ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия СТ-02-33

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6 м, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ МЕТОДОМ ВИБРОПРОКАТА

Выпуск 3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

8051-03

МОСКВА 1965

gost.e-ecolog.ru

ЦНИИПромзданий			СКБ „Прокатдеталь"			НИИЖБ	
Гл. инженер		Сергеев	Гл. конструктор и начальник		Козлов	Директор	Макаричев
Гл. конструкт.		Васильев	Зам. начальника по научной работе		Биргер	Рук. лаборатор	Хайдуков
Начальник отд.		Выжигин	Нач. отдела стр. конструкций		Красильников		
Руковод. группы		Трахтенгерц					

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия СТ-02-33

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6 м, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ МЕТОДОМ ВИБРОПРОКАТА

Выпуск 3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПромзданий совместно с СКБ „Прокатдеталь" и НИИЖБ

Одобрены Главпромстройпроектом 28 июня 1965 г. и введены в действие с 1 сентября 1965 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1965

шифр
СТ-02-33
Выпуск 3
марка-лист
Инв. №

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

I. Пояснительная записка 3.-4

II. Рабочие чертежи . . . . . Листы

I. Номенклатура и показатели расхода материалов трехслойных железобетонных панелей I-3

2. Сборочный чертеж панелей размером I,2х6м без пароизоляции 4

3. Сборочный чертеж панелей размером I,2х6м с одним слоем пароизоляции 5

4. Сборочный чертеж панелей размером I,2х6 м с двумя слоями пароизоляции. 6

5. Сборочный чертеж панелей размером I,8х6 м без пароизоляции 7

6. Сборочный чертеж панелей размером I,8х6 м с одним слоем пароизоляции 8

7. Сборочный чертеж панелей размером I,8х6 м с двумя слоями пароизоляции 9

8. Сборочный чертеж панелей размером 3х6 м без пароизоляции I0

9. Сборочный чертеж панелей размером 3х6 м с одним слоем пароизоляции II

I0. Сборочный чертеж панелей размером 3х6 м с двумя слоями пароизоляции I2

Листы

II. Опалубочные чертежи и показатели плит ПI-ПI6 . . . . . I3-20

I2. Армирование плит. Разрезы 3-3, 4-4 2I

I3. Детали I ÷ 8 22

I4. Пространственные каркасы КПI ÷ КПI6 23-30

I5. Пространственные каркасы КПI-КП-I6 Детали I ÷ 6 . . . . . 3I-32

I6. Спецификация марок арматурных изделий 33

I7. Плоские каркасы КРI ÷ КРI3 34

I8. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие 35

I9. Закладные элементы М6- МII 36

20. Схемы раскладки плит утеплителя и устройство пароизоляции по панелям 37

Нач. отк-1 Выжигин
Рук. группы Трахтенгерц
Ст. инженер Снитанский
Инженер Сушкова
Дата выпуска 1964 г.

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 3
Марка-лист

Инв. №

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. В настоящей серии даны рабочие чертежи железобетонных трехслойных панелей для стен отапливаемых промышленных зданий.

2. Изготовление панелей предусмотрено методом непрерывного вибропроката на станах " БПС-6".

3. Номенклатура стеновых панелей и их маркировка приведены на листах I-3.

В номенклатуру включена панель шириной 3 м. Ее применение, там, где это возможно /на торцах здания при отсутствии окон, глухих участках стен с учетом расположения опорных столиков для примыкающих панелей/, позволяет уменьшить расход закладных деталей, петель для подъема; лучше использовать крановое оборудование, снизить трудоемкость изготовления панелей на стане, учитывая технологию и производительность стана.

4. Все данные по подбору панелей, их расчету, а также характеристику панелей, область применения, конструктивные решения панельных стен, указания по маркировке панелей, монтажные и архитектурные детали панельных стен схемы раскладки панелей, примеры решений фасадов и детали крепления стеновых панелей приведены в серии СТ-02-3I выпуск I.

При применении панелей в условиях воздействия агрессивных сред следует предусмотреть защитные мероприятия в соответствии с указаниями серии СТ-02-3I выпуск I табл.5.

Принятые в серии СТ-02-3I вып.I опорные консоли проверены на возможность их применения для установки стеновых панелей настоящей серии ввиду их отличия от панелей серии СТ-02-3I вып.3 по толщине и весу.

5. Конструкция трехслойной панели состоит из двух железобетонных ребристых плит с расположенным между ними слоем утеплителя из минераловатных плит по ГОСТ 9573-60 и ГОСТ I0I40-62.

Панели приняты двух толщин 230 и 250 мм, получаемых из толщины двух прокатных железобетонных плит /95+95мм/ и слоя утеплителя 40 /60/ мм с объемным весом γ =200,300,400 кг/м3.

По периметру панели утеплитель должен быть заклеен изоляционной бумагой.

Соединение плит в панель производится с помощью сварки закладных элементов, расположенных в продольных ребрах плит.

Раскладка утеплителя и пароизоляции должна производиться по схеме, приведенной на листе 37 данного выпуска.

6. Ребристые плиты запроектированы из бетона марки 300. Марка бетона по морозостойкости должна быть не ниже Мрз 25.

7. В качестве рабочей арматуры принята горячекатанная арматурная сталь класса А-Ш /марки 35ГС/ по ГОСТ 578I-6I и обыкновенная арматурная проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53.

Петли для подъема панелей изготовляются только из горячекатанной арматурной гладкой стали класса А-I /ст.3/ по ГОСТ 578I-6I.

При эксплуатации панелей при расчетных температурах ниже минус 40° сталь класса А-Ш марки 35ГС должна быть заменена на сталь класса А-Ш марки 25Г2С без изменения площади сечения арматуры.

При монтаже панелей при температурах ниже минус 30° петли должны изготовляться из стали класса А-I марки Ст.3 /спокойная/.

Армирование панелей осуществляется продольными и поперечными сварными каркасами, собранными в пространственный каркас. При этом пространственный каркас должен собираться в следующем порядке:

I. устанавливаются продольные каркасы;
2. устанавливаются поперечные каркасы;
3. производится обжим парных хомутов поперечных каркасов вокруг продольных каркасов;

Нач. отк-1 Выжигин
Рук группы Трахтенгерц
Ст. инженер Смилянский
Инженер Сушкова
Дата выпуска 1964г.

4. к образованному пространственному каркасу привариваются закладные детали.

8. Все закладные элементы панелей, за исключением монтажных петель, должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием в соответствии с требованиями "Временных указаний по антикоррозийной защите заклданых деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" /СН 206-62/. Нанесение цинкового покрытия осуществляется способом металлизации путем распыления расплавленного цинка струей сжатого воздуха / см. приложение I СН 206-62/, а также горячим цинкованием или гальванизацией. Толщина цинкового покрытия назначается в зависимости от способа выполнения его и атмосферно-климатических условий района строительства по табл.I СН 206-62.

9. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества , а также хранение и транпортировка,должны производиться в соответствии со СНиП I-В.5-62.

Применение наружных панелей с трещинами не допускается. Лицевая поверхность панелей должна иметь ровную фактуру, не иметь околов граней и раковин.

До начала серийного производства панелей заводом - изготовителем должны быть разработаны и утверждены в установленном порядке технические условия на изготовление и приемку панелей.

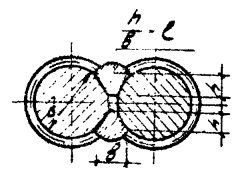
IO. Величина отпускной прочности бетона должна быть не ниже 70% от проектной прочности бетона.

II. Транспортировка и складирование панелей должны производиться только в положении " на ребро". Установка панелей в это положение при изготовлении осуществляется с помощью кантователя.

Условные обозначения сварных швов.

Сварной шов заводской

Сварной шов монтажный



h - высота шва (h=0,25d, но не менее 4мм)
в - ширина шва (в=0,5d, но не менее 8мм.)
l - длина шва

Номенклатура и показатели расхода материалов трехслойных железобетонных панелей без пароизоляционных слоев.

Шифр	Выпуск	Марка-лист	Инв. №
СТ-02-33	3	1	

№ п/п	Эскиз поперечного сечения	Наименьшая размер панели м	Толщина панели δ мм	Толщина утеплителя в мм	Марка панели	Вес панели, т при объемном весе утеплителя в кг/м³ 200	300	400	Расход материалов: Бетон м³	Утеплитель м³	Рубероид м²	Битум кг	Сталь кг	Величина нормативной снеговой нагрузки, кг/м²	Назначение панели	№ листа
1		1,2×6	230	40	ПСТ 23-1 / 1,2×6	2,2	2,2	2,2	0,84	0,28	—	—	60,0	до 55	Рядовая панель	4
2					ПСТ 23-1а / 1,2×6								60,0		Парапетная панель при привязке продольной стены „0"	
3					ПСТ 23-1б / 1,2×6								62,7		Парапетная панель при привязке продольной стены „250"	
4					ПСТ 23-2 / 1,2×6								82,8	55-90	Рядовая панель	
5					ПСТ 23-2а / 1,2×6								82,8		Парапетная панель при привязке продольной стены „0"	
6					ПСТ 23-2б / 1,2×6								85,5		Парапетная панель при привязке продольной стены „250"	
7			250	60	ПСТ 25-1 / 1,2×6	2,2	2,2	2,3	0,84	0,43	—	—	60,0	до 55	Рядовая панель	
8					ПСТ 25-1а / 1,2×6								60,0		Парапетная панель при привязке продольной стены „0"	
9					ПСТ 25-1б / 1,2×6								62,7		Парапетная панель при привязке продольной стены „250"	
10					ПСТ 25-2 / 1,2×6								82,8	55-90	Рядовая панель	
11					ПСТ 25-2а / 1,2×6								82,8		Парапетная панель при привязке продольной стены „0"	
12					ПСТ 25-2б / 1,2×6								85,5		Парапетная панель при привязке продольной стены „250"	
13		1,8×6	230	40	ПСТ 23-1 / 1,8×6	3,0	3,1	3,1	1,18	0,43	—	—	80,4	до 55	Рядовая панель	7
14					ПСТ 23-2 / 1,8×6								112,4	55-90	Рядовая панель	
15			250	60	ПСТ 25-1 / 1,8×6	3,1	3,1	3,2	1,18	0,63	—	—	80,4	до 55	Рядовая панель	
16					ПСТ 25-2 / 1,8×6								112,4	55-90	Рядовая панель	
17		3×6	230	40	ПСТ 23-1 / 3×6	4,8	4,9	4,9	1,86	0,71	—	—	120,4	до 55	Рядовая панель	10
18					ПСТ 23-2 / 3×6								171,6	55-90	Рядовая панель	
19			250	60	ПСТ 25-1 / 3×6	4,9	5,0	5,1	1,86	1,06	—	—	120,4	до 55	Рядовая панель	
20					ПСТ 25-2 / 3×6								171,6	55-90	Рядовая панель	

Утеплитель

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инженер проекта Сухобоков 1984г.
Рук. группы Сухобоков
Ст. инженер Сухобоков
Разработал Трохтенков

ТД 1984	Номенклатура и показатели расхода материалов трехслойных железобетонных панелей без пароизоляционных слоев	СТ-02-33 Выпуск 3
		Лист 1

Номенклатура и показатели расхода материалов трехслойных железобетонных панелей с одним слоем пароизоляции

NN п/п	Эскиз поперечного сечения	Номинальные размеры панели м	Толщина панели δ мм	Толщина утеплителя в мм	Марка панели	Вес панели, т. При объемном весе утеплителя в кг/м³: 200	300	400	Расход материалов: Бетон м³	Утеплитель м³	Рубероид м²	Битум кг	Сталь кг	Величина нормативного скорости на пара ветр кг/м²	Назначение панели	N листа
1	Пароизоляция 1 слой рубероида на битумн. мастике; Утеплитель	1,2×6	230	40	ПСТ 23-1-1 / 1,2×6	2,2	2,2	2,2	0,84	0,28	7,2	14,6	60,0	до 55	Рядовая панель	5
2					ПСТ 23-1а-1 / 1,2×6								60,0		Парапетная панель при привязке продольной стены „0"	
3					ПСТ 23-1б-1 / 1,2×6								62,7		Парапетная панель при привязке продольной стены „250"	
4					ПСТ 23-2-1 / 1,2×6								82,8	55-90	Рядовая панель	
5					ПСТ 23-2а-1 / 1,2×6								82,8		Парапетная панель при привязке продольной стены „0"	
6					ПСТ 23-2б-1 / 1,2×6								85,5		Парапетная панель при привязке продольной стены „250"	
7			250	60	ПСТ 25-1-1 / 1,2×6	2,2	2,2	2,3	0,84	0,43	7,2	14,6	60,0	до 55	Рядовая панель	
8					ПСТ 25-1а-1 / 1,2×6								60,0		Парапетная панель при привязке продольной стены „0".	
9					ПСТ 25-1б-1 / 1,2×6								62,7		Парапетная панель при привязке продольной стены „250"	
10					ПСТ 25-2-1 / 1,2×6								82,8	55-90	Рядовая панель	
11	Пароизоляция 1 слой рубероида на битумн. мастике				ПСТ 25-2а-1 / 1,2×6								82,8		Парапетная панель при привязке продольной стены „0"	
12					ПСТ 25-2б-1 / 1,2×6								85,5		Парапетная панель при привязке продольной стены „250"	
13	Утеплитель	1,8×6	230	40	ПСТ 23-1-1 / 1,8×6	3,1	3,1	3,2	1,18	0,43	10,8	21,6	80,4	до 55	Рядовая панель	8
14					ПСТ 23-2-1 / 1,8×6								112,4	55-90	Рядовая панель	
15			250	60	ПСТ 25-1-1 / 1,8×6	3,1	3,2	3,2	1,18	0,63	10,8	21,6	80,4	до 55	Рядовая панель	
16	Пароизоляция 1 слой рубероида на битумн. мастике				ПСТ 25-2-1 / 1,8×6								112,4	55-90	Рядовая панель	
17	Утеплитель	3×6	230	40	ПСТ 23-1-1 / 3×6	4,8	4,9	5,0	1,86	0,71	18,0	36,2	120,4	до 55	Рядовая панель	11
18					ПСТ 23-2-1 / 3×6								171,6	55-90	Рядовая панель	
19			250	60	ПСТ 25-1-1 / 3×6	4,9	5,0	5,1	1,86	1,06	18,0	36,2	120,4	до 55	Рядовая панель	
20					ПСТ 25-2-1 / 3×6								171,6	55-90	Рядовая панель	

Проверил Суровова 1964 г.
Дата выпуска:

ТД 1964 | Номенклатура и показатели расхода материалов трехслойных железобетонных панелей с одним слоем пароизоляции | СТ-02-33 Выпуск 3 | лист 2

Шифр СТ-02-33 Выпуск 3
Марка-лист 3
Инв. №

Номенклатура и показатели расхода материалов трехслойных железобетонных панелей с двумя слоями пароизоляции

№№ п/п	Эскиз поперечного сечения	Наименьшие размеры панели H	Толщина панели δ мм	Толщина утеплителя δ мм	Марка панели	Вес панели, т при об'емном весе утеплителя в кг/м³ 200	300	400	Расход материалов: Бетон м³	Утеплитель м³	Рубероид м²	Битум кг	Сталь кг	Величина нормативного скоростного напора кг/м²	Назначение панели	№ листа
1	Пароизоляция 2 слоя рубероида на битумн. мастике	1,2×6	230	40	ПСТ 23-1-2 1,2×6	2,2	2,2	2,2	0,84	0,28	14,4	29,2	60,0	до 55	Рядовая панель	6
2					ПСТ 23-1а-2 1,2×6								60,0		Парапетная панель при привязке продольной с.ены „0"	
3					ПСТ 23-1б-2 1,2×6								62,7		Парапетная панель при привязке продольной стены „250"	
4					ПСТ 23-2-2 1,2×6								82,8	55-90	Рядовая панель	
5					ПСТ 23-2а-2 1,2×6								82,8		Парапетная панель при привязке продольной стены „0"	
6					ПСТ 23-2б-2 1,2×6								85,5		Парапетная панель при привязке продольной стены „250"	
7	Пароизоляция 2 слоя рубероида на битумн. мастике		290	60	ПСТ 25-1-2 1,2×6	2,2	2,3	2,3	0,84	0,43	14,4	29,2	60,0	до 55	Рядовая панель	
8					ПСТ 25-1а-2 1,2×6								60,0		Парапетная панель при привязке продольной стены „0"	
9					ПСТ 25-1б-2 1,2×6								62,7		Парапетная панель при привязке продольной стены „250"	
10					ПСТ 25-2-2 1,2×6								82,8		Рядовая панель	
11					ПСТ 25-2а-2 1,2×6								82,8	55-90	Парапетная панель при привязке продольной стены „0"	
12					ПСТ 25-2б-2 1,2×6								85,5		Парапетная панель при привязке продольной стены „250"	
13	Пароизоляция 2 слоя рубероида на битумн. мастике	1,8×6	230	40	ПСТ 23-1-2 1,8×6	3,1	3,1	3,2	1,18	0,43	21,6	43,2	80,4	до 55	Рядовая панель	9
14					ПСТ 23-2-2 1,8×6								112,4	55-90	Рядовая панель	
15			250	60	ПСТ 25-1-2 1,8×6	3,1	3,2	3,2	1,18	0,53	21,6	43,2	80,4	до 55	Рядовая панель	
16					ПСТ 25-2-2 1,8×6								112,4	55-90	Рядовая панель	
17	Пароизоляция 2 слоя рубероида на битумн. мастике	3×6	230	40	ПСТ 23-1-2 3×6	4,8	4,9	5,0	1,86	0,71	36,0	72,4	120,4	до 55	Рядовая панель	12
18					ПСТ 23-2-2 3×6								171,6	55-90	Рядовая панель	
19			250	60	ПСТ 25-1-2 3×6	4,9	5,1	5,2	1,86	1,06	36,0	72,4	120,4	до 55	Рядовая панель	
20					ПСТ 25-2-2 3×6								171,6	55-90	Рядовая панель	

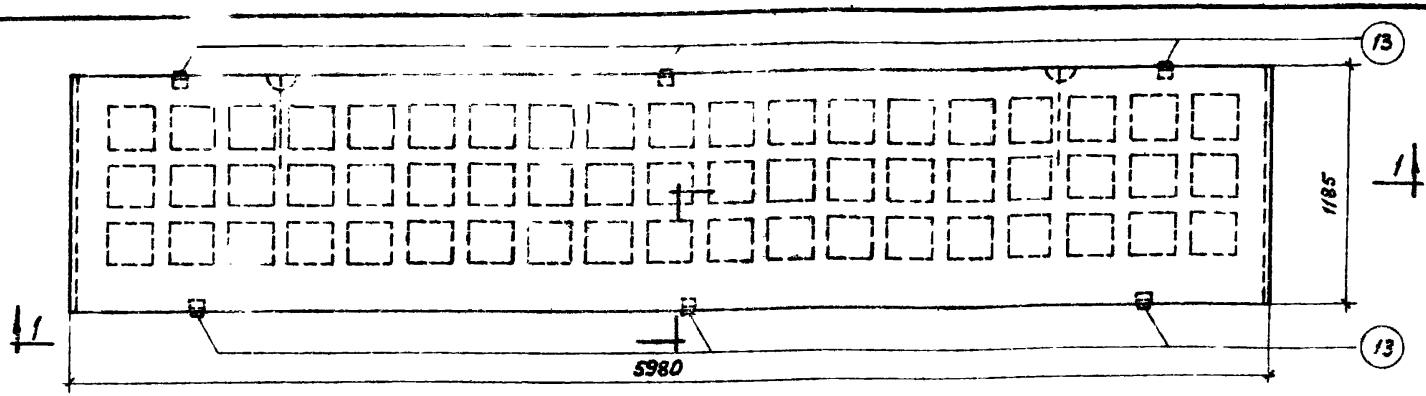
Утеплитель

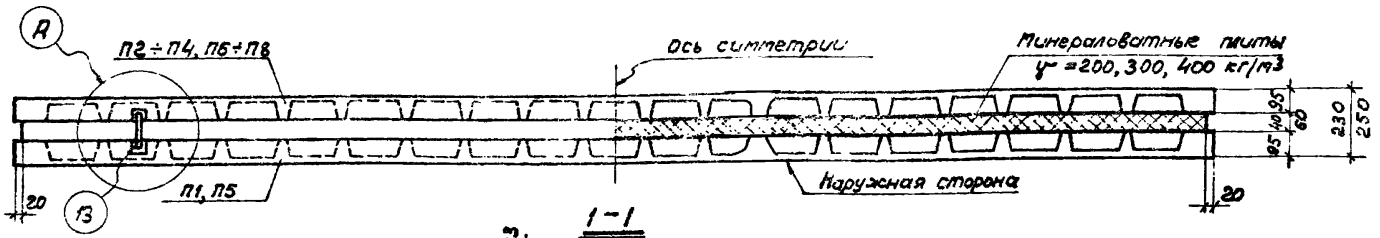
Гип. 4. отд-1 Бытин Гл. инженер проекта Сухарев
Гл. инженер проекта Шапиро Гл. архитектор проекта Сухарев
Нач. группы Смилянский 1961г
Ст. инженер Полторин
Дата выпуска

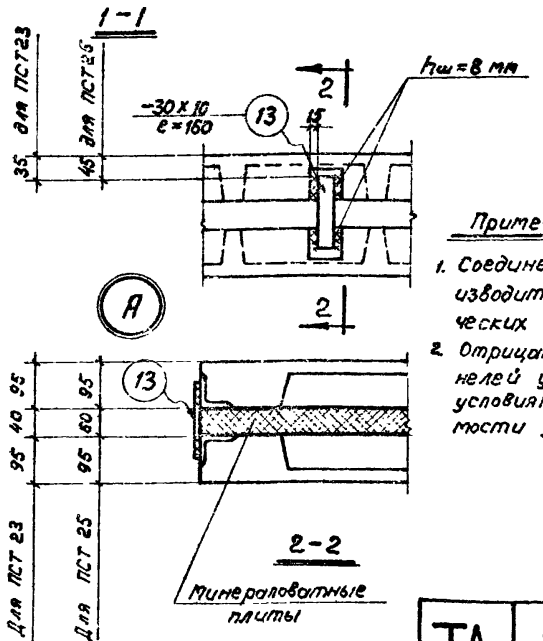
ТД

Номенклатура и показатели расхода материалов трехслойных железобетонных панелей с двумя слоями пароизоляции.

СТ-02-33 Выпуск 3
Лист 3







Показатели расхода материалов на одну панель

Марка панели	Марка бетона	Расход материалов: Бетон м³	Утеплитель м³	Сталь кг
ПСТ 23-1 1,2×6	300	0,84	0,28	60,0
ПСТ 23-1а 1,2×6				60,0
ПСТ 23-1б 1,2×6				62,7
ПСТ 23-2 1,2×6				82,8
ПСТ 23-2а 1,2×6				82,8
ПСТ 23-2б 1,2×6				85,5
ПСТ 25-1 1,2×6			0,43	60,0
ПСТ 25-1а 1,2×6				60,0
ПСТ 25-1б 1,2×6				62,7
ПСТ 25-2 1,2×6				82,8
ПСТ 25-2а 1,2×6				82,8
ПСТ 25-2б 1,2×6				85,5

Спецификация марок плит и отдельных позиций на одну панель

Марка панели	Марка плиты или отдельной позиции	Кол. шт.	N листа
ПСТ 23-1 1,2×6	П1	1	13
	П2	1	14
	13	6	36
ПСТ 23-1а 1,2×6	П1	1	13
	П3	1	15
	13	6	36
ПСТ 23-1б 1,2×6	П1	1	13
	П4	1	16
	13	6	36
ПСТ 23-2 1,2×6	П5	1	13
	П6	1	14
	13	6	36
ПСТ 23-2а 1,2×6	П5	1	13
	П7	1	15
	13	6	36
ПСТ 23-2б 1,2×6	П5	1	13
	П8	1	16
	13	6	36
ПСТ 25-1 1,2×6	П1	1	13
	П2	1	14
	13	6	36
ПСТ 25-1а 1,2×6	П1	1	13
	П3	1	15
	13	6	36
ПСТ 25-1б 1,2×6	П1	1	13
	П4	1	16
	13	6	36
ПСТ 25-2 1,2×6	П5	1	13
	П6	1	14
	13	6	36
ПСТ 25-2а 1,2×6	П5	1	13
	П7	1	15
	13	6	36
ПСТ 25-2б 1,2×6	П5	1	13
	П8	1	16
	13	6	36

Примечания:

1. Соединение двух плит в панель производится с помощью шести металлических пластинок (поз. 13).
2. Отрицательный допуск на толщину панелей устанавливается техническими условиями в зависимости от сжимаемости утеплителя.

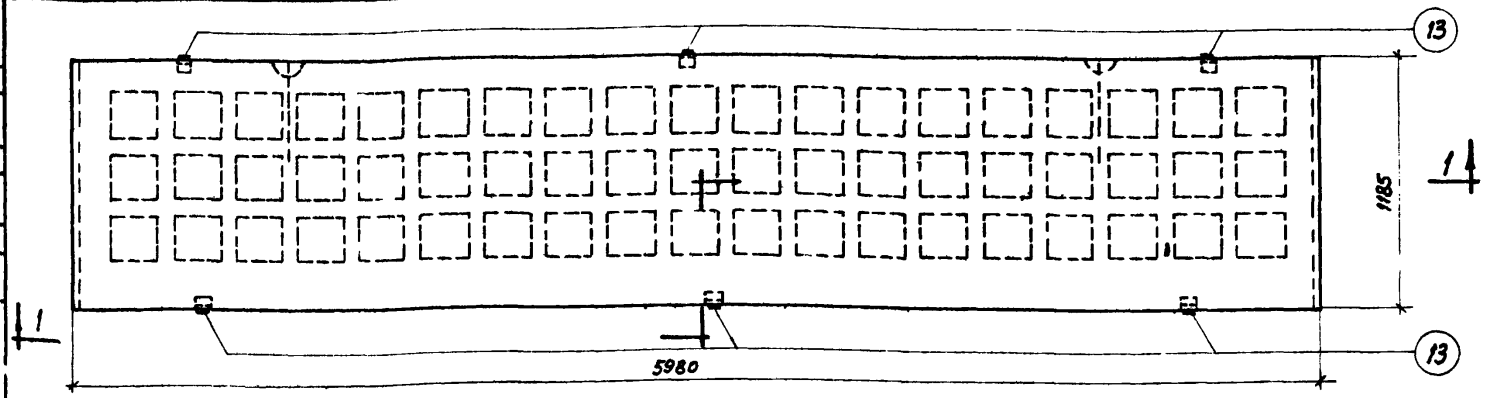
Шифр СТ-02-33 Выпуск 3		
Марка-Лист 4		
Инв. №		
Нач. ОТК-1	Выжигин	
Рук. группы	Трахтенгерц	
Ст. инженер	Смилянский	
Проверил	Сушкова	
Дата выпуска:	1964 г.	

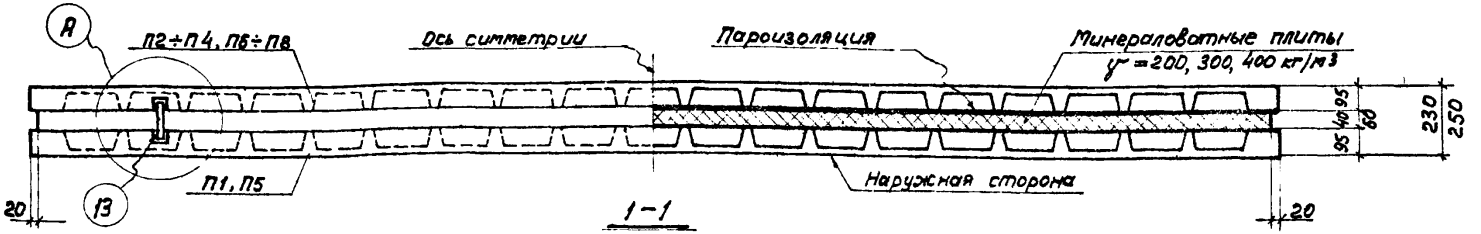
ТД 1964

Сборочный чертеж панелей размером 1,2×6 м без пароизоляции

СТ-02-33 Выпуск 3

Лист 4

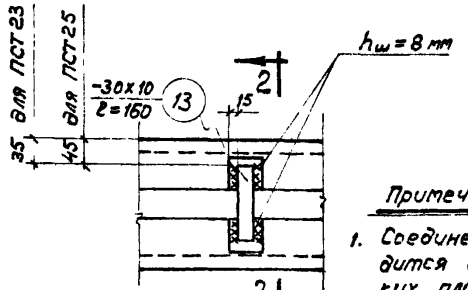




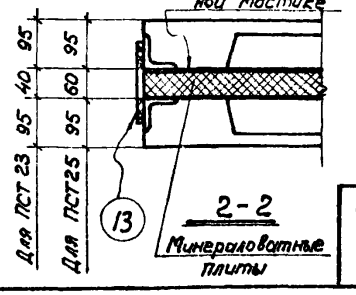
1-1

Показатели расхода материалов на одну панель

Марка панели	Марка бетона	Расход материалов: Бетон м³	Утеплитель м³	Рубероид м²	Битум кг	Сталь кг
ПСТ 23-1-1 1,2×6	300	0,84	0,28	7,2	14,6	60,0
ПСТ 23-1а-1 1,2×6						60,0
ПСТ 23-1б-1 1,2×6						62,7
ПСТ 23-2-1 1,2×6						82,8
ПСТ 23-2а-1 1,2×6						82,8
ПСТ 23-2б-1 1,2×6						85,5
ПСТ 25-1-1 1,2×6			0,43			60,0
ПСТ 25-1а-1 1,2×6						60,0
ПСТ 25-1б-1 1,2×6						62,7
ПСТ 25-2-1 1,2×6						82,8
ПСТ 25-2а-1 1,2×6						82,8
ПСТ 25-2б-1 1,2×6						85,5



Пароизоляция 1 слой рубероида на битумной мастике



2-2

Минераловатные плиты

Спецификация марок плит и отдельных позиций на одну панель

Марка панели	Марка плиты или отдельной позиции	Кол. шт.	N листа
ПСТ 23-1-1 1,2×6	П1	1	13
	П2	1	14
	13	6	36
ПСТ 23-1а-1 1,2×6	П1	1	13
	П3	1	15
	13	6	36
ПСТ 23-1б-1 1,2×6	П1	1	13
	П4	1	16
	13	6	36
ПСТ 23-2-1 1,2×6	П5	1	13
	П6	1	14
	13	6	36
ПСТ 23-2а-1 1,2×6	П5	1	13
	П7	1	15
	13	6	36
ПСТ 23-2б-1 1,2×6	П5	1	13
	П8	1	16
	13	6	36
ПСТ 25-1-1 1,2×6	П1	1	13
	П2	1	14
	13	6	36
ПСТ 25-1а-1 1,2×6	П1	1	13
	П3	1	15
	13	6	36
ПСТ 25-1б-1 1,2×6	П1	1	13
	П4	1	16
	13	6	36
ПСТ 25-2-1 1,2×6	П5	1	13
	П6	1	14
	13	6	36
ПСТ 25-2а-1 1,2×6	П5	1	13
	П7	1	15
	13	6	36
ПСТ 25-2б-1 1,2×6	П5	1	13
	П8	1	16
	13	6	36

Примечания:

1. Соединение 2х плит в панель производится с помощью шести металлических пластинок (поз. 13).
2. Отрицательный допуск на толщину панелей устанавливается техническими условиями в зависимости от сжимаемости утеплителя.

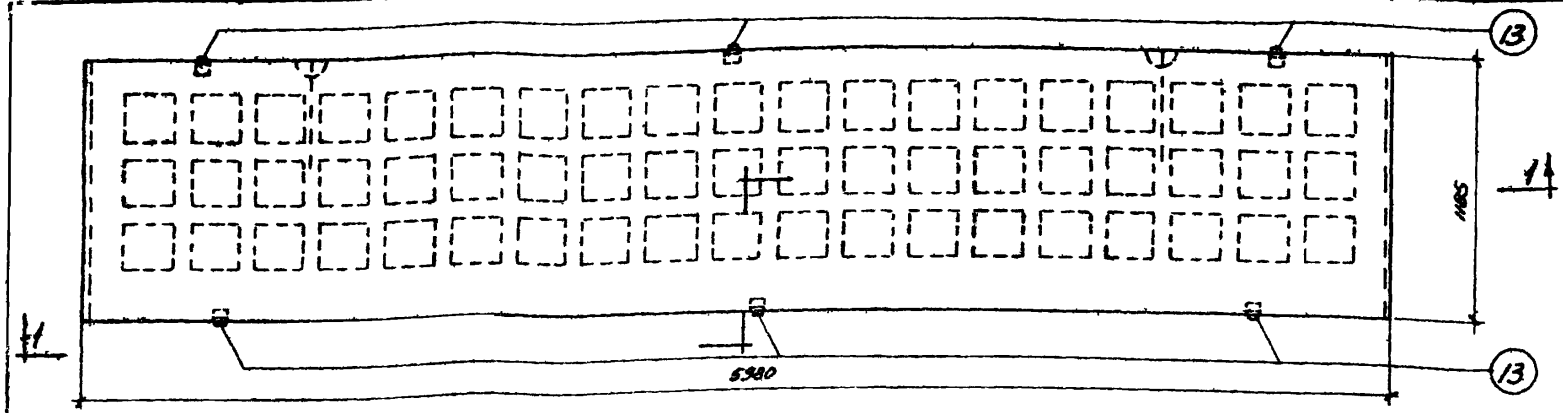
Шифр СТ-02-33 Выпуск 3			
Марка-лист 5			
Инв. №			
Нач. ОТК-1	Выжигин		
Рук. группы	Трахтенгерц		
Ст. инженер	Смилянский		
Проверил	Сушкова		
Дата выпуска	1964 г		

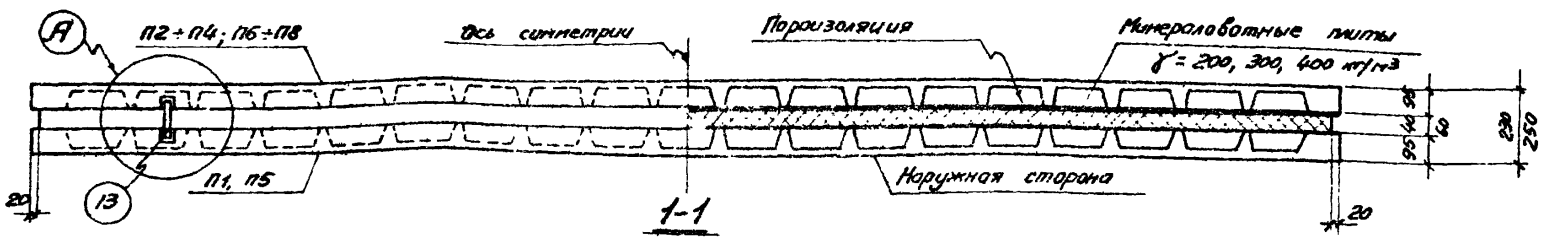
ТД 1964

Сборочный чертеж панелей размером 1,2×6 м с одним слоем пароизоляции

СТ-02-33 Выпуск 3

Лист 5

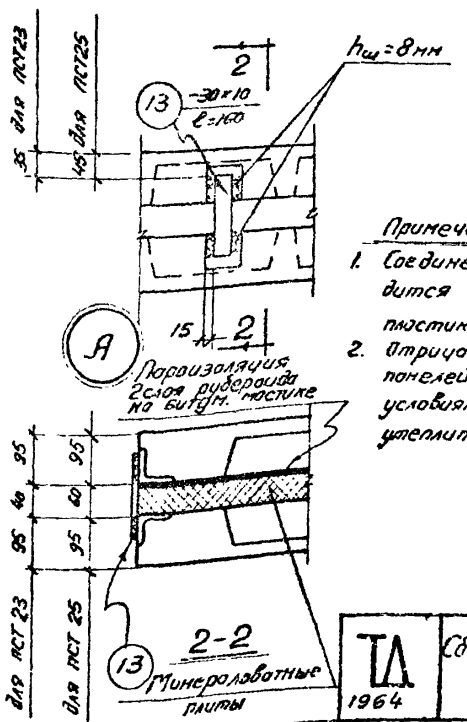




1-1

Показатели расхода материалов на одну панель

Марка панели	Марка бетона	Расход материалов: Бетон м³	Утеплитель м³	Рубероид м²	Битум кг	Сталь кг
ПСТ23-1-2 1,2×6	300	4,34	0,28	14,4	29,2	60,0
ПСТ23-1а-2 1,2×6						60,0
ПСТ23-1б-2 1,2×6						62,7
ПСТ23-2-2 1,2×6						82,8
ПСТ23-2а-2 1,2×6						82,8
ПСТ23-2б-2 1,2×6						85,5
ПСТ25-1-2 1,2×6			0,43			60,0
ПСТ25-1а-2 1,2×6						60,0
ПСТ25-1б-2 1,2×6						62,7
ПСТ25-2-2 1,2×6						82,8
ПСТ25-2а-2 1,2×6						82,8
ПСТ25-2б-2 1,2×6						85,5



Примечания:

1. Соединение 2^х плит в панель производится с помощью шести металлических пластинок (поз. 13).
2. Отрицательный [illegible]уск по толщину панелей устанавливается техническими условиями в зависимости от сжимаемости утеплителя.

Спецификация марок плит и отдельных позиций на одну панель

Марка панели	Марка плиты или отдельной позиции	Кол. шт.	N листа
ПСТ23-1-2 1,2×6	П1	1	13
	П2	1	14
	13	6	36
ПСТ23-1а-2 1,2×6	П1	1	13
	П3	1	15
	13	6	36
ПСТ23-1б-2 1,2×6	П1	1	13
	П4	1	16
	13	6	36
ПСТ23-2-2 1,2×6	П5	1	13
	П6	1	14
	13	6	36
ПСТ23-2а-2 1,2×6	П5	1	13
	П7	1	15
	13	6	36
ПСТ23-2б-2 1,2×6	П5	1	13
	П8	1	16
	13	6	36
ПСТ25-1-2 1,2×6	П1	1	13
	П2	1	14
	13	6	36
ПСТ25-1а-2 1,2×6	П1	1	13
	П3	1	15
	13	6	36
ПСТ25-1б-2 1,2×6	П1	1	13
	П4	1	16
	13	6	36
ПСТ25-2-2 1,2×6	П5	1	13
	П6	1	14
	13	6	36
ПСТ25-2а-2 1,2×6	П5	1	13
	П7	1	15
	13	6	36
ПСТ25-2б-2 1,2×6	П5	1	13
	П8	1	16
	13	6	36

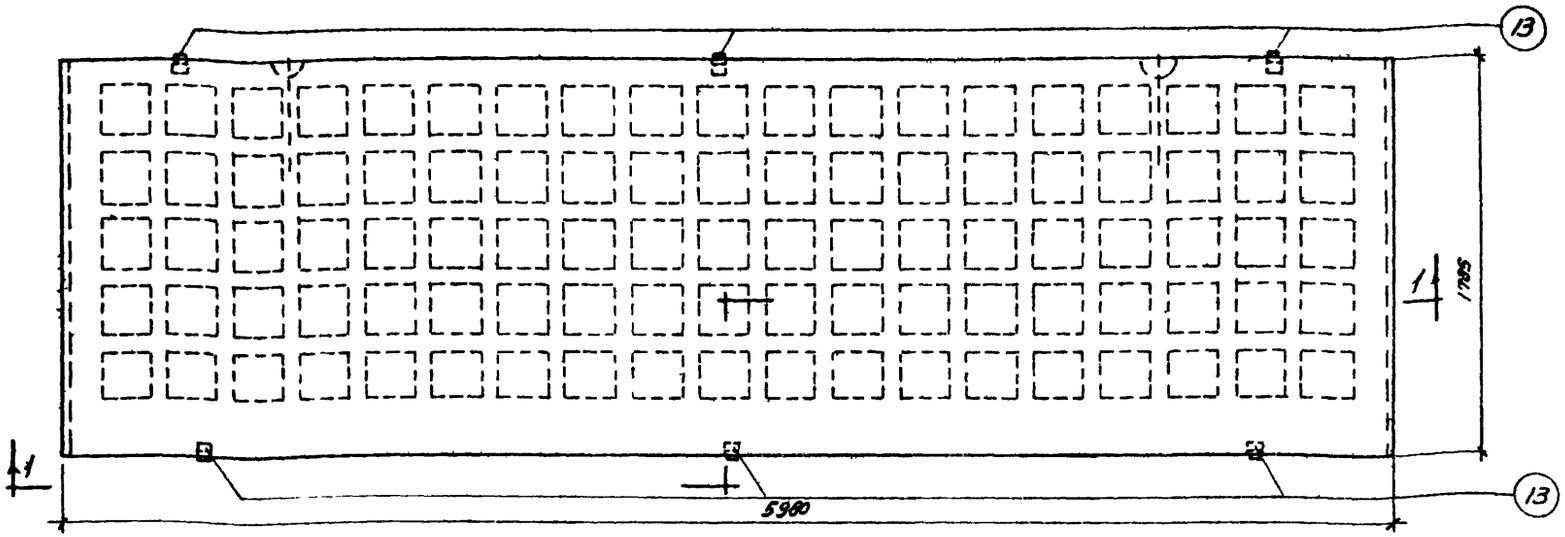
ТД 1964

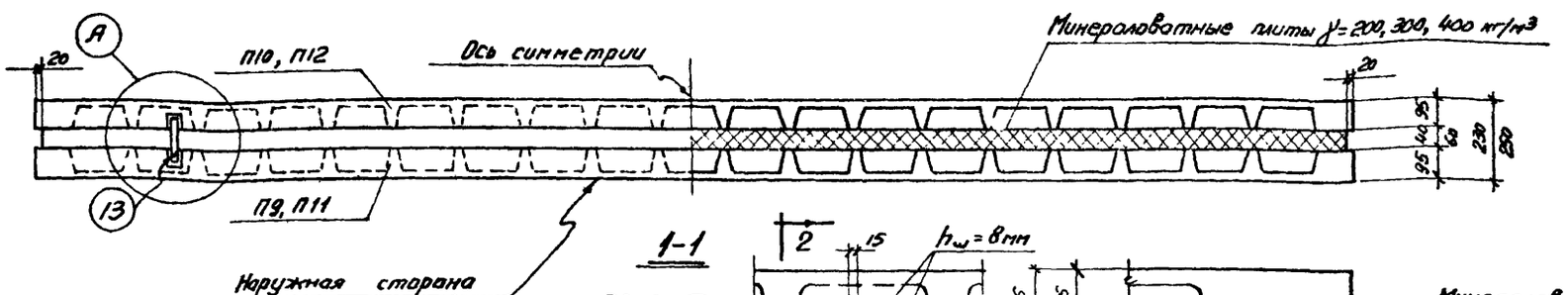
Сборочный чертеж панелей размером 1,2×6 м с двумя слоями пароизоляции

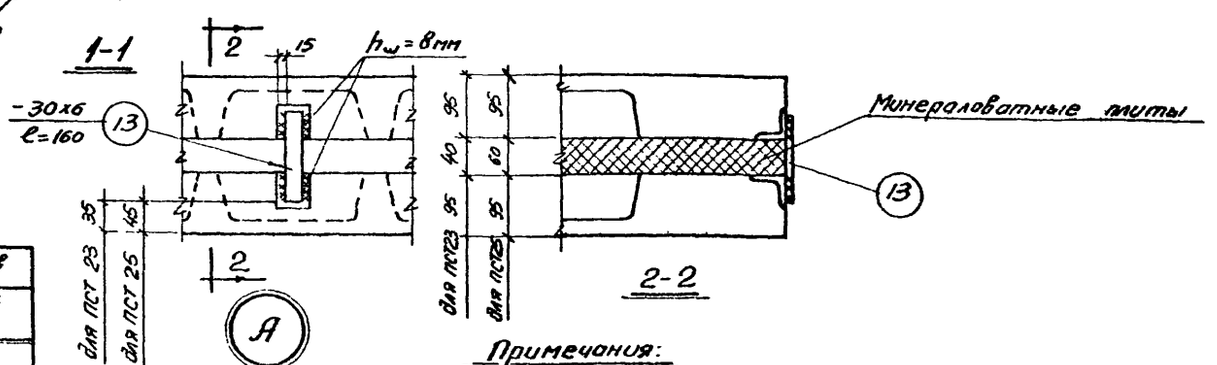
СТ-02-33 Выпуск 3

Лист 6

Шифр
СТ-02-33 Выпуск 3
Марка-Лист
7
Инв. №







Спецификация марок плит и отдельных позиций на одну панель

Марка панели	Марка плиты или отд. поз.	К-во шт.	N листа
ПСТ23-1 1,8x6	П9	1	17
	П10	1	18
	13	6	36
ПСТ23-2 1,8x6	П11	1	17
	П12	1	18
	13	6	36
ПСТ25-1 1,8x6	П9	1	17
	П10	1	18
	13	6	36
ПСТ25-2 1,8x6	П11	1	17
	П12	1	18
	13	6	36

Показатели расхода материалов на одну панель

Марка панели	Марка бетона	Расход материалов		
		Бетон м³	Утеплитель м³	Сталь кг
ПСТ23-1 1,8x6	300	1,18	0,43	80,4
ПСТ23-2 1,8x6				112,4
ПСТ25-1 1,8x6			0,63	80,4
ПСТ25-2 1,8x6				112,4

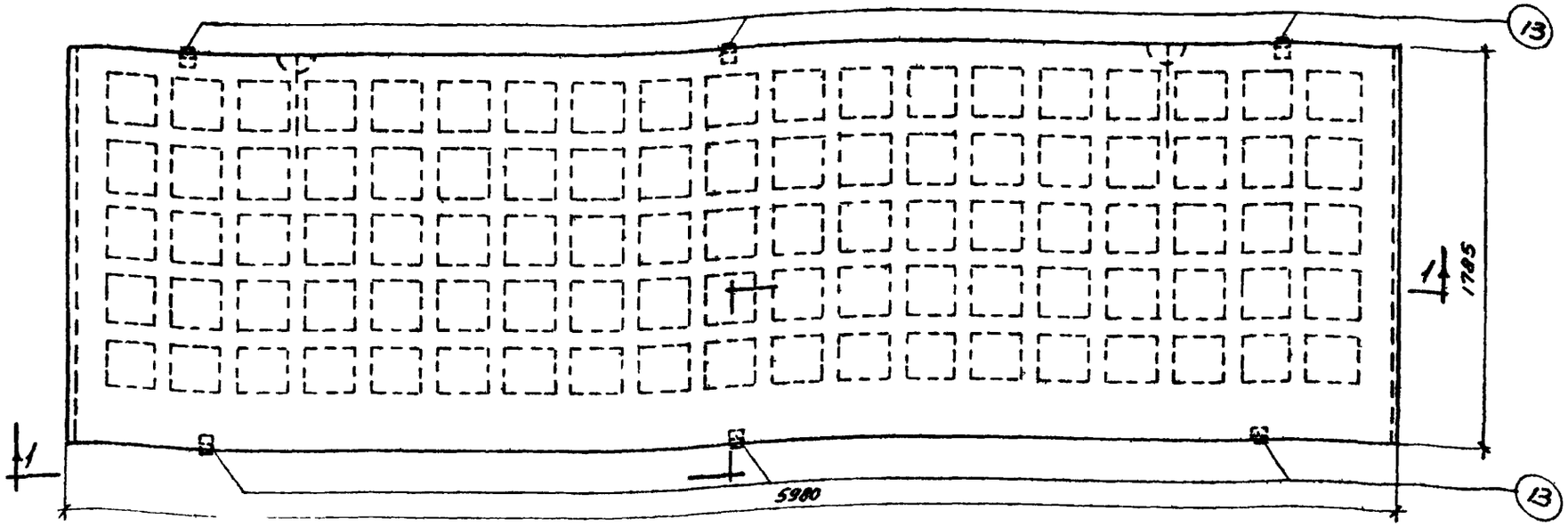
Примечания:

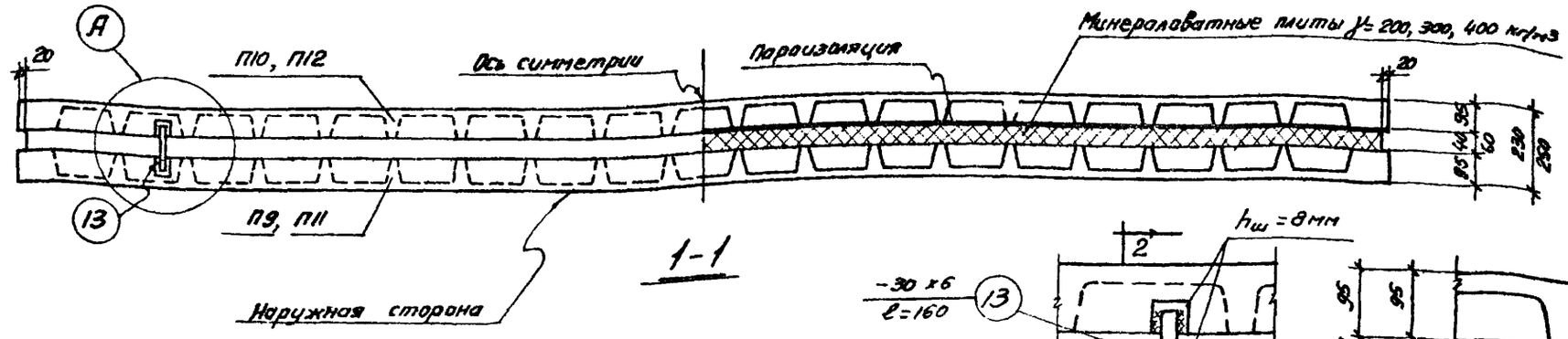
1. Соединение двух плит в панель производится с помощью шести металлических пластинок (поз. 13).
2. Отрицательный допуск на толщину панелей устанавливается техническими условиями в зависимости от сжимаемости утеплителя.

Нач. отк-1	Выжигин		
Рук. группы	Трахтенгери		
Инженер	Сушкова		
Проверил	Суровова		
Дата выпуска:	1964г		

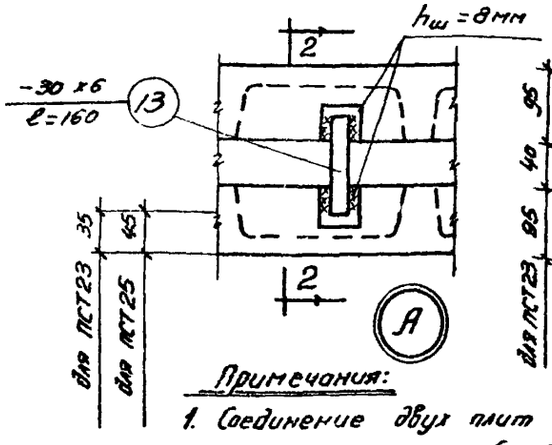
ТД 1964	Сборочный чертеж панелей размером 1,8x6м без пароизоляции	СТ-02-33 Выпуск 3	
		Лист	7

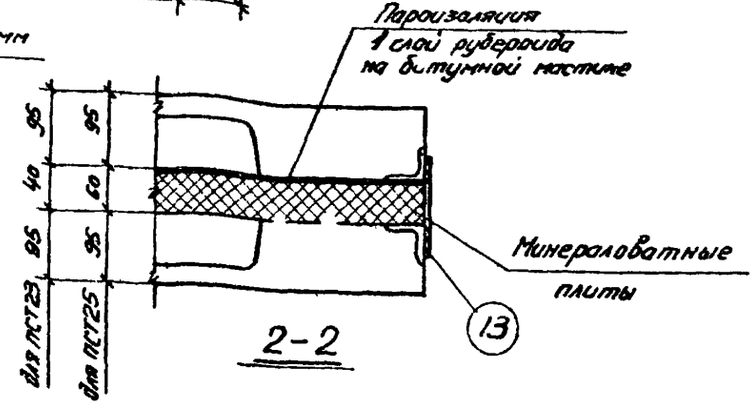
Шифр СТ-02-33 Выпуск 3
Марка-Лист 8
Инв. №





1-1





2-2

Спецификация марок плит и отдельных позиций на одну панель

Марка панели	Марка плиты или отд. поз.	К-во шт.	N листа
ПСТ23-1-1 1,8х6	П9	1	17
	П10	1	18
	13	6	36
ПСТ23-2-1 1,8х6	П11	1	17
	П12	1	18
	13	6	36
ПСТ25-1-1 1,8х6	П9	1	17
	П10	1	18
	13	6	36
ПСТ25-2-1 1,8х6	П11	1	17
	П12	1	18
	13	6	36

Показатели расхода материалов на одну панель

Марка панели	Марка бетона	Расход материалов				
		Бетон м³	Утеплитель м³	Рубероид м²	Битум кг	Сталь кг
ПСТ23-1-1 1,8х6	300	1,18	0,43	10,8	21,6	80,4
ПСТ23-2-1 1,8х6						112,4
ПСТ25-1-1 1,8х6			0,63			80,4
ПСТ25-2-1 1,8х6						112,4

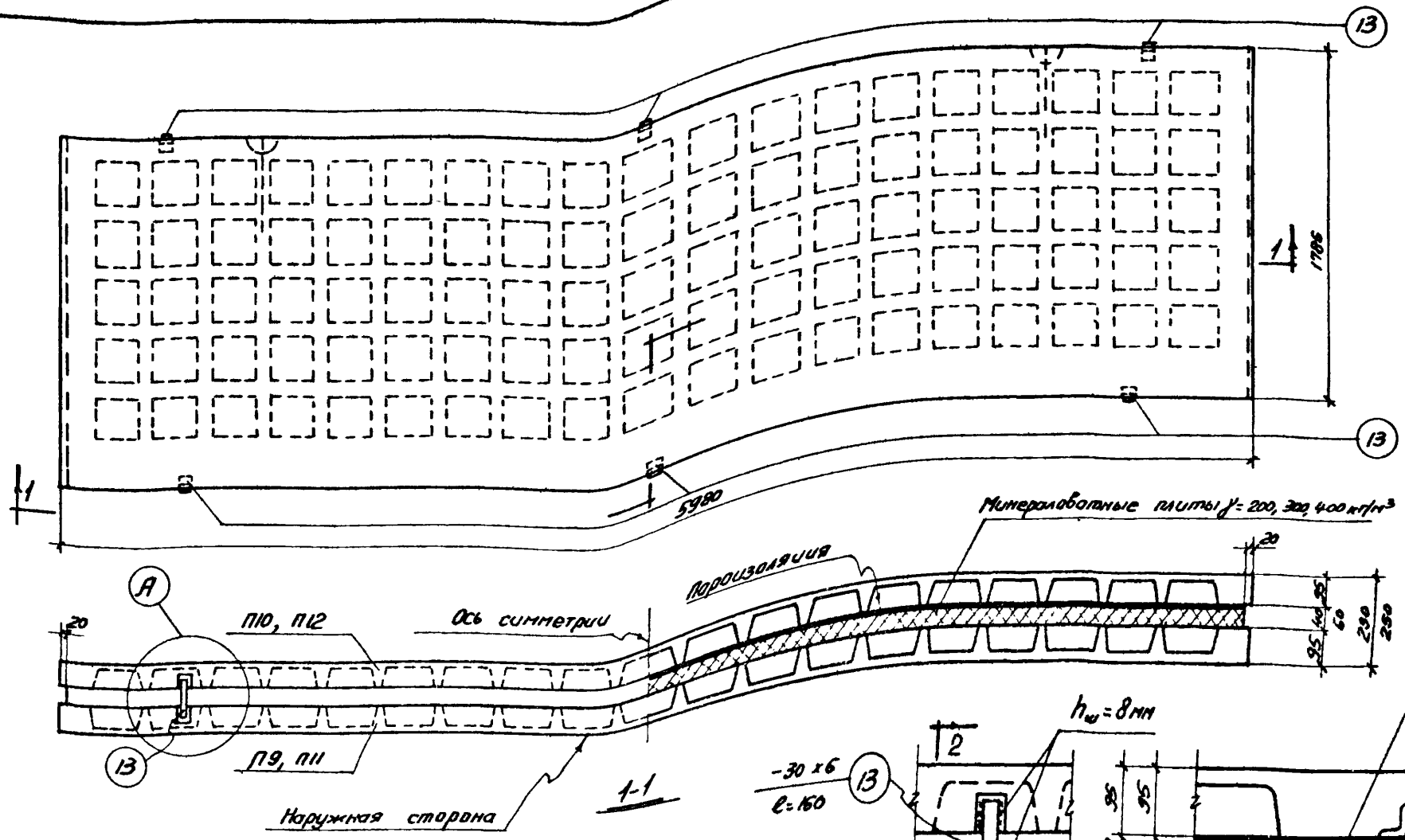
Примечания:

1. Соединение двух плит в панель производится с помощью шести металлических пластинок (поз.13).
2. Отрицательный допуск на толщину панелей устанавливается техническими условиями в зависимости от сжимаемости утеплителя.

ТД 1964	Сборочный чертеж панелей размером 1,8х6м с одним слоем пароизоляции	СТ-02-33 Выпуск 3	
		Лист	8

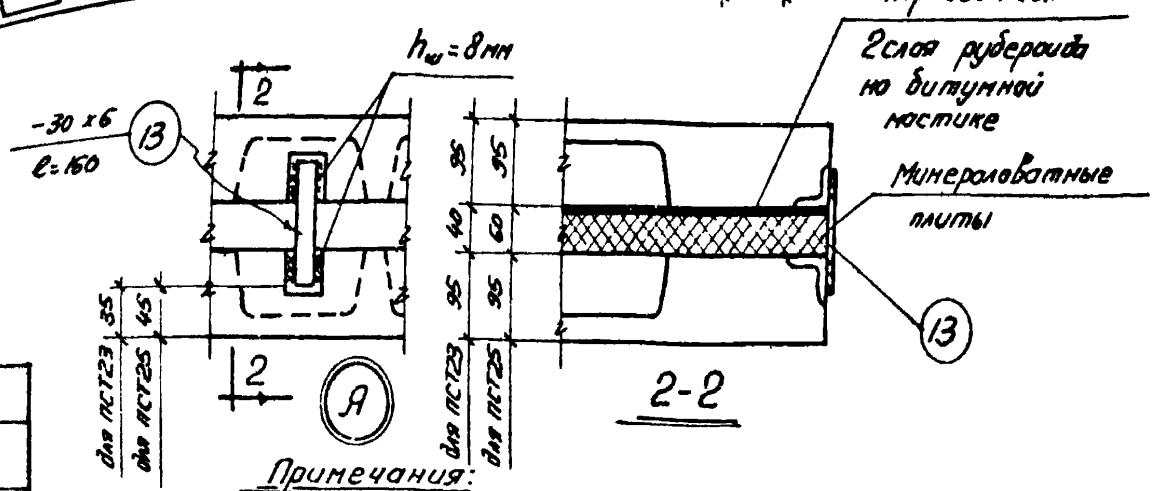
Нач. ОТК-1	Вержгин	
Рук. группы	Тропенгеры	
Инженер	Сумкова	
Проверил	Суровова	
Дата выпуска:		1964г

Шифр
СТ-02-33 Выпуск 3
Марка-Лист
9
Инв. №



Спецификация марок плит и отдельных позиций на одну панель

Марка панели	Марка плиты или отд. поз.	К-во шт.	N листа
ПСТ23-1-2 1,8×6	П9	1	17
	П10	1	18
	13	6	36
ПСТ23-2-2 1,8×6	П11	1	17
	П12	1	18
	13	6	36
ПСТ25-1-2 1,8×6	П9	1	17
	П10	1	18
	13	6	36
ПСТ25-2-2 1,8×6	П11	1	17
	П12	1	18
	13	6	36



Показатели расхода материалов на одну панель

Марка панели	Марка бетона	Расход материалов				
		Бетон м³	Утеплитель м³	Рубероид м²	Битум кг	Сталь кг
ПСТ23-1-2 1,8×6	300	1,18	0,43	21,6	43,2	80,4
ПСТ23-2-2 1,8×6						112,4
ПСТ25-1-2 1,8×6			0,63			80,4
ПСТ25-2-2 1,8×6						112,4

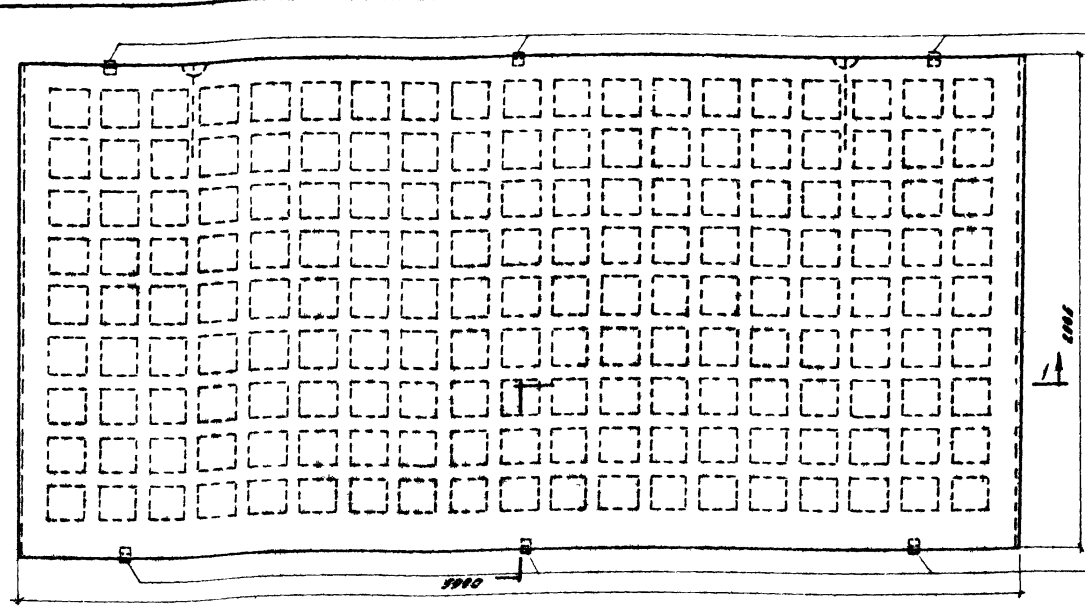
Примечания:

1. Соединение двух плит в панель производится с помощью шести металлических пластинок (поз. 13).
2. Отрицательный допуск на толщину панелей устанавливается техническими условиями в зависимости от сжимаемости утеплителя.

Нач. отк-1	Выжигин
Рук. группы	Трахтенгерц
Инженер	Сухикова
Проверил	Суровова
Дата выпуска:	1964г

ТД 1964	Сборочный чертеж панелей размером 1,8×6 м с двумя слоями пароизоляции	СТ-02-33 Выпуск 3	Лист 9

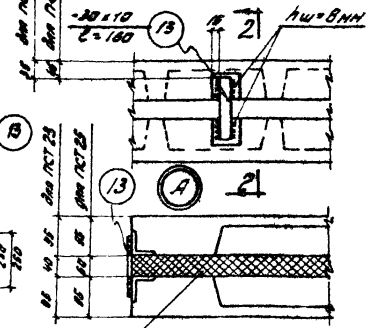
Шифр
1.02-33
Выпуск 3
Марка-лист
10
Инв. №



1-1

Спецификация марок плит и отдельных позиций на одну панель

Марка панели	Марка плиты или спец. поз	Кол. шт.	№ листа
ПСТ 23-1 3х6	П13	1	19
	П14	1	20
	13	6	36
ПСТ 23-2 3х6	П15	1	19
	П16	1	20
	13	6	36
ПСТ 25-1 3х6	П13	1	19
	П14	1	20
	13	6	36
ПСТ 25-2 3х6	П15	1	19
	П16	1	20
	13	6	36



2-2

Показатели расхода материалов на одну панель

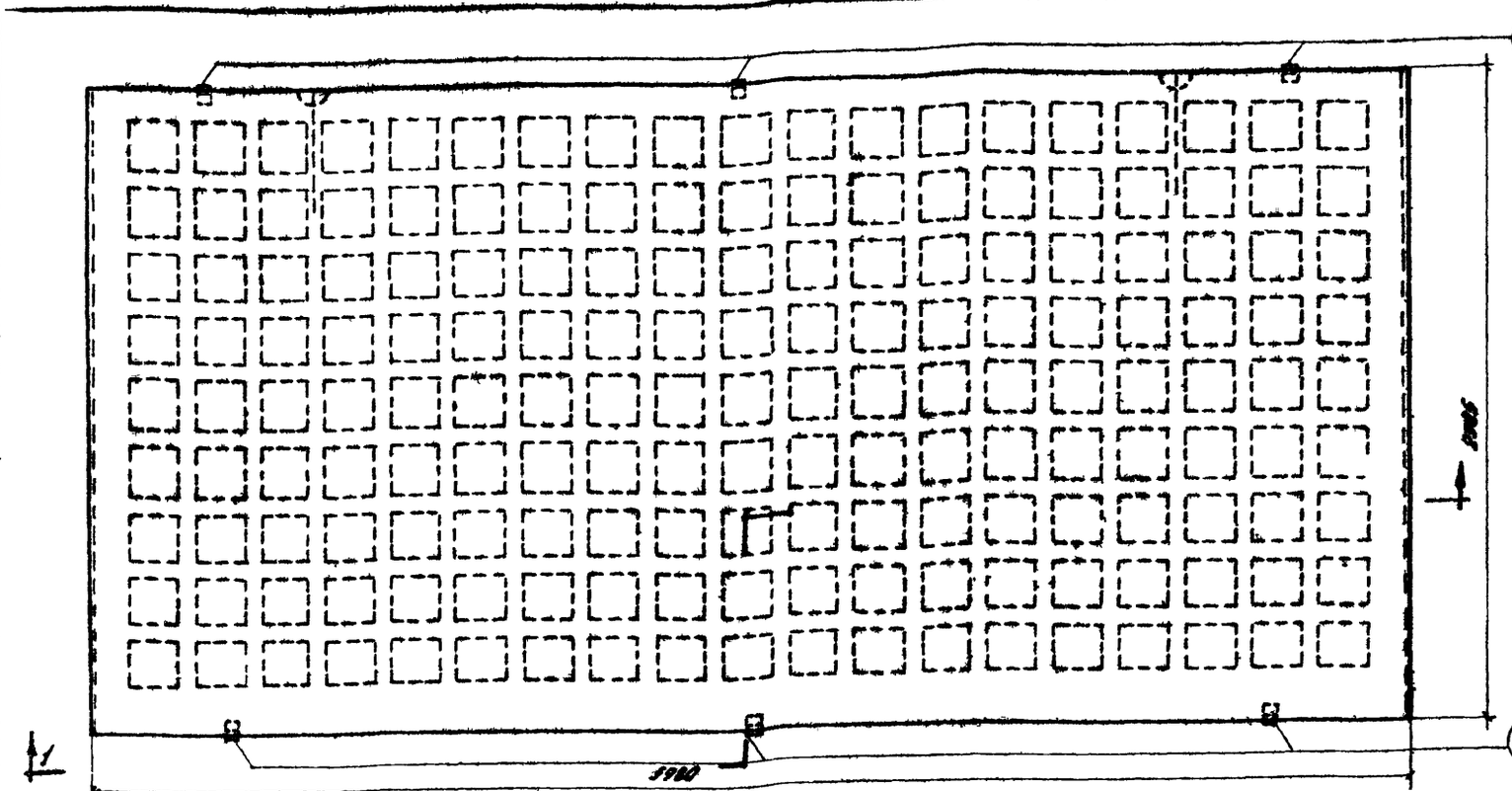
Марка панели	Марка бетона	Расход материалов		
		Бетон м³	Утеплитель м³	Сталь кг
ПСТ 23-1 3х6	300	1,86	0,71	120,4
ПСТ 23-2 3х6				171,6
ПСТ 25-1 3х6			1,06	120,4
ПСТ 25-2 3х6				171,6

Примечания:
1. Соединение двух плит в панель производится с помощью шести металлических пластинок / поз. 13 /
2. Отрицательный допуск на толщину панелей устанавливается техническими условиями в зависимости от сжимаемости утеплителя

ТД 1964 — Сборочный чертеж панелей размером 3х6м без пароизоляции

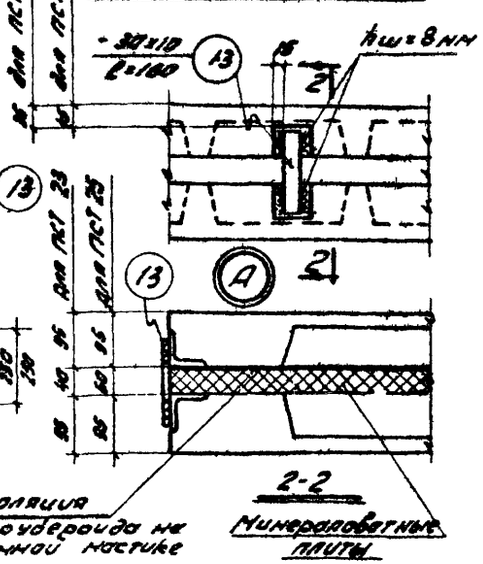
1.02-33 Выпуск 3
Лист 10

Шифр СТ-02-33 Выпуск 3
Марка-лист 11
Инв. №



Спецификация марок плит и отдельных позиций на одну панель

Марка панели	Марка плиты или отд. поз.	Кол. шт.	№ листа
ПСТ 23-1-1 3х6	П13	1	19
	П14	1	20
	13	6	36
ПСТ 23-2-1 3х6	П13	1	19
	П16	1	20
	13	6	36
ПСТ 25-1-1 3х6	П13	1	19
	П14	1	20
	13	6	36
ПСТ 25-2-1 3х6	П13	1	19
	П16	1	20
	13	6	36



Показатели расхода материалов на одну панель

Марка панели	Марка бетона	Расход материалов: Бетон м³	Утеплитель м³	Рубероид м²	Битум кг	Сталь кг
ПСТ 23-1-1 3х6	300	1,86	0,71	14,0	36,2	120,4
ПСТ 23-2-1 3х6						171,6
ПСТ 25-1-1 3х6			1,06			120,4
ПСТ 25-2-1 3х6						171,6

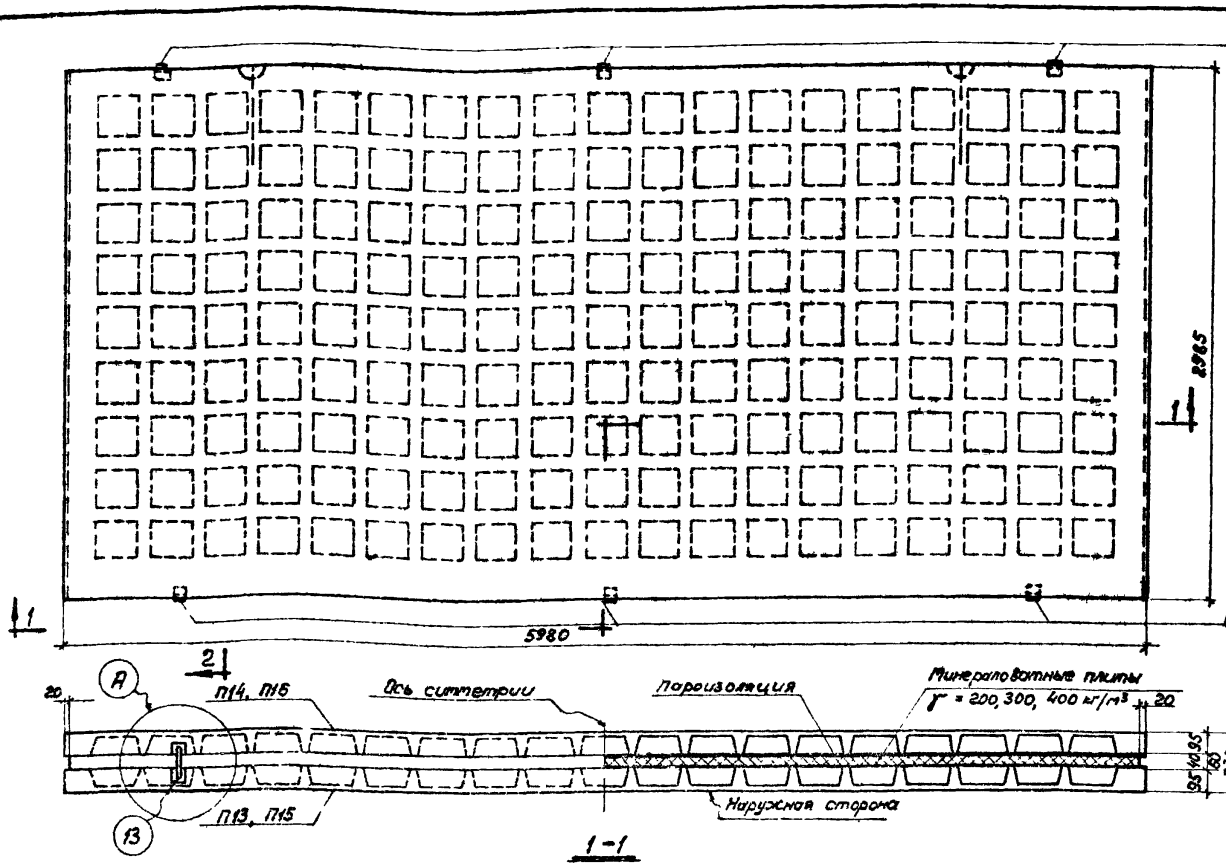
Примечания:

1. Соединение двух плит в панель производится с помощью шести металлических пластинок (поз. 13).
2. Отрицательный допуск на толщину панелей устанавливается техническими условиями в зависимости от сжимаемости утеплителя.

ТД 1964	Сборочный чертеж панелей размером 3х6 м с одним слоем пароизоляции.	СТ-02-33 Выпуск 3
		Лист 11

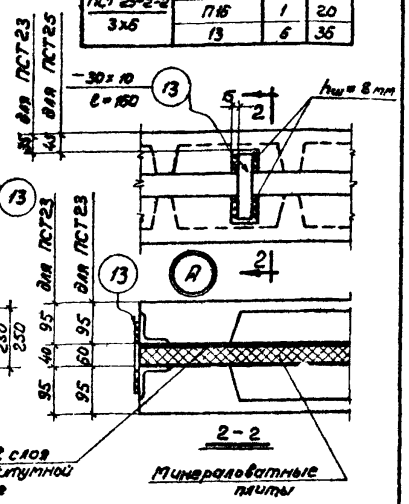
Нач. отд-я Вяткин
Рук. группы Тростенцов
Инженер Сухарев
Проверил Сидоров
Дата выпуска 1964 г.

Шифр
СТ-02-33 Выпуск 3
Марка-лист
12
Инв. №



Спецификация марок плит и отдельных позиций на одну панель

Марка панели	Марка плиты или отд. поз.	Кол. шт.	№ листа
ПСТ 23-1-2 / 3×6	П13	1	19
	П14	1	20
	13	6	36
ПСТ 23-2-2 / 3×6	П15	1	19
	П16	1	20
	13	6	36
ПСТ 25-1-2 / 3×6	П13	1	19
	П14	1	20
	13	6	36
ПСТ 25-2-2 / 3×6	П15	1	19
	П16	1	20
	13	6	36



Показатели расхода материалов на одну панель

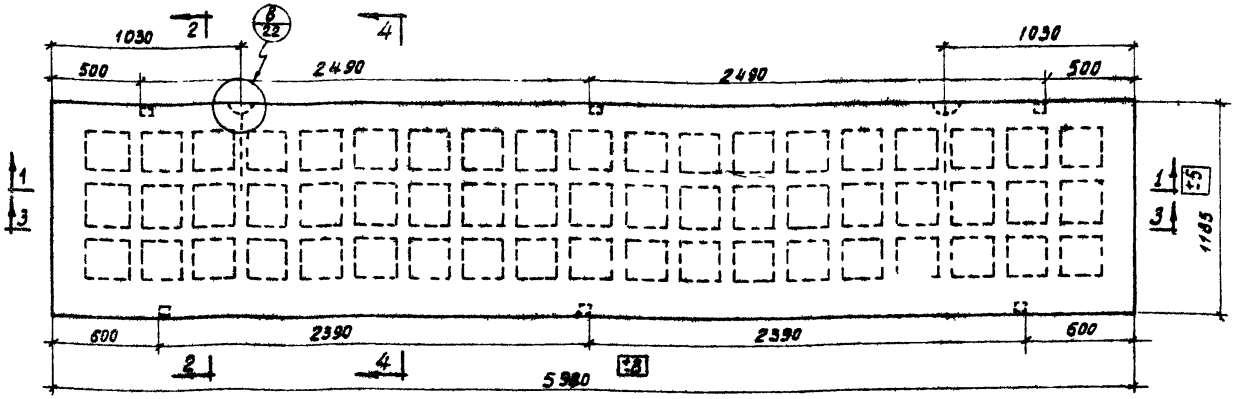
Марка панели	Марка бетона	Расход материалов: Бетон м³	Утеплитель м³	Рубероид м²	Битум кг	Сталь кг
ПСТ 23-1-2 / 3×6	300	1,86	0,71	36	72,4	120,4
ПСТ 23-2-2 / 3×6						171,6
ПСТ 25-1-2 / 3×6			1,06			120,4
ПСТ 25-2-2 / 3×6						171,6

Примечания:

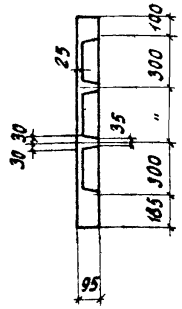
1. Соединение двух плит в панель производится с помощью шести металлических пластинок (поз. 13).
2. Отрицательный допуск на толщину панелей устанавливается техническими условиями в зависимости от сжимаемости утеплителя.

ТД 1964	Сборочный чертеж панелей размером 3×6 м с двумя слоями пароизоляции	СТ-02-33 Выпуск 3	
		Лист	12

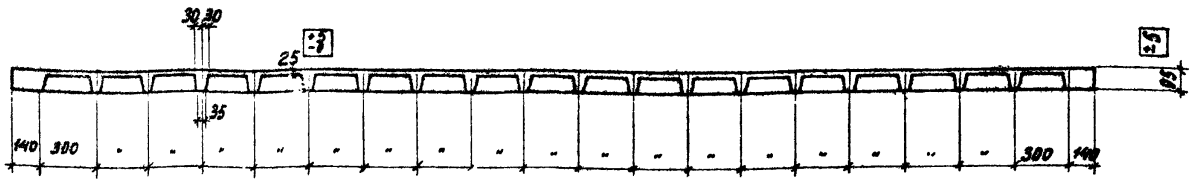
Нач. ОТК-1		Вижигин
Рук. группы		Трахтенгерц
Инженер		Сушкова
Проверил		Суровова
Дата выпуска:		1964 г.



П1, П5



2 - 2



1 - 1

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Бетон марка	Бетон объем м³	Вес стали кг
П1	1,05	300	0,42	25,0
П5				36,4

Выборка стали на одну плиту в кг

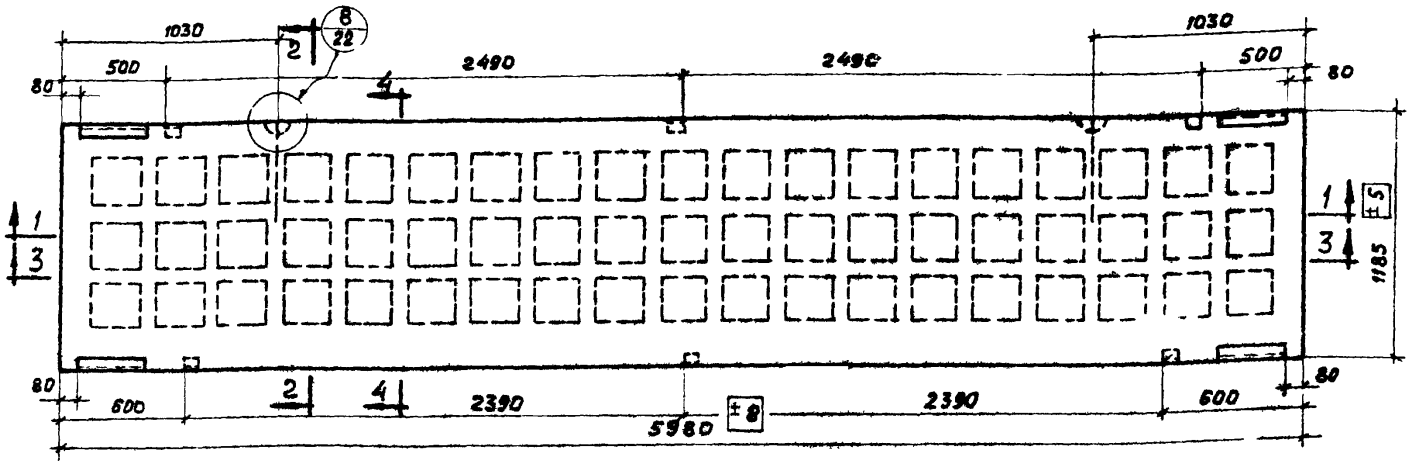
Марка плиты	Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III ф, мм 8 А III	6 А III	Итого	класса А-I ф, мм 10 А I	Итого	Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53 ф, мм 4 В I	Итого	Угловая сталь марки Ст. 3 по ГОСТ 8509-51 Профиль L63x6	Итого
П1	0,2	13,9	14,1	1,4	1,4	7,7	7,7	1,8	1,8
П5	25,5	—	25,5	1,4	1,4	7,7	7,7	1,8	1,8

Примечания:

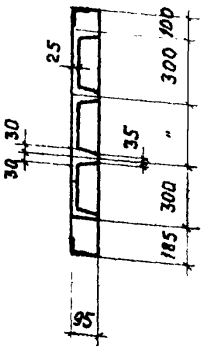
1. Разрезы 3-3, 4-4 с указанием арматуры даны на листе 21
2. Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственных каркасов.

ТД 1964	Опалубочный чертеж и показатели плит П1, П5	СТ-02-33 Выпуск 3	
		Лист	13

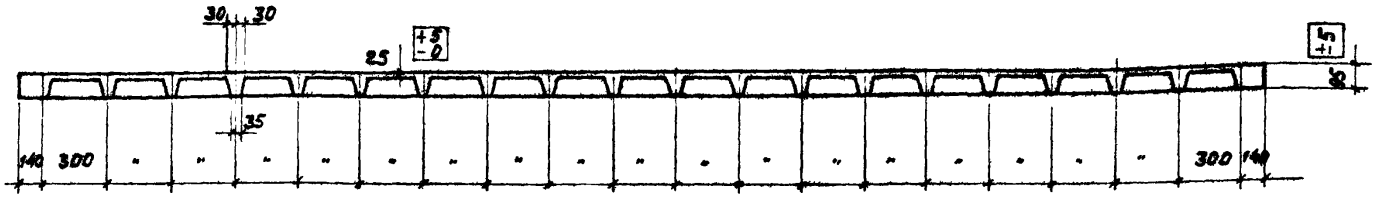
Шифр СТ-02-33 Выпуск 3 | Марка-лист 13 | Инв № | Нач. ОТК-1 | Рук. группы | Инженер | Дата выпуска: 1964г | Ст. техник | Проверил | Выжигин | Трахтенгерц | Сушкова | Лобович | Суровова



П2, П6



2-2



1-1

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Бетон марка	Бетон объем м³	Вес стали кг
П2	1,05	300	0,42	32,6
П6				44,0

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь по ГОСТ 5781-61 класса Ā-III ф, мм 8 Ā III	6 Ā III	Итого	класса А-I ф, мм 10 А I	Итого	Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53 ф, мм 4 В I	Итого	Угловая сталь марки Ст.3 по ГОСТ 8509-57 профиль L63 х 6	Итого
П2	0,6	13,9	14,5	1,4	1,4	7,7	7,7	9,0	9,0
П6	25,9	—	25,9	1,4	1,4	7,7	7,7	9,0	9,0

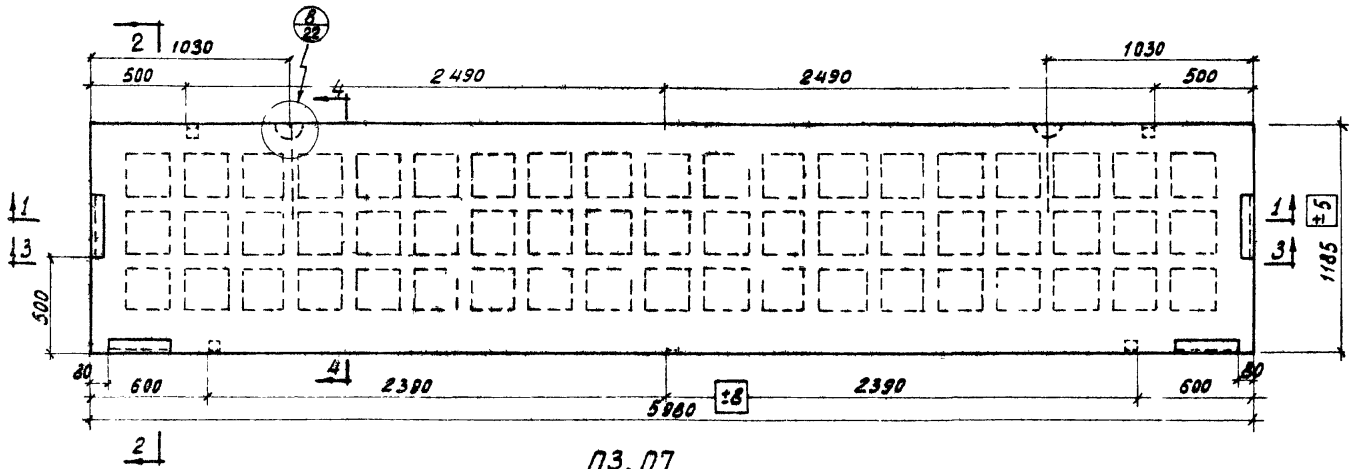
Примечания:

1. Разрезы 3-3, 4-4 с указанием арматуры даны на листе 21
2. Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственных каркасов

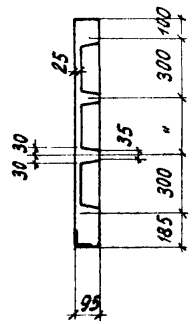
ТД 1964	Опалубочный чертеж и показатели плит П2, П6	СТ-02-33 Выпуск 3 Лист 14

Дата выпуска: 1964 г

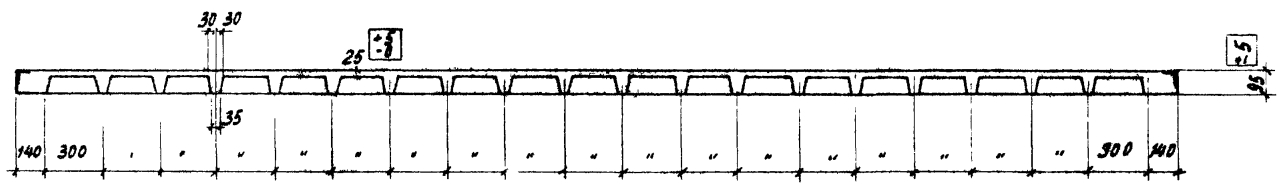
Шифр СТ-02-33 Выпуск 3
Марка-лист 15
Инв. №
Дата выпуска: 1964г.
Гл. инж. Сухова
Нач. отд. Трахтенберг
Ст. техник Суфонова
Гл. архитектор Сухова
Гл. инженер Сухова



П3, П7



2-2



1 - 1

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес, т	Бетон		Вес стали, кг
		марка	объем, м3	
П3	1,05	300	0,42	32,6
П7				44,0

Выборка стали на одну плиту, в кг

Марка плиты	Сталь по ГОСТ 5781-61					Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь марки Ст.3 по ГОСТ 8509-57	
	класса А-III			класса А-I					
	∅, мм		Итого	∅, мм	Итого	∅, мм	Итого	Профиль	Итого
	8 А-III	6 А-III		10 А-I		4 В-I		L63×6	
П3	0,6	13,9	14,5	1,4	1,4	7,7	7,7	9,0	9,0
П7	25,9	—	25,9	1,4	1,4	7,7	7,7	9,0	9,0

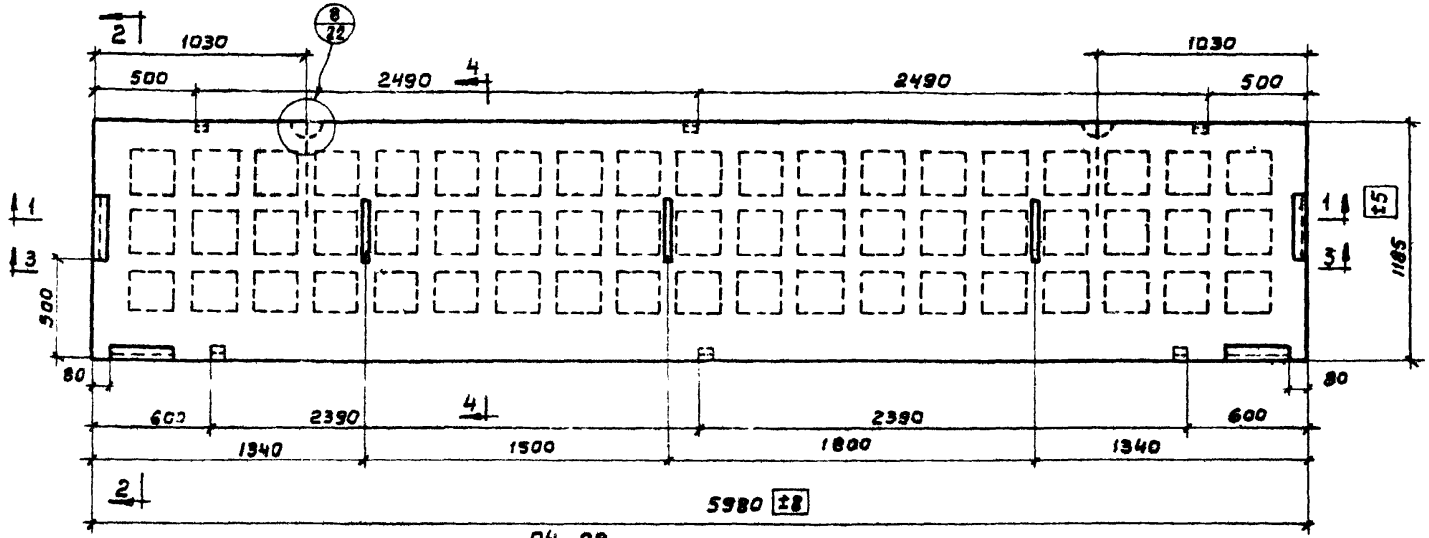
Примечания:

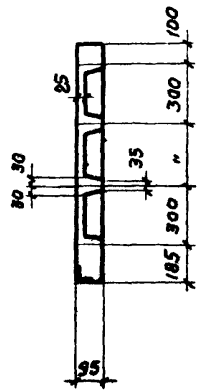
1. Разрезы 3-3, 4-4 с указанием арматуры даны на листе 21
2. Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственных каркасов

ТД 1964

Опалубочный чертеж и показатели плит П3, П7.

СТ-02-33 Выпуск 3
лист 15





Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т	Бетон		Вес стали кг
		Марка	Объем $м^3$	
П4	1,05	300	0,42	35,3
П8				46,7

Выборка стали на одну плиту в кг.

Марка плиты	Сталь по ГОСТ 5781-61					Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь марки СТ-3 по ГОСТ 8509-57		Сталь марки Ст-3 по ГОСТ 5681-57	
	Класса А-III			Класса А-I							
	ф, мм		Итого	ф, мм	Итого	ф, мм	Итого	Профиль	Итого	δ, мм	Итого
	8А III	6А III		10А I		4В I		L 63×6		6	
П4	0,9	13,9	14,8	1,4	1,4	7,7	7,7	9,0	9,0	2,4	2,4
П8	26,2	—	26,2	1,4	1,4	7,7	7,7	9,0	9,0	2,4	2,4

Примечания

1. Разрезы 3-3, 4-4 с указанием арматуры даны на листе 21
2. Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственных каркасов

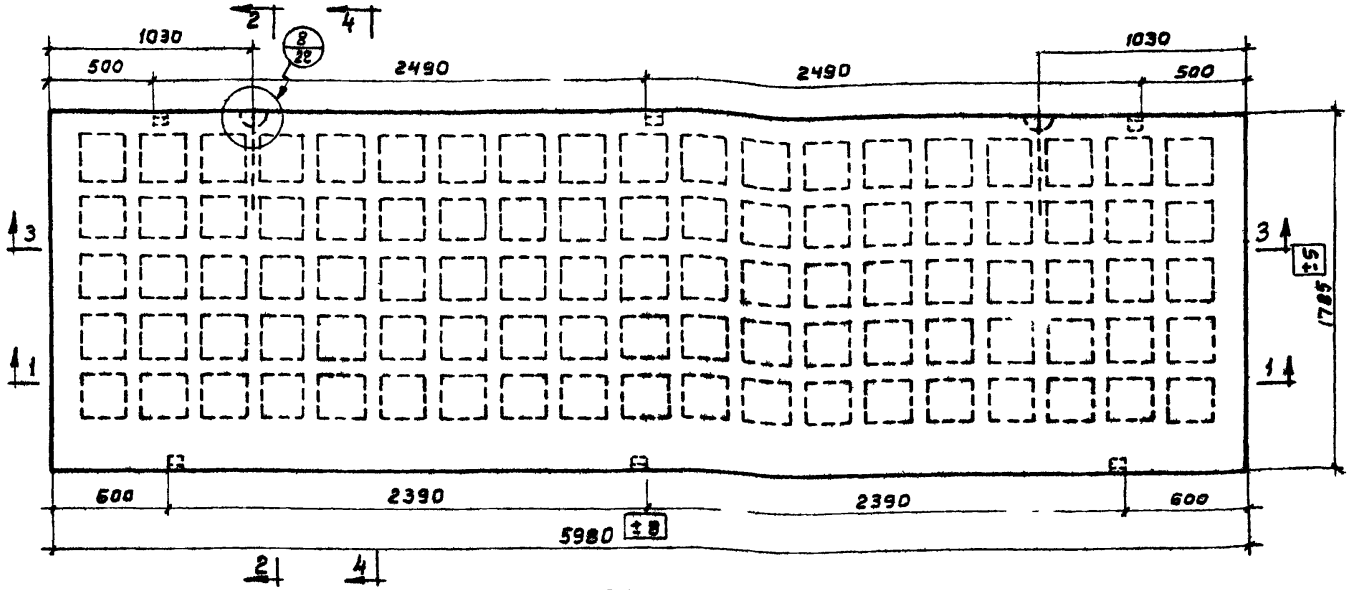
ТД 1964

Опалубочный чертеж и показатели плит П4, П8.

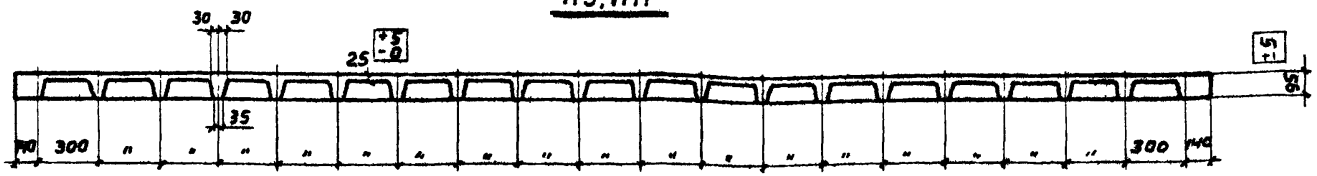
СТ-02-33 Выпуск 3

Лист 16

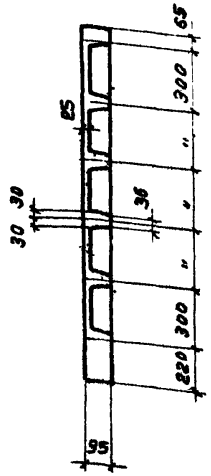
Шифр СТ-02-33 Выпуск 3
Марка-лист 17
Инв. №



П9, П11



1 - 1



2 - 2

Выборка стали на одну плиту в кг.

Марка плиты	Сталь по ГОСТ 5781-61					Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь марки Ст3 по ГОСТ 8509-57	
	Класса А-III			Класса А-I						
	ф, мм.		Итого	ф, мм	Итого	ф, мм		Итого	Профиль	Итого
	8АIII	6АIII		12АI		5ВI	4ВI		L 63×6	
П9	0,2	19,1	19,3	1,8	1,8	–	12,3	12,3	1,8	1,8
П11	34,9	–	34,9	1,8	1,8	2,0	10,7	12,7	1,8	1,8

Показатели на одну плиту.

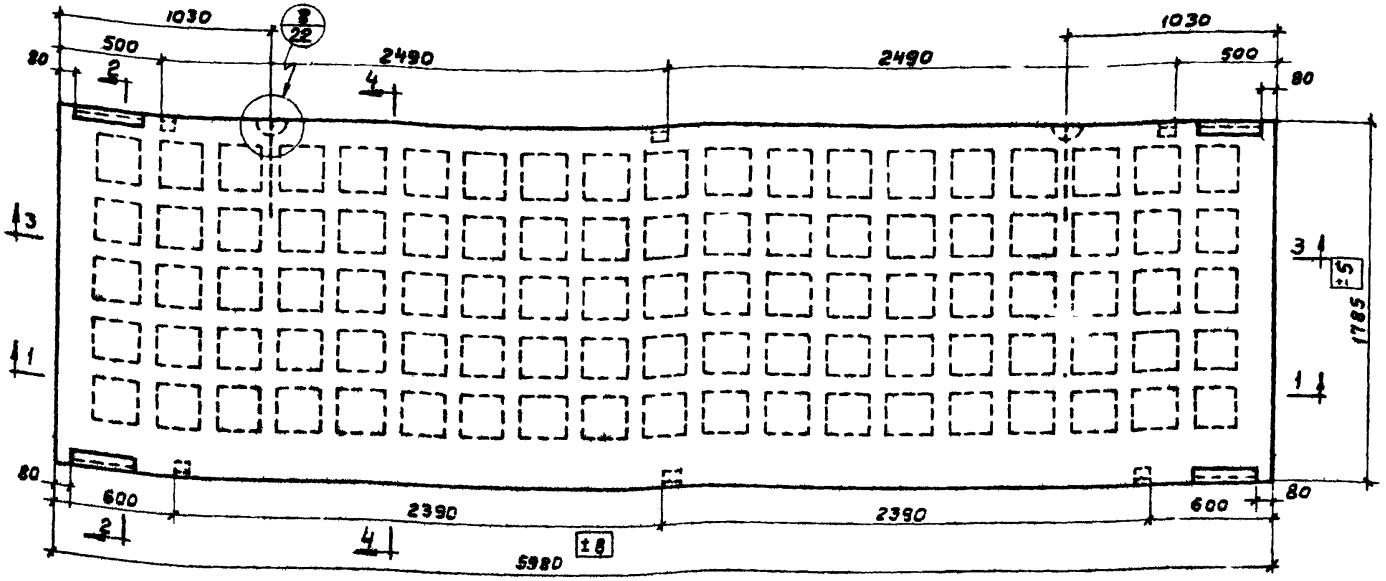
Марка плиты	Вес т	Бетон		Вес стали кг
		Марка	Объем м³	
П9	1,48	300	0,59	35,2
П11				51,2

Примечания:

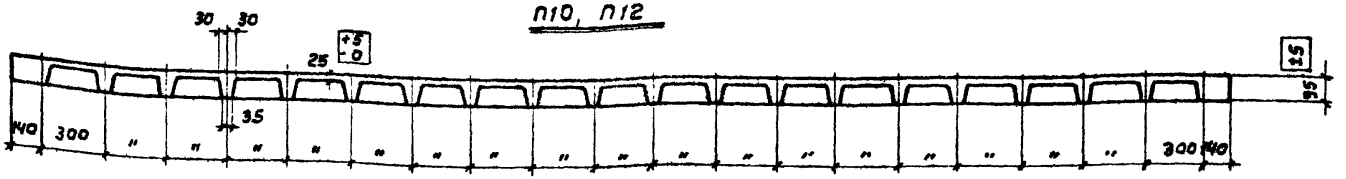
1. Разрезы 3-3, 4-4 с указанием арматуры даны на листе 21
2. Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственных каркасов.

ТД 1964	Опалубочный чертеж и показатели плит П9, П11.	СТ-02-33 Выпуск 3 Лист 17

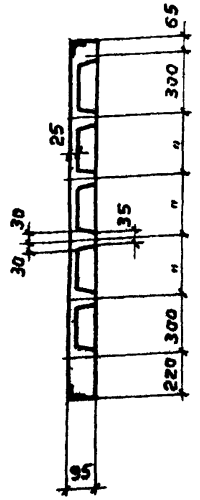
Нач. ОТК-Г Выжигин
Рук. группы Трахтенгерц
Инженер Сушкова
Ст. техник Лобович
Дата выпуска: 1964г.
Проверил Суровова



П10, П12



1-1



2-2

Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес m	Бетон Марка	Бетон Объем м³	Вес стали кг
П10	1,48	300	0,59	42,8
П12				58,8

Выборка стали на одну плиту в кг.

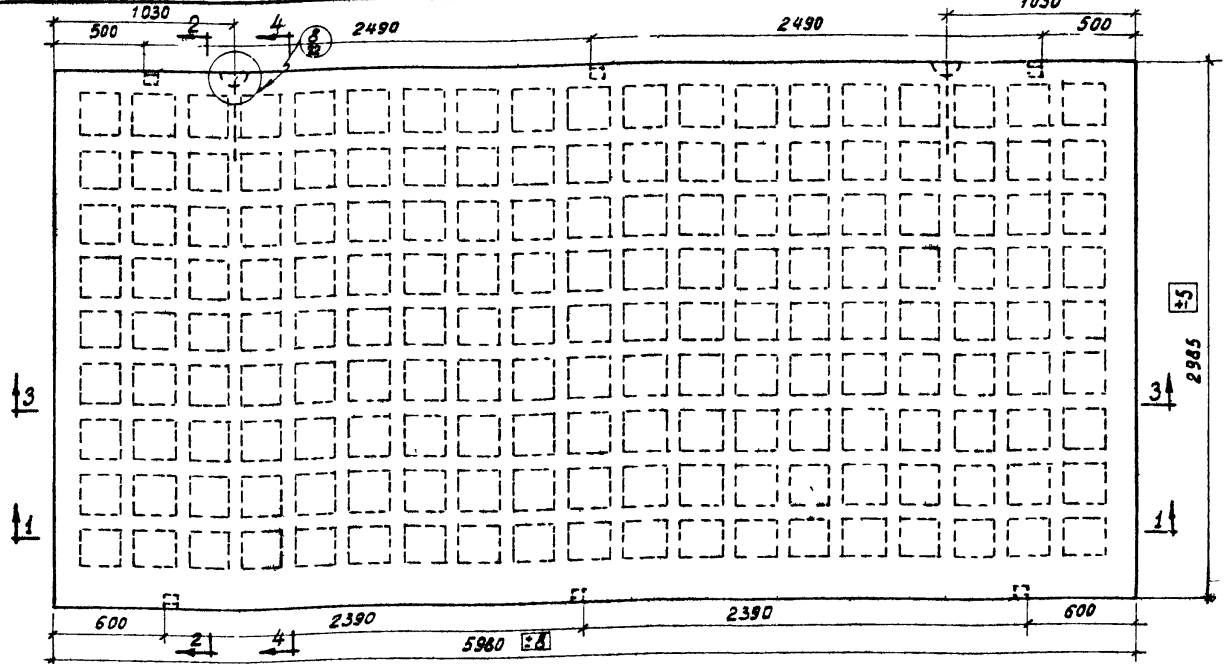
Марка плиты	Сталь по ГОСТ 5781-61 Класса А-III ф, мм 8АIII	6АIII	Итого	Класса А-I ф, мм 12АI	Итого	Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53 ф, мм 5ВI	4ВI	Итого	Угловая сталь марки СТ3 по ГОСТ 8509-57 Профиль ∠63×6	Итого
П10	0,6	19,1	19,7	1,8	1,8	-	12,3	12,3	9,0	9,0
П12	35,3	-	35,3	1,8	1,8	2,0	10,7	12,7	9,0	9,0

Примечания:

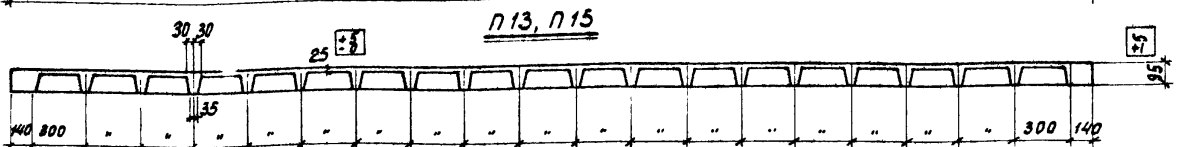
1. Разрезы 3-3, 4-4 с указанием арматуры даны на листе 21
2. Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственных каркасов

ТД 1964	Опалубочный чертеж и показатели плит П10, П12	СТ-02-33 Выпуск 3 Лист 18

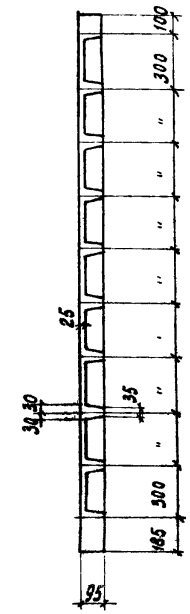
Инженер Сучкова
Ст. техник Лобович
Дата выпуска: 1964г.



П13, П15



1 - 1



2 - 2

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Бетон		Вес стали кг
		Марка	объем м³	
П13	2,33	300	0,93	55,2
П15				80,8

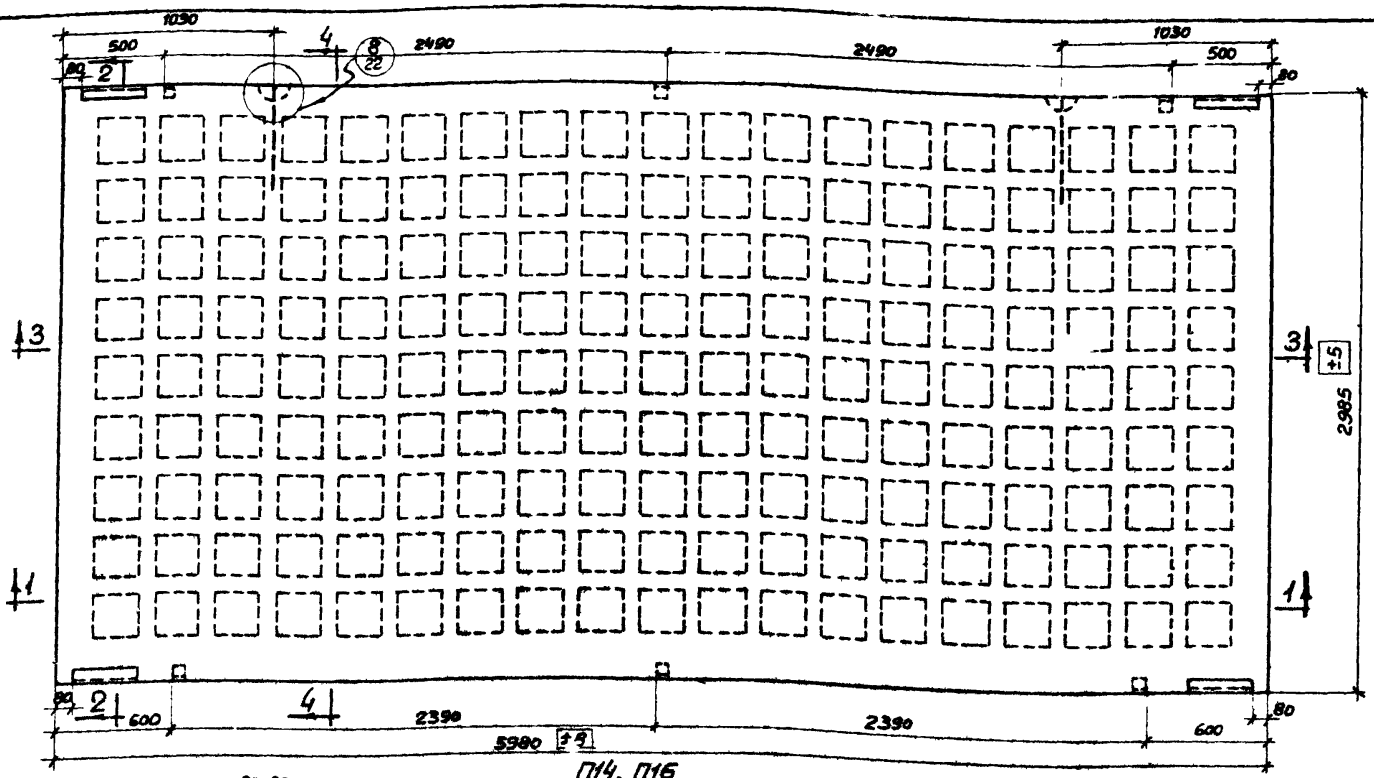
Выборка стали на одну плиту в кг

Марка плиты	Сталь по ГОСТ 5781-61					Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь марки СТ 3 по ГОСТ 8509-57	
	класса А-III			класса А-I						
	ø, мм		Итого	ø, мм	Итого	ø, мм		Итого	Профиль	Итого
	8 АIII	6 АIII		14 АI		5 ВI	4 ВI		L63x6	
П13	0,2	29,5	29,7	2,6	2 6	3,6	17,5	21,1	1,8	1,8
П15	53,7	5,2	58,9	2,6	2 6	—	17,5	17,5	1,8	1,8

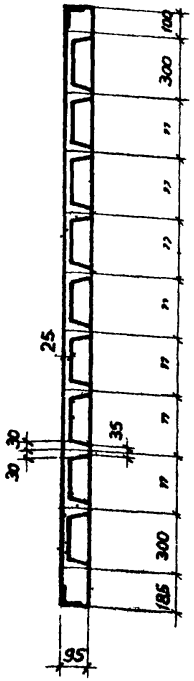
Примечания:
1. Разрезы 3-3, 4-4 с указанием арматуры даны на листе 21
2. Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственных каркасов

ТД 1964	Опалубочный чертеж и показатели плит П13, П15	СТ-02-33 Выпуск 3	
		лист	19

Шифр	СТ-02-33 Выпуск 3		
Марка-лист	19		
инв. №			
Проверил	Дуровова	Гуровова	
Нач. ОТК-1		Выжигин	
Рук. группы		Трахтенгерц	
Инженер		Сушкова	
Ст. техник		Лобович	
Дата выпуска:		1964г	



1-1



2-2

Выборка стали на одну плиту в кг

Марка плиты	Сталь по ГОСТ 5781-61					Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь марки Ст. 3 по ГОСТ 8509-57	
	класса А-III			класса А-I						
	ф, мм		Итого	ф, мм	Итого	ф, мм		Итого	Профиль	Итого
	8 АIII	6 АIII		14 АI		5 ВI	4 ВI		L 63×6	
П14	0,6	29,5	30,1	2,6	2,6	3,6	17,5	21,1	9,0	9,0
П16	54,1	5,2	59,3	2,6	2,6	-	17,5	17,5	9,0	9,0

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес, т	Бетон		Вес стали, кг
		Марка	Объем, м³	
П14	2,33	300	0,93	62,8
П16				88,4

Примечания:
1. Разрезы 3-3, 4-4 с указанием арматуры даны на листе 21
2. Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственных каркасов

ТЛ 1964

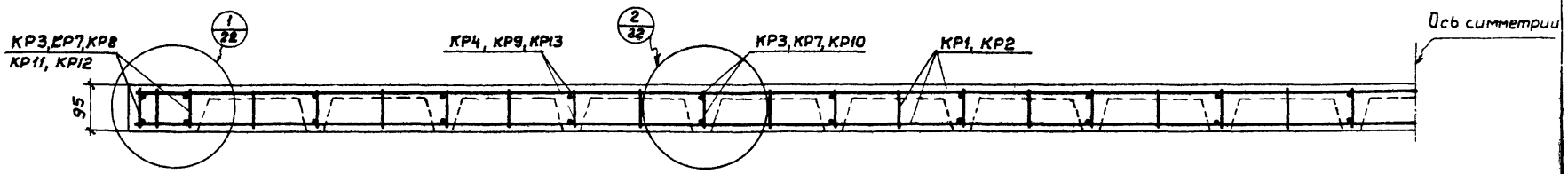
Опалубочный чертеж и показатели плит П14, П16

СТ-02-33 Выпуск 3

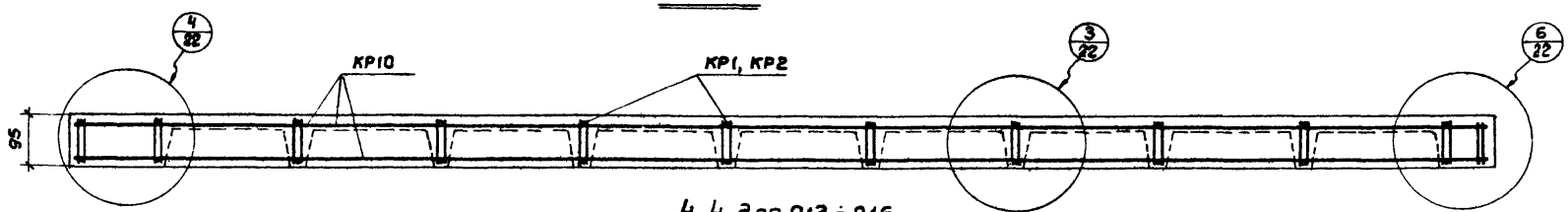
Лист 20

Ст. техник Лавдин

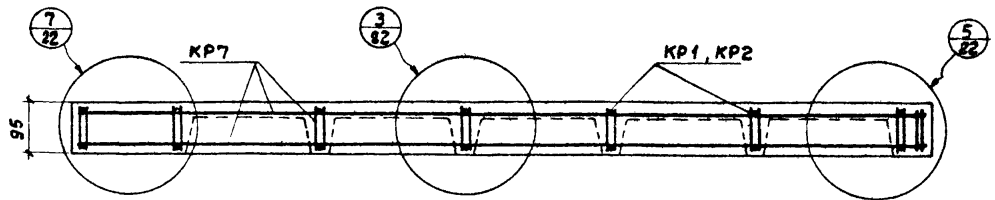
Дата выпуска: 1964г.



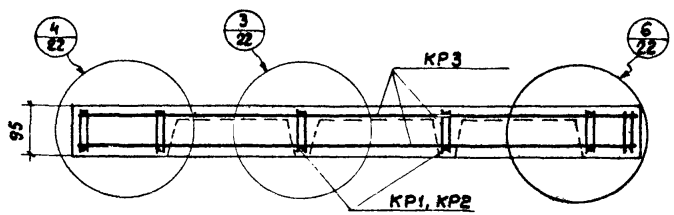
3-3



4-4 для П13 ÷ П16



4-4 для П9 ÷ П12.



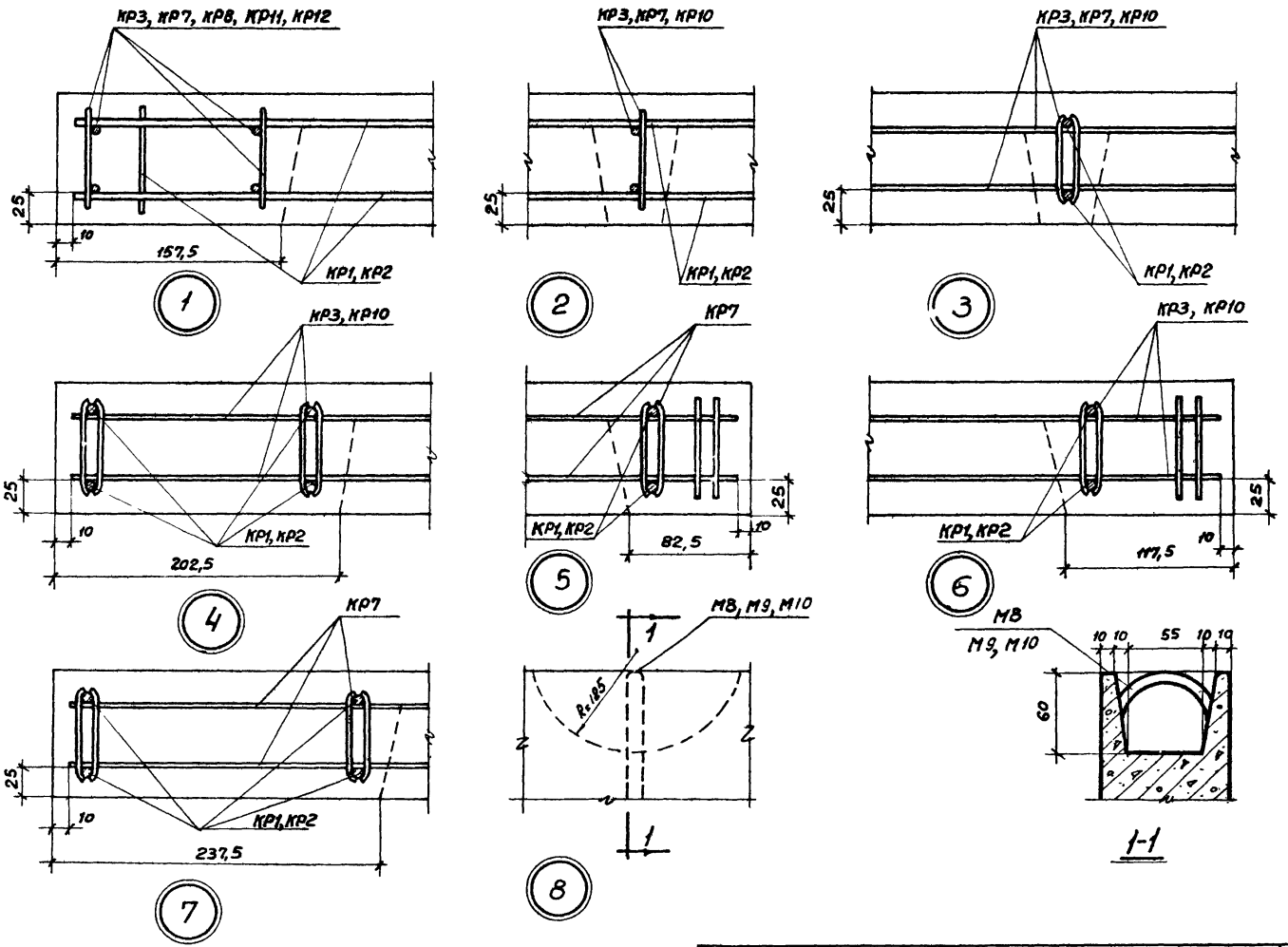
4-4 для П1 ÷ П8

Спецификация марок пространственных каркасов на одну плиту.

Марка плиты	Марка каркаса	Колич. шт.	№ листа
П1	КП1	1	23
П2	КП2	1	24
П3	КП3	1	25
П4	КП4	1	26
П5	КП5	1	23
П6	КП6	1	24
П7	КП7	1	25
П8	КП8	1	26
П9	КП9	1	27
П10	КП10	1	28
П11	КП11	1	27
П12	КП12	1	28
П13	КП13	1	29
П14	КП14	1	30
П15	КП15	1	29
П16	КП16	1	30

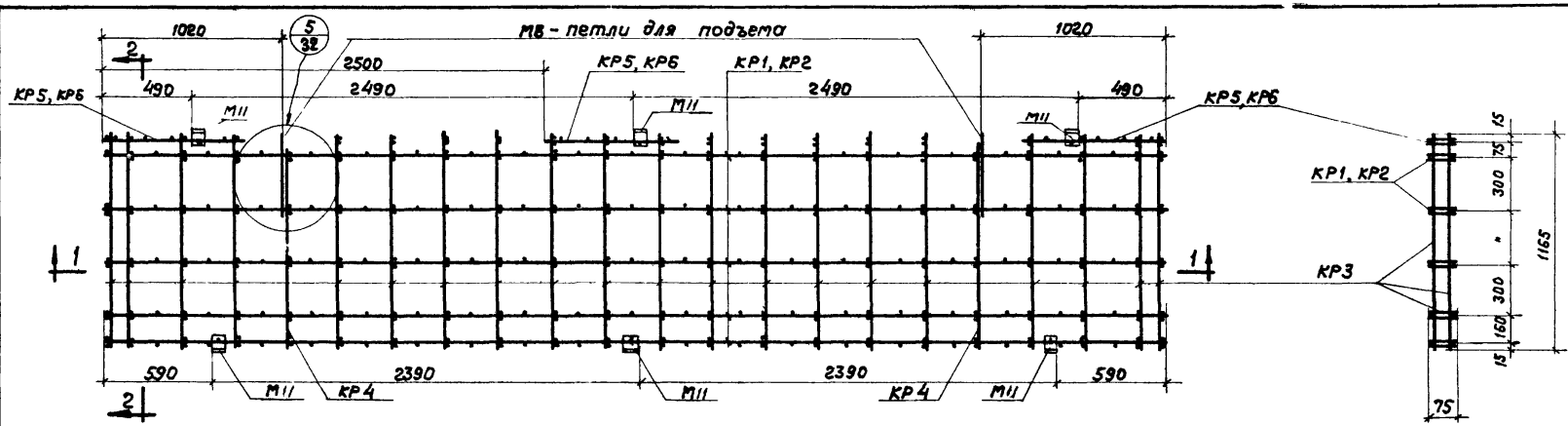
Шифр	СТ-02-33 Выпуск 3		
Марка-лист	21		
Инв. №			
Лабович	Суровова		
Ст. техник	Проверил		
Выжигин	Трахтенгерц	Сушкова	1961г
Нач. ОТК-1	Рук. группы	Инженер	Дата выпуска:

ТД 1964	Армирование плит Разрезы 3-3, 4-4.	СТ-02-33 Выпуск 3	
		Лист	21



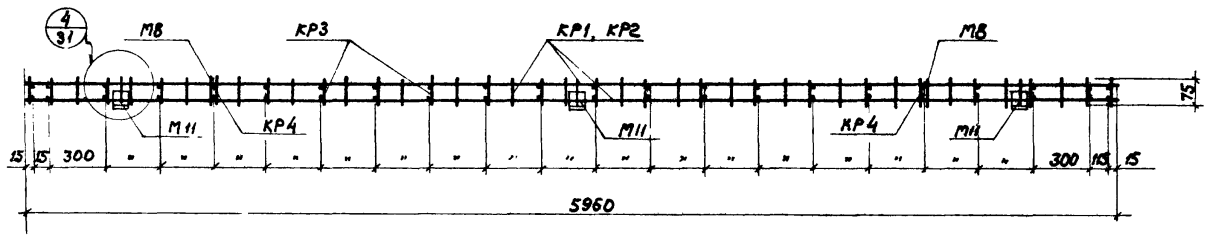
Шифр	СТ-02-33 Выпуск 3		
Марка-Лист	22		
Инв. №			
Проверил	Суровова		
Нач. ОТК-1	Выжигин		
Рук. группы	Трахтенгерц		
Инженер	Сушкова		
Инженер	Голованов		
Дата выпуска:	1964 г.		

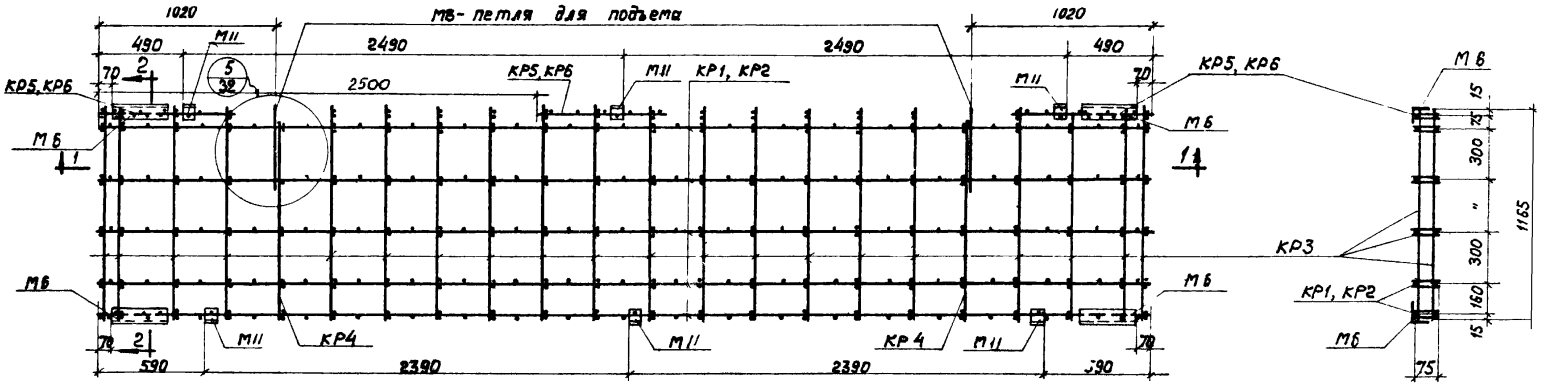
ТД 1964	Детали 1÷8	СТ-02-33 Выпуск 3	
		Лист	22



КП1, КП5

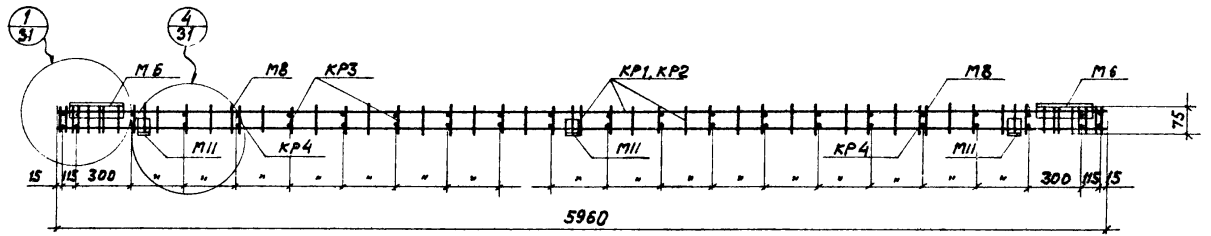
2-2


4
31
МВ
КР3
КР1, КР2
МВ
М11
КР4
М11
КР4
М11
75
15
15
300
"
"
"



КП2, КП6

2-2



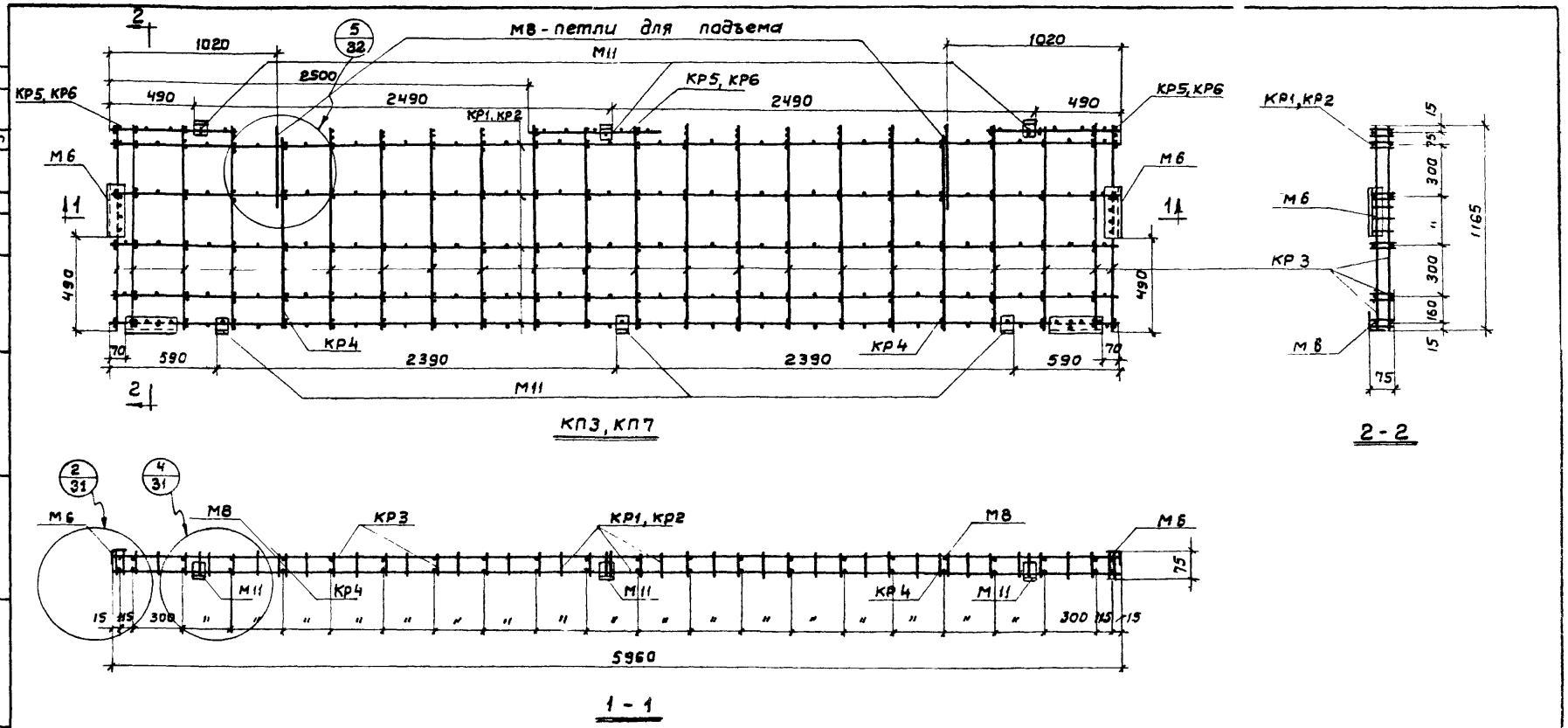
1-1

Примечания:

1. На разрезе 1-1 КР5, КР6 условно не показаны.
2. Детали крепления закладных элементов М6, М8, М11 к пространственным каркасам КП2 и КП6 даны на листах 31 и 32.

Шифр	СТ-02-33 Выпуск 3		
Марка-Лист	24		
Инв. N			
Ст. техник	Лобович	Лобович	
Проверил	Суровова	Суровова	
Нач. ОТК-1		Выжигин	
Рук. группы		Трахтенгерц	
Инженер		Сушкова	
Дата выпуска:		1964г.	

ТД 1964	Пространственные каркасы КП2, КП6	СТ-02-33 Выпуск 3	
		Лист	24



Примечания:

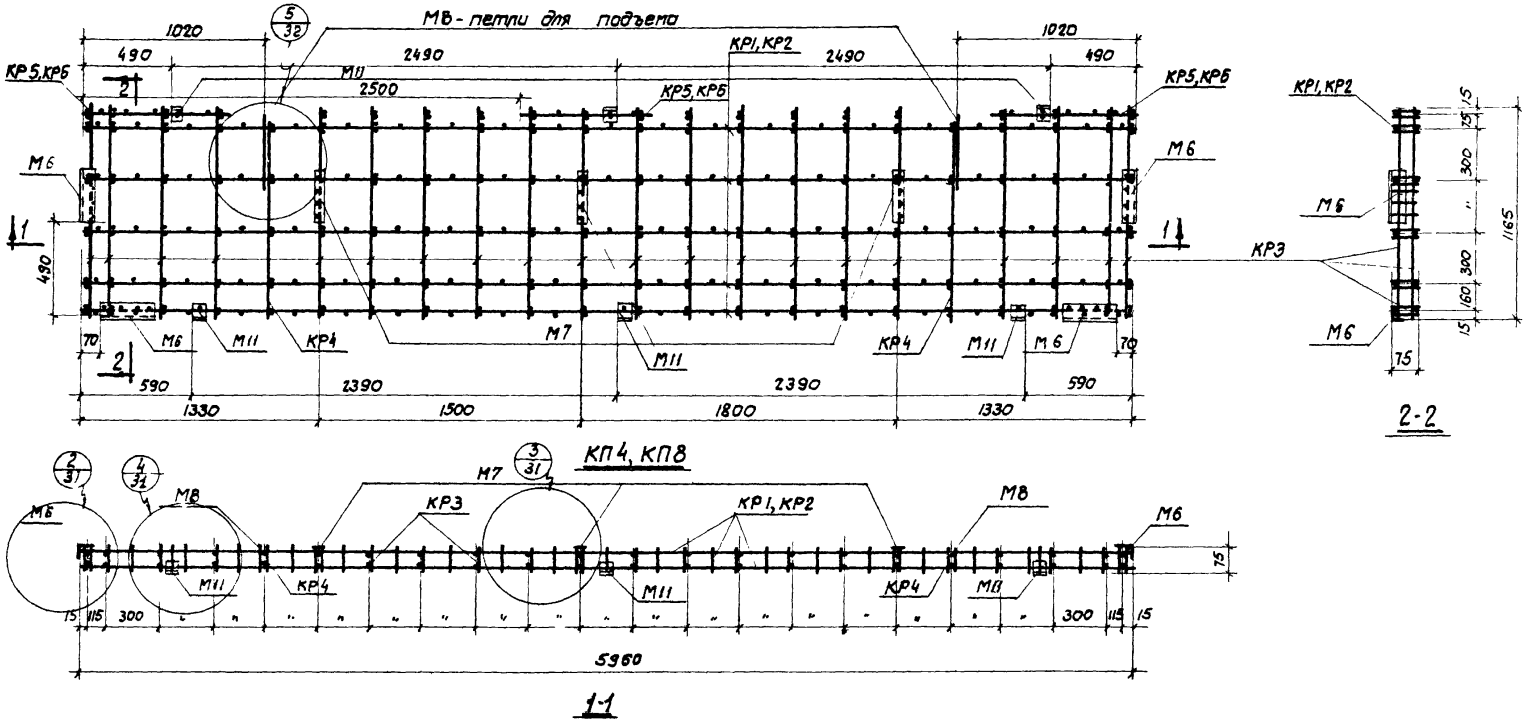
1. На разрезе 1-1 КР5, КР6 условно не показаны.
2. Детали крепления закладных элементов М6, М8, М11. к пространственным каркасам КП3 и КП7 даны на листах 31 и 32.

ТД 1964	Пространственные каркасы КП3, КП7	СТ-02-33 Выпуск 3	
		Лист	25

Шифр СТ-02-33 Выпуск 3
Марка - лист 25
Инв. №

Нач. ОТК-1 Рук группы Инженер
Выжигин Трахтенгерц Сушкова
Ст. техник Проверил
Лобович Суровова
Дата выпуска: 1964г.

8051-03 ЗП



Примечания:

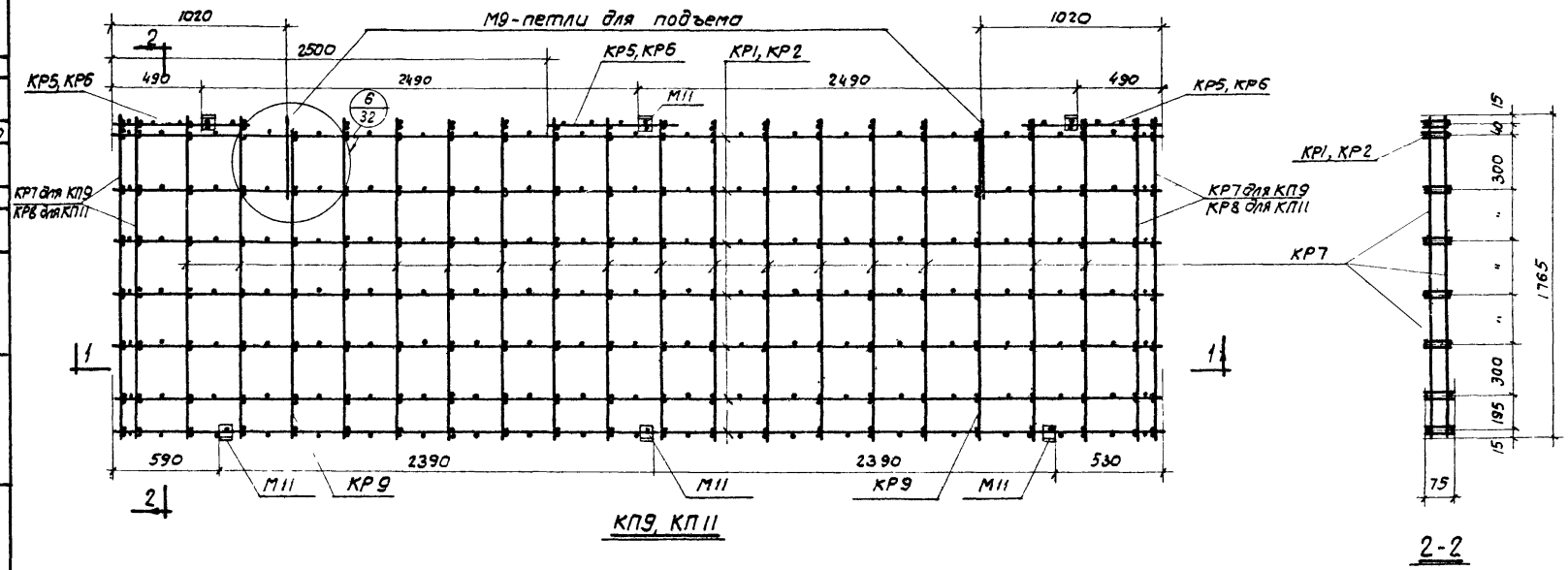
1. На разрезе 1-1 КР5,КР6 условно не показаны.
2. Детали крепления закладных элементов М6,М7,М8,М11 к пространственным каркасам КП4 и КП8 даны на листах 31 и 32.

ТД 1964г	Пространственные каркасы КП4, КП8	СТ-02-33 Выпуск 3	
		Лист	26

Шифр СТ-02-33 Выпуск 3
Марка-лист 26
Инв. №

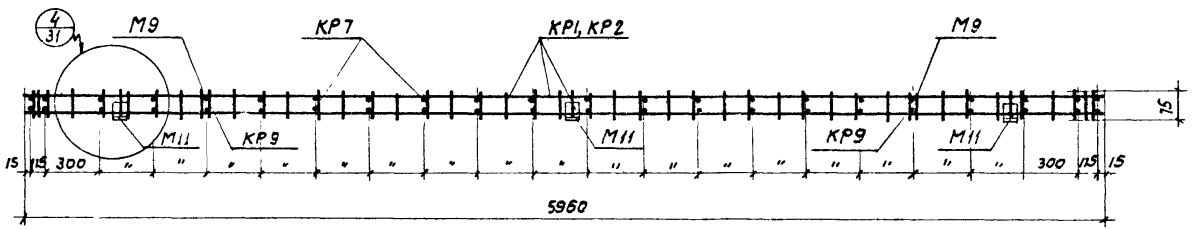
Нач. отд-т: Рук. группы: Инженер
Дата выпуска: 1964г
Выжигин: Трахтенгерц, Сушкова
Ст. техник: Проверил
Любович: Суровова

Шифр СТ-02-33 Выпуск 3
Марка-лист 27
Инв. №



КП9, КП11

2-2

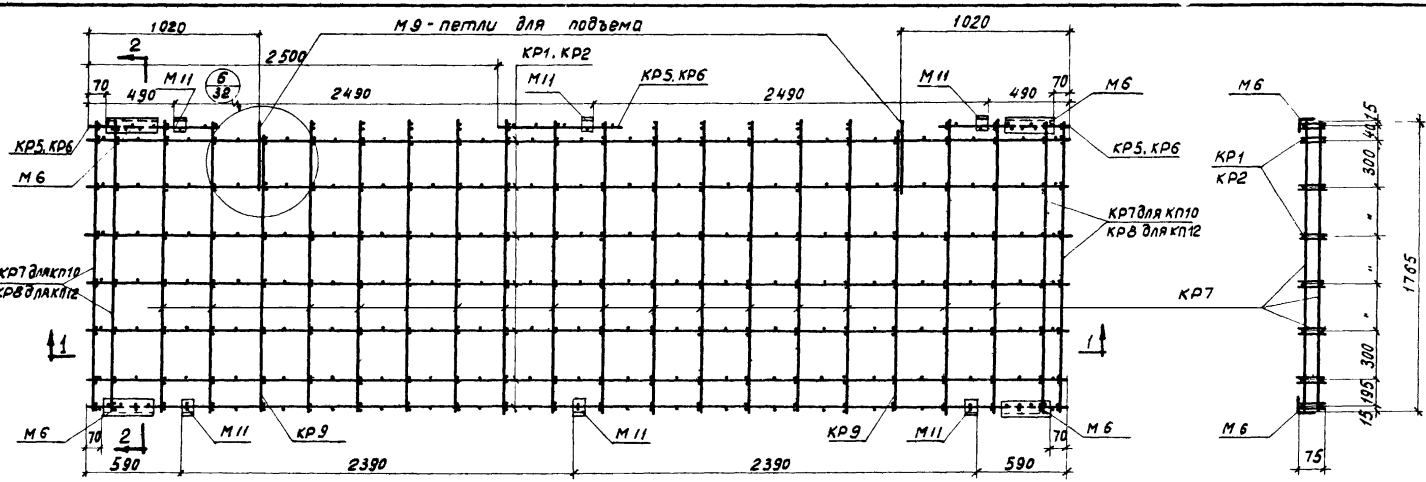


1-1

Примечания:
1. На разрезе 1-1 КР5, КР6 условно не показаны
2. Детали крепления закладных элементов М9, М11 к пространственным каркасам КП9, КП11 даны на листах 31,32.

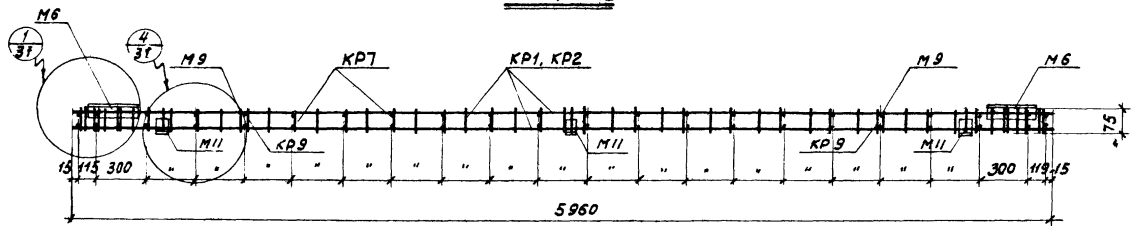
ТД 1964	Пространственные каркасы КП9, КП11	СТ-02-33 Выпуск 3
		Лист 27

Нач. ОТК-1 Выжигин
Рук. группы Трохтенгерц
Инженер Сушкова
Дата выпуска: 1964г.
Ст. техник Проверил
Любович Суровова
Любович Суровова



КП10, КП12

2 - 2



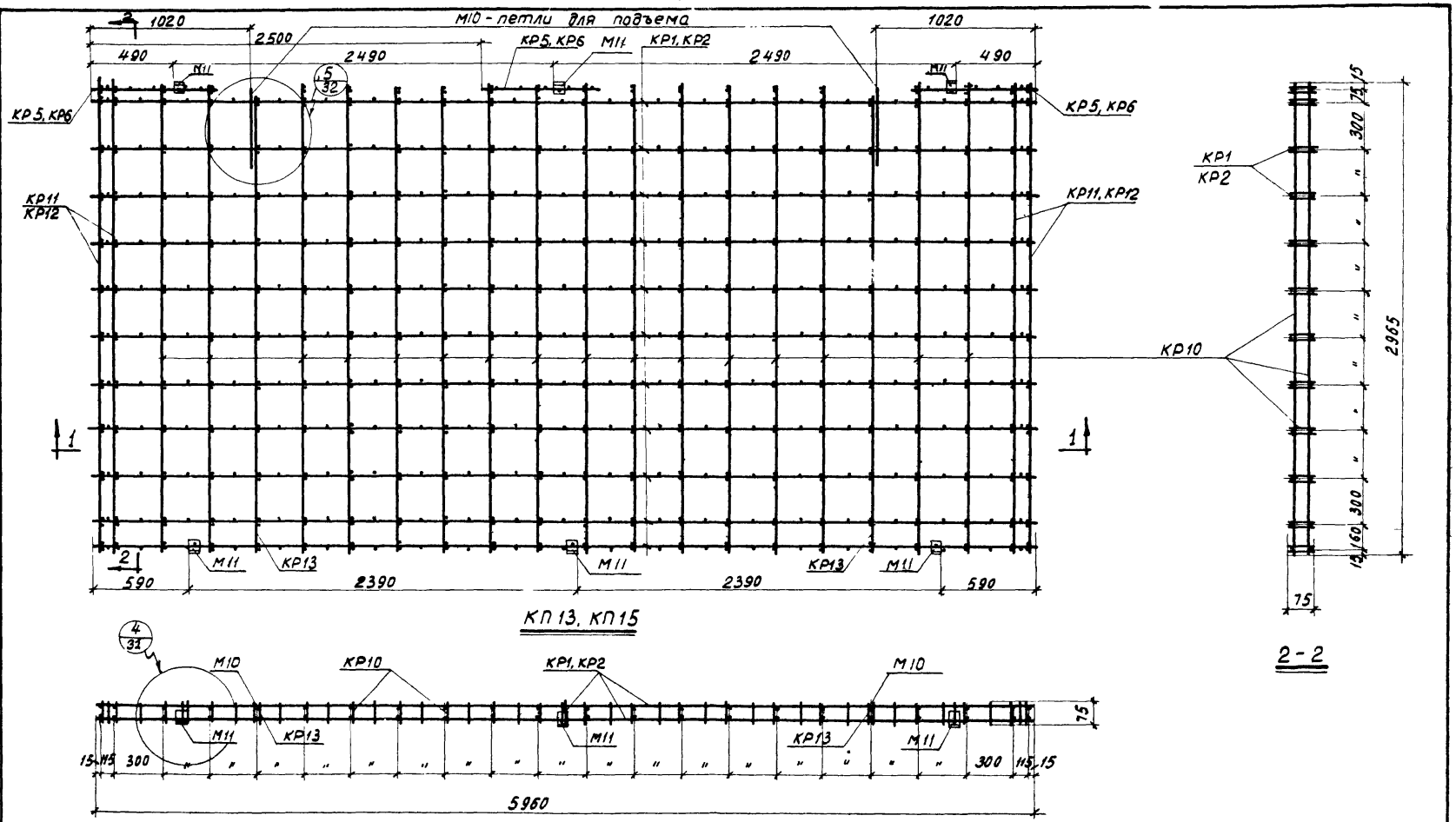
1 - 1

Примечания.

1. На разрезы 1-1 КР5, КР6 условно не показаны.
2. Детали крепления закладных элементов М6, М9, М11 к пространственным каркасам КП10, КП12 даны на листах 31 и 32.

ТД 1964	Пространственные каркасы КП10, КП12	СТ-02-33 Выпуск 3	
		лист	28

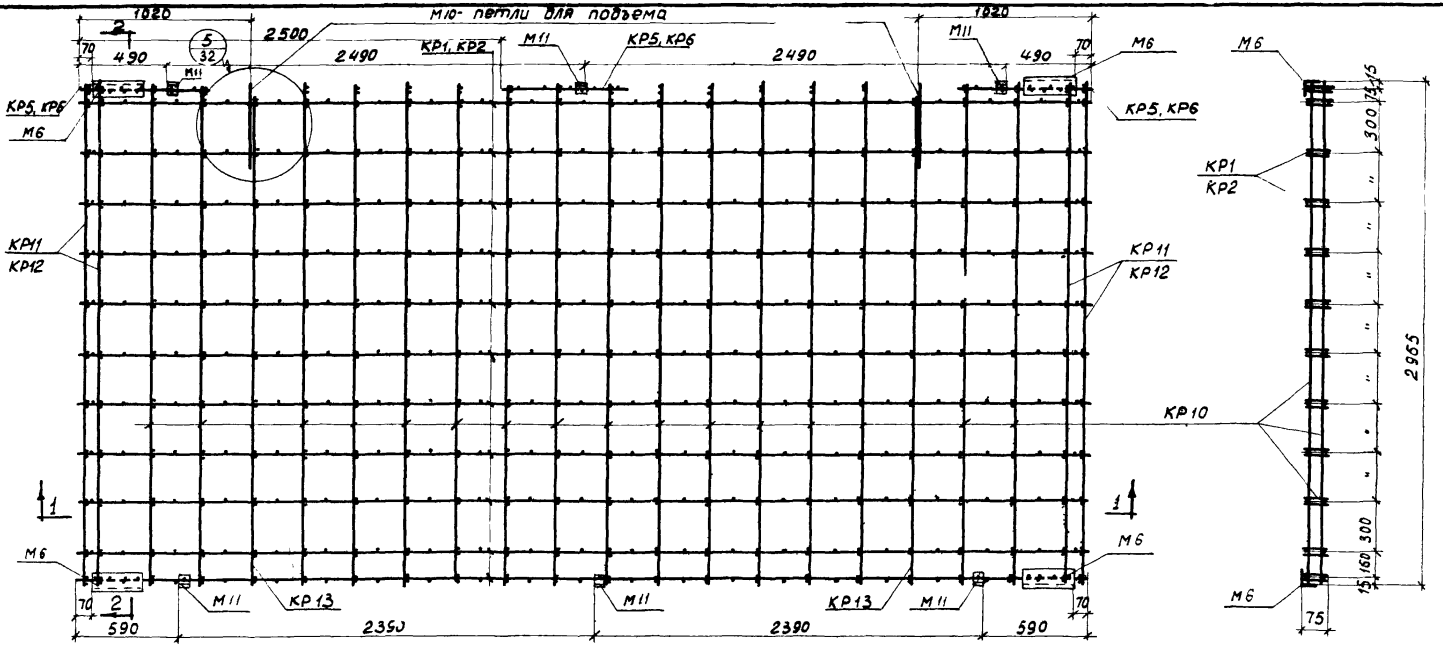
шифр	СТ-02-33 Выпуск 3	
марка-лист	28	
инв. №		
Нач. ОТК-1	Выжигин	
Рук. группы	Трахтенгерц	
Инженер	Сушкова	
Дата выпуска:	1964г	
Ст. техник	Лобович	
Проверил	Суровова	



Примечания:
1. На разрезе 1-1 КР5, КР6 условно не показаны.
2. Детали крепления закладных элементов М10, М11 к пространственным каркасам КП13, КП15 даны на листах 31,32.

ТД 1964	Пространственные каркасы КП13, КП15	СТ-02-33 выпуск 3
		Лист 29

Шифр СТ02-33 Выпуск 3
Марка-лист 29
Инв. №
Ст. техник Лобович
Проверил Суровова
Нач. ОТК-1 Выжигин
Рук. группы Трахтенгерц
Инженер Сушкова
Дата выпуска: 1964г.



КП 14, КП 16

2 - 2

1 - 1

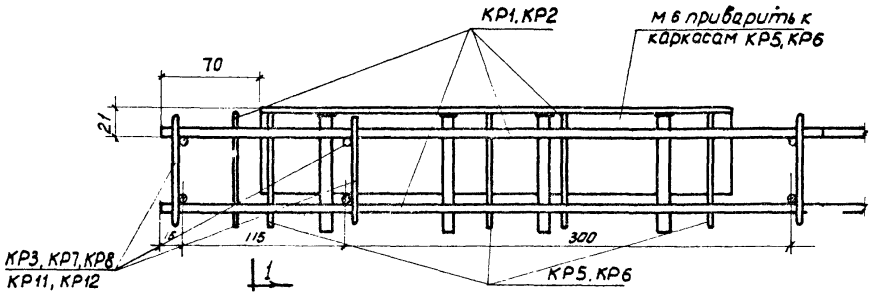
Примечания:

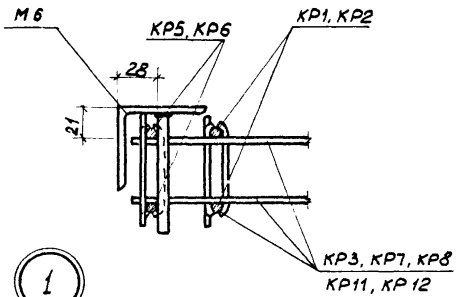
1. На разрезе 1-1 КР5, КР6 условно не показаны.
2. Детали крепления закладных элементов М6, М10, М11 к пространственным каркасам КП14, КП16 даны на листах 31 и 32.

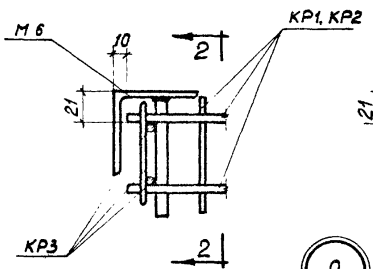
ТД 1964	Пространственные каркасы КП14, КП16	СТ-02-33 Выпуск 3
		лист 30

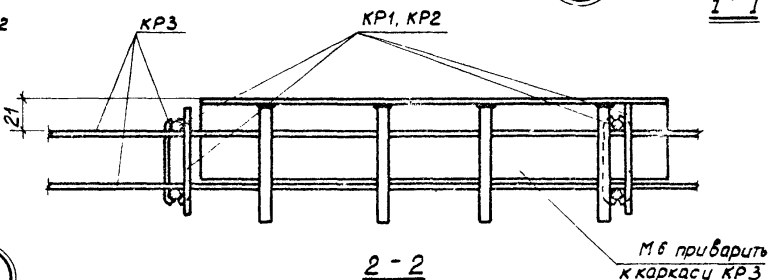
Дата выпуска: 1964

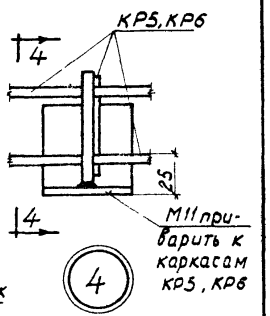
Шифр СТ-02-33 Выпуск 3
Карка-лист 31
Инв. №

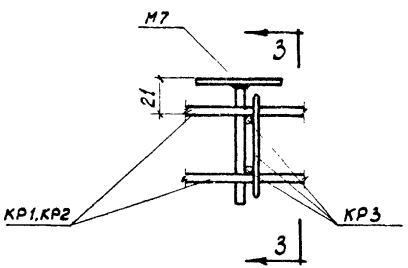


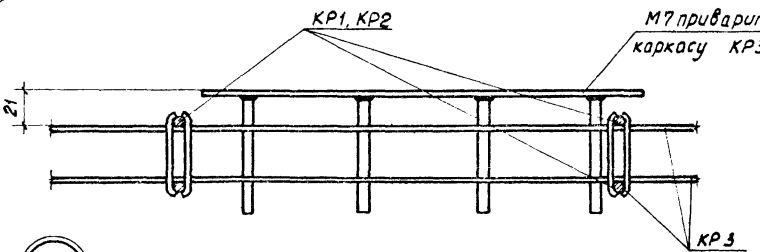


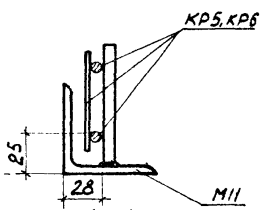










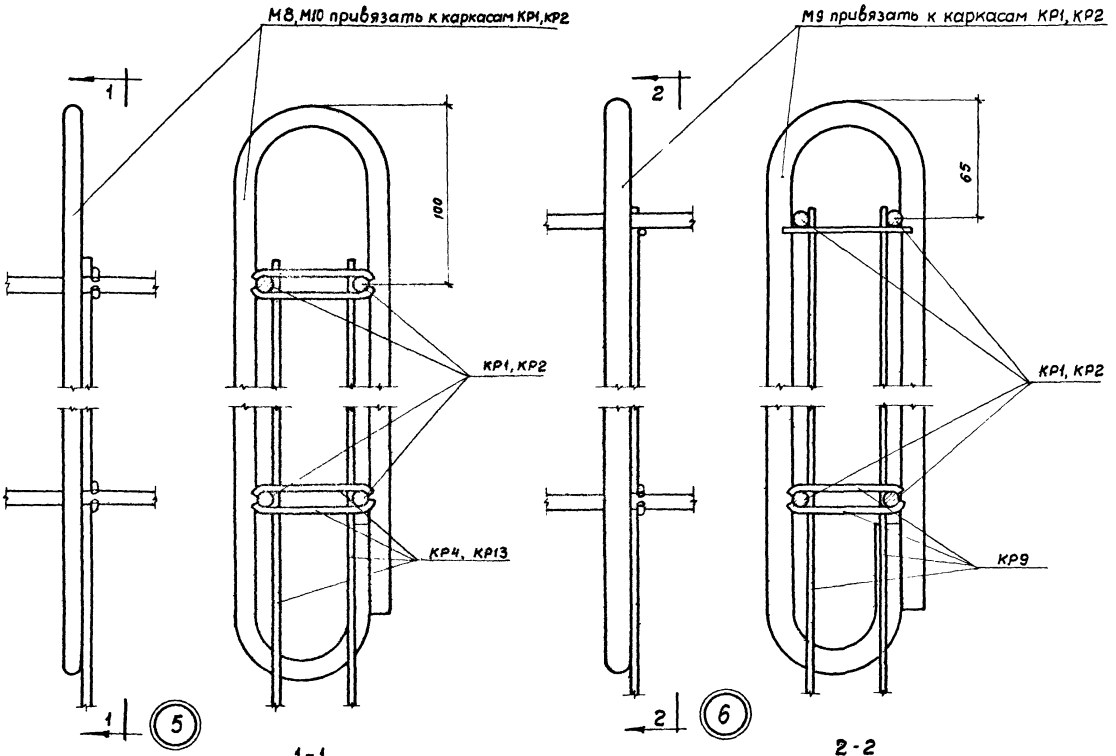


Рук. группы		Грахтенберг	1964г
Инженер		Голованов	
Инженер		Сушкова	
Дата выпуска:			

ТД 1964

Пространственные каркасы КП1 ÷ КП16.
Детали 1 ÷ 4.

СТ-02-33 Выпуск 3
Лист 31



ТД 1964	Пространственные каркасы КП1÷КП16 Детали 5,6	СТ-02-33 Выпуск 3	
		Лист	32

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту.

Марка плиты	Марка простр. каркаса	Марка изделия или № поз	Колич. шт.	№ листа
П1	КП1	КР1	5	34
		КР3	20	
		КР4	2	
		КР5	3	
		М8	2	36
		М11	6	
П2	КП2	КР1	5	34
		КР3	20	
		КР4	2	
		КР5	3	
		М6	4	36
		М8	2	
		М11	6	
П3	КП3	КР1	5	34
		КР3	20	
		КР4	2	
		КР5	3	
		М6	4	36
		М8	2	
		М11	6	
П4	КП4	КР1	5	34
		КР3	20	
		КР4	2	
		КР5	3	
		М6	4	36
		М7	3	
		М8	2	
		М11	6	

Марка плиты	Марка простр каркаса	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
П5	КП5	КР2	5	34
		КР3	20	
		КР4	2	
		КР6	3	
		М8	2	36
		М11	6	
П6	КП6	КР2	5	34
		КР3	20	
		КР4	2	
		КР6	3	
		М6	4	36
		М8	2	
		М11	6	
П7	КП7	КР2	5	34
		КР3	20	
		КР4	2	
		КР6	3	
		М6	4	36
		М8	2	
		М11	6	
П8	КП8	КР2	5	34
		КР3	20	
		КР4	2	
		КР6	3	
		М6	4	36
		М7	3	
		М8	2	
		М11	6	

Марка плиты	Марка простр каркаса	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
П9	КП9	КР1	7	34
		КР5	3	
		КР7	20	
		КР9	2	
		М9	2	36
		М11	6	
П10	КП10	КР1	7	34
		КР5	3	
		КР7	20	
		КР9	2	
		М6	4	36
		М9	2	
		М11	6	
П11	КП11	КР2	7	34
		КР6	3	
		КР7	16	
		КР8	4	
		КР9	2	
		М9	2	36
		М11	6	
П12	КП12	КР2	7	34
		КР6	3	
		КР7	16	
		КР8	4	
		КР9	2	
		М6	4	36
		М9	2	
		М11	6	

Марка плиты	Марка простр каркаса	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
П13	КП13	КР1	11	34
		КР5	3	
		КР10	16	
		КР11	4	
		КР13	2	
		М10	2	36
		М11	6	
П14	КП14	КР1	11	34
		КР5	3	
		КР10	16	
		КР11	4	
		КР13	2	
		М6	4	36
		М10	2	
		М11	6	
П15	КП15	КР2	11	34
		КР6	3	
		КР10	16	
		КР12	4	
		КР13	2	
		М10	2	36
		М11	6	
П16	КП16	КР2	11	34
		КР6	3	
		КР10	16	
		КР12	4	
		КР13	2	
		М6	4	36
		М10	2	
		М11	6	

Шифр СТ-02-33 Выпуск 3

Марка-лист 33

Инв. №

Нач. ОТК-1 Суровова

Рук. гр. Фуфаев

Инженер Проверил

Выжигин Трахтенгерц Сушкова

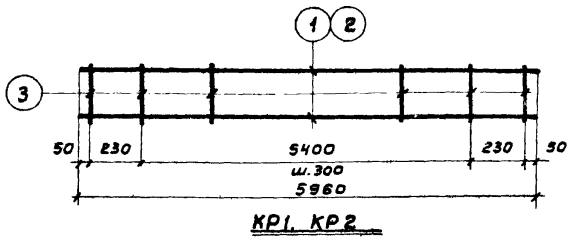
Дата выпуска: 1964г.

ТД 1964

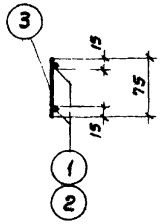
Спецификация марок арматурных изделий.

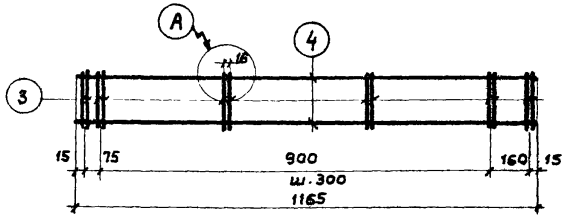
СТ-02-33 Выпуск 3

Лист 33

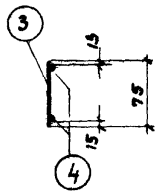


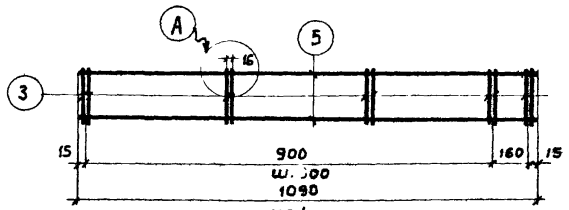
КР1, КР2



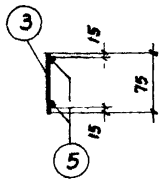


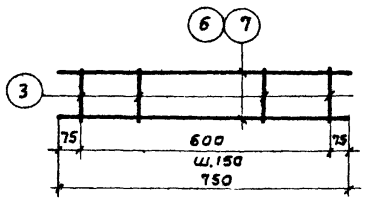
КР3



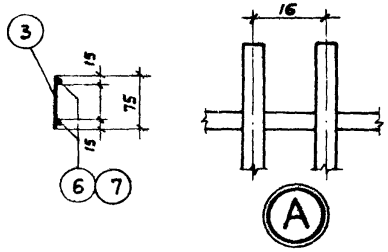


КР4



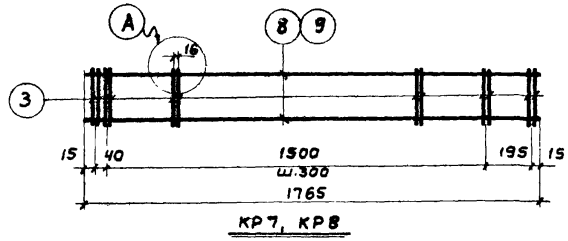


КР5, КР6

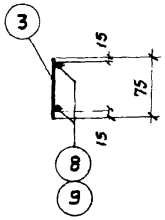


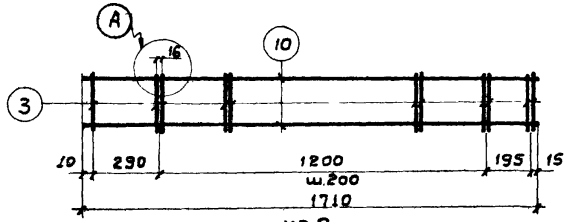
Примечания:

1. Каркасы и сетки изготавить с применением точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетанных конструкций (ТУ 73-56).
2. Сварку производить в соответствии с „Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" (ВСН 38-57 МСПМХП-МСЭС)

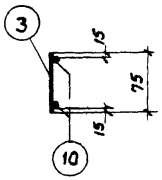


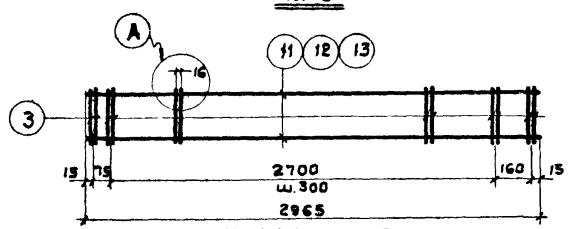
КР7, КР8



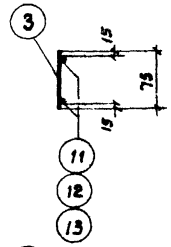


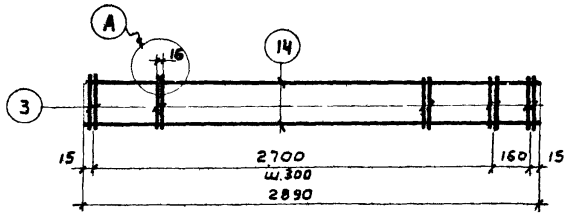
КР9



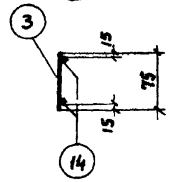


КР10, КР11, КР12





КР13

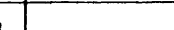


ТД 1964	Плоские каркасы КР1÷КР13.	СТ-02-33 Выпуск 3	
		Лист	34

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.



Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м.	Выборка стали ф мм.	Общая длина м	Вес кг.
КР1	1		6AIII	5960	2	11,9	6AIII	11,9	2,6
	3		4BI	75	21	1,6	4BI	1,6	0,2
								Итого	2,8
КР2	2		8AIII	5960	2	11,9	8AIII	11,9	4,7
	3		4BI	75	21	1,6	4BI	1,6	0,2
								Итого	4,9
КР3	3		4BI	75	12	0,9	4BI	3,1	0,3
	4		4BI	1165	2	2,3		Итого	0,3
КР4	3		4BI	75	10	0,8	4BI	3,0	0,3
	5		4BI	1090	2	2,2		Итого	0,3
КР5	3		4BI	75	5	04	6AIII	1,5	0,3
	6		6AIII	750	2	1,5	4BI	0,4	0,04
								Итого	0,34
КР6	3		4BI	75	5	0,4	8AIII	1,5	0,6
	7		8AIII	750	2	1,5	4BI	0,4	0,04
								Итого	0,64
КР7	3		4BI	75	16	1,2	4BI	4,7	0,5





Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм.	Длина мм.	Кол. шт	Общ. длина м.	Выборка стали ф мм.	Общая длина м	Вес кг.
КР7 (продол)	8		4BI	1765	2	3,5		Итого	0,5
КР8	3		4BI	75	16	1,2	5BI	3,5	0,5
	9		5BI	1765	2	3,5	4BI	1,2	0,1
								Итого	0,6
КР9	3		4BI	75	13	1,0	4BI	4,4	0,4
	10		4BI	1710	2	3,4		Итого	0,4
КР10	3		4BI	75	24	1,8	4BI	7,7	0,8
	11		4BI	2965	2	5,9		Итого	0,8
КР11	3		4BI	75	24	1,8	5BI	5,9	0,9
	12		5BI	2965	2	5,9	4BI	1,8	0,2
								Итого	1,1
КР12	3		4BI	75	24	1 8	6AIII	5,9	1,3
	13		6AIII	2965	2	5,9	4BI	1,8	0,2
								Итого	1,5
КР13	3		4BI	75	22	1,7	4BI	7,5	0,8
	14		4BI	2890	2	5,8		Итого	0,8





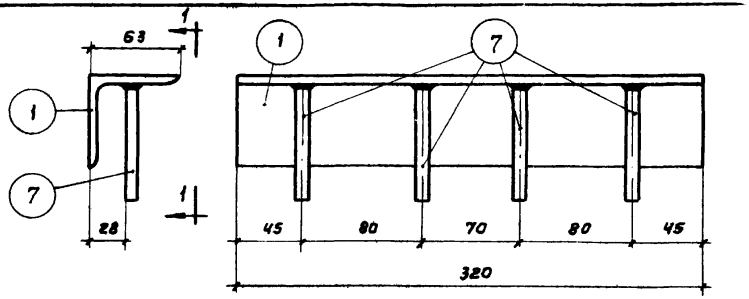




Шифр: СТ-02-33 Выпуск 3
Марка-лист: 35
Инв. №

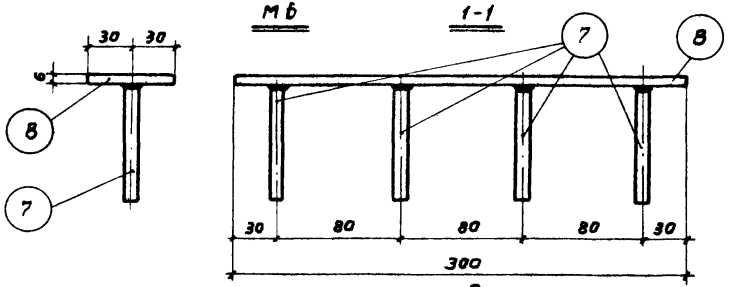
Нач. ОТК-1 Выжигин
Рук. группы Трахтенгерц
Инженер Сушкова
Проверил Суровова
Дата выпуска: 1964г

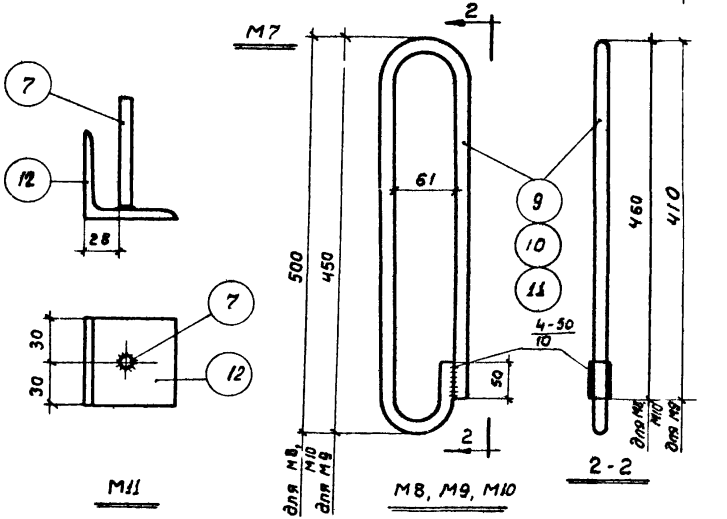
ТД 1964 | Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие | СТ-02-33 Выпуск 3 | Лист 35



М6

1-1





М11

М8, М9, М10

Спецификация стали на один закладной элемент.

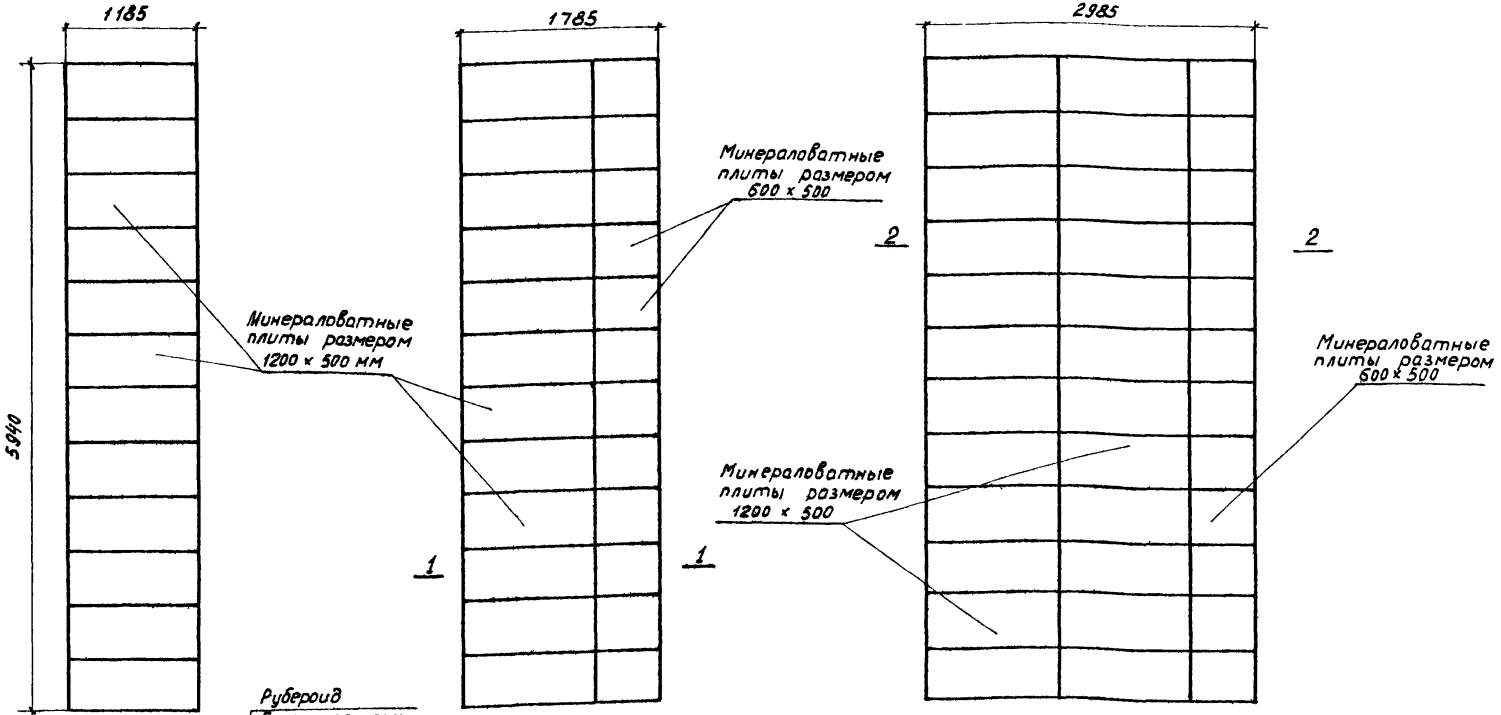
Марка элемента	№ поз.	Эскиз и профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг Поз.	Вес, кг Всех	Вес, кг Марки	Примечан.
М6	1	∠ 63×6	320	1	1,8	1,8	1,9	
	7	——— ф8 AIII	80	4	0,03	0,1		
М7	7	см. выше	80	4	0,03	01	0,9	
	8	— 60×6	300	1	0,8	0,8		
М8	9	500, ф10 AI	1110	1	0,68	0,7	0,7	
М9	10	460, ф12 AI	1020	1	0,9	0,9	0,9	
М10	11	500, ф14 AI	1110	1	1,3	1,30	1,3	
М11	12	∠ 63×6	60	1	0,30	0,30	0,33	
	7	см. выше	80	1	0,03	0,03		
Соедин. планка	13	— 30×10	160	1	0,4	0,4	0,4	

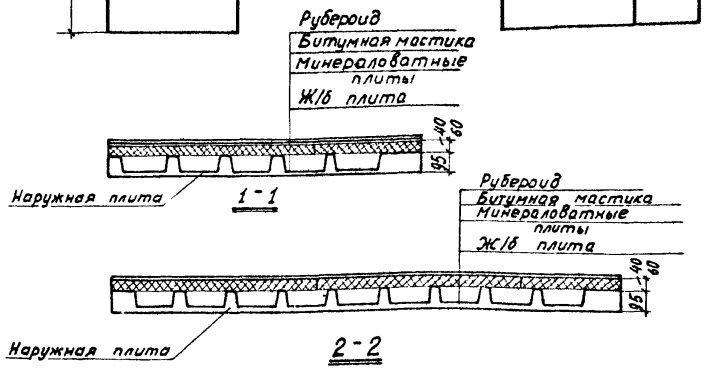
Примечания:

1. Закладные элементы М6÷М11 должны изготовляться в соответствии с „Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" (ВСН 38-57 (МСПМХП-МСЭС)
2. Соединение стержней в тавр с полосой и прокатным уголком выполнять электросваркой под флюсом. Допускается установка стержней в просверленные отверстия в уголке и полосе с последующей приваркой их по контуру.
3. Маркировка закладных элементов трехслойных панелей и панелей неотапливаемых зданий принята сквозной.

ТД 1964	Закладные элементы М6÷М11.	СТ-02-33 Выпуск 3	
		Лист	36

шифр	
СТ-02-33 Выпуск 3	
марка-лист	
37	
инв. №	





Количество слоев рубероида	Расход материалов					
	1,2 × 6 м		1,8 × 6 м		3 × 6 м	
	рубероид	битум	рубероид	битум	рубероид	битум
1	7,2 м²	14,6 кг	10,8 м²	21,6 кг	18 м²	36,2 кг
2	14,4 м²	29,2 кг	21,6 м²	43,2 кг	36 м²	72,4 кг.

Примечания:

1. Минераловатные плиты принимать по ГОСТ 9573-60 и ГОСТ 10140-62.
2. При раскладке минераловатных плит следует обеспечивать плотное взаимное примыкание их боковых граней.

Нач. ОТК	Выжигин	Проверил	Голованов
Рук. групп	Трахтенгерц		
Инженер	Суровова		
Дата	1964г		

Выпуск:

ТД 1964	Схемы раскладки плит утеплителя и устройство пароизоляции по панелям.	СТ-02-33 Выпуск 3	
		лист	37

gost.e-ecolog.ru