ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

501-9-8.84

ВАГОННЫЕ ВЕСЫ ТИПА РС-200Д24В

АЛЬБОМ III

Автоматизация. Задание заводу-изготовителю

20048/03

цена 0-53

				Привязан
Инв.№				

gost.e-ecolog.ru

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать 1 XI 1988 г.
Заказ Т-3192 Тираж 220

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

501-9-8.84

ВАГОННЫЕ ВЕСЫ ТИПА РС-200Д24В

АЛЬБОМ III

Автоматизация. Задание заводу-изготовителю

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„МОСЖЕЛДОРПРОЕКТ"

Главный инженер института В.И. Шуйский

Главный инженер проекта А.П. Шавриков

УТВЕРЖДЕН
МПС, ПРИКАЗ № А-15763 ОТ 25.05.84

Введен в действие институтом „МОСЖЕЛДОРПРОЕКТ"
ПРИКАЗ №7 ЦЖДП/62 ОТ 29.05.84

				Привязан	
Инв.№					

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр. альбома
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
АВК-1	Щит автоматизации. Общий вид	3÷6
АВК-2	Щит автоматизации. Таблица	7÷8
	соединений.	
АВК-3	Щит автоматизации. Таблица	9÷10
	подключения.	
АВК.СО	Спецификация щитов	11÷12

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6	SF	Автомат ~ 220В, Ун 3,2А	1	ТМ3-14-81
		отсечка 1,3Ун, крепление		
		на панели АБ3-М		
7	К2, К3, К4, К5, К6	Реле ПЭ-21-8-220В	5	ТМ3-13-81
8		Блок БЗ10	3	
9		Перемычка	7	
10		Упор	2	
11		Рамка РПМ55х15	5	
		Материалы		
12		Провод ПВ1 1,5 380	65	м
		ГОСТ 6323-79		
13		Провод ПВ3 1,0 380	15	м

Привязан

Инв. №

ТП 501-9-8.84 АВК-1

Лист 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Шевченко Формат А4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
		Таблица соединений АВК-2		
		Таблица подключения АВК-3		
		Стандартные изделия		
1		Шкаф щита	1	
		ЩШМ 800х400-II УЧ 1Д30		
		ОСТ 36Х3-76		
2		Рейка РБМ500 ТК3-100-81	8	
		Рейка DIN 400 ТК3-101-81	2	
		Прочие изделия		
4	SA1	Переключатель универсальный	1	
		УП5311-С225 У3		
5	SF1, SF2, SF3	Автомат ~ 220В, Ун 1А	3	ТМ3-14-81
		отсечка 1,3Ун, крепление		
		на панели АБ3-М		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 501-9-8.84 АВК-1

Вагонные весы типа РС-200Д 24В

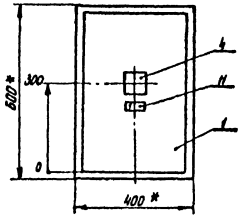
Гл. инж. пр.	Шубников		12.03.84
Н. контр.	Эльберт		22.03.84
Нач. отд.	Дмитиенко		22.03.84
Гл. спец.	Эльберт		22.03.84
ГИП	Школьник		21.03.84
Вед. инж.	Хотеенкова		21.03.84

Щит автоматизации. Общий вид

Стадия	Лист	Листов
РП	1	5

МОСЖЕЛДОРПРОЕКТ

Копировал: Шевченко Формат А4



1.* Размеры для справок

2. Покрытие – вариант I ОСТ 36.13-76

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв. №

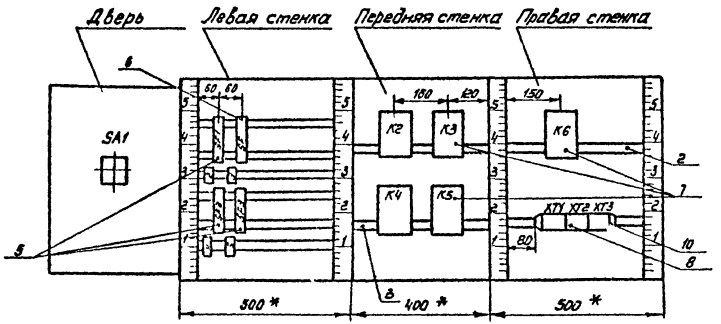
ТП 501-9-8.84 АВК-1

Лист 3

копировал: Шевченко

формат А3

Вид на внутренние плоскости (развернуто)



Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.№

ТП 501-9-8.84 АВК-1

Лист 4

Копировал: Шевченко

Формат А3

Альбом III

Типовой проект 501-9-8.84

Продолжение

N надписи	Текст надписи	Кол.

Продолжение

N надписи	Текст надписи	Кол.

Надписи на табло и в рамках

Продолжение

N надписи	Текст надписи	Кол.
	Рамка 55х15	
1	Избиратель управления	1
2	Питание ~220В	1
3	Насос N1	1
4	Насос N2	1
5	Сигнализатор уровня	1

Продолжение

N надписи	Текст надписи	Кол.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 501-9-8.84 АВК-1

Лист 3

копировал: Шевченко

Формат А4

Типовой проект 501-9-8.84

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
205	К6:4	К3:4		
205	К3:4	К5:17		
103	К5:2	ХТ2:1		
107	ХТ2:3	К2:1		
105	К2:4	К4:4		
105	К4:4	К5:3		
206	К5:16	ХТ2:7		
103	ХТ1:7	К2:14		
207	К3:1	ХТ3:3		
304	ХТ3:9	К5:1	ПВ1 1,5	
202	К6:5	ХТ1:9		
0	ХТ3:7	ХТ3:1		
0	ХТ3:1	ХТ1:2		
0	ХТ1:1	К6:18		
0	К6:18	К3:18		
0	К3:18	К2:18		
0	К2:18	К4:18		
0	К4:18	К5:18		
303	К5:1	ХТ3:6		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.№

ТП 501-9-8.84 АВК2

Лист 2

копировал: Шевченко формат А4

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
	Технические	требования		
	Таблица соединений	выполнена на		
	основании	схемы АВК		
1	ХТ1:3	SF:1		
100	SF:2	SF:1		
100		SF2:1		
100		SF3:1		
301	SF3:2	ХТ3:4		
302	ХТ3:5	К4:1		
102	К4:5	К2:5	ПВ1 1,5	
102	К2:5	К2:15		
102	К2:15	ХТ1:5		
101	ХТ1:4	SF1:2		
201	SF2:2	ХТ2:4		
203	ХТ2:5	К3:14		
202	К3:15	К3:5		
202	К3:5	К6:5		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.№

ТП 501-9-8.84 АВК-2

Вагонные весы типа РС-200Д 24 в

Гл.инж.пр.	Шавриков		22.03.84
Н.контр.	Эльберт		22.03.84
Нач.отд.	Дунайникова		22.03.84
Гл.спец.	Эльберт		22.03.84
ГИП	Житочик		21.03.84
Вед.инж.	Котельникова		21.03.84

Щит автоматизации
Таблица соединений

Стадия	Лист	Листов
РП	1	3

МОСЖЕЛДОРПРОЕКТ

копировал: Шевченко формат А4

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

копировал: Шевченко формат А4

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
	Дверь			
103	SA1:2	XT1:7		
104	XT1:6	SA1		
106	SA1:1	XT2:2		
203	XT2:6	SA1:4	ПВ3 1.0	
204	SA1	XT2:9		
206	XT2:8	SA1:3		

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

копировал: Шевченко формат А4

Типовой проект 501-9-8.84 Альбом III

Проводник	Вывод	Вид контакта	Вывод	Проводник
		К4		
	2	р	3	
105 *	4	∑	5	102
	14	∑	15	
	16	р	17	
302	1	к	18	0 *
		К5		
106	2	р	3	105
	4	∑	5	
	14	∑	15	
206	16	р	17	205
303	1	к	18	0

Проводник	Вывод	Вид контакта	Вывод	Проводник
Правая стенка				
		К6		
	2	р	3	
205	4	∑	5	202 *
	14	∑	15	
	16	р	17	
304	1	к	18	0 *
		XT1		
0	1	п	п2	
1	3		4	101
102	5		6	104
103	7	п	8	
202	9		10	
		XT2		
106	1	п	2	
107	3		4	201
203	5	п	6	
206	7	п	8	
204	9		10	

Привязан

Инв.№

ТП 501-9-8.84 АВК-3

Лист 2

Копировал: Шевченко

Формат А4

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Проводник	Вывод	Вид контакта	Вывод	Проводник
Технические требования				
Таблица подключения выполнена				
на основании схемы АВК				
и таблицы соединений АВК-2				
		Левая стенка		
		SF1		
100 *	1		2	101
		SF		
1	1		2	100
		SF2		
100 *	1		2	203
		SF3		
100	1		2	301

Проводник	Вывод	Вид контакта	Вывод	Проводник
Передняя стенка				
		К2		
	2	р	3	
105	4	∑	п5	102 *
103	14	∑	п15	102 *
	16	р	17	
107	1	к	18	0 *
		К3		
	2	р	3	
205 *	4	∑	п5	202 *
203	14	∑	п15	202
	16	р	17	
207	1	к	18	0 *

Привязан

Инв.№

ТП 501-9-8.84 АВК-3

Вагонные весы типа РС-200Д 248

Гл.инж.пр.	Шаврыков		23.03.84	Шит автоматизации. Таблица подключения	Стадия: РП; Лист: 1; Листов: 4
Н.контр.	Эльберт		23.03.84		
Нач.отд.	Ржешников		22.12.83		МОСЖЕЛДОРПРОЕКТ
Гл.спец.	Эльберт		22.12.83		
ГИП	Исаульчик		21.12.83		
Вед.инж.	Хлебников		21.12.83		

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал: Шевченко

Формат А4

Типовой проект 501-9-8.84 Альбом III

Проводник	Вывод	Вид коммутации	Вывод	Проводник
	Дверь			
		SA1		
108	1			104
104			2	103
206	3			204
204			4	203

Проводник	Вывод	Вид коммутации	Вывод	Проводник
		XT3		
0*	11П	П	2	
207	3		4	301
302	5		6	303
0	7П	П	8	
304	9		10	

Проводник	Вывод	Вид коммутации	Вывод	Проводник

Проводник	Вывод	Вид коммутации	Вывод	Проводник

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.№

ТП 501-9-8.84 АВК-3

Лист 4

копировал: Шевченко формат А4

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.№

ТП 501-9-8.84 АВК-3

Лист 3

копировал: Шевченко формат А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 501-9-8.84 АЛЬБОМ III

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4			7	8	9	10
	1. Щиты								
	Щит автоматизации, состоящий из щита шкафного малогабаритного ЩШМ 600 х 400-II ухл ч 1Р30 ОСТ 36.13-76	АВК-1	шт.					1/1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. №			
Гл. инж. пр.	Шавриков	[signature]	24.06.84
Н. контр.	Эльберт	[signature]	24.06.84
Нач. отд.	Рукавникова	[signature]	23.06.84
Гл. спец.	Эльберт	[signature]	23.06.84
ГИП	Икальчик	[signature]	23.06.84
Вед. инж.	Кочевникова	[signature]	23.06.84

Привязан

ТП 501-9-8.84 АВК.60

Вагонные весы типа РС-200Д 24В

Спецификация щитов

Стадия	Лист	Листов
РП	1	2

МОСЖЕЛДОРПРОЕКТ

копировал: Шевченко

формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: На измерение	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	3 Аппаратура, поставляемая комплектно со щитом								
	1. Переключатель универсальный	УП5311-С325.У3	шт.					1	
	2. Автомат ~ 220В Ун 1А, отсечка 1,3Ун	А63-МУ3	шт.					3	
	3 Автомат ~ 220В Ун 3,2А отсечка 1,3Ун	А63-МУ3	шт.					1	
	4 Реле	ПЭ-21-6У3	шт.					5	

Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 501-9-8.84 АВК.СО

Лист 2

Копировал: Шевченко

Формат А3

gost.e-ecolog.ru