МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ
АВИАЦИОННЫЙ РЕГИСТР

"____" января 2003 г.

ДИРЕКТИВНОЕ ПИСЬМО
№ 01-2003

О введении в действие Руководства «Сертификация производства авиационных материалов» (Р-СЦМ-01)

В целях дальнейшего упорядочения процедур контроля качества материалов, применяемых в ответственных частях и элементах конструкции объектов гражданской авиационной техники, во исполнение действующих Авиационных правил АП-21 и «Руководства по сертификации авиационных материалов» разработано Руководство «Сертификация производства авиационных материалов» (Р-СЦМ-01), которое вводится в действие настоящим Директивным письмом.

Действие указанного Руководства Р-СЦМ-01 распространяется в полном объеме на авиационные материалы, предназначенные для производства новой авиационной техники (воздушных судов и их двигателей с датой подачи заявки на их сертификацию, начиная с января 2003 года).

В остальных случаях степень распространения действия Руководства Р-СЦМ-01 определяется по согласованию с Авиарегистром МАК.

Введение в действие указанного Руководства не отменяет действующие процедуры и документацию по производству и контролю качества авиационных материалов.

Приложение: Руководство «Сертификация производства авиационных материалов» на 25 листах.

Председатель
Авиарегистра МАК **А.Г. Круглов**

gost.e-ecolog.ru

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ

РУКОВОДСТВО

СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Р-СЦМ-01

Введено в действие
Директивным письмом
Авиационного регистра МАК
№ 01-2003
от 04 января 2003 г.

2003

Содержание

1. Введение 3
2. Термины и определения 4
3. Общие положения 6
4. Действия по сертификации производства авиационного материала 12
5. Надзор за сертифицированным (одобренным) производством авиационных материалов 18
6. Ответственность Изготовителя 19
7. Ответственность Разработчика 20
8. Приостановление, аннулирование действия Сертификата, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационного материала 21
9. Апелляции 22
10. Передача документов и данных по сертификации производства другим организациям 23
11. Признание сертификатов и одобрений других органов и Центров по сертификации 24
12. Язык документации 25
Приложения 26

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Настоящее Руководство содержит основные понятия, требования и правила, применяемые Авиарегистром МАК при проведении сертификации производства авиационных материалов и полуфабрикатов (далее – материалы), используемых для изготовления элементов изделий авиационной техники – воздушных судов, воздушных винтов, двигателей и их компонентов – для гражданского применения (ВС).

Сертификация производства материалов, используемых для изготовления основных элементов изделий авиационной техники, является обязательной.

1.2. Настоящее Руководство разработано в соответствии с Авиационными правилами АП-21 (части F и G), «Руководством по сертификации авиационных материалов», введенным в действие Авиарегистром МАК 31 октября 1995 г., и «Руководством по сертификации и надзору за производством изделий авиационной техники» (глава IX, раздел А, п. В, пп. 3, 4), введенным в действие Авиарегистром МАК в 1996 г.

1.3. Обязательным условием поставки серийных авиационных материалов, изготовленных на российских или зарубежных предприятиях для российских Изготовителей авиационной техники или изготовленных на российских предприятиях для зарубежных Изготовителей авиационной техники, является наличие у предприятия-изготовителя материала Сертификата, Свидетельства об одобрении, Разрешительного письма на производство серийного материала.

Подтверждение годности для использования в авиационной конструкции поставляемого серийного материала производится путем постановки на сопроводительную выходную документацию специального штампа назначенного Представителя АР МАК. Наличие штампа означает, что производство сертифицировано АР МАК в установленном порядке.

2. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Разработчик (исполнитель) – организация, предприятие или иное юридическое лицо, осуществляющее разработку материала и технологических процессов него изготовления

Изготовитель (поставщик) – предприятие или иное юридическое лицо, осуществляющее серийное производство материала в соответствии с нормативной документацией на поставку для изделий авиационной техники

Заказчик – юридическое лицо, заключившее контракт с Изготовителем на поставку материала

Заявитель – организация, являющаяся изготовителем авиационного материала и обратившаяся с заявкой на сертификацию производства авиационного материала

Материал – вещество (смесь или соединение веществ), имеющее состав, строение, структуру и определяемый ими комплекс свойств

Полуфабрикат – материал в форме заготовки, из которой изготавливается деталь

Тип материала – совокупная масса материала, имеющая состав, строение, структуру и комплекс свойств, соответствующие определенной нормативной документации

Тип полуфабриката – совокупность полуфабрикатов из материала конкретного типа, имеющих параметры и технологию, соответствующие нормативной документации

Паспорт – документ на тип материала, удостоверяющий свойственные материалу состав, строение, структуру, комплекс свойств, параметры производства и условия применения, а также являющийся основанием для выпуска нормативных документов на изготовление и поставку материала

Сертификат типа материала и типа полуфабриката – документ, удостоверяющий комплекс свойств материала и полуфабриката

Держатель Сертификата, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационного материала – изготовитель авиационного материала, доказавший способность обеспечить стабильное производство материала в соответствии с требованиями, предъявленными к производству

Технические условия (ТУ) – документ, который содержит комплекс требований к материалу, его изготовлению, контролю, приемке и поставке

Технологическая инструкция (ТИ) – документ, содержащий все необходимые данные для ведения технологического процесса изготовления материала на любой стадии обработки, вид оборудования и его характеристику, а также методы контроля, указания по требованиям безопасности, промсанитарии, гигиене труда и охране окружающей среды применительно к конкретным условиям производства

Серийный материал (полуфабрикат) – материал, изготовленный в условиях серийного производства в соответствии с нормативной документацией предприятия на поставку

Авиационная техника (АТ) – воздушное судно (ВС) и его компоненты

СЦ «Материал» – Сертификационный Центр «Материал» Авиарегистра МАК в системе сертификации АТ и ОГА, уполномоченный Авиарегистром МАК выполнять сертификационные работы в соответствии со своей областью аккредитации

Серийное производство	– (далее – производство) совокупность организационной структуры, ответственности, технической базы, трудовых, материальных и энергетических ресурсов, процессов и процедур, обеспечивающая серийное изготовление материала в соответствии с нормативной документацией
Производственный процесс	– совокупность взаимосвязанных основных, вспомогательных и обслуживающих процессов труда и естественных процессов, обеспечивающих изготовление материала
Технологический процесс	– часть производственного процесса, содержащая целенаправленные действия по изменению состояния предмета труда
Технологичная операция	– часть технологического процесса, выполняемая на одном рабочем месте
Сертификация производства авиационного материала у Изготовителя	– установление способности Изготовителя авиационного материала изготавливать каждую партию или отдельный экземпляр материала (полуфабриката) в соответствии с нормативной документацией на поставку и требованиями настоящего Руководства
Система качества	– совокупность организационной структуры, ответственности, процедур, процессов и ресурсов, обеспечивающая осуществление общего руководства качеством
Модель системы качества	– стандартизованный или избранный набор требований системы качества, объединенных с целью удовлетворения потребностей обеспечения качества
Оценка системы качества	– определение степени соответствия фактического состояния системы качества (элементов системы качества) выбранной модели системы качества
Эксперт-аудитор Авиарегистра МАК	– лицо, имеющее квалификацию в определенной области деятельности, имеющее удостоверение эксперта-аудитора Авиационного регистра МАК и уполномоченное им производить экспертные оценки
Основной элемент изделия авиационной техники	– элемент изделия авиационной техники, поломка которого может отрицательно повлиять на безопасность

3. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

А. Участники сертификации производства авиационных материалов

1. Сертификацию производства авиационных материалов осуществляет Авиационный регистр МАК.

2. Исполнительным органом по сертификации производства авиационных материалов является Сертификационный Центр «Материал» (далее – СЦ «Материал»), образованный Решением Авиарегистра МАК и Госкомоборонпрома РФ и аккредитованный Авиационным Регистром МАК. Учредителями Сертификационного Центра «Материал» являются: АР МАК, ВИАМ, ЦИАМ, ВИЛС, ЦАГИ.

3. По отдельному соглашению к работам могут быть привлечены Военные представительства МО или Технические приемки ФГУП «Авиатехприемка», дислоцированные на предприятиях-изготовителях.

4. Авиарегистр МАК при участии СЦ «Материал» и Независимой инспекции проводит в соответствии со своими полномочиями:

– сертификацию производства авиационных материалов;

– надзор за сертифицированным производством авиационных материалов.

В. Виды сертификационного обследования производства авиационных материалов

1. Обследование, проводимое в целях сертификации производства авиационных материалов, включает в себя:

– оценку состояния технологической документации и исполнение технологии производства материала;

– оценку системы качества Изготовителя при серийном производстве материала на соответствие требованиям действующего стандарта на систему качества ГОСТ Р ИСО;

– аккредитацию на техническую компетентность испытательных лабораторий, осуществляющих окончательный контроль и испытания готовой продукции;

– оценку уровня и стабильности соответствия свойств продукции требованиям НД с проведением, при необходимости, испытаний образцов сертифицируемой продукции на соответствие требованиям НД;

– проведение инспекционного контроля.

2. Обследование, проводимое в целях одобрения производства авиационных материалов, включает в себя:

– оценку состояния технологической документации и исполнения технологии производства материала;

– оценку системы качества Изготовителя в объеме следующих требований действующего стандарта на систему качества ГОСТ Р ИСО:

  – управление документацией и записями о качестве;

  – закупки;

  – управление производством и обслуживание;

  – идентификация и прослеживаемость;

  – контроль и испытания;

  – управление устройствами для мониторинга и измерений;

  – управление несоответствующей продукцией;

  – корректирующие и предупреждающие действия;

  – аккредитацию на техническую компетентность испытательных лабораторий, осуществляющих окончательный контроль и испытания готовой продукции;

  – оценку уровня и стабильности соответствия свойств продукции требованиям НД с проведением (при необходимости) испытаний образцов сертифицируемой продукции на соответствие требованиям НД;

  – проведение инспекционного контроля.

3. Обследование, проводимое в целях выдачи Изготовителю Разрешительного письма на производство авиационного материала, выполняется по процедуре, установленной АР МАК для конкретного предприятия-изготовителя.

С. Основные документы по сертификации производства авиационных материалов

1. Виды сертификационных документов

1.1. Сертификат производства авиационного материала – документ, разрешающий поставку серийного материала для использования в авиационных конструкциях. Сертификат производства серийного материала выдается при условии:

– соответствия свойств серийного материала и технологических параметров его производства требованиям нормативной документации;

– установления технической компетентности испытательных лабораторий;

– наличия системы качества при производстве серийного материала, соответствующей требованиям действующего стандарта на систему качества ГОСТ Р ИСО.

1.2. Свидетельство об одобрении производства авиационного материала – документ, разрешающий поставку серийного материала для использования в авиационных конструкциях. Свидетельство об одобрении производства серийного материала выдается при условии:

– соответствия свойств серийного материала и технологических параметров его производства требованиям нормативной документации;

– установления технической компетентности испытательных лабораторий;

– наличия системы качества в объеме требований, указанных в п. 2 подразд. В настоящего раздела.

В этом случае считается, что система качества у Изготовителя не развернута в полном объеме, а ограничена контролем технологических параметров производства и окончательным контролем и испытанием материала.

1.3. Разрешительное письмо на производство авиационного материала – документ, разрешающий поставку серийного материала для использования в авиационных конструкциях с конкретным ограничением по применению. Например:

– с указанием конкретного изделия, для которого применяется материал;

– с указанием количества партий и (или) конкретных сроков поставки и т.п.

2. Условия выдачи и действия сертификационных документов

2.1. Для получения Сертификата, Свидетельства об одобрении производства или Разрешительного письма на производство авиационного материала Изготовитель должен иметь:

– Технические условия (ТУ) на поставку;

– Технологическую инструкцию (ТИ) на изготовление материала.

2.2. При проведении сертификационного обследования производства материала эталоном-носителем информации о технологии изготовления, параметрах и характеристиках серийно изготавливаемых материалов являются ОСТ и/или Технические условия на поставку материала, Технологическая инструкция Изготовителя.

2.3. Сертификат, Свидетельство об одобрении производства, Разрешительное письмо на производство авиационного материала выдаются Изготовителю материала Авиарегистром МАК с установлением срока его действия на основании Заключения СЦ «Материал» о сертификационном обследовании производства материалов авиационного назначения по результатам работы комиссии, утвержденной АР МАК.

2.4. Сертификат производства авиационного материала выдается сроком на 3 года с проведением ежегодного инспекционного контроля.

Свидетельство об одобрении производства авиационного материала выдается сроком на 2 года с проведением ежегодного инспекционного контроля.

Разрешительное письмо выдается сроком на 2 года, если иное специально не оговорено. Проведение инспекционного контроля определяется в Разрешительном письме.

По истечении срока действия Сертификата, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационного материала повторное сертификационное обследование производства проводится по заявке Изготовителя. Объем обследования определяется АР МАК с привлечением СЦ «Материал».

2.5. Сертификат, Свидетельство об одобрении производства или Разрешительное письмо на производство авиационного материала не могут быть выданы Изготовителю, если его производственная база размещена таким образом, что доступ СЦ «Материал» для ее оценки и последующего надзора затруднен.

2.6. При внесении в состав серийного материала, в технологию изготовления, систему качества предприятия изменений, выходящих за пределы нормативных требований, Изготовитель извещает об этом АР МАК, который принимает совместно с СЦ «Материал» решение о необходимости проведения дополнительного обследования производства.

2.7. Изменение области действия Сертификата, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационного материала осуществляется АР МАК на основе соответствующего Заключения СЦ «Материал».

2.8. Авиарегистр МАК, в том числе по представлению СЦ «Материал», может аннулировать Сертификат, Свидетельство об одобрении производства или Разрешительное письмо на производство авиационного материала или приостановить их действие в случаях:

– нарушения или изменения требований нормативной и технологической документации, в соответствии с которой проведена сертификация производства;

– изменений в организации и технологии производства, системе качества, системе контроля качества;

– появления систематического брака при приемочных испытаниях продукции;

– выявления при инспекционных проверках отклонений в качестве продукции, в состоянии системы качества и (или) в системе контроля качества, в технологии производства.

2.9. Держатель Сертификата производства имеет преимущество по сравнению с держателем Свидетельства об одобрении производства или Разрешительного письма на поставку авиационного материала, заключающееся в возможности значительного сокращения объемов проверки при проведении сертификации (одобрении) производства других типов авиационных материалов у данного Изготовителя.

2.10. Авиарегистр МАК ведет Реестр выданных Авиарегистром МАК Сертификатов производства, Свидетельств об одобрении производства, Разрешительных писем на производство авиационных материалов.

D. Основные принципы сертификации производства авиационных материалов

1. Сертификация производства авиационных материалов основывается на следующих принципах:

– объективность;

– компетентность лиц, проводящих сертификацию;

– конфиденциальность всей информации о предприятии, полученной при проведении сертификации производства;

– оплата всех работ по сертификации производства Заявителем независимо от результата (положительного или отрицательного) проведения работ;

– информирование о сертифицированных производствах авиационных материалов, о приостановлении действия или аннулировании Сертификата, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационных материалов.

2. Заявителем работ по сертификации производства авиационного материала является предприятие-изготовитель авиационного материала.

3. Работа по сертификации производства авиационных материалов проводится на основании заявки, подаваемой предприятием-изготовителем в Авиарегистр МАК, и в общем случае предусматривает следующие этапы:

1-й этап – рассмотрение и принятие Авиарегистром МАК решения по заявке;

2-й этап – предварительная (заочная) оценка производства (проводится на предприятии-изготовителе в том случае, если он ранее не осуществлял серийное изготовление авиационных материалов для элементов воздушного судна, двигателей, воздушных винтов для гражданского применения);

3-й этап – предварительное обследование производства (проводится на предприятии-изготовителе в том случае, если он имеет опыт производства авиационных материалов, но ранее не получал Сертификата, Свидетельства об одобрении производства или Разрешительного письма на производство авиационного материала от Авиарегистра МАК).

Решение о необходимости проведения 2-го и 3-го этапов принимает СЦ «Материал»;

4-й этап – сертификационное обследование (основной аудит) производства;

5-й этап – оценка выполнения корректирующих действий Изготовителем при необходимости;

6-й этап – принятие Авиарегистром МАК решения о выдаче Сертификата, Свидетельства об одобрении производства или Разрешительного письма на производство авиационного материала на основании представленных СЦ «Материал» документов по результатам обследования;

7-й этап – инспекционный контроль сертифицированного производства авиационных материалов.

4. Работа по сертификации производства авиационных материалов проводится по договорам:

– между СЦ «Материал» и Заявителем – на проведение предварительной оценки, предварительного обследования и сертификационного обследования производства Изготовителя, включая оценку выполнения корректирующих действий;

– между Авиарегистром МАК и Заявителем – на сертификацию производства Изготовителя.

5. Работы по сертификационному обследованию производства авиационного материала выполняет комиссия, состав которой утверждается Авиарегистром МАК. В состав комиссии входят эксперты-аудиторы, аттестованные Авиарегистром МАК в соответствии с АП-183 и имеющие удостоверение представителя Авиарегистра МАК, а также (при необходимости) высококвалифицированные специалисты в конкретных областях технологии, организации производства, контроля и испытаний авиационных материалов, систем качества, а также в других необходимых видах деятельности.

В целях обеспечения независимости от администрации предприятия, заявившего о сертификации, участвующие в работе по сертификации эксперты-аудиторы и привлекаемые при необходимости специалисты не должны быть сотрудниками проверяемого предприятия, или не должны иметь его акции.

6. Ответственность СЦ «Материал».

СЦ «Материал» несет ответственность за:

– организацию обследования, соблюдение процедур, предусмотренных настоящим Руководством при проведении сертификационных работ на проверяемом предприятии;

– контроль выполнения программы сертификационных работ;

– формирование состава комиссии, направляемой для проведения сертификационных работ.

7. Ответственность председателя комиссии.

Председатель комиссии несет ответственность за:

– разработку программы и плана сертификационных работ;

– планирование деталей предстоящего аудита;

– руководство комиссией и взаимодействие с руководством проверяемого предприятия;

– полноту выполнения программы и плана сертификационных работ;

– полноту и объективность заключений по направлениям проведенных сертификационных работ;

– отслеживание и контроль полноты выполнения корректирующих действий по результатам сертификационных работ или инспекционного контроля;

– составление проекта заключения СЦ «Материал» по результатам проведенных сертификационных работ и проекта Перечня материалов, разрешенных к производству.

8. Ответственность руководителей аудиторских групп комиссии СЦ «Материал».

Руководители аудиторских групп, входящих в комиссию (см. Приложение 4), несут ответственность за:

– руководство группой аудиторов при проведении проверки по данному направлению;

– полноту и достоверность проверки документации и выполняемых процессов и процедур по данному направлению в соответствии с программой и планом сертификационных работ;

– составление, полноту, достоверность заключений по данному направлению сертификационных работ.

9. Ответственность членов комиссии.

Члены комиссии несут ответственность за:

– объективность проведения аудита;

– неразглашение конфиденциальной информации, полученной при проведении аудита.

Члены комиссии не должны оказывать консультационные услуги по совершенствованию деятельности предприятия-изготовителя до, в течение и после аудиторской проверки.

10. Ответственность руководства проверяемого предприятия при проведении работ по сертификации производства авиационных материалов.

Руководство проверяемого предприятия несет ответственность за:

– своевременную подготовку предприятия к проведению работ по сертификации производства авиационного материала;

– назначение ответственных работников из числа персонала для работы с членами комиссии;

– обеспечение соответствующих рабочих мест и необходимых средств для членов комиссии;

– обеспечение членов комиссии необходимым персоналом, оборудованием, материалами;

– обеспечение сотрудничества с членами комиссии и невмешательства без оснований в ее работу;

– обеспечение участия необходимых специалистов предприятия в анализе и обсуждении результатов работ по сертификации, в разработке и выполнении согласованных корректирующих действий.

11. Перечень работ по сертификации производства авиационного материала:

– информационное совещание (при необходимости);

– подача Изготовителем заявки в Авиарегистр МАК;

– регистрация, принятие Авиарегистром МАК решения по заявке и передача заявки в СЦ «Материал»;

– формирование комиссии;

– предварительная оценка производства Изготовителя (при необходимости);

– предварительная (заочная) оценка системы качества;

– предварительное обследование производства авиационного материала (при необходимости);

– сертификационное обследование (основной аудит) производства авиационного материала;

– составление Заключения СЦ «Материал»;

– разработка, утверждение, реализация корректирующих действий Изготовителем и проверка их исполнения СЦ «Материал»;

– принятие Авиарегистром МАК решения о возможности выдачи Изготовителю Сертификата, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационного материала;

– выдача Сертификата, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационного материала, регистрация сертификационного документа Авиарегистром МАК;

– инспекционный контроль СЦ «Материал» за сертифицированным производством.

12. Условиями сохранения действия в течение установленных сроков Сертификата, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационного материала являются:

– соблюдение требований соответствующих нормативных документов на продукцию, технологию производства, систему качества, технической компетентности испытательных лабораторий;

– обеспечение и подтверждение стабильности качества продукции;

– доступность проведения инспекционного контроля.

13. Изготовитель при производстве авиационного материала должен обеспечить соблюдение условий, выполнение которых являлось необходимым для получения Сертификата, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационного материала.

Е. Объекты проверки и оценки при сертификации производства авиационных материалов

1. Обязательными объектами проверки и оценки при сертификации производства авиационного материала являются:

– деятельность по управлению качеством продукции на всех стадиях ее производства (система качества);

– технологическая система, обеспечивающая производство;

– продукция, производство которой сертифицируется;

– техническая компетентность испытательных лабораторий.

2. Проверяются:

– наличие стандарта предприятия, устанавливающего порядок постановки на производство новой продукции, включающий подготовку и освоение производства;

– наличие комплексного плана подготовки и освоения производства новой продукции и отчетной документации, подтверждающей выполнение этого плана.

ЭТАПЫ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Этапы сертификации	Условия проведения	Кто проводит	Чем заканчивается	Кто утверждает отчет или заключение	Куда направляется отчет или заключение
1. Подача заявки на сертификацию производства	По решению предприятия-изготовителя	АР МАК	Решением АР МАК	Зам. Председателя АР МАК	СЦ «Материал»
2. Формирование и утверждение состава комиссии АР МАК	Обязательно по предложению СЦ «Материал»	АР МАК	Одобрением АР МАК	Зам. Председателя АР МАК	СЦ «Материал»
3. Предварительная оценка производства	По решению СЦ «Материал»	Группа экспертов-аудиторов, сформированная СЦ «Материал»	Заключением группы экспертов-аудиторов АР МАК	Директор СЦ «Материал»	1. Заявителю 2. СЦ «Материал»
4. Предварительная (заочная) оценка системы качества	По решению СЦ «Материал»	Группа экспертов-аудиторов, являющихся членами комиссии АР МАК	Заключением группы экспертов-аудиторов АР МАК	Зам. Директора СЦ «Материал»	СЦ «Материал»
5. Предварительное обследование производства	По решению СЦ «Материал»	Группа экспертов-аудиторов, являющихся членами комиссии АР МАК	Заключением группы экспертов-аудиторов АР МАК	Директор СЦ «Материал»	1. СЦ «Материал» 2. АР МАК
6. Сертификационное обследование (основной аудит) производства	Обязательно	Комиссия	Заключениями комиссии групп экспертов-аудиторов АР МАК	Председатель комиссии	СЦ «Материал»
7. Оценка выполнения корректирующих действий	По решению СЦ «Материал»	Группа экспертов-аудиторов, являющихся членами комиссии АР МАК	Заключением группы экспертов-аудиторов АР МАК	Директор СЦ «Материал»	1. СЦ «Материал» 2. АР МАК
8. Оценка состояния производства	Обязательно	СЦ «Материал»	Заключением СЦ «Материал» о возможности выдачи сертификата производства	Президент СЦ «Материал»	АР МАК
9. Оценка соответствия производства требованиям АР МАК	Обязательно	АР МАК	Решением АР МАК о возможности выдачи Сертификата, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационного материала	Зам. Председателя АР МАК	1. Заявителю 2. СЦ «Материал»
10. Инспекционный контроль сертифицированного производства	Обязательно	Группа экспертов-аудиторов, являющихся членами комиссии АР МАК	Заключением группы экспертов-аудиторов АР МАК	Директор СЦ «Материал»	1. АР МАК 2. СЦ «Материал»

4. ДЕЙСТВИЯ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА АВИАЦИОННОГО МАТЕРИАЛА

А. Информационное совещание

1. По просьбе предприятия-изготовителя СЦ «Материал» может провести информационное совещание с целью:

– разъяснения порядка сертификации производства авиационных материалов и видов итоговых документов по сертификации производства авиационного материала;

– ознакомления с документами, определяющими содержание и условия проведения сертификационных работ, а также требования к Изготовителю.

В. Заявка

1. Предприятие-изготовитель, претендующее на получение или продление Сертификата, Свидетельства об одобрении или Разрешительного письма на производство авиационного материала, направляет в Авиарегистр МАК заявку на получение или продление Сертификата, Свидетельства об одобрении или Разрешительного письма на производство авиационного материала по установленной форме (Приложение 1).

Заявка подписывается руководителем предприятия-изготовителя.

К заявке прилагаются:

– сведения о документации на материал по форме, приведенной в Приложении 2;

– отзывы потребителей о продукции, указанной в заявке (по возможности).

Заявка направляется в Авиарегистр МАК с сопроводительным письмом, где указаны все прилагаемые материалы.

2. Авиарегистр МАК:

– рассматривает заявку, принимает решение по ней и уведомляет предприятие-изготовитель о принятии или отклонении заявки. Копия заявки направляется в СЦ «Материал»;

– после выполнения работ по п. 3 настоящего раздела составляет и направляет предприятию-изготовителю проект Соглашения на проведение сертификации производства авиационного материала.

3. СЦ «Материал» в 30-дневный срок после получения заявки из Авиарегистра МАК:

– регистрирует заявку;

– подтверждает Заявителю принятие заявки на сертификацию производства авиационного материала письмом, форма которого приведена в Приложении 3;

– формирует и представляет Авиарегистру МАК состав комиссии по проведению сертификационного обследования производства и программу проведения работ;

– составляет и направляет предприятию-изготовителю проект договора на проведение работ по проведению предварительной оценки и/или предварительного аудита (при необходимости) и по сертификационному обследованию производства вместе с анкетой-вопросником для проведения предварительной (заочной) оценки состояния производства авиационного материала на предприятии (Р-СЦМ-05).

С. Формирование состава комиссии

1. Состав комиссии по проведению сертификационного обследования производства авиационного материала формируется дирекцией СЦ «Материал» и одобряется Авиарегистром МАК по форме, приведенной в Приложении 4.

2. В состав комиссии могут входить:

– сотрудники Авиарегистра МАК;

– эксперты-аудиторы СЦ «Материал» и других сертификационных Центров Авиарегистра МАК;

– сотрудники Военных представительств Министерства обороны или ФГУП «Авиатехприемка» Российского Авиационно-космического агентства (по согласованию);

– высококвалифицированные специалисты в конкретных областях технологии, организации производства, контроля, испытаний, систем качества;

– представитель регионального центра метрологии и стандартизации Госстандарта РФ.

3. Председателем комиссии может быть назначен сотрудник Авиарегистра МАК или уполномоченный Авиарегистром МАК сотрудник другой организации, являющийся экспертом-аудитором Авиарегистра МАК.

4. В случае невозможности командирования члена комиссии для работы на предприятии дирекция СЦ «Материал» вводит в состав комиссии специалиста из резерва.

D. Предварительная оценка производства авиационных материалов

Предварительная оценка производства в случае, указанном в п. 3 подразд. D разд. 3, производится на предприятии-изготовителе в целях экспертной оценки состояния производства по объектам, указанным в п. 1 подразд. E разд. 3, и оценки целесообразности проведения его сертификации в соответствии с настоящим Руководством.

Предварительная оценка производства Изготовителя может проводиться сокращенным составом комиссии (2-4 члена комиссии).

Результаты предварительной оценки оформляются Заключением, которое подписывается членами комиссии и утверждается директором СЦ «Материал». Заключение должно содержать предварительную экспертную оценку состояния производства и степень соответствия производства требованиям настоящего Руководства и, при необходимости, рекомендации по доведению производства до уровня, соответствующего требованиям настоящего Руководства.

E. Предварительная (заочная) оценка системы качества

1. Предварительная оценка соответствия системы качества Изготовителя модели, указанной в заявке, при производстве авиационного материала осуществляется группой специалистов, являющихся членами комиссии по оценке системы качества Изготовителя, на основании анализа ответов Изготовителя в анкете-вопроснике по самооценке системы качества.

2. В случае если у Изготовителя нет общей системы качества, отвечающей требованиям действующего стандарта на систему качества ГОСТ Р ИСО, оценку системы качества осуществляют в объеме требований действующего стандарта на систему качества ГОСТ Р ИСО, указанных в п. 2.5 подразд. B разд. 3.

3. Работа заканчивается составлением Заключения о результатах заочной оценки системы качества предприятия-изготовителя при производстве данного материала. Заключение подписывается членами комиссии и утверждается директором СЦ «Материал». Оно должно, при необходимости, содержать указания по доведению системы качества до уровня, соответствующего требованиям стандарта на модель системы качества, указанного в заявке.

F. Предварительное обследование производства авиационных материалов

Предварительное обследование производства авиационного материала (при необходимости) проводится на предприятии-изготовителе в порядке, приведенном в подразд. G настоящего раздела.

G. Сертификационное обследование (основной аудит) производства авиационного материала

1. Председатель комиссии обеспечивает составление плана аудита (Приложение 5) и программы работ по следующим направлениям:

- оценка системы качества предприятия-изготовителя на соответствие требованиям действующего стандарта на систему качества ГОСТ Р ИСО, указанного в заявке;
- оценка состояния технологического процесса производства Изготовителя;
- оценка уровня и стабильности свойств серийной продукции, производство которой сертифицируется, и при выявлении в процессе проведения аудита необходимости, также программы последующих испытаний продукции в аккредитованных испытательных лабораториях;
- аккредитация испытательных лабораторий предприятия на техническую компетентность в рамках сертификации данного производства.

2. При выполнении работ по п. 1 подразд. G настоящего раздела комиссия проверяет:

- регламентирующую документацию;
- закрепление ответственности персонала за выполнение процедур, установленных документацией;
- фактическое выполнение процедур, установленных документацией;
- систему внутреннего контроля и регистрации выполнения процедур, установленных документацией.

3. Сертификационное обследование производства авиационного материала проходит в три стадии:

– предварительное совещание;

– собственно сертификационное обследование производства – выполнение всех запланированных работ по обследованию производства;

– заключительное совещание.

3.1. Предварительное совещание.

3.1.1. В предварительном совещании принимают участие:

– представитель руководства предприятия-изготовителя – директор или другой руководитель, ответственный за функционирование системы качества;

– представитель предприятия-изготовителя, обеспечивающий работу комиссии;

– представители проверяемых подразделений;

– другие представители предприятия-изготовителя по решению руководства, в том числе консультанты;

– члены комиссии.

3.1.2. Задачи предварительного совещания:

– знакомство членов комиссии с представителями Изготовителя;

– решение организационных вопросов (выделение помещения для совещаний, оргтехники, сопровождающих и т.п.);

– доведение до сведения представителей Изготовителя содержания программы работ по сертификации производства авиационного материала, разъяснение разделов программы, по которым возникли вопросы;

– согласование порядка проведения проверки, решение возникших вопросов организации и графика работы комиссии;

– решение других вопросов.

3.1.3. Собственно сертификационное обследование производства авиационного материала.

3.2.1. Оценка системы качества.

3.2.1.1. Оценка системы качества осуществляется в соответствии с Руководством «Оценка системы качества при сертификации (одобрении) производства авиационного материала».

3.2.1.2. Производится проверка наличия, полноты и эффективности действия элементов системы качества предприятия-изготовителя, предусмотренных требованиями действующего стандарта ГОСТ Р ИСО к системе качества при производстве и поставке соответствующей продукции, применяемых в объеме, зависящем от заявленного вида одобрения производства (Сертификат, Свидетельство об одобрении производства, Разрешительное письмо на производство авиационного материала).

3.2.1.3. По результатам оценки составляется «Заключение об оценке системы качества предприятия-изготовителя», которое подписывают члены комиссии, проводившие проверку системы качества, и утверждает председатель комиссии.

3.2.2. Оценка состояния технологии производства авиационного материала.

3.2.2.1. Оценка состояния технологии изготовления осуществляется в соответствии с Руководством Р-СЦМ-02-00 «Проверка состояния технологического процесса производства авиационного материала».

3.2.2.2. Оценка состояния технологии производства включает в себя проверку:

– наличия и полноты заводской документации на данный технологический процесс, включая методы контроля и метрологическое обеспечение;

– входного контроля, хранения и соответствия требованиям качества исходного сырья и материалов на складах;

– соответствия состояния и точности производственного основного и вспомогательного оборудования, инструмента и оснастки, испытательного и контрольного оборудования требованиям выполняемого технологического процесса в части их возможности обеспечения требуемых параметров технологического процесса, контроля и испытаний продукции;

– соответствия параметров технологического процесса требованиям технологической документации,

– прослеживаемости единиц или партий изготовляемой продукции, наличия и выполнения процедур регистрации данных о сопроводительной документации;

– выполнения процессов, результаты которых нельзя в полной мере проверить последующим контролем, испытанием продукции, или процессов, при выполнении которых дефекты могут быть выявлены только в процессе использования продукции;

– наличия и выполнения документально оформленных процедур проведения погрузочно-разгрузочных работ, транспортировки и хранения готовой продукции;

– соответствия стабильности качества выпускаемой продукции требованиям нормативной документации посредством проведения:

– выборочного контроля партий готовой продукции, взятых со склада готовой продукции;

– анализа результатов сдаточного контроля;

– анализа данных о внутреннем браке;

– анализа рекламаций и претензий Потребителя.

3.2.2.3. По результатам проверки составляется «Заключение об оценке состояния технологического процесса авиационного материала», которое подписывают члены комиссии, проводившие проверку технологического процесса, и утверждает председатель комиссии.

3.2.3. Аккредитация заводских испытательных лабораторий на техническую компетентность.

3.2.3.1. Аккредитация заводской испытательной лаборатории на техническую компетентность осуществляется в соответствии с Р-СЦМ-03 «Руководством по аккредитации заводских испытательных лабораторий, проводящих испытания авиационных материалов».

3.2.3.2. Объектами оценки являются:

– состояние материально-технической базы;

– обеспеченность нормативной и методической документацией;

– система организации работ по проведению испытаний (система качества);

– состав, квалификация и опыт работы персонала;

– состояние помещений и условия проведения испытаний.

3.2.3.3. По результатам проверки составляется «Акт аттестации испытательной лаборатории», который подписывают члены комиссии, проводившие проверку испытательной лаборатории, председатель комиссии и утверждает директор СЦ «Материал».

3.2.3.4. Аккредитованной испытательной лаборатории выдается Аттестат аккредитации испытательной лаборатории на техническую компетентность, подписанный Президентом СЦ «Материал».

3.2.4. Оценка уровня и стабильности соответствия свойств материала.

3.2.4.1. Оценка уровня и стабильности соответствия свойств материала требованиям нормативной документации выполняется в соответствии с Руководством «Оценка качества серийных авиационных материалов (полуфабрикатов) при сертификации их производства» (Р-СЦМ-04).

По результатам оценки составляется Заключение об оценке уровня и стабильности соответствия свойств материала требованиям нормативной документации, включающее в себя в том числе и выводы о необходимости проведения дополнительных испытаний материала. Заключение подписывают члены комиссии Авиарегистра МАК, проводившие оценку уровня и стабильности свойств продукции, и утверждает председатель комиссии.

3.2.5. При проведении сертификационного обследования комиссия Авиарегистра МАК периодически обсуждает:

– ход процесса сертификации (одобрения) производства авиационного материала;

– возникшие проблемы;

– обнаруженные несоответствия;

– отклонение от программы проведения работ (при необходимости).

3.2.6. После завершения работ по всем направлениям, предусмотренным программой сертификационного обследования производства авиационного материала, председатель комиссии на основании:

– заключений о выполненной работе по каждому направлению с указанием обнаруженных несоответствий;

– отчета о проведении дополнительных испытаний при сертификации авиационного материала (при необходимости)

согласует с предприятием-изготовителем корректирующие действия по устранению отмеченных несоответствий.

3.2.7. Заключительное совещание.

Заключительное совещание проводится после окончания всех работ, предусмотренных программой сертификационного обследования производства авиационного материала.

В заключительном совещании принимают участие все, кто участвовал в предварительном совещании (см. п. 3.1 подразд. G настоящего раздела).

Председатель комиссии делает устное сообщение:

– о результатах работы комиссии;

– об обнаруженных несоответствиях и согласованных корректирующих действиях;

– о решении, которое будет представлено дирекции СЦ «Материал».

3.2.8. Корректирующие действия.

3.2.8.1. В пределах согласованного времени предприятие-изготовитель представляет в СЦ «Материал» план выполнения корректирующих действий, а затем отчет, содержащий документальные подтверждения реализации корректирующих действий (акты, протоколы, приказы и т.п.).

3.2.8.2. Комиссия проводит проверку выполнения корректирующих действий. По решению руководства СЦ «Материал» проверка выполнения корректирующих действий проводится по представленным документам и (при необходимости) на предприятии-изготовителе.

По результатам проверки выполнения корректирующих действий оформляется Заключение, которое подписывают члены комиссии, проводившие проверку, и утверждает директор СЦ «Материал».

3.2.9. По окончании выполнения работ, предусмотренных программой сертификационного обследования производства, и проверки выполнения корректирующих действий председатель комиссии готовит и визирует для представления в дирекцию СЦ «Материал»:

– проект Заключения СЦ «Материал» по результатам проведения сертификационного обследования производства авиационного материала с оценкой выявленных несоответствий и оценкой выполнения корректирующих действий.

Проект Заключения должен содержать рекомендации о возможности выдачи предприятию-изготовителю Сертификата, Свидетельства об одобрении производства или Разрешительного письма на производство авиационного материала с указанием срока их действия (в соответствии с п. 2.4 подразд. C разд. 3). Титульный лист и содержание Заключения приведены в Приложении 6;

– проект Перечня материалов/полуфабрикатов, разрешенных к производству, на которые распространяется Сертификат, Свидетельство об одобрении производства или Разрешительное письмо на производство авиационного материала. Председатель комиссии несет всю ответственность за точность и полноту Заключения и Перечня;

– проект договора на проведение инспекционного контроля сертифицированного производства авиационного материала.

В проекте Заключения может быть сформулирован один из следующих вариантов выводов:

(1) – производство полностью обеспечивает уровень и стабильность показателей качества серийной продукции, зафиксированных в нормативных документах. Предприятию-изготовителю может быть выдан Сертификат, Свидетельство об одобрении производства или Разрешительное письмо на производство авиационного материала;

(2) – производство не обеспечивает уровень и стабильность показателей качества серийной продукции, зафиксированных в нормативных документах, обнаружены серьезные несоответствия. Предприятию-изготовителю не может быть выдан Сертификат, Свидетельство об одобрении производства или Разрешительное письмо на производство авиационного материала.

Н. Оформление документов по сертификации производства авиационного материала

1. Председатель комиссии направляет в дирекцию СЦ «Материал» следующие материалы, подготовленные в соответствии с п. 3.2.9 подразд. G настоящего раздела:

– проект Заключения СЦ «Материал» по результатам проведения сертификационного обследования производства авиационного материала (в двух экземплярах);

– проект соответствующего Перечня материалов/полуфабрикатов, разрешенных к производству (приложение к Сертификату, Свидетельству об одобрении производства, Разрешительному письму на производство авиационного материала).

2. Директор СЦ «Материал» подписывает:

– проект Заключения СЦ «Материал» по результатам проведения сертификационного обследования производства авиационного материала;

– проект соответствующего Перечня материалов/полуфабрикатов, разрешенных к производству.

3. Президент СЦ «Материал» рассматривает представленные проекты документов, указанные в п. 2 подразд. Н настоящего раздела, и при положительной оценке утверждает Заключение СЦ «Материал» и направляет указанные Заключение и проект Перечня в Авиарегистр МАК.

4. Авиарегистр МАК на основании рассмотрения представленных Заключения СЦ «Материал» и проекта Перечня материалов/полуфабрикатов, разрешенных к производству, принимает решение о возможности выдачи предприятию-изготовителю Сертификата, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационного материала и соответствующего Перечня материалов/полуфабрикатов, разрешенных к производству.

Перечень материалов/полуфабрикатов, разрешенных к производству, является приложением к Сертификату, Свидетельству об одобрении производства авиационного материала, Разрешительному письму на производство авиационного материала и составляет его неотъемлемую часть.

Формы Сертификата производства авиационного материала и прилагаемого к нему Перечня материалов/полуфабрикатов, разрешенных к производству, приведены в Приложениях 7 и 8 соответственно. Формы Свидетельства об одобрении производства авиационного материала и прилагаемого к нему Перечня материалов/полуфабрикатов, разрешенных к производству, приведены в Приложениях 9 и 10 соответственно. Формы Разрешительного письма на производство авиационного материала и прилагаемого к нему Перечня материалов/полуфабрикатов, разрешенных к производству, приведены в Приложениях 11 и 12 соответственно.

I. Расширение перечня материалов, разрешенных к производству

С целью расширения Перечня материалов, разрешенных к производству (Приложение к сертификату производства), предприятие-изготовитель направляет в Авиарегистр МАК письмо с прилагаемым проектом изменения Перечня. Авиарегистр МАК регистрирует письмо и направляет его в СЦ «Материал» для составления Заключения о возможности расширения перечня. При получении заключения СЦ «Материал» Авиарегистр МАК принимает решение о включении предлагаемых авиационных материалов в Перечень материалов, разрешенных к производству (Приложение к сертификату производства).

СЦ «Материал» для составления заключения может запросить у предприятия-изготовителя необходимые дополнительные данные, а также провести в необходимом объеме обследование производства этих материалов.

5. НАДЗОР ЗА СЕРТИФИЦИРОВАННЫМ (ОДОБРЕННЫМ) ПРОИЗВОДСТВОМ АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

1. Основной процедурой надзора за производством авиационных материалов у Изготовителя после выдачи Сертификата, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационного материала является плановый инспекционный контроль, проводимый СЦ «Материал».

2. Основной задачей надзора за сертифицированным производством авиационных материалов является контроль за соответствием производства условиям выдачи Сертификата, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационного материала.

3. В случае необеспечения Изготовителем возможности выполнения указанных в п. 1 настоящего раздела процедур надзора или при неудовлетворительных их результатах по представлению СЦ «Материал» Авиарегистр МАК специальным письмом может поставить вопрос перед Министерством обороны или Российским Авиационно-космическим агентством о прекращении приемки авиационных материалов для изделий гражданской авиационной техники.

4. Цель планового инспекционного контроля – подтвердить, что:

– условия, при которых было сертифицировано, одобрено, разрешено производство авиационного материала, постоянно удовлетворяются;

– в производство авиационного материала не внесены несогласованные с СЦ «Материал» изменения, которые могут существенно повлиять на качество авиационных материалов.

4.1. Состав комиссии для проведения планового инспекционного контроля сертифицированного производства авиационных материалов назначается приказом директора СЦ «Материал», как правило, из членов комиссии, участвовавших в проведении сертификационного обследования данного производства (см. подразд. С разд. 4).

4.2. Объектами планового инспекционного контроля являются:

– элементы производства, вызвавшие проблемы при сертификационном обследовании производства авиационного материала;

– выборочные элементы системы качества производства, уровень и стабильность свойств продукции;

– состояние испытательных лабораторий Изготовителя.

4.3. Председатель комиссии обеспечивает составление календарного плана и программы работ при проведении инспекционного контроля.

4.4. Порядок проведения инспекционного контроля производства авиационных материалов осуществляется аналогично установленному для проведения сертификационного обследования производства авиационных материалов (см. п. 3 подразд. G разд. 4).

4.5. При проведении планового инспекционного контроля сертифицированного производства авиационных материалов комиссия АР МАК должна учитывать имеющиеся данные по контролю производства и приемке продукции, предоставленные дислоцированными на предприятии-изготовителе независимыми органами государственного контроля – Военными представительствами Министерства обороны или Технической приемкой ФГУП «Авиатехприемка» Российского Авиационно-космического Агентства.

4.6. По результатам планового инспекционного контроля СЦ «Материал» составляет Заключение о проведении инспекционного контроля в порядке и сроки, предусмотренные для составления Заключения о сертификационном обследовании производства.

Дальнейшие процедуры аналогичны установленным в пп. 3.2.6-3.2.8 подразд. G разд. 4.

4.7. СЦ «Материал» письмом извещает Авиарегистр МАК о результатах планового инспекционного контроля сертифицированного производства авиационного материала.

4.8. При большом количестве обнаруженных несоответствий по решению СЦ «Материал» в течение 6 месяцев после планового может быть проведен внеплановый инспекционный контроль.

6. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

1. Изготовитель несет ответственность за поддержание состояния сертифицированного, одобренного, разрешенного производства авиационных материалов, отвечающего условиям выдачи Сертификата, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационного материала.

2. Изготовитель обязан извещать СЦ «Материал» о любых изменениях в производстве, которые могут существенно повлиять на качество производства авиационных материалов.

К таким изменениям могут относиться:

– передислокация части предприятия или введение дополнительных производств;

– возобновление производства после длительного перерыва (более 1 года);

– значительное сокращение с последующим возобновлением деятельности производственных служб;

– значительное сокращение численности персонала службы качества;

– изменение процедур системы качества.

3. Изготовитель обязан своевременно актуализировать документацию на изготовление авиационного материала в соответствии с изменениями и дополнениями Разработчика и Государственных надзорных органов.

7. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ РАЗРАБОТЧИКА

Разработчик несет ответственность за:

– поддержание состояния и актуализацию разработанной им документации, в соответствии с которой осуществляется серийное производство авиационного материала;

– своевременное извещение Изготовителя обо всех изменениях, дополнениях, переизданиях выпускаемой документации на серийное производство авиационного материала.

8. ПРИОСТАНОВЛЕНИЕ, АННУЛИРОВАНИЕ ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА, СВИДЕТЕЛЬСТВА ОБ ОДОБРЕНИИ ПРОИЗВОДСТВА, РАЗРЕШИТЕЛЬНОГО ПИСЬМА НА ПРОИЗВОДСТВО АВИАЦИОННОГО МАТЕРИАЛА

1. Авиарегистр МАК по представлению СЦ «Материал» может аннулировать Сертификат, Свидетельство об одобрении производства и Разрешительное письмо на производство авиационного материала или приостановить их действие в случаях:

– нарушения или несанкционированного изменения документации, в соответствии с которой проведена сертификация;

– изменений в организации и технологии производства, системе качества, системе контроля качества;

– появления систематического брака при приемочных испытаниях продукции;

– производства, в системе качества и (или) системе контроля качества;

– отказа Изготовителя подписать договор на проведение инспекционного контроля или от проведения инспекционного контроля сертифицированного, одобренного, разрешенного производства авиационных материалов.

А также если:

– при сертификационном обследовании или инспекционном контроле выявлено, что Изготовитель представил неполную или необъективную информацию;

– при инспекционном контроле обнаружены значительные несоответствия;

– Изготовитель не сообщил об изменениях технологии производства, системы качества, системы контроля качества, которые могут повлиять на его способность удовлетворять требованиям нормативной документации;

– Сертификат, Свидетельство об одобрении производства и Разрешительное письмо на производство авиационных материалов используются в сферах, на которые они не распространяются;

– перерыв производства авиационного материала составляет более 2 лет;

– международные и национальные стандарты, устанавливающие требования к моделям и порядку сертификации системы качества, или настоящее Руководство изменены, а Изготовитель не обеспечивает или не может обеспечить соответствие новым требованиям в течение 6 месяцев после получения письменного уведомления от СЦ «Материал» об изменениях;

– Изготовитель не представляет в СЦ «Материал» план корректирующих действий, не обеспечивает выполнение плана и не представляет в СЦ «Материал» отчет о выполнении корректирующих действий.

2. Сертификат, Свидетельство об одобрении производства авиационных материалов, Разрешительное письмо на производство авиационных материалов, действие которых было временно приостановлено, возобновляются Авиарегистром МАК при положительном Заключении СЦ «Материал» по результатам проверки выполнения корректирующих действий.

3. Авиарегистр МАК по представлению СЦ «Материал» аннулирует Сертификат, Свидетельство об одобрении производства авиационного материала, Разрешительное письмо на производство авиационного материала немедленно в случаях:

– прекращения производства авиационного материала;

– по просьбе Изготовителя;

– представления Изготовителем заявления о том, что он не может выполнять условия действия Сертификата, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационного материала.

4. После принятия решения об аннулировании или временной приостановке действия Сертификата, Свидетельства об одобрении производства авиационного материала, Разрешительного письма на производство авиационного материала Изготовитель в недельный срок возвращает Сертификат, Свидетельство об одобрении производства, Разрешительное письмо на производство авиационного материала в Авиарегистр МАК.

5. Изготовитель, у которого Сертификат, Свидетельство об одобрении производства, Разрешительное письмо на производство авиационного материала аннулированы, исключается из Реестра держателей Сертификата, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационного материала.

6. Аннулированные Сертификат, Свидетельство об одобрении производства, Разрешительное письмо на производство авиационного материала не возобновляются.

Для получения нового Сертификата, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационного материала Изготовитель подает в Авиарегистр МАК новую заявку. При этом должны быть соблюдены все процедуры, изложенные в разд. 4-7 настоящего Руководства.

9. АПЕЛЛЯЦИИ

Апелляции по решению споров, возникающих в процессе проведения сертификации, при выдаче, аннулировании и приостановлении действия Сертификата, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство авиационного материала рассматриваются:

– СЦ «Материал» – по вопросам работы аудиторов;

– Авиарегистром МАК – по вопросам работы СЦ «Материал».

10. ПЕРЕДАЧА ДОКУМЕНТОВ И ДАННЫХ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА ДРУГИМ ОРГАНИЗАЦИЯМ

Передача документов и данных по сертификации производства авиационных материалов другим организациям может осуществляться СЦ «Материал» только по согласованию с Изготовителем и/или Авиарегистром МАК.

11. ПРИЗНАНИЕ СЕРТИФИКАТОВ И ОДОБРЕНИЙ ДРУГИХ ОРГАНОВ И ЦЕНТРОВ ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Изготовитель материала, имеющий Сертификат, Свидетельство об одобрении производства, выданный Компетентным органом или Центром в другой системе сертификации, или фирмой, может предъявить эти Сертификаты, Свидетельства и технические материалы по сертификации производства для рассмотрения и учета в рамках проведения сертификации производства авиационного материала в Системе сертификации АТ и ОГА в соответствии с настоящим Руководством.

12. ЯЗЫК ДОКУМЕНТАЦИИ

1. Официальным языком документации по сертификации производства авиационных материалов является русский язык.

2. Документация зарубежных фирм представляется на английском языке с переводом на русский язык, сделанным Заявителем (Изготовителем).

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1

В Авиационный регистр Межгосударственного Авиационного Комитета
119017, Москва, ул. Большая Ордынка, д. 22
Факс: (7095) 953-34-51
Телефон: (7095) 953-50-41
e mail: ARMAK @ MAK.RU

ЗАЯВКА

на получение Сертификата, одобрения, разрешения
производства авиационного материала

1.	2.
1) _____ (наименование предприятия) 2) _____ (адрес) 3) _____ (телефон, факс) 4) _____ (банковские реквизиты) 5) _____ (наименование должности руководителя, его фамилия, имя, отчество)	Заявка подана на получение/продление, расширение области действия *(ненужное зачеркнуть)* Сертификата производства (СП) ☐ Свидетельства об одобрении производства (СОП) ☐ Разрешительного письма на производство (РП) Изменение области действия ☐ СП ☐ СОП ☐ РП

3. _____ | | | | | | |
(наименование полуфабриката, марка сплава) (КОД ОКП)

Может быть представлено на отдельном листе.

4. Подробные сведения о материале в соответствии с Приложением 2.

_____

(номер и наименование нормативного документа (ТИ, ТУ)

СВЕДЕНИЯ О НАЛИЧИИ СИСТЕМЫ КАЧЕСТВА

На предприятии функционирует / разрабатывается система качества в соответствии со стандартом
(ненужное зачеркнуть)

_____

(указать стандарт)

Заявитель согласен оплатить все расходы по:

– проведению сертификационного обследования производства;

– выдаче Сертификата, Свидетельства об одобрении производства, Разрешительного письма на производство; (*ненужное зачеркнуть*)

– проведению последующего инспекционного контроля.

Руководитель предприятия _____ (подпись) _____ (Фамилия, инициалы)

Печать

Главный бухгалтер _____ (подпись) _____ (Фамилия, инициалы)

Приложение 2

СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛЕ, ПОЛУФАБРИКАТЕ

Наименование, вид, тип материала, полуфабриката	Шифр материала, полуфабриката	Марка сплава	Паспорт ВИАМ, номер, дата утверждения	Сертификат типа №	Технические условия на поставку №, срок действия инструкция №	Технологическая инструкция (ТИ) или производ-ственная

Приложение 3

Руководителю предприятия

_____

(Адрес)

Исх. № _____ от _____

Настоящим письмом подтверждаю, что по поручению Авиарегистра МАК СЦ «Материал» принял к производству Заявку _____

(реквизиты Заявки)

на сертификацию производства авиационного материала на Вашем предприятии.

Прошу Вас представить в СЦ «Материал» следующие материалы и документацию:

1. Сведения об одобрении или сертификации системы качества, отдельных видов продукции или производств, аккредитации испытательных лабораторий.
2. Утвержденные Технические условия (ТУ), Технологические инструкции (ТИ) или производственные инструкции (ПИ) на изготовление, контроль, приемку и поставку.
3. Руководство по качеству предприятия или оцениваемого производства.
4. Перечень особо ответственных технологических процессов.
5. Перечень утвержденных Вами основных поставщиков исходного сырья и материалов.
6. Заполненную анкету-вопросник.

Приложение:
Анкета-вопросник.

Директор СЦ «Материал» /Фамилия И. О./

Приложение 4

Штамп
Авиарегистра МАК
(одобрено)

Утверждаю

Директор СЦ «Материал»

_____ _____
(подпись) Фамилия И. О.

« » _____ 200 г.

СОСТАВ КОМИССИИ

по проведению сертификационного обследования/инспекционного контроля производства авиационного материала на

_____
(наименование предприятия)

в соответствии с заявкой от _____
(дата подачи заявки)

1. Председатель комиссии _____
(фамилия, имя, отчество)

_____
(должность, организация)

2. Заместитель председателя комиссии _____
(фамилия, имя, отчество)

_____
(должность, организация)

3. Члены аудиторских групп по объектам проверки:

Объект проверки	**Фамилия, И.О. эксперта**	**Номер удостоверения, организация, должность**
Система качества	1. _____ (Фамилия, И. О.) руководитель группы 2. _____ (Фамилия, И. О.) 3. _____ (Фамилия, И. О.)	
Состояние технологического процесса	1. _____ (Фамилия, И. О.) руководитель группы 2. _____ (Фамилия, И. О.) 3. _____ (Фамилия, И. О.)	
Техническая компетентность и деятельность испытательной лаборатории	1. _____ (Фамилия, И. О.) руководитель группы 2. _____ (Фамилия, И. О.)	

	3. _____ (Фамилия, И, О.)	
Оценка уровня и стабильности свойств продукции на соответствие требованиям НД; организация (при необходимости проведения анализа результатов испытаний образцов сертифицируемой продукции)	1. _____ (Фамилия, И, О.) руководитель группы 2. _____ (Фамилия, И, О.) 3. _____ (Фамилия, И, О.)	
Резерв	1. _____ (Фамилия, И, О.) 2. _____ (Фамилия, И, О.)	

Приложение 5

СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР «МАТЕРИАЛ»
(аккредитован Авиарегистром МАК)

ПЛАН АУДИТА

Вид аудита	
Стандарт или Руководство, в соответствии с которым проводится аудит	
Даты проведения аудита	
Наименование предприятия	
Адрес предприятия	
Ответственный представитель руководства предприятия	
Председатель комиссии	
Язык аудита	

Дата	Время	Направление проверки	Процедура	Элемент	Аудитор(ы)

1. Для обсуждения хода аудита аудиторам должно быть предоставлено помещение.
2. Ответственный представитель руководства сопровождает аудиторов в течение всего аудита.

Директор СЦ «Материал»

(подпись) (Ф.И.О.)

Председатель комиссии

(подпись) (Ф.И.О.)

«_____» _____ 200 г.

Приложение 6

Сертификационный центр «МАТЕРИАЛ» (аккредитован Авиарегистром МАК)	ЗАКЛЮЧЕНИЕ № _____ «__» _____ 200 г.	Лист № _____ Всего листов _____

«УТВЕРЖДАЮ»
Президент СЦ «Материал»
_____ / _____/
(подпись)
«__»_____ 200 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

О СЕРТИФИКАЦИОННОМ ОБСЛЕДОВАНИИ ПРОИЗВОДСТВА МАТЕРИАЛОВ АВИАЦИОННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

_____

_____

(наименование предприятия-изготовителя)

_____

_____

(наименование материалов-полуфабрикатов)

_____

_____

Москва, 200 г.

® © «Материал» Форма: 01

Сертификационный центр «МАТЕРИАЛ» (аккредитован Авиарегистром МАК)	ЗАКЛЮЧЕНИЕ № _____ «__» _____ 200 г.	Лист № _____ Всего листов ____

Содержание Заключения

1. Основание для проведения сертификационного обследования
2. Цель сертификационного обследования
3. Сроки проведения сертификационного обследования
4. Состав комиссии
5. Представитель руководства предприятия
6. Объекты сертификационного обследования
7. Методика сертификационного обследования
8. Результаты
9. Основные несоответствия
10. Корректирующие действия
11. Выводы

Директор СЦ «Материал» _____/_____/
(подпись)
« »_____200 г.

Председатель комиссии _____/_____/
(подпись)
« »_____200 г.

® © «Материал» Форма: 01

Приложение 7



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ
INTERSTATE AVIATION COMMITTEE
АВИАЦИОННЫЙ РЕГИСТР
AVIATION REGISTER

СЕРТИФИКАТ

ПРОИЗВОДСТВА АВИАЦИОННОГО МАТЕРИАЛА
Aviation Material Production Certificate
№

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ ВЫДАН _____
THIS CERTIFICATE ISSUED TO _____
(наименование предприятия и его адрес)

И РАЗРЕШАЕТ ПРОИЗВОДСТВО НА ЭТОМ ПРЕДПРИЯТИИ МАТЕРИАЛОВ/ПОЛУФАБРИКАТОВ, УКАЗАННЫХ В ПРИЛАГАЕМОМ «ПЕРЕЧНЕ МАТЕРИАЛОВ/ПОЛУФАБРИКАТОВ, РАЗРЕШЕННЫХ К ПРОИЗВОДСТВУ», В СООТВЕТСТВИИ С УТВЕРЖДЕННЫМИ СТАНДАРТАМИ ИЛИ ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ.

AUTHORIZES THE PRODUCTION AT THIS FACILITY OF MATERIALS/SEMIPRODUCTS, SHOWN IN ATTACHED «LIST OF MATERIALS/SEMIPRODUCTS PERMITTED FOR PRODUCTION», IN CONFORMITY WITH APPROVED STANDARDS OR SPECIFICATION.

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ ИМЕЕТ СРОК ДЕЙСТВИЯ ... ГОДА, ЕСЛИ В ТЕЧЕНИЕ ЭТОГО СРОКА ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЕСПЕЧИВАЕТ НЕПРЕРЫВНОЕ УДОВЛЕТВОРЕНИЕ УСЛОВИЯМ, ПРИ КОТОРЫХ БЫЛО ОДОБРЕНО ПРОИЗВОДСТВО, ИЛИ ЕСЛИ ОН НЕ БУДЕТ РАНЕЕ АННУЛИРОВАН ИЛИ ПРИОСТАНОВЛЕН.

THIS CERTIFICATE IS VALID FOR ... YEARS, PROVIDED THE MANUFACTURER CONTINUOUSLY COMPLIES WITH REQUIREMENTS FOR ORIGINAL APPROVAL OR UNTIL THE CERTIFICATE IS CANCELED OR SUSPENDED.

ДАТА И МЕСТО ВЫДАЧИ
DATE AND PLACE OF ISSUANCE

Москва
« » _____200 г.

_____
ПОДПИСЬ, SIGNATURE

_____
ДОЛЖНОСТЬ, TITLE

Прилоение 8

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ
INTERSTATE AVIATION COMMITTEE

АВИАЦИОННЫЙ РЕГИСТР
AVIATION REGISTER

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ/ПОЛУФАБРИКАТОВ, РАЗРЕШЕННЫХ К ПРОИЗВОДСТВУ

LIST OF MATERIALS/SEMIPRODUCTS PERMITED FOR PRODUCTION

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ ПРОИЗВОДСТВА АВИАЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ
ATTACHMENT TO AVIATION MATERIAL PRODUCTION CERTIFICATE

№ _____ _____

дата выдачи (date of issuance)

Тип материала/полуфабриката **Type of Material/Semiproduct**	**Стандарт/Технические условия** **Standard/Specification**

Дата/Date Подпись/Signature

Страница/Page Должность/Title

Приложение 9

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ
INTERSTATE AVIATION COMMITTEE
АВИАЦИОННЫЙ РЕГИСТР
AVIATION REGISTER

СЕРТИФИКАТ

ОБ ОДОБРЕНИИ ПРОИЗВОДСТВА АВИАЦИОННОГО МАТЕРИАЛА
Aviation Material Production Approval

№ _____

НАСТОЯЩЕЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО ВЫДАНО
THIS APPROVAL ISSUED TO

_____

_____

(наименование предприятия и его адрес)

И РАЗРЕШАЕТ ПРОИЗВОДСТВО НА ЭТОМ ПРЕДПРИЯТИИ МАТЕРИАЛОВ/ПОЛУФАБРИКАТОВ, УКАЗАННЫХ В ПРИЛАГАЕМОМ «ПЕРЕЧНЕ МАТЕРИАЛОВ/ПОЛУФАБРИКАТОВ, РАЗРЕШЕННЫХ К ПРОИЗВОДСТВУ», В СООТВЕТСТВИИ С УТВЕРЖДЕННЫМИ СТАНДАРТАМИ ИЛИ ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ.

AUTHORIZES THE PRODUCTION AT THIS FACILITY OF MATERIALS/SEMIPRODUCTS, SHOWN IN ATTACHED «LIST OF MATERIALS/SEMIPRODUCTS PERMITTED FOR PRODUCTION», IN CONFORMITY WITH APPROVED STANDARDS OR SPECIFICATION.

НАСТОЯЩЕЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО ИМЕЕТ СРОК ДЕЙСТВИЯ ... ГОДА, ЕСЛИ В ТЕЧЕНИЕ ЭТОГО СРОКА ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЕСПЕЧИВАЕТ НЕПРЕРЫВНОЕ УДОВЛЕТВОРЕНИЕ УСЛОВИЯМ, ПРИ КОТОРЫХ БЫЛО ОДОБРЕНО ПРОИЗВОДСТВО, ИЛИ ЕСЛИ ОНО НЕ БУДЕТ РАНЕЕ АННУЛИРОВАНО ИЛИ ПРИОСТАНОВЛЕНО.

THIS APPROVAL IS VALID FOR ... YEARS, PROVIDED THE MANUFACTURER CONTINUOUSLY COMPLIES WITH REQUIREMENTS FOR ORIGINAL APPROVAL OR UNTIL THE APPROVAL IS CANCELED OR SUSPENDED.

Москва

« » _____200 г.

_____
ПОДПИСЬ, SIGNATURE

_____
ДОЛЖНОСТЬ, TITLE

Прилоение 10

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ
INTERSTATE AVIATION COMMITTEE

АВИАЦИОННЫЙ РЕГИСТР
AVIATION REGISTER

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ/ПОЛУФАБРИКАТОВ, РАЗРЕШЕННЫХ К ПРОИЗВОДСТВУ

LIST OF MATERIALS/SEMIPRODUCTS PERMITED FOR PRODUCTION

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ ОДОБРЕНИИ ПРОИЗВОДСТВА АВИАЦИОННОГО МАТЕРИАЛА
ATTACHMENT TO AVIATION MATERIAL PRODUCTION APPROVAL

№ _____ _____

дата выдачи (date of issuance)

Тип материала/полуфабриката **Type of Material/Semiproduct**	**Стандарт/Технические условия** **Standard/Specification**

Дата/Date Подпись/Signature

Страница/Page Должность/Title

Приложение 11

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ
INTERSTATE AVIATION COMMITTEE
АВИАЦИОННЫЙ РЕГИСТР
AVIATION REGISTER

РАЗРЕШИТЕЛЬНОЕ ПИСЬМО

НА ПРОИЗВОДСТВО АВИАЦИОННОГО МАТЕРИАЛА
AVIATION MATERIAL LETTER OF PERMIT

№ _____

НАСТОЯЩЕЕ РАЗРЕШИТЕЛЬНОЕ ПИСЬМО ВЫДАНО
THIS LETTER OF PERMIT ISSUED TO

_____

_____

(наименование предприятия и его адрес)

И РАЗРЕШАЕТ ПРОИЗВОДСТВО НА ЭТОМ ПРЕДПРИЯТИИ МАТЕРИАЛОВ/ПОЛУФАБРИКАТОВ, УКАЗАННЫХ В ПРИЛАГАЕМОМ «ПЕРЕЧНЕ МАТЕРИАЛОВ/ПОЛУФАБРИКАТОВ, РАЗРЕШЕННЫХ К ПРОИЗВОДСТВУ», В СООТВЕТСТВИИ С УТВЕРЖДЕННЫМИ СТАНДАРТАМИ ИЛИ ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ.

AUTHORIZES THE PRODUCTION AT THIS FACILITY OF MATERIALS/SEMIPRODUCTS, SHOWN IN ATTACHED «LIST OF MATERIALS/SEMIPRODUCTS PERMITTED FOR PRODUCTION», IN CONFORMITY WITH APPROVED STANDARDS OR SPECIFICATION.

НАСТОЯЩЕЕ РАЗРЕШИТЕЛЬНОЕ ПИСЬМО ИМЕЕТ СРОК ДЕЙСТВИЯ ... ГОДА, ЕСЛИ В ТЕЧЕНИЕ ЭТОГО СРОКА ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЕСПЕЧИВАЕТ НЕПРЕРЫВНОЕ УДОВЛЕТВОРЕНИЕ УСЛОВИЯМ, ПРИ КОТОРЫХ БЫЛО РАЗРЕШЕНО ПРОИЗВОДСТВО, ИЛИ ЕСЛИ ОНО НЕ БУДЕТ РАНЕЕ АННУЛИРОВАНО ИЛИ ПРИОСТАНОВЛЕНО.

THIS LETTER OF PERMIT IS VALID FOR ... YEARS, PROVIDED THE MANUFACTURER CONTINUOUSLY COMPLIES WITH REQUIREMENTS FOR ORIGINAL APPROVAL OR UNTIL THE LETTER OF PERMIT IS CANCELED OR SUSPENDED.

Москва

« » _____ 200 г.

_____
ПОДПИСЬ, SIGNATURE

_____
ДОЛЖНОСТЬ, TITLE

Приложение 12

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ
INTERSTATE AVIATION COMMITTEE

АВИАЦИОННЫЙ РЕГИСТР
AVIATION REGISTER

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ/ПОЛУФАБРИКАТОВ, РАЗРЕШЕННЫХ К ПРОИЗВОДСТВУ

LIST OF MATERIALS/SEMIPRODUCTS PERMITED FOR PRODUCTION

ПРИЛОЖЕНИЕ К РАЗРЕШИТЕЛЬНОМУ ПИСЬМУ НА ПРОИЗВОДСТВО АВИАЦИОННОГО МАТЕРИАЛА
ATTACHMENT AVIATION MATERIAL TO LETTER OF PERMIT

№ _____ _____
дата выдачи (date of issuance)

Тип материала/полуфабриката **Type of Material/Semiproduct**	**Стандарт/Технические условия** **Standard/Specification**

Дата/Date Подпись/Signature

ница/Page Должность/Title

gost.e-ecolog.ru