21300-04

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
704-I-I82.86

Склад горюче-смазочных материалов на 5 тонн

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

АЛЬБОМ IУ

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ

Заказ № 329 Тираж 1200 экз. Цена 0-21 Инв № 704 / 1286 Сдано в печать 6/87

21300-04

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
704-I-I82.86

Склад горюче-смазочных материалов на 5 тонн

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	– Общая пояснительная записка, Технологические чертежи. Архитектурно-строительные решения Вентиляция. Электро-освещение
Альбом II	– Спецификации оборудования
Альбом III	– С м е т ы
Альбом IУ	– Ведомости потребности в материалах

АЛЬБОМ IУ

Разработан институтом "Союзгипролесхоз"

Утвержден Гослесхозом СССР Протокол № 23 от I5.09.I983г. Введен в действие институтом "Союзгипролесхоз" Приказ № 45 от 20.03.86г.

Зам.главного инженера института Ю.И.Кондратьев

Главный инженер проекта И.Ф.Жердев

21300-04

Т.п. 704-I-I82.86 Ал.IV

Обозначение	Наименование	Кол. листов	№ стр.
- АС. ВМ. I	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АС. Монолитные конструкции	2	3
- АС. ВМ. 2	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АС. Сборные конструкции	2	5
- АС. ВМ. 3	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АС. Архитектурные решения	I	7
- ЭО. ВМ.	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО	I	8
- ОВ. ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ	I	(9)

Ал. IV

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь арматурная класса AI, т					
2	ø 6	093009	I68	-	0,007	0,007
3	ø 8	093009	I68	-	0,00I	0,00I
4	Всего стали в натуральном					
5	виде, т	093009	I68	-	0,008	0,008
6						
7	Сортовой прокат обыкновенного					
8	качества (по профилям и маркам)					
9	L 50x6, т	095I00	I68	-	0,0II	0,0II
10	-δ = 5, т	097I00	I68	-	0,002	0,002
11						
12	Всего стали сортовой и проката					
13	листового в натуральном виде,т		I68	-	0,0I3	0,0I3
14						
15	Всего стали арматурной, сорто-					
16	вой и проката листового в на-					
17	туральной массе, т		I68	-	0,02I	0,02I
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Жердев	Жердев
Н.контр.	Воронков	Воронков
Нач.отд.	Елисеев	Елисеев
Гл.спец.	Богаенко	Богаенко
Рук.гр.	Сафина	Сафина

ТП 704-I-I82.86 - АС.ВМ.I

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АС. Монолитные конструкции

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Союзгипродесхоз

Формат А4

Копировал Форма 1 по ГОСТ 21.101-79* Форма 1 с привязкой по форме 2

Ал. IV

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	В том числе по укрупненному					
2	сортаменту:					
3	Катанка, т	093400	I68	–	0,008	0,008
4	Сталь крупносортная, т	095I00	I68	–	0,0II	0,0II
5	Сталь толстолистовая, т	097I00	I68	–	0,002	0,002
6						
7	Итого стали арматурной в при-					
8	веденном виде к стали класса					
9	AI, т		I68	–		0,008
10						
11	Итого сортового проката, при-					
12	веденного к стали Ст3, т		I68	–		0,0I3
13						
14	Портландцемент	573II0				
15	М400, т	573II2	I68	–		I,89
16	Итого цемента приведенного					
17	к марке 400, т	573II2	I68	–		I,89
18						
19	Инертные материалы					
20	Щебень, $м^3$	57II20	II3	–		I0.3
21	Песок строительный природный,					
22	$м^3$	57II40	II3	–		6,6
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-I82.86 – АС.ВМ-I.

Лист 2

Формат А4

ГОСТ 21.1[illegible] Форма 1. Со стоимом привязки по форме 2

21300-04 т.п. 704-1-182.86

Ал. IV

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь для армирования железо-					
2	бетонных конструкций	093000				
3	Сталь арматурная класса AI, т	093009	I68	0,009		0,009
4	ø 6	093009	I68	0,00I		0,00I
5	ø I2	093009	I68	0,005		0,005
6	ø I4	093009	I68	0,003		0,003
7	Сталь арматурная					
8	класса АШ, т	093004	I68	0,I45		0,I45
9	ø 6	093004	I68	0,003		0,003
10	ø 8	093004	I68	0,008		0,008
11	ø I0	093004	I68	0,004		0,004
12	ø I2	093004	I68	0,073		0,073
13	ø I4	093004	I68	0,057		0,057
14	Сталь арматурная класса					
15	АIУ, т					
16	ø 20	093006	I68	0,06I		0,06I
17						
18	Итого стали в натуральной					
19	массе, т		I68	0,2I5		0,2I5
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Жердев	Жердев
Н.конт.	Воронков	Воронков
Нач.отд.	Елисеев	Елисеев
Гл.спец.	Богаенко	Богаенко
Рук.гр.	Сафина	Сафина

ТП 704-I-I82.86 - АС.ВМ.2

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АС. Сборные конструкции

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Союзгипролесхоз

Формат А4

21300-04 т.п. 704-1-182.86

Ал IV

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Катанка, т	093400	I68	0,0I2		0,0I2
2	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,I42		0,I42
3	Сталь среднесортная, т	09320I	I68	0,06I		0,06I
4	Проволока стальная низкоугле-					
5	родистая обыкновенного качества					
6	для железобетона, т BI	I2I300	I68	0,I95		0,I95
7						
8	Всего стали для армирования					
9	железобетонных конструкций в					
10	натуральной массе, т		I68	0,4I		0,4I
11						
12	Всего стали, приведенной к					
13	стали класса А-I, т		I68	0,6I		0,6I
14						
15	Портландцемент М 400, т	573II2	I68	I,I6		I,I6
16						
17	Итого цемента приведенного					
18	к марке 400, т	573II2	I68	I,I6		I,I6
19						
20	Инертные материалы					
21	Щебень, $м^3$	57III0	II3	2,4		2,4
22	Песок, $м^3$	57II40	II3	2,2		2,2
23	Пористый заполнитель, $м^3$			0,3		0,3
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-I82.86 - АС.ВМ.2

Лист 2

Формат А4

ГОСТ 21.1[illegible] Форма 1. Со штампом привязки по форме 2

Ал. IV

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Продукция лесозаготовительной					
2	и лесопильной деревообрабаты-					
3	вающей промышленности					
4						
5	Пиломатериалы качественные, $м^3$	536II0	II3	-	0,29	0,29
6	Круглый лес, $м^3$	53I400	II3	-	0,44	0,44
7						
8	Кровельная сталь, т	097200	I68	-	0,036	0,036
9	Рубероид, $м^2$	577402	055	-	I70,7	I70,7
10	Стекло строительное	59I000				
11	Стекло оконное (завод					
12	ассортимент), $м^2$	59I000	055	5,4	-	5,4
13						
14	Расход кирпича глиняного					
15	обыкновенного, тыс.шт	574I20	798	-	I2,3	I2,3
16						
17	Расход цемента, приведенного					
18	к марке М 400, т	573000	I68	-	I,87	I,87
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Жердев	
Н.контр.	Евстигнеев	
Нач.отд.	Елисеев	
Рук.гр.	Синадский	
Вед.инж.	Рязанова	

ТП 704-I-I82.86 - АС.ВМ.3

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АС. Архитектурные решения

Стадия	Лист	Листов
Р		I

Союзгипролесхоз

Формат А4

Типовой проект 21-175-87 Альбом 1. Со штампом привязки по форме 2

21300-04 т.п. 704-1-182.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат черных металлов					
2	Уголок равнополочный					
3	50х50х5, т	0931000000	168	–	0,005	0,005
4	Полоса 4х40, т	0933000000	168	–	0,026	0,026
5	Лента					
6	2х40	0900000000	168	–	0,0004	0,0004
7	2х70	0900000000	168	–	0,0005	0,0005
8	Итого в натуральном виде с уче-					
9	том отходов (3,7%), т		168	–	0,0319	0,0319
10	Всего натуральной стали					
11	класса С38/23, в том числе					
12	по укрупненному сортаменту:					
13	Сталь крупносортная	0931000000	168	–	0,005	0,005
14	Сталь мелкосортная	0933000000	168	–	0,026	0,026
15	Лента стальная	0900000000	168	–	0,0009	0,0009
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

ГИП	Жердев	
Н.контр.	Петунин	
Нач.отд.	Елисеев	
Гл.спец.	Панасенков	
Рук.гр.	Разуваева	
Ст.инж.	Румянцева	

Привязан

ТП 704-I-182.86 – ЭО.ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО.

Стадия	Лист	Листов
Р		I

Союзгипролесхоз

Формат А4

21300-04 т.п. 704-1-182.86

Ал. IV

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь сортовая конструкционная					
2	и прокат листовой в натуральной					
3	массе, т					
4	в том числе: по укрупненному					
5	сортаменту:					
6	сталь мелкосортная, т	095300	I68	0,02		0,02
7	сталь среднесортная, т	095200	I68	0,009		0,009
8	сталь крупносортная, т	095I00	I68	0,007		0,007
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

ГИП	Жердев	[signature]
Н.контр.	Годунова	[signature]
Нач.отд.	Елисеев	[signature]
Гл.спец.	Панасенков	[signature]
Ст.инж.	Шамис	[signature]

Привязан

ТП 704-I-I82.86 - ОВ.ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ

Стадия	Лист	Листов
Р		I

Союзгипролесхоз

gost.e-ecolog.ru

Формат А4

ГОСТ 21.1[illegible] Форма 1. со штампом привязки по форме 2