ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия СТ-02-33

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6 м, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ МЕТОДОМ ВИБРОПРОКАТА

Выпуск 1
Керамзитобетонные плоские

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

8051-01

МОСКВА 1965

gost.e-ecolog.ru

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
Марка-лист

Инв No

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

I. Пояснительная записка 3- 4

II Рабочие чертежи ..... Листы

I. Номенклатура панелей из керамзитобетона и технико-экономические показатели..... I-4

2. Опалубка и армирование стеновых панелей 5-22

3. Детали I ÷ IO 23

4. Пространственные каркасы КПI-КП66 . . . . . 24-4I

5. Пространственные каркасы КПI-КП-66 Детали I, Iа, 2,3,4,5,6,7 42-43

6. Спецификация марок арматурных изделий . . . 44-47

7. Плоские каркасы КРI - КР4I 48-5I

8. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие 5I-53

9. Закладные элементы МI-М2I 54-55

IO. Спецификация и выборка стали на один закладной элемент 56-57

Нач. отк-г Выжигин
Рук. группы Трахтенгерц
Ст. инженер Смилянский
Инженер Суровова
Дата выпуска: 1964 г.

Шифр
СТ-02-33
Выпуск I
Марка-лист

Инв. №

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. В настоящей серии даны рабочие чертежи керамзитобетонных панелей сплошного сечения для стен отапливаемых промышленных зданий.

2. Изготовление панелей предусмотрено методом непрерывного вибропроката на станах " БПС-6".

3. Номенклатура стеновых панелей и их маркировка приведены на листах I-4.

В случае решения фасадов при оконных проемах с простенками /при стенах толщиной 300 мм/ панели для простенков следует принимать по серии СТ-02-3I выпуск 7.

В номенклатуру включена панель шириной 3 м. Ее применение, там, где это возможно /на торцах здания при отсутствии окон, глухих участках стен с учетом расположения опорных столиков для примыкающих панелей/, позволяет уменьшить расход закладных деталей, петель для под"ема, лучше использовать крановое оборудование, снизить трудоемкость изготовления панелей на стане, учитывая технологию и производительность стана.

4. Все данные по подбору панелей, их расчету, а также характеристику панелей, область применения, конструктивные решения панельных стен, указания по маркировке панелей, монтажные и архитектурные детали панельных стен, схемы раскладки панелей, примеры решений фасадов и детали крепления стеновых панелей приведены в серии СТ-02-3I выпуск I.

В случае применения панелей в условиях воздействия агрессивных сред и повышенной влажности следует предусмотреть защитные мероприятия в соответствии с указаниями серии СТ-02-3I выпуск I табл.5.

5. Панели запроектированы из керамзитобетона марки 50 плотного строения с объемным весом в сухом состоянии $\gamma_{сух}$=900, I000, II00 и I200 кг/м3. Марка бетона по морозостойкости должна быть не ниже Мрз 25.

6. С наружной и внутренней стороны панелей должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки I00. Фактурный слой должен быть прочно связан с керамзитобетоном панели и не иметь трещин. Наружные и внутренние поверхности панели должны быть гладкими.

7. В качестве рабочей арматуры принята горячекатанная арматурная сталь класса А-Ш по ГОСТ 578I-6I и обыкновенная арматурная проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53.

Петли для подъема панелей изготовляются только из горячекатанной арматурной гладкой стали класса А-I /Ст.3/ по ГОСТ 578I-6I.

При эксплуатации панелей при расчетных температурах ниже минус 40° сталь класса А-Ш марки 35 ГС должна быть заменена на сталь класса А-Ш марки 25Г2С без изменения площади сечения арматуры.

При монтаже панелей при температурах ниже минус 30° петли должны изготовляться из стали класса А-I марки Ст.3 /спокойная/.

Армирование панелей осуществляется продольными и поперечными сварными каркасами, собранными в пространственный каркас. При этом пространственный каркас должен собираться в следующем порядке:

а/ устанавливаются продольные каркасы;

б/ устанавливаются поперечные каркасы;

в/ производится обжим парных хомутов поперечных каркасов вокруг продольных каркасов;

г / к образованному пространственному каркасу привариваются закладные детали.

Защитные слои для рабочей арматуры установлены с учетом технологии изготовления панелей и приведены в рабочих чертежах.

Образование пространственных каркасов путем обжима парных хомутов поперечных каркасов вокруг продольных, в отличие от контактной сварки, предусмотренной в серии СТ-02-3I, принято в соответствии с существующей в настоящее время технологией при изготовлении конструкций на станах " БПС-6".

Нач. отд-I	[signature]	Выжигин
Рук. группы	[signature]	Трахтенгерц
Ст. инженер	[signature]	Гнитянский
Инженер	[signature]	Суровова
Дата выпуска		1984г.

8. Все закладные элементы панелей за исключением монтажных петель должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием в соответствии с требованиями "Временных указаний по антикоррозийной защите закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" /СН 206-62/. Нанесение цинкового покрытия осуществляется способом металлизации путем распыления расплавленного цинка струей сжатого воздуха /см. прилож. I СН 206-62/, горячим оцинкованием или гальванизацией. Толщина цинкового покрытия назначается в зависимости от способа выполнения его и атмосферно-климатических условий района строительства по табл. I СН 206-62.

9. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка должны производиться в соответствии с СНиП I-В.5-62.

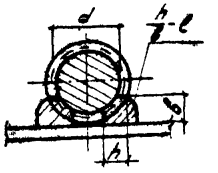
10. До начала серийного производства панелей заводом-изготовителем должны быть разработаны и утверждены в установленном порядке технические условия на изготовление и приемку панелей.

11. Величина отпускной прочности бетона должна быть равна проектной.

12. Транспортировка и складирование панелей должны производиться только в положении " на ребро". Установка панелей в это положение при изготовлении осуществляется с помощью кантователя.

Условные обозначения сварных швов

Сварной шов заводской



h - высота шва (h=0,25d, но не менее 4мм)

в - ширина шва (в=0,5d, но не менее 8мм)

l - длина шва

Ст. инженер		Смилянский
Инженер	Суровова	Суровова
Дата выпуска:		1964г.

Номенклатура панелей из керамзитобетона и технико-экономические показатели.

Шифр СТ-02-33 Выпуск 1
Марка-лист

N п/п	Эскиз и номинальные размеры панели м	Толщина панели мм	Марка панели	Вес панели, т при объемном весе бетона в кг/м³ 900	1000	1100	1200	Объем бетона марки 50 м³	Объем раствора марки 100 м³	Расход стали кг	Величина нормативного скоростного напора ветра кг/м²	Назначение панели	N листа
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1		200	ПСП 20-1 1,2×6	1,7	1,8	1,9	2,1	1,14	0,28	28,3	до 55	Рядовая панель	5
2			ПСП 20-1а 1,2×6							26,4		Парапетная панель при привязке продольной стены „0"	6
3			ПСП 20-1б 1,2×6							31,2		Парапетная панель при привязке продольной стены „250"	7
4			ПСП 20-2 1,2×6							32,5	55-90	Рядовая панель	5
5			ПСП 20-2а 1,2×6							30,4		Парапетная панель при привязке продольной стены „0"	6
6			ПСП 20-2б 1,2×6							35,2		Парапетная панель при привязке продольной стены „250"	7
7			ПСП 20-3 1,2×6							19,9	до 90	Панель-перемычка.	8
8	1,2 / 6,0	240	ПСП 24-1 1,2×6	2,0	2,1	2,3	2,5	1,42	0,28	30,3	до 55	Рядовая панель	5
9			ПСП 24-1а 1,2×6							27,5		Парапетная панель при привязке продольной стены „0"	6
10			ПСП 24-1б 1,2×6							32,6		Парапетная панель при привязке продольной стены „250"	7
11			ПСП 24-2 1,2×6							33,1	55-90	Рядовая панель	6
12			ПСП 24-2а 1,2×6							31,0		Парапетная панель при привязке продольной стены „0"	6
13			ПСП 24-2б 1,2×6							36,1		Парапетная панель при привязке продольной стены „250"	7
14			ПСП 24-3 1,2×6							81,7	до 90	Панель-перемычка.	8
15		300	ПСП 30-2 1,2×6	2,4	2,6	2,8	3,1	1,85	0,28	34,5	до 90	Рядовая панель	5
16			ПСП 30-2а 1,2×6							31,7		Парапетная панель при привязке продольной стены „0"	6
17			ПСП 30-2б 1,2×6							36,8		Парапетная панель при привязке продольной стены „250"	7
18			ПСП 30-3 1,2×6							67,6		Панель-перемычка при простенках шириной 3,0 м.	8
19			ПСП 30-3б 1,2×6							70,4		Панель-перемычка при простенках шириной 1,5 м.	9

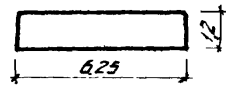
Инв. № | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Нач. ОТК-1 Рук. группы Ст. инженер Инженер Дата выпуска

Разработано Госстроем СССР, Гипростроммаш, Гипростроммонтаж, Оргтехстроем, Союзсантехпроектом, 1964 г.

ТД 1964 — Номенклатура панелей из керамзитобетона и технико-экономические показатели — СТ-02-33 Выпуск 1, Лист 1

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
20		200	ПСП 20-1 / 1,2×6,25	1,7	1,9	2,0	2,2	1,18	0,32	30,3	до 55	Рядовая панель	10
21			ПСП 20-1а / 1,2×6,25							32,0		Парапетная панель при привязке продольной стены „0"	11
22			ПСП 20-1б / 1,2×6,25							36,8		Парапетная панель при привязке продольной стены „250"	12
23			ПСП 20-2 / 1,2×6,25							33,5	55-90	Рядовая панель	10
24			ПСП 20-2а / 1,2×6,25							36,0		Парапетная панель при привязке продольной стены „0"	11
25			ПСП 20-2б / 1,2×6,25							40,8		Парапетная панель при привязке продольной стены „250"	12
26			ПСП 20-3 / 1,2×6,25							83,9	до 90	Панель-перемычка	13
27		240	ПСП 24-1 / 1,2×6,25	2,1	2,2	2,4	2,6	1,48	0,30	30,9	до 55	Рядовая панель	10
28			ПСП 24-1а / 1,2×6,25							32,8		Парапетная панель при привязке продольной стены „0"	11
29			ПСП 24-1б / 1,2×6,25							37,9		Парапетная панель при привязке продольной стены „250"	12
30			ПСП 24-2 / 1,2×6,25							34,1	55-90	Рядовая панель	10
31			ПСП 24-2а / 1,2×6,25							36,8		Парапетная панель при привязке продольной стены „0"	11
32			ПСП 24-2б / 1,2×6,25							41,9		Парапетная панель при привязке продольной стены „250"	12
33			ПСП 24-3 / 1,2×6,25							86,4	до 90	Панель-перемычка.	13
34		300	ПСП 30-2 / 1,2×6,25	2,5	2,7	2,9	3,2	1,92	0,30	35,1	до 90	Рядовая панель	10
35			ПСП 30-2а / 1,2×6,25							37,4		Парапетная панель при привязке продольной стены „0"	11
36			ПСП 30-2б / 1,2×6,25							42,5		Парапетная панель при привязке продольной стены „250"	12
37			ПСП 30-3 / 1,2×6,25							74,9		Панель-перемычка при простенках шириной 3,0м.	13
38			ПСП 30-3б / 1,2×6,25							77,7		Панель-перемычка при простенках шириной 1,5м	14

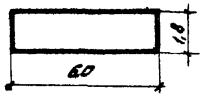
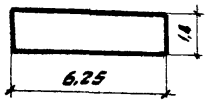
Инженер Кучкина Курлобо 1964г.
Дата выпуска:

ТД 1964г.

Номенклатура панелей из керамзитобетона и технико-экономические показатели.

СТ-02-33 Выпуск 1
Лист 2

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
39		200	ПСЛ 20-1 / 1,8 х 6	2,6	2,7	2,9	3,2	4,70	0,43	36,9	до 55	Рядовая панель	15
40			ПСЛ 20-2 / 1,8 х 6							41,7	55-90	Рядовая панель	15
41			ПСЛ 20-3 / 1,8 х 6							82,2	до 90	Панель-перемычка	16
42		240	ПСЛ 24-1 / 1,8 х 6	3,0	3,2	3,4	3,7	2,13	0,43	38,3	до 55	Рядовая панель	15
43			ПСЛ 24-2 / 1,8 х 6							42,5	55-90	Рядовая панель	15
44			ПСЛ 24-3 / 1,8 х 6							84,2	до 90	Панель-перемычка.	16
45		300	ПСЛ 30-2 / 1,8 х 6	3,6	3,9	4,2	4,6	2,76	0,43	43,3	до 90	Рядовая панель	15
46			ПСЛ 30-3 / 1,8 х 6							68,5		Панель-перемычка при простенках шириной 3,0м	16
47			ПСЛ 30-3В / 1,8 х 6							71,3		Панель-перемычка при простенках шириной 1,5м.	17
48		200	ПСЛ 20-1 / 1,8 х 6,25	2,6	2,8	3,0	3,3	1,77	0,44	38,3	до 55	Рядовая панель	18
49			ПСЛ 20-2 / 1,8 х 6,25							43,1	55-90	Рядовая панель	18
50			ПСЛ 20-3 / 1,8 х 6,25							88,4	до 90	Панель-перемычка	19
51		240	ПСЛ 24-1 / 1,8 х 6,25	3,1	3,3	3,5	3,9	2,22	0,44	39,1	до 55	Рядовая панель	18
52			ПСЛ 24-2 / 1,8 х 6,25							43,9	55-90	Рядовая панель	18
53			ПСЛ 24-3 / 1,8 х 6,25							91,5	до 90	Панель-перемычка	19
54		300	ПСЛ 30-2 / 1,8 х 6,25	3,8	4,1	4,3	4,8	2,88	0,44	44,1		Рядовая панель	18
55			ПСЛ 30-3 / 1,8 х 6,25							76,9	до 90	Панель-перемычка при простенках шириной 3,0м.	19
56			ПСЛ 30-3В / 1,8 х 6,25							79,7		Панель-перемычка при простенках шириной 1,5м.	20

Шифр СТ-02-33 Выпуск 1 Лист-лист

Инв. №

Нач. отд-я Цуканов
Рук. группы Ефимов
Ст. инженер Сурова
Инженер Сурова

Дата Выпуск 1964г.

Выполнили: Пластенгрен, Сниткинский, Сурова

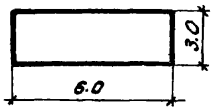
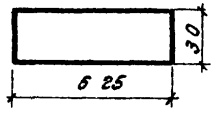
Проверили: Головнов, Сидоренко

ТД 1964.

Номенклатура панелей из керамзитобетона и технико-экономические показатели

СТ-02-33 Выпуск 1 Лист 9

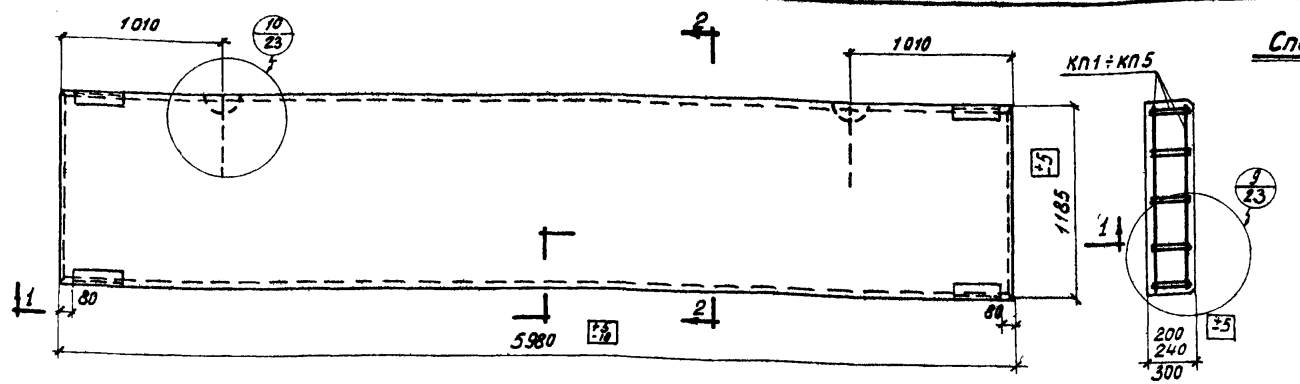
Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
57		200	ПСЛ 20-1 / 3×6	4.3	4.6	4.9	5.2	2.88	0.72	47,1	до 55	Рядовая панель	21
58			ПСЛ 20-2 / 3×6							58,0	55-90	Рядовая панель	21
59		240	ПСЛ 24-1 / 3×6	5.0	5.4	5.8	6.2	3.6	0.72	52,5	до 55	Рядовая панель	21
60			ПСЛ 24-2 / 3×6							60,2	55-90	Рядовая панель	21
61		300	ПСЛ 30-2 / 3×6	6.1	6.6	7.1	7.6	4.68	0.72	60,4	до 90	Рядовая панель	21
62		200	ПСЛ 20-1 / 3×6,25	4.6	5.0	5.3	5.7	3.12	0.78	48,2	до 55	Рядовая панель	22
63			ПСЛ 20-2 / 3×6,25							60,2	55-90	Рядовая панель	22
64		240	ПСЛ 24-1 / 3×6,25	5.4	5.9	6.3	6.7	3.9	0.78	53,6	до 55	Рядовая панель	22
65			ПСЛ 24-2 / 3×6.25							62,4	55-90	Рядовая панель	22
66		300	ПСЛ 30-2 / 3×6.25	6.6	7.1	7.7	8.2	5.08	0.78	61,5	до 90	Рядовая панель	22

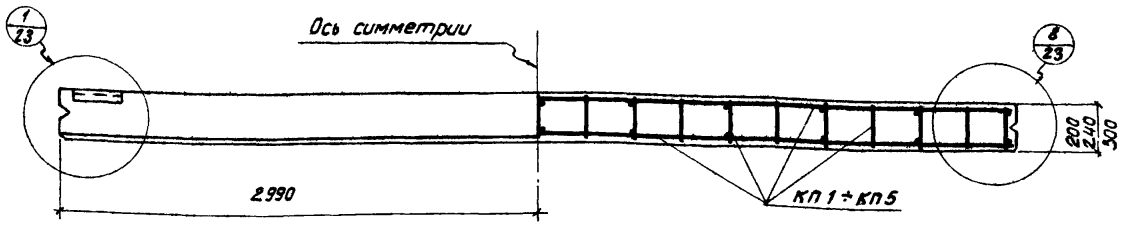
Шифр
т-02-33
ыпуск 1
рка-Лист
Инв. №

Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска
Трахтенберг
Смилянский
Суровова
1964г.

ТД 1964	Номенклатура панелей из керамзитобетона и технико-экономические показатели.	СТ-02-33 Выпуск 1 Лист 4



2-2



1-1

Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	N листа
ПСЛ20-1 / 1,2×6	КП1	1	24
ПСЛ20-2 / 1,2×6	КП2		
ПСЛ24-1 / 1,2×6	КП3		
ПСЛ24-2 / 1,2×6	КП4		
ПСЛ30-2 / 1,2×6	КП5		

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61								Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53				Сталь угловая марки СТ3 ГОСТ 8509-57		Всего
	класса А-III				класса А-I										
	ø мм			Итого	ø мм			Итого	ø мм			Итого	Проф. L63×6	Итого	
	10	8	6		14	12	—		5	4	—				
ПСЛ20-1 / 1,2×6,0	1,6	4,7	—	6,3	—	2,8	—	2,8	7,6	5,4	—	13,0	7,2	7,2	29,3
ПСЛ20-2 / 1,2×6,0	1,6	4,7	10,4	16,7	—	2,8	—	2,8	0,4	5,4	—	5,8	7,2	7,2	32,5
ПСЛ24-1 / 1,2×6,0	2,0	4,7	—	6,7	—	3,0	—	3,0	7,6	5,8	—	13,4	7,2	7,2	30,3
ПСЛ24-2 / 1,2×6,0	2,0	4,7	10,4	17,1	—	3,0	—	3,0	0,4	5,4	—	5,8	7,2	7,2	33,1
ПСЛ30-2 / 1,2×6,0	2,8	4,7	—	7,5	4,8	—	—	4,8	7,6	7,4	—	15,0	7,2	7,2	34,5

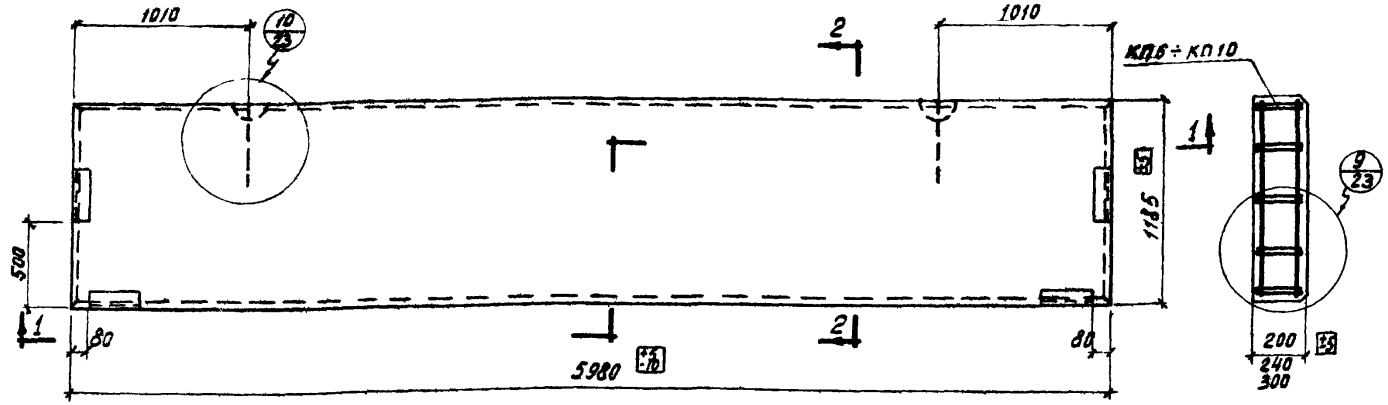
Примечания:

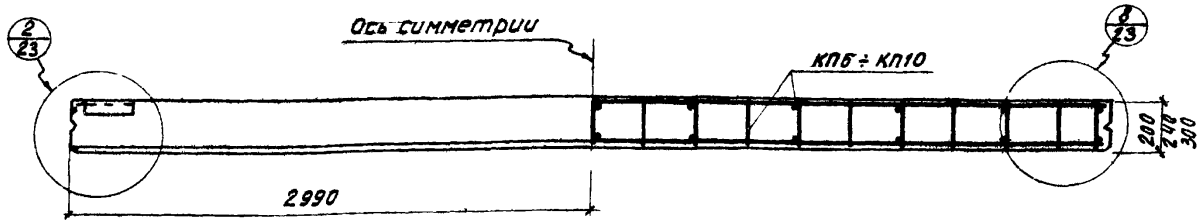
1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре стеновых панелей на листе 1.

ТД 1964	Опалубка и армирование рядовых панелей размером 1,2×6 м.	СТ-02-33 Выпуск 1	
		лист	5

Шифр СТ-02-33 Выпуск 1
Марка-лист
инв. №

Нач. ОТК-1 | Рук. группы | Ст. инженер | Инженер | Дата выпуска: 1964 г.
Выжигин | Трахтенгерц | Смилянский | Суровова
Ст. техник | Проверил
Лобович | Голованов





Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	N листа
ПСЛ20-1а 1,2×6	КП6	1	25
ПСЛ20-2а 1,2×6	КП7		
ПСЛ24-1а 1,2×6	КП8		
ПСЛ24-2а 1,2×6	КП9		
ПСЛ30-2а 1,2×6	КП10		

Выборка стали на одну панель, кг.

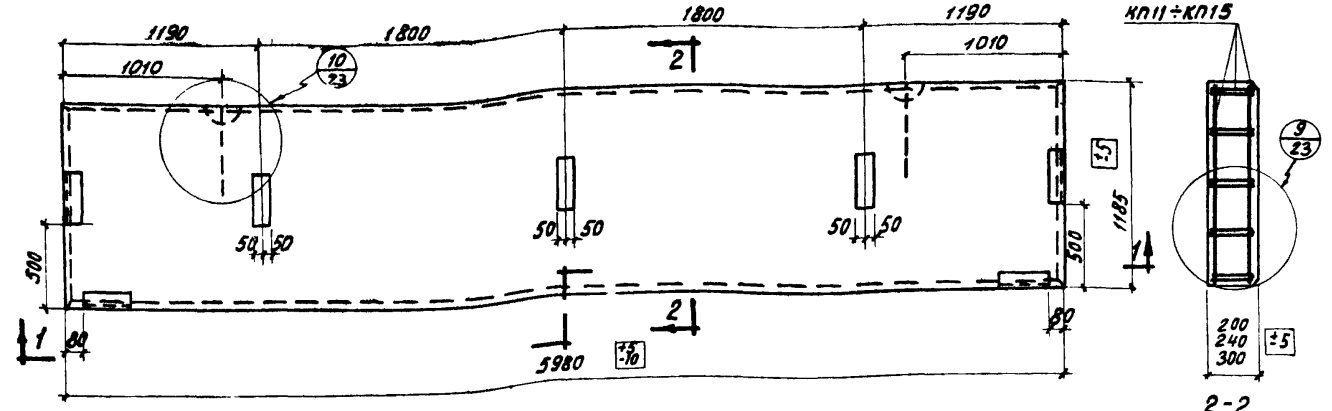
Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III Ø, мм 10	8	6	Итого	класса А-I Ø, мм 14	12	—	Итого	Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53 Ø, мм 5	4	—	Итого	Угловая сталь марки Ст. 3 ГОСТ 8509-57 Проф. L63×6	Итого	Всего
ПСЛ20-1а 1,2×6	1,6	—	—	1,6	—	2,8	—	2,8	9,4	5,4	—	14,8	7,2	7,2	26,4
ПСЛ20-2а 1,2×6	1,6	—	13,0	14,6	—	2,8	—	2,8	0,4	5,4	—	5,8	7,2	7,2	30,4
ПСЛ24-1а 1,2×6	2,0	—	—	2,0	—	3,0	—	3,0	9,4	5,9	—	15,3	7,2	7,2	27,5
ПСЛ24-2а 1,2×6	2,0	—	13,0	15,0	—	3,0	—	3,0	0,4	5,4	—	5,8	7,2	7,2	31,0
ПСЛ30-2а 1,2×6	2,8	—	—	2,8	4,8	—	—	4,8	9,4	7,5	—	16,9	7,2	7,2	31,7

Примечания:

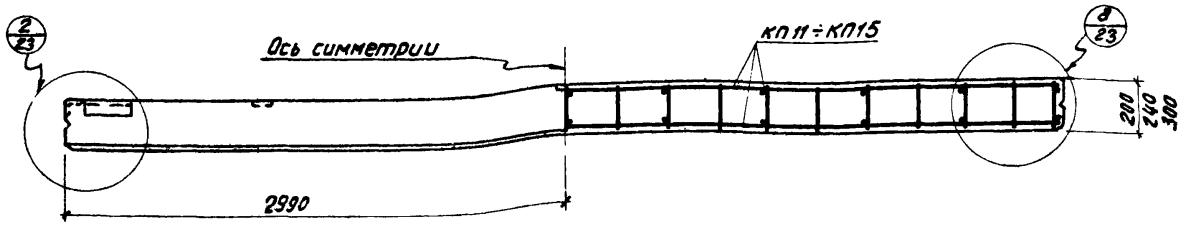
1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре стеновых панелей на листе 1.

ТД 1964	Опалубка и армирование парапетных панелей размером 1,2×6 м при привязке продольной стены „0".	СТ-02-33 Выпуск 1	
		лист	6

Шифр СТ-02-33 Выпуск 1 Марка-лист
Инв. №
Ст. инженер Смилянский
Инженер Суровова 1964г.
Дата выпуска



2-2



1-1

Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	N листа
ПСЛ20-1б / 1,2×6	КП11	1	26
ПСЛ20-2б / 1,2×6	КП12		
ПСЛ24-1б / 1,2×6	КП13		
ПСЛ24-2б / 1,2×6	КП14		
ПСЛ30-2б / 1,2×6	КП15		

Выборка стали на одну панель, кг.

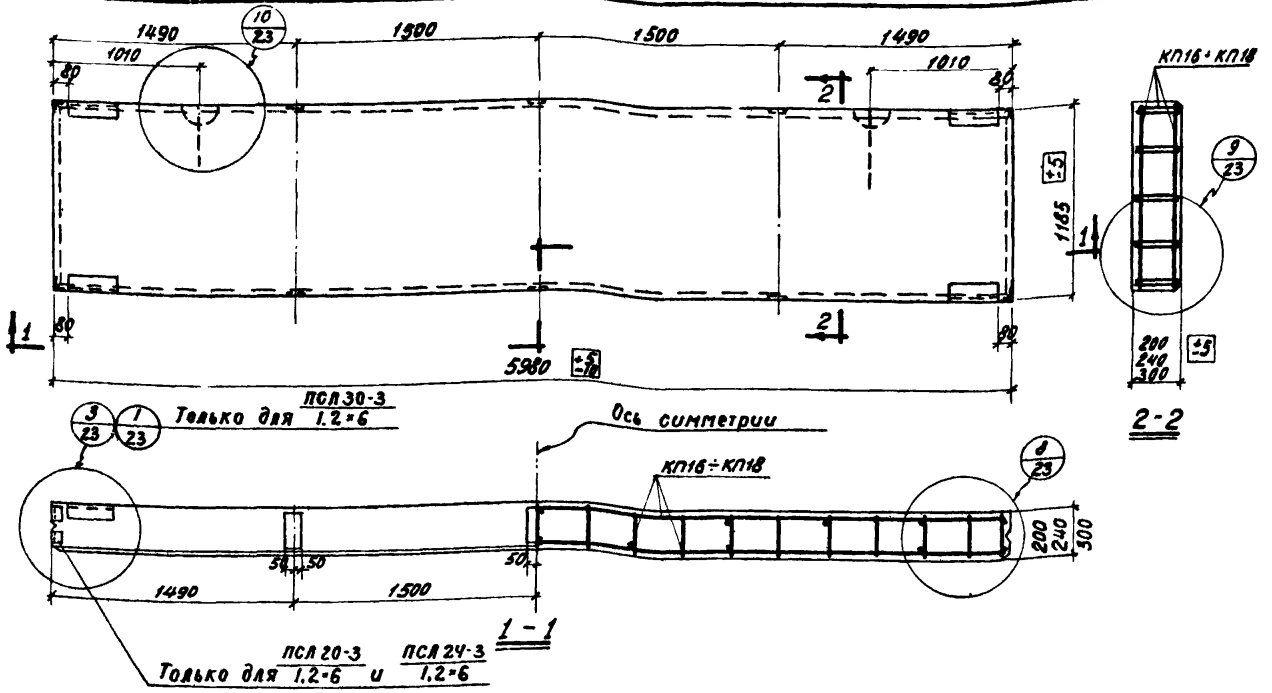
Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III Ø, мм 10	8	6	Итого	класса А-I Ø, мм 14	12	Итого	Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53 Ø, мм 5	4	Итого	Сталь угловая марки Ст.3 ГОСТ 8509-57 профиль	Итого	Сталь марки Ст.3 ГОСТ 5681-57 δ мм 6	Итого	Всего
ПСЛ20-1б / 1,2×6	2,2	—	—	2,2	—	2,8	2,8	9,4	5,4	14,8	7,2	7,2	4,2	4,2	31,2
ПСЛ20-2б / 1,2×6	2,2	—	13,0	15,2	—	2,8	2,8	0,4	5,4	5,8	7,2	7,2	4,2	4,2	35,2
ПСЛ24-1б / 1,2×6	2,9	—	—	2,9	—	3,0	3,0	9,4	5,9	15,3	7,2	7,2	4,2	4,2	32,6
ПСЛ24-2б / 1,2×6	2,9	—	13,0	15,9	—	3,0	3,0	0,4	5,4	5,8	7,2	7,2	4,2	4,2	36,1
ПСЛ30-2б / 1,2×6	3,7	—	—	3,7	4,6	—	4,6	9,4	7,5	16,9	7,2	7,2	4,2	4,2	36,8

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели раскода материалов даны в номенклатуре на листе 1.

ТД 1964	Опалубка и армирование парапетных панелей размером 1,2×6 м при привязке продольной стены „250".	СТ-02-33 Выпуск 1	
		лист	7

Ст. инженер Смилянский 1964г.
Инженер Сурова
Дата выпуска



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	N листа
ПСЛ20-3 / 1,2×6	КП16	1	27
ПСЛ24-3 / 1,2×6	КП17		
ПСЛ30-3 / 1,2×6	КП18		

Выборка стали на одну панель, кг

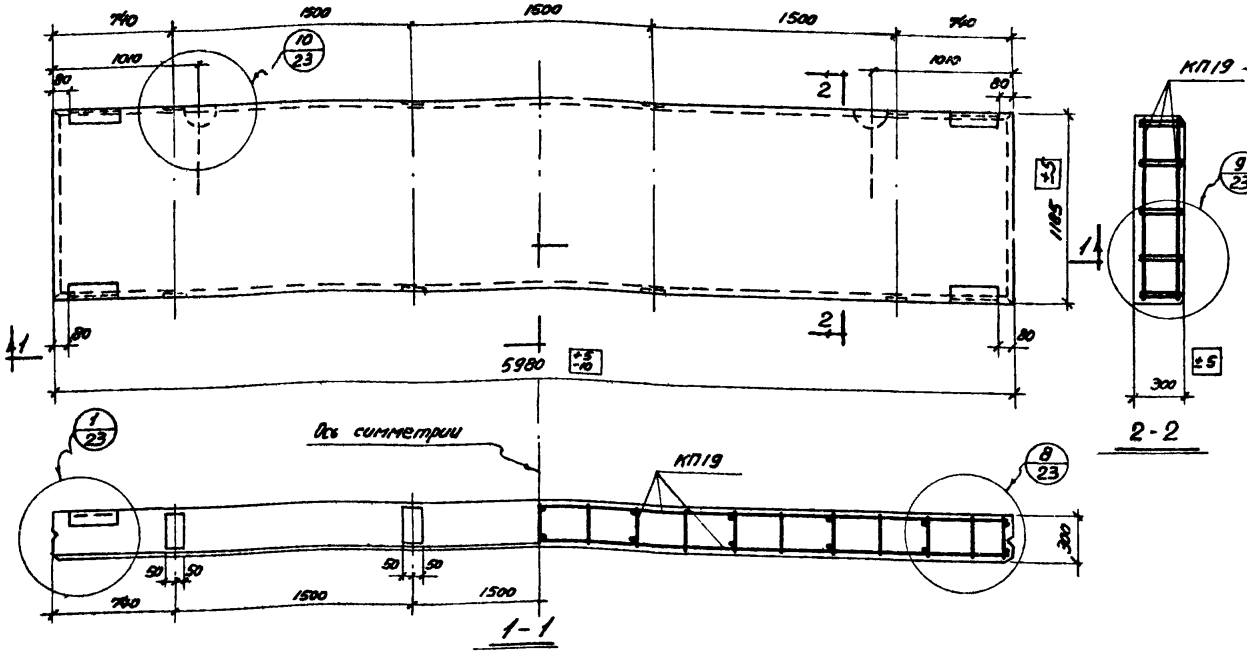
Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III ⌀, мм 12	10	8	Итого	класса А-I ⌀, мм 14	12	Итого	Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53 ⌀ мм 5	4	Итого	Сталь угловая марки Ст-3 ГОСТ 8509-57 Проф. 1,63×6	Итого	Сталь марки Ст-3 ГОСТ 5681-57 δ, мм 6	Итого	Всего
ПСЛ20-3 / 1,2×6	53	4,0	—	57,0	—	2,8	2,8	1,9	4,4	6,3	9,6	9,6	4,2	4,2	79,9
ПСЛ24-3 / 1,2×6	53	4,4	—	57,4	—	3,0	3,0	1,9	4,4	6,3	9,6	9,6	5,4	5,4	81,7
ПСЛ30-3 / 1,2×6	—	40,5	—	40,5	4,8	—	4,8	2,4	5,5	7,9	7,2	7,2	7,2	7,2	67,6

Примечания

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 1.
3. Панель ПСЛ30-3 / 1,2×6 применяется при простенках шириной 3м.

ТД 1964	Опалубка и армирование панелей-перемычек размером 1,2×6,0 м.	СТ-02-33 Выпуск 1	лист 8

Шифр СТ-02-33 Выпуск 1
Марка-лист
Инв №
Рук. группы
Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска
Трахтенгерц
Смилянский
Суровова
1964г.
Пр. берил
Голованов



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	N листа
ПСЛ 30-38 / 4,2×6	КП19	1	28

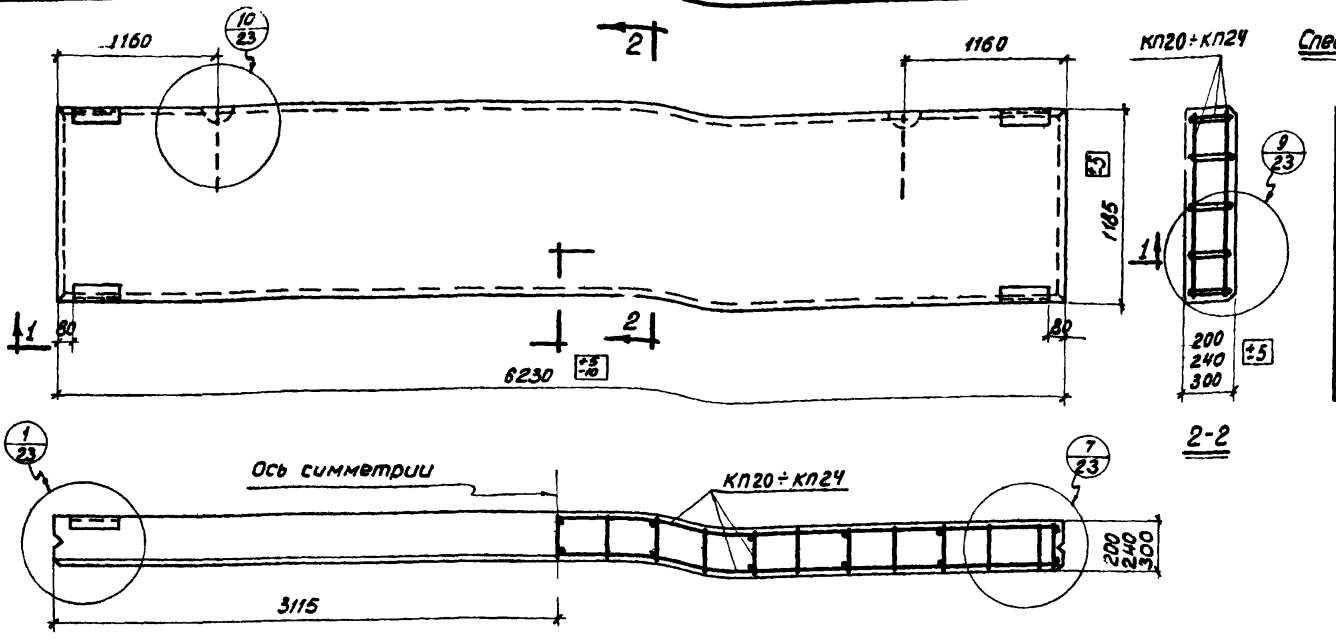
Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III		Сталь класса А-I		Итого	Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53		Итого	Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57		Сталь марки Ст.3 ГОСТ 5681-57		Всего
	ф, мм	Итого	ф, мм			ф, мм			Прок.	Итого	δ, мм	Итого	
	10		14	—		5	4		16Х16		6		
ПСЛ 30-38 / 4,2×6	40,9	40,9	4,8	—	4,8	2,4	5,5	7,9	7,2	7,2	9,6	9,6	70,4

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 1.

ТД 1964	Опалубка и армирование панели-перемычки размером 1,2×6 м при ширине простенка 1,5 м	СТ-02-33 Выпуск 1
		Лист 9



1-1

Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	N листа
ПСЛ20-1 1,2×6,25	КП20	1	29
ПСЛ20-2 1,2×6,25	КП21		
ПСЛ24-1 1,2×6,25	КП22		
ПСЛ24-2 1,2×6,25	КП23		
ПСЛ30-2 1,2×6,25	КП24		

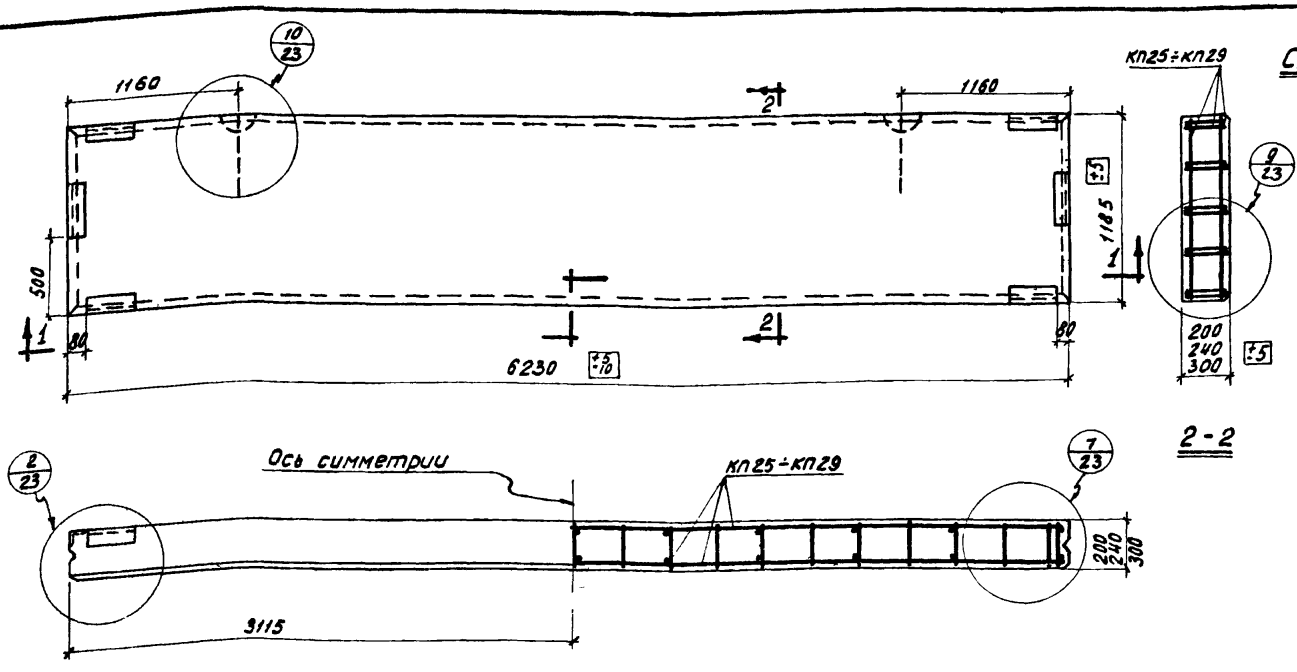
Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III Ø, мм 10	8	6	Итого	класса А-I Ø, мм 14	12	—	Итого	Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53 Ø, мм 5	4	Итого	Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57 Проф. L63×6	Итого	Всего
ПСЛ20-1 1,2×6,25	1,6	4,9	—	6,5	—	2,8	—	2,8	8,0	5,8	13,8	7,2	7,2	30,3
ПСЛ20-2 1,2×6,25	1,6	4,9	11,2	17,7	—	2,8	—	2,8	0,4	5,4	5,8	7,2	7,2	33,5
ПСЛ24-1 1,2×6,25	2,0	4,9	—	6,9	—	3,0	—	3,0	8,0	5,8	13,8	7,2	7,2	30,9
ПСЛ24-2 1,2×6,25	2,0	4,9	11,2	18,1	—	3,0	—	3,0	0,4	5,4	5,8	7,2	7,2	34,1
ПСЛ30-2 1,2×6,25	2,8	4,9	—	7,7	4,8	—	—	4,8	8,0	7,4	15,4	7,2	7,2	35,1

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 2.

ТД 1964	Опалубка и армирование рядовых панелей размером 1,2 × 6,25 м.	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	10



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	N листа
ПСЛ20-1а 1,2×6,25	КП25	1	30
ПСЛ20-2а 1,2×6,25	КП26		
ПСЛ24-1а 1,2×6,25	КП27		
ПСЛ24-2а 1,2×6,25	КП28		
ПСЛ30-2а 1,2×6,25	КП29		

Выборка стали на одну панель, кг.

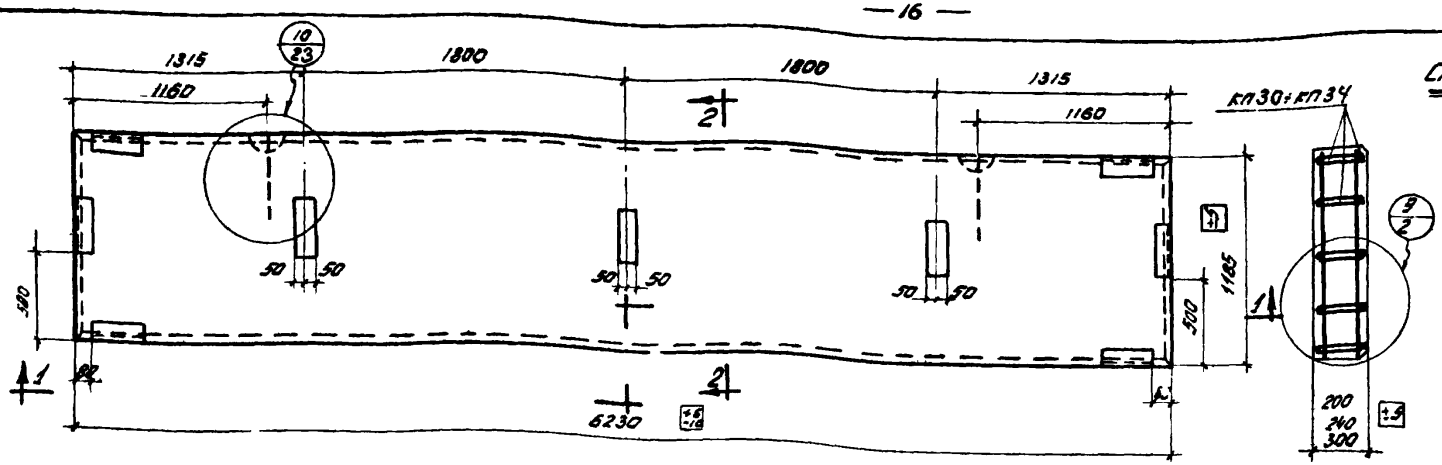
Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61								Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53				Угловая сталь марки Ст3 ГОСТ 8509-57		Всего
	класса А-III				класса А-I										
	Ø, мм			Итого	Ø, мм			Итого	Ø, мм			Итого	Проф. L63×6	Итого	
	10	8	6		14	12	–		5	4	–				
ПСЛ 20-1а 1,2×6,25	2,4	–	–	2,4	–	2,8	–	2,8	10,1	5,9	–	16,0	10,8	10,8	32,0
ПСЛ 20-2а 1,2×6,25	2,4	–	14,0	16,4	–	2,8	–	2,8	0,6	5,4	–	6,0	10,8	10,8	36,0
ПСЛ 24-1а 1,2×6,25	3,0	–	–	3,0	–	3,0	–	3,0	10,1	5,9	–	16,0	10,8	10,8	32,8
ПСЛ 24-2а 1,2×6,25	3,0	–	14,0	17,0	–	3,0	–	3,0	0,6	5,4	–	6,0	10,8	10,8	36,8
ПСЛ 30-2а 1,2×6,25	4,2	–	–	4,2	4,8	–	–	4,8	10,1	7,5	–	17,6	10,8	10,8	37,4

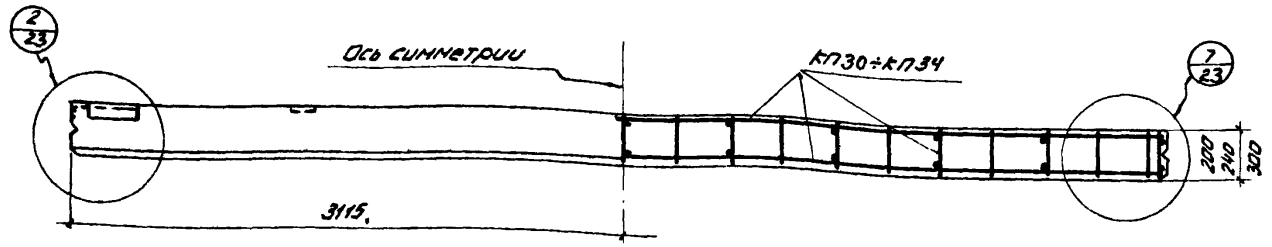
Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 2.

ТД 1964	Опалубка и армирование парапетных панелей размером 1,2×6,25 м при привязке продольной стены „0".	Ст-02-33 Выпуск 1 лист 11

Инженер Суровова Дата выпуска: 1964 г.





Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	№ листа
ПСЛ 20-16 1,2×6,25	КП 30	1	31
ПСЛ 20-26 1,2×6,25	КП 31		
ПСЛ 24-16 1,2×6,25	КП 32		
ПСЛ 24-26 1,2×6,25	КП 33		
ПСЛ 30-26 1,2×6,25	КП 34		

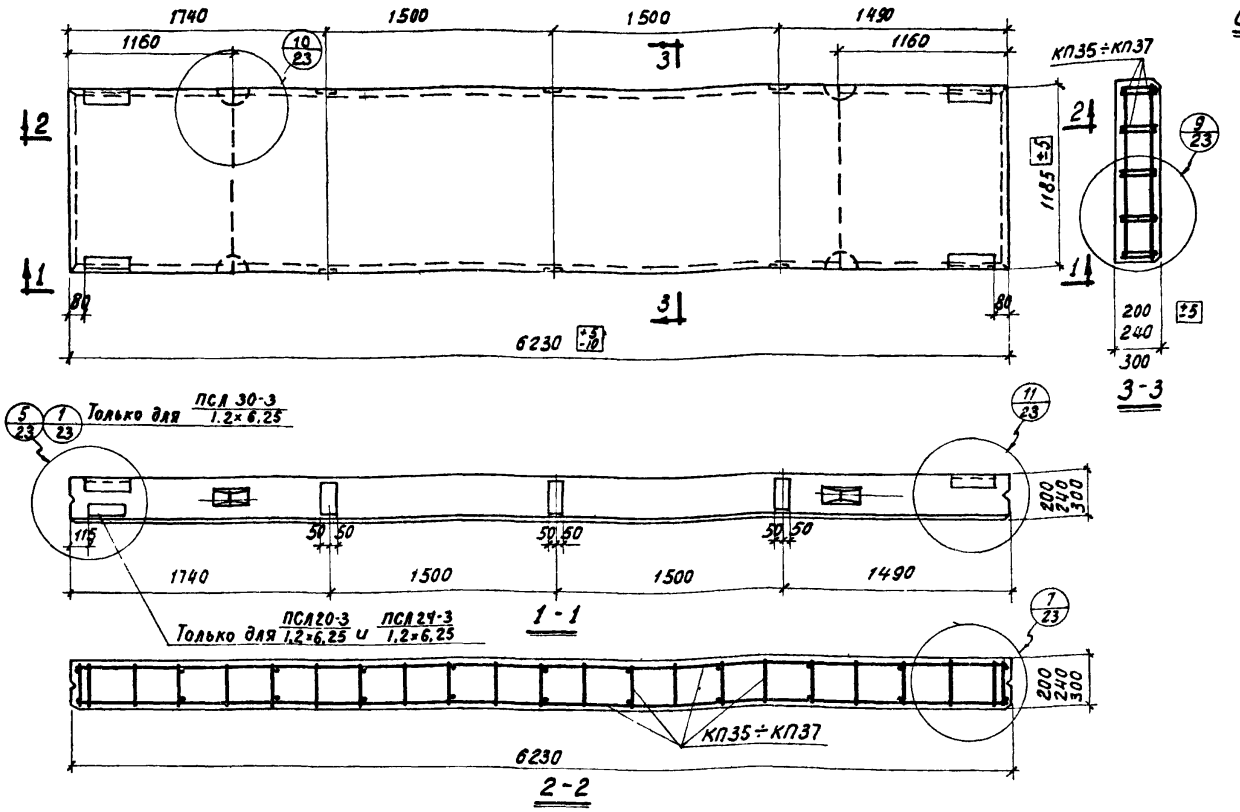
Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III ⌀ мм 10	8	6	Итого	класса А-I ⌀ мм 14	12	Итого	Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53 ⌀ мм 5	4	Итого	Сталь угловая марки Ст.3 ГОСТ 8509-57 Проф. L63×6	Итого	Сталь марки Ст.3 ГОСТ 5681-57 δ мм 6	Итого	Всего
ПСЛ 20-16 1,2×6,25	3,0	-	-	3,0	-	2,8	2,8	10,1	5,9	16,0	10,8	10,8	4,2	4,2	36,8
ПСЛ 20-26 1,2×6,25	3,0	-	14,0	17,0	-	2,8	2,8	0,6	5,4	6,0	10,8	10,8	4,2	4,2	40,8
ПСЛ 24-16 1,2×6,25	3,9	-	-	3,9	-	3,0	3,0	10,1	5,9	16,0	10,8	10,8	4,2	4,2	37,9
ПСЛ 24-26 1,2×6,25	3,9	-	14,0	17,9	-	3,0	3,0	0,6	5,4	6,0	10,8	10,8	4,2	4,2	41,9
ПСЛ 30-26 1,2×6,25	5,1	-	-	5,1	4,8	-	4,8	10,1	7,5	17,6	10,8	10,8	4,2	4,2	42,5

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм. из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 2.

ТД 1964	Опалубка и армирование парапетных панелей размером 1,2×6,25 м при привязке продольной стены „250".	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	12



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	N листа
ПСЛ20-3 / 1,2×6,25	КП35	1	32
ПСЛ24-3 / 1,2×6,25	КП36		
ПСЛ30-3 / 1,2×6,25	КП37		

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III ø мм 12	10	Итого	класса А-I ø мм 14	12	Итого	Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53 ø мм 5	4	Итого	Сталь угловая марки Ст.3 ГОСТ 8509-57 Проф. 1,63×6	Итого	Сталь марки Ст.3 ГОСТ 5681-57 ø мм 6	Итого	Всего
ПСЛ20-3 / 1,2×6,25	55	3,2	58,2	—	5,6	5,6	1,9	4,4	6,3	7,2	7,2	6,6	6,6	83,9
ПСЛ24-3 / 1,2×6,25	55	3,6	58,6	—	6,0	6,0	2,4	4,4	6,8	7,2	7,2	7,8	7,8	86,4
ПСЛ30-3 / 1,2×6,25	—	42,5	42,5	9,6	—	9,6	2,9	5,5	8,4	7,2	7,2	7,2	7,2	74,9

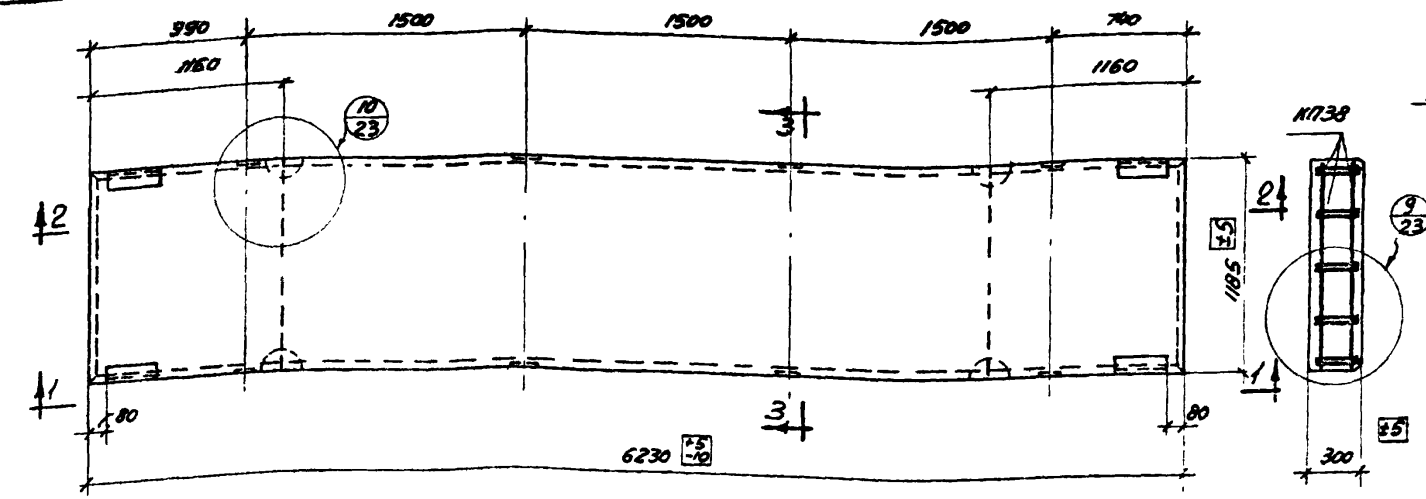
Примечания:

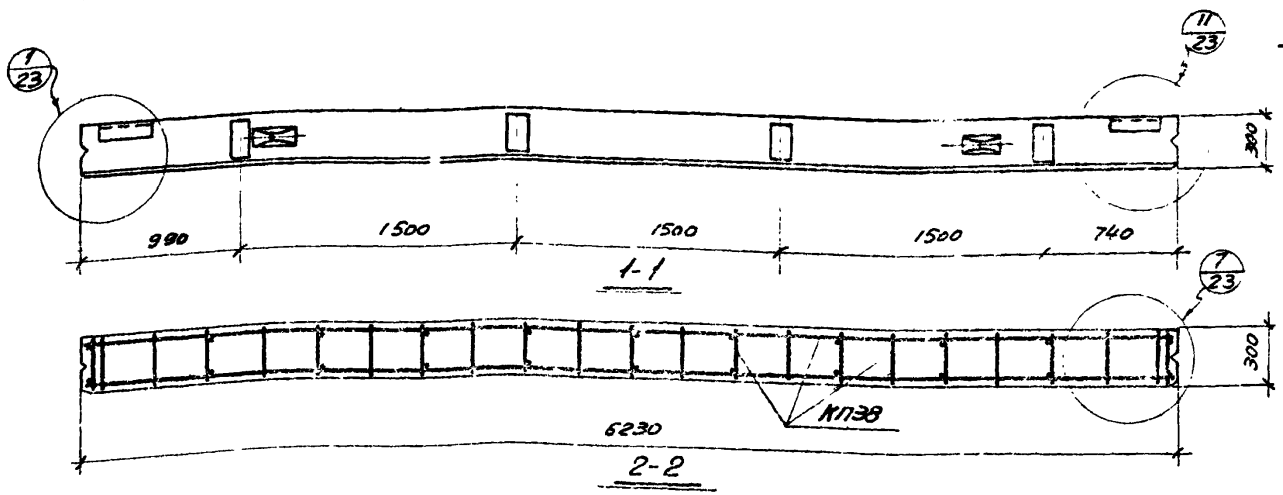
1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 2.
3. Панель ПСЛ30-3 / 1,2×6,25 применяется при простенках шириной 3 м.

ТД 1964	Опалубка и армирование панелей-перемычек размером 1,2×6,25 м.	СТ-02-33 Выпуск 1
		Лист 13

Шифр СТ-02-33 Выпуск 1
марка-лист
инв. №

Ст. техник Проверил
Головнич Голованов
Выжигин Трахтенгерц Смилянский Суровова 1964 г.
Нач. Рук. группы Ст. инженер Инженер Дата выпуска





Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	N листа
ПСЛ30-38 / 1,2×6,25	КП38	1	33

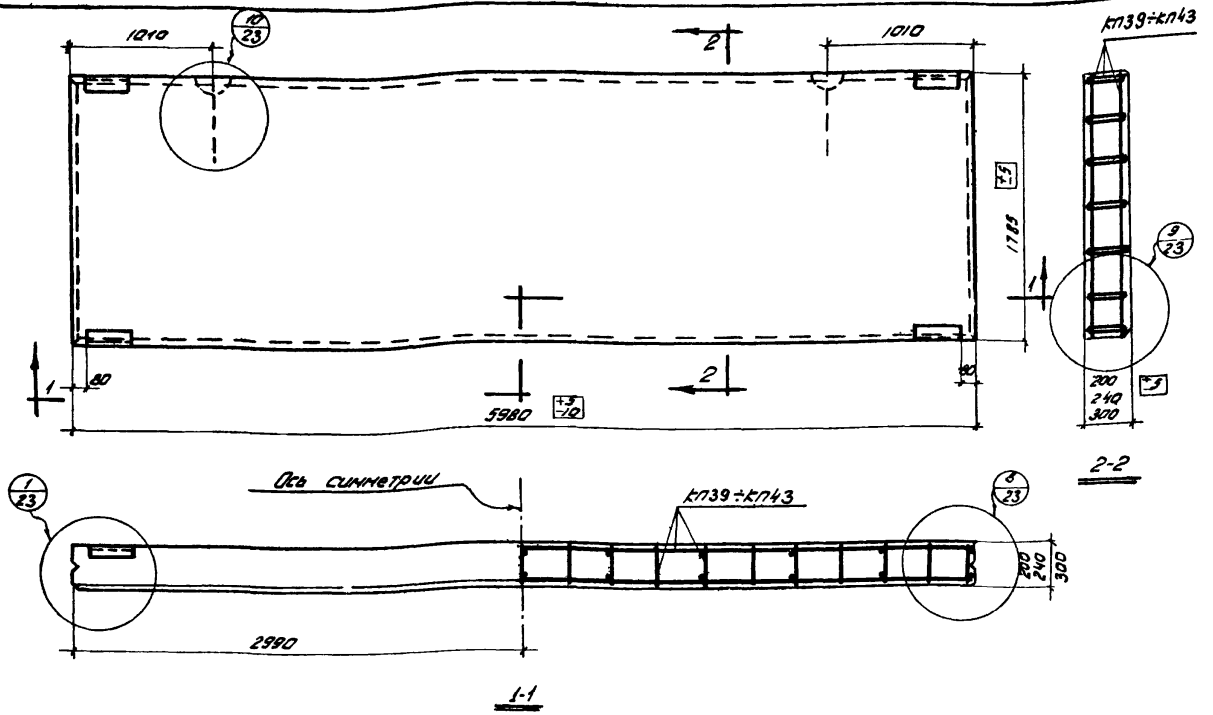
Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III			Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-I			Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53			Сталь угловая марки Ст.3 по ГОСТ 8509-57		Сталь марки Ст.3 ГОСТ 5681-57		Всего
	Ф, мм 12	Ф, мм 10	Итого	Ф, мм 14	Ф, мм 12	Итого	Ф, мм 5	Ф, мм 4	Итого	Прокат 63×6	Итого	Ф, мм 6	Итого	
ПСЛ30-38 / 1,2×6,25	—	42,5	42,9	9,6	—	9,6	2,9	5,5	8,4	7,2	7,2	9,6	9,6	77,7

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 2.

ТД 1964	Опалубка и армирование панели-перемычки размером 1,2×6,25м при ширине простенка 1,5м	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	14



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	колич. шт.	N листа
ПСЛ 20-1 / 1,8×6	кп39	1	34
ПСЛ20-2 / 1,8×6	кп40		
ПСЛ 24-1 / 1,8×6	кп41		
ПСЛ24-2 / 1,8×6	кп42		
ПСЛ 30-2 / 1,8×6	кп43		

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III ф мм 10	8	6	–	Итого	класса А-I ф мм 16	14	Итого	Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53 ф мм 5	4	Итого	Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57 Профиль 63×6	Итого	Всего
ПСЛ 20-1 / 1,8×6	1,6	4,7	–	—	6,3	—	4,2	4,2	11,2	8,0	19,2	7,2	7,2	36,9
ПСЛ 20-2 / 1,8×6	1,6	4,7	15,6	—	21,9	—	4,2	4,2	0,4	8,0	8,4	7,2	7,2	41,7
ПСЛ 24-1 / 1,8×6	2,0	4,7	—	—	6,7	—	4,6	4,6	11,2	8,6	19,8	7,2	7,2	38,3
ПСЛ 24-2 / 1,8×6	2,0	4,7	15,6	—	22,3	—	4,6	4,6	0,4	8,0	8,4	7,2	7,2	42,5
ПСЛ 30-2 / 1,8×6	2,8	4,7	—	—	7,5	7,0	—	7,0	11,2	10,4	21,6	7,2	7,2	43,3

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 3

ТД 1964

Опалубка и армирование рядовых панелей размером 1,8×6,0м.

СТ-02-33 Выпуск 1 лист 15

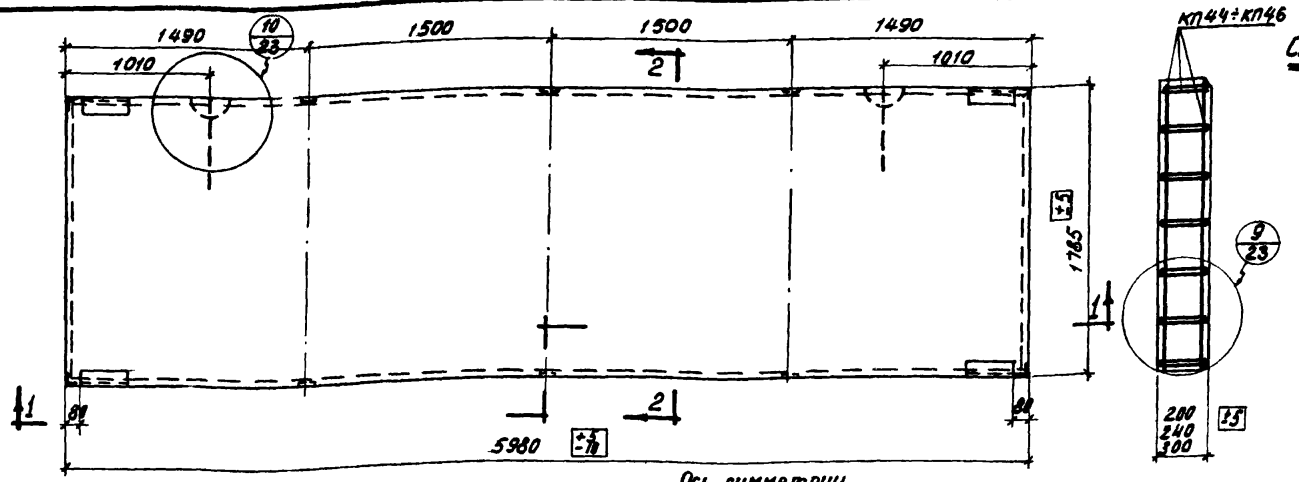
Шифр СТ-02-33 Выпуск 1 Марка-лист

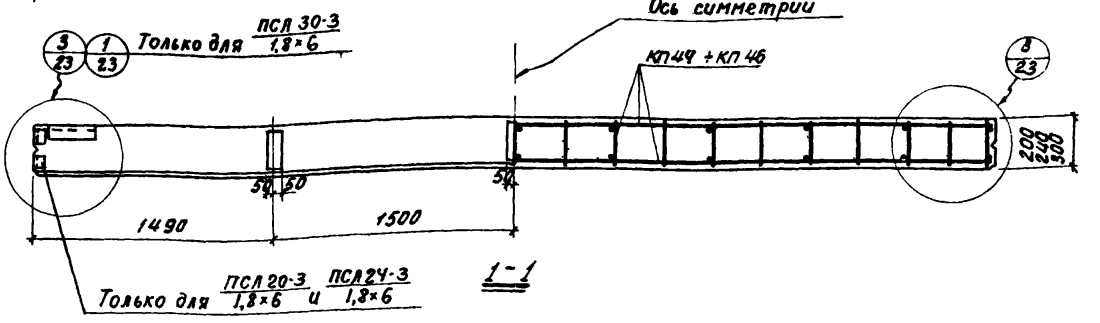
Инв. №

Подобин Главный инженер Гапонов

Руководитель группы Жарин Ст. инженер Ушаков Гапонов

Конструктивный Сурова Дата выпуска 1964





Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	N листа
ПСЛ 20-3 / 1,8×6	КП 44	1	35
ПСЛ 24-3 / 1,8×6	КП 45		
ПСЛ 30-3 / 1,8×6	КП 46		

Выборка стали на одну панель, кг.

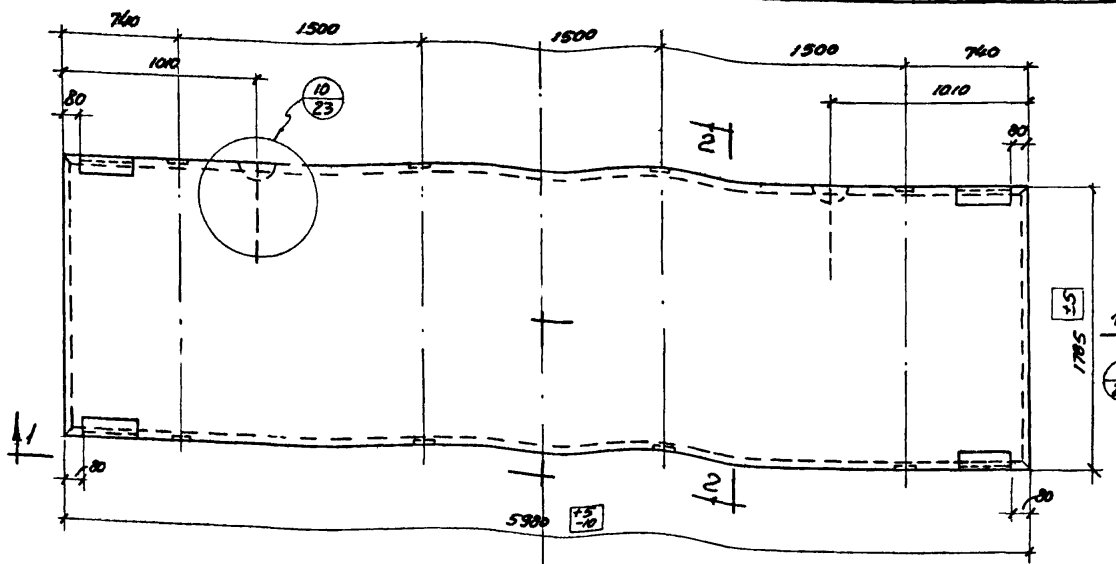
Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III Ø мм 10	8	Итого	класса А-I Ø мм 16	14	Итого	Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53 Ø мм 5	4	Итого	Сталь угловая марки Ст.3 ГОСТ 8509-57 Профиль 63×6	Итого	Сталь марки Ст.3 ГОСТ 5681-57 δ мм 6	Итого	Всего
ПСЛ 20-3 / 1,8×6	55,1	—	55,1	—	4,2	4,2	2,5	6,6	9,1	9,6	9,6	4,2	4,2	82,2
ПСЛ 24-3 / 1,8×6	55,5	—	55,5	—	4,6	4,6	2,5	6,6	9,1	9,6	9,6	5,4	5,4	84,2
ПСЛ 30-3 / 1,8×6	4,0	32,9	36,9	7,0	—	7,0	0,4	9,8	10,2	7,2	7,2	7,2	7,2	68,5

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 3.
3. Панель ПСЛ 30-3 / 1,8×6 применяется при простенках шириной 3 м.

Гл. инженер Тахтенгерц
Ст. инженер Смилянский
Инженер Суровова 1964 г.
Дата выпуска
Рук. группы Ю. Голованов
Проверил Ю. Голованов

ТД 1964 — Опалубка и армирование панелей-перемычек размером 1,8 × 6,0 м.



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт	№ листа
ПСЛ30-36 / 1,8×6	КП47	1	36

Выборка стали на одну панель, кг

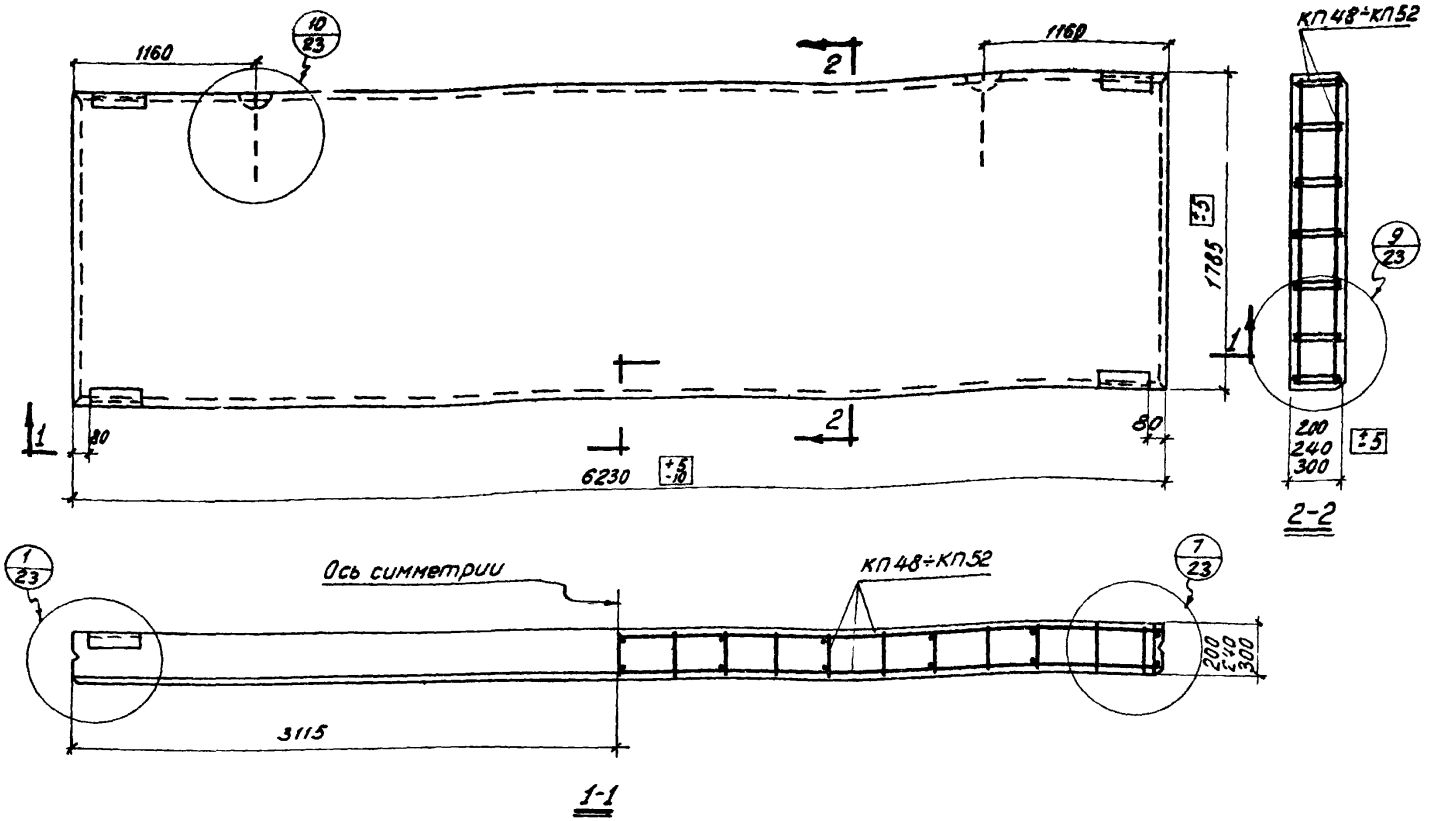
Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III			Сталь класса А-I			Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53			Условная сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57		Сталь марки Ст.3 ГОСТ 5681-67		Всего
	ф, мм		Итого	ф, мм		Итого	ф, мм		Итого	Проф.	Итого	ф, мм	Итого	
	10	8		16	—		5	4		16Ш6		6		
ПСЛ30-36 / 1,8×6	4,4	32,9	37,3	7,0	—	7,0	0,4	9,8	10,2	7,2	7,2	9,6	9,6	71,3

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 3.

ТД 1964	Опалубка и армирование панели-перемычки размером 1,8×6 м при ширине простенка 1,5 м	СТ-02-33 Выпуск 1 Лист 17

Нач. отд. Величкин
Рук. группы Тростенцев
Ст. инженер Стилянский
Проверил Сурова
Дата выпуска: 1964г.
Составил Ст. техник Шлюнгер
Подобрал Галактионов



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	N листа
ПСЛ20-1 1,8×6,25	КП48	1	37
ПСЛ20-2 1,8×6,25	КП49		
ПСЛ24-1 1,8×6,25	КП50		
ПСЛ24-2 1,8×6,25	КП51		
ПСЛ30-2 1,8×6,25	КП52		

Выборка стали на одну панель, кг

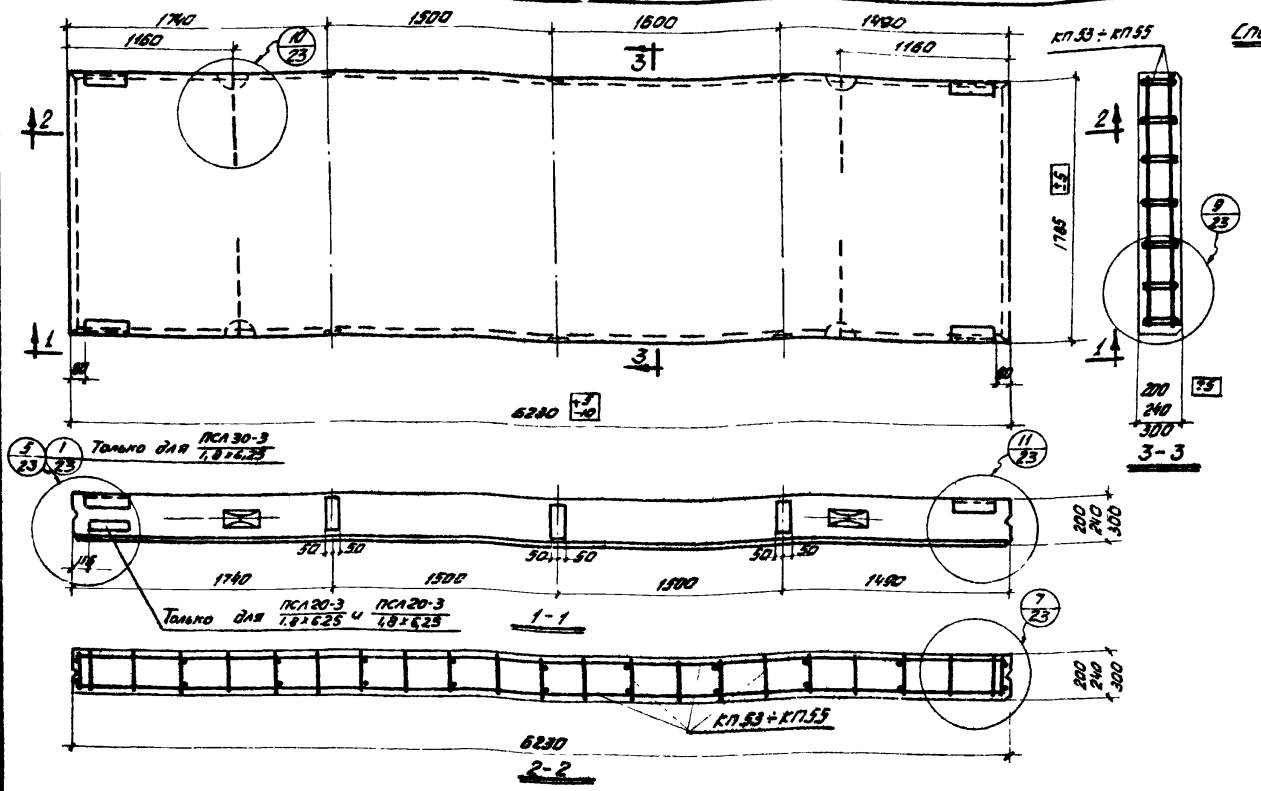
Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III Ø мм 10	8	6		Итого	класса А-I Ø мм 16	14	Итого	Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53 Ø мм 5	4	Итого	Угловая сталь марки Ст3 ГОСТ 8509-57 Проф. L 63×6	Итого	Всего
ПСЛ20-1 1,8×6,25	1,6	4,9	—	—	6,5	—	4,2	4,2	11,8	8,6	20,4	7,2	7,2	38,3
ПСЛ20-2 1,8×6,25	1,6	4,9	16,8	—	23,3	—	4,2	4,2	0,4	8,0	8,4	7,2	7,2	43,1
ПСЛ24-1 1,8×6,25	2,0	4,9	—	—	6,9	—	4,6	4,6	11,8	8,6	20,4	7,2	7,2	39,1
ПСЛ24-2 1,8×6,25	2,0	4,9	16,8	—	23,7	—	4,6	4,6	0,4	8,0	8,4	7,2	7,2	43,9
ПСЛ30-2 1,8×6,25	2,8	4,9	—	—	7,7	7,0	—	7,0	11,8	10,4	22,2	7,2	7,2	44,1

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 3

ГИП	Ахенгерян		
Гл. инженер проекта	Смилянский		
Ст. инженер	Суровова		
Инженер	Суворов		
Дата выпуска	1964 г.		

ТД 1964	Опалубка и армирование рядовых панелей размером 1,8 × 6,25 м	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	18



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич шт	№ листа
ПСЛ 20-3 1,8×6,25	кп.53	1	38
ПСЛ 24-3 1,8×6,25	кп.54		
ПСЛ 30-3 1,8×6,25	кп.55		

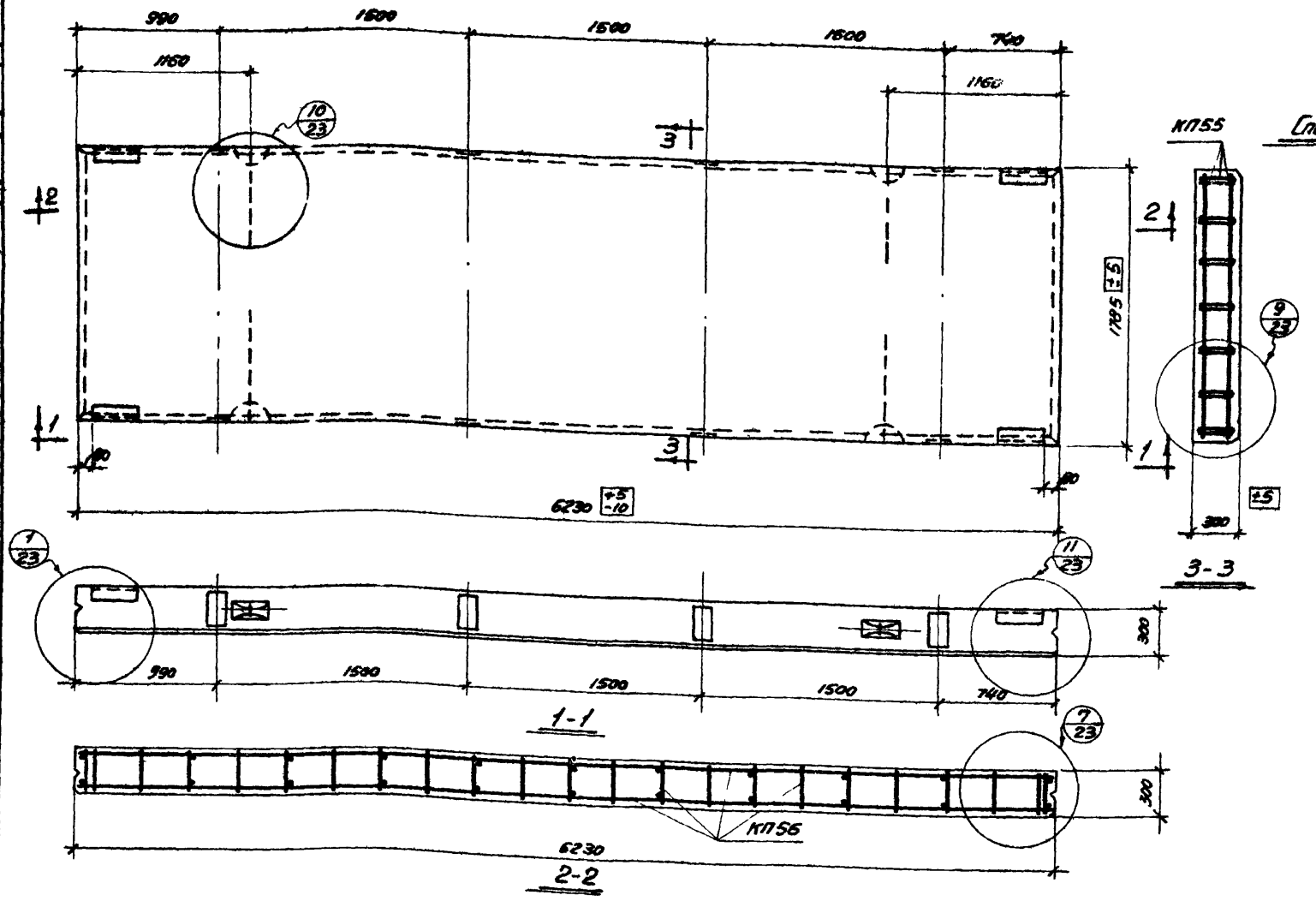
Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-I ф мм 10	8	Итого	класса А-I ф мм 16	14	Итого	Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53 ф мм 5	4	Итого	Сталь угловая марки Ст3 ГОСТ 8509-57 Профиль ∠63×6	Итого	Сталь марки Ст.3 ГОСТ 5681-67 δ мм 6	Итого	Всего
ПСЛ 20-3 1,8×6,25	57,1	–	57,1	–	8,4	8,4	2,5	6,6	9,1	7,2	7,2	6,6	6,6	88,4
ПСЛ 24-3 1,8×6,25	57,5	–	57,5	–	9,2	9,2	3,2	6,6	9,8	7,2	7,2	7,8	7,8	94,5
ПСЛ 30-3 1,8×6,25	40	34,3	38,3	14,0	–	14,0	12,4	9,8	10,2	7,2	7,2	7,2	7,2	76,9

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 8.
3. Панель ПСЛ 30-3 / 1,8×6,25 применяется при простенках шириной 3 м.

ТД 1984	Опалубка и армирование панелей-перемычек размером 1,8×6,25м	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	19



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	N листа
ПСЛ 30-38 1,8×6,25	КП56	1	39

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61						Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53			Сталь угловая марки Ст.3 ГОСТ 8509-57		Сталь марки Ст.3 ГОСТ 5681-57		Всего
	класса А-III			класса А-I										
	ф, мм		Итого	ф, мм		Итого	ф, мм		Итого	Прок. № 16	Итого	δ, мм	Итого	
	10	8		16	14		5	4				6		
ПСЛ20-38 4,8×6,25	4,4	34,3	38,7	14,0	—	14,0	0,4	9,8	10,2	7,2	7,2	9,6	9,6	79,7

Примечания:

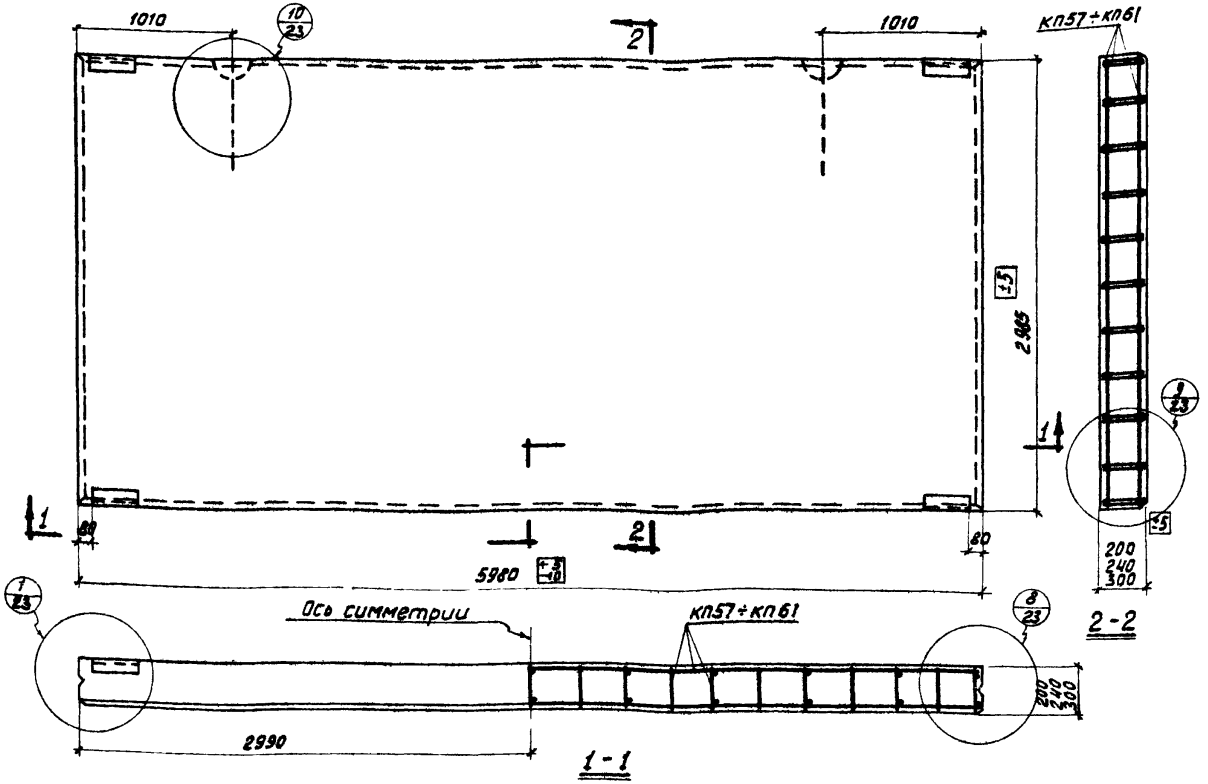
1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 3.

ТД 1964

Опалубка и армирование панели – перемычки размером 1,8×6,25м при ширине простенка 1,5м

СТ-02-33 Выпуск 1

Лист 20



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	N листа
ПСЛ20-1 / 3×6	КП 57	1	40
ПСЛ20-2 / 3×6	КП58		
ПСЛ24-1 / 3×6	КП59		
ПСЛ24-2 / 3×6	КП 60		
ПСЛ30-2 / 3×6	КП61		

Выборка стали на одну панель, кг.

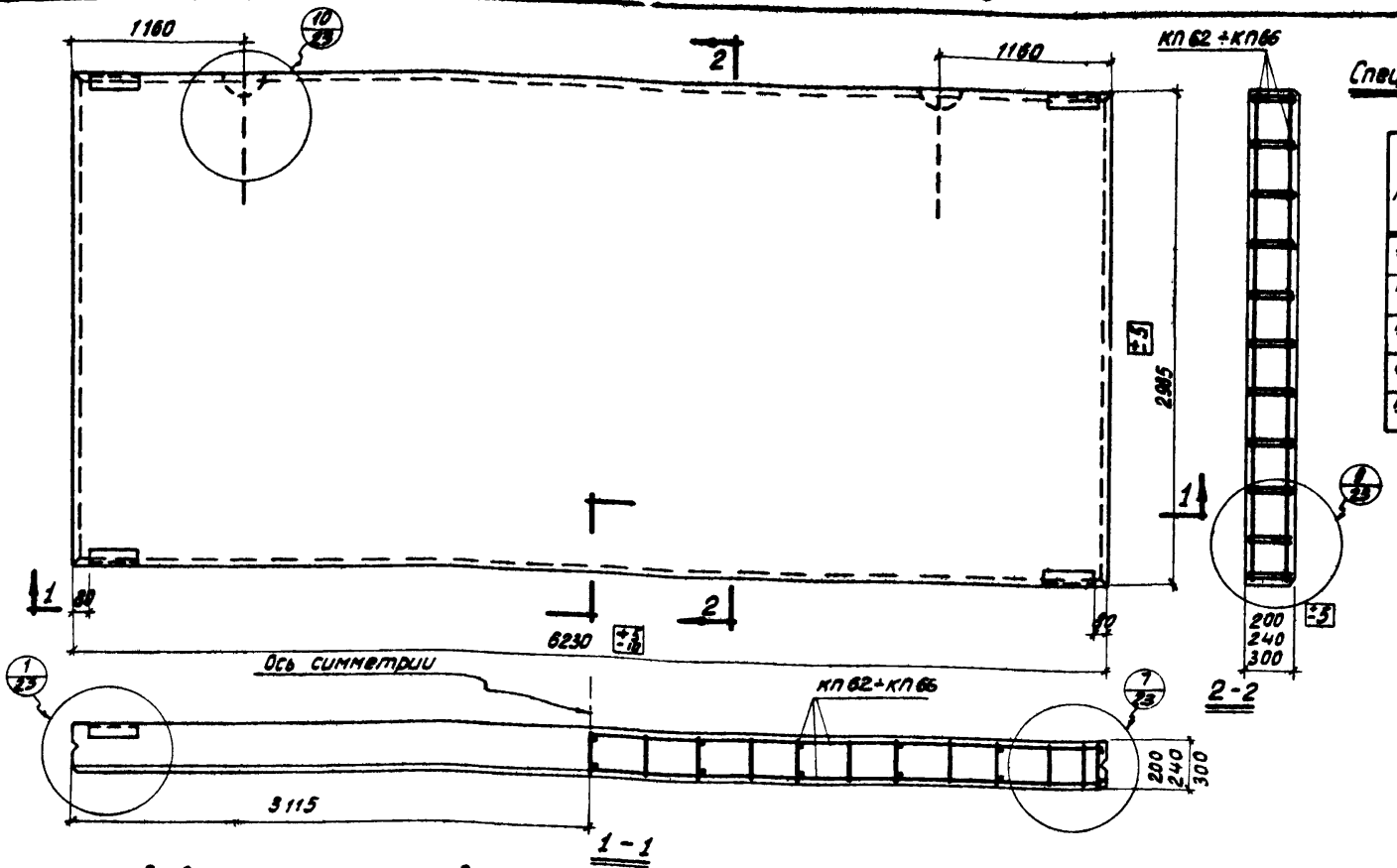
Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61									Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53			Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57		Всего
	класса А-III					класса А-I									
	Ø мм				Итого	Ø мм			Итого	Ø мм		Итого	Проф. L63×6	Итого	
	10	8	6	—		20	18	16		5	4				
ПСЛ20-1 / 3×6	1,6	—	—	—	1,6	—	—	6,0	6,0	20,2	12,1	32,3	7,2	7,2	47,1
ПСЛ20-2 / 3×6	1,6	4,7	26	—	32,3	—	—	6,0	6,0	0,4	12,1	12,5	7,2	7,2	58,0
ПСЛ24-1 / 3×6	2,0	—	—	—	2,0	—	8,8	—	8,8	20,2	14,3	34,5	7,2	7,2	52,5
ПСЛ24-2 / 3×6	2,0	—	28,6	—	30,6	—	8,8	—	8,8	0,4	13,2	13,6	7,2	7,2	60,2
ПСЛ30-2 / 3×6	2,8	—	—	—	2,8	12,6	—	—	12,6	20,2	17,6	37,8	7,2	7,2	60,4

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 4.

ТД 1964	Опалубка и армирование рядовых панелей размером 3,0 × 6,0 м	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	21

Шифр СТ-02-33 Выпуск 1
Марка-лист
Инв. №
Ст. техник — Ровович
Проверил — Голованов
Нач. ОТК-1 — Выжигин
Рук. группы — Трахтенгерц
Ст. инженер — Смилянский
Инженер — Суровова
Дата выпуска 1964 г.



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	N листа
ПСЛ20-1 3×6,25	КП 62	1	41
ПСЛ20-2 3×6,25	КП 63		
ПСЛ24-1 3×6,25	КП 64		
ПСЛ24-2 3×6,25	КП 65		
ПСЛ30-2 3×6,25	КП 66		

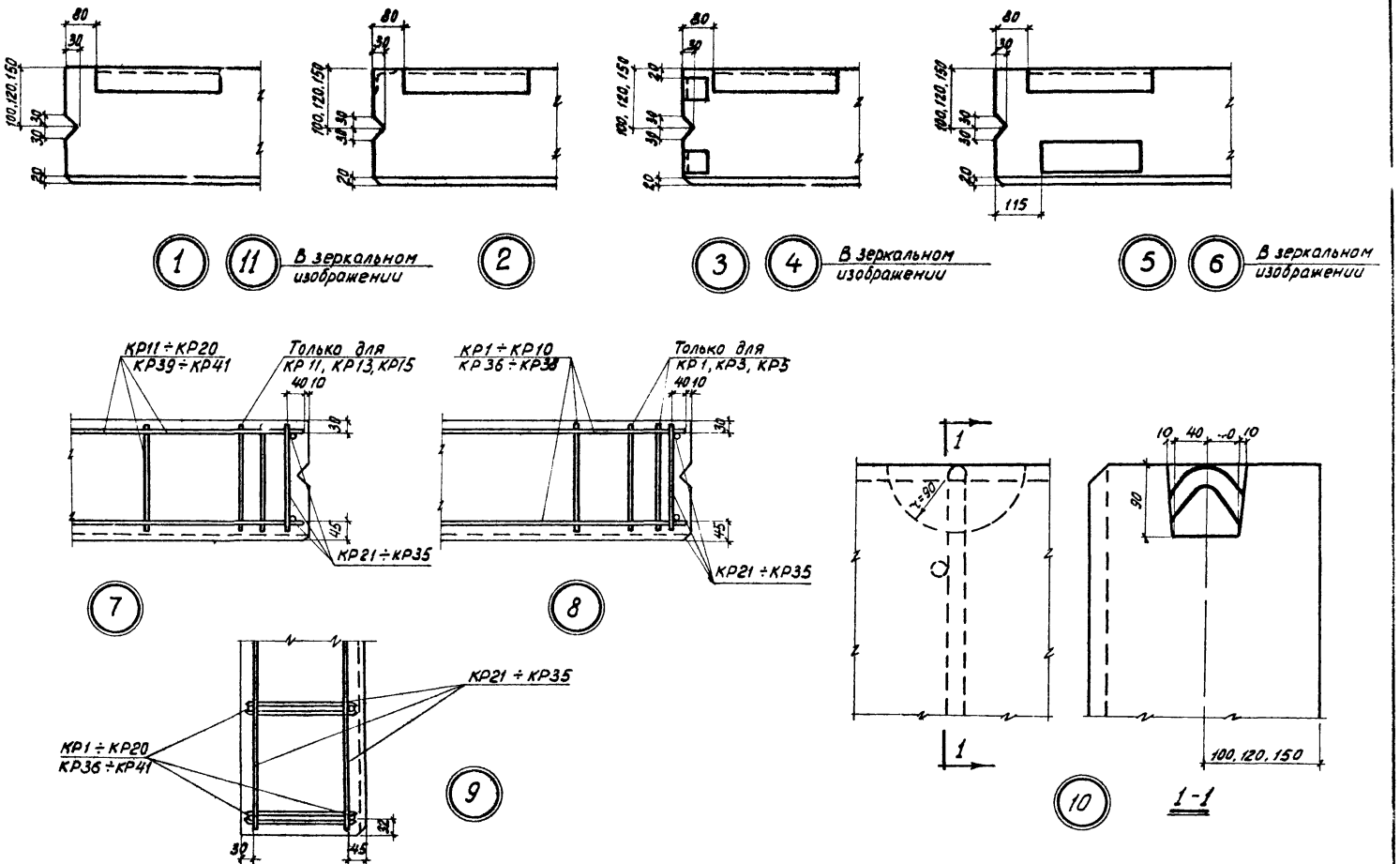
Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III Ø мм 10	8	6	—	Итого	класса А-I Ø мм 20	18	16	Итого	Сталь класса В-I ГОСТ 8737-53 Ø мм 6	4	Итого	Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57 Профиль L63×6	Итого	Всего
ПСЛ20-1 3×6,25	1,6	—	—	—	1,5	—	—	6,0	6,0	21,3	12,1	33,4	7,2	7,2	48,2
ПСЛ20-2 3×6,25	1,6	4,9	28	—	34,5	—	—	6,0	6,0	0,4	12,1	12,5	7,2	7,2	60,2
ПСЛ24-1 3×6,25	2,0	—	—	—	2,0	—	8,8	—	8,8	21,3	14,3	35,6	7,2	7,2	53,6
ПСЛ24-2 3×6,25	2,0	—	30,8	—	32,8	—	8,8	—	8,8	0,4	13,2	13,6	7,2	7,2	62,4
ПСЛ30-2 3×6,25	2,8	—		—	2,8	12,6	—	—	12,6	21,3	17,6	38,9	7,2	7,2	61,5

Примечания:

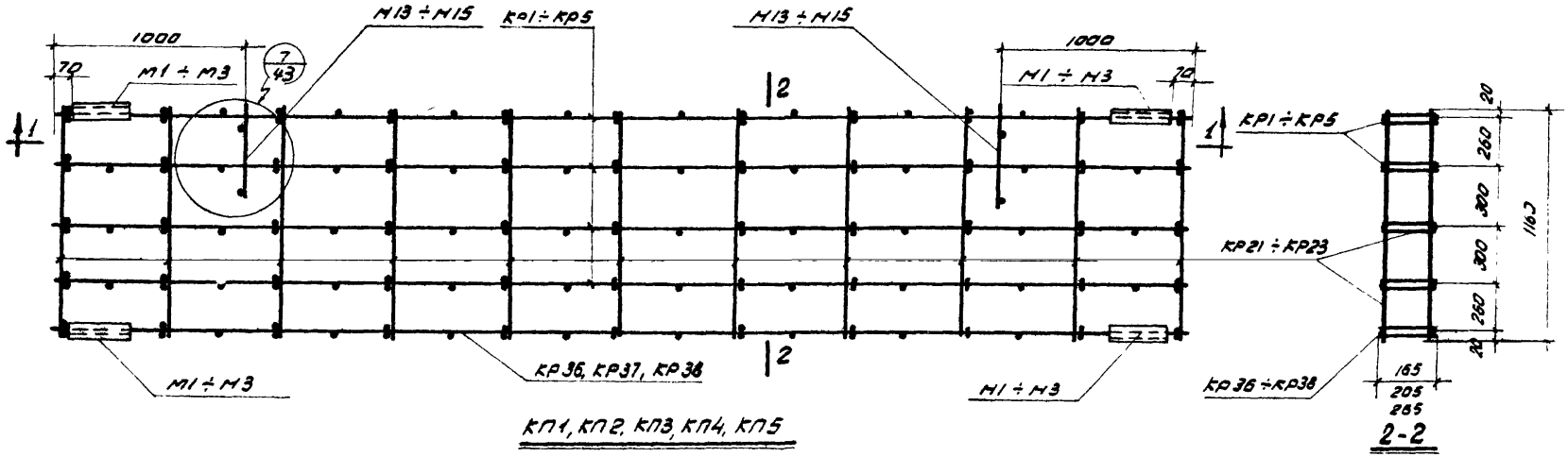
1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 4.

ТД 1964	Опалубка и армирование рядовых панелей размером 3,0×6,25 м.	СТ-02-33 Выпуск 1
		лист 22



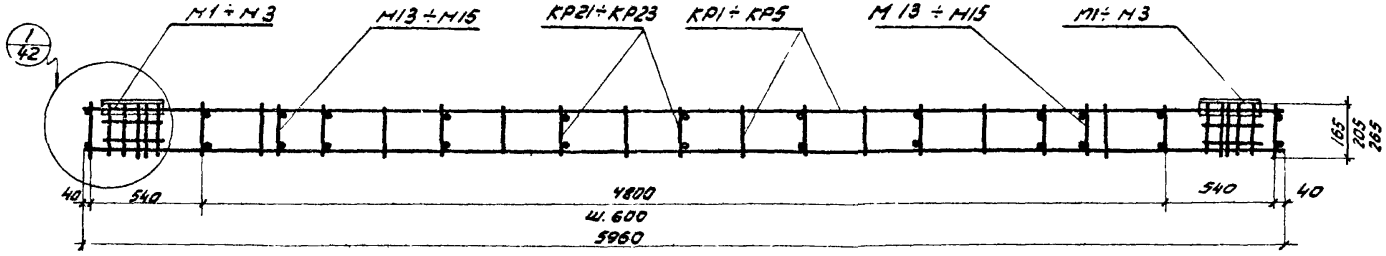
Шифр	СТ02-33 Выпуск 1		
Марка-лист			
Инв. №			
Нач. отк-1	Выжигин	Приверил	Суровова
Рук. группы	Трактенгерц		
Ст. инженер	Смилянский		
Инженер	Голованов		
Дата выпуска	1964 г.		

ТД 1964	Детали 1÷10	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	23



КП1, КП2, КП3, КП4, КП5

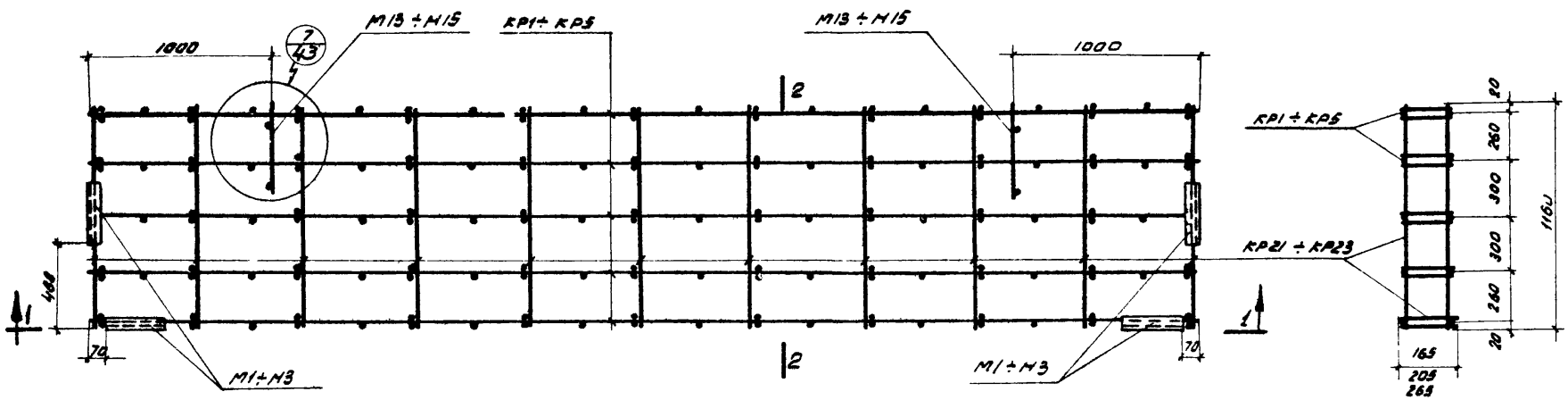
2-2



1-1

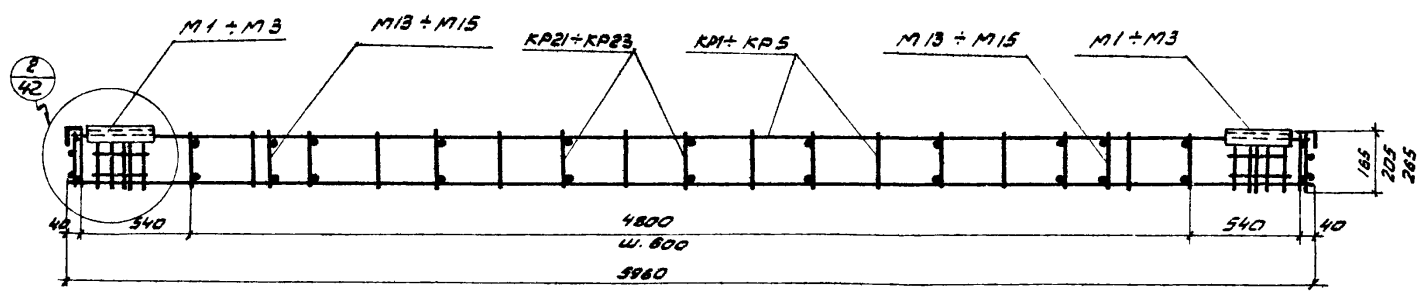
Шифр СТ-02-33 Выпуск 1 Марка-лист			
Инв. №			
Рук. группы		Проверил	Головонов
СТ инженер		Трактенгерц	
Инженер		Смилянский	
Дата выпуска		Суровова	1964г

ТД 1964	Пространственные каркасы КП1, КП2, КП3, КП4, КП5	СТ-02-33 Выпуск 1	
		лист	24



КП6, КП7, КП8, КП9, КП10.

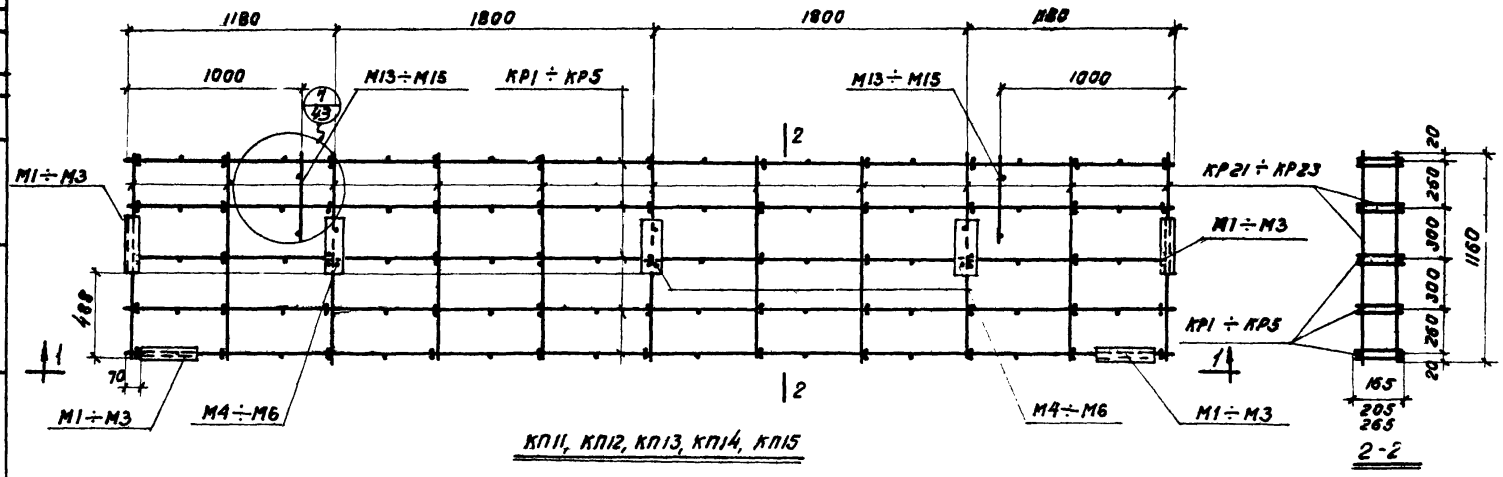
2-2



1-1

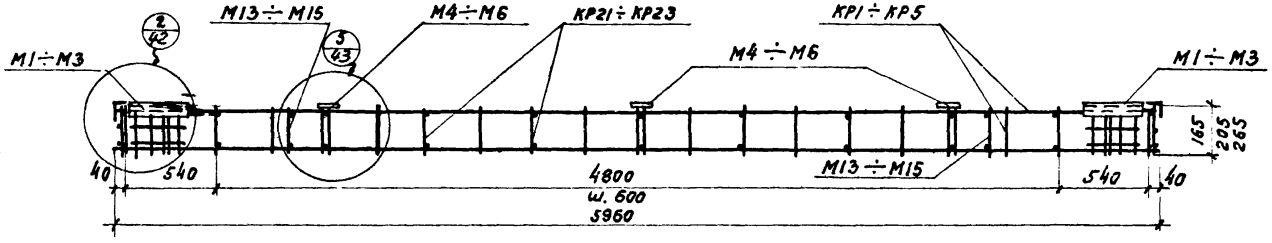
Шифр	СТ-02-33 Выпуск 1.		
Марка-лист			
Инв. №			
Нач. отк-т	Выжигин	Ст. техник	Лобович
Рук. группы	Трахтенгерц	Проверил	Голованов
Ст. инженер	Смилянский		
Инженер	Суровова		
Дата выпуска	1964г.		

ТД 1964	Пространственные каркасы КП6, КП7, КП8, КП9, КП10	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	25



КП11, КП12, КП13, КП14, КП15

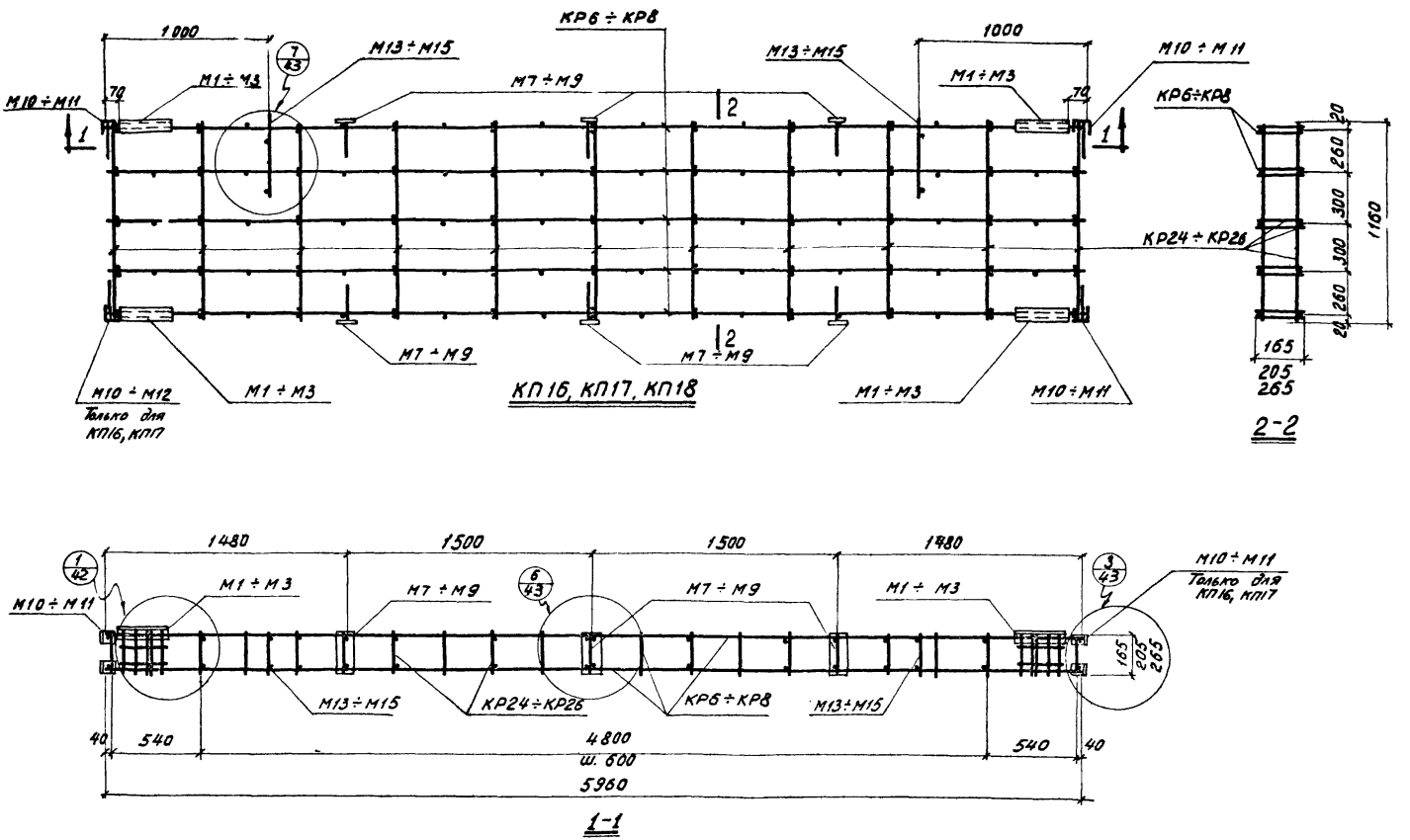
2-2



1-1

ТД 1964	Пространственные каркасы КП11, КП12, КП13, КП14, КП15	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	26

8051-01 31

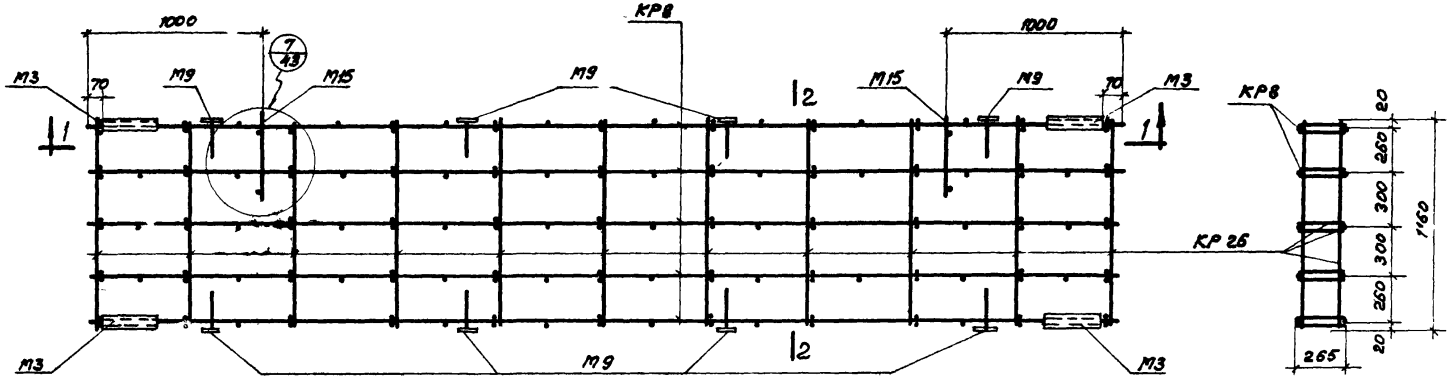


ТД 1964	Пространственные каркасы КП16, КП17, КП18	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	27

Шифр СТ-02-33 Выпуск 1
Марка-лист
Инв. №

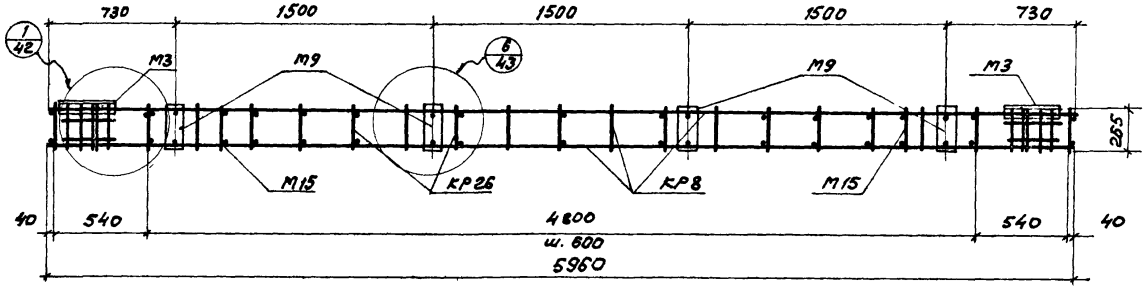
Нач. отд-т
Рук. группы
Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска: 1964 г.
Выжигин
Трахтенгерц
Смилянский
Суровова

Ст. тех. ик
Проверил
Лобович
Голованов



КП19

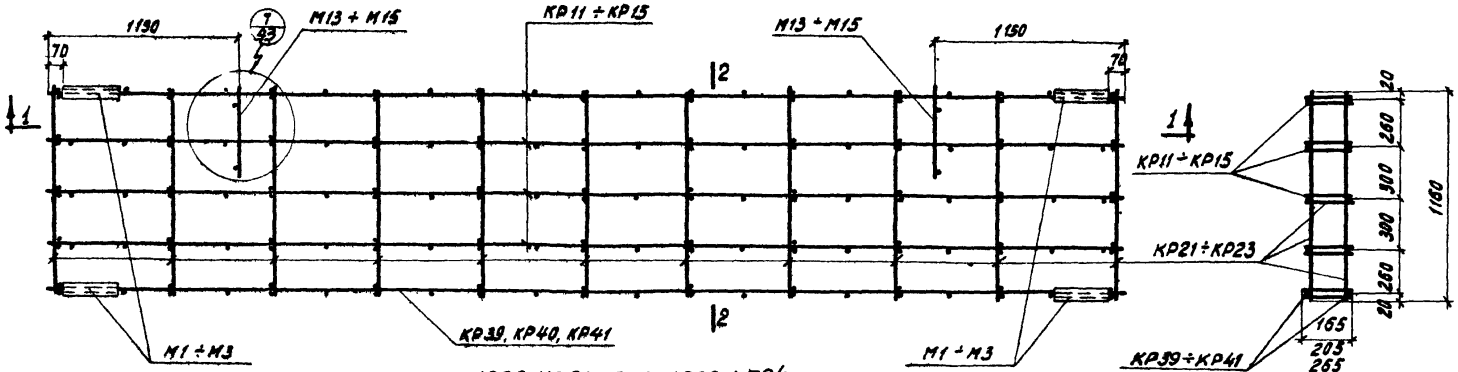
2-2



1-1

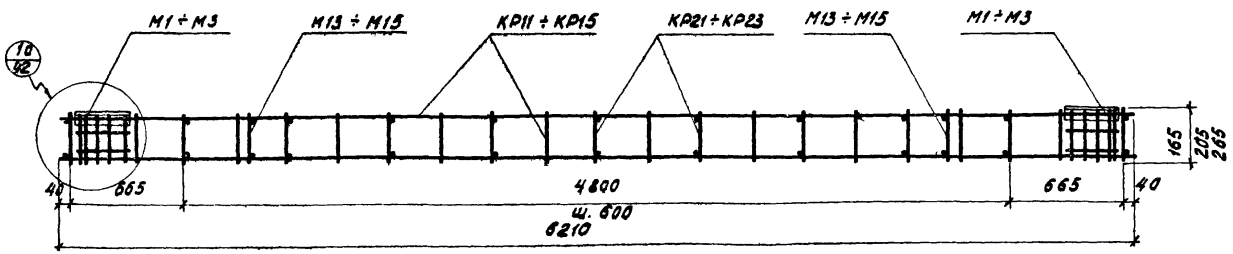
ТА 1964	Пространственный каркас КП19	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	28

Шифр СТ-02-33 Выпуск 1
Марка · Лист
Инв. №



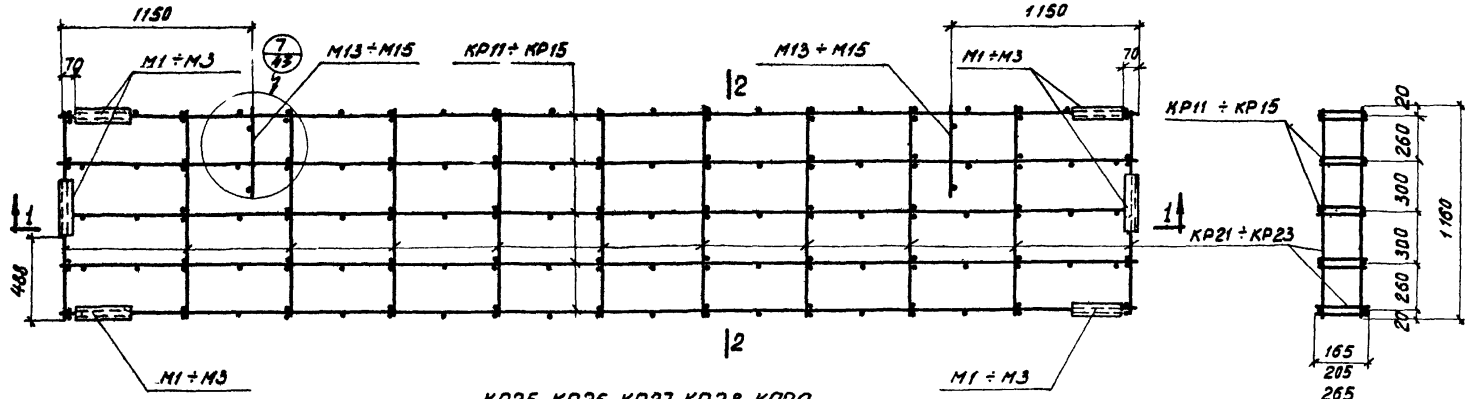
КП20, КП21, КП22, КП23, КП24

2-2



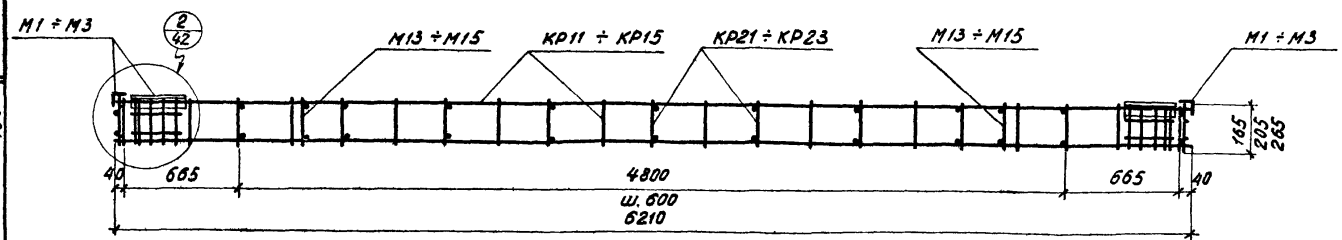
1-1

ТД 1964	Пространственные каркасы КП20, КП21, КП22, КП23, КП24	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	29



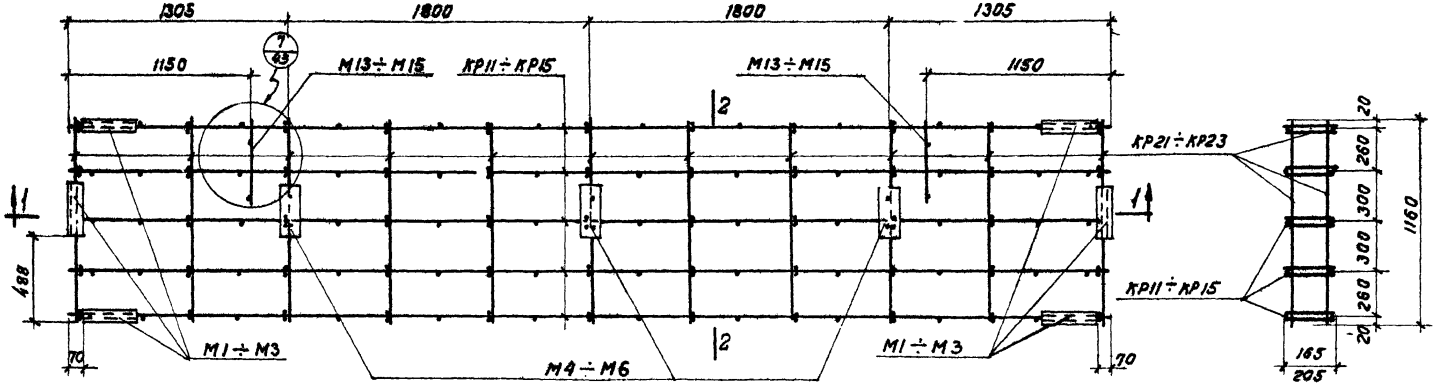
КП25, КП26, КП27, КП28, КП29

2·2



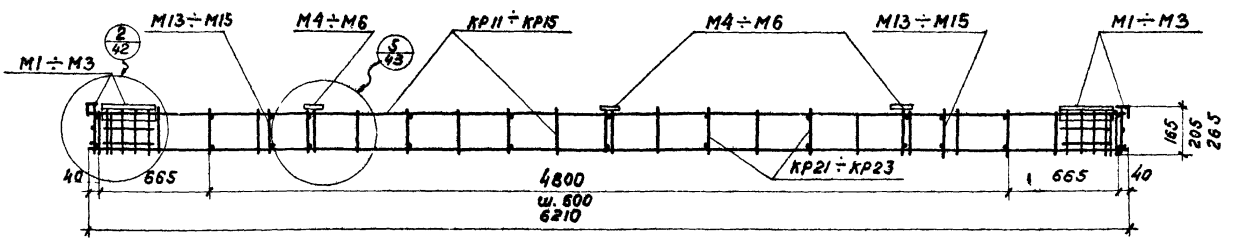
1-1

ТД 1964	Пространственные каркасы КП25, КП26, КП27, КП28, КП29	СТ-02-33 Выпуск 1	
		лист	30



КП30, КП31, КП32, КП33, КП34

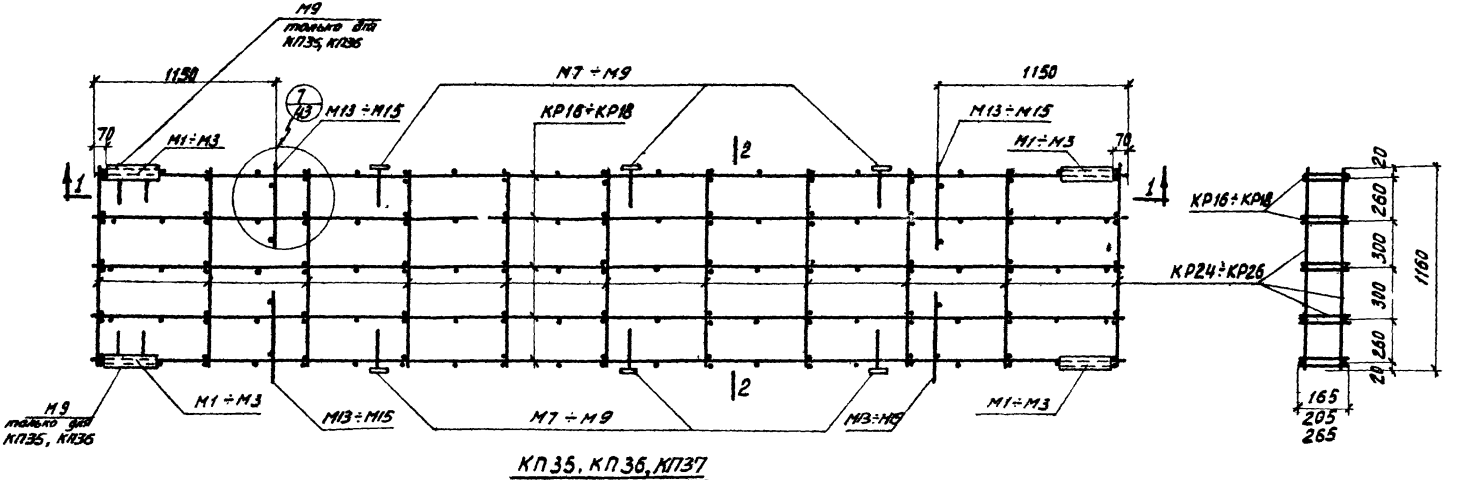
2-2



1-1

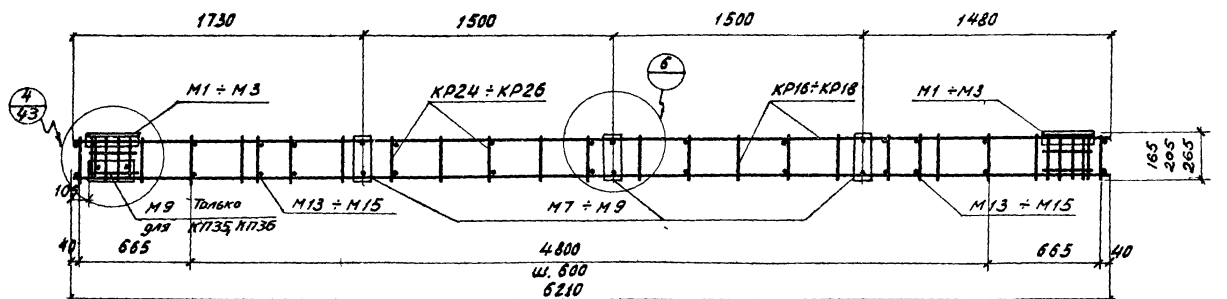
Шифр СТ-02-33 Выпуск 1			
Марка-лист			
Инв №			
Нач. ОТК-1	Вылигин	Ст. техник	Лобович
Рук. группы	Трактенгеру	Проверил	Голованов
Ст. инженер	Смилянский		
Инженер	Суровова		
Дата выпуска	1964г		

ТД 1964	Пространственные каркасы КП30, КП31, КП32, КП33, КП34	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	31



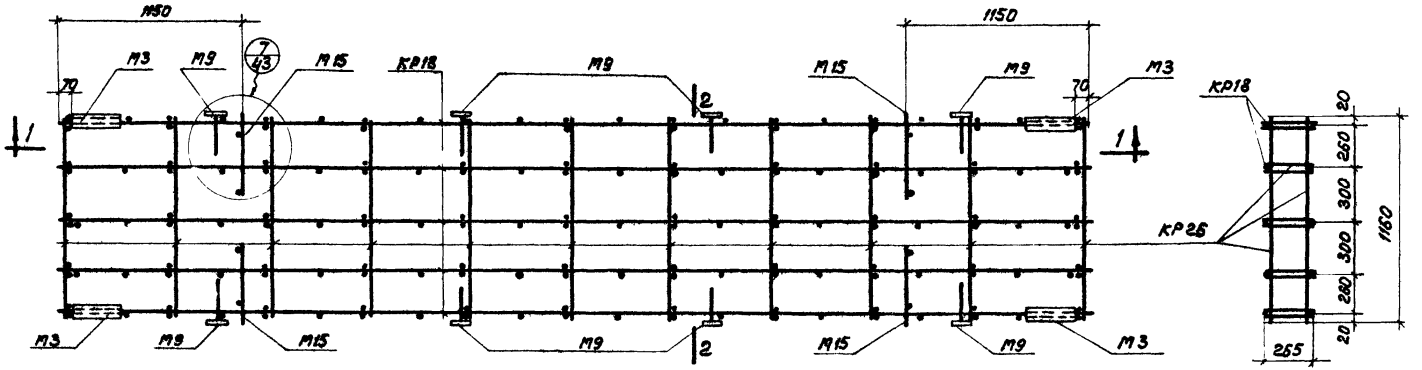
КП35, КП36, КП37

2-2



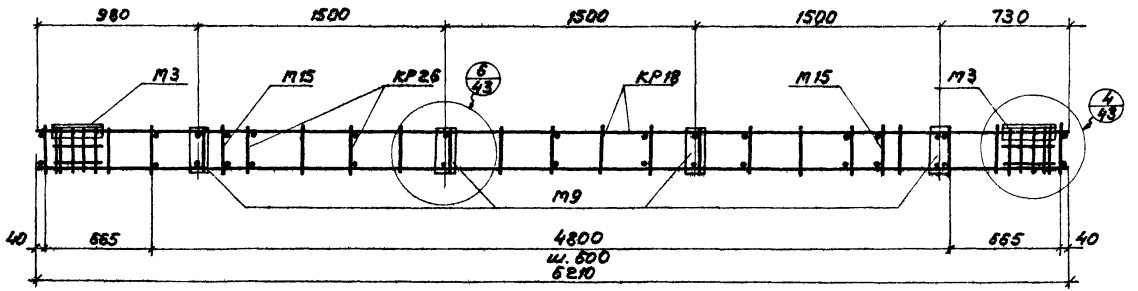
1-1

ТД 1964	Пространственные каркасы КП35, КП36, КП37	СТ-02-33 Выпуск 1	
		лист	32



КП38

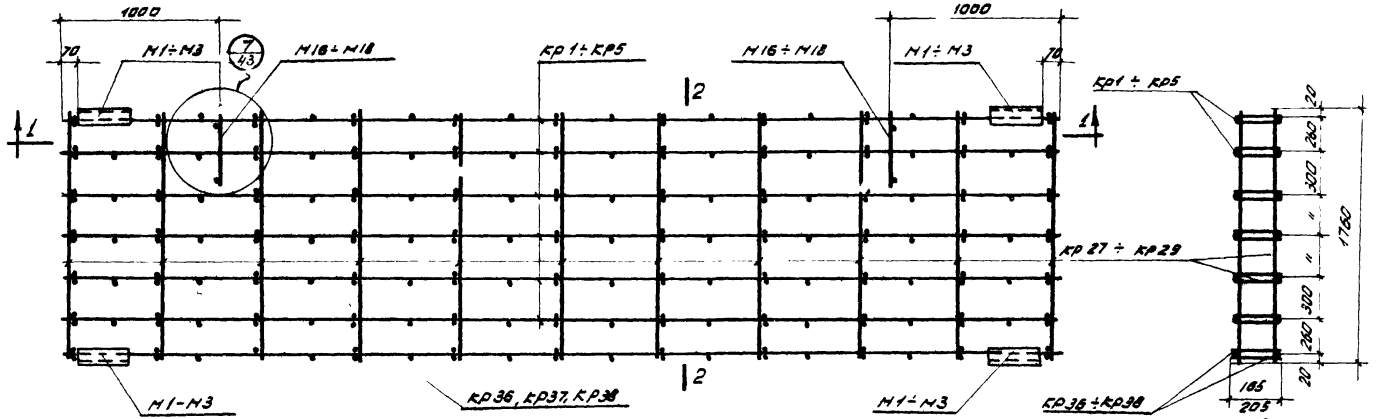
2-2



1-1

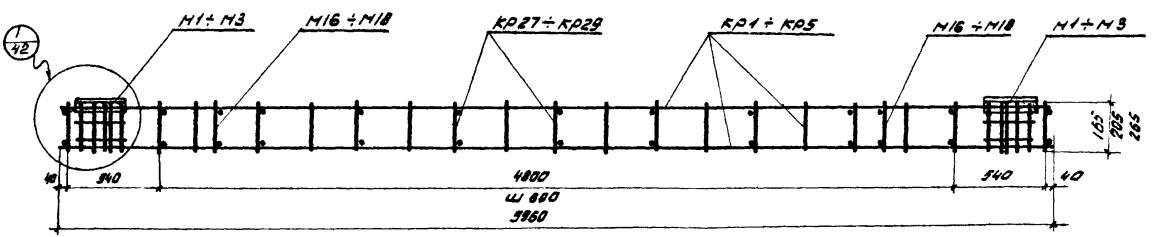
Шифр			
СТ-02-33 Выпуск 1			
Марка-лист			
Инв. №			
Нач. СТК-1	Выжигин	Ст. техник	Лобович
Рук. группы	Трахтенгерц	Проверил	Голованов
Ст. инженер	Стилянский		
Инженер	Суровова		
Дата выпуска	1964 г.		

ТД 1964	Пространственный каркас КП38	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	33



КП39, КП40, КП41, КП42, КП43

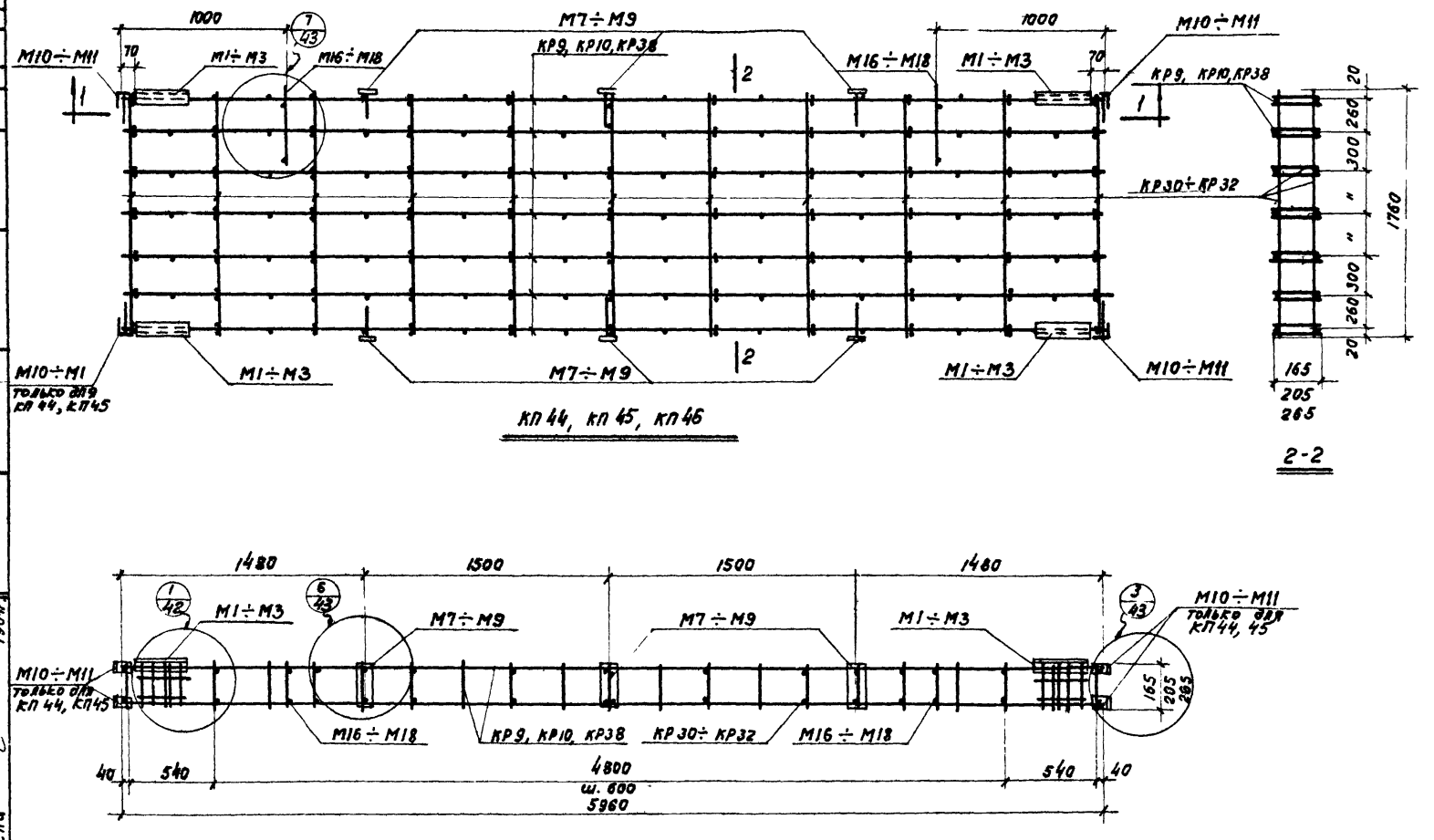
2-2



1-1

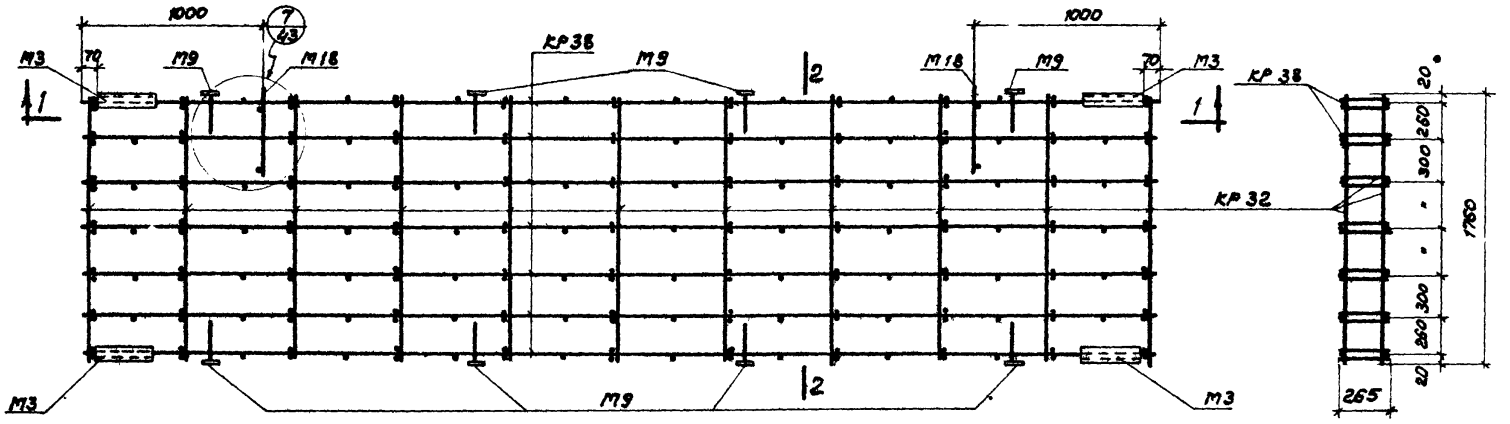
ТД 1984	Пространственные каркасы КП39, КП40, КП41, КП42, КП43	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	34

8051-01 39



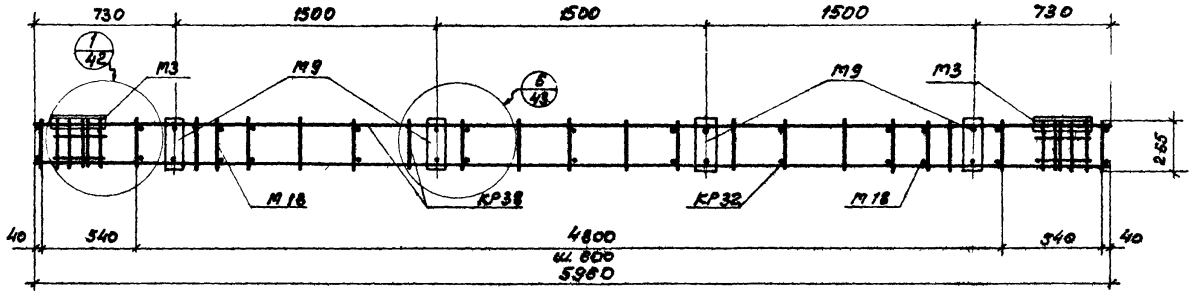
Шифр	СТ-02-33 Выпуск 1		
Марка-Лист			
Инв. №			
Нач. ОТК-1	Рук. группы	Ст. инженер	Инженер
Дата выпуска			
Выжигин	Трахтенгерц	Смилянский	Суровова
Ст. техник	Проверил		
Лобович	Голованов		
1964г.			

ТД 1964	Пространственные каркасы КП44, КП45, КП46.	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	35

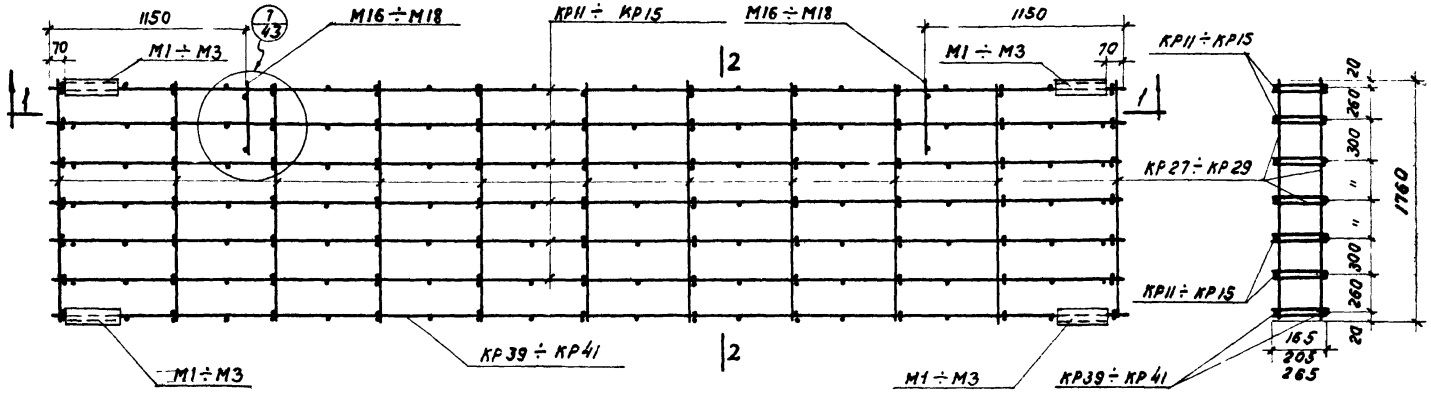


КП47

2-2

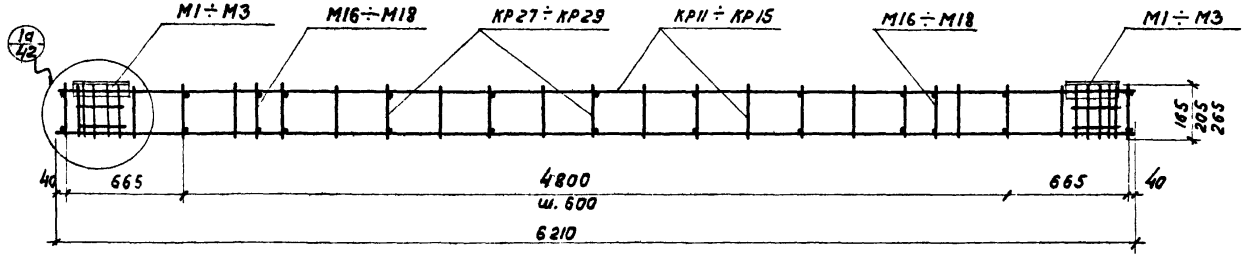


ТД 1964г	Пространственный каркас КП47	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	38



КП48, КП49, К50, КП51, КП52

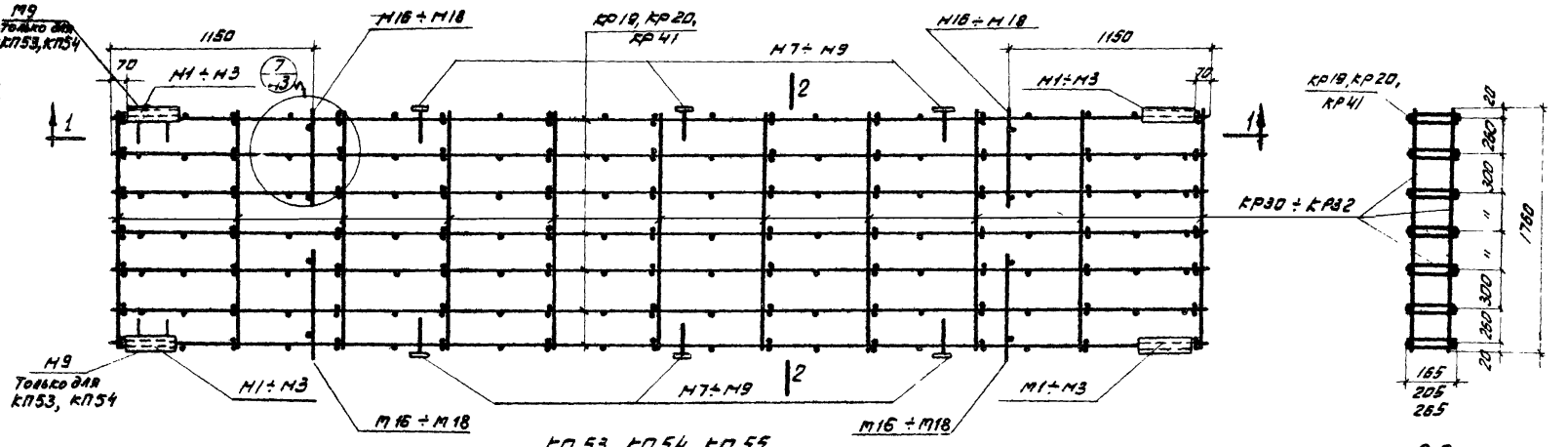
2-2



1-1

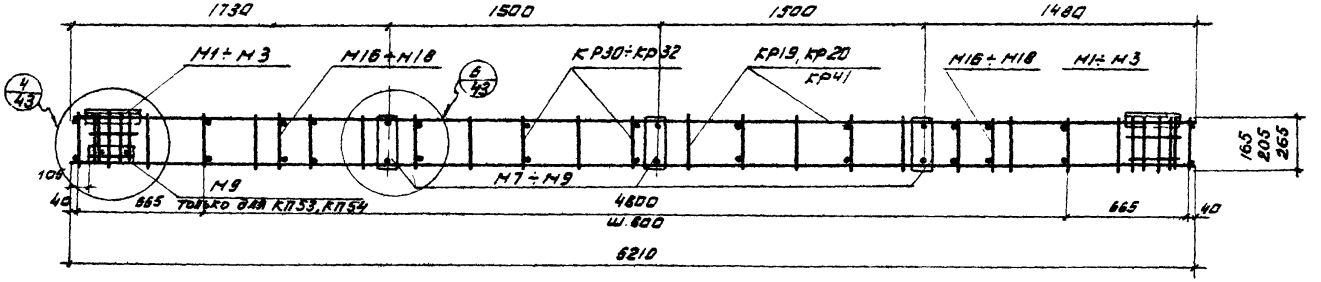
Шифр	СТ-02-33 Выпуск 1		
Марка-лист			
Инв №			
Нач. ОТК-1		Выжигин	Ст. техник
Рук. группы		Трахтенгерц	Проверил
Ст. инженер		Стилянский	
Инженер		Суровова	
Дата выпуска		1964г.	
Лобович	Голованов		

ТД 1964	Пространственные каркасы КП48, КП49, КП50, КП51, КП52	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	37



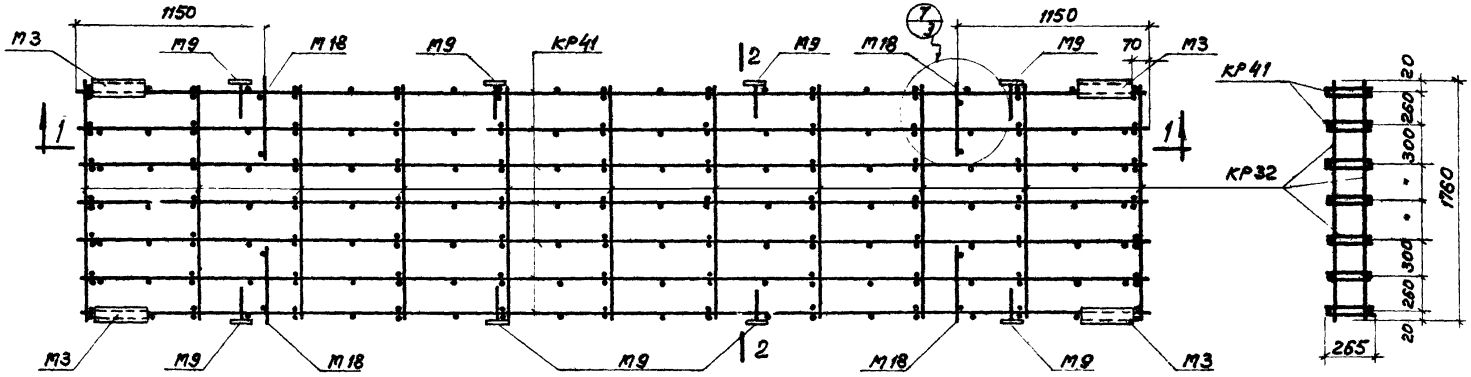
КП 53, КП 54, КП 55

2-2



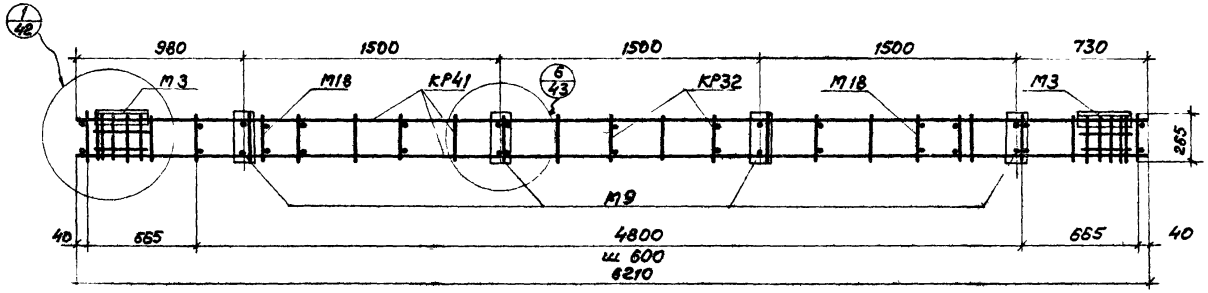
1-1

ТД 1964	Пространственные каркасы КП53, КП54, КП55	СТ-02-33 Выпуск I	
		Лист	38



КП 56

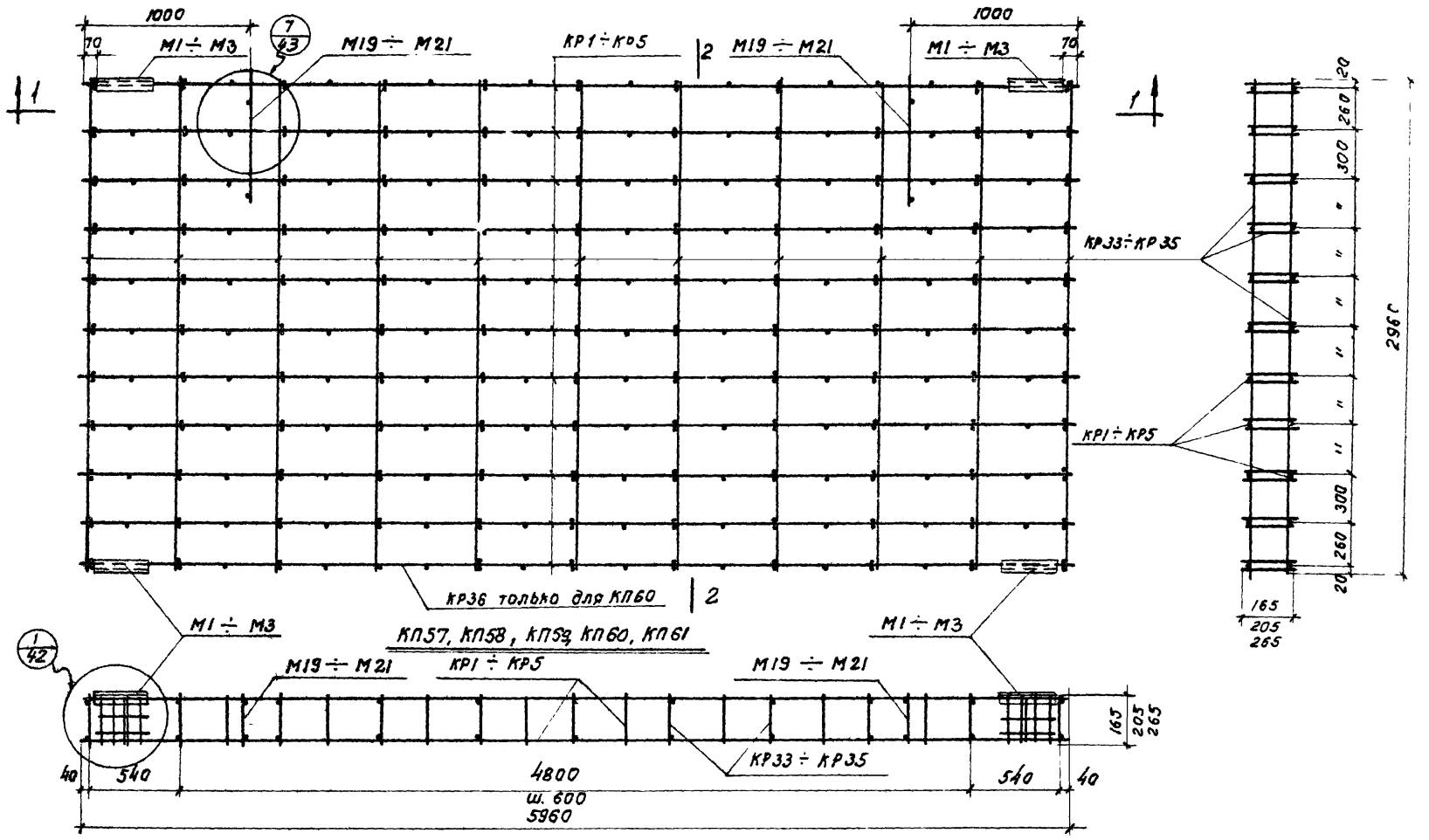
2-2



1-1

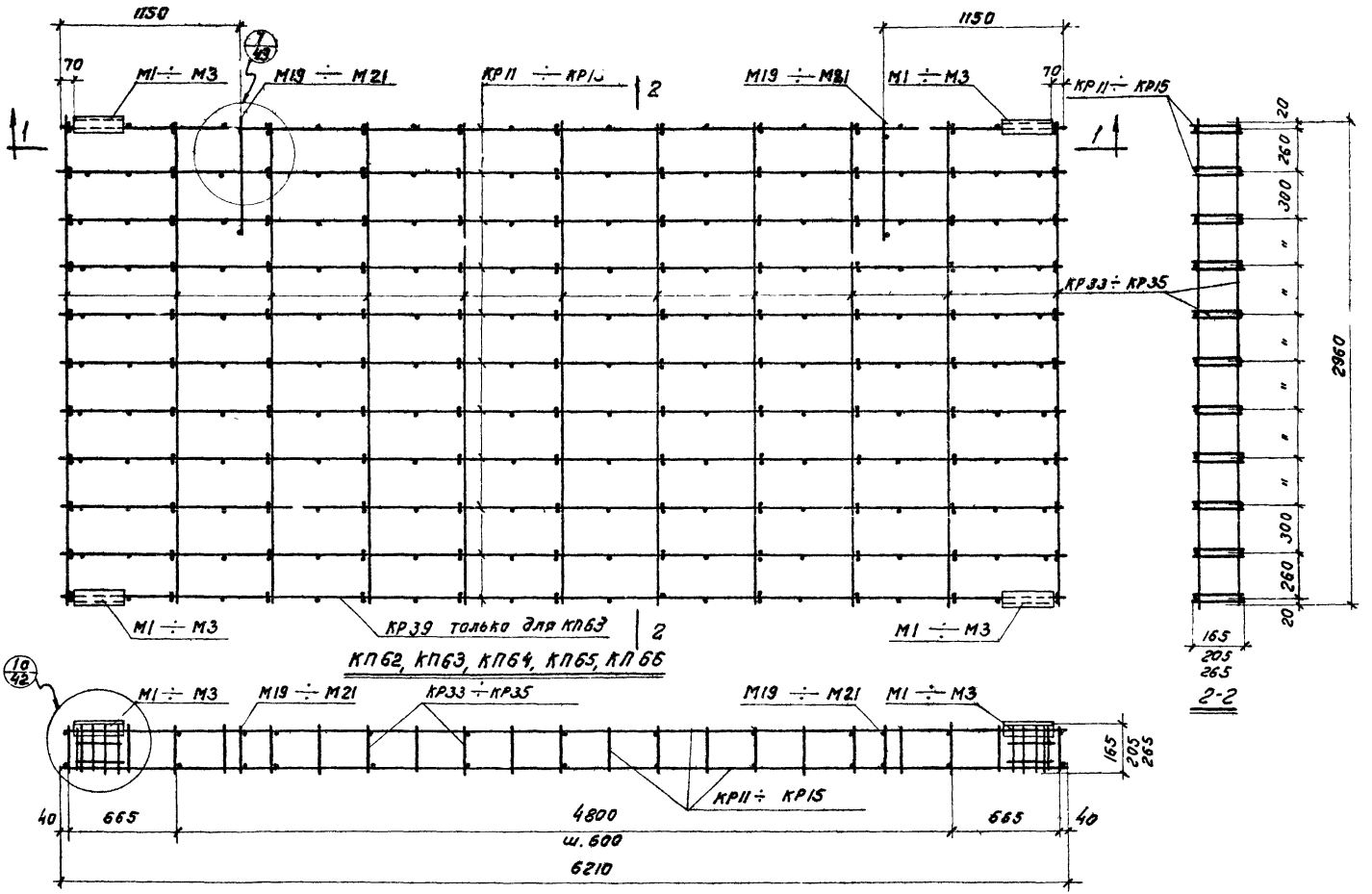
Шифр СТ-02-33 Выпуск 1			
Марка-лист			
Инв. №			
Нач. ОТК-1	Выжигин	Ст. техник	Лобович
Рук. группы	Трахтенгерц	Проверил	Голованов
Ст. инженер	Стилянский		
Инженер	Суровова		
Дата выпуска: 1964г.			

ТД 1964	Пространственный каркас КП56	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	39



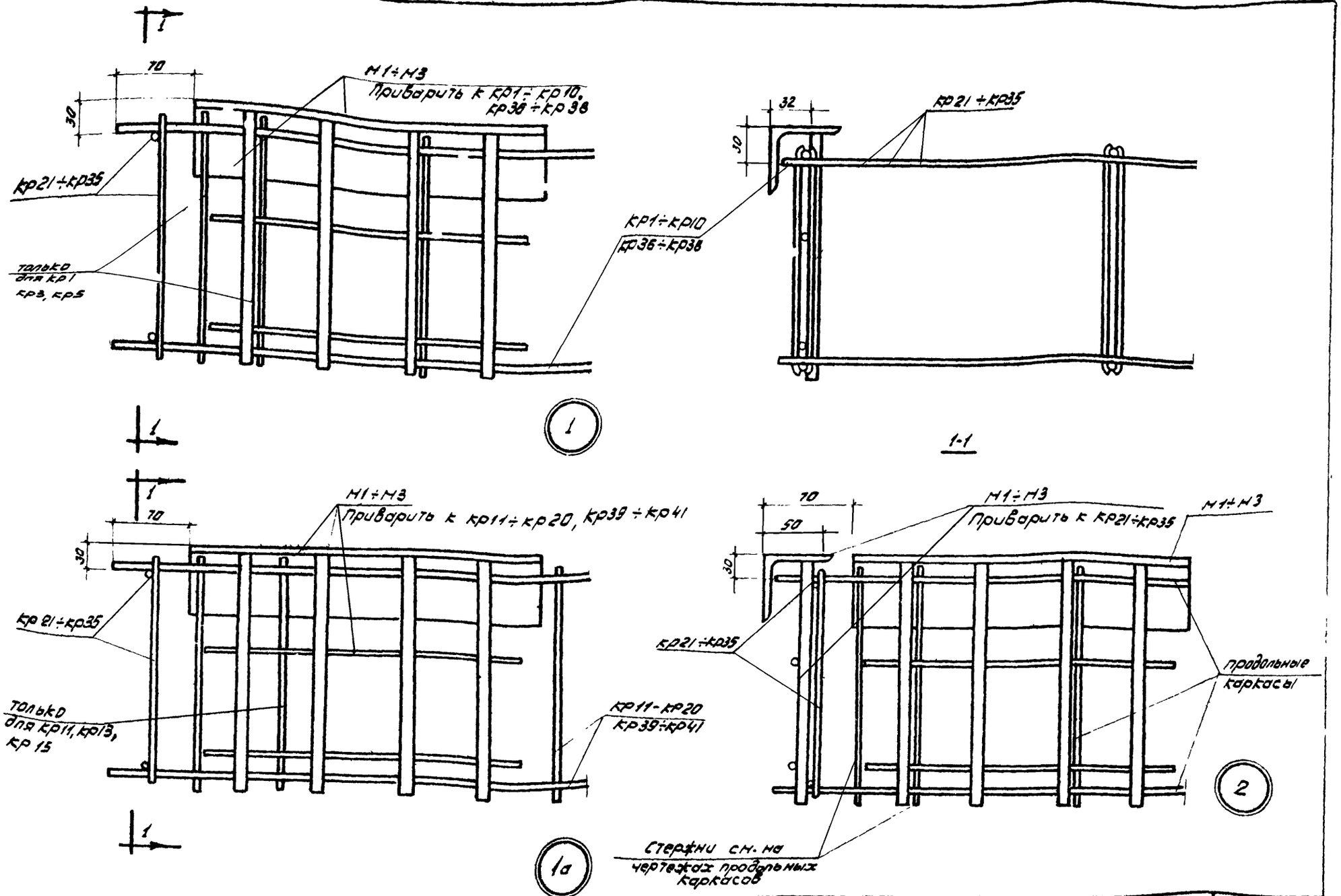
1-1

ТД 1964	Пространственные каркасы КП57, КП58, КП59, КП60, КП61	СТ-02-33 Выпуск 1 / Лист 40



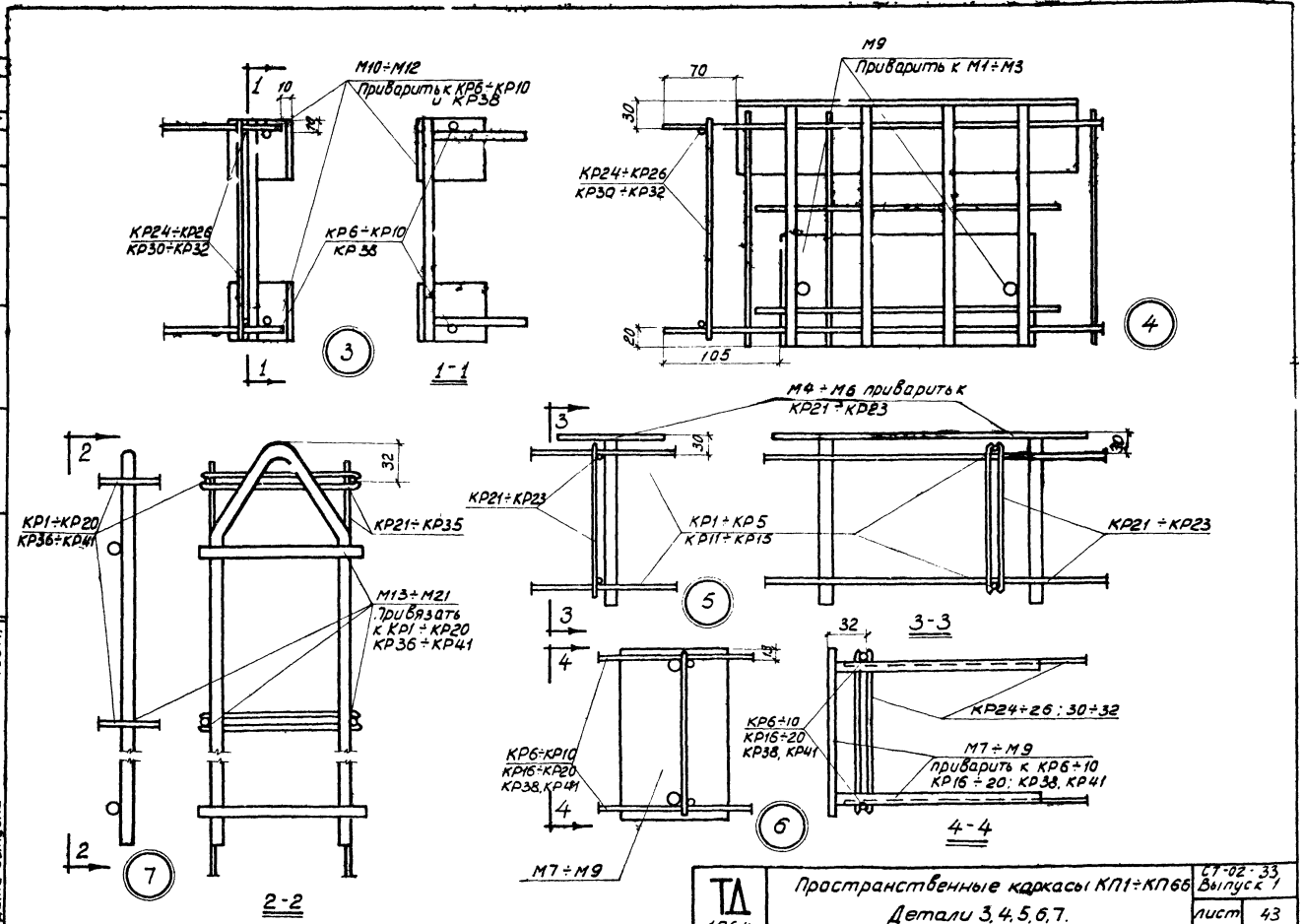
Шифр	СТ-02-33 Выпуск 1		
Марка-лист			
Инв. №			
Рук. группы	Трахтенгерц	Суровова	Смилянский 1964г.
Инженер			
Ст. инженер			
Дата выпуска			

ТД 1964	Пространственные каркасы КП62, КП63, КП64, КП65, КП66	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	41



ТД 1964	Пространственные каркасы кп1÷кп66 Детали 1, 1а, 2	СТ-02-33 Выпуск1	
		Лист	42

Ст. инженер | Смилянский
Инженер | Голованов
Дата выпуска | 1964г.



Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
Марка-лист
Инв. №
Проверила
Суровова
Нач. ОТК-1
Рук. группы
Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска
Выжигин
Трактенгерц
Смилянский
Голованов
1964 г.
М10÷М12
Приварить к КР6÷КР10 и КР38
КР24÷КР26
КР30÷КР32
КР6÷КР10
КР38
1-1
М9
Приварить к М1÷М3
КР24÷КР26
КР30÷КР32
М4÷М6 приварить к КР21÷КР23
КР21÷КР23
КР1÷КР5
КР11÷КР15
КР21÷КР23
3-3
КР1÷КР20
КР36÷КР41
КР21÷КР35
М13÷М21
Привязать к КР1÷КР20
КР36÷КР41
2-2
КР6÷КР10
КР16÷КР20
КР38, КР41
М7÷М9
КР6÷10
КР16÷20
КР38, КР41
КР24÷26 ; 30÷32
М7÷М9
приварить к КР6÷10
КР16÷20; КР38, КР41
4-4
ТД
1964
Пространственные каркасы КП1÷КП66
Детали 3, 4, 5, 6, 7.
СТ-02-33
Выпуск 1
лист 43

Альбом СТ-02-33 Выпуск 1
Нов. тип
Инв. №

Нач. отд. Дружинин
Рук. группы Зайцев
Ст. инженер Сидоренко
Инженер Сидоренко
Авт. работы Сидоренко

Дружинин Зайцев Сидоренко Сидоренко 1984г.

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один пространственный каркас.

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа
КП1	КР1	4	24
	КР21	11	
	КР36	1	
	М1	4	
	М13	2	
КП2	КР2	4	24
	КР21	11	
	КР36	1	
	М1	4	
	М13	2	
КП3	КР3	4	24
	КР22	11	
	КР37	1	
	М2	4	
	М14	2	
КП4	КР4	4	24
	КР22	11	
	КР37	1	
	М2	4	
	М14	2	
КП5	КР5	4	24
	КР23	11	
	КР38	1	
	М3	4	
	М15	2	

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа
КП6	КР1	5	25
	КР21	11	
	М1	4	
	М13	2	
КП7	КР2	5	25
	КР21	11	
	М1	4	
	М13	2	
КП8	КР3	5	25
	КР22	11	
	М2	4	
	М14	2	
КП9	КР4	5	25
	КР22	11	
	М2	4	
	М14	2	
КП10	КР5	5	25
	КР23	11	
	М3	4	
	М15	2	

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа
КП11	КР1	5	26
	КР21	11	
	М1	4	
	М4	3	
	М13	2	
КП12	КР2	5	26
	КР21	11	
	М1	4	
	М4	3	
	М13	2	
КП13	КР3	5	26
	КР22	11	
	М2	4	
	М5	3	
	М14	2	
КП14	КР4	5	26
	КР22	11	
	М2	4	
	М5	3	
	М14	2	

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа
КП15	КР5	5	26
	КР23	11	
	М3	4	
	М8	3	
	М15	2	
КП16	КР6	5	27
	КР24	11	
	М1	4	
	М7	6	
	М10	4	
	М13	2	
КП17	КР7	5	27
	КР25	11	
	М2	4	
	М8	6	
	М11	4	
	М14	2	
КП18	КР8	5	27
	КР26	11	
	М3	4	
	М9	8	
	М15	2	

ТД 1984 — Спецификация марок арматурных изделий

СТ-02-33 Выпуск 1 — лист 44

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа
КП19	КР8	5	28
	КР26	11	
	М3	4	
	М9	8	
	М15	2	
КП20	КР11	4	29
	КР21	11	
	КР39	1	
	М1	4	
	М13	2	
КП21	КР12	4	29
	КР21	11	
	КР39	1	
	М1	4	
	М13	2	
КП22	КР13	4	29
	КР22	11	
	КР40	1	
	М2	4	
	М14	2	
КП23	КР14	4	29
	КР22	11	
	КР40	1	
	М2	4	
	М14	2	

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа
КП24	КР15	4	29
	КР23	11	
	КР41	1	
	М3	4	
	М15	2	
КП25	КР11	5	30
	КР21	11	
	М1	6	
	М13	2	
КП26	КР12	5	30
	КР21	11	
	М1	6	
	М13	2	
КП27	КР13	5	30
	КР22	11	
	М2	6	
	М14	2	
КП28	КР14	5	30
	КР22	11	
	М2	6	
	М14	2	

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа
КП29	КР15	5	30
	КР23	11	
	М3	6	
	М15	2	
КП30	КР11	5	31
	КР21	11	
	М1	6	
	М4	3	
	М13	2	
КП31	КР12	5	31
	КР21	11	
	М1	6	
	М4	3	
	М13	2	
КП32	КР13	5	31
	КР22	11	
	М2	6	
	М5	3	
	М14	2	

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа
КП33	КР14	5	31
	КР22	11	
	М2	6	
	М5	3	
	М14	2	
КП34	КР15	5	31
	КР23	11	
	М3	8	
	М6	3	
	М15	2	
КП35	КР16	5	32
	КР24	11	
	М1	4	
	М7	6	
	М9	2	
	М13	4	
КП36	КР17	5	32
	КР25	11	
	М2	4	
	М8	6	
	М9	2	
	М14	4	

ТД 1964

Спецификация марок арматурных изделий

СТ-СС2-33 Выпуск 1

Лист 45

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

СТ-СС2-33 Выпуск 1 Лист 1 Кол. листов

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа
КП37	КР18	5	32
	КР26	11	
	М3	4	
	М9	6	
	М5	4	
КП38	КР18	5	33
	КР26	11	
	М3	4	
	М9	8	
	М15	4	
КП39	КР1	6	34
	КР27	11	
	КР36	1	
	М1	4	
	М16	2	
КП40	КР2	6	34
	КР27	11	
	КР36	1	
	М1	4	
	М16	2	
КП41	КР3	6	34
	КР28	11	
	КР37	1	
	М2	4	
	М17	2	
КП42	КР4	6	34
	КР28	11	
	КР37	1	

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа
КП42	М2	4	34
	М17	2	
КП43	КР5	6	34
	КР29	11	
	КР38	1	
	М3	4	
	М18	2	
КП44	КР9	7	35
	КР30	11	
	М1	4	
	М7	6	
	М10	4	
	М16	2	
КП45	КР10	7	35
	КР31	11	
	М2	4	
	М8	6	
	М11	4	
	М17	2	
КП46	КР38	7	35
	КР32	11	
	М3	4	
	М9	8	
	М18	2	
КП47	КР38	7	37
	КР32	11	

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа
КП47	М3	4	37
	М9	8	
	М18	2	
КП48	КР11	6	37
	КР27	11	
	КР39	1	
	М1	4	
	М16	2	
КП49	КР12	6	37
	КР27	11	
	КР39	1	
	М1	4	
	М16	2	
КП50	КР13	6	37
	КР28	11	
	КР40	1	
	М2	4	
	М17	2	
КП51	КР14	6	37
	КР28	11	
	КР40	1	
	М2	4	
	М17	2	

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа
КП52	КР15	6	38
	КР29	11	
	КР41	1	
	М3	4	
	М18	2	
КП53	КР19	7	38
	КР30	11	
	М1	4	
	М7	6	
	М9	2	
	М18	4	
КП54	КР19	7	38
	КР30	11	
	М2	4	
	М8	6	
	М9	2	
	М17	4	
КП55	КР41	7	38
	КР32	11	
	М3	4	
	М9	8	
	М18	4	

Шифр СТ-02-33 Выпуск 1

Нач. отд. Гришина
Рук. группы Зайцев
Ст. инженер Сухарев
Инженер Сухарев
Дата выпуска: 1964

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Выполнил Васильева
Проверил Сидоренко
Н. контр. Сидоренко
Гл. инженер проекта Сухарев

ТД 1964

Спецификация марок арматурных изделий

СТ-02-33 Выпуск 1
Лист 46

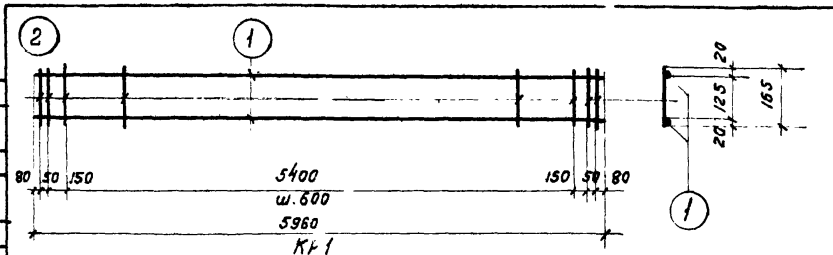
8051-01

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один пространственный каркас

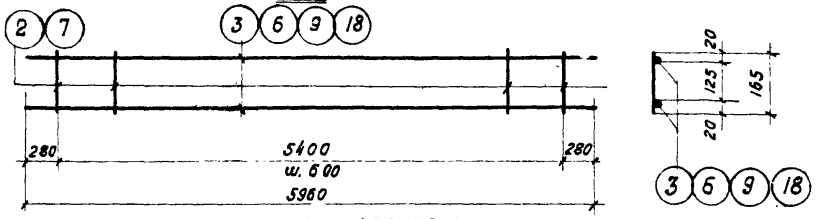
Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа
КП56	КР41	7	39	КП62	КР11	11	41
	КР32	11			КР33	11	
	М3	4			М1	4	
	М9	8			М19	2	
	М18	4		КП63	КР12	10	41
КП57	КР1	11	40		КР33	11	
	КР33	11			КР39	1	
	М1	4			М1	4	
	М19	2			М19	2	
КП58	КР2	10	40	КП64	КР13	11	41
	КР33	11			КР34	11	
	КР36	1			М2	4	
	М1	4			М20	2	
	М19	2					
КП59	КР3	11	40	КП65	КР14	11	41
	КР34	11			КР34	11	
	М2	4			М2	4	
	М20	2			М20	2	
КП60	КР4	11	40	КП66	КР15	11	41
	КР34	11			КР35	11	
	М2	4			М3	4	
	М20	2			М21	2	
КП61	КР5	11	40				
	КР35	11					
	М3	4					
	М21	2					

ТД 1964	Спецификация марок арматурных изделий	СТ-02-33 Выпуск 1
		лист 47

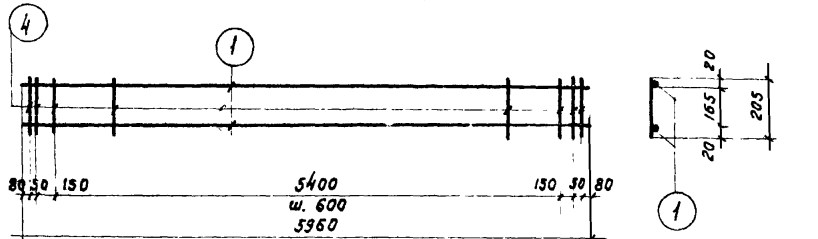
Ст. инженер Смилянский
инженер Суровова
Дата выпуска 1964 г.



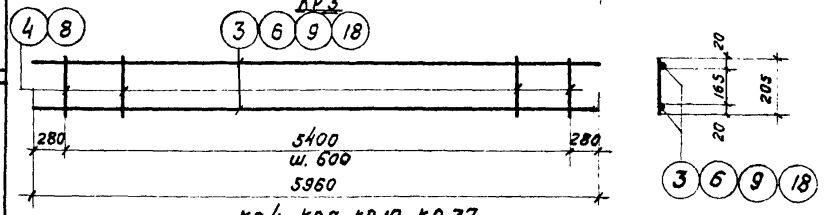
КР1



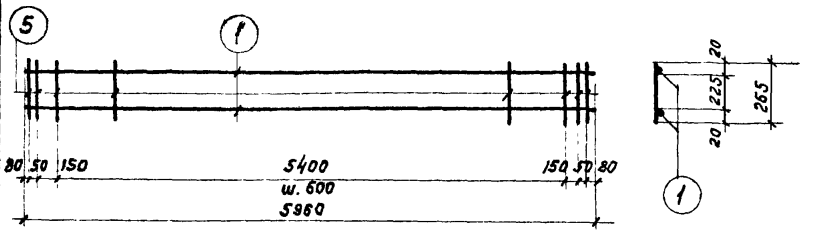
КР2, КР6, КР9, КР36



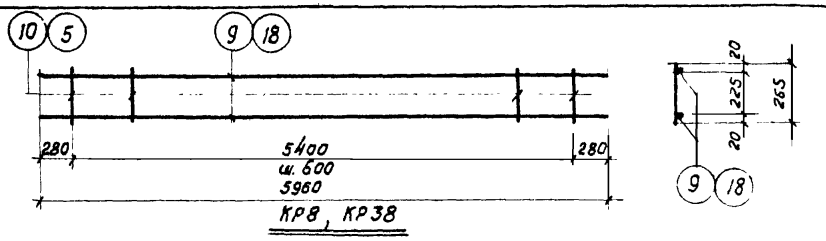
КР3



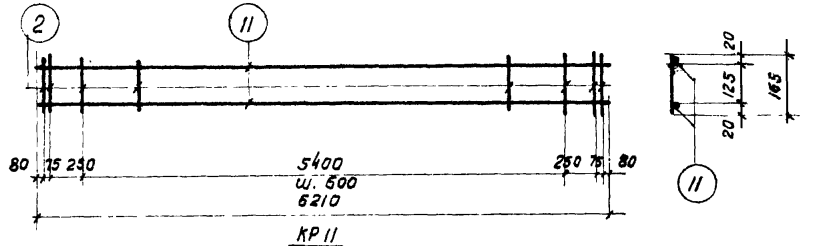
КР4, КР7, КР10, КР37



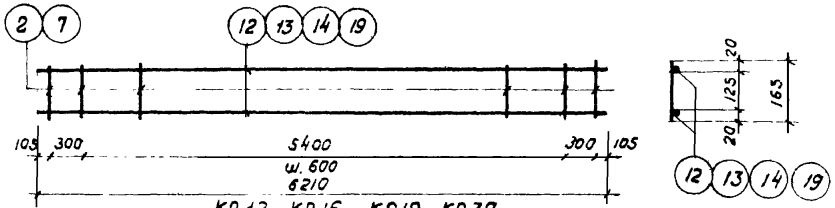
КР5



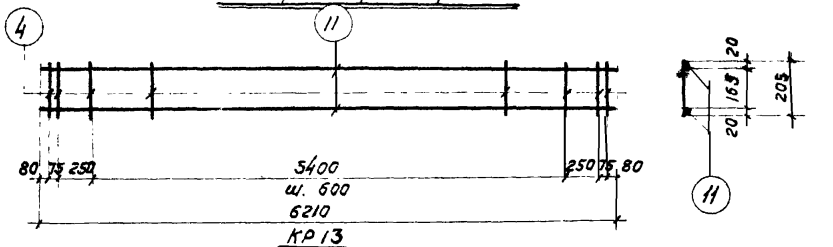
КР8, КР38



КР11



КР12, КР16, КР19, КР39



КР13

Примечания:

1. Каркасы КР1÷КР13, КР16, КР19, КР36÷КР39 изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с „Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН 38-57 / МСПМХП-МСЭС) и „Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ 73-56 / МСПМХП).
2. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие даны на листах 51÷53

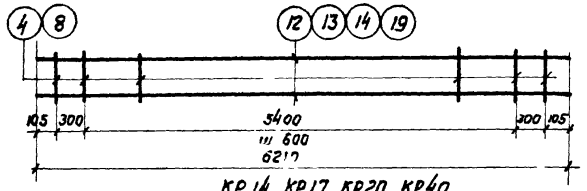
ТД 1964.	Плоские каркасы КР1÷КР13, КР16, КР19, КР36 ÷ КР39	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	48

Шифр СТ-02-33 Выпуск 1 Чарка-лист

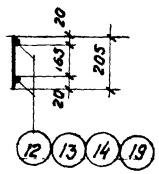
Инв. №

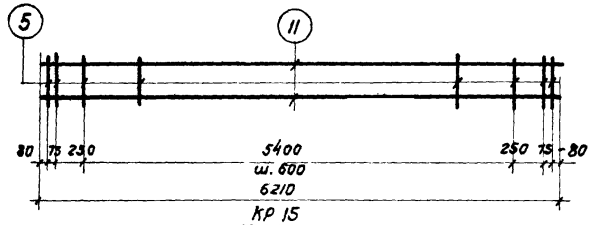
Рук. группы Голованов
Ст. инженер Клочко
Инженер Трахтенберг
Дата выпуска Суровова 1964 г.

Выкигин
Стилянский
Суровова

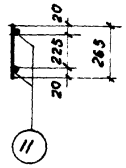


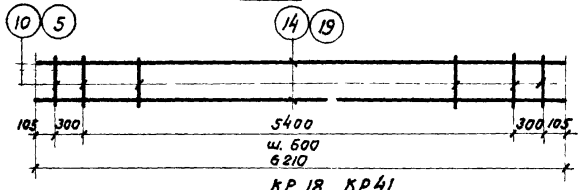
КР 14, КР17, КР20, КР40



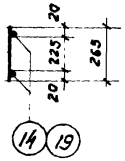


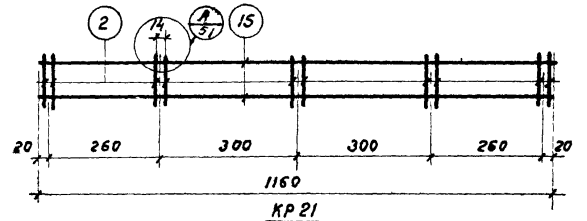
КР 15



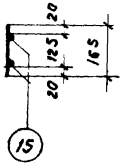


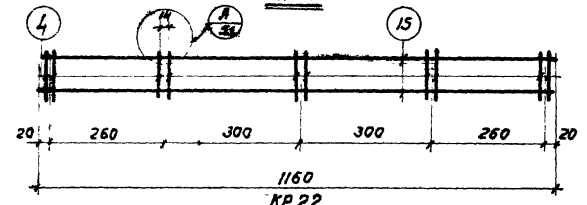
КР 18, КР41.



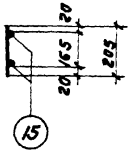


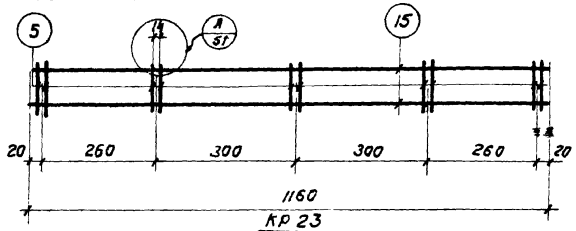
КР 21



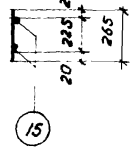


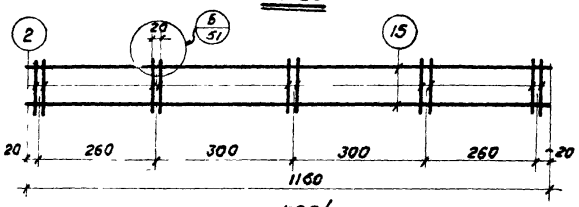
КР 22



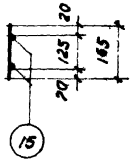


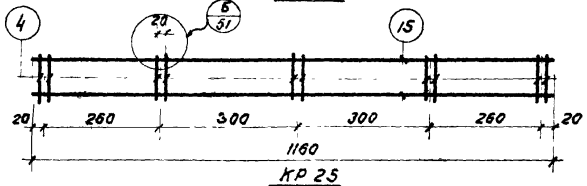
КР 23



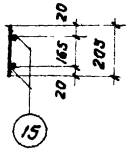


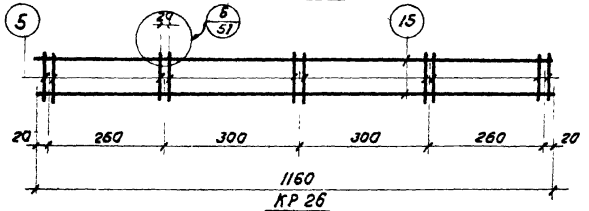
КР24



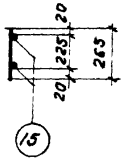


КР 25





КР 26



Примечания:

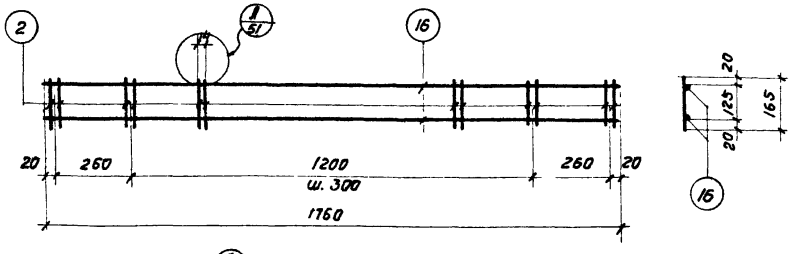
1. Каркасы КР14, КР15, КР17, КР18, КР20–КР26, КР40, КР41 изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с „Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" (ВСН-38-57 / МСПМХП-МСЭС) и „Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ 13-56 / МСПМХП).
2. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие даны на листах 52, 53.

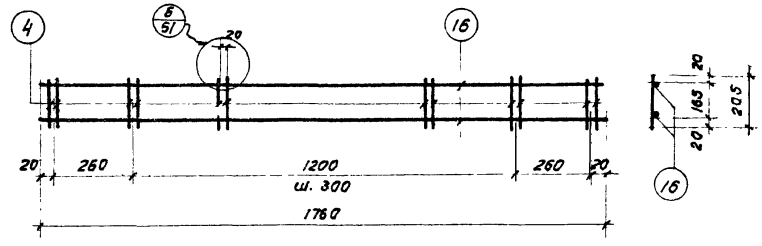
ТД 1964	Плоские каркасы КР14, КР15, КР17, КР18; КР 20 ÷ КР 26, КР40, КР 41	СТ-02-33 Выпуск 1
		Лист 49

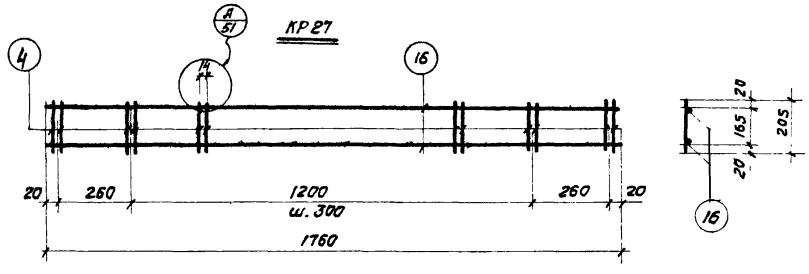
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

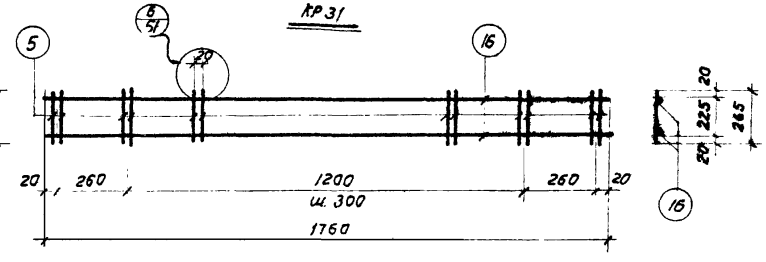
Гл. инженер Суровова 1964 г.
Инженер Смиланский
Дата выпуска

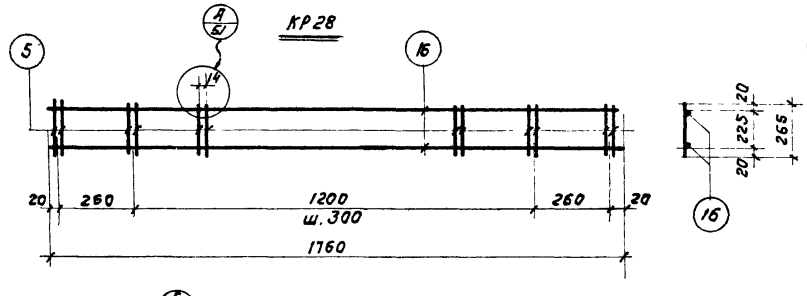
ГПИ Промстальконструкция
Чертеж № 02-33 вып 1 а-лист

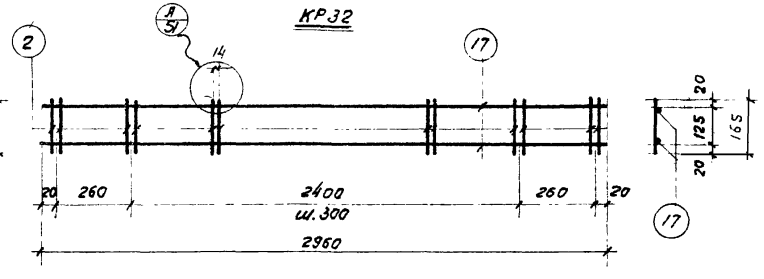


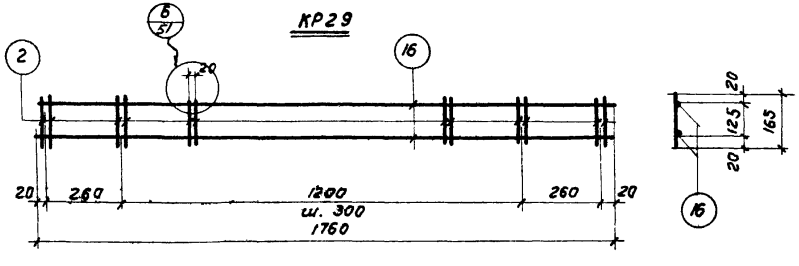












КР 33

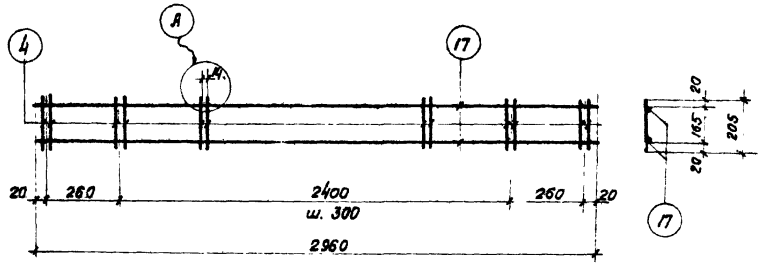
КР 30

Примечания:

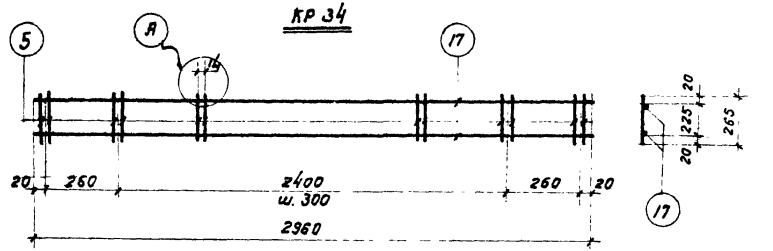
1. Каркасы КР27÷КР33 изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с „Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН 38-57 / МСПНХП-МСЭС) и „Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ 73-56 / МСПМХП).
2. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие даны на листах 51÷53.

ТД 1964	Плоские каркасы КР27÷КР33	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	50

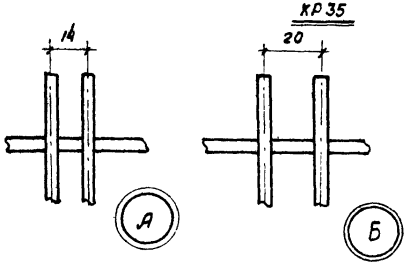
Инженер Дата выпуска Суровова 1964г.



КР 34



КР 35



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали Ø мм	Выборка стали общая длина м	Выборка стали вес кг
КР1	1		5 В I	5960	2	11,9	5 В I	11,9	1,8
	2		4 В I	165	14	2,3	4 В I	2,3	0,2
							Итого		2,0
КР2	2		4 В I	165	10	1,7	6 А III	11,9	2,6
	3		6 А III	5960	2	11,9	4 В I	1,7	0,2
							Итого		2,8
КР3	1		5 В I	5960	2	11,9	5 В I	11,9	1,8
	4		4 В I	205	14	2,9	4 В I	2,9	0,3
							Итого		2,1
КР4	3		6 А III	5960	2	11,9	6 А III	11,9	2,6
	4		4 В I	205	10	2,1	4 В I	2,1	0,2
							Итого		2,8
КР5	1		5 В I	5960	2	11,9	5 В I	11,9	1,8
	5		4 В I	265	14	3,7	4 В I	3,7	0,4
							Итого		2,2
КР6	6		12 А III	5960	2	11,9	12 А III	11,9	10,6
	7		5 В I	165	10	1,7	5 В I	1,7	0,3
							Итого		10,9
КР7	6		12 А III	5960	2	11,9	12 А III	11,9	10,6
	8		5 В I	205	10	2,1	5 В I	2,1	0,3
							Итого		10,9
КР8	9		10 А III	5960	2	11,9	10 А III	11,9	7,3
	10		5 В I	265	10	2,7	5 В I	2,7	0,4
							Итого		7,7

Инженер Сурафова 1964г.
Дата выпуска

ТД 1964

Плоские каркасы КР34, КР35
Спецификация и выборка стали

СТ-02-33 Выпуск 1
Лист 51

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (продолжение).

Марка элемента	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: Общая длина	Выборка стали: Вес кг
КР9	7		5ВI	165	10	1,7	10АIII	11,9	7,3
	9		10АIII	5960	2	11,9	5ВI	1,7	0,3
							Итого		7,6
КР10	8		5ВI	205	10	2,1	10АIII	11,9	7,3
	9		10АIII	5960	2	11,9	5ВI	2,1	0,3
							Итого		7,6
КР11	2		4ВI	165	14	2,3	5ВI	12,4	1,9
	11		5ВI	6210	2	12,4	4ВI	2,3	0,2
							Итого		2,1
КР12	2		4ВI	165	12	2,0	6АIII	12,4	2,8
	12		6АIII	6210	2	12,4	4ВI	2,0	0,2
							Итого		3,0
КР13	4		4ВI	205	14	2,9	5ВI	12,4	1,9
	11		5ВI	6210	2	12,4	4ВI	2,9	0,3
							Итого		2,2
КР14	4		4ВI	205	12	2,5	6АIII	12,4	2,8
	12		6АIII	6210	2	12,4	4ВI	2,5	0,2
							Итого		3,0
КР15	5		4ВI	265	14	3,7	5ВI	12,4	1,9
	11		5ВI	6210	2	12,4	4ВI	3,7	0,4
							Итого		2,3
КР16	7		5ВI	165	12	2,0	12АIII	12,4	11,0
	13		12АIII	6210	2	12,4	5ВI	2,0	0,3
							Итого		11,3
КР17	8		5ВI	205	12	2,5	12АIII	12,4	11,0
	13		12АIII	6210	2	12,4	5ВI	2,5	0,4
							Итого		11,4

Марка элемента	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: Общая длина	Выборка стали: Вес кг
КР18	10		5ВI	265	12	3,2	10АIII	12,4	7,7
	14		10АIII	6210	2	12,4	5ВI	3,2	0,5
							Итого		8,2
КР19	7		5ВI	165	12	2,0	10АIII	12,4	7,7
	14		10АIII	6210	2	12,4	5ВI	2,0	0,3
							Итого		8,0
КР20	8		5ВI	205	12	2,5	10АIII	12,4	7,7
	14		10АIII	6210	2	12,4	5ВI	2,5	0,4
							Итого		8,1
КР21	2		4ВI	165	10	1,7	4ВI	4,0	0,4
	15		4ВI	1160	2	2,3			
							Итого		0,4
КР22	4		4ВI	205	10	2,1	4ВI	4,4	0,4
	15		4ВI	1160	2	2,3			
							Итого		0,4
КР23	5		4ВI	265	10	2,7	4ВI	5,0	0,5
	15		4ВI	1160	2	2,3	Итого		0,5
КР24	2		4ВI	165	10	1,7	4ВI	4,0	0,4
	15		4ВI	1160	2	2,3	Итого		0,4

Шифр СТ-02-33 Выпуск 1

Марка. Лист

Инв. №

Нач. ОТК-1 — Выжигин

Рук. группы — Трапезгарц

Ст. инженер — Стилянский

Инженер — Суровова

Дата выпуска 1964

Головачев

Проверил

Выжигин

Трапезгарц

Стилянский

Суровова

1964

ТД 1964

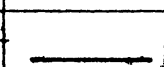
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (продолжение)

СТ-02-33 Выпуск 1

Лист 52

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (продолжение)

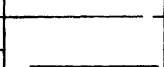


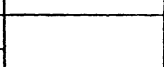




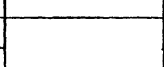


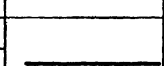
Марка элемента	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Общая длина	Вес кг
КР25	4	—	4ВI	205	10	2,1	4ВI	4,4	0,4
	15		4ВI	1160	2	2,3	Итого		0,4
КР26	5	—	4ВI	265	10	2,7	4ВI	5,0	0,5
	15		4ВI	1160	2	2,3	Итого		0,5
КР27	2	—	4ВI	165	14	2,3	4ВI	5,8	0,6
	16		4ВI	1760	2	3,5	Итого		0,6
КР28	4	—	4ВI	205	14	2,9	4ВI	6,4	0,6
	16		4ВI	1760	2	3,5	Итого		0,6
КР29	5	—	4ВI	265	14	3,7	4ВI	7,2	0,7
	16		4ВI	1760	2	3,5	Итого		0,7
КР30	2	—	4ВI	165	14	2,3	4ВI	5,8	0,6
	16		4ВI	1760	2	3,5	Итого		0,6
КР31	4	—	4ВI	205	14	2,9	4ВI	6,4	0,6
	16		4ВI	1760	2	3,5	Итого		0,6
КР32	5	—	4ВI	265	14	3,7	4ВI	7,2	0,7
	16		4ВI	1760	2	3,5	Итого		0,7
КР33	2	—	4ВI	165	22	3,6	4ВI	9,5	0,9
	17		4ВI	2960	2	5,9	Итого		0,9



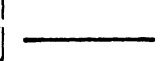


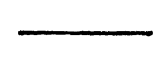




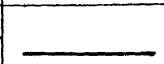


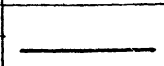


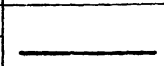


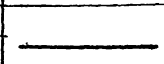


Марка элемента	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Общая длина	Вес кг
КР34	4	—	4ВI	205	22	4,5	4ВI	10,4	1,0
	17		4ВI	2960	2	5,9	Итого		1,0
КР35	5	—	4ВI	265	22	5,8	4ВI	11,7	1,2
	17		4ВI	2960	2	5,9	Итого		1,2
КР36	2	—	4ВI	165	10	1,7	8АIII	11,9	4,7
	18		8АIII	5960	2	11,9	4ВI	1,7	0,2
							Итого		4,9
КР37	4	—	4ВI	205	10	2,1	8АIII	11,9	4,7
	18		8АIII	5960	2	11,9	4ВI	2,1	0,2
							Итого		4,9
КР38	5	—	4ВI	265	10	2,7	8АIII	11,9	4,7
	18		8АIII	5960	2	11,9	4ВI	2,7	0,3
							Итого		5,0
КР39	2	—	4ВI	165	12	2,0	8АIII	12,4	4,9
	19		8АIII	6210	2	12,4	4ВI	2,0	0,2
							Итого		5,1
КР40	4	—	4ВI	205	12	2,5	8АIII	12,4	4,9
	19		8АIII	6210	2	12,4	4ВI	2,5	0,2
							Итого		5,1
КР41	5	—	4ВI	265	12	3,2	8АIII	12,4	4,9
	19		8АIII	6210	2	12,4	4ВI	3,2	0,3
							Итого		5,2





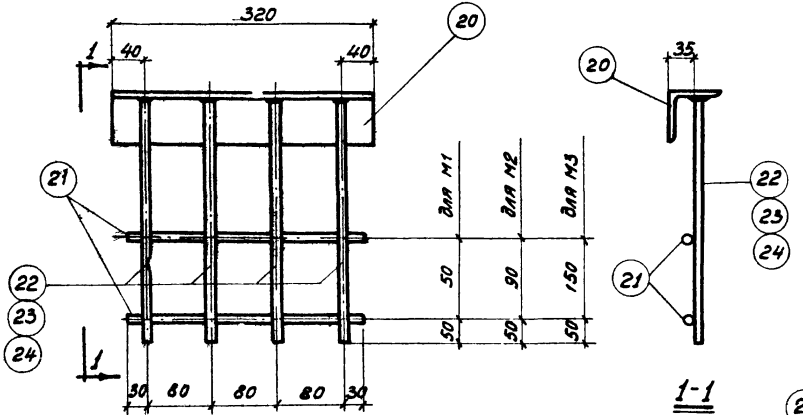




ТД 1964	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (продолжение)	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	53

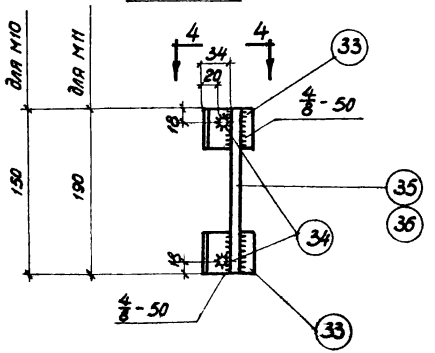
Инженер Сурова Дата выпуска 1964г.

Шифр СТ-02-33 Выпуск 1
марка-лист
инв. №
Гл. инж. проекта Суровова
Нач. отд. Кобзев
Нач. сект. Выпускин
Рук. группы Трактенберг
Ст. инженер Смиянский
Инженер Яшина Головань
Дата выпуска 1964 г.

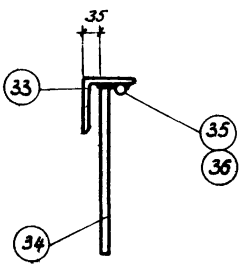


М1, М2, М3

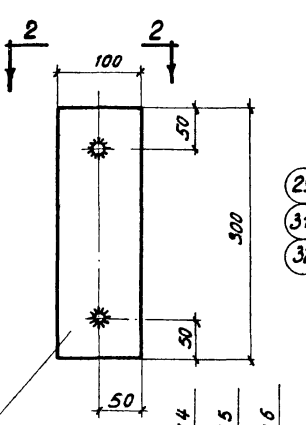
1-1



М10, М11,

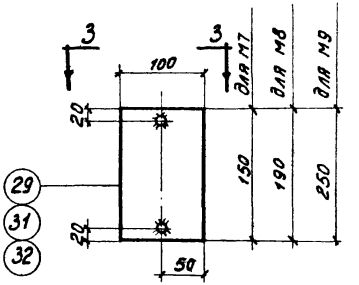


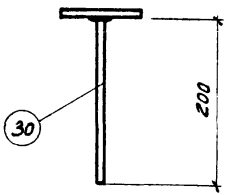
4-4



2-2

М4, М5, М6



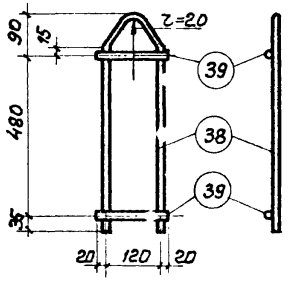


3-3

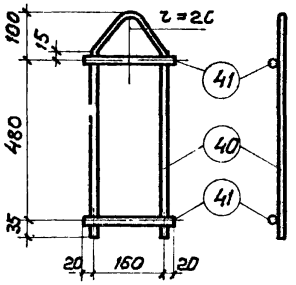
М7, М8, М9

Примечания:

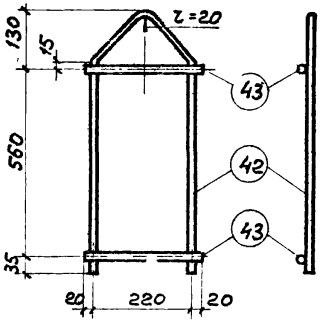
1. Закладные элементы М1÷М11 должны изготовляться в соответствии с „Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН 38-57 / МСПМХП-МСЭС)", при этом: а) соединение стержней внахлестку с прокатными уголками следует выполнять электродуговой сваркой, б) соединение стержней втавр с полосой и прокатными уголками выполнять электросваркой под флюсом.
2. Спецификация и выборка стали на один закладной элемент даны на листе 56



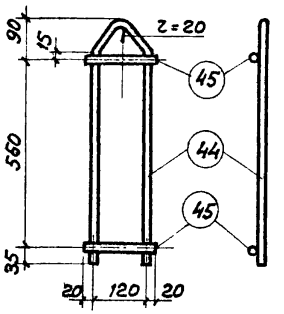
М13



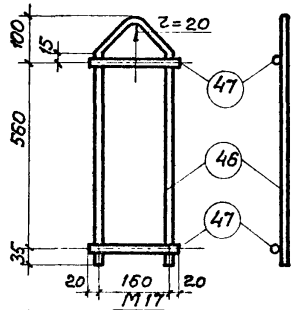
М14



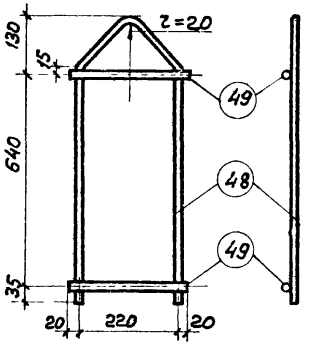
М15



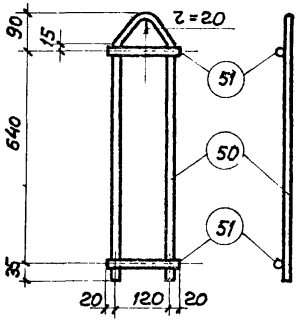
М16



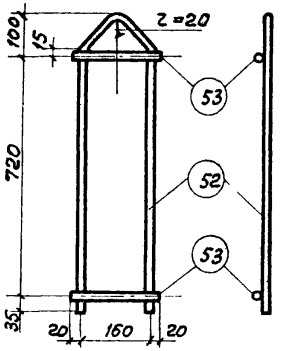
М17



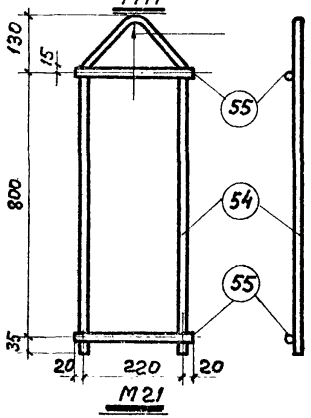
М18



М19



М20



М21

Примечания:

1. Закладные элементы М13 ÷ М21 должны изготовляться с применением точечной электросварки в соответствии с „Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" (ВСН 38-57 (МСПМХП - МСЭС).
2. Спецификацию и выборку стали на один элемент см. на листе 57

ТД 1964	Закладные элементы М13 ÷ М21	СТ-02-33 Выпуск 1
		Лист 55

Стилянский Суровова 1964г. Плита выпуска 2

Спецификация и выборка стали на один закладной элемент.

Марка элемен.	N поз.	Эскиз и профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг позиции	Вес, кг всех	Вес, кг марки	Примечан.
М1	20	L 63 x 6	320	1	1,8	1,8	2,3	
	21	Ф 5В I	300	2	0,05	0,1		
	22	Ф 10А III	170	4	0,10	0,4		
М2	20	см. М1	320	1	1,8	1,8	2,4	
	21		300	2	0,05	0,1		
	23	Ф 10А III	210	4	0,13	0,5		
М3	20	см. М1	320	1	1,8	1,8	2,6	
	21		300	2	0,05	0,1		
	24	Ф 10А III	270	4	0,17	0,7		
М4	25	— 6 x 100	300	1	1,4	1,4	1,6	
	26	Ф 10А III	170	2	0,1	0,2		
М5	25	см. М4	300	1	1,4	1,4	1,7	
	27	Ф 10А III	210	2	0,13	0,3		
М6	25	см. М4	300	1	1,4	1,4	1,7	
	28	Ф 10А III	270	2	0,17	0,3		

Марка элемен.	N поз.	Эскиз и профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг позиции	Вес, кг всех	Вес, кг марки	Примечание
М7	29	— 6 x 100	150	1	0,7	0,7	0,9	
	30	Ф 10А III	200	2	0,1	0,2		
М8	30	см. М7	200	2	0,1	0,2	1,1	
	31	— 6 x 100	190	1	1,0	0,9		
М9	30	см. М7	200	2	0,1	0,2	1,4	
	32	— 6 x 100	250	1	1,2	1,2		
М10	33	L 63 x 6	50	2	0,3	0,6	0,9	
	34	Ф 10А III	200	2	0,12	0,2		
	35		150	1	0,1	0,1		
М11	33	см. М10	50	2	0,3	0,6	0,9	
	34	Ф 10А III	200	2	0,12	0,2		
	36		190	1	0,1	0,1		

ТД 1964	Спецификация и выборка стали на один закладной элемент.	СТ-02-33 Выпуск 1
		Лист 56

Инженер Суровова Дата выпуска 1964 г.

Спецификация и выборка стали на один закладной элемент (Продолжение).

Марка элемен.	N поз.	Эскиз и профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг позиц.	Вес, кг всех	Вес, кг марки	Примечание
М13	38	r=20, 120	1240	1	1,1	1,1	1,4	
		Ф12АI						
	39	Ф12АI	160	2	0,14	0,3		
М14	40	r=20, 160	1290	1	1,1	1,1	1,5	
		Ф12АI						
	41	Ф12АI	200	2	0,2	0,4		
М15	42	r=20, 220	1530	1	1,8	1,8	2,4	
		Ф14АI						
	43	Ф14АI	260	2	0,3	0,6		
М16	44	r=20, 120	1410	1	1,7	1,7	2,1	
		Ф14АI						
	45	Ф14АI	160	2	0,2	0,4		
М17	46	r=20, 160	1460	1	1,8	1,8	2,3	
		Ф14АI						
	47	Ф14АI	200	2	0,24	0,5		

Марка элемен.	N поз.	Эскиз и профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг позиц.	Вес, кг всех	Вес, кг марки	Примечан.
М18	48	r=20, 220	1690	1	2,7	2,7	3,5	
		Ф16АI						
	49	Ф16АI	260	2	0,4	0,8		
М19	50	r=20, 120	1570	1	2,5	2,5	3,0	
		Ф16АI						
	51	Ф16АI	160	2	0,25	0,5		
М20	52	r=20, 160	1780	1	3,6	3,6	4,4	
		Ф18АI						
	53	Ф18АI	200	2	0,4	0,8		
М21	54	r=20, 220	2010	1	5,0	5,0	6,3	
		Ф20АI						
	55	Ф20АI	260	2	0,64	1,3		

ТД 1964	Спецификация и выборка стали на один закладной элемент.	СТ-02-33 Выпуск 1
		Лист 57

gost.e-ecolog.ru