э42А по ГОСТ 9467-75.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

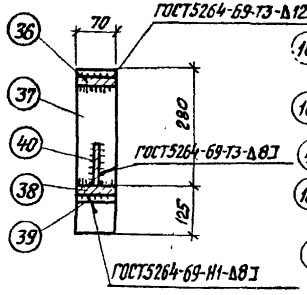
Гл. инженер — Тарабина
Нач. отд. — Полунина
Гл. конструктор — Сельверстов
Руководитель группы — Шкляев
Конструктор — Сергеев

ТК 1978	Закладные детали М13а, М14, М28.	1.420-13 Выпуск 1
		Лист 117

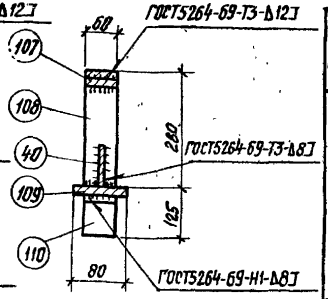
М18, М18В



1 – 1 для М18



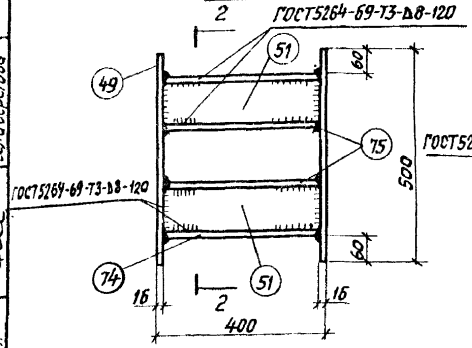
1 – 1 для М18В



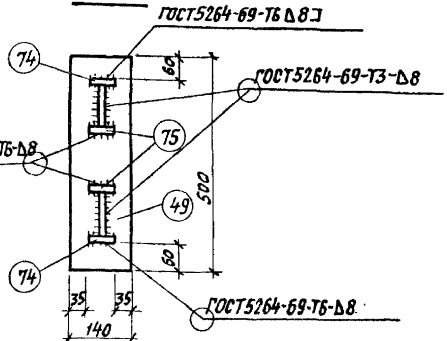
Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг	Класс стали
М18	35	– 70×12	360	1	21,1	С38/23
	36	– 70×12	370	1		
	37	– 70×18	280	1		
	38	– 70×25	638	1		
	39	∠100×12	70	1		
	40	– 100×12	370	1		
М18В	40	– 100×12	370	1	22,3	С38/23
	107	– 60×12	370	1		
	108	– 60×18	280	1		
	109	– 80×28	638	1		
	110	∠100×12	60	1		
	111	– 60×12	360	1		
М30	49	– 140×16	500	2	37,2	С38/23
	51	– 120×12	368	2		
	74	– 70×16	368	2		
	75	– 70×12	368	2		
М29	2	∠140×90×10	376	2	30,4	С38/23
	72	– 150×12	310	2		
	83	Ф36АⅢ	520	2		

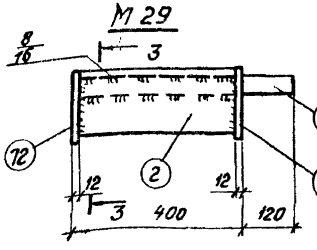
М30



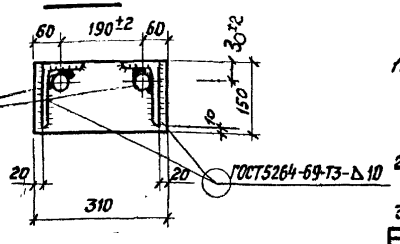
2 – 2



М29



3 – 3



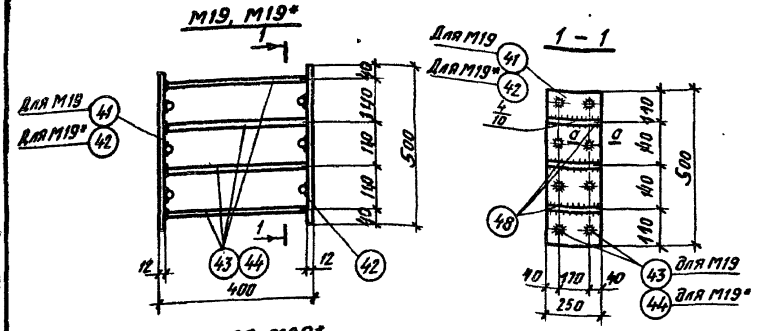
1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-78.
2. Сварка деталей М18, М18В, М30 производится электродами Э42А по ГОСТ 9467-75, М29 – электродами Э50А.
3. Заготовительные чертежи поз. 74, 75, 51 см. на листе 124, поз. 72 на листе 123.

ТК 1978	Закладные детали М18, М18В, М29, М30	1.420-13 Выпуск 1
		Лист 118

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Проверил

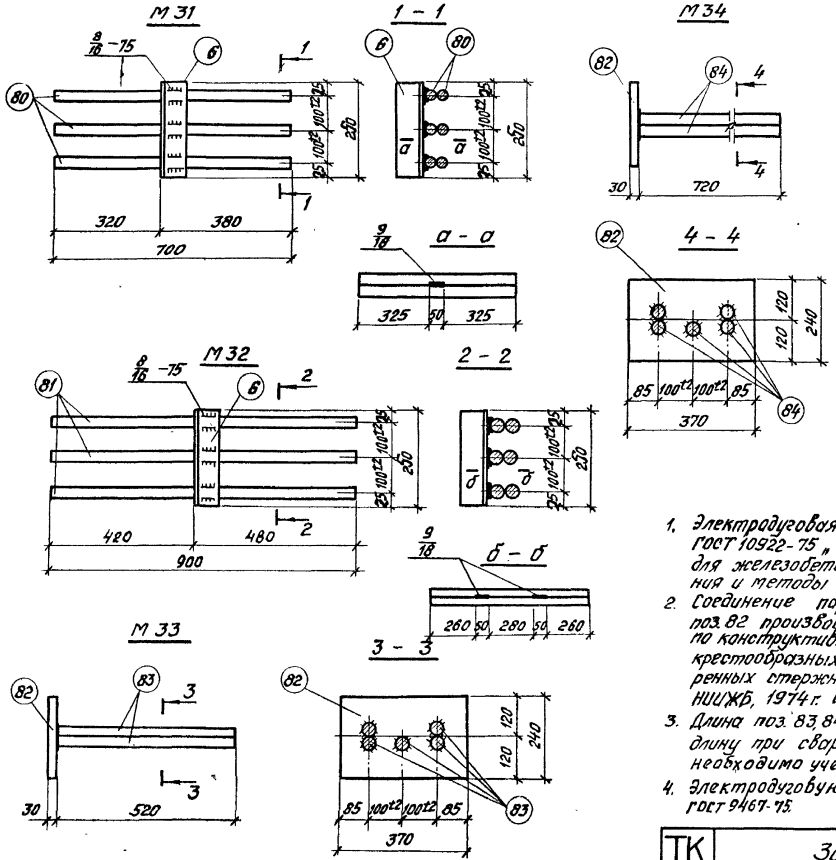
Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кгс	Класс стали
М19	41	−250×12	500	1	30,8	С38/23
	42	−250×12	500	1		
	43	ф16 AIII	388	8		
	48	ф16 AIII	250	6		
М19*	42	−250×12	500	2	30,8	С38/23
	44	ф16 AIII	400	8		
	48	ф16 AIII	250	6		
М20	45	−250×18	550	1	48,6	С38/23
	47	ф12 AIII	250	6		
	46	ф22 AIII	384	8		
	76	−250×18	550	1		С38/23
М20*	45	−250×18	550	2	48,7	С38/23
	47	ф12 AIII	250	6		
	77	ф22 AIII	400	8		
М21	49	−140×16	500	2	41,8	С38/23
	50	−140×16	368	2		
	51	−120×12	368	2		
	52	−50×12	140	4		



1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытания" и СН 393-78.
2. В детали М19 поз. 43 привариается к поз. 41, в детали М20 поз. 46 привариается к поз. 76 под слоем флюса. В случае отсутствия необходимого оборудования для приварки стержней под слоем флюса детали М19 и М20 заменяются на М19* и М20*: в М19* поз. 44 привариается с обеих сторон к поз. 42 электродуговой сваркой электродами типа Э50А ГОСТ 9467-75, а в М20* поз. 77 к поз. 45 привариается также сваркой в раззенкован. отв.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 124.
4. Длина поз. 43, 46 в спецификации дана без припуска на длину необходимо учесть длину припуска.
5. Сварка закладной детали М21 производится электродами Э42А по ГОСТ 9467-75.
6. Сборка закл. дет. М19, М20 (приварка поз. 42 и 45) производится при установке в ТК.

ТК 1978	Закладные детали М19 ÷ М21, М19,* М20*	1-420-13 Выпуск 1
		Лист 119



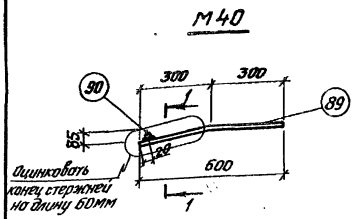
Спецификация стали на одну закладную деталь

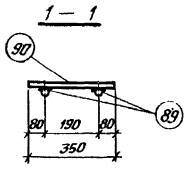
Марка детали	№№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кгс	Класс стали
М31	6	L75×8	250	1	35,0	С38/23
	80	Ф36АIII	700	6		
М32	6	L75×8	250	1	45,5	С38/23
	81	Ф36АIII	900	6		
М33	82	–240×30	370	1	41,9	С38/23
	83	Ф36АIII	520	5		
М34	82	–240×30	370	1	49,9	С38/23
	84	Ф36АIII	720	5		

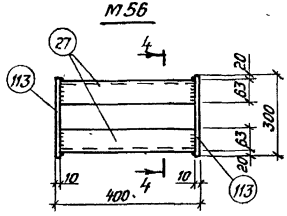
1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-78.
2. Соединение парных стержней поз. 83 и 84 с пластиной поз. 82 производится в соответствии с „Рекомендациями по конструктивным элементам и технологии сварки крестообразных и тавровых соединений одиночных и спаренных стержней арматуры железобетонных конструкций" НИИЖБ, 1974 г. и СН 393-78.
3. Длина поз. 83, 84 в спецификации дана без припуска на длину при сварке, при изготовлении деталей М33 и М34 необходимо учесть длину припуска.
4. Электродуговую сварку производить электродами Э50А по ГОСТ 9467-75.

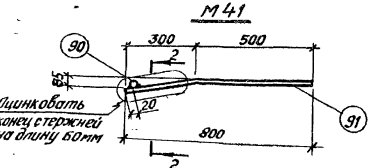
ТК 1978	Закладные детали М31 ÷ М34.	1.420-13 Выпуск 1	
		Лист	120

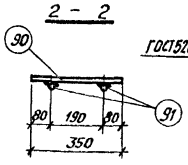
Москва | Инженер | Проверил | Коченова | Селиверстова

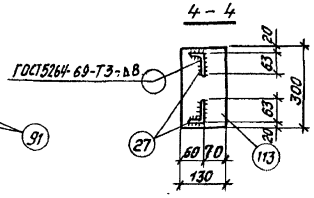


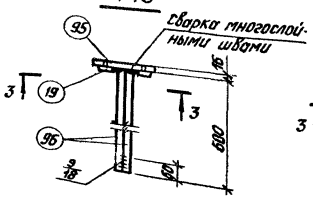


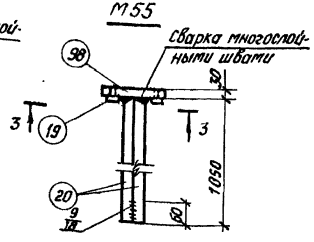


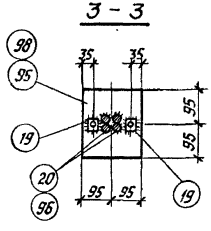


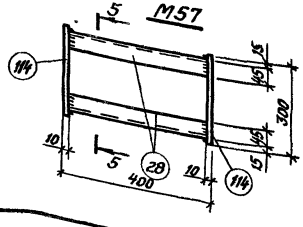


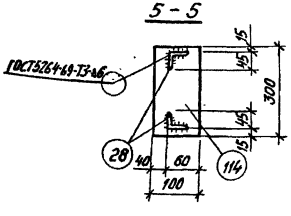












Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кгс	Класс стали
М40	89	Ф 28 А III	620	2	6,9	
	90	Ф 20 А III	350	1		
М41	90	Ф 20 А III	350	1	8,9	
	91	Ф 28 А III	820	2		
М48	95	−190×16	190	1	9,5	С38/23
	96	Ф 18 А III	600	4		
	19	Гайка М16	—	2		
М55	19	Гайка М16	—	2	42,3	
	20	Ф 36 А III	1050	4		
	98	−190×30	190	1		С38/23
М56	113	−130×10	300	2	10,3	С38/23
	27	∠63×40×8	380	2		
М57	28	∠45×5	380	2	7,4	С38/23
	114	−100×10	300	2		

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-78.
2. Поз. 90 приварить точечной сваркой.
3. Заготовительный чертеж поз. 20, 96 даны на листе 124.
4. Сварка закладных деталей М48 и М55 производится электродами Э50А, а закладных деталей М56 и М57 — электродами Э42А по ГОСТ 9467-75.

ТК 1978

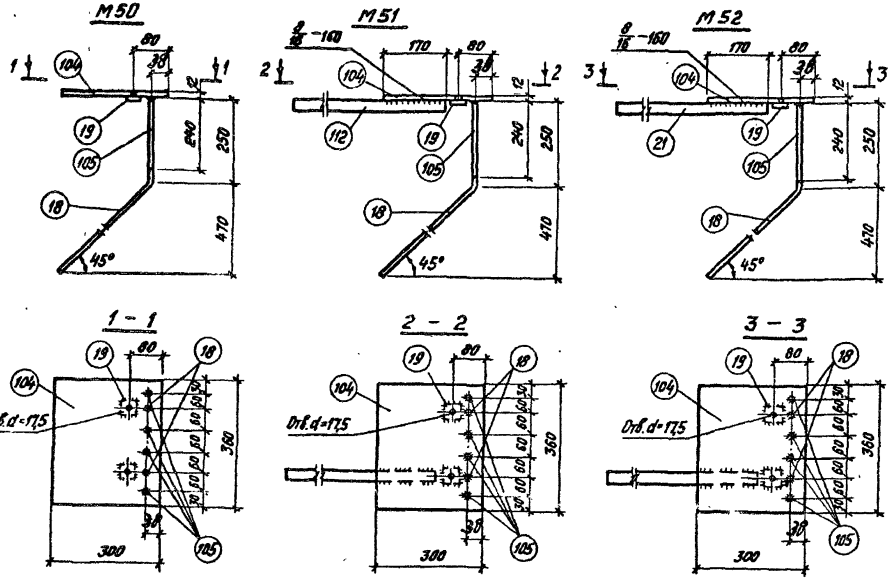
Закладные детали М40, М41, М48, М55, М56, М57.

1.420-13 Выпуск 1

Лист 121

Цниипромзданий Госстроя СССР Москва

Гл. инженер Коченов
Гл. архитектор Ельшевский
Гл. инженер проекта
Проверил

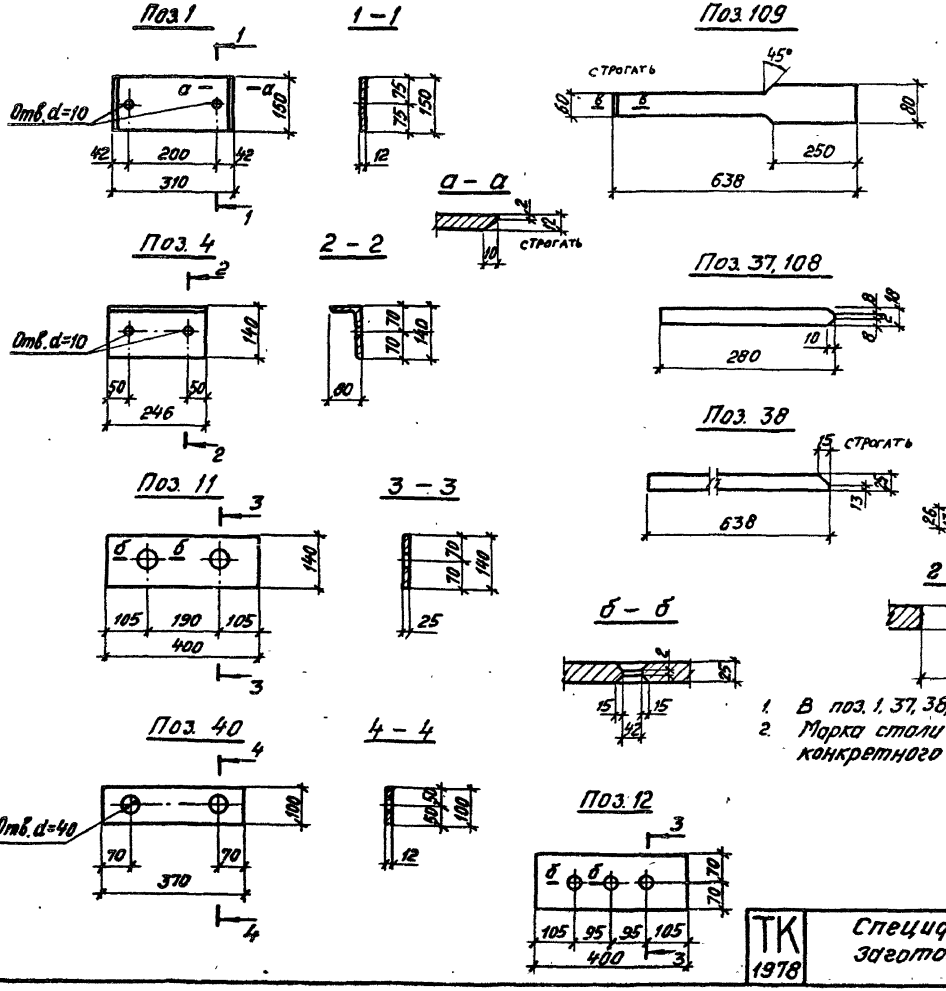


Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кгс	Класс стали
М50	18	ф 16 А III	930	2	1,50	ВСт3кп2
	19	Гайка М16	—	2		
	104	– 300 × 12	360	1		
	105	ф 16 А III	240	4		
М51	18	ф 16 А III	930	2	2,01	ВСт3кп2
	19	Гайка М16	—	2		
	112	ф 32 А III	810	1		
	104	– 300 × 12	360	1		
	105	ф 16 А III	240	4		
М52	18	ф 16 А III	930	2	2,12	ВСт3кп2
	19	Гайка М16	—	2		
	21	ф 32 А III	1010	1		
	104	– 300 × 12	360	1		
	105	ф 16 А III	240	4		

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний." и СН 393-78.
2. Сварка поз. 20, 21 с сортовой сталью производится электродами типа Э50А, прочая – электродами Э42А по ГОСТ 9467-75; сварка поз. 18, 105 производится под слоем флюса.
3. Гайки М16 (поз. 19), служащие для фиксации закладных деталей могут быть исключены при замене способа фиксации согласно инструкции СН 313-65.
4. Длина поз. 18, 105 указана без припуска на длину при сварке под слоем флюса.
5. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе

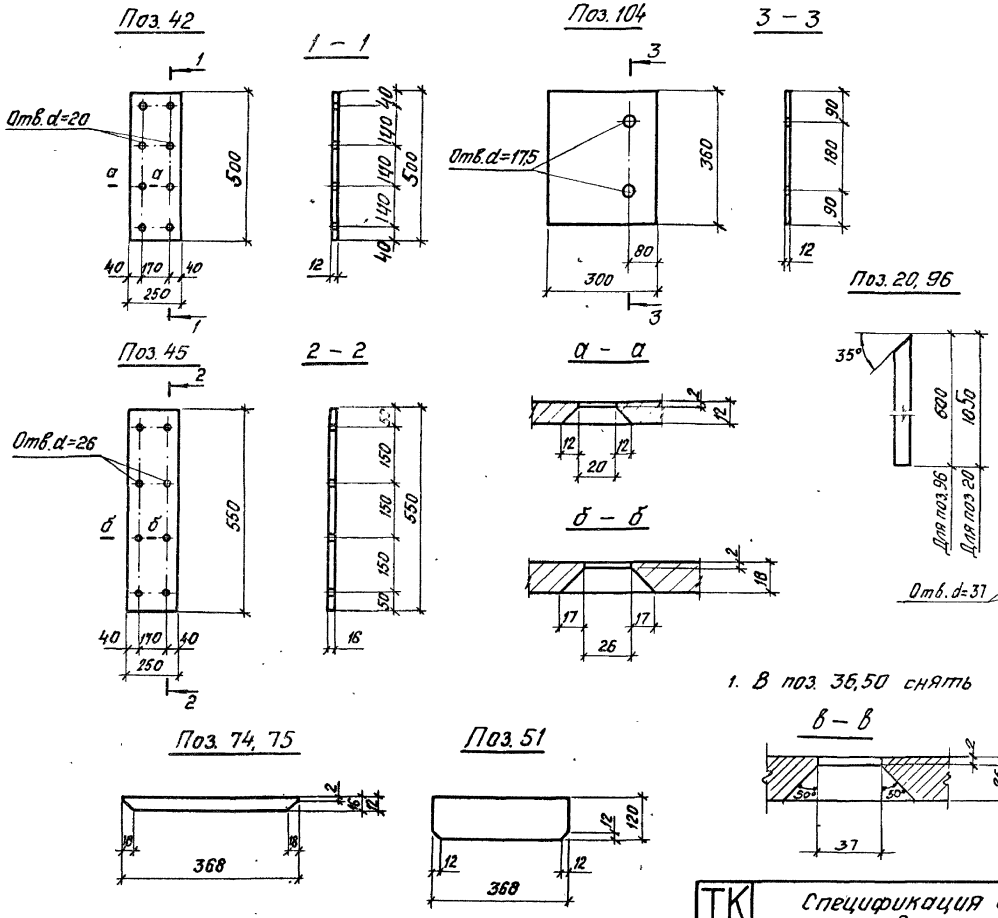
ТК 1978	Закладные детали М50; М51; М52	1.420-13 Выпуск 1
		Лист 122



Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

№№ поз.	Профиль	Длина мм	Вес кгс	Класс стали
1	−150×12	310	4,4	С38/23
4	∟140×90×10	246	4,3	"
11	−140×25	400	11,0	"
37	−70×18	280	2,8	"
38	−70×25	638	8,8	"
40	−100×12	370	3,5	"
108	−60×18	280	2,4	"
109	−80×28	638	11,2	"
72	−150×12	310	4,4	"
12	−140×25	400	11,0	"

1. В поз. 1, 37, 38, 108, 109 снять фаску по всей длине пластин.
2. Марка стали проката устанавливается в проекте конкретного объекта.



Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

№№ поз.	Профиль	Длина мм	Вес кгс	Класс стали
74	-70×16	368	3,2	С38/23
42	-250×12	500	9,4	"
45	-250×18	550	19,3	"
50	-140×16	368	6,5	"
51	-120×12	368	4,2	"
104	-300×12	360	10,2	"
20	ф36 А III	1050	8,4	—
96	ф18 А III	600	1,2	—
75	-70×12	368	2,4	С38/23
117	-140×25	600	16,5	"

1. В поз. 36,50 снять фаску по всей длине пластины.

ТК 1978	Спецификация стали на одну заготовку закладной детали.	1.420-13 Выпуск 1	
		Лист	124

Проверил | Селиверстова

Спецификация позиций арматурных изделий на альбом

№ поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Вес кгс
1	28AIII	9635	46,5
2	8AI	370	0,15
3	36AIII	9635	77,0
4	28AIII	10930	52,8
5	32AIII	10930	69,0
6	10AI	370	0,23
7	10AI	420	0,26
8	10AI	570	0,35
9	32AIII	2450	15,5
10	25AIII	8280	31,9
11	32AIII	10870	68,7
12	25AIII	10660	41,1
13	36AIII	2600	20,8
14	20AIII	8530	21,1
15	25AIII	8530	32,8
16	25AIII	10880	41,9
17	40AIII	9635	95,1
18	40AIII	4300	42,4
19	22AIII	2450	7,3
20	28AIII	10880	52,6
21	32AIII	11190	70,6
22	36AIII	11190	89,4
23	28AIII	8740	42,2
24	36AIII	9635	77,0
25	32AIII	12395	78,2
26	10AI	660	0,4
27	10AI	500	0,3

№ поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Вес кгс
28	32AIII	9635	60,8
29	32AIII	3460	21,8
30	32AIII	3680	23,2
31	28AIII	3680	17,8
32	36AIII	6800	54,3
33	25AIII	4880	18,8
34	32AIII	4880	30,8
35	10AIII	140	0,09
36	25AIII	11245	43,3
37	32AIII	11245	70,9
38	28AIII	12445	60,1
39	32AIII	12445	78,5
40	12AIII	1150	1,0
41	32AIII	13595	85,8
42	36AIII	13595	108,6
43	32AIII	8530	53,8
44	28AIII	8300	40,2
45	22AIII	11245	33,6
46	28AIII	10690	51,6
47	22AIII	14795	44,2
49	32AIII	9400	59,3
50	36AIII	9400	75,1
51	36AIII	11245	89,8
53	32AIII	10600	66,9
55	36AIII	10600	84,7
56	36AIII	8460	67,6
57	32AIII	11800	74,5

№ поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Вес кгс
58	8AI	570	0,2
59	12AIII	370	0,3
60	12AIII	570	0,5
61	12AIII	1070	0,9
62	12AIII	1900	1,7
63	8AI	2140	0,84
64	8AI	2080	0,8
65	8AI	1880	0,7
66	8AI	1700	0,7
67	8AI	1510	0,6
68	8AI	2540	1,0
69	8AI	2480	1,0
70	8AI	2280	0,9
71	8AI	2100	0,8
72	8AI	1910	0,8
73	8AI	2160	0,8
74	8AI	2700	1,1
75	8AI	2580	1,0
76	8AI	2180	0,9
77	8AI	1820	0,7
78	8AI	3100	1,2
79	8AI	2980	1,2
80	8AI	2580	1,0
81	8AI	2220	0,9
82	8AI	2720	1,1
83	12AIII	1900	1,7
84	32AIII	13645	86,1

№ поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Вес кгс
85	36AIII	11800	94,3
86	36AIII	13645	109,0
87	28AIII	13645	66,0
89	25AIII	11800	45,4
90	12AIII	950	0,8
91	28AIII	11800	57,0
94	36AIII	12445	99,4
95	25AIII	2450	9,4
96	25AIII	9400	36,2
98	28AIII	11245	54,3
99	28AIII	2450	11,8
100	28AIII	9400	45,4
102	25AIII	10600	40,8
103	36AIII	4300	34,4
104	22AIII	9400	28,0
105	20AIII	9400	23,2
106	25AIII	3730	14,4
107	22AIII	11800	35,2
108	25AIII	13645	52,5
109	32AIII	13000	82,0
110	22AIII	13000	38,8
111	32AIII	14845	93,7
112	28AIII	13000	62,8
113	22AIII	10600	31,6
114	28AIII	10600	51,2
115	36AIII	13000	103,9
116	36AIII	14845	118,6

№ поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Вес кгс
117	40AIII	13000	128,3
118	40AIII	14845	146,5
119	40AIII	9400	92,8
120	40AIII	11245	111,0
121	40AIII	10600	104,6
122	40AIII	12445	122,8
123	40AIII	2600	25,7
124	40AIII	11800	116,5
125	40AIII	13645	134,7
126	25AIII	1150	4,4
127	25AIII	10090	38,9
128	25AIII	12490	48,1
129	32AIII	6035	38,1
130	32AIII	5800	36,6
131	32AIII	5900	37,2
132	36AIII	6035	48,2
133	36AIII	5800	46,3
134	40AIII	6035	59,6
136	25AIII	3300	12,7
137	32AIII	5220	32,9
138	32AIII	4500	28,4
139	36AIII	4500	36,0
140	32AIII	3730	23,5
141	25AIII	3680	14,2
142	28AIII	8530	41,2
143	36AIII	8480	67,8
144	36AIII	12395	99,0

№ поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Вес кгс
147	40AIII	5900	58,2
148	32AIII	6300	39,8
149	32AIII	8480	53,5
151	32AIII	3600	22,7
152	25AIII	5500	21,2
153	32AIII	4835	30,5
155	28AIII	12395	59,9
156	28AIII	14845	71,7
157	10AIII	380	0,23
158	10AIII	580	0,36
159	10AIII	180	0,11
160	10AI	600	0,37
162	28AIII	3730	18,0
163	18AIII	3730	7,4
164	36AIII	3680	29,4
165	36AIII	4650	37,2
166	36AIII	4880	39,0
167	32AIII	5980	37,7
168	25AIII	4930	19,0
169	20AIII	4930	12,2
170	32AIII	6700	42,3
171	32AIII	4930	31,1
172	36AIII	5900	47,2
173	25AIII	4300	16,6
174	40AIII	2700	26,6

поз. 27 см. на листе 112
поз 40 см на листе 113
поз. 61÷71 см. на листе 112
поз. 72÷83 и поз. 90 см. на листе 113

ЦНИИПромзданий Госстроя СССР
Москва
Гл. инженер проекта — Кочнево
Нач. отд. — Сальверстова
Гл. инж. проекта — Шифрин
Гл. спец. — Сергеев
Инженер — Проверил

ТК 1978

Спецификация позиций арматурных изделий на альбом

1.420-13. Выпуск 1
Лист 125

Спецификация позиций закладных деталей на альбом

№№ поз.	Профиль	Класс стали	Длина мм	Вес кгс
1	-150×12	С38/23	310	4,4
2	∟140×90×10	"	376	6,6
3	-160×12	"	360	5,4
4	∟140×90×10	"	246	4,3
5	⌀36АIII		640	5,1
6	∟75×8	С38/23	290	2,3
7	⌀36АIII		840	6,7
8	-140×25	С38/23	400	11,0
9	⌀36АIII		495	4,0
10	⌀36АIII		695	5,6
18	⌀16АIII		930	1,5
19	Гайка М16	С38/23	—	0,1
20	⌀36АIII		1050	8,4
21	⌀32АIII		1010	6,4
22	-240×12	С38/23	400	9,0
23	⌀16АIII		250	0,4
24	⌀16АIII		360	0,6
25	⌀16АIII		80	0,1
26	-130×10	С38/23	220	2,2
27	∟63×40×8	"	380	2,3
28	∟45×5	"	380	1,3
29	-100×10	"	220	1,7
30	-100×10	"	200	1,6
31	-70×8	"	380	1,7
32	⌀12АIII		600	0,5
33	Газ. тр. dy=40		400	1,5
34	Газ. тр. dy=40		600	2,3
35	-70×12	С38/23	360	2,4
36	-70×12	"	370	2,4
37	-70×18	"	280	2,8

№№ поз.	Профиль	Класс стали	Длина мм	Вес кгс
38	-70×25	С38/23	638	8,8
39	∟100×12	"	70	1,2
40	-100×12	"	370	3,5
41	-250×12	"	500	11,8
42	-250×12	"	500	11,8
43	⌀16АIII		388	0,6
44	⌀16АIII		400	0,6
45	-250×18	С38/23	550	19,3
46	⌀22АIII		384	1,1
47	⌀12АIII		250	0,2
48	⌀16АIII		250	0,4
49	-140×16	С38/23	500	8,8
50	-140×16	"	368	6,5
51	-120×12	"	368	4,2
52	-50×12	"	140	0,7
57	⌀12АIII		300	0,3
62	-300×20	С38/23	400	18,4
63	⌀20АI		160	0,4
65	⌀36АIII		520	4,2
74	-70×16	С38/23	368	3,2
75	-70×12	С38/23	368	2,4
76	-250×18	"	550	19,3
77	⌀22АIII		400	1,2
78	-140×25	С38/23	400	11,0
79	∟75×8	"	270	2,4
80	⌀36АIII		700	5,6
81	⌀36АIII		900	7,2
82	-240×30	С38/23	370	20,9
83	⌀36АIII		520	4,2
84	⌀36АIII		720	5,8

№№ поз.	Профиль	Класс стали	Длина мм	Вес кгс
85	-130×10	С38/23	350	3,6
89	⌀28АIII		600	3,0
90	⌀20АIII		350	0,9
91	⌀28АIII		800	4,0
92	⌀12АIII		350	0,3
93	-260×12	С38/23	380	9,3
94	∟140×12	"	376	9,6
95	-100×16	"	190	4,5
96	⌀18АIII		600	1,2
98	-100×30	С38/23	190	8,5
104	-300×12	"	360	10,2
105	⌀16АIII		240	0,4
106	⌀36АIII		745	6,0
107	-60×12	С38/23	370	2,1
108	-60×18	"	280	2,4
109	-80×28	"	638	11,2
110	∟100×12	"	60	1,1
111	-60×12	"	360	2,0
112	⌀32АIII		810	5,1
72	-150×12	С38/23	310	4,4
113	-130×10	С38/23	300	3,1
114	-100×10	"	300	2,4
115	-140×25	"	600	16,5
116	⌀32АIII		375	2,4
117	-140×25	С38/23	600	16,5

ТК 1978	Спецификация позиций закладных деталей.	1.420-13 Выпуск 1	
		Лист	126

Москва | Проверил | Исполнил

16602-02 23

Марка колонны по данному альбому	Марка бетона	Используемые рабочие чертежи для изготовления колонн: Марка колонны	Серия рабочих чертежей
1	2	3	4
К12в-14Т	450	К12в-13Т	1.420-13 в.3. л.7
К12в-14Т-1	"	К12в-13Т-1	—"— л.8
К15а-13Т-12	"	К15а-11Т-12	—"— л.52
К15а-13Т-32	"	К15а-11Т-32	—"— л.52
К16а-14Т-02	"	К16а-9Т-02	—"— л.52
К16а-14Т-12	"	К16а-9Т-12	—"— л.52
К16а-15Т-32	"	К16а-10Т-32	—"— л.52
К17а-15Т-12	500	К17а-14Т-12	—"— л.54
К17а-15Т-22	"	К17а-14Т-22	—"— л.26
К17а-15Т-31	"	К17а-14Т-31	—"— л.21
К17а-15Т-32	"	К17а-14Т-32	—"— л.54
К17а-15Т-42	"	К17а-14Т-42	—"— л.24
К17а-16Т-12	450	К17а-12Т-12	—"— л.54
К17а-16Т-32	"	К17а-12Т-32	—"— л.54
К18в-3Т-02	"	К18в-2Т-02	—"— л.33
К18в-3Т-12	"	К18в-2Т-12	—"— л.34
К19а-13Т-11	500	К19а-11Т-11	—"— л.37
К19а-13Т-12	"	К19а-11Т-12	—"— л.56
К19а-13Т-31	"	К19а-11Т-31	—"— л.36
К19а-13Т-32	"	К19а-11Т-32	—"— л.56
К19а-15Т-22	"	К19-10Т-22	—"— л.42
К19а-15Т-42	"	К19-10Т-42	—"— л.39
К19а-16Т-11	"	К19а-9Т-11	—"— л.37

Марка колонны по данному альбому	Марка бетона	Используемые рабочие чертежи для изготовления колонн: Марка колонны	Серия рабочих чертежей
1	2	3	4
К24а-21Т-61	600	К24а-14Т-61	1.420-13 в.3. л.30
К24а-21Т-62	"	24а-14Т-62	—"— л.31
К26в-14Т	450	К26в-13Т	—"— л.7
К26в-14Т-1	"	К26в-13Т-1	—"— л.8
К29а-18Т-12	"	К29а-14Т-12	—"— л.55
К29а-18Т-32	"	К29а-14Т-32	—"— л.55
К31а-15Т-12	"	К31а-11Т-12	—"— л.57
К31а-15Т-32	"	К31а-11Т-32	—"— л.57
К31а-16Т-12	"	К31а-10Т-12	—"— л.57
К31а-16Т-32	"	К31а-9-32	—"— л.57
К32а-16Т-21	600	К32а-10-21	—"— л.57
К33а-15Т-12	450	К33а-13Т-12	" л.55
К33а-15Т-32	"	К33а-13Т-32	—"— л.55
К33а-16Т-12	"	К33а-12Т-12	—"— л.55
К33а-16Т-32	"	К33а-12Т-32	—"— л.55
К35а-4Т-12	"	К35а-3Т-12	—"— л.57
К35а-4Т-32	"	К35а-3Т-32	—"— л.57
К40в-3Т-02	"	К40в-2Т-02	—"— л.33
К40в-3Т-12	"	К40в-2Т-12	—"— л.34

1. Указанные в графе 1 марки колонн отличаются от соответствующих им марок колонн в графе 3 только маркой бетона.

ТК 1978 | Замена марок колонн по бетону | 1.420-13 выпуск 1 | Лист 127

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва | Ст. инженер Проверил | Тарасов | Сосед | Татаринская Галицина Селиверстова

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5.1459-72*. Класса А-III. ф, мм										Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. ф, мм			Итого	Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С 38/23. Профиль		Итого	Итого
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		12	8	10		б=20			
К11а-3-1				72,0	54,8				4,3	10,2	143	1,8	10,4		12,2				153,5
К11а-3-2				72,0	57,6				6,7	11,2	147,5		10,5	1,0	11,5				159,0
К11а-3-4				72,0	57,6				6,7	11,2	147,5		10,5	1,0	11,5				159,0
К11а-3-6				72,0	57,6				6,7	11,2	147,5		10,5	1,0	11,5				159,0
К11а-8-1			183,2	64,8					4,4	16,6	269,0		9,8		9,8				278,8
К12а-11					115,2				11,0	11,2	137,4		12,5	1,0	13,5				150,9
К12а-11-1					115,2				11,0	11,2	137,4		12,5	1,0	13,5				150,9
К12а-11-3					115,2				11,0	11,2	137,4		12,5	1,0	13,5				150,9
К12а-11-5					115,2				11,0	11,2	137,4		12,5	1,0	13,5				150,9
К12б-12			92,8	71,2					15,0	11,2	190,2		12,5	1,0	13,5				203,7

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 5.1459-72*. Класса А-III. ф, мм								Итого	Класса А-I. ф, мм. в	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С 38/23. Профиль													Итого	Всего
	36	32	28	22	20	18	16	12				б=28	L63x7 L140x8	L75x8	L45x5	L100x12	б=30	б=25	б=20	б=18	б=16	б=12	б=10	б=8	Гофр.наст. Н16	L140x90x10	L140x90x12			
К11а-3-1		9,6	5,8		0,9	4,6	7,1	4,4	32,4				4,6		2,6			33,0			3,8	28,0	14,2		0,2	13,2		99,6	132,0	285,5
К11а-3-2		9,6	6,0		0,9	4,8	7,9	3,6	32,8									33,0			4,5	28,0	9,6		0,4		19,2	94,7	127,5	286,5
К11а-3-4			6,0		0,9	4,8	7,9	3,6	23,2												4,5	28,0	9,6		0,4		19,2	61,7	84,9	243,9
К11а-3-6			6,0		0,9	4,8	14,5	6,0	32,2												4,5	46,6	16,0		0,4		19,2	86,7	118,9	277,9
К11а-8-1		9,6	5,8		0,9	4,6	7,1	4,4	32,4				4,6		2,6			33,0			3,8	28,0	14,2		0,2	13,2		99,6	132,0	410,8
К12а-11		10,2				4,8	9,2		24,2												4,5	99,2			0,6	13,2		41,5	71,1	222,6
К12а-11-1		10,2				4,8	16,4		31,4												4,5	52,3			0,6	13,2		71,1	102,5	253,4
К12а-11-3	8,4	10,2				4,8	9,2		32,6			22,4				2,2				4,8	4,5	53,2			0,6	13,2		100,9	133,5	284,4
К12а-11-5		10,2				4,8	15,8	2,4	33,2												4,5	47,8	6,4		0,6	13,2		72,5	105,7	256,6
К12б-12		10,2				4,8	9,2		24,2												4,5	29,2			0,6	13,2		47,5	71,7	275,4

Гл. инженер проекта — Кочеванов
Нач. отд. — Шорина
Нач. сект. — [illegible]
г. Москва

ТК 1978

Выборка стали на одну колонну

1.420-13 Выпуск 1

Лист 128

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5.1459-72, Класса А-III, Ф, мм											Сталь ГОСТ 5781-75, Класса А-I, Ф, мм				Сталь ГОСТ 380-71*, Прокат С38/23, Профиль			Итого
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	δ=20		Итого	
К12б-12-1			92,8	71,2					15,0	11,2	190,2		12,5	1,0	13,5				203,7
К12б-12-2			92,8	71,2					15,0	11,2	190,2		12,5	1,0	13,5				203,7
К12б-12-5			92,8	71,2					15,0	11,2	190,2		12,5	1,0	13,5				203,7
К12б-12-6			92,8	71,2					15,0	11,2	190,2		12,5	1,0	13,5				203,7
К12а-13			188,3						15,0	11,2	214,5		12,5	1,0	13,5				228,0
К12а-13-1			188,3						15,0	11,2	214,5		12,5	1,0	13,5				228,0
К12а-13-3			188,3						15,0	11,2	214,5		12,5	1,0	13,5				228,0
К12а-13-5			188,3						15,0	11,2	214,5		12,5	1,0	13,5				228,0
К12б-13			185,6						15,0	11,2	211,8		12,5	1,0	13,5				225,3
К12б-13-1			185,6						15,0	11,2	211,8		12,5	1,0	13,5				225,3

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ 5.1459-72, Класса А-III, Ф, мм									Класса А-I, Ф, мм		Сталь ГОСТ 380-71*, Прокат С38/23, Профиль															Итого	Всего
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	6	Итого	δ=20	δ=28-30	δ=36	δ=45	δ=100	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Итого			
К12б-12-1		10,2				4,8	16,4		31,4												4,5	52,8			0,6	13,2	71,1	102,5	306,2
К12б-12-2		10,2				4,8	16,4		31,4												4,5	52,8			0,6	13,2	71,1	102,5	306,2
К12б-12-5		10,2				4,8	15,8	2,4	33,2												4,5	47,8	6,4		0,6	13,2	72,5	105,7	309,4
К12б-12-6		10,2				4,8	15,8	4,8	35,6												4,5	47,8	12,8		0,6	13,2	78,9	114,5	318,2
К12а-13		10,2				4,8	9,2		24,2												4,5	29,2			0,6	13,2	47,5	71,7	299,7
К12а-13-1		10,2				4,8	16,4		31,4												4,5	52,8			0,6	13,2	71,1	102,5	330,5
К12а-13-3	8,4	10,2				4,8	9,2		32,6			22,4				2,2				4,8	4,5	53,2			0,6	13,2	100,9	133,5	361,5
К12а-13-5		10,2				4,8	15,8	2,4	33,2												4,5	47,8	6,4		0,6	13,2	72,5	105,7	333,7
К12б-13		10,2				4,8	9,2		24,2												4,5	29,2			0,6	13,2	47,5	71,7	297,0
К12б-13-1		10,2				4,8	16,4		31,4												4,5	52,8			0,6	13,2	71,1	102,5	327,8

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Госстроя СССР, г. Москва

Гл. инженер проекта — Куценко
Нач. отд. — Шорина
Инженер — Городина
Проверил — Жиновский

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																					Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III Ф, мм												Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф, мм				Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль					
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	8	10		Итого	δ=20		Итого		
К12б-13-5			185,6						15,0	11,2		211,8		12,5	1,0		13,5					225,3
К12б-14			185,6						15,0	11,2		211,8		12,5	1,0		13,5					225,3
К12б-14-1			185,6						15,0	11,2		211,8		12,5	1,0		13,5					225,3
К15а-4-11				400,8					13,4	11,2		425,4		24,6	1,0		25,6					451,0
К15а-4-12				400,8					13,4	11,2		425,4		24,6	1,0		25,6					451,0
К15а-4-21				400,8					13,4	11,2		425,4		24,6	1,0		25,6					451,0
К15а-4-22				400,8					13,4	11,2		425,4		24,6	1,0		25,6					451,0
К15а-4-32				400,8					13,4	11,2		425,4		24,6	1,0		25,6					451,0

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																														Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III Ф, мм									Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф, мм			Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль																					
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	6	Итого		∠200×120×12 L=0,63 м	×40×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Трубка Ø16	∠140×90×10 L=1,40 м	×12	Итого		
К12б-13-5		10,2				4,8	15,8	2,4	33,2													4,5	47,8	6,4		0,6	13,2		72,5	105,7	331,0
К12б-14		10,2				4,8	9,2		24,2													4,5	29,2			0,6	13,2		47,5	71,7	297,0
К12б-14-1		10,2				4,8	16,4		31,4													4,5	52,8			0,6	13,2		71,1	102,5	327,8
К15а-4-11	12,0	19,2	12,0	9,6	1,8	4,8	15,8	7,2	82,4				9,2		5,2				77,0		38,8	4,5	47,2	31,6		0,6		19,2	233,3	315,7	766,7
К15а-4-12	21,0	19,2	12,0	9,6	1,8	4,8	15,8	7,2	91,4				9,2		5,2		20,9		66,0		38,8	4,5	47,2	31,6		0,6		19,2	243,2	334,6	785,6
К15а-4-21	12,0	19,2	12,0	9,6	1,8	4,8	15,8	8,4	83,6				4,6		2,6				77,0		38,8	4,5	47,2	30,2		0,6		19,2	224,7	308,3	759,3
К15а-4-22	21,0	19,2	12,0	9,6	1,8	4,8	15,8	8,4	92,6				4,6		2,6		20,9		66,0		38,8	4,5	47,2	30,2		0,6		19,2	234,6	327,2	773,2
К15а-4-32	21,0		12,0		1,8	4,8	15,8	6,0	61,4				9,2		5,2		20,9					4,5	47,2	31,6		0,6		19,2	138,4	199,8	650,8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Москва | Проверил | Инженер

ТК 1978

Выборка стали на одну колонну.

1.820-13 Выпуск 1

Лист 130

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5.1459-72, Класса А-III, Ф, мм: 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75, Класса А-I, Ф, мм: 12	8	10	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*, Прокат с38/23, Профиль: δ=20	Итого	Итого
К15а-4-41				400,8					13,4	11,2	425,4		24,6	1,0	25,6			451,0
К15а-4-42				400,8					13,4	11,2	425,4		24,6	1,0	25,6			451,0
К15а-4-52				400,8					13,4	11,2	425,4		24,6	1,0	25,6			451,0
К15а-4-61				400,8					13,4	11,2	425,4		24,6	1,0	25,6			451,0
К15а-4-62				400,8					13,4	11,2	425,4		24,6	1,0	25,6			451,0
К15а-11-11			430,6	161,0					21,4	11,2	624,2		24,6	1,0	25,6			649,8
К15а-11-12			430,6	161,0					21,4	11,2	624,2		24,6	1,0	25,6			649,8
К15а-11-22			430,6	161,0					21,4	11,2	624,2		24,6	1,0	25,6			649,8
К15а-11-32			430,6	161,0					21,4	11,2	624,2		24,6	1,0	25,6			649,8
К15а-11-42			430,6	161,0					21,4	11,2	624,2		24,6	1,0	25,6			649,8

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ 5.1459-72, Класса А-III, Ф, мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I, Ф, мм: 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*, Прокат с38/23, Профиль: 200×120×10	63×8	75×8	45×5	100×6	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Прокод М16	140×60×10	140×12	Итого	Итого	Всего
К15а-4-41	12,0		12,0		1,8	4,8	15,8	7,2	53,6				4,6		2,6			11,0			4,5	47,2	30,2		0,6		19,2	119,9	173,5	624,5
К15а-4-42	21,0		12,0		1,8	4,8	15,8	7,2	62,8				4,6		2,6		20,9				4,5	47,2	30,2		0,6		19,2	129,8	192,4	643,4
К15а-4-52	21,0		12,0		1,8	4,8	29,0	9,6	78,2				9,2		5,2		20,9				4,5	84,4	41,2		0,6		19,2	185,2	263,4	714,4
К15а-4-61	12,0		12,0		1,8	4,8	29,0	12,0	71,6				4,6		2,6			11,0			4,5	84,4	43,0		0,6		19,2	169,9	241,5	692,5
К15а-4-62	21,0		12,0		1,8	4,8	29,0	12,0	80,6				4,6		2,6		20,9				4,5	84,4	43,0		0,6		19,2	179,8	260,4	711,4
К15а-11-11	12,0	19,2	12,0	9,6	1,8	4,8	15,8	7,2	82,4				9,2		5,2			77,0		38,8	4,5	47,2	31,6		0,6		19,2	233,3	315,7	965,5
К15а-11-12	21,0	19,2	12,0	9,6	1,8	4,8	15,8	7,2	91,4				9,2		5,2		20,9	66,0		38,8	4,5	47,2	31,6		0,6		19,2	243,2	334,6	984,4
К15а-11-22	21,0	19,2	12,0	9,6	1,8	4,8	15,8	8,4	92,6				4,6		2,6		20,9	66,0		38,8	4,5	47,2	30,2		0,6		19,2	234,6	327,2	977,0
К15а-11-32	21,0		12,0		1,8	4,8	15,8	6,0	61,4				9,2		5,2		20,9				4,5	47,2	31,6		0,6		19,2	138,4	199,8	849,6
К15а-11-42	21,0		12,0		1,8	4,8	15,8	7,2	62,6				4,6		2,6		20,9				4,5	47,2	30,2		0,6		19,2	129,8	192,4	842,2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инженер проекта Тарасова
Нач. отд. Хомякова
Гл. специалист Шорина

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																				
	Сталь ГОСТ 5.1459-72												Сталь ГОСТ 5781-75					Сталь ГОСТ 380-71*			Итого
	Класса А-III												Класса А-I					Прокат С38/23			
	Ф, мм												Ф, мм					Профиль			
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	8	10		Итого	δ=20		Итого	
К15а-11-52			430,6	161,0					21,4	11,2		624,2		24,6	1,0		25,6				649,8
К15а-11-62			430,6	161,0					21,4	11,2		624,2		24,6	1,0		25,6				649,8
К15а-13-12			430,6	161,0					21,4	11,2		624,2		24,6	1,0		25,6				649,8
К15а-13-32			430,6	161,0					21,4	11,2		624,2		24,6	1,0		25,6				649,8
К16а-9-01				325,6	131,4				22,0	11,2		490,2		28,6	1,0		29,6				519,8
К16а-9-02				325,6	131,4				22,0	11,2		490,2		28,6	1,0		29,6				519,8
К16а-9-11; К16а-9-21				325,6	131,4				22,0	11,2		490,2		28,6	1,0		29,6				519,8
К16а-9-12; К16а-9-22				325,6	131,4				22,0	11,2		490,2		28,6	1,0		29,6				519,8
К16а-9-31;				325,6	131,4				22,0	11,2		490,2		28,6	1,0		29,6				519,8
К16а-9-32				325,6	131,4				22,0	11,2		490,2		28,6	1,0		29,6				519,8

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																														Всего
	Сталь ГОСТ 5.1459-72									Класса А-I		Сталь ГОСТ 380-71*																			
	Класса А-III											Прокат С38/23																			
	Ф, мм									Ф, мм		Профиль																			
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	6	Итого	∠200×120×12	∠63×90×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=28	Гадка №16	∠140×90×10	∠140×12	Итого	Итого	
К15а-11-52	21,0		12,0		1,8	4,8	29,0	9,6	78,2				9,2		5,2		20,9				4,5	84,4	41,2		0,6		19,2	185,2	263,4	913,2
К15а-11-62	21,0		12,0		1,8	4,8	29,0	12,0	80,6				4,6		2,6		20,9				4,5	84,4	43,0		0,6		19,2	179,8	260,4	910,2
К15а-13-12	21,0	19,2	12,0	9,6	1,8	4,8	15,8	7,2	91,4				9,2		5,2		20,9	66,0		38,8	4,5	47,2	31,6		0,6		19,2	243,2	334,6	984,4
К15а-13-32	21,0		12,0		1,8	4,8	15,8	6,0	61,4				9,2		5,2		20,9				4,5	47,2	31,6		0,6		19,2	138,4	199,8	849,6
К16а-9-01	15,3	20,4				4,8	18,4		58,9					2,3							4,5	49,6			1,0	13,2		70,6	129,5	649,3
К16а-9-02	33,6	20,4				4,8	18,4		77,2					2,3							4,5	49,6			1,0	13,2		70,6	147,8	667,6
К16а-9-11; К16а-9-21	15,3	20,4		9,6		4,8	32,8	1,2	84,1					2,3						38,8	4,5	96,8			1,0	13,2		156,6	240,7	760,5
К16а-9-12; К16а-9-22	33,6	20,4		9,6		4,8	32,8	1,2	102,4					2,3						38,8	4,5	96,8			1,0	13,2		156,6	259,0	778,8
К16а-9-31	31,7	20,4				4,8	18,4		75,3					2,3				11,0		9,6	4,5	82,8		44,8	1,0	13,2	4,4	173,6	248,9	768,7
К16а-9-32	50,0	20,4				4,8	18,4		93,6					2,3				11,0		9,6	4,5	82,8		44,8	1,0	13,2	4,4	173,6	267,2	787,0

Коченова
Шорина
Инженер
Проверил
Москва

ТК 1978	Выборка стали на одну колонну	1.420-13 Выпуск 1	Лист 132

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5.1459-72, Класса А-III, Ф, мм: 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75, Класса А-I, Ф, мм: 12	8	10	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*, Прокат С38/23, Профиль: δ=20	Итого	Итого
К16а-9-51				325,6	131,4				22,0	11,2	490,2		28,6	1,0	29,6			519,8
К16а-9-52				325,6	131,4				22,0	11,2	490,2		28,6	1,0	29,6			519,8
К16а-9-62				325,6	131,4				22,0	11,2	490,2		28,6	1,0	29,6			519,8
К16а-10-01			430,4		57,6				30,0	11,2	529,2		28,6	1,0	29,6			558,8
К16а-10-02			430,4		57,6				30,0	11,2	529,2		28,6	1,0	29,6			558,8
К16а-10-11			430,4		57,6				30,0	11,2	529,2		28,6	1,0	29,6			558,8
К16а-10-12			430,4		57,6				30,0	11,2	529,2		28,6	1,0	29,6			558,8
К16а-10-31			430,4		57,6				30,0	11,2	529,2		28,6	1,0	29,6			558,8
К16а-10-32			430,4		57,6				30,0	11,2	529,2		28,6	1,0	29,6			558,8
К16б-12-02			428,0		127,6				30,0	11,2	596,8		28,6	1,0	29,6			626,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ 5.1459-72, Класса А-III, Ф, мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I, Ф мм: 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*, Прокат С38/23, Профиль: ∠200×110×12	∠63×40×8	⌖75×8	⌖45×5	⌖100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=28	⌖40×4, ⌖16	∠140×90×10	∠140×90×12	Итого	Итого	Всего
К16а-9-51	15,3	20,4				4,8	31,6	7,2	79,3					2,3							4,5	86,8	19,2		1,0	13,2		127,0	206,3	726,1
К16а-9-52	33,6	20,4				4,8	31,6	7,2	97,6					2,3							4,5	86,8	19,2		1,0	13,2		127,0	224,6	744,4
К16а-9-62	33,6	20,4				4,8	31,6	9,6	100,0					2,3							4,5	86,8	25,6		1,0	13,2		133,4	233,4	753,2
К16а-10-01	15,3	20,4				4,8	18,4		58,9					2,3							4,5	49,6			1,0	13,2		70,6	129,5	688,3
К16а-10-02	33,6	20,4				4,8	18,4		77,2					2,3							4,5	49,6			1,0	13,2		70,6	147,8	706,6
К16а-10-11	15,3	20,4		9,6		4,8	32,8	1,2	84,1					2,3						38,8	4,5	96,8			1,0	13,2		156,6	240,7	799,5
К16а-10-12	33,6	20,4		9,6		4,8	32,8	1,2	102,4					2,3						38,8	4,5	96,8			1,0	13,2		156,6	259,0	817,8
К16а-10-31	31,7	20,4				4,8	18,4		75,3					2,3			11,0		9,6	4,5	82,8		44,8	1,0	13,2	4,4	173,6	248,9	807,7
К16а-10-32	50,0	20,4				4,8	18,4		93,6					2,3			11,0		9,6	4,5	82,8		44,8	1,0	13,2	4,4	173,6	267,2	826,0
К16б-12-02	33,6	20,4				4,8	18,4		77,2					2,3							4,5	49,6			1,0	13,2		70,6	147,8	774,2

ЦНИИПромзданий Госстроя СССР, Москва
Гл. инженер проекта — Шорин
Гл. инж. проекта — Кучерова
Гл. специалист — Проферова
Инженер — Шорин

Выборка стали на одну колонну, кг

Арматурные изделия

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III Ф, мм										Итого	Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф, мм			Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль		Итого	Итого
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		12	8	10		δ=20			
К16В-12-22			428,0		127,6				30,0	11,2	596,8		28,6	1,0	29,6				626,4
К16В-12-52			428,0		127,6				30,0	11,2	596,8		28,6	1,0	29,6				626,4
К16В-12-62			428,0		127,6				30,0	11,2	596,8		28,6	1,0	29,6				626,4
К16В-13-02		812,8							30,0	10,2	853,0		13,0	25,0	38,0				891,0
К16В-13-12		812,8							30,0	10,2	853,0		13,0	25,0	38,0				891,0
К16В-13-52		812,8							30,0	10,2	853,0		13,0	25,0	38,0				891,0
К16а-14-02				325,6	131,4				22,0	11,2	490,2		28,6	1,0	29,6				519,8
К16а-14-12				325,6	131,4				22,0	11,2	490,2		28,6	1,0	29,6				519,8
К16а-15-32			430,4		57,6				30,0	11,2	529,2		28,6	1,0	29,6				558,8
К17а-10-31			583,2			112,4			23,0	40,5	759,1		41,1	2,5	43,6				802,7

Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III Ф, мм								Итого	Класса А-I Ф, мм		Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль															Итого	Всего
	36	32	28	22	20	18	16	12		6			-200×120×12	-183×40×8	∠75×8	∠45×5	∐100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Трубка ст16	Труба 180×90×10	Труба 194×12		
К16В-12-22	33,6	20,4		9,6		4,8	30,8	1,2	102,4						2,3						38,8	4,5	96,8			1,0	13,2		156,6	259,0	885,4
К16В-12-52	33,6	20,4				4,8	31,6	7,2	97,6						2,3							4,5	86,8	19,2		1,0	13,2		127,0	224,6	851,0
К16В-12-62	33,6	20,4				4,8	31,6	9,6	100,0						2,3							4,5	86,8	25,6		1,0	13,2		131,4	233,4	859,8
К16В-13-02	33,6	20,4				4,8	18,4		77,2						2,8							4,5	49,6			1,0	13,2		70,6	147,8	1038,8
К16В-13-12	33,6	20,4		9,6		4,8	32,8	1,2	102,4						2,3						38,8	4,5	96,8			1,0	13,2		156,6	259,0	1150,0
К16В-13-52	33,6	20,4				4,8	31,6	7,2	97,6						2,3							4,5	86,8	19,2		1,0	13,2		127,0	224,6	1115,6
К16а-14-02	33,6	20,4				4,8	18,4		77,2						2,3							4,5	49,6			1,0	13,2		70,6	147,8	667,6
К16а-14-12	33,6	20,4		9,6		4,8	32,8	1,2	102,4						2,3						38,8	4,5	96,8			1,0	13,2		156,6	259,0	778,8
К16а-15-32	50,0	20,4				4,8	18,4		93,6						2,3				11,0		9,6	4,5	82,8		44,8	1,0	13,2	4,4	173,6	267,2	826,0
К17а-10-31	28,8		14,0	1,8		4,8	15,8	7,2	72,4				9,2			5,2			22,0			4,5	38,4	34,8		0,6			114,7	187,1	989,8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Выборка стали на одну колонну, кг

Арматурные изделия

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III Ф, мм										Итого	Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф, мм			Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль		Итого	Итого
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		12	8	10		δ=20			
К17а-10-51;			583,2			112,4			23,0	40,5	759,1		41,1	2,5	43,6				802,7
К17а-11-22			583,2			112,4			23,0	40,5	759,1		41,1	2,5	43,6				802,7
К17а-11-42			583,2			112,4			23,0	40,5	759,1		41,1	2,5	43,6				802,7
К17а-11-62			583,2			112,4			23,0	40,5	759,1		41,1	2,5	43,6				802,7
К17а-12-11;			584,0		144,8				23,0	40,5	792,3		41,1	2,5	43,6				835,9
К17а-12-31;			584,0		144,8				23,0	40,5	792,3		41,1	2,5	43,6				835,9
К17а-12-32			584,0		144,8				23,0	40,5	792,3		41,1	2,5	43,6				835,9
К17а-12-51;			584,0		144,8				23,0	40,5	792,3		41,1	2,5	43,6				835,9
К17а-12-52			584,0		144,8				23,0	40,5	792,3		41,1	2,5	43,6				835,9
К17а-13-11;			874,8						23,0	39,2	937,0		41,8	2,5	44,3				981,3

Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III Ф, мм								Итого	Класса А-I Ф, мм 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профили														Итого	Всего
	36	32	28	22	20	18	16	12				200×12 160×12	63×40×8	∠75×8	∠45×5	300×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	194×90×10	194×12	Итого		
К17а-10-51;	28,8		14,0		1,8	4,8	29,0	12,0	90,4			9,2		5,2				22,0			4,5	75,6	47,6		0,6			164,7	255,1	1057,8
К17а-11-22	59,6		14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	0,6	124,8			9,2		5,2			41,8	33,0		77,6	52,5	26,4	41,2		0,6			282,5	418,3	1215,0
К17а-11-42	50,0		14,0		1,8	4,8	15,8	7,2	93,6			9,2		5,2			41,8				4,5	38,4	41,2		0,6			140,9	234,5	1037,2
К17а-11-62	50,0		14,0		1,8	4,8	29,0	12,0	111,6			9,2		5,2			41,8				4,5	37,2	54,0		0,6			152,5	264,1	1066,8
К17а-12-11;	28,8	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	9,6	103,6			9,2		5,2				55,0		77,6	52,5	64,8	34,8		0,6			284,7	403,3	1239,2
К17а-12-31;	28,8		14,0		1,8	4,8	15,8	7,2	72,4			9,2		5,2				22,0			4,5	38,4	34,8		0,6			114,7	187,1	1023,0
К17а-12-32	50,0		14,0		1,8	4,8	15,8	7,2	93,6			9,2		5,2			41,8				4,5	38,4	34,8		0,6			134,5	228,1	1064,0
К17а-12-51;	28,8		14,0		1,8	4,8	29,0	12,0	90,4			9,2		5,2				22,0			4,5	75,6	47,6		0,6			164,7	255,1	1091,0
К17а-12-52	50,0		14,0		1,8	4,8	29,0	12,0	111,6			9,2		5,2			41,8				4,5	75,6	47,6		0,6			184,5	296,1	1132,0
К17а-13-11;	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	9,6	132,4			9,2		5,2			8,5	55,0		77,8	48,0	44,4	34,8		0,6			283,3	415,7	1397,0

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Госстроя СССР
Москва

Гл. инженер проекта — Ходжаев
Руководитель группы — Кочнева
Инженер — Шилина
Проверил — Мин

ТК 1978

Выборка стали на одну колонну

1.420-13
Выпуск 1
Лист 135

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																				Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III Ф, мм											Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф, мм					Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль				
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого		δ=20		Итого	
К17а-13-31;			874,8						23,0	39,2	937,0		41,8	2,5	44,3					981,3
К17а-13-32;			874,8						23,0	39,2	937,0		41,8	2,5	44,3					981,3
К17а-13-51			874,8						23,0	39,2	937,0		41,8	2,5	44,3					981,3
К17а-13-52;			874,8						23,0	39,2	937,0		41,8	2,5	44,3					981,3
К17а-14-11;		1114,2							23,0	39,2	1176,4		8,9	55,3	64,2					1240,6
К17а-14-12;		1114,2							23,0	39,2	1176,4		8,9	55,3	64,2					1240,6
К17а-14-31		1114,2							23,0	39,2	1176,4		8,9	55,3	64,2					1240,6
К17а-14-32;		1114,2							23,0	39,2	1176,4		8,9	55,3	64,2					1240,6
К17а-14-51		1114,2							23,0	39,2	1176,4		8,9	55,3	64,2					1240,6
К17а-14-52		1114,2							23,0	39,2	1176,4		8,9	55,3	64,2					1240,6

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																											Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III Ф, мм									Класса А-I Ф, мм		Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль																	
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	δ	Итого	200×120×12	L63×40×6	L75×8	L45×5	L100×8	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Полка №16	∠140×90×10	∠140×90×12	Итого		
К17а-13-31;	62,4		14,0		1,8		15,8	7,2	101,2			9,2		5,2			8,5	22,0				38,4	34,8		0,6			118,7	219,9	1201,2
К17а-13-32;	83,6		14,0		1,8		15,8	7,2	122,4			9,2		5,2			50,3					38,4	34,8		0,6			138,5	260,9	1242,2
К17а-13-51	64,2		14,0		1,8		29,0	12,0	121,0			9,2		5,2			8,5	22,0				75,6	47,6		0,6			168,7	284,7	1271,0
К17а-13-52;	83,6		14,0		1,8		29,0	12,0	140,4			9,2		5,2			50,3					75,6	47,6		0,6			188,5	328,9	1310,2
К17а-14-11;	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	9,6	132,4			9,2		5,2			8,5	55,0		77,6	48,0	44,4	34,8		0,6			283,3	415,7	1656,3
К17а-14-12;	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	9,6	153,6			9,2		5,2			50,3	33,0		77,6	48,0	44,4	34,8		0,6			303,1	456,7	1697,3
К17а-14-31	62,4		14,0		1,8		15,8	7,2	101,2			9,2		5,2			8,5	22,0				38,4	34,8		0,6			118,7	219,9	1460,5
К17а-14-32;	83,6		14,0		1,8		15,8	7,2	122,4			9,2		5,2			50,3					38,4	41,2		0,6			144,9	267,3	1507,9
К17а-14-51	64,2		14,0		1,8		29,0	12,0	121,0			9,2		5,2			8,5	22,0				75,6	47,6		0,6			168,7	289,7	1530,3
К17а-14-52	83,6		14,0		1,8		29,0	12,0	140,4			9,2		5,2			50,3					75,6	47,6		0,6			188,5	328,9	1569,5

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Госстрой СССР Союзпроектстальконструкция Москва

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5.1459-72, Класса А-III, Ф, мм										Итого	Сталь ГОСТ 5781-75, Класса А-I, Ф, мм			Итого	Сталь ГОСТ 380-71*, Прокат с38/23, Профиль		Итого	Итого
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		12	8	10		б=20			
К17а-15-11		1114,2							23,0	39,2	1176,4		8,9	55,3	64,2				1240,6
К17а-15-12;		1114,2							23,0	39,2	1176,4		8,9	55,3	64,2				1240,6
К17а-15-31		1114,2							23,0	39,2	1176,4		8,9	55,3	64,2				1240,6
К17а-15-32;		1114,2							23,0	39,2	1176,4		8,9	55,3	64,2				1240,6
К17а-16-12			584,0		144,8				23,0	40,5	792,3		41,1	2,5	43,6				835,9
К17а-16-32			584,0		144,8				23,0	40,5	792,3		41,1	2,5	43,6				835,9
К18б-2-02					462,8				23,6	29,4	515,8		43,9	1,5	45,4				561,2
К18б-2-22					462,8				23,6	29,4	515,8		43,9	1,5	45,4				561,2
К18б-2-52; К18б-2-62					462,8				23,6	29,4	515,8		43,9	1,5	45,4				561,2
К18б-3-02					462,8				23,6	29,4	515,8		43,9	1,5	45,4				561,2

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ 5.1459-72, Класса А-III, Ф, мм								Итого	Класса А-I, Ф, мм, б	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*, прокат с38/23, профиль																Итого	Всего
	36	32	28	22	20	18	16	12				200×120×8 – 183×40×8	125×8	145×5	100А	б=30	б=25	б=20	б=18	б=16	б=12	б=10	б=8	Полоса М16	140×90×10 – 130×80×12				
К17а-15-11	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	9,6	132,4			9,2		5,2		8,5	55,0		77,6	48,0	44,4	34,8		0,6				283,3	415,7	1656,3
К17а-15-12	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	9,6	153,6			9,2		5,2		50,3	33,0		77,6	48,0	44,4	34,8		0,6				303,1	456,7	1697,3
К17а-15-31	62,4		14,0		1,8		15,8	7,2	101,2			9,2		5,2		8,5	22,0				38,4	34,8		0,6				118,7	219,9	1460,5
К17а-15-32	83,6		14,0		1,8		15,8	7,2	122,4			9,2		5,2		50,3					38,4	34,8		0,6				138,5	260,9	1501,5
К17а-16-12	78,8	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	9,6	103,6			9,2		5,2		41,8	33,0		77,6	52,5	64,8	34,8		0,6				319,5	423,1	1259,0
К17а-16-32	50,0		14,0		1,8	4,8	15,8	7,2	93,6			9,2		5,2		41,8				4,5	38,4	34,8		0,6				134,5	228,1	1064,0
К18б-2-02	43,2	23,0					18,4		84,6				2,3								49,6			0,8	13,2			65,9	150,5	711,7
К18б-2-22	43,2	23,0		19,2			18,4	2,4	106,2				2,3						77,6	61,2	72,0			0,8	13,2			227,1	333,3	894,5
К18б-2-52; К18б-2-62	43,2	23,0					31,6	9,6	107,4				2,3								86,8	25,6		0,8	13,2			128,7	236,1	797,3
К18б-3-02	43,2	23,0					18,4		84,6				2,3								49,6			0,8	13,2			65,9	150,5	711,7

ЦНИИПромзданий, Москва
Гл. инженер проекта — Голодина
Нач. сект. — Кочкина
Инженер — Разсоо
Проверил — Гусев

ТК 1978	Выборка стали на одну колонну	1.420-13 Выпуск 1
		Лист 137

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5.1459-72, Класса А-III, Ф, мм: 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75, Класса А-I, Ф, мм: 12	8	10	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*, Прокат С38/23, Профиль: δ=20	Итого	Итого
К18б-3-12					462,8				23,6	23,4	515,8		43,9	1,5	45,4			561,2
К18а-15-01				674,8					23,6	40,8	739,2		45,6	2,5	48,1			787,3
К18а-15-11				674,8					23,6	40,8	739,2		45,6	2,5	48,1			787,3
К18а-15-22				674,8					23,6	40,8	739,2		45,6	2,5	48,1			787,3
К18а-15-51; К18а-15-61				674,8					23,6	40,8	739,2		45,6	2,5	48,1			787,3
К18а-15-62				674,8					23,6	40,8	739,2		45,6	2,5	48,1			787,3
К18а-16-11; К18а-16-21			882,4						31,6	40,5	954,5		45,6	2,5	48,1			1002,6
К18а-16-22			882,4						31,6	40,5	954,5		45,6	2,5	48,1			1002,6
К18а-16-31			882,4						31,6	40,5	954,5		45,6	2,5	48,1			1002,6
К18а-16-51; К18а-16-61			882,4						31,6	40,5	954,5		45,6	2,5	48,1			1002,6

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ 5.1459-72, Класса А-III, Ф, мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I, Ф, мм: 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*, Прокат С38/23, Профиль: 200×120×12	L63×40×8	75×8	45×5	100×8	30	25	20	18	16	12	10	26	Полоса т16	140×90×10	147×12	Итого	Итого	Всего
К18б-3-12	43,2	23,0		19,2			18,4	2,4	106,2					2,3						74,6	61,2	72,0			0,8	13,2		227,1	333,3	894,5
К18а-15-01	35,4	23,0				4,8	18,4		81,6					4,6							4,5	40,8			1,0			50,9	132,5	919,8
К18а-15-11	35,4	23,0		28,8		4,8	18,4	3,6	114,0					4,6						116,4	65,7	63,2			1,0			250,9	364,9	1152,2
К18а-15-22	76,8	23,0		28,8		4,8	18,4	3,6	155,4					4,6						116,4	65,7	63,2			1,0			250,9	406,3	1193,6
К18а-15-51; К18а-15-61	35,4	23,0				4,8	31,6	9,6	104,4					4,6							4,5	78,0	25,6		1,0			113,7	218,1	1005,4
К18а-15-62	76,8	23,0				4,8	31,6	9,6	145,8					4,6							4,5	78,0	25,6		1,0			113,7	291,6	1078,9
К18а-16-11; К18а-16-21	35,4	23,0		28,8		4,8	18,4	3,6	114,0					4,6						116,4	65,7	63,2			1,0			250,9	364,9	1367,5
К18а-16-22	76,8	23,0		28,8		4,8	18,4	3,6	155,4					4,6						116,4	65,7	63,2			1,0			250,9	406,3	1408,9
К18а-16-31	51,4	23,0				4,8	18,4		97,6					4,6		4,4		22,0		9,6	4,5	71,2		44,8	1,0			162,1	259,7	1262,3
К18а-16-51; К18а-16-61	35,4	23,0				4,8	31,6	9,6	104,4					4,6							4,5	78,0	25,6		1,0			113,7	218,1	1220,7

Копировал | Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК 1978	Выборка стали на одну колонну	1.420-13 Выпуск 1
		Лист 138

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5.1459-72, Класса А-III, Ф, мм: 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75, Класса А-I, Ф, мм: 12	8	10	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*, Прокат С38/23, Профиль: δ=20	Итого	Итого
К18а-16-52; К18а-16-62			882,4						31,6	40,5	954,5		45,6	2,5	48,1			1002,6
К18а-17-01; К18а-16-01			882,4						31,6	40,5	954,5		45,6	2,5	48,1			1002,6
К18а-17-11			882,4						31,6	40,5	954,5		45,6	2,5	48,1			1002,6
К18а-18-01		1126,4							31,6	39,2	1197,2		13,5	54,0	67,5			1264,7
К18а-18-02		1126,4							31,6	39,2	1197,2		13,5	54,0	67,5			1264,7
К18а-18-12; К18а-18-22		1126,4							31,6	39,2	1197,2		13,5	54,0	67,5			1264,7
К18а-18-21		1126,4							31,6	39,2	1197,2		13,5	54,0	67,5			1264,7
К18а-18-51; К18а-18-61		1126,4							31,6	39,2	1197,2		13,5	54,0	67,5			1264,7
К18а-18-52; К18а-18-62		1126,4							31,6	39,2	1197,2		13,5	54,0	67,5			1264,7
К18а-19-01		1126,4							31,6	39,2	1197,2		13,5	54,0	67,5			1264,7

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ 5.1459-72, Класса А-III, Ф, мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I, Ф, мм: 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*, Прокат С38/23, Профиль: ∠200×120×12	∠63×40×8	∠75×8	∠45×5	∐100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Полоса по ГОСТ 103	∠140×90×10	∠140×12	Итого	Итого	Всего
К18а-16-52; К18а-16-62	76,8	23,0				4,8	31,6	9,6	145,8					4,6							4,5	78,0	25,6		1,0			113,7	259,5	1262,1
К18а-17-01; К18а-16-01	35,4	23,0				4,8	18,4		81,6					4,6							4,5	40,8			1,0			50,9	132,5	1135,1
К18а-17-11	35,4	23,0		28,8		4,8	18,4	3,6	114,0					4,6						116,4	65,7	63,2			1,0			250,9	364,9	1367,5
К18а-18-01	69,0	23,0					18,4		110,4					4,6			8,5					40,8			1,0			54,9	165,3	1430,0
К18а-18-02	110,4	23,0					18,4		151,8					4,6			8,5					40,8			1,0			54,9	206,7	1471,4
К18а-18-12; К18а-18-22	110,4	23,0		28,8			18,4	3,6	184,2					4,6			8,5			116,4	61,2	63,2			1,0			254,9	439,1	1703,8
К18а-18-21	69,0	23,0		28,8			18,4	3,6	142,8					4,6			8,5			116,4	61,2	63,2			1,0			254,9	397,7	1662,4
К18а-18-51; К18а-18-61	69,0	23,0					31,6	9,6	133,2					4,6			8,5					78,0	25,6		1,0			117,7	250,9	1515,6
К18а-18-52; К18а-18-62	110,4	23,0					31,6	9,6	174,6					4,6			8,5					78,0	25,6		1,0			117,7	292,3	1557,0
К18а-19-01	69,0	23,0					18,4		110,4					4,6			8,5					40,8			1,0			54,9	165,3	1430,0

ЦНИИПромзданий Госстроя СССР — Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																						Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф, мм											Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф, мм					Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С 38/23 Профиль						
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	δ=20	Итого						
К18а-19-02		1126,4							31,6	39,2	1197,2		13,5	54,0	67,5								1264,7
К18а-19-11		1126,4							31,6	39,2	1197,2		13,5	54,0	67,5								1264,7
К18а-19-31		1126,4							31,6	39,2	1197,2		13,5	54,0	67,5								1264,7
К18а-19-51		1126,4							31,6	39,2	1197,2		13,5	54,0	67,5								1264,7
К18а-19-52		1126,4							31,6	39,2	1197,2		13,5	54,0	67,5								1264,7
К18а-20-01	1392,0								31,6	39,2	1462,8		13,5	54,0	67,5								1530,3
К18а-20-02	1392,0								31,6	39,2	1462,8		13,5	54,0	67,5								1530,3
К18а-20-11; К18а-20-21	1392,0								31,6	39,2	1462,8		13,5	54,0	67,5								1530,3
К18а-20-12; К18а-20-22	1392,0								31,6	39,2	1462,8		13,5	54,0	67,5								1530,3
К18а-20-31	1392,0								31,6	39,2	1462,8		13,5	54,0	67,5								1530,3

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																													Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф, мм									Класса А-I Ф, мм		Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С 38/23 Профиль																				
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	6	Итого	L 200×120×12	L 63×40×8	∠35×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=28	Гайка М16	L 140×90×10	L 140×12	Итого		
К18а-19-02	110,4	23,0					18,4		151,8					4,6			8,5					40,8			1,0			54,9	206,7	1471,4
К18а-19-11	69,0	23,0		28,8			18,4	3,6	142,8					4,6			8,5			116,4	61,2	63,2			1,0			254,9	397,7	1662,4
К18а-19-31	85,0	23,0					18,4		126,4					4,6		4,4	8,5	22,0		9,6		71,2		44,8	1,0			166,1	292,5	1557,2
К18а-19-51	69,0	23,0					31,6	9,6	133,2					4,6			8,5					78,0	25,6		1,0			117,7	250,9	1515,6
К18а-19-52	110,4	23,0					31,6	9,6	174,6					4,6			8,5					78,0	25,6		1,0			117,7	292,3	1557,0
К18а-20-01	69,0	23,0					18,4		110,4					4,6			8,5					40,8			1,0			54,9	165,3	1695,6
К18а-20-02	110,4	23,0					18,4		151,8					4,6			8,5					40,8			1,0			54,9	206,7	1737,0
К18а-20-11; К18а-20-21	69,0	23,0		28,8			18,4	3,6	142,8					4,6			8,5			116,4	61,2	63,2			1,0			254,9	397,7	1928,0
К18а-20-12; К18а-20-22	110,4	23,0		28,8			18,4	3,6	184,2					4,6			8,5			116,4	61,2	63,2			1,0			254,9	439,1	1969,4
К18а-20-31	85,0	23,0					18,4		126,4					4,6		4,4	8,5	22,0		9,6		71,2		44,8	1,0			166,1	292,5	1822,8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК 1978

Выборка стали на одну колонну

1.420-13 Выпуск 1

Лист 140

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5.1459-72*. Класса А-III. Ф, мм										Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. Ф, мм			Итого	Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С 38/23. Профиль		Итого	Итого
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		12	8	10		δ=20			
К18а-20-32	1392,0								31,6	39,2	1462,8		13,5	54,0	67,5				1530,3
К18а-20-51	1392,0								31,6	39,2	1462,8		13,5	54,0	67,5				1530,3
К18а-21-01	1964,0								31,6	39,2	2034,8		13,5	94,7	108,2				2143,0
К18а-21-02	1964,0								31,6	39,2	2034,8		13,5	94,7	108,2				2143,0
К18а-21-11	1964,0								31,6	39,2	2034,8		13,5	94,7	108,2				2143,0
К18а-21-12; К18а-21-22	1964,0								31,6	39,2	2034,8		13,5	94,7	108,2				2143,0
К18а-21-31	1964,0								31,6	39,2	2034,8		13,5	94,7	108,2				2143,0
К18а-21-32	1964,0								31,6	39,2	2034,8		13,5	94,7	108,2				2143,0
К19а-8-11			486,4						21,4	22,4	530,2		26,4	2,0	28,4				558,6
К19а-8-21			486,4						21,4	22,4	530,2		26,4	2,0	28,4				558,6

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 5.1459-72*. Класса А-III. Ф, мм								Итого	Сталь ГОСТ 380-71*. Класса А-I. Ф, мм		Прокат С 38/23. Профиль													Итого	Всего
	36	32	28	22	20	18	16	12		δ	Итого	∟200×150×16	∟68×40×8	∟75×8	∟45×5	∟100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=28	Гайка М45	∟140×90×10	∟140×90×12	Итого		
К18а-20-32	126,4	23,0					18,4		167,8					4,6		4,4	8,5	22,0		9,6		71,2		44,8	1,0			166,1	333,9	1864,2
К18а-20-51	69,0	23,0					31,6	9,6	133,2					4,6			8,5					78,0	25,6		1,0			117,7	250,9	1781,2
К18а-21-01	69,0	23,0					18,4		110,4					4,6			8,5					40,8			1,0			54,9	165,3	2308,3
К18а-21-02	110,4	23,0					18,4		151,8					4,6			8,5					40,8			1,0			54,9	206,7	2349,7
К18а-21-11	69,0	23,0		28,8			18,4	3,6	142,8					4,6			8,5			11,6	61,2	63,2			1,0			254,9	397,7	2540,7
К18а-21-12; К18а-21-22	110,4	23,0		28,8			18,4	3,6	184,2					4,6			8,5			116,4	61,2	63,2			1,0			254,9	439,1	2582,1
К18а-21-31	85,0	23,0					18,4		126,4					4,6		4,4	8,5	22,0		9,6		71,2		44,8	1,0			166,1	292,5	2435,5
К18а-21-32	126,4	23,0					18,4		167,8					4,6		4,4	8,5	22,0		9,6		71,2		44,8	1,0			166,1	333,9	2476,9
К19а-8-11	24,0	19,2	12,0	19,2	1,8	9,6	15,8	8,4	110,0			9,6		5,2			88,0			77,6	9,0	38,4	31,6		0,8			260,2	370,2	928,8
К19а-8-21	24,0	19,2	12,0	19,2	1,8	9,6	15,8	9,6	111,2			9,6		5,2			88,0			77,6	9,0	38,4	41,2		0,8			269,8	381,0	939,6

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Гип инж. по стандартизации Ю.Ш. Ковнацкий
Гл. инженер проекта Ю.Ш. Шлионский

ТК 1979

Выборка стали на одну колонну

1.420-13 Выпуск 1

Лист 141

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5.1459-72*, Класса А-III, ф, мм: 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	Сталь ГОСТ 5781-75, Класса А-I, ф, мм: 12	8	10		Итого	Сталь ГОСТ 380-71*, Прокат С 38/23, Профиль: δ=20		Итого	Итого
К19а-8-31			486,4						21,4	22,4		530,2		26,4	2,0		28,4				558,6
К19а-8-32			486,4						21,4	22,4		530,2		26,4	2,0		28,4				558,6
К19а-8-41			486,4						21,4	22,4		530,2		26,4	2,0		28,4				558,6
К19а-8-42			486,4						21,4	22,4		530,2		26,4	2,0		28,4				558,6
К19а-8-51			486,4						21,4	22,4		530,2		26,4	2,0		28,4				558,6
К19а-8-52			486,4						21,4	22,4		530,2		26,4	2,0		28,4				558,6
К19а-8-61			486,4						21,4	22,4		530,2		26,4	2,0		28,4				558,6
К19а-8-62			486,4						21,4	22,4		530,2		26,4	2,0		28,4				558,6
К19а-9-11, К19а-16-11			618,2		66,4				21,4	22,4		728,4		26,4	2,0		28,4				756,8
К19а-9-12			618,2		66,4				21,4	22,4		728,4		26,4	2,0		28,4				756,8

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ 5.1459-72*, Класса А-II, ф, мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I, ф, мм: 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*, Прокат С 38/23, Профиль: ∟200×120×12	∟63×40×8	⌶75×8	∟45×5	∟100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	∟140×90×10	∟140×12	Итого	Итого	Всего
К19а-8-31	24,0		12,0		1,8	9,6	15,8	6,0	69,2				9,6		5,2			22,0			9,0	38,4	31,6		0,8			116,6	185,8	744,4
К19а-8-32	42,0		12,0		1,8	9,6	15,8	6,0	87,2				9,6		5,2		41,8				9,0	38,4	31,6		0,8			136,4	223,6	782,2
К19а-8-41	24,0		12,0		1,8	9,6	15,8	7,2	70,4				9,6		5,2			22,0			9,0	38,4	41,2		0,8			126,2	196,6	755,2
К19а-8-42	42,0		12,0		1,8	9,6	15,8	7,2	88,4				9,6		5,2		41,8				9,0	38,4	41,2		0,8			146,0	234,4	793,0
К19а-8-51	24,0		12,0		1,8	9,6	29,0	9,6	86,0				9,6		5,2			22,0			9,0	75,6	41,2		0,8			163,4	249,4	808,0
К19а-8-52	42,0		12,0		1,8	9,6	29,0	9,6	104,0				9,6		5,2		41,8				9,0	75,6	41,2		0,8			183,2	287,2	845,8
К19а-8-61	24,0		12,0		1,8	9,6	29,0	12,0	88,4				9,6		5,2			22,0			9,0	75,6	54,0		0,8			176,2	264,6	823,2
К19а-8-62	42,0		12,0		1,8	9,6	29,0	12,0	106,4				9,6		5,2		41,8				9,0	75,6	54,0		0,8			196,0	302,4	861,0
К19а-9-11, К19а-16-11	24,0	19,2	12,0	19,2	1,8	9,6	15,8	8,4	110,0				9,6		5,2			88,0		77,6	9,0	38,4	31,6		0,8			260,2	370,2	1127,0
К19а-9-12	42,0	19,2	12,0	19,2	1,8	9,6	15,8	8,4	128,0				9,6		5,2		41,8	66,0		77,6	9,0	38,4	31,6		0,8			280,0	408,0	1164,8

Кочеткова
Шорина
Инженер
Проверил
г. Москва

ТК 1978 | Выборка стали на одну колонну | 1.420-13 выпуск 1 | Лист 142

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5.1459-72*. Класса А-III. Ф, мм: 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. Ф, мм: 12	8	10	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: δ=20	Итого	Итого
К19а-9-31			618,2		66,4				21,4	22,4	728,4		26,4	2,0	28,4			756,8
К19а-9-32			618,2		66,4				21,4	22,4	728,4		26,4	2,0	28,4			756,8
К19а-9-51			618,2		66,4				21,4	22,4	728,4		26,4	2,0	28,4			756,8
К19а-10-21			723,6						21,4	21,4	766,4		26,4	2,0	28,4			794,8
К19а-10-31			723,6						21,4	21,4	766,4		26,4	2,0	28,4			794,8
К19а-10-32			723,6						21,4	21,4	766,4		26,4	2,0	28,4			794,8
К19а-10-41			723,6						21,4	21,4	766,4		26,4	2,0	28,4			794,8
К19а-10-51			723,6						21,4	21,4	766,4		26,4	2,0	28,4			794,8
К19а-10-52			723,6						21,4	21,4	766,4		26,4	2,0	28,4			794,8
К19а-10-62			723,6						21,4	21,4	766,4		26,4	2,0	28,4			794,8

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 5.1459-72*. Класса А-II. Ф, мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I. Ф, мм: 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: ∠200×120×12	∠63×40×8	75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	∠140×90×10	∠140×90×12	Итого	Итого	Всего
К19а-9-31	24,0		12,0		1,8	9,6	15,8	6,0	69,2				9,6		5,2			22,0			9,0	38,4	31,6		0,8			116,6	185,8	942,6
К19а-9-32	42,0		12,0		1,8	9,6	15,8	6,0	87,2				9,6		5,2		41,8				9,0	38,4	31,6		0,8			136,4	223,6	980,4
К19а-9-51	24,0		12,0		1,8	9,6	22,0	9,6	86,0				9,6		5,2			22,0			9,0	75,6	41,2		0,8			163,4	249,4	1006,2
К19а-10-21	51,6	19,2	12,0	19,2	1,8	4,8	15,8	9,6	140,0				9,2		5,2		8,5	88,0		74,6	4,5	38,4	41,2		0,8			273,4	413,4	1208,2
К19а-10-31	51,6		12,0		1,8	4,8	9,2	6,0	91,4				9,6		5,2		8,5	22,0			4,5	20,4	31,6		0,8			102,6	194,0	988,8
К19а-10-32	75,6		12,0		1,8	4,8	9,2	6,0	109,4				9,6		5,2		50,3				4,5	20,4	31,6		0,8			122,4	231,8	1026,6
К19а-10-41	51,6		12,0		1,8	4,8	15,8	7,2	99,2				9,2		5,2		8,5	22,0			4,5	38,4	41,2		0,8			129,8	229,0	1023,8
К19а-10-51	51,6		12,0		1,8	4,8	22,4	9,6	108,2				9,6		5,2		8,5	22,0			4,5	51,6	41,2		0,8			143,4	251,6	1052,4
К19а-10-52	75,6		12,0		1,8	4,8	22,4	9,6	126,2				9,6		5,2		50,3				4,5	51,6	41,2		0,8			169,2	295,4	1090,2
К19а-10-62	75,6		12,0		1,8	4,8	22,0	12,0	135,2				9,2		5,2		50,3				4,5	75,6	54,0		0,8			190,6	334,8	1129,6

ТК 1978

Выборка стали на одну колонну

1.420-13 Выпуск 1

Лист 143

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																				
	Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III												Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I					Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23			Итого
	Ф, мм												Ф, мм					Профиль			
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	8	10		Итого	δ=20		Итого	
К19а-12-32			923,8						21,4	20,4		965,6		9,0	28,8		37,8				1003,4
К19а-13-11; К19а-11-11		916,4							21,4	21,4		959,2		9,0	28,6		37,6				996,8
К19а-13-12; К19а-11-12		916,4							21,4	21,4		959,2		9,0	28,6		37,6				996,8
К19а-13-31; К19а-11-31		916,4							21,4	21,4		959,2		9,0	28,6		37,6				996,8
К19а-13-32; К19а-11-32		916,4							21,4	21,4		959,2		9,0	28,6		37,6				996,8
К19а-15-22; К19а-10-22			723,6						21,4	21,4		766,4		26,4	2,0		28,4				794,8
К19а-15-42; К19а-10-42			723,6						21,4	21,4		766,4		26,4	2,0		28,4				794,8
К20а-10-01			169,2	372,3					22,0	22,4		585,9		30,5	2,0		32,5				618,4
К20а-10-11			169,2	372,3					22,0	22,4		585,9		30,5	2,0		32,5				618,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																														
	Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III										Класса А-I		Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23																		
	Ф, мм										Ф, мм		Профиль																		
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого		6	Итого	∠200××120×12	∠63××40×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	∠140××90×10	∠140××12	Итого	Итого	Всего
К19а-12-32	109,2		12,0		1,8		15,8	6,0	144,8					9,6	5,2			58,8					38,4	31,6		0,8			144,4	289,2	12,92,6
К19а-13-11; К19а-11-11	51,6	19,2	12,0	19,2	1,8	4,8	9,2	8,4	132,2					9,6	5,2			8,5	88,0		77,6	4,5	20,4	31,6		0,8			246,2	378,4	1375,2
К19а-13-12; К19а-11-12	75,6	19,2	12,0	19,2	1,8	4,8	9,2	8,4	150,2					9,6	5,2			50,3	66,0		77,6	4,5	20,4	31,6		0,8			266,0	416,2	1413,0
К19а-13-31; К19а-11-31	51,6		12,0		1,8	4,8	9,2	6,0	91,4					9,6	5,2			8,5	22,0			4,5	20,4	31,6		0,8			102,6	194,0	1190,8
К19а-13-32; К19а-11-32	75,6		12,0		1,8	4,8	9,2	6,0	109,4					9,6	5,2			50,3				4,5	20,4	31,6		0,8			122,4	231,8	1228,6
К19а-15-22; К19а-10-22	75,6	19,2	12,0	19,2	1,8	4,8	15,8	9,6	158,0					9,2	5,2			50,3	66,0		77,6	4,5	38,4	41,2		0,8			293,2	451,2	1246,0
К19а-15-42; К19а-10-42	75,6		12,0		1,8	4,8	15,8	7,2	117,2					9,2	5,2			50,3				4,5	38,4	41,2		0,8			149,6	266,8	1061,6
К20а-10-01	30,6	20,4				9,6	18,4		79,0						4,6							9,0	40,8			1,2			55,6	134,6	753,0
К20а-10-11	30,6	20,4		19,2		9,6	32,8	2,4	115,0						4,6						77,6	9,0	88,0			1,2			180,4	295,4	913,8

ТК 1978 | Выборка стали на одну колонну | 1.420-13 Выпуск 1 | Лист 144

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф, мм											Сталь ГОСТ 6727-75 Класса А-I Ф, мм				Сталь ГОСТ 380-71* Прокат Ст3 кп2 Профиль			Итого
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	Всего	Итого	
К20а-10-31			169,2	372,3					22,0	22,4	585,9		30,5	2,0	32,5			618,4
К20а-10-51			169,2	372,3					22,0	22,4	585,9		30,5	2,0	32,5			618,4
К20а-10-61			169,2	372,3					22,0	22,4	585,9		30,5	2,0	32,5			618,4
К20а-11-62			655,6						30,0	22,4	708,0		30,5	2,0	32,5			740,5
К20а-12-01; К20а-11-01			655,6						30,0	22,4	708,0		30,5	2,0	32,5			740,5
К20а-12-11; К20а-11-11; К20а-12-21; К20а-11-21			655,6						30,0	22,4	708,0		30,5	2,0	32,5			740,5
К20а-12-31; К20а-11-31			655,6						30,0	22,4	708,0		30,5	2,0	32,5			740,5
К20а-12-51; К20а-11-51			655,6						30,0	22,4	708,0		30,5	2,0	32,5			740,5
К20а-12-61; К20а-11-61			655,6						30,0	22,4	708,0		30,5	2,0	32,5			740,5
К20а-13-11; К20а-13-21; К20а-14-11; К20а-14-21		833,2							30,0	21,4	884,6		13,0	28,7	41,7			926,3

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф, мм									Класса А-I Ф, мм		Сталь ГОСТ 380-71* Прокат Ст3 кп2 Профиль															Итого	Всего
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	6	Итого	∠200×12×120×12	∠83×40×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Рейка М16	∠140×90×10	∠140×12	Итого		
К20а-10-31	46,6	20,4				9,6	18,4		95,0					4,6		4,4		22,0		9,6	9,0	7,2		44,8	1,2			166,8	261,8	880,2
К20а-10-51	30,6	20,4				9,6	31,6	7,2	99,4					4,6							9,0	7,8	19,2		1,2			112,0	211,4	829,8
К20а-10-61	30,6	20,4				9,6	31,6	9,6	101,8					4,6							9,0	7,8	25,6		1,2			118,4	220,2	838,6
К20а-11-62	67,2	20,4				9,6	31,6	9,6	138,4					4,6							9,0	7,8	25,6		1,2			118,4	256,8	997,3
К20а-12-01; К20а-11-01	30,6	20,4				9,6	18,4		79,0					4,6							9,0	4,0	8		1,2			55,6	134,6	875,1
К20а-12-11; К20а-11-11; К20а-12-21; К20а-11-21	30,6	20,4		19,2		9,6	32,8	2,4	115,0					4,6						7,6	9,0	8,8	0		1,2			180,4	295,4	1035,9
К20а-12-31; К20а-11-31	46,6	20,4				9,6	18,4		95,0					4,6		4,4		22,0		9,6	9,0	7,2		44,8	1,2			166,8	261,8	1002,3
К20а-12-51; К20а-11-51	30,6	20,4				9,6	31,6	7,2	99,4					4,6							9,0	7,8	19,2		1,2			112,0	211,4	951,9
К20а-12-61; К20а-11-61	30,6	20,4				9,6	31,6	9,6	101,8					4,6							9,0	7,8	25,6		1,2			118,4	220,2	960,7
К20а-13-11; К20а-13-21; К20а-14-11; К20а-14-21	64,2	20,4		19,2		4,8	32,8	2,4	143,8					4,6			8,5			7,6	4,5	8,0			1,2			184,4	328,2	1254,5

ЦИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гип	Гольбин	
Нач. отд.	Пугачева	
Гип	Шорина	
Инженер	Мишина	
Проверил		

ТК 1978

Выборка стали на одну колонну

1.420-13 Выпуск 1

Лист 145

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III ф,мм 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	Сталь ГОСТ 6781-75 Класса А-I ф,мм 12	8	10		Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль Всего		Итого	Итого
К20а-13-31; К20а-14-31		833,2							30,0	21,4		884,6		13,0	28,7		41,7				926,3
К20а-13-51; К20а-14-51		833,2							30,0	21,4		884,6		13,0	28,7		41,7				926,3
К20а-13-52; К20а-14-52		833,2							30,0	21,4		884,6		13,0	28,7		41,7				926,3
К20а-13-62		833,2							30,0	21,4		884,6		13,0	28,7		41,7				926,3
К20а-14-01; К20а-13-01		833,2							30,0	21,4		884,6		13,0	28,7		41,7				926,3
К20а-14-02; К20а-13-02		833,2							30,0	21,4		884,6		13,0	28,7		41,7				926,3
К20а-14-12; К20а-13-12; К20а-14-22		833,2							30,0	21,4		884,6		13,0	28,7		41,7				926,3
К20а-14-32		833,2							30,0	21,4		884,6		13,0	28,7		41,7				926,3
К20а-15-01		924,0							30,0	20,4		974,4		13,0	28,8		41,8				1016,2
К20а-15-02		924,0							30,0	20,4		974,4		13,0	28,8		41,8				1016,2

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III ф,мм 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I ф,мм 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль ∠200×120×12	∠63×40×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=28	Гладкий М16	∠140×90×10	∠140×12	Итого	Итого	Всего
К20а-13-31; К20а-14-31	80,2	20,4				4,8	18,4		123,8					4,6		4,4	8,5	22,0		9,6	4,5	71,2		44,8	1,2			170,8	294,6	1220,9
К20а-13-51; К20а-14-51	64,2	20,4				4,8	31,6	7,2	128,2					4,6			8,5				4,5	78,0	19,2		1,2			116,0	244,2	1170,5
К20а-13-52; К20а-14-52	100,8	20,4				4,8	31,6	7,2	164,8					4,6			8,5				4,5	78,0	19,2		1,2			116,0	280,8	1207,1
К20а-13-62	100,8	20,4				4,8	31,6	9,6	167,2					4,6			8,5				4,5	78,0	25,6		1,2			122,4	289,6	1215,9
К20а-14-01; К20а-13-01	64,2	20,4				4,8	18,4		107,8					4,6			8,5				4,5	40,8			1,2			59,6	167,4	1093,7
К20а-14-02; К20а-13-02	100,8	20,4				4,8	18,4		144,4					4,6			8,5				4,5	40,8			1,2			59,6	204,0	1130,3
К20а-14-12; К20а-13-12; К20а-14-22	100,8	20,4		19,2		4,8	32,8	2,4	180,4					4,6			8,5			77,6	4,5	88,0			1,2			184,4	364,8	1291,1
К20а-14-32	116,8	20,4				4,8	18,4		160,4					4,6		4,4	8,5	22,0		9,6	4,5	71,2		44,8	1,2			170,8	331,2	1257,5
К20а-15-01	97,8	20,4					18,4		136,6					4,6			17,0					40,8			1,2			63,6	200,2	1216,4
К20а-15-02	134,4	20,4					18,4		173,2					4,6			17,0					40,8			1,2			63,6	236,8	1253,0

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф, мм 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф, мм 12	8	10	Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль Всего		Итого	Итого
К20а-15-11		924,0							30,0	20,4	974,4		13,0	28,8	41,8				1016,2
К20а-15-22		924,0							30,0	20,4	974,4		13,0	28,8	41,8				1016,2
К20а-15-31		924,0							30,0	20,4	974,4		13,0	28,8	41,8				1016,2
К20а-15-51		924,0							30,0	20,4	974,4		13,0	28,8	41,8				1016,2
К20а-15-52		924,0							30,0	20,4	974,4		13,0	28,8	41,8				1016,2
К20а-15-62		924,0							30,0	20,4	974,4		13,0	28,8	41,8				1016,2
К20а-16-01	999,2								30,0	21,4	1050,6		13,0	28,6	41,6				1092,2
К20а-16-02	999,2								30,0	21,4	1050,6		13,0	28,6	41,6				1092,2
К20а-16-12; К20а-16-22	999,2								30,0	21,4	1050,6		13,0	28,6	41,6				1092,2
К20а-16-32	999,2								30,0	21,4	1050,6		13,0	28,6	41,6				1092,2

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф, мм 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I Ф, мм 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль ∟200×125×12	∟63×40×8	∟75×8	∟45×5	∟100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Рейка №16	∟140×90×10	∟140×12	Итого	Итого	Всего
К20а-15-11	97,8	20,4		19,2			32,8	2,4	172,6					4,6			17,0			77,6		88,0			1,2			188,4	361,0	1377,2
К20а-15-22	134,4	20,4		19,2			32,8	2,4	209,2					4,6			17,0			77,6		88,0			1,2			188,4	397,6	1413,8
К20а-15-31	113,8	20,4					18,4		152,6					4,6		4,4	17,0	22,0		9,6		71,2		44,8	1,2			174,8	327,4	1343,6
К20а-15-51	97,8	20,4					31,6	7,2	157,0					4,6			17,0					78,0	19,2		1,2			120,0	277,0	1293,2
К20а-15-52	134,4	20,4					31,6	7,2	193,6					4,6			17,0					78,0	19,2		1,2			120,0	313,6	1329,8
К20а-15-62	134,4	20,4					31,6	9,6	196,0					4,6			17,0					78,0	2,56		1,2			126,4	322,4	1338,6
К20а-16-01	64,2	20,4				4,8	18,4		107,8					4,6			8,5				4,5	40,8			1,2			59,6	167,4	1259,6
К20а-16-02	100,8	20,4				4,8	18,4		144,4					4,6			8,5				4,5	40,8			1,2			59,6	204,0	1296,2
К20а-16-12; К20а-16-22	100,8	20,4		19,2		4,8	32,8	2,4	180,4					4,6			8,5			77,6	4,5	88,0			1,2			184,4	364,8	1457,0
К20а-16-32	116,8	20,4				4,8	18,4		160,4					4,6		4,4	8,5	22,0		9,6	4,5	71,2		44,8	1,2			170,8	331,2	1423,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Арматурные изделия

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф, мм										Итого	Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф, мм			Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль		Итого	Итого
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		12	8	10		δ=20			
К20а-16-51	999,2								30,0	21,4	1050,6		13,0	28,6	41,6				1092,2
К20а-17-01	1512,4								30,0	20,4	1562,8		13,0	52,0	65,0				1627,8
К20а-17-11	1512,4								30,0	20,4	1562,8		13,0	52,0	65,0				1627,8
К20а-17-12	1512,4								30,0	20,4	1562,8		13,0	52,0	65,0				1627,8
К20а-17-31	1512,4								30,0	20,4	1562,8		13,0	52,0	65,0				1627,8
К20а-17-32	1512,4								30,0	20,4	1562,8		13,0	52,0	65,0				1627,8
К23а-12-21			643,6			126,4			23,0	40,5	833,5		44,7	2,5	47,2				880,7
К23а-12-22			643,6			126,4			23,0	40,5	833,5		44,7	2,5	47,2				880,7
К23а-12-41			643,6			126,4			23,0	40,5	833,5		44,7	2,5	47,2				880,7
К23а-12-42			643,6			126,4			23,0	40,5	833,5		44,7	2,5	47,2				880,7

Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф, мм								Итого	Класса А-I Ф, мм		Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль														Итого	Всего
	36	32	28	22	20	18	16	12		6			L200×200×12	L63×63×8 L90×90×8	L75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=28	Рифлёная М16	L140×90×10	L140×90×12		
К20а-16-51	64,2	20,4				4,8	31,6	7,2	128,2						4,6			8,5				4,5	78,0	19,2		1,2			116,0	244,2	1336,4
К20а-17-01	97,8	20,4					18,4		136,6						4,6			17,0					40,8			1,2			63,6	200,2	1828,0
К20а-17-11	97,8	20,4		19,2			32,8	2,4	172,6						4,6			17,0			77,6		88,0			1,2			188,4	361,0	1988,8
К20а-17-12	134,4	20,4		19,2			32,8	2,4	209,2						4,6			17,0			77,6		88,0			1,2			188,4	397,6	2025,4
К20а-17-31	113,8	20,4					18,4		152,6						4,6		4,4	17,0	22,0		9,6		71,2		44,8	1,2			174,8	327,4	1955,2
К20а-17-32	150,4	20,4					18,4		189,2						4,6		4,4	17,0	22,0		9,6		71,2		44,8	1,2			174,8	364,0	1991,8
К23а-12-21	38,4		14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	10,8	104,8					9,2		5,2			55,0		77,6	52,5	64,8	44,4		0,6			309,3	414,1	1294,8
К23а-12-41	28,8		14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	10,8	121,2					9,2		5,2		41,8	33,0		77,6	52,5	64,8	44,4		0,6			329,1	450,3	1331,0
К23а-12-42	50,0		14,0		1,8	4,8	15,8	8,4	73,6					9,2		5,2			22,0			4,5	38,4	44,4		0,6			124,3	197,9	1078,6
	50,0		14,0		1,8	4,8	15,8	8,4	94,8					9,2		5,2		41,8				4,5	38,4	44,4		0,6			144,1	238,9	1119,6

Гип Кочеткова
Нач.отд. Шорина
Нач.сект.
Инженер
Подготов.
г. Москва

ТК 1978

Выборка стали на одну колонну

1.420-13 Выпуск 1

Лист 148

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																			
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*												Сталь ГОСТ 5781-75					Сталь ГОСТ 380-71*		Итого
	Класса А-III												Класса А-I					Прокат С38/23		
	ф, мм												ф, мм					Профиль		
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	8	10		Итого	δ=20		Итого	
К23а-12-61			643,6			126,4			23,0	40,5		833,5		44,7	2,5		47,2				880,7
К23а-12-62			643,6			126,4			23,0	40,5		833,5		44,7	2,5		47,2				880,7
К23а-14-11			643,6		163,2				23,0	40,5		870,3		45,1	2,5		47,6				917,9
К23а-14-31			643,6		163,2				23,0	40,5		870,3		45,1	2,5		47,6				917,9
К23а-14-32			643,6		163,2				23,0	40,5		870,3		45,1	2,5		47,6				917,9
К23а-14-51			643,6		163,2				23,0	40,5		870,3		45,1	2,5		47,6				917,9
К23а-14-52			643,6		163,2				23,0	40,5		870,3		45,1	2,5		47,6				917,9
К23а-15-11; К23а-15-21			965,4						23,0	39,2		1027,6		45,8	2,5		48,3				1075,9
К23а-15-22			965,4						23,0	39,2		1027,6		45,8	2,5		48,3				1075,9
К23а-15-31; К23а-15-41			965,4						23,0	39,2		1027,6		45,8	2,5		48,3				1075,9

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																																		
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*									Класса А-I		Сталь ГОСТ 380-71*																						Итого	Всего
	Класса А-III									ф, мм		Прокат С38/23																							
	ф, мм											Профиль																							
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	δ	Итого	L200×L120×12	L63×L40×8	L75×8	L45×5	L100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	L140×L90×10	L140×L12	Итого						
К23а-12-61	28,8		14,0		1,8	4,8	29,0	14,4	92,8			9,2		5,2				22,0			4,5	75,6	60,4		0,6			177,5	270,3	1151,0				
К23а-12-62	50,0		14,0		1,8	4,8	29,0	14,4	114,0			9,2		5,2			41,8				4,5	75,6	60,4		0,6			197,3	311,3	1191,6				
К23а-14-11	28,8	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	10,8	104,8			9,2		5,2				55,0		77,6	52,5	64,8	38,0		0,6			302,9	407,7	1325,6				
К23а-14-31	28,8		14,0		1,8	4,8	15,8	8,4	73,6			9,2		5,2				22,0			4,5	38,4	38,0		0,6			117,9	191,5	1109,4				
К23а-14-32	50,0		14,0		1,8	4,8	15,8	8,4	94,8			9,2		5,2			41,8				4,5	38,4	38,0		0,6			137,7	327,3	1245,2				
К23а-14-51	28,8		14,0		1,8	4,8	29,0	14,4	92,8			9,2		5,2				22,0			4,5	75,6	54,0		0,6			171,1	263,9	1181,8				
К23а-14-52	50,0		14,0		1,8	4,8	29,0	14,4	114,0			9,2		5,2			41,8				4,5	75,6	54,0		0,6			205,3	319,3	1237,2				
К23а-15-11; К23а-15-21	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	10,8	133,6			9,2		5,2			8,5	55,0		77,6	48,0	64,8	38,0		0,6			306,9	440,5	1516,4				
К23а-15-22	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	10,8	154,8			9,2		5,2			50,3	33,0		77,6	48,0	64,8	44,4		0,6			333,1	487,9	1563,8				
К23а-15-31; К23а-15-41	62,4		14,0		1,8		15,8	8,4	102,4			9,2		5,2			8,5	22,0				38,4	38,0		0,6			121,9	224,3	1300,2				

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Ст. инженер Инженер Проверил

Мифа Кочетова Рябухо

ТК 1978 | Выборка стали на одну колонну | 1.420-13 Выпуск 1 | Лист 149

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф, мм: 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф, мм: 12	8	10	Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль: Всего		Итого	Итого
К23а-15-32; К23а-15-42			965,4						23,0	39,2	1027,6		45,8	2,5	48,3				1075,9
К23а-15-51			965,4						23,0	39,2	1027,6		45,8	2,5	48,3				1075,9
К23а-15-52; К23а-15-62			965,4						23,0	39,2	1027,6		45,8	2,5	48,3				1075,9
К23а-16-11		1229,4							23,0	39,3	1291,7		8,9	61,7	70,6				1362,3
К23а-16-12		1229,4							23,0	39,3	1291,7		8,9	61,7	70,6				1362,3
К23а-16-31		1229,4							23,0	39,3	1291,7		8,9	61,7	70,6				1362,3
К23а-16-32		1229,4							23,0	39,3	1291,7		8,9	61,7	70,6				1362,3
К23а-16-51		1229,4							23,0	39,3	1291,7		8,9	61,7	70,6				1362,3
К23а-16-52		1229,4							23,0	39,3	1291,7		8,9	61,7	70,6				1362,3
К23а-17-11		1229,4							23,0	39,3	1291,7		8,9	61,7	70,6				1362,3

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф, мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I Ф, мм: 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль: с 200х1 и 140х8	с 63х5 и 140х8	125х8	145х5	100х12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Отдельные мел.	с 140х8 и 200х10	с 140х8 и 125х12	Итого	Итого	Всего
К23а-15-32; К23а-15-42	83,6		14,0		1,8		15,8	8,4	123,6			9,2		5,2			50,3					38,4	38,0		0,6				141,7	265,3	1341,2
К23а-15-51	62,4		14,0		1,8		29,0	14,4	121,6			9,2		5,2			8,5	22,0			4,5	75,6	54,0		0,6				179,6	301,2	1377,1
К23а-15-52; 23а-15-62	83,6		14,0		1,8		29,0	14,4	142,8			9,2		5,2			50,3				4,5	75,6	54,0		0,6				199,4	342,2	1418,1
К23а-16-11	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	10,8	133,6			9,2		5,2			8,5	55,0		77,6	48,0	64,8	38,0		0,6				306,9	440,5	1802,8
К23а-16-12	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	10,8	154,8			9,2		5,2			50,3	33,0		77,6	48,0	64,8	38,0		0,6				326,7	481,5	1843,8
К23а-16-31	62,4		14,0		1,8		15,8	8,4	102,4			9,2		5,2			8,5	22,0				38,4	38,0		0,6				121,9	224,3	1586,6
К23а-16-32	83,6		14,0		1,8		15,8	8,4	123,6			9,2		5,2			50,3					38,4	38,0		0,6				141,7	265,3	1627,6
К23а-16-51	62,4		14,0		1,8		29,0	14,4	121,6			9,2		5,2			8,5	22,0			4,5	75,6	54,0		0,6				179,6	301,2	1663,5
К23а-16-52	83,6		14,0		1,8		29,0	14,4	142,8			9,2		5,2			50,3				4,5	75,6	54,0		0,6				199,4	342,2	1704,6
К23а-17-11	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	10,8	133,6			9,2		5,2			8,5	55,0		77,6	48,0	64,8	38,0		0,6				306,9	440,5	1802,8

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																				Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*												Сталь ГОСТ 5781-75					Сталь ГОСТ 380-71*			
	Класса А-III												Класса А-I					Прокат С 38/23			
	ф, мм												ф, мм					Профиль			
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	8	10		Итого	δ=20		Итого	
К23а-17-12		1229,4							23,0	39,3		1291,7		8,9	61,7		70,6				1362,3
К23а-17-31		1229,4							23,0	39,3		1291,7		8,9	61,7		70,6				1362,3
К23а-17-32		1229,4							23,0	39,3		1291,7		8,9	61,7		70,6				1362,3
К24а-14-01			911,2						31,6	40,5		983,3		49,6	2,5		52,1				1035,4
К24а-14-11; К24а-14-21			911,2						31,6	40,5		983,3		49,6	2,5		52,1				1035,4
К24а-14-22			911,2						31,6	40,5		983,3		49,6	2,5		52,1				1035,4
К24а-14-31			911,2						31,6	40,5		983,3		49,6	2,5		52,1				1035,4
К24а-14-32			911,2						31,6	40,5		983,3		49,6	2,5		52,1				1035,4
К24а-14-51; К24а-14-61			911,2						31,6	40,5		983,3		49,6	2,5		52,1				1035,4
К24а-14-52; К24а-14-62; К24а-21-62			911,2						31,6	40,5		983,3		49,6	2,5		52,1				1035,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																													Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*									Класса А-I		Сталь ГОСТ 380-71*																			
	Класса А-III									ф, мм		Прокат С 38/23																			
	ф, мм											Профиль																			
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	δ	Итого	∠200×120×12	∠63×40×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=28	гайка М16	∠140×90×10	∠140×12	Итого		
К23а-17-12; К23а-17-22	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	10,8	154,8				9,2		5,2		50,3	93,0		77,6	48,0	64,8	38,0		0,6			326,7	481,5	1843,8
К23а-17-31	62,4		14,0		1,8		15,8	8,4	102,4				9,2		5,2		8,5	22,0				38,4	38,0		0,6			121,9	224,3	1586,6
К23а-17-32; К23а-17-42	83,6		14,0		1,8		15,8	8,4	123,6				9,2		5,2		50,3					38,4	38,0		0,6			141,7	265,3	1627,6
К24а-14-01	35,4	23,0				4,8	18,4		81,6					4,6							4,5	40,8			1,0			50,9	132,5	1167,9
К24а-14-11; К24а-14-21	69,0	23,0		28,8		4,8	18,4	3,6	147,6					4,6						116,4	61,2	63,2			1,0			246,4	394,0	1429,4
К24а-14-22	110,4	23,0		28,8		4,8	18,4	3,6	189,0					4,6						116,4	61,2	63,2			1,0			246,4	435,4	1470,8
К24а-14-31	51,4	23,0				4,8	18,4		97,6					4,6		4,4		22,0		9,6	4,5	71,2		44,8	1,0			162,1	259,7	1295,1
К24а-14-32	92,8	23,0				4,8	18,4		139,0					4,6		4,4		22,0		9,6	4,5	71,2		44,8	1,0			162,1	301,1	1336,5
К24а-14-51; К24а-14-61	35,4	23,0				4,8	31,6	12,0	106,8					4,6							4,5	78,0	32,0		1,0			120,1	226,9	1262,3
К24а-14-52; К24а-14-62; К24а-21-62	76,8	23,0				4,8	31,6	12,0	148,2					4,6							4,5	78,0	32,0		1,0			120,1	268,3	1303,7

ТК 1978	Выборка стали на одну колонну	1.420-13 Выпуск 1
		Лист 151

16602-02 48

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5.1459-72*. Класса А-III. ф, мм: 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. ф, мм: 12	8	10	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: δ=20	Итого	Итого
К24а-15-01			911,2						31,6	40,5	983,3		49,6	2,5	52,1			1035,4
К24а-16-01; К24а-17-01		1241,6							31,6	39,3	1312,5		13,5	60,6	74,1			1386,6
К24а-16-02; К24а-17-02		1241,6							31,6	39,3	1312,5		13,5	60,6	74,1			1386,6
К24а-16-51; К24а-17-51		1241,6							31,6	39,3	1312,5		13,5	60,6	74,1			1386,6
К24а-16-52; К24а-17-52		1241,6							31,6	39,3	1312,5		13,5	60,6	74,1			1386,6
К24а-17-11		1241,6							31,6	39,3	1312,5		13,5	60,6	74,1			1386,6
К24а-17-31		1241,6							31,6	39,3	1312,5		13,5	60,6	74,1			1386,6
К24а-18-01	1533,6								31,6	39,3	1604,5		13,5	60,6	74,1			1678,6
К24а-18-02	1533,6								31,6	39,3	1604,5		13,5	60,6	74,1			1678,6
К24а-18-11; К24а-18-21	1533,6								31,6	39,3	1604,5		13,5	60,6	74,1			1678,6

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 5.1459-72*. Класса А-III. ф, мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I. ф, мм: 6	Итого	Сталь ГОСТ 3811-71*. Прокат С38/23. Профиль: 200×120×8; 63×63×8; 100×8	75×8	45×5	100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=28	Полоса М16	140×80×10; 110×12	Итого	Итого	Всего
К24а-15-01	35,4	23,0				4,8	18,4		81,6				4,6							4,5	40,8			1,0		50,9	132,5	1167,9
К24а-16-01; К24а-17-01	69,0	23,0					18,4		110,4				4,6			8,5					40,8			1,0		54,9	165,3	1551,9
К24а-16-02; К24а-17-02	110,4	23,0					18,4		151,8				4,6			8,5					40,8			1,0		54,9	206,7	1593,3
К24а-16-51; К24а-17-51	69,0	23,0					31,6	12,0	135,6				4,6			8,5					78,0	32,0		1,0		124,1	259,7	1646,3
К24а-16-52; К24а-17-52	110,4	23,0					31,6	12,0	177,0				4,6			8,5					78,0	32,0		1,0		124,1	301,1	1687,7
К24а-17-11	69,0	23,0		28,8			18,4	9,6	142,8				4,6			8,5			11,6,4	61,2	63,2			1,0		254,9	397,7	1784,3
К24а-17-31	85,0	23,0					18,4		126,4				4,6		4,4	8,5	22,0		9,6		11,2		44,8	1,0		166,1	292,5	1679,1
К24а-18-01	69,0	23,0					18,4		110,4				4,6			8,5					40,8			1,0		54,9	165,3	1843,9
К24а-18-02	110,4	23,0					18,4		151,8				4,6			8,5					40,8			1,0		54,9	206,7	1885,3
К24а-18-11; К24а-18-21	69,0	23,0		28,8			18,4	3,6	142,8				4,6			8,5			11,6,4	61,2	63,2			1,0		254,9	397,7	2076,3

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф, мм: 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф, мм: 12	8	10		Итого	Сталь ГОСТ 380-71* прокат С 38/23 Профиль: δ=20		Итого	Итого
К24а-18-12; К24а-18-22	1533,6								31,6	39,3		1604,5		13,5	60,6		74,1				1678,6
К24а-18-31	1533,6								31,6	39,3		1604,5		13,5	60,6		74,1				1678,6
К24а-18-32	1533,6								31,6	39,3		1604,5		13,5	60,6		74,1				1678,6
К24а-18-51	1533,6								31,6	39,3		1604,5		13,5	60,6		74,1				1678,6
К24а-18-52	1533,6								31,6	39,3		1604,5		13,5	60,6		74,1				1678,6
К24а-19-01	2058,4								31,6	39,3		2129,3		13,5	104,1		117,6				2246,9
К24а-19-02	2058,4								31,6	39,3		2129,3		13,5	104,1		117,6				2246,9
К24а-19-11	2058,4								31,6	39,3		2129,3		13,5	104,1		117,6				2246,9
К24а-19-12; К24а-19-22	2058,4								31,6	39,3		2129,3		13,5	104,1		117,6				2246,9
К24а-19-31	2058,4								31,6	39,3		2129,3		13,5	104,1		117,6				2246,9

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф, мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I Ф, мм: 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С 38/23 Профиль: ∠200×12 ∠120×12	∠63×8 ∠40×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=28	Лист 1416	∠140×9 ∠90×10	∠140×12	Итого	Итого	Всего
К24а-18-12; К24а-18-22	110,4	23,0		28,8			18,4	3,6	184,2					4,6			8,5			116,4	61,2	63,2			1,0			254,9	439,1	2117,7
К24а-18-31	85,0	23,0					18,4		126,4					4,6		4,4	8,5	22,0		9,6		71,2		44,8	1,0			166,1	292,5	1971,1
К24а-18-32	126,4	23,0					18,4		167,8					4,6		4,4	8,5	22,0		9,6		71,2		44,8	1,0			166,1	333,9	2012,5
К24а-18-51	69,0	23,0					31,6	12,0	135,6					4,6			8,5					78,0	32,0		1,0			124,1	259,7	1938,3
К24а-18-52	110,4	23,0					31,6	12,0	177,0					4,6			8,5					78,0	32,0		1,0			124,1	301,1	1979,7
К24а-19-01	69,0	23,0					18,4		110,4					4,6			8,5					78,0	32,0		1,0			124,1	234,5	2481,4
К24а-19-02	110,4	23,0					18,4		151,8					4,6			8,5					78,0	32,0		1,0			124,1	275,9	2522,8
К24а-19-11	69,0	23,0		28,8			18,4	3,6	142,8					4,6			8,5			116,4	61,2	63,2			1,0			254,9	397,7	2644,6
К24а-19-12; К24а-19-22	110,4	23,0		28,8			18,4	3,6	184,2					4,6			8,5			116,4	61,2	63,2			1,0			254,9	439,1	2686,0
К24а-19-31	85,0	23,0					18,4		126,4					4,6		4,4	8,5	22,0		9,6		71,2		44,8	1,0			166,1	292,5	2539,4

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Гл. инженер проекта — Гарязина
Гл. конструктор — Кочегова
Инженер — Рябухо
Проверил — Гелис

ТК 1978

Выборка стали на одну колонну

1.420-13 Выпуск 1
Лист 153

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																		Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф,мм												Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф,мм				Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль			
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	8	10	Итого	δ=20		Итого	
К24а-19-32	2058,4								31,6	39,3		2129,3		13,5	104,1	117,6				2246,9
К25а-2-5					75,6		48,8		4,3	12,2		140,9	2,0	12,8		14,8				155,7
К25а-2-6					75,6		48,8		4,3	12,2		140,9	2,0	12,8		14,8				155,7
К25а-5-1			244,2						4,4	16,6		265,2		12,2		12,2				277,4
К25а-5-2			248,8						6,7	11,2		266,7		12,9	1,0	13,9				280,6
К25а-5-4			248,8						6,7	11,2		266,7		12,9	1,0	13,9				280,6
К25а-5-5			244,2						4,4	16,6		265,2		12,2		12,2				277,4
К26а-3-1				189,6					8,8	12,2		210,6	2,0	13,8		15,8				226,4
К26а-12			246,4						15,0	11,2		272,6		14,9	1,0	15,9				288,5
К26а-12-1			246,4						15,0	11,2		272,6		14,9	1,0	15,9				288,5

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																														Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф,мм									Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф,мм		Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль																					
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	200×12 L=125×12	63×8 L=180×8	125×8	125×5	100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	140×8 L=90×10	140×8 L=72	Итого		
К24а-19-32	126,1	23,0				18,4			167,8					4,6		4,4	8,5	22,0		9,6		71,2		44,8	1,0			166,1	333,9	2580,8
К25а-2-5		10,2			4,8	13,2	6,8	35,0													3,1	57,8	12,8		0,4	13,2		87,3	122,3	278,0
К25а-2-6			6,0		0,9		14,5	7,2	28,6												4,5	46,6	19,2		0,4		19,2	89,9	118,5	274,2
К25а-5-1		9,6	5,8		0,9	4,8	6,3	3,2	30,4	0,2	0,2	10,7	6,9		3,9			33,0	3,4		3,8	20,5	22,2		0,1	6,6	9,7	121,1	151,7	429,1
К25а-5-2		9,6	6,0		0,9		7,9	3,6	28,0									33,0			4,5	28,0	9,6		0,4		19,2	94,7	122,7	403,3
К25а-5-4			6,0		0,9		7,9	3,6	18,4												4,5	28,0	9,6		0,4		19,2	61,7	80,1	360,7
К25а-5-5			5,8		0,9	4,6	12,9	5,6	29,8	0,2	0,2	10,7	6,9		3,9				3,4		3,8	39,1	28,6		0,4	6,6	9,7	113,1	143,1	420,5
К26а-3-1		10,2				4,8	14,8	2,0	31,8													52,8			0,1			53,2	85,0	311,4
К26а-12		10,2				4,8	9,2		24,2												4,5	20,2			0,6	13,2		47,5	71,7	360,2
К26а-12-1		10,2				4,8	16,4		31,4												4,5	52,8			0,6	13,2		71,1	102,5	391,0

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																				
	Сталь ГОСТ 5.1459-12*												Сталь ГОСТ 5781-75					Сталь ГОСТ 380-71*			Итого
	Класса А-III												Класса А-I					Прокат С38/23			
	Ф, мм												Ф, мм					Профиль			
	40	36	32	28	25	22	28	14	12	10		Итого	12	8	10		Итого	δ=20		Итого	
К26а-12-3			246,4						15,0	11,2		272,6		14,9	1,0		15,9				288,5
К26а-12-5			246,4						15,0	11,2		272,6		14,9	1,0		15,9				288,5
К26в-12			246,3						15,0	11,2		272,5		14,9	1,0		15,9				288,4
К26в-12-1; К26в-12-2			246,3						15,0	11,2		272,5		14,9	1,0		15,9				288,4
К26в-12-5			246,3						15,0	11,2		272,5		14,9	1,0		15,9				288,4
К26в-12-6			246,3						15,0	11,2		272,5		14,9	1,0		15,9				288,4
К26в-13; К26в-14		468,0							15,0	10,2		493,2		6,5	13,8		20,3				513,5
К26в-13-1; К26в-14-1		468,0							15,0	10,2		493,2		6,5	13,8		20,3				513,5
К26в-13-5		468,0							15,0	10,2		493,2		6,5	13,8		20,3				513,5
К29а-11-22			352,2		214,6	140,8			23,0	40,5		771,1		48,8	2,5		51,3				822,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																																
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Класса А-I		Сталь ГОСТ 3841-71*																				Итого	Всего
	Класса А-III												Прокат С38/23																					
	Ф, мм										ф, мм		Профиль																					
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого		δ	Итого	∟200×120×12	∟63×40×8	∟75×8	∟45×5	∟100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	∟140×90×12	∟140×12	Итого			
К26а-12-3	8,4	10,2				4,8	9,2		32,6								2,2				4,8	4,5	53,2		22,4	0,6	13,2		100,9	133,5	422,0
К26а-12-5		10,2				4,8	15,8	4,8	35,6													4,5	47,8	12,8		0,6	13,2		78,9	114,5	403,0
К26в-12		10,2				4,8	9,2		24,2													4,5	29,2			0,6	13,2		47,5	71,7	360,1
К26в-12-1; К26в-12-2		10,2				4,8	16,4		31,4													4,5	52,8			0,6	13,2		71,1	102,5	390,9
К26в-12-5		10,2				4,8	15,8	4,8	35,6													4,5	47,8	12,8		0,6	13,2		78,9	114,5	402,9
К26в-12-6		10,2				4,8	15,8	7,2	38,0													4,5	47,8	19,2		0,6	13,2		85,3	123,3	411,7
К26в-13; К26в-14	33,6	10,2					9,2		53,0									8,5					29,2			0,6	13,2		51,5	104,5	618,0
К26в-13-1; К26в-14-1	33,6	10,2					16,4		60,2									8,5					52,8			0,6	13,2		75,1	135,3	648,8
К26в-13-5	33,6	10,2					15,8	4,8	64,4									8,5					47,8	12,8		0,6	13,2		82,9	147,3	660,8
К29а-11-22	50,0	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	12,0	127,2					9,2		5,2		41,8	33,0		77,6	52,5	64,8	47,6		0,6			332,3	459,5	1281,9

ТК 1978	Выборка стали на одну колонну	1.420-13 Выпуск 1	Лист 155

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5.1459-72*. Класса А-III. Ф, мм: 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. Ф, мм: 12	8	10	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: δ=20		Итого	Итого
К29а-11-42			352,2		214,6	140,8			23,0	40,5	771,1		48,8	2,5	51,3				822,4
К29а-11-62			352,2		214,6	140,8			23,0	40,5	771,1		48,8	2,5	51,3				822,4
К29а-14-11			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9		49,1	2,5	51,6				1047,5
К29а-14-12			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9		49,1	2,5	51,6				1047,5
К29а-14-21			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9		49,1	2,5	51,6				1047,5
К29а-14-22			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9		49,1	2,5	51,6				1047,5
К29а-14-31			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9		49,1	2,5	51,6				1047,5
К29а-14-32			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9		49,1	2,5	51,6				1047,5
К29а-14-41			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9		49,1	2,5	51,6				1047,5
К29а-14-51			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9		49,1	2,5	51,6				1047,5
К29а-14-42			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9		49,1	2,5	51,6				1047,5

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 5.1459-72*. Класса А-III. Ф, мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I. Ф, мм: 6	Итого	Сталь ГОСТ 3811-71*. Прокат С38/23. Профиль: ∠200×125×12	∠63×40×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	∠140×90×10	∠140×90×12	Итого	Итого	Всего
К29а-11-42	50,0		14,0		1,8	4,8	15,8	9,6	96,0				9,2		5,2		41,8				4,5	38,4	47,6		0,6				147,3	243,3	1065,7
К29а-11-62	50,0		14,0		1,8	4,8	29,0	16,8	116,4				9,2		5,2		41,8				4,5	75,6	66,8		0,6				203,7	320,1	1142,5
К29а-14-11	28,8	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	12,0	106,0				9,2		5,2			55,0		77,6	52,5	64,8	41,2		0,6				306,1	412,1	1459,6
К29а-14-12	50,0	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	12,0	127,2				9,2		5,2		41,8	33,0		77,6	52,5	64,8	41,2		0,6				325,9	453,1	1500,6
К29а-14-21	28,8	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	12,0	101,2				9,2		5,2			55,0		77,6	52,5	64,8	47,6		0,6				312,5	413,7	1461,2
К29а-14-22	50,0	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	12,0	127,2				9,2		5,2		41,8	33,0		77,6	52,5	64,8	47,6		0,6				332,3	459,5	1507,0
К29а-14-31	28,8		14,0		1,8	4,8	15,8	9,6	74,8				9,2		5,2			22,0			4,5	38,4	41,2		0,6				121,1	195,9	1243,4
К29а-14-32	50,0		14,0		1,8	4,8	15,8	9,6	96,0				9,2		5,2		41,8				4,5	38,4	41,2		0,6				140,9	236,9	1284,4
К29а-14-41	28,8		14,0		1,8	4,8	15,8	9,6	74,8				9,2		5,2			22,0			4,5	38,4	47,6		0,6				127,5	202,3	1249,8
К29а-14-51	28,8		14,0		1,8	4,8	29,0	16,8	95,2				9,2		5,2			22,0			4,5	75,6	60,4		0,6				177,5	272,7	1320,2
К29а-14-42	50,0		14,0		1,8	4,8	15,8	9,6	96,0				9,2		5,2		41,8				4,5	38,4	47,6		0,6				147,3	243,3	1290,8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

ТК 1970

Выборка стали на одну колонну

1.420-13 Выпуск 1

Лист 156

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																				Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III Ф, мм												Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф, мм				Сталь ГОСТ 380-71* Прокат с38/23 Профиль				
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	δ=20		Итого		
К29а-14-52			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9		49,1	2,5	51,6					1047,5
К29а-14-61			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9		49,1	2,5	51,6					1047,5
К29а-14-62			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9		49,1	2,5	51,6					1047,5
К29а-15-11			1056,6						23,0	39,3	1118,9		49,6	2,5	52,1					1171,0
К29а-15-12			1056,6						23,0	39,3	1118,9		49,6	2,5	52,1					1171,0
К29а-15-21			1056,6						23,0	39,3	1118,9		49,6	2,5	52,1					1171,0
К29а-15-31			1056,6						23,0	39,3	1118,9		49,6	2,5	52,1					1171,0
К29а-15-32			1056,6						23,0	39,3	1118,9		49,6	2,5	52,1					1171,0
К29а-15-41			1056,6						23,0	39,3	1118,9		49,6	2,5	52,1					1171,0
К29а-15-51			1056,6						23,0	39,3	1118,9		49,6	2,5	52,1					1171,0

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																										Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III Ф, мм									Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-I Ф, мм		Сталь ГОСТ 380-71* Прокат с38/23 Профиль																	
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	6	Итого	∠200×125×12	∠63×40×8	⌖75×8	∠45×5	⌖100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Полоса м/б	∠140×90×10	∠140×12	Итого		
К29а-14-52	50,0		14,0		1,8	4,8	29,0	16,8	116,4				9,2		5,2		41,8				4,5	75,6	60,4		0,6			197,3	313,7	1368,2
К29а-14-61	28,8		14,0		1,8	4,8	29,0	16,8	95,2				9,2		5,2			22,0			4,5	75,6	66,8		0,6			183,9	279,1	1326,6
К29а-14-62	50,0		14,0		1,8	4,8	29,0	16,8	116,4				9,2		5,2		41,8				4,5	75,6	66,8		0,6			203,7	320,1	1367,6
К29а-15-11	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	134,8				9,2		5,2		8,5	55,0		77,6	48,0	64,8	41,2		0,6			310,1	444,9	1615,9
К29а-15-12	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	156,0				9,2		5,2		50,3	33,0		77,6	48,0	64,8	41,2		0,6			329,9	485,9	1656,9
К29а-15-21	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	134,8				9,2		5,2		8,5	55,0		77,6	48,0	64,8	41,2		0,6			316,5	451,3	1622,3
К29а-15-31	62,4		14,0		1,8		15,8	9,6	103,6				9,2		5,2		8,5	22,0				38,4	41,2		0,6			125,1	228,7	1399,7
К29а-15-32	83,6		14,0		1,8		15,8	9,6	124,8				9,2		5,2		50,3					38,4	41,2		0,6			144,9	269,1	1440,7
К29а-15-41	62,4		14,0		1,8		15,8	9,6	103,6				9,2		5,2		8,5	22,0				38,4	41,2		0,6			131,5	235,1	1406,1
К29а-15-51	62,4		14,0		1,8		29,0	16,8	124,0				9,2		5,2		8,5	22,0				75,6	60,4		0,6			181,5	305,5	1476,5

Гл. инж. пр. Фейгельсон
Гл. инженер Шкинев
Инженер Шубенцов
Разраб. Кучинова
Провер. Ермаченский

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

ТК 1978

Выборка стали на одну колонну.

1.420-13
Выпуск 1
Лист 157

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																				Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III Ф, мм												Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф, мм				Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль				
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого		12	8	10	Итого	δ=20		Итого	
К29а-15-52			1056,6						23,0	39,3	1118,9			49,6	2,5	52,1				1171,0
К29а-15-61			1056,6						23,0	39,3	1118,9			49,6	2,5	52,1				1171,0
К29а-15-62			1056,6						23,0	39,3	1118,9			49,6	2,5	52,1				1171,0
К29а-16-31		1344,6							23,0	39,2	1406,8			8,9	68,3	77,2				1484,0
К29а-16-51		1344,6							23,0	39,2	1406,8			8,9	68,3	77,2				1484,0
К29а-17-11		1344,6							23,0	39,2	1406,8			8,9	68,3	77,2				1484,0
К29а-17-12		1344,6							23,0	39,2	1406,8			8,9	68,3	77,2				1484,0
К29а-17-21		1344,6							23,0	39,2	1406,8			8,9	68,3	77,2				1484,0
К29а-17-22		1344,6							23,0	39,2	1406,8			8,9	68,3	77,2				1484,0
К29а-17-31		1344,6							23,0	39,2	1406,8			8,9	68,3	77,2				1484,0

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																													Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III Ф, мм									Сталь Класса А-I Ф, мм		Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль																				
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	δ	Итого	[200×12 ∠160×12	∠63×5 ∠90×8	∠75×8	∠45×5	⌓100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Уголок М10	[180×90×10	[140×90×12	Итого		
К29а-15-52	83,6		14,0		1,8		29,0	16,8	145,2				9,2		5,2		50,3					73,6	60,4		0,6			201,3	346,5	1517,5
К29а-15-61	62,4		14,0		1,8		29,0	16,8	124,0				9,2		5,2		8,5	22,0				75,6	66,8		0,6			187,9	311,9	1482,9
К29а-15-62	83,6		14,0		1,8		29,0	16,8	145,2				9,2		5,2		50,3					75,6	66,8		0,6			207,1	352,9	1523,9
К29а-16-31	62,4		14,0		1,8		15,8	9,6	103,6				9,2		5,2		8,5	22,0				38,4	41,2		0,6			125,1	228,7	1712,7
К29а-16-51	62,4		14,0		1,8		29,0	16,8	128,8				9,2		5,2		8,5	22,0				75,6	60,4		0,6			181,5	310,3	1794,3
К29а-17-11	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	134,8				9,2		5,2		8,5	55,0		77,6	48,0	64,8	41,2		0,6			310,1	444,9	1928,9
К29а-17-12	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	156,0				9,2		5,2		50,3	33,0		77,6	48,0	64,8	41,2		0,6			329,9	485,9	1969,9
К29а-17-21	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	134,8				9,2		5,2		8,5	55,0		77,6	48,0	64,8	47,6		0,6			316,5	451,3	1935,3
К29а-17-22	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	156,0				9,2		5,2		50,3	33,0		77,6	48,0	64,8	47,6		0,6			336,3	492,3	1976,3
К29а-17-31	62,4		14,0		1,8		15,8	9,6	103,6				9,2		5,2		8,5	22,0				38,4	41,2		0,6			125,1	228,7	1712,7

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф, мм: 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф, мм: 12	8	10	Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль: δ=20	Итого	Итого
К29а-17-32		1344,6							23,0	39,2	1406,8		8,9	68,3	77,2			1484,0
К29а-17-42		1344,6							23,0	39,2	1406,8		8,9	68,3	77,2			1484,0
К29а-17-51		1344,6							23,0	39,2	1406,8		8,9	68,3	77,2			1484,0
К29а-17-52		1344,6							23,0	39,2	1406,8		8,9	68,3	77,2			1484,0
К29а-18-12			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9		49,1	2,5	51,6			1074,5
К29а-18-32			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9		49,1	2,5	51,6			1074,5
К30а-12-01; К30а-13-01; К30а-12-22; К30а-13-12; К30а-13-22; К30а-14-12; К30а-14-22			1064,4						31,6	40,5	1136,5		53,6	2,5	56,1			1192,6
К30а-12-51; К30а-12-61; К30а-13-51; К30а-13-61			1064,4						31,6	40,5	1136,5		53,6	2,5	56,1			1192,6
К30а-12-62			1064,4						31,6	40,5	1136,5		53,6	2,5	56,1			1192,6

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф, мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I Ф мм: 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль: 200×12	63×8	75×8	145×5	300×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Прочий	Итого	Итого	Всего
К29а-17-32	83,6		14,0		1,8		15,8	9,6	124,8			9,2			5,2		50,3					38,4	41,2		0,6	144,9	269,7	1753,7
К29а-17-42	83,6		14,0		1,8		15,8	9,6	124,8			9,2			5,2		50,3					38,4	47,6		0,6	151,3	276,1	1760,1
К29а-17-51	62,4		14,0		1,8		29,0	16,8	124,0			9,2			5,2		8,5	22,0				75,6	60,4		0,6	181,5	305,5	1789,5
К29а-17-52	83,6		14,0		1,8		29,0	16,8	145,2			9,2			5,2		50,3					75,6	60,4		0,6	201,3	346,5	1830,5
К29а-18-12	50,0	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	12,0	127,2			9,2			5,2		41,8	33,0		77,6	52,5	64,8	41,2		0,6	325,9	453,1	1527,6
К29а-18-32	50,0		14,0		1,8	4,8	15,8	9,6	96,0			9,2			5,2		41,8				4,5	38,4	41,2		0,6	140,9	236,9	1311,4
К30а-12-01; К30а-13-01	35,4	23,0				4,8	18,4	..	81,6					4,6							4,5	40,8			1,0	50,9	132,5	1325,1
К30а-12-22; К30а-13-12; К30а-13-22; К30а-14-12; К30а-14-22	110,4	23,0		28,8		4,8	18,4	36	189,0					4,6						116,4	61,2	63,2			1,0	246,4	435,4	1628,0
К30а-12-51; К30а-12-61; К30а-13-51; К30а-13-61	51,4	23,0				4,8	18,4		97,6					4,6		4,4		22,0		9,6	4,5	71,2		44,8	1,0	162,1	259,7	14523
К30а-12-62	76,8	23,0				4,8	31,6	12,0	148,2					4,6							4,5	78,0	32,0		1,0	120,1	268,3	1460,9

ЦНИПРОМЗДАНИЙ г. Москва
Гл. инженер проекта — Ю.Сивков
Гл. инженер — А.Зайцев
Руководитель — К.Кочнева
Исполнитель — Т.Арабина

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																				Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III Ф, мм												Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф, мм				Сталь ГОСТ 380-71* Прокат с38/23 Профиль				
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	б=20	Итого				
К30а-13-02			1064,4						31,6	40,5	1136,5		53,6	2,5	56,1						1192,6
К30а-13-11; К30а-14-21			1064,4						31,6	40,5	1136,5		53,6	2,5	56,1						1192,6
К30а-13-31			1064,4						31,6	40,5	1136,5		53,6	2,5	56,1						1192,6
К30а-13-32			1064,4						31,6	40,5	1136,5		53,6	2,5	56,1						1192,6
К30а-15-01; К30а-16-01		1356,8							31,6	39,3	1427,7		13,5	67,1	80,6						1508,3
К30а-15-02; К30а-16-02		1356,8							31,6	39,3	1427,7		13,5	67,1	80,6						1508,3
К30а-15-11; К30а-16-11		1356,8							31,6	39,3	1427,7		13,5	67,1	80,6						1508,3
К30а-15-31; К30а-16-31		1356,8							31,6	39,3	1427,7		13,5	67,1	80,6						1508,3
К30а-15-51; К30а-16-51		1356,8							31,6	39,3	1427,7		13,5	67,1	80,6						1508,3
К30а-15-52; К30а-15-62; К30а-16-52; К30а-16-62		1356,8							31,6	39,3	1427,7		13,5	67,1	80,6						1508,3

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																													Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III Ф, мм									Класса А-I Ф, мм		Сталь ГОСТ 380-71* Прокат с38/23 Профиль																				
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	б	Итого	4200×120×12	1163×80×8	775×8	L45×5	L100×10	б=30	б=25	б=20	б=18	б=16	б=12	б=10	б=28	Лист по ГОСТ 19903-74	L140×90×10	L140×90×12	Итого		
К30а-13-02	76,8	23,0				4,8	18,4		123,0					4,6							4,5	40,8			1,0			50,9	173,9	1366,5
К30а-13-11; К30а-14-21	69,0	23,0		28,8		4,8	18,4	3,6	147,6					4,6						116,4	61,2	63,2			1,0			246,4	394,0	1586,6
К30а-13-31	51,4	23,0				4,8	18,4		97,6					4,6		4,4		22,0		9,6	4,5	71,2		44,8	1,0			162,1	259,7	1452,3
К30а-13-32	99,8	23,0				4,8	18,4		132,0					4,6		4,4		22,0		9,6	4,5	71,2		44,8	1,0			162,1	301,1	1493,7
К30а-15-01; К30а-16-01	69,0	23,0					18,4		110,4					4,6				8,5				40,8			1,0			54,9	165,3	1673,6
К30а-15-02; К30а-16-02	110,4	23,0					18,4		151,8					4,6				8,5				40,8			1,0			54,9	206,7	1715,0
К30а-15-11; К30а-16-11	69,0	23,0		28,8			18,4	3,6	142,8					4,6				8,5		116,4	61,2	63,2			1,0			254,9	397,7	1906,0
К30а-15-31; К30а-16-31	85,0	23,0					18,4		126,4					4,6		4,4		8,5	22,0	9,6		71,2		44,8	1,0			166,1	292,5	1800,8
К30а-15-51; К30а-15-61; К30а-16-51	69,0	23,0					31,6	12,0	135,6					4,6				8,5				78,0	32,0		1,0			124,1	259,7	1768,0
К30а-15-52; К30а-15-62; К30а-16-52; К30а-16-62	110,4	23,0					31,6	12,0	177,0					4,6				8,5				78,0	32,0		1,0			124,1	301,1	1809,4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК 1978	Выборка стали на одну колонну.	1.420-13 Выпуск 1
		Лист 160

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																				
	Сталь ГОСТ 5.1459-72												Сталь ГОСТ 5781-75					Сталь ГОСТ 380-71*			Итого
	Класса А-III												Класса А-I					Прокат С38/23			
	Ф, мм												Ф, мм					Профиль			
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	8	10		Итого	δ=20		Итого	
К30а-16-32		1356,8							31,6	39,3		1427,7		13,5	67,1		80,6				1508,3
К30а-17-01	1676,4								31,6	39,3		1747,3		13,5	67,7		81,2				1828,5
К30а-17-02	1676,4								31,6	39,3		1747,3		13,5	67,7		81,2				1828,5
К30а-17-11; К30а-17-21	1676,4								31,6	39,3		1747,3		13,5	67,7		81,2				1828,5
К30а-17-12; К30а-17-22	1676,4								31,6	39,3		1747,3		13,5	67,7		81,2				1828,5
К30а-18-01	2248,8								31,6	39,3		2319,7		13,5	116,1		129,6				2449,3
К30а-18-02	2248,8								31,6	39,3		2319,7		13,5	116,1		129,6				2449,3
К30а-18-11	2248,8								31,6	39,3		2319,7		13,5	116,1		129,6				2449,3
К30а-18-12; К30а-18-22	2248,8								31,6	39,3		2319,7		13,5	116,1		129,6				2449,3
К30а-18-31	2248,8								31,6	39,3		2319,7		13,5	116,1		129,6				2449,3

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																													Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5.1459-72									Класса А-I		Сталь ГОСТ 380-71*																			
	Класса А-III									Ф, мм		Прокат С38/23																			
	Ф, мм											Профиль																			
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	6	Итого	∠200×120×12	∠63×40×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=28	Гайка М16	∠140×90×10	∠140×12	Итого		
К30а-16-32	126,4	23,0					18,4		167,8					4,6		4,4	8,5	22,0		9,6		71,2		44,8	1,0			166,1	333,9	1842,2
К30а-17-01	69,0	23,0					18,4		110,4					4,6			8,5					40,8			1,0			54,9	165,3	1993,8
К30а-17-02	110,4	23,0					18,4		151,8					4,6			8,5					40,8			1,0			54,9	206,7	2035,2
К30а-17-11; К30а-17-21	69,0	23,0		28,8			18,4	3,6	142,8					4,6			8,5			116,4	61,2	63,2			1,0			254,9	397,7	2226,2
К30а-17-12; К30а-17-22	110,4	23,0		28,8			18,4	3,6	184,2					4,6			8,5			116,4	61,2	63,2			1,0			254,9	439,1	2267,6
К30а-18-01	69,0	23,0					18,4		110,4					4,6			8,5					40,8			1,0			54,9	165,3	2614,6
К30а-18-02	110,4	23,0					18,4		151,8					4,6			8,5					40,8			1,0			54,9	206,7	2656,0
К30а-18-11	69,0	23,0		28,8			18,4	3,6	142,8					4,6			8,5			116,4	61,2	63,2			1,0			254,9	397,7	2847,0
К30а-18-12; К30а-18-22	110,4	23,0		28,8			18,4	3,6	184,2					4,6			8,5			116,4	61,2	63,2			1,0			254,9	439,1	2888,4
К30а-18-31	85,0	23,0					18,4		126,4					4,6		4,4	8,5	22,0		9,6		71,2		44,8	1,0			166,1	292,5	2741,8

ТК 1978	Выборка стали на одну колонну.	1.420-13 Выпуск 1	Лист 161

16602-02 58

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																				Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III Ф, мм												Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф, мм				Сталь ГОСТ 380-71* Прокат с38/23 Профиль				
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	8	10	Итого	δ=20		Итого	
К-30а-18-32	2248,8								31,6	39,3		2319,7		13,5	116,1	129,6				2449,3
К-30а-18-51	2248,8								31,6	39,3		2319,7		13,5	116,1	129,6				2449,3
К-31а-8-11; К-31а-9-11			304,8						10,7	22,4		337,9		14,7	2,0	16,7				354,7
К-31а-8-31; К-31а-9-31			304,8						10,7	22,4		337,9		14,7	2,0	16,7				354,7
К-31а-8-51; К-31а-9-51			304,8						10,7	22,4		337,9		14,7	2,0	16,7				354,7
К-31а-9-12			304,8						10,7	22,4		337,9		14,7	2,0	16,7				354,7
К-31а-9-21			304,8						10,7	22,4		337,9		14,7	2,0	16,7				354,7
К-31а-9-22			304,8						10,7	22,4		337,9		14,7	2,0	16,7				354,7
К-31а-9-32			304,8						10,7	22,4		337,9		14,7	2,0	16,7				354,7
К-31а-9-41			304,8						10,7	22,4		337,9		14,7	2,0	16,7				354,7

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																													Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III Ф, мм									Сталь Класса А-I Ф, мм		Сталь ГОСТ 380-71* Прокат с38/23 Профиль																				
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	δ	Итого	200×120×12	183×40×8	L75×8	L45×5	L100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=28	Гайка М16	140×90×10	190×12	Итого		
К-30а-18-32	126,4	23,0					18,4		167,8					4,6		4,4	8,5	22,0		9,6		74,2		44,8	1,0			166,1	333,9	2783,2
К-30а-18-51	69,0	23,0					31,6	12,0	135,6					4,6			8,5					78,0	32,0		1,0			124,1	259,7	2709,0
К-31а-8-11; К-31а-9-11	12,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	4,8	60,4				4,6		2,6			44,0		38,8	9,0	19,2	17,4		0,6			136,2	196,6	551,3
К-31а-8-31; К-31а-9-31	12,0		6,0		0,9	9,6	7,9	3,6	40,0				4,6		2,6			11,0			9,0	19,2	17,4		0,6			64,4	104,4	459,1
К-31а-8-51; К-31а-9-51	12,0		6,0		0,9	9,6	14,5	5,8	48,8				4,6		2,6			11,0			9,0	37,8	23,8		0,6			89,4	138,2	492,9
К-31а-9-12	21,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	4,8	69,4				4,6		2,6		20,9	33,0		38,8	9,0	19,2	17,4		0,6			146,1	215,5	570,2
К-31а-9-21	12,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	6,0	61,6				4,6		2,6			44,0		38,8	9,0	19,2	23,8		0,6			142,6	204,2	558,9
К-31а-9-22	21,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	6,0	70,6				4,6		2,6		20,9	33,0		38,8	9,0	19,2	23,8		0,6			152,5	223,1	577,8
К-31а-9-32	21,0		6,0		0,9	9,6	7,9	3,6	49,0				4,6		2,6		20,9				9,0	19,2	17,4		0,6			74,3	123,3	478,0
К-31а-9-41	12,0		6,0		0,9	9,6	7,9	4,8	41,2				4,6		2,6			11,0			9,0	19,2	23,8		0,6			70,8	112,0	466,7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Выборка стали на одну колонну, кг

Арматурные изделия

Марки колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III Ф, мм 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф, мм 12	8	10		Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль δ=20		Итого	Итого
К3/а-9-42			304,8						10,7	22,4		337,9		14,7	2,0		16,7				354,7
К3/а-9-52			304,8						10,7	22,4		337,9		14,7	2,0		16,7				354,7
К3/а-9-61			304,8						10,7	22,4		337,9		14,7	2,0		16,7				354,7
К3/а-9-62			304,8						10,7	22,4		337,9		14,7	2,0		16,7				354,7
К3/а-10-11			453,6						10,7	22,4		486,7		14,7	2,0		16,7				503,4
К3/а-10-12			453,6						10,7	22,4		486,7		14,7	2,0		16,7				503,4
К3/а-10-22			453,6						10,7	22,4		486,7		14,7	2,0		16,7				503,4
К3/а-10-31			453,6						10,7	22,4		486,7		14,7	2,0		16,7				503,4
К3/а-10-32			453,6						10,7	22,4		486,7		14,7	2,0		16,7				503,4
К3/а-10-51			453,6						10,7	22,4		486,7		14,7	2,0		16,7				503,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марки колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III Ф, мм 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I Ф, мм 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль ∠200×120×12	∠63×40×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	∠140×90×10	∠140×12	Итого	Итого	Всего
К3/а-9-42	21,0		6,0		0,9	9,6	7,9	4,8	50,2				4,6		2,6		20,9				9,0	19,2	23,8		0,6			80,7	130,9	485,6
К3/а-9-52	21,0		6,0		0,9	9,6	14,5	5,8	57,8				4,6		2,6		20,9				9,0	37,8	23,8		0,6			99,3	157,1	511,8
К3/а-9-61	12,0		6,0		0,9	9,6	14,5	8,4	51,4				4,6		2,6			11,0			9,0	37,8	33,4		0,6			99,0	150,4	505,1
К3/а-9-62	21,0		6,0		0,9	9,6	14,5	8,4	60,4				4,6		2,6		20,9				9,0	37,8	33,4		0,6			108,9	169,3	524,0
К3/а-10-11	12,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	4,8	60,4				4,6		2,6			44,0		38,8	9,0	19,2	17,4		0,6			136,2	196,6	700,0
К3/а-10-12	21,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	4,8	69,4				4,6		2,6		20,9	33,0		38,8	9,0	19,2	17,4		0,6			146,1	215,5	718,9
К3/а-10-22	21,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	6,0	70,6				4,6		2,6		20,9	33,0		38,8	9,0	19,2	23,8		0,6			152,5	223,1	726,5
К3/а-10-31	12,0		6,0		0,9	9,6	7,9	3,6	40,0				4,6		2,6			11,0			9,0	19,2	17,4		0,6			64,4	104,4	607,8
К3/а-10-32	21,0		6,0		0,9	9,6	7,9	3,6	49,0				4,6		2,6		20,9				9,0	19,2	17,4		0,6			74,3	123,3	626,7
К3/а-10-51	12,0		6,0		0,9	9,6	14,5	5,8	48,8				4,6		2,6			11,0			9,0	37,8	23,8		0,6			89,4	138,2	641,6

ТК 1978	Выборка стали на одну колонну.	1.420-13 Выпуск 1	Лист 163

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																			
	Сталь ГОСТ 5.1459-72												Сталь ГОСТ 5781-75				Сталь ГОСТ 380-71*			Итого
	Класса А-III												Класса А-I				Прокат С38/23			
	Ф, мм												Ф, мм				Профиль			
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	8	10		Итого	δ=20		Итого	
К3/а-10-52			453,6						10,7	22,4		486,7		14,7	2,0		16,7				503,4
К3/а-11-11			455,6						10,7	21,4		487,7		14,7	2,0		16,7				504,4
К3/а-11-12			455,6						10,7	21,4		487,7		14,7	2,0		16,7				504,4
К3/а-11-21			455,6						10,7	21,4		487,7		14,7	2,0		16,7				504,4
К3/а-11-22			455,6						10,7	21,4		487,7		14,7	2,0		16,7				504,4
К3/а-11-31			455,6						10,7	21,4		487,7		14,7	2,0		16,7				504,4
К3/а-11-32			455,6						10,7	21,4		487,7		14,7	2,0		16,7				504,4
К3/а-11-41			455,6						10,7	21,4		487,7		14,7	2,0		16,7				504,4
К3/а-11-42			455,6						10,7	21,4		487,7		14,7	2,0		16,7				504,4
К3/а-11-51			455,6						10,7	21,4		487,7		14,7	2,0		16,7				504,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																															
	Сталь ГОСТ 5.1459-72												Сталь ГОСТ 380-71*																			
	Класса А-III										Класса А-I		Прокат С38/23																			
	Ф, мм										Ф, мм		Профиль																			
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого		δ	Итого	∟200×120×12	∟63×40×8	⌶35×8	∟45×5	∟100×7	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Лодка М16	∟140×90×10	∟140×12	Итого	Итого	Всего
К3/а-10-52	21,0		6,0		0,9	9,6	14,5	5,8	57,8					4,6		2,6		20,9				9,0	37,8	23,8		0,6			99,3	157,1	660,5
К3/а-11-11	45,6	9,6	6,0	9,6	0,9	4,8	7,9	4,8	89,2					4,6		2,6		8,5	44,0		38,8	4,5	19,2	17,4		0,6			140,2	229,4	733,8
К3/а-11-12	54,6	9,6	6,0	9,6	0,9	4,8	7,9	4,8	98,2					4,6		2,6		29,4	33,0		38,8	4,5	19,2	17,4		0,6			150,1	248,3	752,7
К3/а-11-21	45,6	9,6	6,0	9,6	0,9	4,8	7,9	6,0	90,4					4,6		2,6		8,5	44,0		38,8	4,5	19,2	23,8		0,6			146,6	237,0	741,4
К3/а-11-22	54,6	9,6	6,0	9,6	0,9	4,8	7,9	6,0	99,4					4,6		2,6		29,4	33,0		38,8	4,5	19,2	23,8		0,6			156,5	255,9	760,3
К3/а-11-31	45,6		6,0		0,9	4,8	7,9	3,6	68,8					4,6		2,6		8,5	11,0			4,5	19,2	17,4		0,6			68,4	137,2	641,6
К3/а-11-32	54,6		6,0		0,9	4,8	7,9	3,6	77,8					4,6		2,6		29,4				4,5	19,2	17,4		0,6			78,3	156,1	660,5
К3/а-11-41	45,6		6,0		0,9	4,8	7,9	4,8	70,0					4,6		2,6		8,5	11,0			4,5	19,2	23,8		0,6			74,8	144,8	649,2
К3/а-11-42	54,6		6,0		0,9	4,8	7,9	4,8	79,0					4,6		2,6		29,4				4,5	19,2	23,8		0,6			84,7	163,7	668,1
К3/а-11-51	45,6		6,0		0,9	4,8	14,5	6,0	77,8					4,6		2,6		8,5	11,0			4,5	37,8	23,8		0,6			93,4	171,2	675,6

Шорина

Прилепин

ТК 1978	Выборка стали на одну колонну.	1.420-13 Выпуск 1
		Лист 164

16602-02 61

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																		
	Сталь ГОСТ 5.1459-72												Сталь ГОСТ 5781-75				Сталь ГОСТ 380-71*		Итого
	Класса А-III												Класса А-I				Прокат С38/23		
	Ф, мм												Ф, мм				Профиль		
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	8	10		Итого	δ=20		Итого	
К3/а-11-52			455,6						10,7	21,4		487,7		14,7	2,0		16,7				504,4
К3/а-11-62			455,6						10,7	21,4		487,7		14,7	2,0		16,7				504,4
К3/а-12-11			457,6						10,7	20,4		488,7		14,7	2,0		16,7				505,4
К3/а-12-12			457,6						10,7	20,4		488,7		14,7	2,0		16,7				505,4
К3/а-12-22			457,6						10,7	20,4		488,7		14,7	2,0		16,7				505,4
К3/а-12-31			457,6						10,7	20,4		488,7		14,7	2,0		16,7				505,4
К3/а-12-32			457,6						10,7	20,4		488,7		14,7	2,0		16,7				505,4
К3/а-12-42			457,6						10,7	20,4		488,7		14,7	2,0		16,7				505,4
К3/а-12-51			457,6						10,7	20,4		488,7		14,7	2,0		16,7				505,4
К3/а-12-52			457,6						10,7	20,4		488,7		14,7	2,0		16,7				505,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																																				
	Сталь ГОСТ 5.1459-72									Класса А-I		Сталь ГОСТ 380-71*																								Итого	Всего
	Класса А-III									Ф, мм		Прокат С38/23																									
	Ф, мм											Профиль																									
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	6	Итого	∠200×120×12	∠63×40×8	∠75×8	∠45×5	∠100×10	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	∠140×90×10	∠140×12	Итого		
К3/а-11-52	54,6		6,0		0,9	4,8	14,5	6,0	86,8				4,6		2,6		29,4				4,5	37,8	23,8		0,6			103,3	190,1	694,5
К3/а-11-62	54,6		6,0		0,9	4,8	14,5	8,4	89,2				4,6		2,6		29,4				4,5	37,8	33,4		0,6			112,9	202,1	706,5
К3/а-12-11	79,2	9,6	6,0	9,6	0,9		7,9	4,8	118,0				4,6		2,6		17,0	44,0		38,8		19,2	17,4		0,6			144,2	262,2	767,6
К3/а-12-12	88,2	9,6	6,0	9,6	0,9		7,9	4,8	127,0				4,6		2,6		37,9	33,0		38,8		19,2	17,4		0,6			154,1	281,1	786,5
К3/а-12-22	88,2	9,6	6,0	9,6	0,9		7,9	6,0	128,2				4,6		2,6		37,9	33,0		38,8		19,2	23,8		0,6			160,5	288,7	794,1
К3/а-12-31	79,2		6,0		0,9		7,9	3,6	97,6				4,6		2,6		17,0	11,0				19,2	17,4		0,6			72,4	170,0	675,4
К3/а-12-32	88,2		6,0		0,9		7,9	3,6	106,6				4,6		2,6		37,9					19,2	17,4		0,6			82,3	188,9	694,3
К3/а-12-42	88,2		6,0		0,9		7,9	4,8	107,8				4,6		2,6		37,9					19,2	23,8		0,6			88,7	196,5	701,9
К3/а-12-51	79,2		6,0		0,9		14,5	6,0	106,6				4,6		2,6		17,0	11,0				37,8	23,8		0,6			97,4	204,0	709,4
К3/а-12-52	88,2		6,0		0,9		14,5	6,0	115,6				4,6		2,6		37,9					37,8	23,8		0,6			107,3	222,9	728,3

ТК 1978	Выборка стали на одну колонну.	1.420-13 Выпуск 1	Лист 165

16602-02 62

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5.1459-72, Класса А-III, Ф, мм: 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75, Класса А-I, Ф, мм: 12	8	10	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*, Прокат с.38/23, Профиль: δ=20	Итого	Итого
КЗ1а-14-11		578,4							10,7	20,4	609,5		4,5	17,6	22,1			631,6
КЗ1а-14-12		578,4							10,7	20,4	609,5		4,5	17,6	22,1			631,6
КЗ1а-14-22		578,4							10,7	20,4	609,5		4,5	17,6	22,1			631,6
КЗ1а-14-31		578,4							10,7	20,4	609,5		4,5	17,6	22,1			631,6
КЗ1а-14-32		578,4							10,7	20,4	609,5		4,5	17,6	22,1			631,6
КЗ1а-14-42		578,4							10,7	20,4	609,5		4,5	17,6	22,1			631,6
КЗ1а-14-51		578,4							10,7	20,4	609,5		4,5	17,6	22,1			631,6
КЗ1а-15-12			455,6						10,7	21,4	487,7		14,7	2,0	16,7			504,4
КЗ1а-15-32			455,6						10,7	21,4	487,7		14,7	2,0	16,7			504,4
КЗ1а-16-12			453,6						10,7	22,4	486,7		14,7	2,0	16,7			503,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ 5.1459-72, Класса А-III, Ф, мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I, Ф, мм: 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*, Прокат с.38/23, Профиль: 200×12	160×8	140×8	L 45×5	L 100×7	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Рифлёная лента 18	110×8	90×10	170×8	Итого	Итого	Всего
КЗ1а-14-11	79,2	9,6	6,0	9,6	0,9		7,9	4,8	118,0					4,6		2,6		11,0	44,0		38,8		19,2	17,4		0,6				144,2	262,2	893,8
КЗ1а-14-12	88,2	9,6	6,0	9,6	0,9		7,9	4,8	127,0					4,6		2,6		37,9	33,0		38,8		19,2	17,4		0,6				154,1	281,1	912,7
КЗ1а-14-22	88,2	9,6	6,0	9,6	0,9		7,9	6,0	128,2					4,6		2,6		37,9	33,0		38,8		19,2	23,8		0,6				160,5	288,7	920,3
КЗ1а-14-31	79,2		6,0		0,9		7,9	3,6	97,6					4,6		2,6		11,0	11,0				19,2	17,4		0,6				72,4	170,0	801,6
КЗ1а-14-32	88,2		6,0		0,9		7,9	3,6	106,6					4,6		2,6		37,9					19,2	17,4		0,6				82,3	188,9	820,5
КЗ1а-14-42	88,2		6,0		0,9		7,9	4,8	107,8					4,6		2,6		37,9					19,2	23,8		0,6				88,7	196,5	828,7
КЗ1а-14-51	79,2		6,0		0,9		14,5	6,0	106,6					4,6		2,6		11,0	11,0				37,8	23,8		0,6				97,4	204,0	835,6
КЗ1а-15-12	54,6	9,6	6,0	9,6	0,9	4,8	7,9	4,8	98,2					4,6		2,6		29,4	33,0		38,8	4,5	19,2	17,4		0,6				150,1	248,3	752,7
КЗ1а-15-32	54,6		6,0		0,9	4,8	7,9	3,6	77,8					4,6		2,6		29,4				4,5	19,2	17,4		0,6				78,3	156,1	660,5
КЗ1а-16-12	21,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	4,8	69,4					4,6		2,6		20,9	33,0		38,8	9,0	19,2	17,4		0,6				146,1	215,5	718,9

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Москва

ТК 1978

Выборка стали на одну колонну.

1.420-13 Выпуск 1

Лист 166

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																				Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*												Сталь ГОСТ 5.781-76*					Сталь ГОСТ 380-71*			
	Класса А-III												Класса А-I					Прокат С 38/23			
	Ф, мм												Ф, мм					Профиль			
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	10	8		Итого	δ=20		Итого	
К31а-16-32			304,8						10,7	22,4		337,9		2,0	14,7		16,7				354,7
К32а-8-01			304,8						15,0	22,4		342,2		2,0	16,8		18,8				361,0
К32а-8-02			304,8						15,0	22,4		342,2		2,0	16,8		18,8				361,0
К32а-8-11; К32а-8-21			304,8						15,0	22,4		342,2		2,0	16,8		18,8				361,0
К32а-8-12			304,8						15,0	22,4		342,2		2,0	16,8		18,8				361,0
К32а-8-31			304,8						15,0	22,4		342,2		2,0	16,8		18,8				361,0
К32а-8-51			304,8						15,0	22,4		342,2		2,0	16,8		18,8				361,0
К32а-8-52;			304,8						15,0	22,4		342,2		2,0	16,8		18,8				361,0
К32а-8-61			304,8						15,0	22,4		342,2		2,0	16,8		18,8				361,0
К32а-9-52			453,6						15,0	22,4		491,0		2,0	16,9		18,9				509,9

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																																Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*												Сталь ГОСТ 380-71*																					
	Класса А-III										Класса А-I		Прокат С38/23																					
	Ф, мм										Ф, мм		Профиль																					
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого		δ	Итого	∟200×12 ∟120×12	∟63×40 ∟40×8	∟75×8	∟45×5	∟100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=28	Гайка М16	∟140×90×10	∟140×12	Итого		
К31а-16-32	21,0		6,0		0,9	9,6	7,9	3,6	49,0					4,6		2,6		20,9				9,0	19,2	17,4		0,6			74,3	123,3	478,0
К32а-8-01	15,3	10,2				9,6	9,2		44,3						2,3							9,0	20,4			0,8			32,5	76,8	437,8
К32а-8-02	33,6	10,2				9,6	9,2		62,6						2,3							9,0	20,4			0,8			32,5	95,1	456,1
К32а-8-11; К32а-8-21	15,3	10,2		9,6		9,6	16,4	1,2	62,3						2,3						38,8	9,0	44,0			0,8			94,9	157,2	518,2
К32а-8-12	33,6	10,2		9,6		9,6	16,4	1,2	80,6						2,3						38,8	9,0	44,0			0,8			94,9	175,5	536,5
К32а-8-31	23,3	10,2				9,6	9,2		52,3						2,3		2,2		11,0		4,8	9,0	35,6		22,4	0,8			88,1	140,4	501,4
К32а-8-51	15,3	10,2				9,6	15,8	4,8	55,7						2,3							9,0	39,0	12,8		0,8			63,9	119,6	480,6
К32а-8-52;	33,6	10,2				9,6	15,8	4,8	74,0						2,3							9,0	39,0	12,8		0,8			63,9	137,9	498,9
К32а-8-61	15,3	10,2				9,6	15,8	7,2	58,1						2,3							9,0	39,0	19,2		0,8			70,3	128,4	489,4
К32а-9-52	33,6	10,2				9,6	15,8	4,8	74,0						2,3							9,0	39,0	12,8		0,8			63,9	137,9	647,8

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Ст. инженер Тарадина
Инженер Кочетова
Проверил Шорина

ТК 1978

Выборка стали на одну колонну

1.420-13 Выпуск 1

Лист 167

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																				
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*												Сталь ГОСТ 5.781-75*					Сталь ГОСТ 380-71*			Итого
	Класса А-III												Класса А-I					Прокат С38/23			
	Ф, мм												Ф, мм					Профиль			
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	10	8		Итого	δ=20		Итого	
К32а-8-62			304,8						15,0	22,4		342,2		2,0	16,8		18,8				361,0
К32а-9-01			453,6						15,0	22,4		491,0		2,0	16,9		18,9				509,9
К32а-9-02			453,6						15,0	22,4		491,0		2,0	16,9		18,9				509,9
К32а-9-11; К32а-9-21			453,6						15,0	22,4		491,0		2,0	16,9		18,9				509,9
К32а-9-12			453,6						15,0	22,4		491,0		2,0	16,9		18,9				509,9
К32а-9-31			453,6						15,0	22,4		491,0		2,0	16,9		18,9				509,9
К32а-9-51			453,6						15,0	22,4		491,0		2,0	16,9		18,9				509,9
К32а-9-61			453,6						15,0	22,4		491,0		2,0	16,9		18,9				509,9
К32а-10-01; К32а-12-01		574,0							15,0	21,4		610,4		17,6	6,5		24,1				634,5
К32а-10-02; К32а-12-02		574,0							15,0	21,4		610,4		17,6	6,5		24,1				634,5

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																																		
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*									Сталь ГОСТ 380-71*																									
	Класса А-II									Класса А-I		Прокат С38/23																							
	Ф, мм									Ф, мм		Профиль																							
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	δ	Итого	∟200×120×12	∟63×40×8	∟75×8	∟75×5	∟100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=20	Рабочий М16	∟140×80×10	∟140×12	Итого	Итого	Всего
К32а-8-62	33,6	10,2				9,6	15,8	7,2	76,4					2,3							9,0	39,0	19,2		0,8			70,3	146,7	507,7
К32а-9-01	15,3	10,2				9,6	9,2		44,3					2,3							9,0	20,4			0,8			32,5	76,8	586,7
К32а-9-02	33,6	10,2				9,6	9,2		62,6					2,3							9,0	20,4			0,8			32,5	95,1	605,0
К32а-9-11; К32а-9-21	15,3	10,2		9,6		9,6	16,4	1,2	62,3					2,3						38,8	9,0	44,0			0,8			94,9	157,2	667,1
К32а-9-12	33,6	10,2		9,6		9,6	16,4	1,2	80,6					2,3						38,8	9,0	44,0			0,8			94,9	175,5	685,4
К32а-9-31	23,3	10,2				9,6	9,2		52,3					2,3		2,2		11,0		4,8	9,0	35,6		22,4	0,8			88,1	140,4	650,3
К32а-9-51	15,3	10,2				9,6	15,8	4,8	55,7					2,3							9,0	39,0	12,8		0,8			63,9	119,6	629,5
К32а-9-61	15,3	10,2				9,6	15,8	7,2	58,1					2,3							9,0	39,0	19,2		0,8			70,3	128,4	638,3
К32а-10-01; К32а-12-01	49,9	10,2				4,8	9,2		73,1					2,3			8,5				4,5	20,4			0,8			36,5	109,6	744,1
К32а-10-02; К32а-12-02	67,2	10,2				4,8	9,2		91,4					2,3			8,5				4,5	20,4			0,8			36,5	127,9	762,4

ТК 1978	Выборка стали на одну колонну	1.420-13 Вып.5 СК-1	Лист 168

16602-02 65

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5.1459-72*, Класса А-III, ф, мм: 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	Сталь ГОСТ 5.781-75*, Класса А-I, ф, мм: 12	10	8	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*, Прокат С 38/23, профиль δ=20	Итого	Итого
К32а-10-1; К32а-10-2; К32а-12-1; К32а-12-2; К32а-16-1		574,0							15,0	21,4	610,4		17,6	6,5	24,1			634,5
К32а-10-12; К32а-10-22; К32а-12-12		574,0							15,0	21,4	610,4		17,6	6,5	24,1			634,5
К32а-10-31; К32а-12-31		574,0							15,0	21,4	610,4		17,6	6,5	24,1			634,5
К32а-10-32; К32а-12-32		574,0							15,0	21,4	610,4		17,6	6,5	24,1			634,5
К32а-10-51		574,0							15,0	21,4	610,4		17,6	6,5	24,1			634,5
К32а-10-52		574,0							15,0	21,4	610,4		17,6	6,5	24,1			634,5
К32а-10-61		574,0							15,0	21,4	610,4		17,6	6,5	24,1			634,5
К32а-10-62		574,0							15,0	21,4	610,4		17,6	6,5	24,1			634,5
К32а-11-01; К32а-13-01		578,4							15,0	20,4	613,8		17,6	6,5	24,1			637,9
К32а-11-02		578,4							15,0	20,4	613,8		17,6	6,5	24,1			637,9

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ 5.1459-72*, Класса А-III, ф, мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I, ф, мм: 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*, Прокат С 38/23, Профиль: ∟200×125×12	∟63×40×8	∟75×8	∟45×5	∟100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=28	Рашка М16	∟140×90×10	∟140×90×12	Итого	Итого	Всего
К32а-10-1; К32а-10-2; К32а-12-1; К32а-12-2; К32а-16-1	48,9	10,2		9,6		4,8	16,4	1,2	91,1					2,3			8,5			38,8	4,5	14,0			0,8				98,9	190,0	824,5
К32а-10-12; К32а-10-22; К32а-12-12	67,2	10,2		9,6		4,8	16,4	1,2	109,4					2,3			8,5			38,8	4,5	14,0			0,8				98,9	208,3	842,8
К32а-10-31; К32а-12-31	56,9	10,2				4,8	9,2		81,1					2,3		2,2	8,5	11,0		4,8	4,5	35,6		22,4	0,8				92,1	173,2	807,7
К32а-10-32; К32а-12-32	75,2	10,2				4,8	9,2		99,4					2,3		2,2	8,5	11,0		4,8	4,5	35,6		22,4	0,8				92,1	191,5	826,0
К32а-10-51	48,9	10,2				4,8	15,8	4,8	84,5					2,3			8,5				4,5	34,0	12,8		0,8				67,9	152,4	786,9
К32а-10-52	67,2	10,2				4,8	15,8	4,8	102,8					2,3			8,5				4,5	34,0	12,8		0,8				67,9	170,7	805,2
К32а-10-61	48,9	10,2				4,8	15,8	7,2	86,9					2,3			8,5				4,5	39,0	19,2		0,8				74,3	161,2	795,7
К32а-10-62	67,2	10,2				4,8	15,8	7,2	105,2					2,3			8,5				4,5	39,0	19,2		0,8				74,3	179,5	814,0
К32а-11-01; К32а-13-01	82,5	10,2					9,2		101,9					2,3			17,0					20,4			0,8				40,5	142,4	780,3
К32а-11-02	100,8	10,2					9,2		120,2					2,3			17,0					20,4			0,8				40,5	160,7	798,6

ТК 1978

Выборка стали на одну колонну

1.420-13 Выпуск 1

Лист 169

15602-02 66

Выборка стали на одну колонну, кг

| Марка колонны | Арматурные изделия | | |

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5.1459-72*. Класса А-III. Ф, мм: 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	Сталь ГОСТ 5.781-75*. Класса А-I. Ф, мм: 12	10	8	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С 38/23. Профиль: δ=20	Итого	Итого
К32а-15-01	948,0								15,0	20,4	983,4		31,2	6,5	37,7			1021,1
К32а-15-02	948,0								15,0	20,4	983,4		31,2	6,5	37,7			1021,1
К32а-15-11	948,0								15,0	20,4	983,4		31,2	6,5	37,7			1021,1
К32а-15-12; К32а-15-22	948,0								15,0	20,4	983,4		31,2	6,5	37,7			1021,1
К32а-15-32	948,0								15,0	20,4	983,4		31,2	6,5	37,7			1021,1
К33а-11-12			444,4	245,4		180,6			23,0	40,5	933,9		2,5	53,8	56,3			990,2
К33а-11-22			444,4	245,4		180,6			23,0	40,5	933,9		2,5	53,8	56,3			990,2
К33а-11-31			444,4	245,4		180,6			23,0	40,5	933,9		2,5	53,8	56,3			990,2
К33а-11-42			444,4	245,4		180,6			23,0	40,5	933,9		2,5	53,8	56,3			990,2
К33а-11-51			444,4	245,4		180,6			23,0	40,5	933,9		2,5	53,8	56,3			990,2

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 5.1459-72*. Класса А-III. Ф, мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I. Ф, мм: 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: 200×120×12	63×40×8	75×8	45×5	100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Расход М16	140×90×10	140×12	Итого	Итого	Всего
К32а-15-01	82,5	10,2					9,2		101,9					2,3			17,0					20,4		0,8				40,5	142,4	1163,5
К32а-15-02	100,8	10,2					9,2		120,2					2,3			17,0					20,4		0,8				40,5	160,7	1181,8
К32а-15-11	82,5	10,2		9,6			16,4	1,2	119,9					2,3			17,0			38,8		44,0		0,8				102,9	222,8	1243,9
К32а-15-12; К32а-15-22	100,8	10,2		9,6			16,4	1,2	138,2					2,3			17,0			38,8		44,0		0,8				102,9	241,1	1262,2
К32а-15-32	108,8	10,2					9,2		128,2					2,3		2,2	17,0	11,0		4,8		15,2		22,4	0,8			75,7	203,9	1225,0
К33а-11-12	50,0	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	12,0	127,2				9,2		5,2		41,8	33,0		77,6	52,5	64,8	41,2		0,6			315,9	453,1	1443,3
К33а-11-22	50,0	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	12,0	127,2				9,2		5,2		41,8	33,0		77,6	52,5	64,8	41,6		0,6			332,3	459,4	1449,6
К33а-11-31	28,8		14,0		1,8	4,8	15,8	9,6	74,8				9,2		5,2			22,0			4,5	38,4	41,2		0,6			121,1	195,9	1186,1
К33а-11-42	50,0		14,0		1,8	4,8	15,8	9,6	96,0				9,2		5,2		41,8				4,5	38,4	47,6		0,6			147,3	243,3	1233,5
К33а-11-51	28,8		14,0		1,8	4,8	29,0	16,8	95,2				9,2		5,2			22,0			4,5	75,6	60,4		0,6			177,5	272,7	1262,9

ТК 1978 — Выборка стали на одну колонну

1.420-13 Выпуск 1

Лист 171

ЦНИПРОМЗДАНИЙ Госстроя СССР

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III, Ф, мм: 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I, Ф, мм: 12	10	8	Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С 38/23, Профиль: δ-20	Итого	Итого
К33а-11-61			444,4	245,4		180,6			23,0	40,5	933,9		2,5	53,8	56,3			990,2
К33а-11-62			444,4	245,4		180,6			23,0	40,5	933,9		2,5	53,8	56,3			990,2
К33а-12-11			1147,2						23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3			1265,8
К33а-12-12			1147,2						23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3			1265,8
К33а-12-21			1147,2						23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3			1265,8
К33а-12-31			1147,2						23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3			1265,8
К33а-12-32			1147,2						23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3			1265,8
К33а-12-41			1147,2						23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3			1265,8
К33а-12-51			1147,2						23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3			1265,8
К33а-12-52			1147,2						23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3			1265,8

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ Класса А-III, Ф, мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I Ф,мм: 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С 38/23, Профиль: L 200×120×12	L 63×40×6	L 75×8	L 45×5	L 100×12	δ-30	δ-25	δ-20	δ-18	δ-16	δ-12	δ-10	δ-8	Накладка 1Ш6	L 140×90×10	L 140×90×12	Итого	Итого	Всего
К33а-11-61	28,8		14,0		1,8	4,8	29,0	16,8	95,2				9,2		5,2			22,0			4,5	7,56	66,8		0,6			183,9	279,1	1269,3
К33а-11-62	50,0		14,0		1,8	4,8	29,0	16,8	116,4				9,2		5,2		41,8				4,5	7,56	66,8		0,6			203,7	320,1	1310,3
К33а-12-11	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	134,8				9,2		5,2		8,5	55,0		77,6	48,0	6,48	44,2		0,6			310,1	444,9	1710,7
К33а-12-12	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	156,0				9,2		5,2		50,3	33,0		77,6	48,0	6,48	44,2		0,6			329,9	485,9	1751,7
К33а-12-21	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	134,8				9,2		5,2		8,5	55,0		77,6	48,0	6,48	47,6		0,6			316,5	451,3	1717,1
К33а-12-31	62,4		14,0		1,8		15,8	9,6	103,6				9,2		5,2		8,5	22,0				3,84	44,2		0,6			125,1	228,7	1494,5
К33а-12-32	83,6		14,0		1,8		15,8	9,6	124,8				9,2		5,2		50,3					3,84	44,2		0,6			144,9	269,7	1535,5
К33а-12-41	62,4		14,0		1,8		15,8	9,6	103,6				9,2		5,2		8,5	22,0				3,84	47,6		0,6			131,5	235,1	1500,9
К33а-12-51	62,4		14,0		1,8		22,0	16,8	124,0				9,2		5,2		8,5	22,0				7,56	60,4		0,6			181,5	305,5	1571,3
К33а-12-52	83,6		14,0		1,8		22,0	16,8	145,2				9,2		5,2		50,3					7,56	60,4		0,6			201,3	346,5	1612,3

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																				
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*												Сталь ГОСТ 5781-75					Сталь ГОСТ 380-71*			Итого
	Класса А-III												Класса А-I					Прокат С 38/29			
	ф, мм												ф, мм					Профиль			
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	10	8		Итого	б=20		Итого	
К33а-12-61			1147,2						23,0	39,3		1209,5		2,5	53,8		56,3				1265,8
К33а-12-62			1147,2						23,0	39,3		1209,5		2,5	53,8		56,3				1265,8
К33а-13-11		1459,8							23,0	39,3		1522,1		74,7	8,9		83,6				1605,7
К33а-13-12		1459,8							23,0	39,3		1522,1		74,7	8,9		83,6				1605,7
К33а-13-21		1459,8							23,0	39,3		1522,1		74,7	8,9		83,6				1605,7
К33а-13-22		1459,8							23,0	39,3		1522,1		74,7	8,9		83,6				1605,7
К33а-13-31		1459,8							23,0	39,3		1522,1		74,7	8,9		83,6				1605,7
К33а-13-32		1459,8							23,0	39,3		1522,1		74,7	8,9		83,6				1605,7
К33а-13-51; К33а-14-51		1459,8							23,0	39,3		1522,1		74,7	8,9		83,6				1605,7
К33а-13-52		1459,8							23,0	39,3		1522,1		74,7	8,9		83,6				1605,7

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																																Итого	Всего
	Сталь ГОСТ											Сталь ГОСТ 380-71*																						
	Класса А-III									Класса А-I		Прокат С 38/23																						
	ф, мм									ф, мм		Профиль																						
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	6	Итого	L200×120×12	L63×40×8	L75×8	L45×5	L100×12	б=30	б=25	б=20	б=18	б=16	б=12	б=10	б=8	Гайка М16	L140×90×10	L140×12	Итого					
К33а-12-61	62,4		14,0		1,8		29,0	16,8	124,0				9,2		5,2		8,5	22,0				75,6	66,8		0,6			187,9	311,3	1577,1			
К33а-12-62	83,6		14,0		1,8		29,0	16,8	145,2				9,2		5,2		50,3					75,6	66,8		0,6			207,7	352,9	1618,7			
К33а-13-11	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	134,8				9,2		5,2		8,5	55,0		77,6	48,0	64,8	41,2		0,6			310,1	444,9	2050,6			
К33а-13-12	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	156,0				9,2		5,2		50,3	33,0		77,6	48,0	64,8	41,2		0,6			329,9	485,9	2091,6			
К33а-13-21	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	134,8				9,2		5,2		8,5	55,0		77,6	48,0	64,8	47,6		0,6			316,5	451,3	2057,0			
К33а-13-22	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	156,0				9,2		5,2		50,3	33,0		77,6	48,0	64,8	47,6		0,6			336,3	492,3	2098,0			
К33а-13-31	62,4		14,0		1,8		15,8	9,6	103,6				9,2		5,2		8,5	22,0				38,4	41,2		0,6			125,1	228,7	1834,4			
К33а-13-32	83,6		14,0		1,8		15,8	9,6	124,8				9,2		5,2		50,3					38,4	41,2		0,6			144,9	269,7	1875,4			
К33а-13-51; К33а-14-51	62,4		14,0		1,8		29,0	16,8	124,0				9,2		5,2		8,5	22,0				75,6	60,4		0,6			181,5	305,5	1911,5			
К33а-13-52	83,6		14,0		1,8		29,0	16,8	145,2				9,2		5,2		50,3					75,6	60,4		0,6			201,3	346,5	1952,2			

ТК 1978	Выборка стали на одну колонну	1.420-13 Выпуск 1	Лист 173

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																				Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф, мм											Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф, мм					Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С 38/29 Профиль				
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	10	8	Итого		δ-20	Итого			
К33а-14-11		1459,8							23,0	39,3	1522,1		74,7	8,9	83,6						1605,7
К33а-14-12		1459,8							23,0	39,3	1522,1		74,7	8,9	83,6						1605,7
К33а-14-21		1459,8							23,0	39,3	1522,1		74,7	8,9	83,6						1605,7
К33а-14-22		1459,8							23,0	39,3	1522,1		74,7	8,9	83,6						1605,7
К33а-14-31		1459,8							23,0	39,3	1522,1		74,7	8,9	83,6						1605,7
К33а-14-32		1459,8							23,0	39,3	1522,1		74,7	8,9	83,6						1605,7
К33а-14-41		1459,8							23,0	39,3	1522,1		74,7	8,9	83,6						1605,7
К33а-14-42		1459,8							23,0	39,3	1522,1		74,7	8,9	83,6						1605,7
К33а-14-52		1459,8							23,0	39,3	1522,1		74,7	8,9	83,6						1605,7
К33а-15-12		1459,8							23,0	39,3	1522,1		74,7	8,9	83,6						1605,7

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																													Итого	Всего
	Сталь ГОСТ Класса А-III Ф, мм									Класса А-I Ф, мм		Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С 38/23 Профиль																				
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	δ	Итого	L 200×120×12	L 63×40×8	L 75-8	L 45×5	L 100×12	δ-30	δ-25	δ-20	δ-18	δ-16	δ-12	δ-10	δ-8	Гайка М16	L 140×90×10	L 140×12	Итого		
К33а-14-11	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	134,8				9,2		5,2		8,5	55,0		77,6	48,0	64,8	41,2		0,6			310,1	444,9	2050,6
К33а-14-12	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	156,0				9,2		5,2		50,3	33,0		77,6	48,0	64,8	41,2		0,6			329,9	485,9	2091,6
К33а-14-21	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	134,8				9,2		5,2		8,5	55,0		77,6	48,0	64,8	47,6		0,6			316,5	451,3	2057,0
К33а-14-22	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	156,0				9,2		5,2		50,3	33,0		77,6	48,0	64,8	47,6		0,6			336,3	492,3	2098,0
К33а-14-31	62,4		14,0		1,8		15,8	9,6	103,6				9,2		5,2		8,5	22,0				38,4	41,2		0,6			125,1	228,7	1834,4
К33а-14-32	83,6		14,0		1,8		15,8	9,6	124,8				9,2		5,2		50,3					38,4	41,2		0,6			144,9	269,7	1875,4
К33а-14-41	62,4		14,0		1,8		15,8	9,6	103,6				9,2		5,2		8,5	22,0				38,4	47,6		0,6			131,5	235,1	1840,8
К33а-14-42	83,6		14,0		1,8		15,8	9,6	124,8				9,2		5,2		50,3					38,4	47,6		0,6			151,3	276,1	1881,8
К33а-14-52	83,6		14,0		1,8		22,0	16,8	145,2				9,2		5,2		50,3					75,6	60,4		0,6			201,3	346,5	1952,2
К33а-15-12	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	156,0				9,2		5,2		50,3	33,0		77,6	48,0	64,8	41,2		0,6			329,9	485,9	2091,6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инженер Шорина
Проверил Кочнева
ГИП
Н. контр.
Гл. спец. Москва

Выборка стали на одну колонну, кг

Арматурные изделия

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III Ф, мм 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф, мм 12	8	10	Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат с 38/23 Профиль δ=20		Итого	Итого
К33а-15-32		1459,8							23,0	39,3	1522,1		6,9	74,7	83,6				1605,7
К33а-16-12			1147,2						23,0	39,3	1209,5		53,8	2,5	56,3				1265,8
К33а-16-32			1147,2						23,0	39,3	1209,5		53,8	2,5	56,3				1265,8
К34а-12-22			764,8	251,2					31,6	40,5	1088,1		57,6	2,5	60,1				1148,2
К34а-12-52; К34а-12-62			764,8	251,2					31,6	40,5	1088,1		57,6	2,5	60,1				1148,2
К34а-12-61			764,8	251,2					31,6	40,5	1088,1		57,6	2,5	60,1				1148,2
К34а-13-01			1092,8						31,6	40,5	1164,9		57,6	2,5	60,1				1225,0
К34а-13-51; К34а-14-51			1092,8						31,6	40,5	1164,9		57,6	2,5	60,1				1225,0
К34а-14-01			1092,8						31,6	40,5	1164,9		57,6	2,5	60,1				1225,0
К34а-14-02			1092,8						31,6	40,5	1164,9		57,6	2,5	60,1				1225,0

Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III Ф, мм 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класс А-I Ф, мм 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат с 38/23 Профиль ∠200×120-12	∠63×40-8	L75×8	∠45×5	∠100×10	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гофр. 2 мм	∠140×90×10	∠130×80×12	Итого	Итого	Всего
К33а-15-32	83,6		14,0		1,8		15,8	9,6	124,8				9,2		5,2		50,3					38,4	41,2		0,6			144,9	269,7	1875,4
К33а-16-12	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	156,0				9,2		5,2		50,3	33,0		77,6	48,0	64,8	41,2		0,6			329,9	485,9	1751,7
К33а-16-32	83,6		14,0		1,8		15,8	9,6	124,8				9,2		5,2		50,3					38,4	41,2		0,6			144,9	269,7	1536,5
К34а-12-22	110,4	23,0		28,8		4,8	18,4	3,6	189,0					4,6						116,4	61,2	63,8			1,0			246,4	435,4	1583,6
К34а-12-52; К34а-12-62	76,8	23,0				4,8	31,6	12,0	148,2					4,6							4,5	78,0	32,0		1,0			120,1	268,3	1416,5
К34а-12-61	35,4	23,0				4,8	31,6	12,0	106,8					4,6							4,5	78,0	32,0		1,0			120,1	226,9	1375,1
К34а-13-01	35,4	23,0				4,8	18,4		81,6					4,6							4,5	40,8			1,0			50,9	132,5	1357,5
К34а-13-51; К34а-14-51	35,4	23,0				4,8	31,6	12,0	106,8					4,6							4,5	78,0	32,0		1,0			120,1	226,9	1451,9
К34а-14-01	35,4	23,0				4,8	18,4		81,6					4,6							4,5	40,8			1,0			50,9	132,5	1357,5
К34а-14-02	76,8	23,0				4,8	18,4		123,0					4,6							4,5	40,8			1,0			50,9	173,9	1398,9

ТК 1978

Выборка стали на одну колонну

1.420-13 Выпуск 1

Лист 175

ЦНИИПромзданий Госгражданстроя Москва

Типовой проект 1965 г.

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5.1459-72, Класса А-III, Ф, мм: 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75, Класса А-I, Ф, мм: 12	8	10	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*, Прокат С38/23, Профиль: Б-20	Итого	Итого
К34а-14-11			1092,8						31,6	40,5	1164,9		57,6	2,5	60,1			1225,0
К34а-14-12; К34а-14-22			1092,8						31,6	40,5	1164,9		57,6	2,5	60,1			1225,0
К34а-14-31			1092,8						31,6	40,5	1164,9		57,6	2,5	60,1			1225,0
К34а-14-32			1092,8						31,6	40,5	1164,9		57,6	2,5	60,1			1225,0
К34а-16-01; К34а-17-01		1472,0							31,6	39,3	1542,9		13,5	73,5	87,0			1629,9
К34а-16-02; К34а-17-02		1472,0							31,6	39,3	1542,9		13,5	73,5	87,0			1629,9
К34а-16-11; К34а-16-21; К34а-17-11; К34а-17-21		1472,0							31,6	39,3	1542,9		13,5	73,5	87,0			1629,9
К34а-16-12		1472,0							31,6	39,3	1542,9		13,5	73,5	87,0			1629,9
К34а-16-31		1472,0							31,6	39,3	1542,9		13,5	73,5	87,0			1629,9
К34а-16-32		1472,0							31,6	39,3	1542,9		13,5	73,5	87,0			1629,9
К34а-16-51; К34а-16-61; К34а-17-51		1472,0							31,6	39,3	1542,9		13,5	73,5	87,0			1629,9

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ 5.1459-72, Класса А-III, Ф, мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I, Ф, мм: 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*, Прокат С38/23, Профиль: 1200×120=14,4 кг; 140×8=11,0 кг	∠75×8	∠45×5	100×12	Б-30	Б-25	Б-20	Б-18	Б-16	Б-12	Б-10	Б-28	Бойка МТБ	1240×90×10=11,2 кг; 1340×90×10=12,1 кг	Итого	Итого	Всего
К34а-14-11	69,0	23,0		28,8		4,8	18,4	3,6	147,6				4,6						116,4	61,2	63,2			1,0		246,4	394,0	1619,0
К34а-14-12; К34а-14-22	110,4	23,0		28,8		4,8	18,4	3,6	189,0				4,6						116,4	61,2	63,2			1,0		246,4	435,4	1660,4
К34а-14-31	51,4	23,0				4,8	18,4		97,6				4,6		4,4		22,0		9,6	4,5	71,2		44,8	1,0		162,1	259,7	1484,7
К34а-14-32	92,8	23,0				4,8	18,4		139,0				4,6		4,4		22,0		9,6	4,5	71,2		44,8	1,0		162,1	301,1	1526,1
К34а-16-01; К34а-17-01	69,0	23,0					18,4		110,4				4,6			8,5					40,8			1,0		54,9	165,3	1795,2
К34а-16-02; К34а-17-02	110,4	23,0					18,4		151,8				4,6			8,5					40,8			1,0		54,9	206,7	1836,6
К34а-16-11; К34а-16-21; К34а-17-11; К34а-17-21	69,0	23,0		28,8			18,4	3,6	142,8				4,6			8,5			116,4	61,2	63,2			1,0		254,9	397,7	2027,6
К34а-16-12	110,4	23,0		28,8			18,4	3,6	184,2				4,6			8,5			116,4	61,2	63,2			1,0		254,9	439,1	2069,0
К34а-16-31	85,0	23,0					18,4		126,4				4,6		4,4	8,5	22,0		9,6		71,2		44,8	1,0		166,1	292,5	1922,4
К34а-16-32	126,4	23,0					18,4		167,8				4,6		4,4	8,5	22,0		9,6		71,2		44,8	1,0		166,1	333,9	1963,8
К34а-16-51; К34а-16-61; К34а-17-51	69,0	23,0					31,6	12,0	135,6				4,6			8,5					78,0	32,0		1,0		124,1	259,7	1889,6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК 1978

Выборка стали на одну колонну.

1.420-13 Выпуск 1

Лист 176

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5.1459-72*. Класса А-III. Ф, мм: 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	Сталь ГОСТ 5.781-76*. Класса А-I. Ф, мм: 12	10	8	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: б=20	Итого	Итого
К-34а-16-32; К-34а-17-32; К-34а-17-62		1472,0							31,6	39,3	1542,9		73,5	13,5	87,0			1629,9
К-34а-18-01	1818,0								31,6	39,3	1888,9		73,5	13,5	87,0			1975,9
К-34а-18-02	1818,0								31,6	39,3	1888,9		73,5	13,5	87,0			1975,9
К-34а-18-11; К-34а-18-21	1818,0								31,6	39,3	1888,9		73,5	13,5	87,0			1975,9
К-34а-18-12	1818,0								31,6	39,3	1888,9		73,5	13,5	87,0			1975,9
К-34а-18-31	1818,0								31,6	39,3	1888,9		73,5	13,5	87,0			1975,9
К-34а-18-32	1818,0								31,6	39,3	1888,9		73,5	13,5	87,0			1975,9
К-34а-19-01	2437,6								31,6	39,3	2508,5		126,7	13,5	140,2			2648,7
К-34а-19-02	2437,6								31,6	39,3	2508,5		126,7	13,5	140,2			2648,7
К-34а-19-11; К-34а-19-21	2437,6								31,6	39,3	2508,5		126,7	13,5	140,2			2648,7
К-34а-19-12; К-34а-19-22	2437,6								31,6	39,3	2508,5		126,7	13,5	140,2			2648,7

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 5.1459-72*. Класса А-III. Ф, мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I. Ф, мм: 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: 200×200×12	L 63×40×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	б=30	б=25	б=20	б=18	б=16	б=12	б=10	б=8	Полоса М16	L 140×80×10	L 140×12	Итого	Итого	Всего
К-34а-16-32; К-34а-17-32; К-34а-17-62	110,4	23,0					31,6	12,0	177,0					4,6			8,5					78,0	32,0		1,0			124,1	301,1	1931,0
К-34а-18-01	69,0	23,0					18,4		110,4					4,6			8,5					40,8			1,0			54,9	165,3	2141,2
К-34а-18-02	110,4	23,0					18,4		151,8					4,6			8,5					40,8			1,0			54,9	206,7	2182,6
К-34а-18-11; К-34а-18-21	69,0	23,0		28,8			18,4	3,6	142,8					4,6			8,5			116,4	61,2	63,2			1,0			254,9	397,7	2373,6
К-34а-18-12	110,4	23,0		28,8			18,4	3,6	184,2					4,6			8,5			116,4	61,2	63,2			1,0			254,9	439,1	2415,0
К-34а-18-31	85,0	23,0					18,4		126,4					4,6		4,4	8,5	22,0		9,6		71,2		44,8	1,0			166,1	292,5	2268,4
К-34а-18-32	126,4	23,0					18,4		167,8					4,6		4,4	8,5	22,0		9,6		71,2		44,8	1,0			166,1	333,9	2309,8
К-34а-19-01	69,0	23,0					18,4		110,4					4,6			8,5					40,8			1,0			54,9	165,3	2814,0
К-34а-19-02	110,4	23,0					18,4		151,8					4,6			8,5					40,8			1,0			54,9	206,7	2855,4
К-34а-19-11; К-34а-19-21	69,0	23,0		28,8			18,4	3,6	142,8					4,6			8,5			116,4	61,2	63,2			1,0			254,9	397,7	3046,4
К-34а-19-12; К-34а-19-22	110,4	23,0		28,8			18,4	3,6	184,2					4,6			8,5			116,4	61,2	63,2			1,0			254,9	439,1	3087,8

Типовые материалы разработаны ЦНИПРОМЗДАНИЙ г. Москва. Главный инженер проекта Гинжевер. Руководитель группы Жарков.

ТК 1978

Выборка стали на одну колонну

1.420-13 Выпуск 1

Лист 177

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																				
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*												Сталь ГОСТ 5.781-76*					Сталь ГОСТ 380-71*			Итого
	Класса А-III												Класса А-I					Прокат С38/23			
	Ф, мм												Ф, мм					Профиль			
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	10	8		Итого	δ=20		Итого	
К34а-19-32	2437,6								31,6	39,3		2508,5		126,7	13,5		140,2				2648,7
К35а-3-11			244,0						10,7	22,4		277,1		2,0	12,3		14,3				291,4
К35а-3-12			244,0						10,7	22,4		277,1		2,0	12,3		14,3				291,4
К35а-3-21			244,0						10,7	22,4		277,1		2,0	12,3		14,3				291,4
К35а-3-22			244,0						10,7	22,4		277,1		2,0	12,3		14,3				291,4
К35а-3-31			244,0						10,7	22,4		277,1		2,0	12,3		14,3				291,4
К35а-3-32			244,0						10,7	22,4		277,1		2,0	12,3		14,3				291,4
К35а-3-41			244,0						10,7	22,4		277,1		2,0	12,3		14,3				291,4
К35а-3-42			244,0						10,7	22,4		277,1		2,0	12,3		14,3				291,4
К35а-3-51			244,0						10,7	22,4		277,1		2,0	12,3		14,3				291,4
К35а-3-52			244,0						10,7	22,4		277,1		2,0	12,3		14,3				291,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																													Всего
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*									Класса А-I		Сталь ГОСТ 380-71*																		
	Класса А-III											Прокат С38/23																		
	Ф, мм									Ф, мм		Профиль																		
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	δ	Итого	∠200×120×12	∠63×40×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=28	Гайка М16	∠140×80×10	∠140×12	Итого		
К34а-19-32	126,4	23,0					18,4		167,8					4,6		4,4	8,5	22,0		9,6		71,2		44,8	1,0			166,1	333,9	2982,6
К35а-3-11	12,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	3,6	59,2				4,6		2,6			44,0		38,8	9,0	19,2	14,2		0,6			133,0	192,2	483,6
К35а-3-12	21,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	3,6	68,2				4,6		2,6		20,9	33,0		38,8	9,0	19,2	14,2		0,6			142,9	211,1	502,5
К35а-3-21	12,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	4,8	60,4				4,6		2,6			44,0		38,8	9,0	19,2	20,6		0,6			139,4	199,8	491,2
К35а-3-22	21,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	4,8	69,4				4,6		2,6		20,9	33,0		38,8	9,0	19,2	20,6		0,6			149,3	218,7	510,1
К35а-3-31	12,0		6,0		0,9	9,6	7,9	2,4	38,8				4,6		2,6			11,0			9,0	19,2	14,2		0,6			61,2	100,0	391,4
К35а-3-32	21,0		6,0		0,9	9,6	7,9	2,4	47,8				4,6		2,6		20,9				9,0	19,2	14,2		0,6			71,1	118,9	410,3
К35а-3-41	12,0		6,0		0,9	9,6	7,9	3,6	40,0				4,6		2,6			11,0			9,0	19,2	20,6		0,6			67,6	107,6	399,0
К35а-3-42	21,0		6,0		0,9	9,6	7,9	3,6	49,0				4,6		2,6		20,9				9,0	19,2	20,6		0,6			77,5	126,5	417,9
К35а-3-51	12,0		6,0		0,9	9,6	14,5	3,6	46,6				4,6		2,6			11,0			9,0	37,8	17,4		0,6			83,0	129,6	421,0
К35а-3-52	21,0		6,0		0,9	9,6	14,5	3,6	55,6				4,6		2,6		20,9				9,0	37,8	17,4		0,6			92,9	148,5	439,9

Инженер Проверил Коченова Рябуха

г. Москва

ТК 1978

Выборка стали на одну колонну

1.420-13 Выпуск 1

Лист 178

Выборка стали на одну колонну, кг

Арматурные изделия

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф, мм 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф, мм 12	10	8	Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С 38/23 Профиль δ=20	Итого	Итого
К35а-3-61			244,0						10,7	22,4	277,1		2,0	12,3	14,3			291,4
К35а-3-62			244,0						10,7	22,4	277,1		2,0	12,3	14,3			291,4
К35а-4-12			244,0						10,7	22,4	277,1		2,0	12,3	14,3			291,4
К35а-4-32			244,0						10,7	22,4	277,1		2,0	12,3	14,3			291,4
К40б-2-02; К40б-3-02					573,2				23,6	29,4	626,2		1,5	51,9	53,4			679,6
К40б-2-22; К40б-3-12					573,2				23,6	29,4	626,2		1,5	51,9	53,4			679,6
К40б-2-52; К40б-3-62					573,2				23,6	29,4	626,2		1,5	51,9	53,4			679,6
К42а-4-1			318,4							20,5	338,9		1,0	10,8	11,8			350,7
К42а-4-3			318,4							20,5	338,9		1,0	10,8	11,8			350,7
К42а-4-5			318,4							20,5	338,9		1,0	10,8	11,8			350,7
К44а-4-2			338,4							20,5	358,9		1,0	11,4	12,4			371,3

Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф, мм 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I Ф, мм 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С 38/23 Профиль L 200×120×12	L 63×40×8	L 75×8	L 45×5	L 100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	L 140×90×10	L 180×12	Итого	Итого	Всего
К35а-3-61	12,0		6,0		0,9	9,6	14,5	6,0	49,0				4,6		2,6			11,0			9,0	37,8	27,0		0,6			92,6	141,6	433,0
К35а-3-62	21,0		6,0		0,9	9,6	14,5	6,0	58,0				4,6		2,6		20,9				9,0	37,8	27,0		0,6			102,5	160,5	451,9
К35а-4-12	21,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	3,6	68,2				4,6		2,6		20,9	33,0		38,8	9,0	19,2	14,2		0,6			142,9	211,1	502,5
К35а-4-32	21,0		6,0		0,9	9,6	7,9	2,4	47,8				4,6		2,6		20,9				9,0	19,2	14,2		0,6			71,1	118,9	410,3
К40б-2-02; К40б-3-02	43,2	23,0					18,4		84,6					2,3								19,6			0,8	13,2		65,9	150,5	830,1
К40б-2-22; К40б-3-12	43,2	23,0		19,2			18,4	2,4	106,2					2,3						17,6	61,2	7,20			0,8	13,2		227,1	333,3	1012,9
К40б-2-52; К40б-2,62	43,2	23,0					31,6	9,6	107,4					2,3								36,8	25,6		0,8	13,2		128,7	236,1	915,7
К42а-4-1				9,6		4,8	3,3	17,6	35,3										18,4	38,8	4,5	9,0	2,6		0,2			80,5	115,8	466,5
К42а-4-3						4,8	3,3	5,4	13,5										18,4		4,5	9,0	9,6		0,2			41,7	55,2	405,9
К42а-4-5						4,8	9,9	7,8	22,5										18,4		4,5	27,6	16,0		0,2			66,7	89,2	439,9
К44а-4-2				9,6		4,8	3,3	7,8	25,5										18,4	38,8	4,5	9,0	12,8		0,2			83,7	109,2	480,5

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ Госстроя СССР

Гл. инженер проекта [illegible]

Гл. специалист [illegible]

Ст. инженер [illegible]

Выборка стали на одну колонну, кг

Арматурные изделия

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф, мм 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф, мм 12	10	8	Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С 38/23 Профиль б-20	Итого	Итого
К44а-4-4			338,4							20,5	358,9		1,0	11,4	12,4			371,3
К44а-4-6			338,4							20,5	358,9		1,0	11,4	12,4			371,3
К69а-4-11			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4		1,0	29,4	30,4			699,8
К69а-4-12			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4		1,0	29,4	30,4			699,8
К69а-4-21			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4		1,0	29,4	30,4			699,8
К69а-4-22			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4		1,0	29,4	30,4			699,8
К69а-4-31			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4		1,0	29,4	30,4			699,8
К69а-4-32			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4		1,0	29,4	30,4			699,8
К69а-4-41			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4		1,0	29,4	30,4			699,8
К69а-4-42			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4		1,0	29,4	30,4			699,8
К69а-4-51			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4		1,0	29,4	30,4			699,8

Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф, мм 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I Ф, мм 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С 38/23 Профиль L 200×120×12	L 63×40×8	L 45×8	L 45×5	L 100×12	б=30	б=25	б=20	б=18	б=16	б=12	б=10	б=8	Прокат М16	L 140×90×10	L 140×12	Итого	Итого	Всего
К44а-4-4						4,8	3,3	6,6	14,7										18,4		4,5	9,0	12,8		0,2			44,9	59,6	430,9
К44а-4-6						4,8	9,9	9,6	24,3										18,4		4,5	27,6	22,4		0,2			73,1	97,4	468,7
К69а-4-11	12,0	19,2	12,0		1,8	4,8	15,8	8,4	74,0				9,2		5,2			77,0			4,5	84,4	54,0		0,6		19,2	254,1	328,1	1027,9
К69а-4-12	21,0	19,2	12,0		1,8	4,8	15,8	8,4	83,0				9,2		5,2		20,9	66,0			4,5	84,4	54,0		0,6		19,2	264,0	347,0	1046,8
К69а-4-21	12,0	19,2	12,0	9,6	1,8	4,8	15,8	10,8	86,0				4,6		2,6			77,0		38,8	4,5	47,2	36,6		0,6		19,2	231,1	317,1	1016,9
К69а-4-22	21,0	19,2	12,0	9,6	1,8	4,8	15,8	10,8	95,0				4,6		2,6		20,9	66,0		38,8	4,5	47,2	36,6		0,6		19,2	241,0	336,0	1035,8
К69а-4-31	12,0		12,0		1,8	4,8	15,8	8,4	54,8				9,2		5,2			11,0			4,5	47,2	38,0		0,6		19,2	134,9	189,7	889,5
К69а-4-32	21,0		12,0		1,8	4,8	15,8	8,4	63,8				9,2		5,2		20,9				4,5	47,2	38,0		0,6		19,2	144,8	208,6	908,4
К69а-4-41	12,0		12,0		1,8	4,8	15,8	9,6	76,0				4,6		2,6			11,0			4,5	47,2	36,6		0,6		19,2	126,3	202,3	902,1
К69а-4-42	21,0		12,0		1,8	4,8	15,8	9,6	85,0				4,6		2,6		20,9				4,5	47,2	36,6		0,6		19,2	136,2	221,2	921,0
К69а-4-51	12,0		12,0		1,8	4,8	29,0	14,4	74,0				9,2		5,2			11,0			4,5	84,4	54,0		0,6		19,2	188,1	262,1	961,9

Выборка стали на одну колонну, кг

Арматурные изделия

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф, мм										Итого	Сталь ГОСТ 27 81-75 Класса А-I Ф, мм			Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль		Итого	Итого
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		12	10	8		Б-20			
К69а-4-52			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4		1,0	29,4	30,4				699,8
К69а-4-61			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4		1,0	29,4	30,4				699,8
К69а-4-62			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4		1,0	29,4	30,4				699,8
К69а-6-11			826,8						21,4	11,2	859,4		1,0	29,4	30,4				889,8
К69а-6-12			826,8						21,4	11,2	859,4		1,0	29,4	30,4				889,8
К69а-6-31			826,8						21,4	11,2	859,4		1,0	29,4	30,4				889,8
К69а-6-32			826,8						21,4	11,2	859,4		1,0	29,4	30,4				889,8
К70а-5-01			552,0						30,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4				627,6
К70а-5-02			552,0						30,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4				627,6
К70а-5-11			552,0						30,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4				627,6
К70а-5-12; К70а-5-22			552,0						30,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4				627,6

Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф, мм								Итого	Класса А-I Ф, мм	Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С 38/23 Профиль															Итого	Всего
	36	32	28	22	20	18	16	12		6		L 200×120×12	L 83×40×8	L 75×8	L 45×5	L 100×12	Б-30	Б-25	Б-20	Б-18	Б-16	Б-12	Б-10	Б-8	Накладка М16	L 140×90×10	L 150×100×12		
К69а-4-52	21,0		12,0		1,8	4,8	29,0	14,4	83,0				9,2		5,2		20,9				4,5	84,4	54,0		0,6		19,2	198,0	281,0	980,8
К69а-4-61	12,0		12,0		1,8	4,8	29,0	16,8	76,4				4,6		2,6			11,0			4,5	84,4	55,8		0,6		19,2	182,7	259,1	958,9
К69а-4-62	21,0		12,0		1,8	4,8	29,0	16,8	85,4				4,6		2,6		20,9				4,5	84,4	55,8		0,6		19,2	192,6	278,0	977,8
К69а-6-11	12,0	19,2	12,0		1,8	4,8	15,8	8,4	74,0				9,2		5,2			77,0			4,5	84,4	54,0		0,6		19,2	254,1	328,1	1217,9
К69а-6-12	21,0	19,2	12,0		1,8	4,8	15,8	8,4	83,0				9,2		5,2		20,9	66,0			4,5	84,4	54,0		0,6		19,2	264,0	347,0	1236,8
К69а-6-31	12,0		12,0		1,8	4,8	15,8	8,4	54,8				9,2		5,2			11,0			4,5	47,2	38,0		0,6		19,2	134,9	189,7	1079,5
К69а-6-32	21,0		12,0		1,8	4,8	15,8	8,4	63,8				9,2		5,2		20,9				4,5	47,2	38,0		0,6		19,2	144,8	208,6	1098,4
К70а-5-01	15,3	20,4				4,8	18,4		58,9					2,3							4,5	49,6			1,0	13,2		70,6	129,5	757,1
К70а-5-02	33,6	20,4				4,8	18,4		77,2					2,3							4,5	49,6			1,0	13,2		70,6	147,8	775,4
К70а-5-11	15,3	20,4		9,6		4,8	32,8	1,2	84,1					2,3						38,8	4,5	96,8			1,0	13,2		156,6	240,7	868,3
К70а-5-12; К70а-5-22	33,6	20,4		9,6		4,8	32,8	1,2	102,4					2,3						38,8	4,5	96,8			1,0	13,2		156,6	259,0	886,6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Госстроя СССР
г. Москва

Разраб. Кононова
Проверил Кононова
Н. контр. Разуев
Гл. инженер проекта Разуев

Выборка стали на одну колонну, кг

Арматурные изделия

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф, мм										Итого	Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф, мм			Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С 38/23 Профиль		Итого	Итого
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		12	10	8		б-20			
К70а-5-21			552,0						30,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4				627,6
К70а-5-31			552,0						30,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4				627,6
К70а-5-32			552,0						30,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4				627,6
К70а-5-51			552,0						30,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4				627,6
К70а-5-52			552,0						30,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4				627,6
К70а-5-61			552,0						30,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4				627,6
К70а-5-62			552,0						30,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4				627,6
К70а-6-01			552,0		84,8				30,0	11,2	678,0		1,0	33,4	34,4				712,4
К70а-6-02			552,0		84,8				30,0	11,2	678,0		1,0	33,4	34,4				712,4
К70а-6-11			552,0		84,8				30,0	11,2	678,0		1,0	33,4	34,4				712,4
К70а-6-12			552,0		84,8				30,0	11,2	678,0		1,0	33,4	34,4				712,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72* Класса А-III Ф, мм								Итого	Класса А-I Ф, мм 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С 38/23 Профиль															Итого	Всего
	36	32	28	22	20	18	16	12				L 200×125×12	L 63×40×8	L 75×8	L 45×5	L 100×12	б-30	б-25	б-20	б-18	б-16	б-12	б-10	б-28	Гайка М16	L 140×90×10	L 160×12		
К70а-5-21	153	20,4		9,6		4,8	32,8	1,2	84,1					2,3						38,8	4,5	96,8			1,0	13,2		156,6	240,7	868,3
К70а-5-31	317	20,4				4,8	18,4		75,3					2,3				11,0		9,6	4,5	88,8		44,8	1,0	13,2	4,4	179,6	254,9	882,5
К70а-5-32	50,0	20,4				4,8	18,4		93,6					2,3				11,0		9,6	4,5	88,8		44,8	1,0	13,2	4,4	179,6	273,2	900,8
К70а-5-51	153	20,4				4,8	31,6	12,0	84,1					2,3							4,5	86,8	32,0		1,0	13,2		139,8	223,9	851,5
К70а-5-52	33,6	20,4				4,8	31,6	12,0	102,4					2,3							4,5	86,8	32,0		1,0	13,2		139,8	242,2	869,8
К70а-5-61	153	20,4				4,8	31,6	14,4	86,5					2,3							4,5	86,8	38,4		1,0	13,2		146,2	232,7	860,3
К70а-5-62	33,6	20,4				4,8	31,6	14,4	104,8					2,3							4,5	86,8	38,4		1,0	13,2		146,2	251,0	878,6
К70а-6-01	153	20,4				4,8	18,4		58,9					2,3							4,5	49,6			1,0	13,2		70,6	129,5	841,9
К70а-6-02	33,6	20,4				4,8	18,4		77,2					2,3							4,5	49,6			1,0	13,2		70,6	147,8	860,2
К70а-6-11	153	20,4		9,6		4,8	32,8	1,2	84,1					2,3						38,8	4,5	96,8			1,0	13,2		156,6	240,7	953,1
К70а-6-12	33,6	20,4		9,6		4,8	32,8	1,2	102,4					2,3						38,8	4,5	96,8			1,0	13,2		156,6	259,0	971,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5.1459-72*, Класса А-IV, Ф, мм: 40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75, Класса А-I, Ф, мм: 12	10	8	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*, Прокат С 38/23, Профиль: δ=20	Итого	Итого
К70а-6-32			552,0		84,8				30,0	11,2	678,0		1,0	33,4	34,4			712,4
К70б-7-02			549,6		163,2				30,0	11,2	754,0		1,0	33,4	34,4			788,4
К70б-7-12; К70б-7-22			549,6		163,2				30,0	11,2	754,0		1,0	33,4	34,4			788,4
К70б-7-52			549,6		163,2				30,0	11,2	754,0		1,0	33,4	34,4			788,4
К70б-7-62			549,6		163,2				30,0	11,2	754,0		1,0	33,4	34,4			788,4
К17а-10-41			583,2			112,4			23,0	40,5	759,1		2,5	41,1	43,6			802,7
К17а-10-61			583,2			112,4			23,0	40,5	759,1		2,5	41,1	43,6			802,7
К17а-12-21			584,0		144,8				23,0	40,5	792,3		2,5	41,1	43,6			835,9
К17а-12-41			584,0		144,8				23,0	40,5	792,3		2,5	41,1	43,6			835,9
К17а-12-61			584,0		144,8				23,0	40,5	792,3		2,5	41,1	43,6			835,9

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ 5.1459-72*, Класса А-III, Ф, мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I, Ф мм: 6	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*, Прокат С 38/23, Профиль: L 800×120×12	L 63×40×8	L 75×8	L 45×5	L 100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=28	Гайка М16	L 140×90×10	L 140×90×12	Итого	Итого	Всего
К70а-6-32	50,0	20,4				4,8	18,4		93,6					2,3				11,0		9,6	4,5	88,8		44,8	1,0	13,2	11,4	179,6	273,2	985,6
К70б-7-02	33,6	20,4				4,8	18,4		77,2					2,3							4,5	49,6			1,0	13,2		70,6	147,8	936,2
К70б-7-12; К70б-7-22	33,6	20,4		9,6		4,8	32,8	1,2	102,4					2,3						38,8	4,5	96,8			1,0	13,2		156,6	259,0	1047,4
К70б-7-52	33,6	20,4				4,8	31,6	12,0	102,4					2,3							4,5	86,8	32,0		1,0	13,2		139,8	242,2	1030,6
К70б-7-62	33,6	20,4				4,8	31,6	14,4	104,8					2,3							4,5	86,8	38,4		1,0	13,2		146,2	251,0	1039,4
К17а-10-41	28,8		14,0		1,8	4,8	15,8	7,2	72,4					9,2		5,2		22,0			4,5	38,4	41,2		0,6			121,1	193,5	996,2
К17а-10-61	28,8		14,0		1,8	4,8	29,0	12,0	90,4					9,2		5,2		22,0			4,5	38,4	54,0		0,6			147,1	237,5	1040,2
К17а-12-21	38,4		14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	10,6	104,6					9,2		5,2		55,0		77,6	52,5	26,4	41,2		0,6			267,7	372,3	1208,2
К17а-12-41	28,8		14,0		1,8	4,8	15,8	7,2	72,4					9,2		5,2		22,0			4,5	38,4	41,2		0,6			121,1	193,5	1029,4
К17а-12-61	28,8		14,0		1,8	4,8	29,0	12,0	90,4					9,2		5,2		22,0			4,5	37,2	54,0		0,6			132,7	223,1	1059,0

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																				Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72											Сталь ГОСТ 5781-75				ГОСТ 380-71*					
	Класса А-III											Класса А-I				Прокат С38/23					
	Ф, мм										Итого	Ф, мм			Итого	Профиль			Итого		
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		12	10	8		δ=20					
К17а-12-62			584,0		144,8				23,0	40,5	792,3		2,5	41,1	43,6						835,9
К17а-13-21			874,8						23,0	39,2	937,0		2,5	41,8	44,3						981,3
К17а-13-41			874,8						23,0	39,2	937,0		2,5	41,8	44,3						981,3
К17а-13-42			874,8						23,0	39,2	937,0		2,5	41,8	44,3						981,3
К17а-13-62			874,8						23,0	39,2	937,0		2,5	41,8	44,3						981,3
К17а-14-21		1114,2							23,0	39,2	1176,4		55,3	8,9	64,2						1240,6
К17а-14-22; К17а-15-22		1114,2							23,0	39,2	1176,4		55,3	8,9	64,2						1240,6
К17а-14-42; К17а-15-42		1114,2							23,0	39,2	1176,4		55,3	8,9	64,2						1240,6
К23а-15-21			965,4						23,0	39,2	1027,6		2,5	45,8	48,3						1075,9
К23а-15-41			965,4						23,0	39,2	1027,6		2,5	45,8	48,3						1075,9

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																													Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5.1459-72												Сталь ГОСТ 380-71*																		
	Класса А-III									Класса А-I			Прокат С38/23																		
	Ф, мм								Итого	Ф мм	Итого		Профиль																		
	36	32	28	22	20	18	16	12		б			∠200×120×12	∠83×40×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	∠125×80×10	∠140×90×10	∠140×12	Итого		
К17а-12-62	50,0		14,0		1,8	4,8	29,0	12,0	111,6				9,2		5,2		41,8					4,5	37,2	54,0		0,6			152,5	264,1	1100,0
К17а-13-21	98,4		14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	9,6	103,6				9,2		5,2			55,0		17,6	52,5	26,4	41,2		0,6				267,7	371,3	1352,6
К17а-13-41	62,4		14,0		1,8		15,8	7,2	101,2				9,2		5,2		8,5					38,4	41,2		0,6				103,1	204,3	1185,6
К17а-13-42	83,6		14,0		1,8		15,8	7,2	122,4				9,2		5,2		50,3					38,4	41,2		0,6				144,9	267,3	1248,6
К17а-13-62	83,6		14,0		1,8		29,0	12,0	140,4				9,2		5,2		50,3					75,6	54,0		0,6				194,9	335,3	1316,6
К17а-14-21	38,4		14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	9,6	103,6				9,2		5,2			55,0		17,6	52,5	26,4	41,2		0,6				267,7	371,3	1611,9
К17а-14-22; К17а-15-22	59,6		14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	9,6	124,8				9,2		5,2		41,8	33,0		17,6	52,5	26,4	41,2		0,6				287,5	412,3	1652,9
К17а-14-42; К17а-15-42	83,6		14,0		1,8		15,8	7,2	122,4				9,2		5,2		50,3					38,4	41,2		0,6				154,1	276,5	1517,1
К23а-15-21	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	10,8	133,6				9,2		5,2		8,5	55,0		17,6	48,0	64,8	44,4		0,6				313,3	446,9	1522,8
К23а-15-41	62,4		14,0		1,8		15,8	8,4	102,4				9,2		5,2		8,5	22,0				38,4	44,4		0,6				128,3	230,7	1306,6

ЦНИИПромзданий г. Москва — ст. инженер Гребенюк, Проверил Гордеев, Городинов, Рябко

ТК 1978

Выборка стали на одну колонну.

1.420-13 Выпуск 1

Лист 184

Выборка стали на одну колонну, кг

Арматурные изделия

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III Ф, мм										Итого	Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I Ф, мм			Итого	ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль		Итого	Итого
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		12	10	8		δ=20			
К23а-15-42			965,4						23,0	39,2	1027,6		2,5	45,8	48,3				1075,9
К23а-15-62			965,4						23,0	39,2	1027,6		2,5	45,8	48,3				1075,9
К23а-17-22		1229,4							23,0	39,3	1291,7		6,1,7	8,9	70,6				1362,3
К23а-17-42		1229,4							23,0	39,3	1291,7		6,1,7	8,9	70,6				1362,3

Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III Ф, мм								Итого	Класса А-I Ф, мм	Итого	Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль																Итого	Итого	Всего
	36	32	28	22	20	18	16	12		6		L 200×125×12	⌖63×40×8	L75×8	L45×5	⌓100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	⌖45×20×18	⌖140×90×10	⌓140×12			
К23а-15-42	83,6		14,0		1,8		15,8	8,4	123,6				9,2		5,2		50,3					38,4	44,4		0,6			148,1	271,7	1347,6
К23а-15-62	83,6		14,0		1,8		22,0	14,4	142,8				9,2		5,2		50,3					75,6	60,4		0,6			201,3	344,1	1420,0
К23а-17-22	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	10,8	154,8				9,2		5,2		50,3	33,0		77,6	48,0	64,8	44,4		0,6			333,1	487,9	1850,2
К23а-17-42	83,6		14,0		1,8		15,8	8,4	123,6				9,2		5,2		50,3					38,4	44,4		0,6			148,1	271,7	1634,0

gost.e-ecolog.ru