МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ

АВИАЦИОННЫЙ РЕГИСТР

СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР «МАТЕРИАЛ»

Введено в действие
Директивным письмом
Авиационного регистра МАК
от « 19 » июля 2006 г.

№ 2 - 2006 .

РУКОВОДСТВО Р-СЦМ–01

Сертификация производства авиационных материалов (полуфабрикатов)

Выпуск 2

МОСКВА 2006

gost.e-ecolog.ru

СОДЕРЖАНИЕ

1 ВВЕДЕНИЕ 4

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ 5

3 ОПРЕДЕЛЕНИЯ 6

4 ОБОЗНАЧЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ 9

5 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ 10

A Участники сертификации производства авиационных материалов 10

B Виды сертификационного обследования производства авиационных материалов 10

C Основные документы по сертификации производства авиационных материалов 11

D Основные принципы и условия сертификации производства авиационных материалов 12

E Этапы работ по сертификации производства авиационных материалов 14

F Объекты проверки и оценки производства авиационных материалов 15

6 ДЕЙСТВИЯ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИЗВОДСТВА АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ (ПОЛУФАБРИКАТОВ) 16

A Информационное совещание 16

B Заявка 16

C Формирование состава комиссии 17

D Предварительная оценка производства авиационного материала 17

E Предварительная (заочная) оценка системы качества 17

F Предварительное обследование производства авиационного материала 18

G Сертификационное обследование (основной аудит) производства авиационных материалов 18

H Корректирующие действия 21

I Оформление документов по сертификации производства авиационных материалов 21

J Регистрация и учет документов по сертификации производства 22

7 НАДЗОР ЗА СЕРТИФИЦИРОВАННЫМ (ОДОБРЕННЫМ) ПРОИЗВОДСТВОМ АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ 24

8 ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ 26

9 ОТВЕТСТВЕННОСТЬ РАЗРАБОТЧИКА АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ 27

10 ПРИОСТАНОВЛЕНИЕ, АННУЛИРОВАНИЕ ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА НА ПРОИЗВОДСТВО, СВИДЕТЕЛЬСТВА ОБ ОДОБРЕНИИ ПРОИЗВОДСТВА, РАЗРЕШИТЕЛЬНОГО ПИСЬМА НА ПРОИЗВОДСТВО АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ 28

11 АПЕЛЛЯЦИИ 30

12 ПЕРЕДАЧА ДОКУМЕНТОВ И ДАННЫХ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ ДРУГИМ ОРГАНИЗАЦИЯМ 31

13 ПРИЗНАНИЕ СЕРТИФИКАТОВ И ОДОБРЕНИЙ ДРУГИХ ОРГАНОВ И ЦЕНТРОВ ПО СЕРТИФИКАЦИИ 32

14 ЯЗЫК ДОКУМЕНТАЦИИ 33

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение А Оплата работ по сертификации производства авиационных материалов (полуфабрикатов) 35

Приложение Б Этапы сертификации производства авиационных материалов и надзорные функции АР МАК 36

Приложение В Форма Заявки на получение Сертификата на производство, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационных материалов 37

Приложение Г Форма Приложения к Заявке 38

Приложение Д Письмо о принятии к производству Заявки 39

Приложение Е Состав комиссии 40

Приложение Ж План аудита 41

Приложение З Заключение о сертификационном обследовании производства материалов (полуфабрикатов) авиационного назначения 42, 43

Приложение И Форма Сертификата на производства авиационных материалов 44

Приложение К Форма Приложения к Сертификату 45

Приложение Л Форма Свидетельства об одобрении производства авиационных материалов 46

Приложение М Форма Приложения к Свидетельству 47

Приложение Н Форма Разрешительного письма на производство авиационных материалов 48

Приложение О Форма Приложения к Разрешительному письму 49

1 ВВЕДЕНИЕ

1.1 Настоящее Руководство содержит основные понятия, требования и правила, применяемые Авиарегистром МАК при проведении сертификации производства авиационных материалов и полуфабрикатов (далее – материалы), используемых для изготовления ответственных элементов изделий авиационной техники – воздушных судов (ВС), воздушных винтов (ВВ), авиационных двигателей для гражданского применения.

Сертификация производства материалов, используемых для изготовления ответственных элементов изделий авиационной техники, является обязательной.

1.2 Настоящее Руководство разработано в соответствии с Авиационными правилами АП-21 (части F и G), «Руководством по сертификации авиационных материалов», введенным в действие Авиарегистром МАК 31 октября 1995г., и «Руководством 21.2С по сертификации и надзору за производством изделий авиационной техники» (глава IX, раздел A, B, C, D), введенным в действие Авиарегистром МАК 1 августа 2005 г.

1.3 Руководство предназначено для экспертов Авиарегистра МАК, СЦ «Материал», руководителей и сотрудников предприятий, изготавливающих применяемые в силовых авиаконструкциях материалы и полуфабрикаты.

1.4 Обязательным условием поставки серийных авиационных материалов, изготовленных на российских или зарубежных предприятиях для российских Изготовителей авиационной техники, или изготовленных на российских предприятиях для зарубежных Изготовителей авиационной техники, является наличие у предприятия–Изготовителя материала Сертификата на производство, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на серийное производство авиационных материалов.

Подтверждение годности для использования в авиационной конструкции поставляемого серийного материала производится путем постановки на сопроводительную выходную документацию специального штампа Представителя АР МАК или Независимой инспекции. Наличие штампа означает, что производство сертифицировано АР МАК в установленном порядке.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

Настоящее Руководство разработано с учетом требований следующих нормативных документов:

– ГОСТ Р ИСО 9001-2001 «Системы менеджмента качества. Требования».

– ГОСТ Р ИСО 9000-2001 «Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь».

– ГОСТ Р ИСО/МЭК 17025-2000 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий».

– ГОСТ Р ИСО 19011-2003 «Руководящие указания по аудиту систем менеджмента качества и/или систем экологического менеджмента».

– ГОСТ Р 40.003-2005 «Система сертификации».

– ГОСТ Р ИСО/МЭК 62-2000 «Общие требования к органам, осуществляющим оценку и сертификацию систем качества».

– Р 50.1.055-2005 Рекомендации по стандартизации «Руководящие указания по применению ГОСТ Р ИСО/МЭК 62-2000 «Общие требования к органам, осуществляющим оценку и сертификацию систем качества».

– ГОСТ Р 1.12-99 «Стандартизация и смежные виды деятельности. Термины и определения».

– ГОСТ 15.001-88 «Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения».

– ГОСТ 3.1109-82 «Единая система технологической документации. Термины и определения основных понятий».

– Руководство 21.2С по сертификации и надзору за производством изделий авиационной техники

– Авиационные правила. Часть 25. «Нормы летной годности самолетов транспортной категории», 2004 г.

– Авиационные правила. Часть 21. «Процедуры сертификации авиационной техники», 1993 г.

– Авиационные правила. Часть 183. «Представители авиационного регистра», 1999 г.

– Руководство «Аккредитация заводских испытательных лабораторий, проводящих испытания авиационных материалов». Р – СЦМ – 03, выпуск 4

– Руководство «Оценка качества серийных авиационных материалов (полуфабрикатов) при сертификации производства». Р – СЦМ – 04, выпуск 3.

3 ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем Руководстве используются термины и определения из нормативных ссылок, указанных в главе 2, а также термины и определения приведенные ниже для целей данного Руководства.

Сертификация производства авиационных материалов (полуфабрикатов) – установление способности Изготовителя авиационного материала изготавливать каждую партию или отдельный экземпляр материала (полуфабриката) в соответствии с нормативной документацией на поставку и требованиями настоящего Руководства

Сертификат на производство авиационных материалов, Свидетельство об одобрении производства материалов, Разрешительное письмо на производство авиационных материалов – документы Авиационного регистра МАК, разрешающие производство авиационных материалов (полуфабрикатов) и их поставку для изготовления ответственных элементов изделий авиационной гражданской техники

Держатель Сертификата, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационных материалов – изготовитель авиационных материалов, доказавший способность обеспечить их стабильное производство в соответствии с предъявленными к производству требованиями

Разработчик – организация, предприятие или иное юридическое лицо, осуществляющее разработку материалов и технологических процессов их изготовления

Изготовитель (поставщик) – предприятие или иное юридическое лицо, осуществляющее серийное производство материалов в соответствии с нормативной документацией на поставку для изделий авиационной техники

Заказчик – юридическое лицо, заключившее контракт с Изготовителем на поставку материала

Материал – вещество (смесь или соединение веществ), имеющее состав, строение, структуру и определяемый ими комплекс свойств

Полуфабрикат – материал в форме заготовки, из которой изготавливается деталь

Компонент – материал, который используется при производстве и в процессе производства переходит в состав продукции

Тип материала – совокупная масса материала, имеющая состав, строение, структуру и комплекс свойств, соответствующие определенной нормативной документации

Тип полуфабриката – совокупность полуфабрикатов из материала конкретного типа, имеющих параметры и технологию, соответствующие нормативной документации

Серийный материал (полуфабрикат) – материал (полуфабрикат), изготовленный в условиях серийного производства в соответствии с нормативной документацией предприятия на поставку

Серийное производство – совокупность организационной структуры, ответственности, технической базы, трудовых, материальных и энергетических ресурсов, процессов и процедур, обеспечивающая серийное изготовление материала в соответствии с нормативной документацией

Производственный процесс – совокупность взаимосвязанных основных, вспомогательных и обслуживающих процессов труда и естественных процессов, обеспечивающих изготовление материала

Технологический процесс – часть производственного процесса, содержащая целенаправленные действия по изменению состояния предмета труда

Технологическая операция – часть технологического процесса, выполняемая на одном рабочем месте

Авиационная техника (АТ) – воздушное судно (ВС) и его компоненты

Ответственный элемент изделия авиационной техники – элемент изделия авиационной техники, поломка которого может отрицательно повлиять на летную годность воздушного судна.

Объекты подтверждения соответствия – продукция, процессы производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, выполнение работ или оказание услуг, а также иные объекты, подлежащие подтверждению соответствия установленным требованиям

Система качества – совокупность организационной структуры, ответственности, процедур, процессов и ресурсов, обеспечивающая осуществление общего руководства качеством

Модель системы качества – стандартизованный или избранный набор требований системы качества, объединенных с целью удовлетворения потребностей обеспечения качества

Оценка системы качества – определение степени соответствия фактического состояния системы качества (элементов системы качества) выбранной модели системы качества

СЦ “Материал” – Сертификационный центр «Материал» - исполнительный орган по сертификации производства авиационных материалов (полуфабрикатов) в рамках системы сертификации авиационной техники и объектов гражданской авиации (системы АТ и ОГА), аккредитованный Авиационным регистром МАК (АР МАК) и осуществляющий сертификационные работы в соответствии с областью аккредитации

Аттестация заводской испытательной лаборатории (центра) – проверка заводской испытательной лаборатории (центра) с целью определения ее соответствия установленным требованиям в части проведения испытаний и контроля серийно изготавливаемых материалов (полуфабрикатов) авиационного назначения.

Аттестат аккредитации испытательной заводской лаборатории (центра) – документ, удостоверяющий техническую компетентность заводской испытательной лаборатории (центра), проводящей испытания изготавливаемых на предприятии материалов (полуфабрикатов) авиационного назначения

Орган по аккредитации испытательной заводской лаборатории (центра) – юридическое лицо (СЦ «Материал»), уполномоченное проводить аттестацию испытательных заводских лабораторий (центров) в период сертификационного обследования производства авиационных материалов (полуфабрикатов)

Корректирующее действие – действие, предпринятое для устранения причин обнаруженного несоответствия

Эксперт-аудитор Авиарегистра МАК – лицо, имеющее квалификацию в определенной области деятельности, уполномоченное Авиационным регистром МАК производить экспертные оценки и осуществление работ по сертификации (одобрению) производства авиационного материала (полуфабриката)

Независимая инспекция – инспекция, осуществляющая контрольные функции у Изготовителя, уполномоченная соответствующими органами государственного регулирования и Авиарегистром МАК, принимающая в пределах своей компетенции решения, независимые от решений и мнений организаций и предприятий, которые она контролирует

Область аккредитации – перечень работ в конкретной области деятельности по подтверждению соответствия, на выполнение которых подана заявка

Подтверждение соответствия – документальное удостоверение соответствия продукции, процессов производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации требованиям стандартов или условиям договоров

Технические условия (ТУ) – документ, который содержит комплекс требований к материалу, его изготовлению, контролю, приемке и поставке

Технологическая инструкция (ТИ) – документ, содержащий все необходимые данные для ведения технологического процесса изготовления материала на любой стадии обработки, вид оборудования и его характеристику, а также методы контроля, указания по требованиям безопасности, промсанитарии, гигиене труда и охране окружающей среды применительно к конкретным условиям производства

4 ОБОЗНАЧЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ

АТ	авиационная техника
ОГА	объект гражданской авиации
АР МАК	Авиационный регистр Межгосударственного авиационного комитета
ИЛ	испытательная лаборатория
ИЦ	Испытательный центр
ИСО	Международная организация по стандартизации
ИО	испытательное оборудование
НД	нормативный документ
СИ	средства измерений
ЦСМ	Центр стандартизации и метрологии Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии («Ростехрегулирование») РФ
СЦ «Материал»	Сертификационный центр «Материал»

5 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

А Участники сертификации производства авиационных материалов

1 Сертификацию производства авиационных материалов осуществляет Авиационный Регистр МАК (АР МАК).

2 Исполнительным органом по сертификации производства авиационных материалов является Сертификационный Центр «Материал» (далее СЦ «Материал»), образованный Решением Авиационного Регистра МАК и Госкомоборонпрома РФ и аккредитованный АР МАК. Учредителями Сертификационного Центра «Материал» являются: АР МАК, ВИАМ, ЦИАМ, ВИЛС, ЦАГИ.

3 На предприятиях, изготавливающих авиационные материалы, где имеются назначенные военные представительства Министерства обороны Российской Федерации или представительства ФГУП «Авиатехприемка», последние выполняют функции Независимой инспекции Авиарегистра МАК, осуществляя контроль изготовления и приемку серийной продукции, и участвуют в проведении сертификационных работ.

Взаимодействие Авиарегистра МАК, военных представительств Министерства обороны Российской Федерации, представительств ФГУП «Авиатехприемка» и СЦ «Материал» осуществляется на основе Авиационных Правил, ГОСТов, ОСТов, а также Положений, нормативных и директивных документов, утвержденных органами государственного управления.

4 Авиарегистр МАК при участии СЦ «Материал» и Независимой инспекции проводит в соответствии со своими полномочиями:

– сертификацию производства авиационных материалов;

– надзор за сертифицированным производством авиационных материалов.

В Виды сертификационного обследования производства авиационных материалов

1 Обследование, проводимое в целях сертификации производства авиационных материалов, включает:

– оценку состояния технологической документации и исполнения технологии производства материала;

– оценку системы качества Изготовителя при серийном производстве материала на соответствие требованиям действующего стандарта на систему качества ISO (ГОСТ Р ИСО);

– аттестацию на техническую компетентность заводских испытательных лабораторий, осуществляющих окончательный контроль и испытания готовой продукции;

– оценку соответствия уровня свойств продукции требованиям НД и стабильности свойств продукции, производство которой сертифицируется, с проведением при необходимости испытаний образцов сертифицируемой продукции на соответствие требованиям НД.

2 Обследование, проводимое в целях одобрения производства авиационных материалов, включает:

– оценку состояния технологической документации и исполнения технологии производства материала;

– оценку системы качества Изготовителя в объеме следующих требований действующего стандарта на систему качества ISO (ГОСТ Р ИСО):

- Управление документацией и записями по качеству;
- Закупки;
- Управление производством и обслуживание;
- Идентификация и прослеживаемость;

- Контроль и испытания;
- Внутренние проверки;
- Управление устройствами для мониторинга и измерений продукции и параметров технологических процессов;
- Управление несоответствующей продукцией;
- Корректирующие и предупреждающие действия.

– аттестацию на техническую компетентность заводских испытательных лабораторий, осуществляющих контроль и испытания готовой продукции.

– оценку соответствия уровня и стабильности свойств продукции требованиям НД и стабильности свойств продукции, производство которой обследуется, с проведением при необходимости испытаний образцов продукции на соответствие требованиям НД.

3 Обследование, проводимое в целях выдачи Изготовителю Разрешительного письма на производство авиационного материала, выполняется по процедуре, установленной АР МАК для конкретного предприятия-Изготовителя.

С Основные документы по сертификации производства авиационных материалов

1 Виды сертификационных документов

1.1 Сертификат на производство авиационных материалов – документ, разрешающий производство и поставку серийных материалов для изготовления ответственных элементов изделий авиационной гражданской техники. Сертификат на производство авиационных материалов выдается при условии:

– стабильного соответствия свойств серийного материала и технологических параметров его производства требованиям нормативной документации;

– установления технической компетентности заводских испытательных лабораторий в проведении испытаний серийно изготавливаемых авиационных материалов;

– наличия системы качества при производстве серийного материала, соответствующей требованиям действующего стандарта на систему качества ISO (ГОСТ Р ИСО).

1.2 Свидетельство об одобрении производства авиационных материалов – документ, разрешающий производство и поставку серийных материалов для изготовления ответственных элементов изделий авиационной гражданской техники. Свидетельство об одобрении производства серийных материалов выдается при условии:

– стабильного соответствия свойств серийного материала и технологических параметров его производства требованиям нормативной документации;

– установления технической компетентности заводских испытательных лабораторий в проведении испытаний серийно изготавливаемых авиационных материалов;

– наличия системы качества в объеме требований, указанных в п. 2, раздела В главы 5.

В этом случае считается, что система качества у Изготовителя не развернута в полном объеме, а ограничена контролем технологических параметров производства и окончательным контролем и испытанием материала.

1.3 Разрешительное письмо на производство авиационных материалов – документ, разрешающий производство и поставку серийных материалов для изготовления ответственных элементов изделий авиационной гражданской техники с конкретным ограничением по применению.

Например:

– указание конкретного изделия, для которого применяется материал;

– указание количества партий и (или) конкретных сроков поставки.

2 Условия выдачи и действия сертификационных документов

2.1 Для получения Сертификата, Свидетельства об одобрении производства или Разрешительного письма на производство авиационных материалов Изготовитель должен иметь:

– Технические условия (ТУ) на поставку;

– Технологическую инструкцию (ТИ) на изготовление материала.

2.2 При проведении сертификационного обследования производства материала эталоном-носителем информации о технологии изготовления, параметрах и характеристиках серийно изготавливаемых авиационных материалов являются ОСТ и/или Технические условия на поставку материала, технологическая инструкция Изготовителя.

2.3 Сертификат, Свидетельство об одобрении производства, Разрешительное письмо на производство авиационных материалов выдаются Изготовителю материалов Авиарегистром МАК с установлением срока его действия на основании Заключения СЦ «Материал» о сертификационном обследовании производства материалов авиационного назначения по результатам работы комиссии АР МАК.

2.4 Сертификат на производство авиационных материалов выдается сроком не более чем на 3 года с проведением ежегодного инспекционного контроля.

Свидетельство об одобрении производства авиационных материалов выдается сроком на 2 года с проведением ежегодного инспекционного контроля.

Разрешительное письмо на производство авиационных материалов выдается сроком на 2 года, если иное специально не установлено с проведением ежегодного инспекционного контроля.

По истечении срока действия Сертификата, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационных материалов, повторное сертификационное обследование производства проводится СЦ «Материал» по заявке Изготовителя.

2.5 При внесении изменений в состав серийного материала, в технологию изготовления, систему качества предприятия, выходящих за пределы нормативных требований, Изготовитель извещает об этом АР МАК, который принимает совместно с СЦ «Материал» решение о необходимости проведения дополнительного обследования производства авиационных материалов.

2.6 Изменение перечня материалов (полуфабрикатов), разрешенных к применению и указанных в сертификационных документах, осуществляется АР МАК на основе соответствующего Заключения СЦ «Материал».

2.7 Авиарегистр МАК ведет Реестр выданных Авиарегистром МАК Сертификатов на производство, Свидетельств об одобрении производства, Разрешительных писем на производство авиационных материалов.

D Основные принципы и условия сертификации производства авиационных материалов

1 Сертификация производства авиационных материалов основывается на следующих принципах:

– объективность;

– компетентность лиц, проводящих сертификацию;

– конфиденциальность всей информации о предприятии, полученной при проведении сертификации производства;

– осуществление оплаты всех работ по сертификации производства Заявителем независимо от результата (положительного или отрицательного) проведения работ;

– информирование о сертифицированных производствах авиационных материалов, о приостановлении действия или аннулировании Сертификата, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационных материалов.

2 Заявителем работ на проведение сертификации производства авиационных материалов является предприятие-Изготовитель авиационных материалов.

3 Работа по сертификации производства авиационных материалов и ее оплата (Приложение А) проводится в соответствии с заключенными договорами:

– между Авиарегистром МАК и предприятием-Изготовителем – на участие в работе комиссии по обследованию производства, анализ Заключения СЦ «Материал» о результатах сертификационного обследования производства, принятие решения о возможности выдачи сертификационных документов и оформление этих документов;

– между СЦ «Материал» и предприятием-Изготовителем – на проведение сертификационного обследования производства Изготовителя, а также оценки выполнения корректирующих действий по результатам сертификационного обследования производства авиационных материалов.

4 Ответственность СЦ «Материал» при проведении работ по сертификационному обследованию производства авиационных материалов.

СЦ «Материал» несет ответственность за:

– формирование состава комиссии, направляемой для проведения сертификационного обследования производства авиационных материалов;

– выполнение программы сертификационных работ;

– соблюдение процедур сертификационного обследования производства, предусмотренных настоящим Руководством.

Сертификационное обследование производства не может быть произведено, если производственная база предприятия-Изготовителя размещена таким образом, что доступ СЦ «Материал» для ее оценки и последующего надзора затруднен.

5 Ответственность председателя комиссии по проведению сертификационного обследования производства авиационных материалов.

Председатель комиссии несет ответственность за:

– разработку программы сертификационного обследования производства;

– планирование предстоящего аудита;

– руководство комиссией и взаимодействие с руководством проверяемого предприятия;

– полноту выполнения программы сертификационного обследования производства;

– объективность заключений по направлениям проведенных сертификационных работ;

– полноту оценки выполнения плана корректирующих действий по результатам сертификационного обследования или инспекционного контроля производства авиационных материалов;

– составление проекта заключения СЦ «Материал» по результатам проведенных сертификационных работ и проекта Перечня авиационных материалов, разрешенных к производству.

6 Ответственность членов комиссии по проведению сертификационного обследования производства авиационных материалов.

Члены комиссии несут ответственность за:

– объективность проведения аудита;

– составление, полноту, достоверность заключений по выполненному направлению сертификационных работ;

– неразглашение конфиденциальной информации, полученной при проведении аудита.

Члены комиссии не должны оказывать консультационные услуги по совершенствованию деятельности предприятия – Изготовителя до, в течение и после аудиторской проверки.

7 Ответственность руководства проверяемого предприятия при проведении работ по сертификации производства авиационных материалов.

Руководство проверяемого предприятия несет ответственность за:

– своевременную подготовку предприятия к проведению работ по сертификации производства авиационных материалов;

– назначение ответственных работников из числа персонала для работы с членами комиссии;

– обеспечение участия необходимых специалистов предприятия при анализе и обсуждении результатов работ по сертификации производства авиационных материалов, в разработке и выполнении согласованных корректирующих действий.

8 Изготовитель должен обеспечить соблюдение условий при производстве авиационного материала, выполнение которых являлось необходимым для получения Сертификата на производство, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационных материалов.

9 Условиями сохранения действия в течение установленных сроков Сертификата на производство, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационных материалов являются:

– соблюдение требований соответствующих нормативных документов на продукцию, технологию производства, систему качества, технической компетентности испытательных лабораторий;

– обеспечение и подтверждение стабильности качества продукции;

– доступность проведения инспекционного контроля.

10 В период между аудитами надзорные функции за сертифицированным производством авиационных материалов осуществляет постоянно Независимая инспекция и СЦ «Материал», проводя ежегодный инспекционный контроль (аудит) сертифицированного производства на основании заключаемых договоров между СЦ «Материал» и Изготовителем.

Е Этапы работ по сертификации производства авиационных материалов

Этапы работ по сертификации производства авиационных материалов и надзорные функции Авиарегистра МАК схематично представлены в Приложении Б:

1 Подача заявки Изготовителем на проведение сертификации производства авиационных материалов в Авиарегистр МАК;

2 Регистрация заявки, принятия решения по заявке Изготовителя Авиарегистром МАК и передача ее в СЦ «Материал»;

3 Формирование комиссии в СЦ «Материал» и одобрение ее состава АР МАК;

4 Предварительная (заочная) оценка готовности предприятия-Изготовителя к сертификации производства;

5 Предварительная оценка производства авиационных материалов (проводится по решению СЦ «Материал» на предприятии-Изготовителе в том случае, если он ранее не осуществлял серийное изготовление авиационных материалов для ответственных элементов воздушного судна, двигателей, воздушных винтов для гражданского применения);

6 Предварительное обследование производства (проводится по решению СЦ «Материал» на предприятии-Изготовителе в том случае, если он имеет опыт производства авиационных материалов, но ранее не получал от Авиарегистра МАК Сертификата на

производство, Свидетельства об одобрении производства или Разрешительного письма на производство авиационных материалов);

7 Сертификационное обследование (основной аудит) производства авиационных материалов;

8 Разработка, утверждение, реализация плана корректирующих действий предприятием-Изготовителем и проверка их исполнения и достаточности СЦ «Материал»;

9 Составление Заключения СЦ «Материал» по результатам сертификационного обследования производства авиационных материалов, его утверждение Президентом СЦ»Материал» и направление в АР МАК;

10 Принятие решения Авиарегистром МАК о возможности выдачи предприятию-Изготовителю Сертификата на производство, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационных материалов на основании представленных СЦ «Материал» документов по результатам сертификационного обследования производства авиационных материалов;

11 Выдача Авиарегистром МАК Сертификата на производство, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационных материалов. Регистрация сертификационного документа Авиарегистром МАК.

F Объекты проверки и оценки производства авиационных материалов

Обязательными объектами проверки и оценки при сертификации производства авиационных материалов являются:

– деятельность по управлению качеством продукции на всех стадиях ее производства (система качества);

– технологическая система, обеспечивающая производство;

– продукция, производство которой сертифицируется;

– техническая компетентность заводских испытательных лабораторий;

– устройства для мониторинга и измерений.

6 ДЕЙСТВИЯ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ (ПОЛУФАБРИКАТОВ)

А Информационное совещание

По просьбе предприятия-Изготовителя СЦ «Материал» может провести информационное совещание с целью:

– разъяснения порядка сертификации производства авиационных материалов и видов документов по итогам ее проведения;

– ознакомления с документами, определяющими содержание и условия проведения сертификационных работ, требования к Изготовителю.

В Заявка

1 Предприятие-Изготовитель, претендующий на получение или продление Сертификата, Свидетельства об одобрении или Разрешительного письма на производство авиационных материалов, направляет в Авиарегистр МАК заявку на получение или продление Сертификата, Свидетельства об одобрении производства или Разрешительного письма на производство авиационных материалов по установленной форме (Приложение В).

Заявка подписывается руководителем предприятия-Изготовителя и согласовывается с руководителем Военного представительства Министерства обороны РФ или Технической приемки ФГУП «Авиатехприемка».

К заявке прилагаются:

– перечень авиационных материалов (полуфабрикатов) по форме, приведенной в Приложении Г;

– отзывы потребителей о продукции, указанной в заявке.

Заявка направляется в Авиарегистр МАК с сопроводительным письмом на имя Председателя Авиарегистра МАК с указанием всех прилагаемых материалов.

2 Авиарегистр МАК:

– регистрирует и рассматривает заявку, принимает решение по заявке и уведомляет предприятие-Изготовитель о принятии или отклонении заявки. Копия заявки с решением АР МАК направляется в СЦ «Материал»;

– после выполнения работ по п. 3 настоящего раздела составляет и направляет предприятию-Изготовителю проект договора на проведение сертификации производства авиационных материалов.

3 СЦ «Материал» в 30-дневный срок после получения заявки из Авиарегистра МАК:

– регистрирует заявку;

– подтверждает заявителю принятие заявки на сертификацию производства авиационных материалов письмом, форма которого приведена в Приложении Д;

– формирует и представляет на утверждение Авиарегистру МАК состав комиссии по проведению сертификационного обследования производства авиационных материалов и программу проведения работ;

– составляет и направляет предприятию-Изготовителю следующие документы:

- Анкету-вопросник для подготовки к сертификации производства авиационных материалов (Р-СЦМ-05, выпуск 3);
- проект договора на проведение предварительной оценки или предварительного обследования производства авиационных материалов (при необходимости по решению СЦ «Материал»);
- проект договора по сертификационному обследованию (основной аудит) производства авиационных материалов.

C Формирование состава комиссии

1 Состав комиссии по проведению сертификационного обследования производства авиационных материалов формируется дирекцией СЦ «Материал» и утверждается Авиарегистром МАК по форме, приведенной в Приложении Е.

2 В состав комиссии входят:

– сотрудники Авиарегистра МАК;

– эксперты-аудиторы, аттестованные АР МАК в соответствии с АП-183 и имеющие удостоверение АР МАК;

– представители Независимой инспекции, при этом руководитель Независимой инспекции назначается заместителем председателя комиссии;

– высококвалифицированные специалисты в конкретных областях технологии, специалисты по организации производства, контроля и испытаний авиационных материалов, систем качества;

– представитель регионального Центра стандартизации и метрологии «Ростехрегулирования» РФ, курирующий метрологическую службу предприятия.

Участвующие в работе по сертификации производства авиационных материалов эксперты-аудиторы Авиарегистра МАК и привлекаемые специалисты не должны быть сотрудниками проверяемого предприятия, не должны иметь его акции в целях обеспечения независимости от администрации предприятия, заявившего о сертификации.

D Предварительная оценка производства авиационного материала

Предварительная оценка производства в случае, указанном в разделе Е Главы 5, производится на предприятии-Изготовителе в целях экспертной оценки состояния производства по объектам, указанным в разделе F Главы 5, и целесообразности проведения его сертификации в соответствии с настоящим Руководством.

Результаты предварительной оценки оформляются Заключением, которое подписывается членами комиссии и утверждается директором СЦ «Материал». Заключение должно содержать предварительную экспертную оценку состояния производства и степень соответствия производства требованиям настоящего Руководства и, при необходимости, рекомендации по доведению производства до уровня, соответствующего требованиям настоящего Руководства.

E Предварительная (заочная) оценка системы качества

1 Предварительная (заочная) оценка степени готовности предприятия-Изготовителя к сертификации производства авиационных материалов осуществляется группой экспертов-аудиторов, являющимися членами комиссии по проведению сертификационного обследования производства на основании анализа ответов предприятия-Изготовителя в Анкете-вопроснике (Р-СЦМ-05, выпуск 3).

2 В случае, если у предприятия-Изготовителя нет общей системы качества, отвечающей требованиям действующего стандарта на систему качества ISO (ГОСТ Р ИСО), оценку системы качества осуществляют в объеме требований действующего стандарта на систему качества ISO (ГОСТ Р ИСО), указанных в п. 2 раздела В главы 5.

3 Работа заканчивается Заключением о готовности предприятия-Изготовителя к сертификации производства указанных в заявке авиационных материалов. Заключение подписывается членами комиссии и утверждается директором СЦ «Материал» и должно, при необходимости, содержать указания по доведению системы качества до уровня, соответствующего требованиям стандарта на модель системы качества, указанного в заявке.

F Предварительное обследование производства авиационного материала

Предварительное обследование производства авиационных материалов в случае, указанном в разделе Е главы 5, проводится по решению СЦ «Материал» (при необходимости) на предприятии-Изготовителе в порядке, приведенном в разделе G главы 6.

G Сертификационное обследование (основной аудит) производства авиационных материалов

1 Председатель комиссии обеспечивает составление плана аудита (Приложение Ж) и программы сертификационных работ по следующим направлениям:

– оценка системы качества предприятия-Изготовителя на соответствие требованиям действующего стандарта на систему качества ISO (ГОСТ Р ИСО), указанного в заявке;

– оценка состояния технологического процесса производства Изготовителя;

– оценка уровня и стабильности свойств серийной продукции, производство которой сертифицируется. В процессе проведения аудита (при необходимости) также проводятся дополнительные испытания продукции в аккредитованных испытательных лабораториях.

– аттестация заводских испытательных лабораторий предприятия на техническую компетентность в рамках сертификации данного производства;

– оценка выполнения метрологических правил и норм.

2 При выполнении работ по п. 1 раздела G главы 6 комиссия проверяет:

– регламентирующую документацию;

– закрепление ответственности персонала за выполнение процедур, установленных документацией;

– фактическое выполнение процедур, установленных документацией;

– систему внутреннего контроля и регистрации выполнения процедур, установленных документацией.

3 Сертификационное обследование производства авиационного материала проходит в три следующие стадии:

– предварительное совещание;

– сертификационное обследование производства;

– заключительное совещание.

3.1 Предварительное совещание

3.1.1 В предварительном совещании принимают участие:

– представитель руководства предприятия-Изготовителя – директор или другой руководитель, ответственный за функционирование системы качества;

– представитель предприятия-Изготовителя, обеспечивающий работу комиссии;

– представители проверяемых подразделений;

– другие представители предприятия-Изготовителя по решению руководства, в том числе – консультанты;

– члены комиссии.

3.1.2 Задачи предварительного совещания:

– решение организационных вопросов (выделение помещения для совещаний, оргтехники, сопровождающих и т.п.);

– доведение до сведения представителей Изготовителя содержания программы работ по сертификационному обследованию производства авиационных материалов, разъяснение разделов программы, по которым возникли вопросы;

– согласование порядка проведения проверки, решение возникших вопросов организации и графика работы комиссии.

3.2 Сертификационное обследование производства авиационных материалов проводится согласно плану аудита, утвержденного директором СЦ «Материал».

3.2.1 Оценка системы качества

Производится проверка наличия, полноты и эффективности действия элементов системы качества предприятия-Изготовителя, предусмотренных требованиями действующего стандарта ISO (ГОСТ Р ИСО) к системе качества при производстве и поставке соответствующей продукции, применяемых в объеме, указанном в п.п. 1, 2, 3 раздела В, глава 5, в зависимости от заявленного вида одобрения производства (Сертификат на производство, Свидетельство об одобрении производства, Разрешительное письмо на производство авиационных материалов).

По результатам оценки составляется «Заключение об оценке системы качества предприятия-Изготовителя», которое подписывают члены комиссии, проводившие проверку системы качества, и утверждает председатель комиссии.

3.2.2 Оценка состояния технологии производства авиационных материалов

Оценка состояния технологии производства авиационных материалов осуществляется в соответствии с Руководством Р-СЦМ-02 (выпуск 3) «Проверка состояния технологического процесса производства авиационного материала».

Оценка состояния технологии производства включает проверку:

– наличия и полноты документации предприятия-Изготовителя на данный технологический процесс, включая методы контроля и метрологическое обеспечение;

– входного контроля, хранения и соответствия требованиям качества исходного сырья и материалов на складах;

– соответствия состояния и точности производственного основного и вспомогательного оборудования, инструмента и оснастки, используемых средств измерений, испытательного и контрольного оборудования требованиям выполняемого технологического процесса в части их возможности обеспечения требуемых параметров технологического процесса, контроля и испытаний продукции;

– соответствия параметров технологического процесса требованиям технологической документации;

– прослеживаемости единиц или партий изготовляемой продукции, наличия и выполнения процедур регистрации данных в сопроводительной документации;

– выполнения процессов, результаты которых нельзя в полной мере проверить последующим контролем, испытанием продукции, или когда дефекты могут быть выявлены только в процессе использования продукции (специальных процессов);

– наличия и выполнения документально оформленных процедур проведения погрузочно-разгрузочных работ, транспортировки и хранения готовой продукции;

– соответствия стабильности качества выпускаемой продукции требованиям нормативной документации посредством проведения:

- выборочного контроля партий готовой продукции, взятых со склада готовой продукции;
- анализа результатов сдаточного контроля;
- анализа данных о внутреннем браке;
- анализа рекламаций и претензий Потребителя.

По результатам проверки составляется «Заключение об оценке состояния технологического процесса производства авиационных материалов», которое подписывают члены комиссии, проводившие проверку технологического процесса, и утверждает председатель комиссии.

3.2.3 Оценка уровня и стабильности свойств материалов

Оценка соответствия уровня свойств материалов требованиям НД и стабильности свойств материалов, производство которых сертифицируется, выполняется в соответствии с Р-СЦМ-04 (выпуск 3) «Руководство по оценке качества серийных авиационных материалов (полуфабрикатов) при сертификации их производства».

Составляется Заключение об оценке уровня и соответствия свойств материалов требованиям нормативной документации и стабильности свойств материалов, производство которых сертифицируется, включающее, в том числе, и выводы о необходимости проведения дополнительных испытаний материалов. Заключение подписывают члены комиссии Авиарегистра МАК, проводившие оценку уровня и стабильности свойств продукции, и утверждает председатель комиссии.

3.3 Аттестация заводских испытательных лабораторий на техническую компетентность

3.3.1 Аттестация заводских испытательных лабораторий, проводящих испытания авиационных материалов, указанных в заявке, на техническую компетентность осуществляется в соответствии с Р-СЦМ-03 (выпуск 4) «Руководство по аккредитации заводских испытательных лабораторий, проводящих испытания авиационных материалов».

3.3.2 Объектами оценки являются:

– состояние материально-технической базы испытательной лаборатории;

– обеспеченность нормативной и методической документацией;

– обеспеченность метрологическими нормами и правилами;

– система организации работ по проведению испытаний (система качества);

– состав, квалификация и опыт работы персонала;

– состояние помещений и условия проведения испытаний.

3.3.3 По результатам проверки составляется «Акт аттестации испытательной лаборатории», который подписывают члены комиссии, проводившие проверку заводской испытательной лаборатории, председатель комиссии, и утверждает директор СЦ «Материал».

3.3.4 Аттестованной испытательной лаборатории выдается Аттестат аккредитации на техническую компетентность, подписанный Президентом СЦ «Материал».

4 При проведении сертификационного обследования комиссия Авиарегистра МАК периодически обсуждает:

– ход процесса сертификационного обследования производства авиационных материалов;

– возникшие проблемы;

– обнаруженные несоответствия;

– отклонение от программы и плана проведения работ (при необходимости).

5 Заключительное совещание

Заключительное совещание проводится после окончания всех работ, предусмотренных программой и планом сертификационного обследования производства авиационных материалов на данном предприятии-Изготовителе.

В заключительном совещании принимают участие все, кто участвовал в предварительном совещании (п. 3.1 раздела G главы 6).

Председатель комиссии делает сообщение:

– о результатах работы комиссии;

– об обнаруженных несоответствиях;

– о решении, которое будет представлено дирекции СЦ «Материал».

H Корректирующие действия

В пределах согласованного времени предприятие-Изготовитель представляет в СЦ "Материал" план выполнения корректирующих действий, а затем отчет, содержащий документальные подтверждения реализации корректирующих действий (разработанные нормативные документы, акты, протоколы, приказы и т.п.).

План корректирующих действий и отчет о выполнении корректирующих действий должны быть согласованы с руководителем Представительства Независимой инспекции.

Комиссия проводит проверку выполнения корректирующих действий. По решению руководства СЦ «Материал» проверка выполнения корректирующих действий проводится по представленным документам и при необходимости на предприятии-Изготовителе.

По результатам проверки выполнения корректирующих действий оформляется Заключение, которое подписывают члены комиссии, проводившие проверку, и утверждает директор СЦ «Материал», а также Перечень авиационных материалов (полуфабрикатов), разрешенных к производству.

I Оформление документов по сертификации производства авиационных материалов

1. По окончании выполнения работ, предусмотренных программой и планом сертификационного обследования производства авиационных материалов на предприятии-Изготовителе, и проверки выполнения корректирующих действий, Председатель комиссии готовит и визирует для представления в дирекцию СЦ «Материал»:

– Проект Заключения СЦ «Материал» по результатам проведения сертификационного обследования производства авиационных материалов с оценкой выявленных несоответствий и оценкой выполнения корректирующих действий. Проект Заключения должен содержать рекомендации о возможности выдачи предприятию-Изготовителю Сертификата на производство, Свидетельства об одобрении производства или Разрешительного письма на производство авиационных материалов с указанием срока их действия (в соответствии с п. 2.4 раздела С главы 5). Титульный лист и содержание Заключения приведены в Приложении 6;

– Проект Перечня авиационных материалов/полуфабрикатов, разрешённых к производству, на которые распространяется Сертификат, Свидетельство об одобрении производства или Разрешительное письмо на производство авиационных материалов. Председатель комиссии несет всю ответственность за точность и полноту Заключения и Перечня авиационных материалов;

– Проект Договора на проведение инспекционного контроля сертифицированного производства авиационных материалов.

В Проекте Заключения формулируется один из следующих вариантов выводов:

1) производство обеспечивает уровень и стабильность показателей качества серийной продукции, зафиксированных в нормативных документах. Предприятию-Изготовителю может быть выдан Сертификат на производство, Свидетельство об одобрении производства или Разрешительное письмо на производство авиационных материалов;

2) производство не обеспечивает уровень и стабильность показателей качества серийной продукции, зафиксированных в нормативных документах, обнаружены значительные несоответствия. Предприятию-Изготовителю не может быть выдан Сертификат на производство, Свидетельство об одобрении производства или Разрешительное письмо на производство авиационных материалов.

2. Директор СЦ «Материал» подписывает:

– Проект Заключения СЦ «Материал» по результатам проведения сертификационного обследования производства авиационных материалов;

– Проект соответствующего Перечня авиационных материалов (полуфабрикатов), разрешенных к производству (приложение к Сертификату на производство, Свидетельству об одобрении производства, Разрешительному письму на производство авиационных материалов).

3. Президент СЦ «Материал» рассматривает представленные проекты документов (п. 2, раздел Н, глава 6), и при положительной оценке утверждает Заключение СЦ «Материал» и направляет указанные Заключение и проект Перечня в Авиарегистр МАК.

4. Авиарегистр МАК, рассмотрев представленные СЦ «Материал» Заключения и проект Перечня авиационных материалов (полуфабрикатов), разрешенных к производству, принимает решение о возможности выдачи предприятию-Изготовителю Сертификата на производство, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационных материалов и соответствующего Перечня авиационных материалов (полуфабрикатов), разрешенных к производству.

Перечень авиационных материалов (полуфабрикатов), разрешенных к производству, является приложением к Сертификату на производство, Свидетельству об одобрении производства, Разрешительному письму на производство авиационных материалов и является его неотъемлемой частью.

Формы Сертификата на производство авиационных материалов и прилагаемого к нему Перечня авиационных материалов (полуфабрикатов), разрешенных к производству, приведены в Приложениях И и К соответственно. Формы Свидетельства об одобрении производства авиационных материалов и прилагаемого к нему Перечня авиационных материалов (полуфабрикатов), разрешенных к производству, приведены в Приложениях Л и М соответственно. Формы Разрешительного письма на производство авиационных материалов и прилагаемого к нему Перечня авиационных материалов (полуфабрикатов), разрешенных к производству, приведены в Приложениях Н и О соответственно.

J Регистрация и учет документов по сертификации производства

1 Авиарегистр МАК ведет Реестр выданных Сертификатов на производство авиационных материалов, Свидетельств об одобрении производства авиационных материалов, Разрешительных писем на производство авиационных материалов.

2 Каждому выданному Сертификату на производство авиационного материала присваивается номер СПМ – 0/0, где в числителе дроби указывается порядковый номер Сертификата, сохраняемый постоянно в Реестре за данным предприятием-Изготовителем, а в знаменателе дроби – порядковый номер очередного Сертификата, выданного данному предприятию-Изготовителю авиационных материалов.

3 Свидетельству об одобрении производства авиационных материалов присваивается номер ОПМ – 0/0, где в числителе дроби указывается порядковый номер Свидетельства, сохраняемый постоянно за данным предприятием-Изготовителем в Реестре, а в знаменателе дроби – порядковый номер очередного Свидетельства, выданного данному предприятию-Изготовителю авиационных материалов.

4 На Сертификате на производство авиационных материалов указывается дата и место выдачи очередного Сертификата и дата и место первоначальной выдачи Сертификата.

На Свидетельстве об одобрении производства авиационных материалов указывается дата и место выдачи Свидетельства.

5 В Разрешительном письме на производство авиационных материалов указывается только порядковый номер документа и дата выдачи.

6 При необходимости внесения изменений в Перечень авиационных материалов (полуфабрикатов), разрешенных к производству (Приложение к Сертификату на производство авиационных материалов), в период между проведением инспекционного контроля сертифицированного производства авиационных материалов, предприятие-Изготовитель авиационных материалов направляет в Авиарегистр МАК соответствующее письмо с указанием материалов (полуфабрикатов), документации на поставку, статистическими данными на продукцию, обработанными в соответствии с Р-СЦМ-04 (выпуск 3) «Руководство по оценке качества серийных авиационных материалов/полуфабрикатов при сертификации их производства».

По поручению Авиарегистра МАК Сертификационный Центр «Материал» готовит и представляет в Авиарегистр МАК в соответствии с разделами I и J главы 6 Заключение о возможности внесения изменения в Перечень и проект изменения Перечня авиационных материалов/полуфабрикатов, разрешенных к производству.

Подписанное Авиарегистром МАК изменение Перечня направляется предприятию – Изготовителю авиационных материалов.

Проверка производства материалов (полуфабрикатов), внесенных в Перечень авиационных материалов (полуфабрикатов), разрешенных к производству в соответствии с п. 6, осуществляется при очередном инспекционном контроле сертифицированного производства авиационных материалов (полуфабрикатов).

7 НАДЗОР ЗА СЕРТИФИЦИРОВАННЫМ (ОДОБРЕННЫМ) ПРОИЗВОДСТВОМ АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

1 Основными процедурами надзора за производством авиационных материалов на предприятии-Изготовителе после выдачи Сертификата на производство, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационных материалов являются:

– плановый инспекционный контроль, проводимый СЦ «Материал» не реже одного раза в год;

– оперативный контроль Независимой инспекцией отдельных параметров технологического процесса изготовления материалов (полуфабрикатов);

– контроль Независимой инспекцией своевременного выполнения плана корректирующих действий, разработанных Изготовителем и согласованным с Независимой инспекцией, по результатам обследования производства авиационных материалов;

– контроль Независимой инспекцией за изменениями в системе качества, которые могут повлиять на требуемый уровень качества материалов (полуфабрикатов), установленный при сертификации.

2 Основной задачей надзора за сертифицированным производством авиационных материалов является контроль за соответствием производства условиям выдачи Сертификата на производство, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационных материалов.

3 В случае необеспечения Изготовителем указанных в п. 1 главы 7 процедур надзора или при неудовлетворительных их результатах по представлению СЦ «Материал» Авиарегистр МАК специальным письмом может предложить Независимой инспекции прекратить приемку авиационных материалов для изделий гражданской авиационной техники.

Надзор за сертифицированным производством, за поддержанием требований к качеству материалов и полуфабрикатов проводится Независимой инспекцией.

4 В случае выявления отклонений в технологии изготовления материалов (полуфабрикатов), несоответствия технической документации и качества продукции требованиям, предъявленным к технической документации, выпускаемой продукции авиационного назначения, Независимая инспекция принимает меры вплоть до приостановления производства и приемки продукции с информированием об этом в установленном порядке Авиарегистр МАК, СЦ «Материал».

5 Цель планового инспекционного контроля – подтвердить:

– условия, при которых было сертифицировано, одобрено, разрешено производство авиационных материалов, постоянно удовлетворяются;

– что в производство авиационных материалов не внесены несогласованные с СЦ «Материал» изменения, которые могут существенно повлиять на качество авиационных материалов.

5.1 Состав комиссии для проведения планового инспекционного контроля сертифицированного производства авиационных материалов назначается директором СЦ «Материал», как правило, из членов комиссии, участвовавших в проведении сертификационного обследования данного производства (раздел С глава 6).

5.2 Объектами планового инспекционного контроля являются:

– элементы производства, вызвавшие проблемы при сертификационном обследовании производства авиационных материалов;

– выборочные элементы системы качества производства, уровень и стабильность свойств продукции;

– состояние испытательных лабораторий предприятия-Изготовителя.

5.3 Председатель комиссии обеспечивает составление календарного плана и программы работ и плана аудита при проведении инспекционного контроля.

5.4 Порядок проведения инспекционного контроля производства авиационных материалов осуществляется аналогично установленному для проведения сертификационного обследования производства авиационных материалов (п. 3 раздел G, глава 6).

5.5 По итогам проведения планового инспекционного контроля СЦ «Материал» составляет Заключение о результатах инспекционного контроля.

5.6 СЦ «Материал» извещает письмом Авиарегистр МАК о результатах планового инспекционного контроля сертифицированного производства авиационных материалов.

5.7 При большом количестве несоответствий, обнаруженных при плановом инспекционном контроле, по решению СЦ «Материал» в течение шести месяцев после планового может быть проведен внеплановый инспекционный контроль.

6 «Летучий контроль» отдельных элементов производства производится по программам, утвержденным Руководителем Независимой инспекции.

Отчет о результатах «летучего контроля» Независимая инспекция сообщает в СЦ «Материал» при необходимости с рекомендациями по проведению корректирующих действий.

7 Независимая инспекция осуществляет контроль за своевременным выполнением плана корректирующих действий по результатам предыдущего аудита.

8 В процессе контроля качества изготовления материалов (полуфабрикатов) авиационного назначения Независимая инспекция осуществляет контроль ведения технической и технологической документации, который заключается в проверке своевременности и полноты ее корректировки в соответствии с требованиями стандартов, а также по результатам контроля серийного производства и испытаний продукции.

8 ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

1 Предприятие-Изготовитель авиационных материалов несет ответственность за поддержание состояния сертифицированного, одобренного, разрешённого производства авиационных материалов, отвечающего условиям выдачи Сертификата на производство, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационных материалов.

2 Предприятие-Изготовитель обязано извещать СЦ «Материал» и Независимую инспекцию о любых изменениях в производстве, которые могут существенно повлиять на качество производства авиационных материалов.

К таким изменениям могут относиться:

– передислокация части предприятия или введение дополнительных производств;

– возобновление производства после длительного перерыва (более 1 года);

– значительное сокращение с последующим возобновлением деятельности производственных служб;

– значительное сокращение численности персонала службы качества;

– изменение процедур системы качества.

3 Предприятие-Изготовитель обязано своевременно извещать Авиарегистр МАК и СЦ «Материал» об изменениях статуса предприятия, адреса, высшего руководства, платежных реквизитов и т.п.

4 Предприятие-Изготовитель обязано своевременно актуализировать документацию на изготовление авиационных материалов в соответствии с требованиями документации системы качества с изменениями и дополнениями Разработчика и Государственных надзорных органов.

9 ОТВЕТСТВЕННОСТЬ РАЗРАБОТЧИКА АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Разработчик авиационных материалов несет ответственность за:

– поддержание состояния и актуализацию разработанной им документации, в соответствии с которой осуществляется серийное производство авиационных материалов;

– своевременное извещение предприятия-Изготовителя обо всех изменениях, дополнениях, переизданиях выпускаемой документации на серийное производство авиационных материалов.

10 ПРИОСТАНОВЛЕНИЕ, АННУЛИРОВАНИЕ ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА НА ПРОИЗВОДСТВО, СВИДЕТЕЛЬСТВА ОБ ОДОБРЕНИИ ПРОИЗВОДСТВА, РАЗРЕШИТЕЛЬНОГО ПИСЬМА НА ПРОИЗВОДСТВО АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

1 Авиарегистр МАК по представлению СЦ «Материал» может аннулировать Сертификат на производство, Свидетельство об одобрении производства и Разрешительное письмо на производство авиационных материалов или приостановить их действие в случаях:

– нарушения или несанкционированного изменения документации, в соответствии с которой проведена сертификация производства авиационных материалов;

– изменений в организации и технологии производства, системе качества, системе контроля качества;

– выявления опасных дефектов материала в процессе производства АТ и эксплуатации;

– появления систематического брака при приемочных испытаниях продукции;

– появления систематического брака при входном контроле у Изготовителей авиационной техники;

– выявления при инспекционных проверках отклонений в качестве продукции, в технологии производства, в системе качества и (или) системе контроля качества;

– отказа предприятия-Изготовителя подписать договор на проведение инспекционного контроля или от проведения инспекционного контроля сертифицированного, одобренного, разрешенного производства авиационных материалов.

А также, если выявлено:

– при сертификационном обследовании или инспекционном контроле предприятие-Изготовитель представило неполную или необъективную информацию;

– при инспекционном контроле обнаружены значительные несоответствия;

– предприятие-Изготовитель не сообщило об изменениях технологии производства, системы качества, системы контроля качества, которые могут повлиять на его способность удовлетворять требования нормативной документации;

Сертификат на производство, Свидетельство об одобрении производства и Разрешительное письмо на производство авиационных материалов используется в сферах, на которые они не распространяются;

– перерыв производства авиационных материалов более двух лет;

– международные и национальные стандарты, устанавливающие требования к моделям и порядку сертификации системы качества, или настоящее Руководство изменены, а предприятие-изготовитель не обеспечивает или не может обеспечить соответствие новым требованиям в течение шести месяцев после получения письменного уведомления от СЦ «Материал» об изменениях;

– предприятие-Изготовитель не представляет в СЦ «Материал» план корректирующих действий, не обеспечивает выполнение плана и не представляет в СЦ «Материал» отчет о выполнении корректирующих действий.

2 Действие Сертификата на производство, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационных материалов, действие которых было временно приостановлено, возобновляется Авиарегистром МАК при положительном Заключении СЦ «Материал» по результатам проверки выполнения корректирующих действий.

3 Авиарегистр МАК по представлению СЦ «Материал» аннулирует Сертификат на производство, Свидетельство об одобрении производства, Разрешительное письмо на производство авиационных материалов немедленно в следующих случаях:

– прекращения производства авиационных материалов;

– по просьбе предприятия-Изготовителя;

– представления от предприятия-Изготовителя заявления о том, что предприятие-Изготовитель не может выполнять условия действия Сертификата на производство, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационных материалов.

4 После принятия решения об аннулировании или временной приостановке действия Сертификата на производство, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационных материалов, предприятие-Изготовитель в недельный срок возвращает Сертификат на производство, Свидетельство об одобрении производства, Разрешительное письмо на производство авиационных материалов в Авиарегистр МАК.

5 Изготовитель, у которого Сертификат на производство, Свидетельство об одобрении производства, Разрешительное письмо на производство авиационных материалов аннулированы, исключается из реестра держателей Сертификата на производство, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационных материалов.

6 Аннулированные Сертификат на производство, Свидетельство об одобрении производства, Разрешительное письмо на производство авиационных материалов не возобновляются.

Для получения нового Сертификата на производство, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационных материалов предприятие-Изготовитель подает в Авиарегистр МАК новую заявку. При этом должны быть соблюдены все процедуры, изложенные в главах 6-9 настоящего Руководства.

11 АПЕЛЛЯЦИИ

Апелляции по решению споров, возникающих в процессе проведения сертификации производства, при выдаче, аннулировании и приостановлении действия Сертификата на производство, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационных материалов рассматриваются:

– СЦ «Материал» – по вопросам работы аудиторов,

– Авиарегистром МАК – по вопросам работы СЦ «Материал».

12 ПЕРЕДАЧА ДОКУМЕНТОВ И ДАННЫХ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ ДРУГИМ ОРГАНИЗАЦИЯМ

Передача документов и данных по сертификации производства авиационных материалов другим организациям может осуществляться СЦ «Материал» только по согласованию с предприятием-Изготовителем и/или Авиарегистром МАК.

13 ПРИЗНАНИЕ СЕРТИФИКАТОВ И ОДОБРЕНИЙ ДРУГИХ ОРГАНОВ И ЦЕНТРОВ ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Предприятие-Изготовитель материалов, имеющий Сертификат на производство, Свидетельство об одобрении производства, выданный компетентным Органом или Центром в другой системе сертификации, или фирмой, может предъявить эти Сертификаты, Свидетельства и технические материалы по сертификации производства для рассмотрения и учета в рамках проведения сертификации производства авиационных материалов в Системе сертификации АТ и ОГА в соответствии с настоящим Руководством.

14 ЯЗЫК ДОКУМЕНТАЦИИ

Официальным языком документации по сертификации производства авиационных материалов является русский язык.

Документация зарубежных фирм представляется с переводом на русский язык, сделанным предприятием-Изготовителем.

Приложение А

ОПЛАТА РАБОТ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ (ПОЛУФАБРИКАТОВ)

1. Оплата работ по сертификации производства авиационных материалов (полуфабрикатов) производится на основании:

– заключенного договора между СЦ «Материал» и предприятием-Заявителем на проведение сертификационного обследования производства;

– заключенного соглашения между АР МАК и предприятием-Заявителем на проведение сертификации производства и принятии решения о выдаче сертификационного документа на производство авиационных материалов (полуфабрикатов).

2. Расчет затрат по сертификации производства авиационных материалов осуществляется в соответствии с Правилами по сертификации «Оплата работ по сертификации продукции и услуг» (Постановление Госстандарта России от 23.08.1999 г. № 44)

3. Оплата работ по сертификации производства авиационных материалов (полуфабрикатов) основывается на следующих принципах:

– все фактически произведенные работы по сертификации оплачиваются за счет собственных средств предприятий, обратившихся с заявкой на проведение соответствующих работ, вне зависимости от принятых по их результатам решений;

– уровень рентабельности работ по обязательной сертификации не должен превышать 35%;

– инспекционный контроль за сертифицированным производством в обязательном порядке оплачивается в размере фактически произведенных затрат Сертификационного центра, выполняющего соответствующие работы. При этом трудоемкость инспекционной проверки за соответствием сертифицируемого производства требованиям НД составляет 70% трудоемкости его сертификации, но она может быть повышена в зависимости от увеличения числа проверок выявленных несоответствий при предыдущем аудите.

4. Дневная ставка экспертов, привлекаемых для выполнения работ по сертификационному обследованию, инспекционному контролю за соответствием сертифицированного производства требованиям нормативных документов (НД), принимаемая для расчета стоимости работ по сертификации и инспекционному контролю, определяется СЦ «Материал» самостоятельно, исходя из установленных в нем условий оплаты труда работников.

5. Участие в работе комиссии по сертификационному обследованию производства представителя регионального центра стандартизации и метрологии «Ростехрегулирование» и оплату его работы обеспечивает предприятие-Заявитель.

Приложение Б

ЭТАПЫ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ И НАДЗОРНЫЕ ФУНКЦИИ АР МАК

Этапы сертификации	Условия проведения	Кто проводит (рассматривает)	Чем заканчивается	Кто утверждает отчет, заключение или принимает решение	Куда направляется отчет или заключение
1. Подача заявки на сертификацию производства	По решению предприятия-Изготовителя	АР МАК	Решением АР МАК	Зам. Председателя АР МАК	СЦ «Материал»
2. Одобрение состава комиссии АР МАК	По предложению СЦ «Материал»	АР МАК	Одобрением АР МАК	Зам. Председателя АР МАК	СЦ «Материал»
3. Предварительная (заочная) оценка готовности предприятия-Изготовителя к сертификации	В соответствии с требованиями НД	Эксперты-аудиторы АР МАК	Заключением экспертов-аудиторов АР МАК	Директор СЦ «Материал»	1. Изготовителю АМ 2. СЦ «Материал»
Предварительная оценка производства Предварительное обследование производства	По решению СЦ «Материал»	Эксперты- аудиторы АР МАК	Заключением экспертов-аудиторов АР МАК	Директор СЦ «Материал»	1. Изготовителю АМ 2. СЦ «Материал»
4. Сертификационное обследование (основной аудит) производства	В соответствии с программой, утвержденной директором СЦ «Материал»	Комиссия АР МАК	Заключениями членов комиссии АР МАК	Председатель комиссии АР МАК	Директору СЦ «Материал»
5. Оценка состояния производства	В соответствии с требованиями НД	Комиссия АР МАК	Заключением СЦ «Материал» о возможности выдачи Сертификата на производство, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационного материала	Президент СЦ «Материал»	АР МАК
6. Оценка соответствия производства требованиям АР МАК	В соответствии с НД АР МАК	АР МАК	Решением АР МАК о возможности выдачи Сертификата на производство, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационного материала	Председатель АР МАК	1. Изготовителю АМ 2. СЦ «Материал»
7. Инспекционный контроль сертифицированного производства	В соответствии с программой, утвержденной директором СЦ «Материал»	СЦ «Материал»	Заключением СЦ «Материал»	Директор СЦ «Материал»	1. АР МАК 2. СЦ «Материал»

ПРИЛОЖЕНИЕ В

В Авиационный Регистр
Межгосударственного
Авиационного Комитета
119017, Москва,
ул. Большая Ордынка, д.22
Факс: (7 495) 953-34-51
Телефон: (7 495) 951-60-13
e-mail: armak@ mak.ru

З А Я В К А

на получение Сертификата на производство,
Свидетельства об одобрении производства,
Разрешительного письма на производство авиационных материалов

1. 1) _____ (наименование предприятия) 2) _____ (адрес) 3) _____ (телефон, факс) 4) _____ _____ (банковские реквизиты) 5) _____ (наименование должности руководителя, его фамилия, имя, отчество)	2. Заявка подана на получение/продление: *(ненужное зачеркнуть)* Сертификата на производство (СПМ) Свидетельства об одобрении производства (ОПМ) Разрешительного письма на производство

3. Сведения о материале в соответствии с Приложением к Заявке.

4. Сведения о наличии системы качества

На предприятии функционирует / разрабатывается система качества в соответствии со стандартом (ненужное зачеркнуть)

_____
(указать стандарт)

5. Заявитель согласен оплатить все расходы по:

- проведению сертификационного обследования производства;
- выдаче Сертификата, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство; (ненужное зачеркнуть)
- проведению последующего инспекционного контроля.

Руководитель предприятия _____ _____
(Подпись) (Фамилия, инициалы) (Дата)

Печать

Главный бухгалтер _____ _____
(Подпись) (Фамилия, инициалы) (Дата)

«Согласовано»
Руководитель
Независимой инспекции _____ _____
(Подпись) (Фамилия, инициалы) (Дата)

Печать

Приложение Г

Приложение

к Заявке _____

(наименование предприятия)

от «___»_____ 200_ г.

ПЕРЕЧЕНЬ АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ (ПОЛУФАБРИКАТОВ)

Наименование вид, тип материала, полуфабриката	Шифр материала, полуфабриката	Марка сплава	Сертификат типа, № (при наличии)	Технические условия на поставку, №, срок действия	Технологическая инструкция (ТИ), № или Производственная инструкция №	Предприятие-потребитель

ПРИЛОЖЕНИЕ Д

Руководителю предприятия

_____

Исх. № _____ от «___»_____ 200_ г.

Настоящим письмом подтверждаю, что по поручению Авиарегистра МАК СЦ «Материал» принял к производству Заявку Вашего предприятия

_____

(реквизиты Заявки)

на получение/ продление/изменение области действия:

- ❑ Сертификата на производство авиационных материалов (СПМ)
- ❑ Свидетельства об одобрении производства авиационных материалов (ОПМ)
- ❑ Разрешительного письма на производство авиационных материалов

Прошу Вас представить в СЦ «Материал» заполненную Анкету - вопросник

Приложение:

Анкета - вопросник

Директор СЦ «Материал» /Фамилия И.О./

ПРИЛОЖЕНИЕ Е

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Председателя АР МАК

_____ /_____/
(подпись) Ф.И.О

« » _____ 200_ г.
м.п.

СОСТАВ КОМИССИИ

по проведению сертификационного обследования производства авиационных материалов на

_____
(наименование предприятия)

в соответствии с заявкой от_____
(дата подачи заявки)

1. Председатель комиссии:

_____
(фамилия, имя, отчество)

_____
(должность, организация)

2. Заместитель председателя комиссии:

_____
(фамилия, имя, отчество)

_____
(должность, организация)

3. Члены комиссии по объектам проверки:

Объект проверки	Ф.И.О. эксперта	Организация, должность; номер удостоверения эксперта-аудитора АР МАК
Система качества		
Состояние технологического процесса		
Техническая компетентность и деятельность испытательной лаборатории		
Оценка уровня и стабильности свойств продукции		

Директор СЦ «Материал» _____ _____
(подпись) (Ф.И.О.)

«___» _____ 200_ г.

ПРИЛОЖЕНИЕ Ж

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ

АВИАЦИОННЫЙ РЕГИСТР

Сертификационный центр «Материал»

ПЛАН АУДИТА

Вид аудита	
Документы, в соответствии с которым проводится аудит	
Даты проведения аудита	
Наименование предприятия	
Адрес предприятия	
Ответственный представитель руководства предприятия	
Председатель комиссии	
Язык аудита	

Дата	**Время**	**Направление проверки**	**Элемент действующего стандарта ISO (ГОСТ Р ИСО)**	**Ф.И.О. эксперта-аудитора**

Директор СЦ «Материал»

_____ / _____

(подпись)

Председатель комиссии

_____ / _____

(подпись)

«_____» _____ 200 г.

Приложение 3

«УТВЕРЖДАЮ»

Президент СЦ «Материал»

_____ /_____/
подпись

«__»_____ 200 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

О СЕРТИФИКАЦИОННОМ ОБСЛЕДОВАНИИ ПРОИЗВОДСТВА МАТЕРИАЛОВ (ПОЛУФАБРИКАТОВ) АВИАЦИОННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

_____

(наименование предприятия-изготовителя)

_____

(наименование материалов (полуфабрикатов)

Москва, 200_ г.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРИЛОЖЕНИЯ 3

Содержание Заключения:

1. Основание для проведения сертификационного обследования
2. Цель сертификационного обследования
3. Сроки проведения сертификационного обследования
4. Состав комиссии
5. Представитель руководства предприятия
6. Объекты сертификационного обследования
7. Методика сертификационного обследования
8. Результаты
9. Основные несоответствия
10. Оценка выполнения корректирующих действий
11. Выводы

Приложение:

Проект Перечня авиационных материалов (полуфабрикатов), разрешенных к производству.

Директор СЦ «Материал» _____/_____/
подпись

« »_____200_ г.

Председатель комиссии _____/_____/
подпись

« »_____200_ г.

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ
INTERSTATE AVIATION COMMITTEE

АВИАЦИОННЫЙ РЕГИСТР
AVIATION REGISTER

СЕРТИФИКАТ
НА ПРОИЗВОДСТВО АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

AVIATION MATERIALS PRODUCTION CERTIFICATE

№ СПМ- /_____

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
THIS CERTIFICATE ISSUED TO

_____
Наименование предприятия (*Name*)

_____
Адрес предприятия (*Address*)

И РАЗРЕШАЕТ ПРОИЗВОДСТВО НА ЭТОМ ПРЕДПРИЯТИИ МАТЕРИАЛОВ/ПОЛУФАБРИКАТОВ, УКАЗАННЫХ В ПРИЛАГАЕМОМ «ПЕРЕЧНЕ МАТЕРИАЛОВ/ПОЛУФАБРИКАТОВ, РАЗРЕШЕННЫХ К ПРОИЗВОДСТВУ», В СООТВЕТСТВИИ С УТВЕРЖДЕННЫМИ СТАНДАРТАМИ ИЛИ ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ.

AUTHORIZES PRODUCTION AT THIS FACILITY OF MATERIALS/SEMIPRODUCTS LISTED IN THE ATTACHMENT "MATERIALS/SEMIPRODUCTS PERMITTED FOR PRODUCTION", IN COMPLIANCE WITH ADOPTED STANDARDS OR SPECIFICATIONS.

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ ИМЕЕТ СРОК ДЕЙСТВИЯ ... ГОДА, ЕСЛИ В ТЕЧЕНИЕ ЭТОГО СРОКА ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРОДОЛЖАЕТ ОБЕСПЕЧИВАТЬ СООТВЕТСТВИЕ УСЛОВИЯМ, ПРИ КОТОРЫХ ПРОИЗВОДСТВО БЫЛО ПЕРВОНАЧАЛЬНО ОДОБРЕНО, ИЛИ ПОКА ОН НЕ БУДЕТ АННУЛИРОВАН ИЛИ ПРИОСТАНОВЛЕН.

THIS CERTIFICATE IS VALID FOR ... YEARS PROVIDING THE MANUFACTURER KEEPS COMPLYING WITH THE REQUIREMENTS FOR ORIGINAL PRODUCTION APPROVAL, OR UNTIL THE CERTIFICATE IS REVOKED OR SUSPENDED.

ДАТА И МЕСТО ВЫДАЧИ
DATE AND PLACE OF ISSUANCE

«__» _____ 200_г.

г. Москва
Moscow

_____ _____
ПОДПИСЬ *SIGNATURE* **ФАМИЛИЯ, ИМЯ, ОТЧЕСТВО** *NAME*

Заместитель Председателя Авиационного регистра МАК

ДОЛЖНОСТЬ
TITLE

ДАТА ПЕРВОНАЧАЛЬНОЙ ВЫДАЧИ
DATE OF ORIGINAL ISSUE

«__» _____ 200_г.

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ
INTERSTATE AVIATION COMMITTEE

АВИАЦИОННЫЙ РЕГИСТР
AVIATION REGISTER

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ/ПОЛУФАБРИКАТОВ, РАЗРЕШЕННЫХ К ПРОИЗВОДСТВУ
MATERIALS/SEMIPRODUCTS PERMITTED for PRODUCTION

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ № СПМ-_/_ от «__» _____ 200_ г.
*ATTACHMENT TO CERTIFICATE № CPM-_/_, dated _____ __ 200_*

Тип материала/полуфабриката *Type of Material/Semiproduct*	**Стандарт/Технические условия** *Standard/Specification*

ДАТА ВЫДАЧИ
DATE OF ISSUANCE

«__» _____ 200_г.

Срок действия до «__» _____ 200_ г.
*Valid till _____ __ 200_*

_____ **ПОДПИСЬ**
SIGNATURE

_____ **ФАМИЛИЯ, ИМЯ, ОТЧЕСТВО**
NAME

Заместитель Председателя Авиационного регистра МАК

ДОЛЖНОСТЬ
TITLE

Лист/*Sheet* 1 из/*of* 1

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ
INTERSTATE AVIATION COMMITTEE

АВИАЦИОННЫЙ РЕГИСТР
AVIATION REGISTER

СВИДЕТЕЛЬСТВО

ОБ ОДОБРЕНИИ ПРОИЗВОДСТВА АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

AVIATION MATERIALS PRODUCTION APPROVAL

№ ОПМ- /

НАСТОЯЩЕЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО ВЫДАНО
THIS APPROVAL ISSUED TO

_____
Наименование предприятия (*Name*)

_____
Адрес предприятия (*Address*)

И РАЗРЕШАЕТ ПРОИЗВОДСТВО НА ЭТОМ ПРЕДПРИЯТИИ МАТЕРИАЛОВ/ПОЛУФАБРИКАТОВ, УКАЗАННЫХ В ПРИЛАГАЕМОМ «ПЕРЕЧНЕ МАТЕРИАЛОВ/ПОЛУФАБРИКАТОВ, РАЗРЕШЕННЫХ К ПРОИЗВОДСТВУ», В СООТВЕТСТВИИ С УТВЕРЖДЕННЫМИ СТАНДАРТАМИ ИЛИ ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ.

AUTHORIZES PRODUCTION AT THIS FACILITY OF MATERIALS/SEMIPRODUCTS LISTED IN THE ATTACHMENT "MATERIALS/SEMIPRODUCTS PERMITTED FOR PRODUCTION", IN COMPLIANCE WITH ADOPTED STANDARDS OR SPECIFICATIONS.

НАСТОЯЩЕЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО ИМЕЕТ СРОК ДЕЙСТВИЯ ... ГОДА, ЕСЛИ В ТЕЧЕНИЕ ЭТОГО СРОКА ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРОДОЛЖАЕТ ОБЕСПЕЧИВАТЬ СООТВЕТСТВИЕ УСЛОВИЯМ, ПРИ КОТОРЫХ ПРОИЗВОДСТВО БЫЛО ПЕРВОНАЧАЛЬНО ОДОБРЕНО, ИЛИ ПОКА ОНО НЕ БУДЕТ АННУЛИРОВАНО ИЛИ ПРИОСТАНОВЛЕНО.

THIS APPROVAL IS VALID FOR ... YEARS PROVIDING THE MANUFACTURER KEEPS COMPLYING WITH THE REQUIREMENTS FOR ORIGINAL PRODUCTION APPROVAL, OR UNTIL THE CERTIFICATE IS REVOKED OR SUSPENDED.

ДАТА И МЕСТО ВЫДАЧИ
DATE AND PLACE OF ISSUANCE

«__» _____ 200_г.

г. Москва
Moscow

_____ _____
ПОДПИСЬ **ФАМИЛИЯ, ИМЯ, ОТЧЕСТВО**
SIGNATURE *NAME*

Заместитель Председателя Авиационного регистра МАК

ДОЛЖНОСТЬ
TITLE

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ
INTERSTATE AVIATION COMMITTEE

АВИАЦИОННЫЙ РЕГИСТР
AVIATION REGISTER

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ/ПОЛУФАБРИКАТОВ, РАЗРЕШЕННЫХ К ПРОИЗВОДСТВУ
MATERIALS/SEMIPRODUCTS PERMITTED for PRODUCTION

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ № ОПМ-_/_ от «__» _____ 200_ г.
*ATTACHMENT TO APPROVAL № OPM-_/_, dated _____ __ 200_*

Тип материала/полуфабриката *Type of Material/Semiproduct*	**Стандарт/Технические условия** *Standard/Specification*

ДАТА ВЫДАЧИ
DATE OF ISSUANCE

«__» _____ 200_г.

Срок действия до «__» _____ 200_ г.
*Valid till _____ __ 200_*

_____ **ПОДПИСЬ**
SIGNATURE

_____ **ФАМИЛИЯ, ИМЯ, ОТЧЕСТВО**
NAME

Заместитель Председателя Авиационного регистра МАК

ДОЛЖНОСТЬ
TITLE

Лист/*Sheet* 1 из/*of* 1

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ
INTERSTATE AVIATION COMMITTEE

АВИАЦИОННЫЙ РЕГИСТР
AVIATION REGISTER

РАЗРЕШИТЕЛЬНОЕ ПИСЬМО
НА ПРОИЗВОДСТВО АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

AVIATION MATERIALS LETTER OF PERMIT

№ _____

НАСТОЯЩЕЕ РАЗРЕШИТЕЛЬНОЕ ПИСЬМО ВЫДАНО
THIS LETTER OF PERMIT ISSUED TO

_____
Наименование предприятия (*Name*)

_____
Адрес предприятия (*Address*)

И РАЗРЕШАЕТ ПРОИЗВОДСТВО НА ЭТОМ ПРЕДПРИЯТИИ МАТЕРИАЛОВ/ПОЛУФАБРИКАТОВ, УКАЗАННЫХ В ПРИЛАГАЕМОМ «ПЕРЕЧНЕ МАТЕРИАЛОВ/ПОЛУФАБРИКАТОВ, РАЗРЕШЕННЫХ К ПРОИЗВОДСТВУ», В СООТВЕТСТВИИ С УТВЕРЖДЕННЫМИ СТАНДАРТАМИ ИЛИ ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ.

AUTHORIZES PRODUCTION AT THIS FACILITY OF MATERIALS/SEMIPRODUCTS LISTED IN THE ATTACHMENT "MATERIALS/SEMIPRODUCTS PERMITTED FOR PRODUCTION", IN COMPLIANCE WITH ADOPTED STANDARDS OR SPECIFICATIONS.

НАСТОЯЩЕЕ РАЗРЕШИТЕЛЬНОЕ ПИСЬМО ИМЕЕТ СРОК ДЕЙСТВИЯ ... ГОДА, ЕСЛИ В ТЕЧЕНИЕ ЭТОГО СРОКА ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРОДОЛЖАЕТ ОБЕСПЕЧИВАТЬ СООТВЕТСТВИЕ УСЛОВИЯМ, ПРИ КОТОРЫХ ПРОИЗВОДСТВО БЫЛО ПЕРВОНАЧАЛЬНО РАЗРЕШЕНО, ИЛИ ПОКА ОНО НЕ БУДЕТ АННУЛИРОВАНО ИЛИ ПРИОСТАНОВЛЕНО.

THIS LETTER OF PERMIT IS VALID FOR ... YEARS PROVIDING THE MANUFACTURER KEEPS COMPLYING WITH THE REQUIREMENTS FOR ORIGINAL PRODUCTION APPROVAL, OR UNTIL THE LETTER OF PERMIT IS REVOKED OR SUSPENDED.

ДАТА ВЫДАЧИ
DATE OF ISSUANCE

«__» _____ 200_г.

_____
ПОДПИСЬ
SIGNATURE

_____
ФАМИЛИЯ, ИМЯ, ОТЧЕСТВО
NAME

Заместитель Председателя Авиационного регистра МАК

ДОЛЖНОСТЬ
TITLE

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ
INTERSTATE AVIATION COMMITTEE

АВИАЦИОННЫЙ РЕГИСТР
AVIATION REGISTER

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ/ПОЛУФАБРИКАТОВ, РАЗРЕШЕННЫХ К ПРОИЗВОДСТВУ
MATERIALS/SEMIPRODUCTS PERMITTED for PRODUCTION

ПРИЛОЖЕНИЕ К РАЗРЕШИТЕЛЬНОМУ ПИСЬМУ № __ от «__» _____ 200_ г.
*ATTACHMENT TO LETTER OF PERMIT № __, dated _____ __ 200_*

Тип материала/полуфабриката *Type of Material/Semiproduct*	**Стандарт/Технические условия** *Standard/Specification*

ДАТА ВЫДАЧИ
DATE OF ISSUANCE

«__» _____ 200_г.

_____ _____
ПОДПИСЬ *SIGNATURE* **ФАМИЛИЯ, ИМЯ, ОТЧЕСТВО** *NAME*

Заместитель Председателя Авиационного регистра МАК

ДОЛЖНОСТЬ
TITLE

gost.e-ecolog.ru

Срок действия до «__» _____ 200_ г.
*Valid till _____ __ 200_*

Лист/*Sheet* 1 из/*of* 1