ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

АЛЬБОМ 05-Д

КРОВЕЛЬНЫЕ И ИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ

gost.e-ecolog.ru

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

06.5.05.01.05	Гидроизоляция поверхностей с помощью пистолета распылителя.
06.5.02.02.02	Монтаж кровель из асбестоцементных волнистых листов по железобетонным прогонам неотапливаемых зданий.
06.5.02.02.03	Монтаж кровель из асбестоцементных волнистых листов по стальным прогонам неотапливаемых зданий.
06.5.01.05.49	Устройство сборных железобетонных безрулонных кровель.
5.03.02.03	Покрытие крыши шиферными плитками.
06.5.05.01.03	Устройство гидроизоляции вертикальных бетонных поверхностей с помощью битумоцульта.
06.5.05.01.04	Устройство гидроизоляции вертикальных бетонных поверхностей.
06.5.05.01.06	Устройство гидроизоляции подпорных стенок из фольгоизола.
06.5.05.01.07	Гидроизоляция железобетонных резервуаров.
06.5.05.01.09	Гидроизоляция подземных сооружений.

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА Устройство гидроизоляции вертикальных бетонных поверхностей с помощью битумопульта конструкции треста "Алмаатапромспецстрой"	05 08 10 06.5.05.01.03

Гл.инженер треста "Оргтехстрой" В.ВИНОКУРОВ
Начальник отдела ПСП В.ШАЛЫШКИН
Гл.инженер проекта В.ШАМКИН
Исполнитель Е.ТУМАНОВА

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Типовая технологическая карта применяется при проектировании, организации и производстве работ по устройству гидроизоляции вертикальных бетонных поверхностей с помощью битумопульта конструкции треста "Алмаатапромспецстрой".

В основу разработки карты положена гидроизоляция вертикальных стен монолитного бетонного коллектора в г.Хабаровске (индивидуальный проект №282, разработанный институтом "Дальгипротранс").

На участке коллектора длиной 100м (на 660м2 поверхности) выполняется гидроизоляция бригадой изолировщиков из 4[х] человек в течение 3,4 рабочих дней при двухсменной работе, в летний период.

Привязка ТТК к местным условиям строительства заключается в уточнении объемов работ, средств механизации, потребности в материальных ресурсах, а также графической схемы организации процесса.

П. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

1. Трудоемкость в чел.-дн. на весь объем	-13,70
2. Трудоемкость в чел.-дн. на 1м2 изолируемой поверхности	- 0,02
3. Выработка на одного рабочего в смену, м2 изолируемой поверхности	-48,2

РАЗРАБОТАНА	УТВЕРЖДЕНА	СРОК ВВЕДЕНИЯ
Проектно-технологическим трестом "Оргтехстрой" Главдальстроя	Главными техническими управлениями Минтяжстроя СССР Минпромстроя СССР Минстроя СССР 14 декабря 1972г. № 10-20-5-5/1436	1 ноября 1972г

Ш. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

1. До начала работ по гидроизоляции должны быть:

- возведены стены коллектора;
- завезены все необходимые материалы, механизмы;
- выправлены неровности, заделаны и сглажены раковины;
- очищена изолируемая поверхность от грязи и мусора;
- огрунтована и высушена поверхность;
- приготовлена мастика для нанесения гидроизоляции.

2. Гидроизоляция вертикальных поверхностей коллектора ведется последовательно по захваткам в порядке, указанном на схеме (рис.1), путем нанесения холодной битумной мастики с помощью битумопульта, который предназначен и для заготовки мастики. По битумному и воздушному шлангам, длина которых 20м, мастика и воздух подаются к удочке, при помощи которой мастика наносится на поверхность.

Гидроизоляция наносится с подмостей равномерно, без пропусков, по всей изолируемой поверхности в два слоя, толщиной 1мм каждый.

Вначале наносится первый слой изоляции по всей длине захватки (100м) сверху вниз, а затем, после отвердения нанесенного слоя наносится следующий слой в направлении аналогичном первому.

При перерывах в работе гидроизоляционные слои наносят с перекрытием стыка с ранее выполненным участком на ширину 20-30см.

Битумопульт передвигается вдоль траншеи, согласно схеме (рис.1).

Он работает от ресивера автомашины ЗИЛ-130.

3. Контроль качества.

Нанесение последующего слоя изоляции допускается после освидетельствования представителем лаборатории качества затвердевшего предыдущего слоя.

Готовая гидроизоляция должна быть сплошной, не иметь вздутий и отслоений. Обнаруженные дефектные места необходимо расчистить и покрыть заново.

1У. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

1. Состав бригады и распределение работы между звеньями приводится в таблице 1.

Таблица 1

№№ звена	Состав звена	К-во человек	Перечень работ
1-2	Машинист передвижного компрессора	1	Включает, выключает установку, следит за ее работой, регулирует давление, подачу мастики.
	Изолировщик	1	Наносит мастику при помощи удочки на изолируемую поверхность.

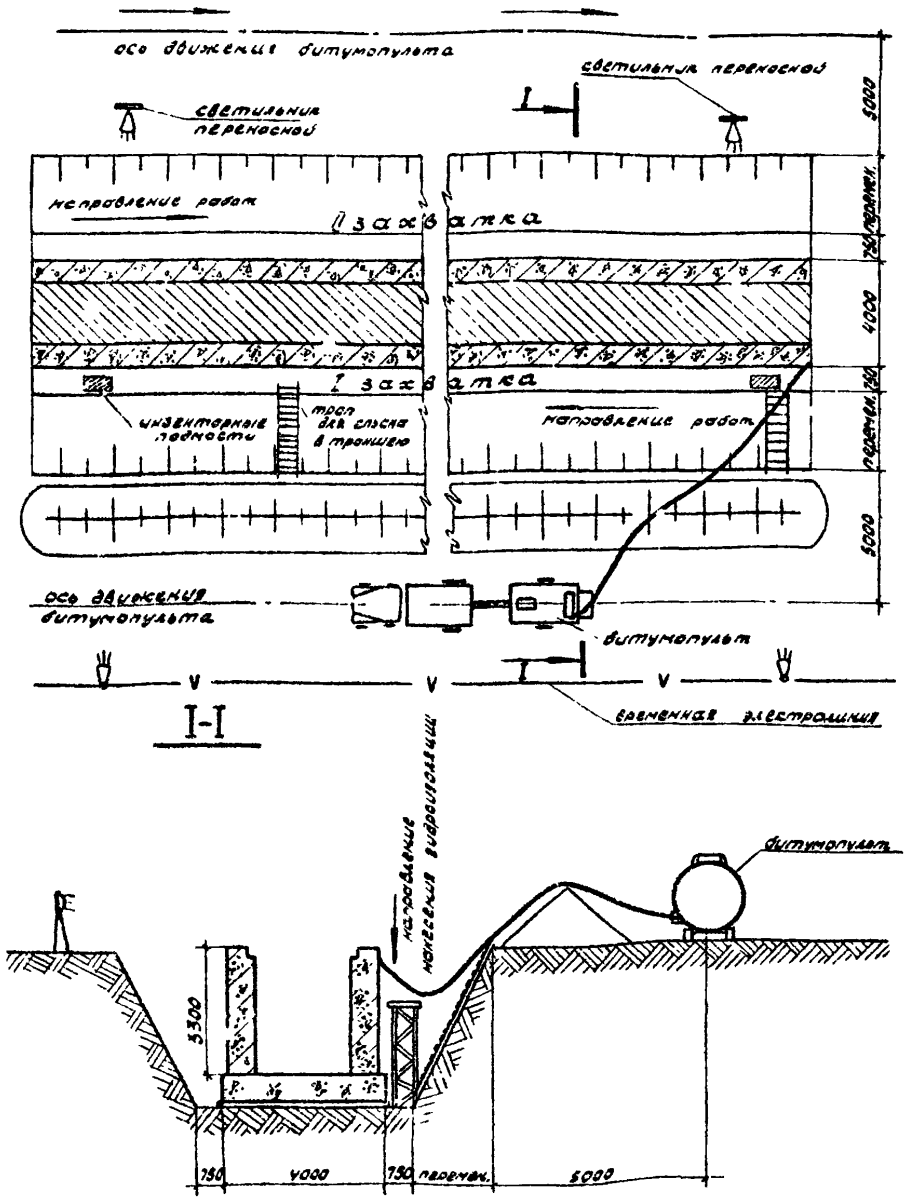


Рис. 1. Схема организации работ на захватке длиной 100 м.

Гл. инженер проекта - Оргтехстрой" Д. Винокуров
Нач. отдела ТСП Д. Шапошник
Гл. инженер проекта Д. Шамкин
Исполнитель Е. Тумакова

2. Методы и приемы работ.

Гидроизоляция вертикальных поверхностей выполняется бригадой, состоящей из 2^{x} звеньев. Каждое звено состоит из двух человек:

Машинист (передвижного компрессора) III разряда -1(М)

Изолировщик-оператор III разряда - 1(И)

Машинист (М) проверив исправность установки подает воздух от ресивера автомашины по шлангу к установке, включает битумопульт, а изолировщик-оператор (И) при помощи удочки наносит мастику на изолируемую поверхность Машинист (М) в процессе нанесения гидроизоляции следит за работой установки.

3. Указания по технике безопасности.

При выполнении работ по гидроизоляции необходимо выполнять правила техники безопасности согласно пунктов 18.15; 18.46; 18.48; 18.49. СНиПа III-А. 11-70, а также нижеследующее:

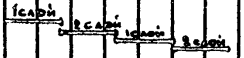
а) При эксплуатации установки по производству и нанесению битума, емкости должны заполняться не более чем на три четверти их об"ема.

б) Каждую установку необходимо обеспечить комплектом противопожарных средств.

в) Рабочие, обслуживающие установку по производству мастик, должны быть снабжены, кроме обычной спецодежды, защитными очками. Пользование очками обязательно.

К эксплуатации установки допускаются лица, которые прошли медицинское освидетельствование и специальный инструктаж, получили удостоверение на право производства работ по приготовлению материала на установке.

ГРАФИК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

№№ пп	Наименование работ	Ед. изм	Об"ем работ	Трудоем. на ед. измер. в чел-час	Трудоемк. на весь об"ем в чел-дн.	Состав бригады в смену	Рабочие дни 1 2 3 4 / Рабочие смены 1 2 1 2 1 2 1 2
1.	Гидроизоляция вертик. поверхности механизирован. способом за два раза.	м2 пов.	660,0	0,166	13,7	Машинист Зр-1 Изолировщик Зр-1	

КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

№№ пп	Шифр норм	Наименование работ	Ед. изм.	Об"ем работ	Норма времени на ед в чел-час.	Затраты труда на весь об"ем работ в чел-дн.	Расценка на ед. изм. в руб.коп	Стоимость затрат труда на весь об"ем работ в руб.коп.
1.	Примечит. к §11-28 т.2 п.2д к=1,85	Гидроизоляция верт.поверхностей с помощью битумопульта за два раза	1м2 пов.	660,0	0,166	13,7	0-09,2	61-02

05.0870
06.5.05.01.03

У. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

(на одну захватку)

Основные материалы и полуфабрикаты.

Таблица 2

№№ пп	Наименование	Марка	Ед. изм.	Количество
1.	Мастика битумная холодная	БК-Х-75	тн.	0,32

2. Машины, оборудование, механизированный инструмент.

№№ пп	Наименование	Тип	Марка	К-во	Техническая характеристика
1.	Битумопульт	Передв.	Конструкции треста "Алмаатапромспецстрой"	1	Производительность агрегата - 200м2/час. длина шланга - 20м.
2.	Автомобиль		ЗИЛ-130	1	

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г Новосибирск пр Карла Маркса 1
Выдано в печать: „22" 11 1974 г.
Заказ 710 Тираж 300

gost.e-ecolog.ru