ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

# 901-2-141.85

АВТОМАТИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ПРОТИВОПОЖАРНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400, 500, 600, 800, 1000 м³/ч

АЛЬБОМ У

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

СФ 647-05

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Привязан | |
| | | | | | |
| Инв.№ | | | | | |

gost.e-ecolog.ru

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4
Заказ № 2856 Инв.№ Сф 647-05 тираж 1000
Сдано в печать 18.09 1985г цена 1-01

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

АВТОМАТИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ПРОТИВОПОЖАРНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400, 500, 600, 800, 1000 м³/ч

# 901-2-141.85

## АЛЬБОМ У

## СОСТАВ ПРОЕКТА

| | |
|---|---|
| АЛЬБОМ I | Общая пояснительная записка. Автоматическое пожаротушение. Технологическая часть насосной станции |
| АЛЬБОМ II | Автоматизация пожаротушения, силовое электрооборудование, электроосвещение |
| АЛЬБОМ III | Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные. Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция |
| АЛЬБОМ IУ | Спецификации оборудования |
| АЛЬБОМ У | Ведомости потребности в материалах |
| АЛЬБОМ УI | Сметы |


РАЗРАБОТАН

Ивановским филиалом СПКБ "Спецавтоматика" и Ярославским филиалом "Гипроприбор"

ИВАНОВСКИЙ ФИЛИАЛ СПКБ "СПЕЦАВТОМАТИКА"

Главный инженер А.В.ВИНОГРАДОВ

Гл.инженер проекта С.П.БОРИСОВА

ЯРОСЛАВСКИЙ ФИЛИАЛ "ТИПРОПРИБОР"

Главный инженер Г.А.СМОТАРЕВ

Гл.инженер проекта Г.И.КУДРЯШОВ



Утвержден и введен в действие с I января 1985 г. решением Минприбора СССР №32-84 от 29 июня 1984 г.


СФ 647-05

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Привязач | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Инв.№ | | | | | |

Альбом У

Типовой проект 901-2-141.85

| | Наименование | Обозначение | Страница |
|---|---|---|---|
| I | Содержание альбома У | | 2 |
| 2 | Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ I. Насосная станция Q = 400 м³/ч | АПЖ I.ВМ | 4 |
| 3 | Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ I. Насосная станция Q= 500 м³/ч | АПЖ I.ВМ | 8 |
| 4 | Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ I. Насосная станция Q = 600 м³/ч | АПЖ I.ВМ | I2 |
| 5 | Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ I. Насосная станция Q=800 м³/ч | АПЖ I.ВМ | I6 |
| 6 | Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ I. Насосная станция Q = I000 м³/ч | АПЖ I.ВМ | 20 |
| 7 | Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ 2. Насосная станция Q = 400,500 м³/ч | АПЖ 2.ВМ | 24 |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| ГИП | Борисова | [signature] | 18.05.84 |
| Н.кон.тр | Кузьмина | [signature] | 18.05.84 |
| Нач.отд | Девочкин | [signature] | 18.05.84 |
| Гл.спец | Кузьмина | [signature] | 18.05.84 |
| Рук.гр | Коскина | [signature] | 18.05.84 |
| Ст.инж | Соколова | [signature] | 18.05.84 |
| Инж. | Аладьина | [signature] | 18.05.84 |

901-2-141.85

Содержание альбома У

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| РП | I | 2 |

СПКБ "Спецавтоматика" Ивановский филиал

сф 677-05

| | Наименование | Обозначение | Страница |
|---|---|---|---|
| 8. | Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПК 2. Насосные станции $Q$ = 600,800,1000 м³/ч | АПК 2.ВМ | 27 |
| 9. | Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АР. Насосные станции $Q$ = 400,500,600,800,1000 м³/ч | АР.ВМ | 30 |
| 10. | Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки КК. Насосные станции $Q$ = 400,500,600,800,1000 м³/ч | КК.ВМ | 40 |
| 11. | Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ВК. Насосные станции $Q$ = 400,500,600,800,1000 м³/ч | ВК.ВМ | 47 |
| 12. | Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ОВ. Насосные станции $Q$ = 400,500,600,800,1000 м³/ч | ОВ.ВМ | 48 |

Альбом V

Типовой проект 901-2-141.85

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Сталь сортовая, т | 09 3100 | | | | |
| 3 | | 09 3300 | 168 | - | 0,105 | 0,105 |
| 4 | Прокат листовой рядовой, т | 09 7100 | 168 | - | 0,108 | 0,108 |
| 5 | Балки и швеллеры, т | 09 2500 | 168 | - | 0,082 | 0,082 |
| 6 | Итого стали в натуральной | | | | | |
| 7 | массе с учетом отходов | | | | | |
| 8 | (3,7%), т | | 168 | - | 0,306 | 0,306 |
| 9 | В том числе по укрупненному | | | | | |
| 10 | сортаменту | | | | | |
| 11 | Сталь крупносортная, т | 09 3100 | 168 | - | 0,021 | 0,021 |
| 12 | Сталь мелкосортная, т | 09 3300 | 168 | - | 0,084 | 0,084 |
| 13 | Сталь толстолистовая | | | | | |
| 14 | рядовых марок (от 4мм), т | 09 7100 | 168 | - | 0,108 | 0,108 |
| 15 | Балки и швеллеры, т | 09 2500 | 168 | - | 0,082 | 0,082 |
| 16 | Металлоизделия промышленного | | | | | |
| 17 | назначения (метизы), т | 12 0000 | 168 | - | 0,135 | 0,135 |
| 18 | Фитинги к стальным трубам, т | 14 6200 | 168 | - | 0,897 | 0,897 |
| 19 | Итого стали, приведенной | | | | | |
| 20 | к стали Ст.3, т | | 168 | - | 1,327 | 1,327 |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

Привязан

ТП 901-2-141.85 АПЖ1.ВМ

| | | | |
|---|---|---|---|
| ГИП | Борисова | | 18.05.89 |
| Н.контр | Кузьмина | | 18.05.89 |
| Нач.отд | Девочкин | | 18.05.89 |
| Гл.спец | Кузьмина | | 18.05.89 |
| Рук.гр | Коскина | | 18.05.89 |
| Ст.инж | Соколова | | 18.05.89 |

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ1. Насосная станция Q = 400 м³/ч

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| РП | 1 | 4 |

СПКБ "Спецавтоматика" Ивановский филиал

ф 647-05

Альбом V

| № строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Трубы тонкостенные | | | | | | |
| 2 | электросварные углеродистые | | | | | | |
| 3 | (диаметром до 114 мм), | м | 13 7300 | 006 | - | 53 | 53 |
| 4 | | т | | 168 | - | 0,160 | 0,160 |
| 5 | Трубы нефтепроводные | | | | | | |
| 6 | электросварные (диаметром | | | | | | |
| 7 | от 114 до 480 мм), | м | 13 8300 | 006 | - | 19 | 19 |
| 8 | | т | | 168 | - | 0,572 | 0,572 |
| 9 | | | | | | | |
| 10 | Материалы лакокрасочные | | | | | | |
| 11 | Лен, | т | 81 1211 | 168 | - | 0,001 | 0,001 |
| 12 | Олифа натуральная, | т | 23 1811 | 168 | - | 0,006 | 0,006 |
| 13 | Сурик, | т | 23 2253 | 168 | - | 0,003 | 0,003 |
| 14 | Краска масляная, | т | 23 1712 | 168 | - | 0,003 | 0,003 |
| 15 | | | | | | | |
| 16 | Резино-технические материалы | | | | | | |
| 17 | Паронит ПОН, | т | 25 7511 | 168 | - | 0,020 | 0,020 |
| 18 | Пластина I лист | | | | | | |
| 19 | ТМКЩ-С-3,0, | шт | 25 4330 | 796 | - | 2 | 2 |
| 20 | | | | | | | |
| 21 | Трубка 20-2,5-600, | шт | 43 2517 | 796 | - | 1 | 1 |
| 22 | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | |

Альбом проект

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АПЖ1.ВМ

Лист 2

сф 647-05

Альбом У

Типовой проект 901-2-141.85

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Материалы для изготовления | | | | | |
| 3 | узлов крепления трубопроводов | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | Сталь сортовая, т | 09 3200, | | | | |
| 6 | | 09 3400 | I68 | - | 0,002 | 0,002 |
| 7 | Прокат листовой рядовой, т | 09 7I00, | | | | |
| 8 | | 09 7200 | I68 | - | 0,082 | 0,082 |
| 9 | Итого стали в натуральной | | | | | |
| 10 | массе с учетом отходов | | | | | |
| 11 | (3,7%), т | | I68 | - | 0,094 | 0,094 |
| 12 | В том числе по укрупненному | | | | | |
| 13 | сортаменту | | | | | |
| 14 | Сталь среднесортная, т | 09 3200 | I68 | - | 0,00I | 0,00I |
| 15 | Катанка, т | 09 3400 | I68 | - | 0,00I | 0,00I |
| 16 | Сталь толстолистовая | | | | | |
| 17 | рядовых марок (от 4 мм), т | 09 7I00 | I68 | - | 0,087 | 0,087 |
| 18 | Сталь тонколистовая | | | | | |
| 19 | толщиной I,9-3,9мм, т | 09 7200 | I68 | - | 0,002 | 0,002 |
| 20 | | | | | | |
| 21 | Металлоизделия промышленного | | | | | |
| 22 | назначения (метизы), т | I2 0000 | I68 | - | 0,003 | 0,003 |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АПЕI.ВМ

Лист 3

сф 647-05

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Итого стали, приведенной | | | | | |
| 2 | к стали Ст.3, т | | 168 | - | 0,094 | 0,094 |
| 3 | | | | | | |
| 4 | Трубы стальные водогазо- | | | | | |
| 5 | проводные (газовые), м | 13 8500 | 006 | - | 7 | 7 |
| 6 | т | | 168 | - | 0,056 | 0,056 |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АПЖ1.ВМ

Лист 4

сф 647-05

Альбом V

Типовой проект 901-2-141.85

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Сталь сортовая, т | 09 3100, | | | | |
| 3 | | 09 3300 | 168 | - | 0,105 | 0,104 |
| 4 | Прокат листовой рядовой, т | 09 7100 | 168 | - | 0,108 | 0,108 |
| 5 | Балки и швеллеры, т | 09 2500 | 168 | - | 0,082 | 0,082 |
| 6 | Итого стали в натуральной | | | | | |
| 7 | массе с учетом | | | | | |
| 8 | отходов (3,7%), т | | 168 | - | 0,306 | 0,306 |
| 9 | В том числе по укрупненному | | | | | |
| 10 | сортаменту | | | | | |
| 11 | Сталь крупносортная, т | 09 3100 | 168 | - | 0,021 | 0,021 |
| 12 | Сталь мелкосортная, т | 09 3300 | 168 | - | 0,084 | 0,084 |
| 13 | Сталь толстолистовая | | | | | |
| 14 | рядовых марок (от 4мм), т | 09 7100 | 168 | - | 0,108 | 0,108 |
| 15 | Балки и швеллеры, т | 09 2500 | 168 | - | 0,082 | 0,082 |
| 16 | Металлоизделия промышленного | | | | | |
| 17 | назначения (метизы), т | 12 0000 | 168 | - | 0,151 | 0,151 |
| 18 | Фитинги к стальным трубам, т | 14 6200 | 168 | - | 1,011 | 1,011 |
| 19 | Итого стали, приведенной | | | | | |
| 20 | к стали Ст.3, т | | 168 | - | 1,457 | 1,457 |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АПЖ1.ВМ

| | | | |
|---|---|---|---|
| ГИП | Борисова | | 18.05.84 |
| Н.контр. | Кузьмина | | 18.05.84 |
| Нач.отд. | Девочкин | | 18.05.84 |
| Гл.спец. | Кузьмина | | 18.05.84 |
| Рук.гр. | Коскина | | 18.05.84 |
| Ст.инж. | Соколова | | 18.05.84 |

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ1. Насосная станция Q = 500 м³/ч

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| РП | 1 | 4 |

СПКБ "Спецавтоматика" Ивановский филиал

сф 647-05

| №строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Трубы тонкостенные | | | | | | |
| 2 | электросварные углеродистые | | | | | | |
| 3 | (диаметром до 114мм), | м | 13 7300 | 006 | - | 53 | 53 |
| 4 | | т | | 168 | - | 0,160 | 0,160 |
| 5 | Трубы нефтепроводные | | | | | | |
| 6 | электросварные (диаметром | | | | | | |
| 7 | от 114 до 480 мм), | м | 13 8300 | 006 | - | 18 | 18 |
| 8 | | т | | 168 | - | 0,606 | 0,606 |
| 9 | | | | | | | |
| 10 | Материалы лакокрасочные | | | | | | |
| 11 | Лен, | т | 81 1211 | 168 | - | 0,001 | 0,001 |
| 12 | Олифа натуральная, | т | 23 1811 | 168 | - | 0,006 | 0,006 |
| 13 | Сурик, | т | 23 2253 | 168 | - | 0,003 | 0,003 |
| 14 | Краска масляная, | т | 23 1712 | 168 | - | 0,003 | 0,003 |
| 15 | | | | | | | |
| 16 | Резино-технические материалы | | | | | | |
| 17 | | | | | | | |
| 18 | Паронит ПОН, | т | 25 7511 | 168 | - | 0,020 | 0,020 |
| 19 | Пластина 1 лист | | | | | | |
| 20 | ТМКЩ-С-3,0, | шт | 25 4330 | 796 | - | 2 | 2 |
| 21 | | | | | | | |
| 22 | Трубка 20-2,5-600, | шт | 43 2517 | 796 | - | 1 | 1 |
| 23 | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | |

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АПЖ1.ВМ

Лист 2

сф 647-05

Альбом V

Типовой проект 901-2-141.85

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Материалы для изготовления | | | | | |
| 3 | узлов крепления трубопроводов | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | Сталь сортовая, т | 09 3200, | | | | |
| 6 | | 09 3400, | I68 | - | 0,002 | 0,002 |
| 7 | Прокат листовой рядовой, т | 09 7I00, | | | | |
| 8 | | 09 7200 | I68 | - | 0,089 | 0,089 |
| 9 | Итого стали в натуральной | | | | | |
| 10 | массе с учетом | | | | | |
| 11 | отходов (3,7%), т | | I68 | - | 0,094 | 0,094 |
| 12 | В том числе по укрупненному | | | | | |
| 13 | сортаменту | | | | | |
| 14 | Сталь среднесортная, т | 09 3200 | I68 | - | 0,00I | 0,00I |
| 15 | Катанка, т | 09 3400 | I68 | - | 0,00I | 0,00I |
| 16 | Сталь толстолистовая | | | | | |
| 17 | рядовых марок (от 4мм), т | 09 7I00 | I68 | - | 0,087 | 0,087 |
| 18 | Сталь тонколистовая | | | | | |
| 19 | толщиной I,9-3,9мм, т | 09 7200 | I68 | - | 0,002 | 0,002 |
| 20 | | | | | | |
| 21 | Металлоизделия промышленного | | | | | |
| 22 | назначения (метизы), т | I2 0000 | I68 | - | 0,003 | 0,003 |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АПКI.ВМ

Лист 3

сф 647-05

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Итого стали, приведенной | | | | | |
| 2 | к стали Ст 3, т | | 168 | - | 0,094 | 0,094 |
| 3 | | | | | | |
| 4 | Трубы стальные водогазо- | | | | | |
| 5 | проводные (газовые), м | 13 8500 | 006 | - | 5 | 5 |
| 6 | т | | 168 | - | 0,038 | 0,038 |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АПЖ1.ВМ

Лист 4

сф 647-05

Альбом V

Типовой проект 901-2-141.85

| №строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | | |
| 2 | Сталь сортовая, | т | 09 3100, | | | | |
| 3 | | | 09 3300 | 168 | - | 0,105 | 0,105 |
| 4 | Прокат листовой рядовой, | т | 09 7100 | 168 | - | 0,108 | 0,108 |
| 5 | Балки и швеллеры, | т | 09 2500 | 168 | - | 0,082 | 0,082 |
| 6 | Итого стали в натуральной | | | | | | |
| 7 | массе с учетом | | | | | | |
| 8 | отходов (3,7%), | т | | 168 | - | 0,306 | 0,306 |
| 9 | В том числе по укрупненному | | | | | | |
| 10 | сортаменту | | | | | | |
| 11 | Сталь крупносортная, | т | 09 3100 | 168 | - | 0,021 | 0,021 |
| 12 | Сталь мелкосортная, | т | 09 3300 | 168 | - | 0,084 | 0,084 |
| 13 | Сталь толстолистовая | | | | | | |
| 14 | рядовых марок (от 4мм), | т | 09 7100 | 168 | - | 0,108 | 0,108 |
| 15 | Балки и швеллеры, | т | 09 2500 | 168 | - | 0,082 | 0,082 |
| 16 | Металлоизделия промышленного | | | | | | |
| 17 | незначения (метизы), | т | 12 0000 | 168 | - | 0,164 | 0,164 |
| 18 | Фитинги к стальным трубам, | т | 14 6200 | 168 | - | 1,474 | 1,474 |
| 19 | Итого стали, приведенной | | | | | | |
| 20 | к стали Ст 3, | т | | 168 | - | 1,933 | 1,933 |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

Привязан

ТП 901-2-141.85 АПЖ1.ВМ

| | | | |
|---|---|---|---|
| ГИП | Борисова | | 12.05.84 |
| Н.контр | Кузьмина | | 12.05.84 |
| Нач.отд | Девочкин | | 12.05.84 |
| Гл.спец | Кузьмина | | 12.05.84 |
| Рук.гр | Коскина | | 12.05.84 |
| Ст.инж | Соколова | | 12.05.84 |

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ1. Насосная станция Q = 600 м³/ч

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| РП | 1 | 4 |

СПКБ "Спецавтоматика" Ивановский филиал

сд 647-05

| №строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Трубы тонкостенные | | | | | | |
| 2 | электросварные углеродистые | | | | | | |
| 3 | (диаметром до 114 мм), | м | 13 7300 | 006 | - | 53 | 53 |
| 4 | | т | | 168 | - | 0,160 | 0,160 |
| 5 | Трубы нефтепроводные | | | | | | |
| 6 | электросварные (диаметром | | | | | | |
| 7 | от 114 до 480 мм) | м | 13 8300 | 006 | - | 19 | 19 |
| 8 | | т | | 168 | - | 0,805 | 0,805 |
| 9 | | | | | | | |
| 10 | Материалы лакокрасочные | | | | | | |
| 11 | Лен, | т | 81 1211 | 168 | - | 0,001 | 0,001 |
| 12 | Олифа натуральная, | т | 23 1811 | 168 | - | 0,006 | 0,006 |
| 13 | Сурик, | т | 23 2253 | 168 | - | 0,003 | 0,003 |
| 14 | Краска масляная, | т | 23 1712 | 168 | - | 0,003 | 0,003 |
| 15 | | | | | | | |
| 16 | Резино-технические материалы | | | | | | |
| 17 | Паронит ПОН, | т | 25 7511 | 168 | - | 0,020 | 0,020 |
| 18 | Пластина I лист | | | | | | |
| 19 | ТМКЩ-С-3,0, | шт | 25 4330 | 796 | - | 2 | 2 |
| 20 | | | | | | | |
| 21 | Трубка 20-2,5-600, | шт | 43 2517 | 796 | - | 1 | 1 |
| 22 | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | |

Привязан

Инв. №

Альбом V

Типовой проект 901-2-144.85

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Материалы для изготовления | | | | | |
| 3 | узлов крепления трубопроводов | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | Сталь сортовая, т | 09 3200, | | | | |
| 6 | | 09 3400 | I68 | - | 0,002 | 0,002 |
| 7 | Прокат листовой | | | | | |
| 8 | рядовой, т | 09 7100 | | | | |
| 9 | | 09 7200 | I68 | - | 0,089 | 0,089 |
| 10 | Итого стали в натуральной | | | | | |
| 11 | массе с учетом | | | | | |
| 12 | отходов (3,7%), т | | I68 | - | 0,094 | 0,094 |
| 13 | В том числе по укрупненному | | | | | |
| 14 | сортаменту | | | | | |
| 15 | Сталь среднесортная, т | 09 3200 | I68 | - | 0,001 | 0,001 |
| 16 | Катанка, т | 09 3400 | I68 | - | 0,001 | 0,001 |
| 17 | Сталь толстолистовая | | | | | |
| 18 | рядовых марок (от 4мм), т | 09 7100 | I68 | - | 0,087 | 0,087 |
| 19 | Сталь тонколистовая | | | | | |
| 20 | толщиной I,9-3,9 мм, т | 09 7200 | I68 | - | 0,002 | 0,002 |
| 21 | | | | | | |
| 22 | Металлоизделия промышленного | | | | | |
| 23 | назначения (метизы), т | I2 0000 | I68 | - | 0,003 | 0,003 |
| 24 | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-144.85 АПКI.ВМ

Лист 3

сф 647-05

Формат А4

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Итого стали, приведенной | | | | | |
| 2 | к стали Ст 3, т | | 168 | - | 0,094 | 0,094 |
| 3 | | | | | | |
| 4 | Трубы стальные водогазо- | | | | | |
| 5 | проводные (газовые), м | 13 8500 | 006 | - | 6 | 6 |
| 6 | т | | 168 | - | 0,058 | 0,058 |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АПЖ1.ВМ

Лист 4

сф 647-05

Альбом V

Типовой проект 901-2-141.85

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Сталь сортовая, т | 09 3100, | | | | |
| 3 | | 09 3300 | 168 | - | 0,105 | 0,105 |
| 4 | Прокат листовой рядовой, т | 09 7100 | 168 | - | 0,108 | 0,108 |
| 5 | Балки и швеллеры, т | 09 2500 | 168 | - | 0,082 | 0,082 |
| 6 | Итого стали в натуральной | | | | | |
| 7 | массе с учетом отходов | | | | | |
| 8 | (3,7%), т | | 168 | - | 0,306 | 0,306 |
| 9 | В том числе по укрупненному | | | | | |
| 10 | сортаменту | | | | | |
| 11 | Сталь крупносортная, т | 09 3100 | 168 | - | 0,021 | 0,021 |
| 12 | Сталь мелкосортная, т | 09 3300 | 168 | - | 0,084 | 0,084 |
| 13 | Сталь толстолистовая | | | | | |
| 14 | рядовых марок (от 4мм), т | 09 7100 | 168 | - | 0,108 | 0,108 |
| 15 | Балки и швеллеры, т | 09 2500 | 168 | - | 0,082 | 0,032 |
| 16 | Металлоизделия промышленного | | | | | |
| 17 | назначения (метизы), т | 12 0000 | 168 | - | 0,176 | 0,176 |
| 18 | Фитинги к стальным трубам, т | 14 6200 | 168 | - | 1,401 | 1,401 |
| 19 | Итого стали, приведенной | | | | | |
| 20 | к стали Ст 3, т | | 168 | - | 1,872 | 1,872 |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АПК1.ВМ

| | | | |
|---|---|---|---|
| ГИП | Борисова | | |
| Н.контр | Кузьмина | | |
| Нач.отд | Девочкин | | |
| Гл.спец | Кузьмина | | |
| Рук.гр | Коскина | | |
| Ст.инж | Соколова | | |

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПК1. Насосная станция Q = 800 м³/ч

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| РП | 1 | 4 |

СПКБ "Спецавтоматика" Ивановский филиал

сф 647-05

| № строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Трубы тонкостенные | | | | | | |
| 2 | электросварные углеродистые | | | | | | |
| 3 | (диаметром до II4 мм), | м | I3 7300 | 006 | - | 53 | 53 |
| 4 | | т | | I68 | - | 0,I60 | 0,I60 |
| 5 | Трубы нефтепроводные | | | | | | |
| 6 | электросварные (диаметром | | | | | | |
| 7 | от II4 до 480 мм), | м | I3 8300 | 006 | - | I9 | I9 |
| 8 | | т | | I68 | - | 0,805 | 0,805 |
| 9 | | | | | | | |
| 10 | Материалы лакокрасочные | | | | | | |
| 11 | Лен, | т | 8I I2II | I68 | - | 0,00I | 0,00I |
| 12 | Олифа натуральная, | т | 23 I8II | I68 | - | 0,006 | 0,006 |
| 13 | Сурик, | т | 23 2253 | I68 | - | 0,003 | 0,003 |
| 14 | Краска масляная, | т | 23 I7I2 | I68 | - | 0,003 | 0,003 |
| 15 | | | | | | | |
| 16 | Резино-технические материалы | | | | | | |
| 17 | Паронит ПОН, | т | 25 75II | I68 | - | 0,020 | 0,020 |
| 18 | Пластина I лист | | | | | | |
| 19 | ТМКШ-С-3,0 | шт | 25 4330 | 796 | - | 2 | 2 |
| 20 | | | | | | | |
| 21 | Трубка 20-2,5-600, | шт | 43 25I7 | 796 | - | I | I |
| 22 | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | |

Альбом V

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АПКI.ВМ

Лист 2

сф 647-05

Альбом У

Типовой проект 901-2-141.85

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Материалы для изготовления | | | | | |
| 3 | узлов крепления трубопроводов | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | Сталь сортовая, т | 09 3200, | | | | |
| 6 | | 09 3400 | 168 | - | 0,002 | 0,002 |
| 7 | Прокат листовой | | | | | |
| 8 | рядовой, т | 09 7100 | | | | |
| 9 | | 09 7200 | 168 | - | 0,089 | 0,089 |
| 10 | Итого стали в натуральной | | | | | |
| 11 | массе с учетом отходов | | | | | |
| 12 | (3,7%), т | | 168 | - | 0,094 | 0,094 |
| 13 | В том числе по укрупненному | | | | | |
| 14 | сортаменту | | | | | |
| 15 | Сталь среднесортная, т | 09 3200 | 168 | - | 0,001 | 0,001 |
| 16 | Катанка, т | 09 3400 | 168 | - | 0,001 | 0,001 |
| 17 | Сталь толстолистовая | | | | | |
| 18 | рядовых марок (от 4 мм), т | 09 7100 | 168 | - | 0,087 | 0,087 |
| 19 | Сталь тонколистовая | | | | | |
| 20 | толщиной 1,9-3,9 мм, т | 09 7200 | 168 | - | 0,002 | 0,002 |
| 21 | | | | | | |
| 22 | Металлоизделия промышленного | | | | | |
| 23 | назначения (метизы), т | 12 0000 | 168 | - | 0,003 | 0,003 |
| 24 | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АПЖ1.ВМ

Лист 3

сф 617-05

Формат А4

ЦИТП 54 50194

ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Итого стали, приведенной | | | | | |
| 2 | к стали Ст 3, т | | 168 | - | 0,094 | 0,094 |
| 3 | | | | | | |
| 4 | Трубы стальные водогазопровод- | | | | | |
| 5 | ные (газовые), м | 13 8500 | 006 | - | 6 | 6 |
| 6 | т | | 168 | - | 0,058 | 0,058 |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АПЖ1.ВМ

Лист 4

сф 647-05

Альбом У

Типовой проект 901-2-141.85

| №строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | | |
| 2 | Сталь сортовая, | т | 09 3I00, | | | | |
| 3 | | | 09 3300 | I68 | - | 0,I05 | 0,I05 |
| 4 | Прокат листовой рядовой, | т | 09 7I00 | I68 | - | 0,I08 | 0,I08 |
| 5 | Балки и швеллеры, | т | 09 2500 | I68 | - | 0,082 | 0,082 |
| 6 | Итого стали в натуральной | | | | | | |
| 7 | массе с учетом отходов | | | | | | |
| 8 | (3,7%), | т | | I68 | - | 0,306 | 0,306 |
| 9 | В том числе по укрупненному | | | | | | |
| 10 | сортаменту | | | | | | |
| 11 | Сталь крупносортная, | т | 09 3I00 | I68 | - | 0,02I | 0,02I |
| 12 | Сталь мелкосортная, | т | 09 3300 | I68 | - | 0,084 | 0,084 |
| 13 | Сталь толстолистовая | | | | | | |
| 14 | рядовых марок (от 4мм), | т | 09 7I00 | I68 | - | 0,I08 | 0,I08 |
| 15 | Балки и швеллеры, | т | 09 2500 | I68 | - | 0,082 | 0,082 |
| 16 | Металлоизделия промышленного | | | | | | |
| 17 | назначения (метизы), | т | I2 0000 | I68 | - | 0,I76 | 0,I76 |
| 18 | Фитинги к стальным трубам, | т | I4 6200 | I68 | - | I,40I | I,40I |
| 19 | Итого стали, приведенной | | | | | | |
| 20 | к стали Ст 3, | т | | I68 | - | I,872 | I,872 |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд"— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АПЖI.ВМ

| | | | |
|---|---|---|---|
| ГИП | Борисова | | |
| Н.контр | Кузьмина | | |
| Нач.отд | Девочкин | | |
| Гл.спец | Кузьмина | | |
| Рук.гр | Коскина | | |
| Ст.инж | Соколова | | |

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖI. Насосная станция Q = I000 м³/ч

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| РП | I | 4 |

СПКБ "Спецавтоматика" Ивановский филиал

сф 647-05

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Трубы тонкостенные | | | | | |
| 2 | электросварные углеродистые | | | | | |
| 3 | (диаметром до 114 мм), м | 13 7300 | 006 | - | 53 | 53 |
| 4 | | | 168 | - | 0,160 | 0,160 |
| 5 | Трубы нефтепроводные | | | | | |
| 6 | электросварные (диаметром от | | | | | |
| 7 | 114 до 480мм) м | 13 8300 | 006 | - | 19 | 19 |
| 8 | т | | 168 | - | 0,805 | 0,805 |
| 9 | | | | | | |
| 10 | Материалы лакокрасочные | | | | | |
| 11 | Лен, т | 81 1211 | 168 | - | 0,001 | 0,001 |
| 12 | Олифа натуральная, т | 23 1811 | 168 | - | 0,006 | 0,006 |
| 13 | Сурик, т | 23 2253 | 168 | - | 0,003 | 0,003 |
| 14 | Краска масляная, т | 23 1712 | 168 | - | 0,003 | 0,003 |
| 15 | | | | | | |
| 16 | Резино-технические материалы | | | | | |
| 17 | Паронит ПОН, т | 25 7511 | 168 | - | 0,020 | 0,020 |
| 18 | Пластина 1 лист | | | | | |
| 19 | ТМКЩ-С-3,0 шт | 25 4330 | 796 | - | 2 | 2 |
| 20 | | | | | | |
| 21 | Трубка 20-2,5-600, шт | 43 2517 | 796 | - | 1 | 1 |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АПЖ1.ВМ

Лист 2

сф 647-05

Альбом V

Типовой проект 901-2-141.85

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Материалы для изготовления | | | | | |
| 3 | узлов крепления трубопроводов | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | Сталь сортовая, т | 09 3200, | | | | |
| 6 | | 09 3400 | 168 | – | 0,002 | 0,002 |
| 7 | Прокат листовой | | | | | |
| 8 | рядовой, т | 09 7100 | | | | |
| 9 | | 09 7200 | 168 | – | 0,089 | 0,089 |
| 10 | Итого стали в натуральной | | | | | |
| 11 | массе с учетом отходов | | | | | |
| 12 | (3,7%), т | | 168 | – | 0,094 | 0,094 |
| 13 | В том числе по укрупненному | | | | | |
| 14 | сортаменту | | | | | |
| 15 | Сталь среднесортная, т | 09 3200 | 168 | – | 0,001 | 0,001 |
| 16 | Катанка, т | 09 3400 | 168 | – | 0,001 | 0,001 |
| 17 | Сталь толстолистовая | | | | | |
| 18 | рядовых марок (от 4мм), т | 09 7100 | 168 | – | 0,087 | 0,087 |
| 19 | Сталь тонколистовая | | | | | |
| 20 | толщиной 1,9–3,9мм, т | 09 7200 | 168 | – | 0,002 | 0,002 |
| 21 | | | | | | |
| 22 | Металлоизделия промышленного | | | | | |
| 23 | назначения (метизы), т | 12 0000 | 168 | – | 0,003 | 0,003 |
| 24 | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АПЖ1.ВМ

Лист 3

сф 647-05

Формат А4

ГОСТ 21.109—80. Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Итого стали, приведенной | | | | | |
| 2 | к стали Ст 3, т | | 168 | - | 0,094 | 0,094 |
| 3 | | | | | | |
| 4 | Трубы стальные водогазо- | | | | | |
| 5 | проводные (газовне), м | 13 8500 | 006 | - | 6 | 6 |
| 6 | т | | 168 | - | 0,058 | 0,058 |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АПК1.ВМ

Лист 4

сф 647-05

| №строки | Наименование материала и единица измерения | | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | | |
| 2 | Сталь сортовая, | т | 09 3100 | | | | |
| 3 | | | 09 3200 | | | | |
| 4 | | | 09 3300 | | | | |
| 5 | | | 09 3400 | 168 | - | 0,069 | 0,069 |
| 6 | | | | | | | |
| 7 | Прокат листовой | | | | | | |
| 8 | рядовой, | т | 09 7100 | | | | |
| 9 | | | 09 7200 | | | | |
| 10 | | | 09 7300 | 168 | - | 0,009 | 0,009 |
| 11 | | | | | | | |
| 12 | Итого стали в натуральной | | | | | | |
| 13 | массе с учетом отходов | | | | | | |
| 14 | (3,7%), | т | | 168 | - | 0,078 | 0,078 |
| 15 | в том числе по укрупненному | | | | | | |
| 16 | сортаменту: | | | | | | |
| 17 | Сталь крупносортная, | т | 09 3100 | 168 | | 0,011 | 0,011 |
| 18 | Сталь среднесортная, | т | 09 3200 | 168 | | 0,035 | 0,035 |
| 19 | Сталь мелкосортная, | т | 09 3300 | 168 | | 0,02 | 0,02 |
| 20 | Катанка, | т | 09 3400 | 168 | | 0,003 | 0,003 |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АПК2.ВМ

| | | |
|---|---|---|
| ГИП | Борисова | |
| Н.контр | Волкова | |
| Нач.отд | Девочкин | |
| Гл.спец | Волкова | |
| Рук.гр | Загаринова | |
| Инж. | Аладьина | |

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПК2. Насосная станция Q = 400, 500 м3/ч

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| РП | 1 | 3 |

СПКБ "Спецавтоматика" Ивановский филиал

ф 642-05

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сталь толстолистовая рядовых | | | | | |
| 2 | марок (от 4мм), т | 09 7100 | 168 | - | 0,006 | 0,006 |
| 3 | Сталь тонколистовая | | | | | |
| 4 | толщиной 1,9 - 3,9мм, т | 09 7200 | 168 | - | 0,001 | 0,001 |
| 5 | Сталь тонколистовая | | | | | |
| 6 | толщиной 1 - 1,8мм, т | 09 7300 | 168 | - | 0,002 | 0,002 |
| 7 | | | | | | |
| 8 | Итого стали, приведенной | | | | | |
| 9 | к стали класса С 38/28, т | | 168 | - | 0,078 | 0,078 |
| 10 | | | | | | |
| 11 | Трубы стальные (всего): | | | | | |
| 12 | м | 13 8500 | 006 | - | 25 | 25 |
| 13 | т | 13 8500 | 168 | - | 0,091 | 0,091 |
| 14 | Трубы сварные водогазопровод- | | | | | |
| 15 | ные (газовые): | | | | | |
| 16 | м | 13 8500 | 006 | - | 25 | 25 |
| 17 | т | 13 8500 | 168 | - | 0,091 | 0,091 |
| 18 | | | | | | |
| 19 | Трубы и детали трубопроводов | | | | | |
| 20 | из термопластов | | | | | |
| 21 | (всего): м | 22 4800 | 006 | - | 40 | 40 |
| 22 | т | 22 4800 | 168 | - | 0,022 | 0,022 |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Привязан

Инв. №



гос 647-05

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Трубы и детали трубопроводов | | | | | |
| 2 | из полиолефинов | | | | | |
| 3 | (полиэтилена, полипропилена): | | | | | |
| 4 | м | 22 48II | 006 | - | 3I | 3I |
| 5 | т | 22 48II | I68 | - | 0,0I9 | 0,0I9 |
| 6 | Трубы из винипласта: | | | | | |
| 7 | м | 22 482I | 006 | - | 9 | 9 |
| 8 | т | 22 482I | I68 | - | 0,003 | 0,003 |
| 9 | | | | | | |
| 10 | Металлорукав негерметичный | | | | | |
| 11 | РЗ-Ц-Х-Ш-I8 УЗ, м | | 006 | - | 2 | 2 |
| 12 | РЗ-Ц-А-60 УЗ, м | | 006 | - | 2 | 2 |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АПЖ2.ВМ

Лист 3

сф 647-05

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Сталь сортовая, т | 09 3100 | | | | |
| 3 | | 09 3200 | | | | |
| 4 | | 09 3300 | | | | |
| 5 | | 09 3400 | 168 | - | 0,069 | 0,069 |
| 6 | | | | | | |
| 7 | Прокат листовой | | | | | |
| 8 | рядовой, т | 09 7100 | | | | |
| 9 | | 09 7200 | | | | |
| 10 | | 09 7300 | 168 | - | 0,009 | 0,009 |
| 11 | | | | | | |
| 12 | Итого стали в натуральной | | | | | |
| 13 | массе с учетом отходов | | | | | |
| 14 | (3,7%), т | | 168 | | 0,078 | 0,078 |
| 15 | в том числе по укрупненному | | | | | |
| 16 | сортаменту: | | | | | |
| 17 | Сталь крупносортная, т | 09 3100 | 168 | | 0,011 | 0,011 |
| 18 | Сталь среднесортная, т | 09 3200 | 168 | | 0,035 | 0,035 |
| 19 | Сталь мелкосортная, т | 09 3300 | 168 | | 0,02 | 0,02 |
| 20 | Катанка, т | 09 3400 | 168 | | 0,003 | 0,003 |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом V

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АПЖ2.ВМ

| | | |
|---|---|---|
| ГИП | Борисова | |
| Н.контр | Волкова | |
| Нач.отд | Девочкин | |
| Гл.спец | Волкова | |
| Рук.гр | Гагарина | |
| Инж. | Аладьина | |

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ2. Насосная станция Q = 600,800,1000 м3/ч

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| РП | 1 | 3 |

СПКБ "Спецавтоматика" Ивановский филиал

сф 647-05



ГОСТ 21.109—80, Форма 1, со штампом привязки по с

Формат А4

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Сталь толстолистовая рядовых | | | | | |
| 2 | марок (от 4мм), т | 09 7100 | 168 | – | 0,006 | 0,006 |
| 3 | Сталь тонколистовая | | | | | |
| 4 | толщиной 1,9 – 3,9мм, т | 09 7200 | 168 | – | 0,001 | 0,001 |
| 5 | Сталь тонколистовая | | | | | |
| 6 | толщиной 1–1,8 мм, т | 09 7300 | 168 | – | 0,002 | 0,002 |
| 7 | | | | | | |
| 8 | Итого стали, приведенной | | | | | |
| 9 | к стали класса С 38/28, т | | 168 | – | 0,078 | 0,078 |
| 10 | | | | | | |
| 11 | Трубы стальные (всего): | | | | | |
| 12 | м | 13 8500 | 006 | – | 25 | 25 |
| 13 | т | 13 8500 | 168 | – | 0,121 | 0,121 |
| 14 | Трубы сварные водогазо- | | | | | |
| 15 | проводные (газовые): | | | | | |
| 16 | м | 13 8500 | 006 | – | 25 | 25 |
| 17 | т | 13 8500 | 168 | – | 0,121 | 0,121 |
| 18 | | | | | | |
| 19 | Трубы и детали трубопрово- | | | | | |
| 20 | дов из термопластов (всего): | | | | | |
| 21 | м | 22 4800 | 006 | – | 40 | 40 |
| 22 | т | 22 4800 | 168 | – | 0,028 | 0,028 |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Альбом

Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АПК2,ВМ

Лист 2

об 647-05

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Трубы и детали трубопроводов | | | | | |
| 2 | из полиолефинов | | | | | |
| 3 | (полиэтилена, полипропилена): | | | | | |
| 4 | м | 22 48II | 006 | - | 3I | 3I |
| 5 | т | 22 48II | I68 | - | 0,025 | 0,025 |
| 6 | Трубы из винипласта: | | | | | |
| 7 | м | 22 482I | 006 | - | 9 | 9 |
| 8 | т | 22 482I | I68 | - | 0,003 | 0,003 |
| 9 | | | | | | |
| 10 | Металлорукав негерметичный | | | | | |
| 11 | РЗ-Ц-Х-Ш-I8 УЗ, м | | 006 | - | 2 | 2 |
| 12 | РЗ-Ц-А-60 УЗ, м | | 006 | - | 4 | 4 |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АПК2.ВМ

Лист 3

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Сортовой прокат обыкновенного | 09 3000 | | | | |
| 3 | качества | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | Сталь арматурная класса AI,т | 09 3400 | I68 | 0,056 | 0,053 | 0,I09 |
| 6 | катанка, т | | I68 | 0,056 | 0,053 | 0,I09 |
| 7 | диам.8, т | | I68 | - | 0,00I | 0,00I |
| 8 | диам.6, т | | I68 | - | 0,052 | 0,052 |
| 9 | Сталь арматурная класса AIII | 09 3004 | | | | |
| 10 | Сталь мелкосортная | 09 3300 | | | | |
| 11 | температура -20°С, т | | I68 | 0,0I7 | - | 0,0I7 |
| 12 | температура -30°С; -40°С, т | | I68 | 0,0I7 | - | 0,0I7 |
| 13 | катанка | 09 3400 | | | | |
| 14 | температура -30°С; -40°С, т | | I68 | 0,0I0 | - | 0,0I0 |
| 15 | температура -20°С,т | | I68 | 0,007 | - | 0,007 |
| 16 | Итого сортового проката | | | | | |
| 17 | обыкновенного качества | | | | | |
| 18 | температура -20°С, т | | I68 | 0,080 | 0,053 | 0,I33 |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АР.ВМ

| | | | |
|---|---|---|---|
| ГИП | Кудряшов | | 21.05.89 |
| Н.контр. | Крылова | | 21.05.89 |
| Нач.отд. | Щербина | | 21.05.89 |
| Рук.гр. | Калабанова | | 21.05.89 |
| Инж. | Ухова | | 21.05.89 |

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АР. Насосные станции Q=400,500,600,800,1000м³/ч

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| РП | I | I0 |

Гипроприбор Ярославский филиал

ф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом V

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | температура -30°С, -40°С, т | | 168 | 0,083 | 0,053 | 0,136 |
| 3 | | | | | | |
| 4 | Сталь сортовая конструкционная | 09 5000 | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | Сталь крупносортная, т | 09 5100 | 168 | - | 0,015 | 0,015 |
| 7 | | | | | | |
| 8 | Итого стали сортовой | | | | | |
| 9 | конструкционной, т | | 168 | - | 0,015 | 0,015 |
| 10 | | | | | | |
| 11 | Прокат листовой рядовой | 09 7100 | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | Сталь листовая оцинкованная, т | 11 1120 | 168 | - | 0,170 | 0,170 |
| 14 | | | | | | |
| 15 | Металлоизделия промышленного | | | | | |
| 16 | назначения, (метизы) | 12 0000 | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | Проволока стальная низкоугле- | 12 1300 | | | | |
| 19 | родистая обыкновенного качества | | | | | |
| 20 | для железобетона В-I | | | | | |
| 21 | температура -20°С, т | | 168 | 0,013 | - | 0,013 |
| 22 | температура -30°С, -40°С, т | | 168 | 0,014 | - | 0,014 |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АР.ВМ Лист 2

сф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Крепежные изделия,т | I2 8000 | I68 | - | 0,004 | 0,004 |
| 3 | | | | | | |
| 4 | Итого металлоизделий | | | | | |
| 5 | промышленного назначения | | | | | |
| 6 | температура -20°С, т | | I68 | 0,0I3 | 0,004 | 0,0I7 |
| 7 | температура -30°С; -40°С,т | | I68 | 0,0I4 | 0,004 | 0,0I8 |
| 8 | | | | | | |
| 9 | Итого стали в натуральной массе | | | | | |
| 10 | температура -20°С,т | | I68 | 0,093 | 0,242 | 0,335 |
| 11 | температура -30°С; -40°С, т | | I68 | 0,097 | 0,242 | 0,339 |
| 12 | в том числе по укрупненному | | | | | |
| 13 | сортаменту: | | | | | |
| 14 | сталь мелкосортная | 09 3300 | | | | |
| 15 | температура -20°С, т | | I68 | 0,0I7 | - | 0,0I7 |
| 16 | температура -30°С; -40°С, т | | I68 | 0,0I7 | - | 0,0I7 |
| 17 | сталь крупносортная,т | 09 5I00 | I68 | - | 0,0I5 | 0,0I5 |
| 18 | катанка, | 09 3400 | | | | |
| 19 | температура -20°С,т | | I68 | 0,063 | 0,053 | 0,II6 |
| 20 | температура -30°С; -40°С, т | | I68 | 0,066 | 0,053 | 0,II9 |
| 21 | Сталь листовая оцинкованная,т | II II20 | I68 | - | 0,I70 | 0,I70 |
| 22 | | | | | | |
| 23 | Итого стали,приведенной к | | | | | |
| 24 | стали класса AI | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АР.ВМ

Лист 3

сб 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом V

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | температура -20°С, т | | I68 | 0,I08 | 0,053 | 0,I6I |
| 3 | температура -30°С; -40°С,т | | I68 | 0,II3 | 0,053 | 0,I66 |
| 4 | То же, стали класса С38/23,т | | I68 | - | 0,I89 | 0,I89 |
| 5 | | | | | | |
| 6 | Всего стали,приведенной к | | | | | |
| 7 | классу А-I и С38/23 | | | | | |
| 8 | температура -20°С, т | | I68 | 0,I08 | 0,242 | 0,350 |
| 9 | температура -30°С, -40°С, т | | I68 | 0,II3 | 0,242 | 0,355 |
| 10 | | | | | | |
| 11 | Трубы стальные электросварные | I3 0300 | | | | |
| 12 | температура -20°С, м | | 006 | - | 3,000 | 3,000 |
| 13 | т | | I68 | - | 0,0I0 | 0,0I0 |
| 14 | температура -30°С; -40°С, м | | 006 | - | 3,500 | 3,500 |
| 15 | т | | I68 | - | 0,0I0 | 0,0I0 |
| 16 | | | | | | |
| 17 | Портландцемент: | 57 3II0 | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | М300 | 57 3II3 | | | | |
| 20 | температура -30°С; -40°С, т | | I68 | - | 2,9I0 | 2,9I0 |
| 21 | температура -20°С, т | | I68 | - | 2,9I0 | 2,9I0 |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Привязан

Инв. №

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Q = 600 м³/ч | | | | | |
| 3 | температура -30°С; -40°С, т | | 168 | - | 3,550 | 3,550 |
| 4 | температура -20°С, т | | 168 | - | 3,550 | 3,550 |
| 5 | | | | | | |
| 6 | Q = 800,1000 м³/ч | | | | | |
| 7 | температура -30°С; -40°С,т | | 168 | - | 3,750 | 3,750 |
| 8 | температура -20°С, т | | 168 | - | 3,750 | 3,750 |
| 9 | | | | | | |
| 10 | М400 | 57 3114 | | | | |
| 11 | Q = 400,500 м³/ч | | | | | |
| 12 | температура -30°С; -40°С,т | | 168 | 0,280 | 10,70 | 10,980 |
| 13 | температура -20°С, т | | 168 | 0,230 | 10,60 | 10,830 |
| 14 | | | | | | |
| 15 | Q = 600 м³/ч | | | | | |
| 16 | температура -30°С; -40°С, т | | 168 | 0,280 | 10,70 | 10,980 |
| 17 | температура -20°С, т | | 168 | 0,230 | 10,60 | 10,830 |
| 18 | | | | | | |
| 19 | Q = 800,1000 м³/ч | | | | | |
| 20 | температура -30°С; -40°С, т | | 168 | 0,280 | 10,70 | 10,980 |
| 21 | температура -20°С, т | | 168 | 0,230 | 10,60 | 10,830 |
| 22 | Итого цемента,приведенного | | | | | |
| 23 | к марке 400 | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АР.ВМ

Лист 5

сф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом V

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Q = 400,500 м³/ч | | | | | |
| 3 | температура -30°С; -40°С,т | | I68 | 0,280 | I3,32 | I3,599 |
| 4 | температура -20°С,т | | I68 | 0,230 | I3,22 | I3,449 |
| 5 | | | | | | |
| 6 | Q = 600 м³/ч | | | | | |
| 7 | температура -30°С; -40°С, т | | I68 | 0,280 | I3,90 | I4,I80 |
| 8 | температура -20°С, т | | I68 | 0,230 | I3,80 | I4,030 |
| 9 | | | | | | |
| 10 | Q = 800,I000 м³/ч | | | | | |
| 11 | температура -30°С; -40°С, т | | I68 | 0,280 | I4,08 | I4,360 |
| 12 | температура -20°С, т | | I68 | 0,230 | I3,98 | I4,2I0 |
| 13 | | | | | | |
| 14 | Материалы строительные | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | Песок строительный | 57 II40 | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | Q = 400,500 м³/ч | | | | | |
| 19 | температура -30°С; -40°С, м³ | | II3 | 0,500 | 80,90 | 8I,400 |
| 20 | температура -20°С, м³ | | II3 | 0,400 | 74,27 | 74,670 |
| 21 | | | | | | |
| 22 | Q = 600 м³/ч | | | | | |
| 23 | температура -30°С,; -40°С, м³ | | II3 | 0,500 | 79,72 | 80,220 |
| 24 | температура -20°С , м³ | | II3 | 0,400 | 73,09 | 73,490 |

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АР.ВМ

Лист 6

сф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Q = 800,1000 м³/ч | | | | | |
| 3 | температура -30°С; -40°С, м³ | | 113 | 0,500 | 80,28 | 80,780 |
| 4 | температура -20°С, м³ | | 113 | 0,400 | 73,65 | 74,050 |
| 5 | Щебень, м³ | 57 1110 | 113 | - | 7,500 | 7,500 |
| 6 | Керамзитовый гравий | 57 1221 | | | | |
| 7 | температура -30°С; -40°С, м³ | | 113 | - | 10,20 | 10,200 |
| 8 | температура -20°С, м³ | | 113 | - | 8,550 | 8,550 |
| 9 | Гравий | 57 1120 | | | | |
| 10 | Q = 400,500 м³/ч | | | | | |
| 11 | температура -30°С; -40°С, м³ | | 113 | 0,600 | 14,54 | 15,140 |
| 12 | температура -20°С, м³ | | 113 | 0,500 | 14,54 | 15,040 |
| 13 | | | | | | |
| 14 | Q = 600 м³/ч | | | | | |
| 15 | температура -30°С; -40°С, м³ | | 113 | 0,600 | 15,64 | 16,240 |
| 16 | температура -20°С, м³ | | 113 | 0,500 | 15,64 | 16,140 |
| 17 | | | | | | |
| 18 | Q = 800,1000 м³/ч | | | | | |
| 19 | температура -30°С, -40°С, м³ | | 113 | 0,600 | 15,74 | 16,340 |
| 20 | температура -20°С, м³ | | 113 | 0,500 | 15,74 | 16,240 |
| 21 | | | | | | |
| 22 | Стекло жидкое, т | 57 1721 | 168 | - | 0,020 | 0,020 |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АР.ВМ

Лист 7

СФ 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом V

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Известь строительная | 57 4410 | | | | |
| 3 | температура -30°С; -40°С, т | | 168 | - | 3,050 | 3,050 |
| 4 | температура -20°С, т | | 168 | - | 2,350 | 2,350 |
| 5 | Кирпич керамический | 57 4120 | | | | |
| 6 | температура -30°С; -40°С, тыс.шт | | 798 | - | 41,22 | 41,220 |
| 7 | температура -20°С, тыс.шт | | 798 | - | 31,62 | 31,620 |
| 8 | Алебастр, кг | 57 4430 | 166 | - | 6,000 | 6,000 |
| 9 | Асбест | 57 2100 | | | | |
| 10 | температура -30°С; -40°С, кг | | 166 | - | 9,420 | 9,420 |
| 11 | температура -20°С, кг | | 166 | - | 8,240 | 8,240 |
| 12 | | | | | | |
| 13 | Материалы отделочные, полимер- | | | | | |
| 14 | ные, кровельные, гидроизоляци- | | | | | |
| 15 | онные и герметизирующие | 57 7000 | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | Рубероид | 57 7402 | | | | |
| 18 | температура -30°С; -40°С, 100м$^2$ | | 882 | - | 6,198 | 6,198 |
| 19 | температура -20°С, 100м$^2$ | | 882 | - | 6,198 | 6,198 |
| 20 | Толь, 100 м$^2$ | 57 7404 | 882 | - | 1,112 | 1,112 |
| 21 | Гидроизол | 57 7434 | | | | |
| 22 | температура -30°С; -40°С, 100м$^2$ | | 882 | - | 1,345 | 1,345 |
| 23 | температура -20°С, 100 м$^2$ | | 882 | - | 1,209 | 1,209 |
| 24 | | | | | | |

Привязан

Инв. №

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Сырье глинистое для керамичес- | | | | | |
| 3 | кой промышленности и изделия | | | | | |
| 4 | керамические | 57 5200 | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | Плитки керамические для | | | | | |
| 7 | полов, I00 м$^2$ | 57 5240 | 882 | - | I,I09 | I,I09 |
| 8 | Плитки керамические, | | | | | |
| 9 | глазурованные, I00 м$^2$ | 57 52I0 | 882 | - | 0,0I8 | 0,0I8 |
| 10 | | | | | | |
| 11 | Стекло строительное | 59 0000 | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | Стекло оконное, I00 м$^2$ | 59 II00 | 882 | - | 0,I29 | 0,I29 |
| 14 | Плитки стеклянные, I00м$^2$ | 59 2I20 | 882 | - | 0,II0 | 0,II0 |
| 15 | | | | | | |
| 16 | Битумы нефтяные и сланцевые | 02 5600 | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | Битумы нефтяные строительные | 02 562I | | | | |
| 19 | температура -30°С; -40°С,т | | I68 | - | 2,460 | 2,460 |
| 20 | температура -20°С, т | | I68 | - | 2,360 | 2,360 |
| 21 | | | | | | |
| 22 | Продукция лесозаготовительной | | | | | |
| 23 | и лесопильнодеревообрабатыва- | | | | | |
| 24 | щей промышленности | 53 0000 | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АР.ВМ

Лист 9

сф 647-05

ИТП 54 50194

ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки

Формат А4

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом V

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Плиты древесностружечные, м³ | 55 3400 | II3 | 0,I60 | – | 0,I60 |
| 3 | Плиты древесноволокнистые, I00м² | 55 3600 | 882 | 0,2I7 | – | 0,2I7 |
| 4 | Пиломатериалы | 53 3000 | | | | |
| 5 | Q = 400,500 м³/ч, м³ | | II3 | I,770 | I,270 | 3,040 |
| 6 | Q = 600 м³/ч, м³ | | II3 | I,770 | I,480 | 3,250 |
| 7 | Q = 800,I000 м³/ч | | II3 | I,770 | I,5I0 | 3,280 |
| 8 | Расход пиломатериалов в | | | | | |
| 9 | круглом лесе | | | | | |
| 10 | Q = 400,500 м³/ч, м³ | | II3 | 3,565 | I,905 | 5,470 |
| 11 | Q = 600 м³/ч, м³ | | II3 | 3,570 | 2,220 | 5,790 |
| 12 | Q = 800, I000 м³/ч, м³ | | II3 | 3,565 | 2,265 | 5,830 |
| 13 | | | | | | |
| 14 | Материалы лакокрасочные | 23 I000 | | | | |
| 15 | Q = 400,500 м³/ч | | I68 | – | 0,4II | 0,4II |
| 16 | Q = 600 м³/ч, т | | I68 | – | 0,4II | 0,4II |
| 17 | Q = 800,I000 м³/ч, т | | I68 | – | 0,409 | 0,409 |
| 18 | | | | | | |
| 19 | Шпатлевка масляноклеевая, т | 23 I280 | I68 | – | 0,300 | 0,300 |
| 20 | | | | | | |
| 21 | Продукция текстильной | | | | | |
| 22 | промышленности | 8I 0000 | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | Пакля, т | 8I 8300 | I68 | – | 0,0I3 | 0,0I3 |

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 АР.ВМ Лист I0

Ф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом V

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Сортовой прокат обыкновенного | | | | | |
| 3 | качества | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | Сталь арматурная класса AI,т | | I68 | 0,400 | 0,I20 | 0,520 |
| 6 | | | | | | |
| 7 | катанка, т | 09 3400 | I68 | 0,030 | 0,II0 | 0,I40 |
| 8 | диам.6,т | | I68 | - | 0,0I0 | 0,0I0 |
| 9 | диам.8,т | | I68 | - | 0,I00 | 0,I00 |
| 10 | Сталь мелкосортная,т | 09 3300 | I68 | 0,370 | 0,0I0 | 0,380 |
| 11 | диам.I6,т | | I68 | - | 0,0I0 | 0,0I0 |
| 12 | Сталь арматурная класса AII,т | | I68 | 0,090 | - | 0,090 |
| 13 | | | | | | |
| 14 | Сталь мелкосортная,т | 09 3300 | I68 | 0,090 | - | 0,090 |
| 15 | Сталь арматурная класса AIII,т | 09 3004 | I68 | 0,760 | 0,I30 | 0,890 |
| 16 | | | | | | |
| 17 | катанка,т | 09 3400 | I68 | 0,640 | 0,0I0 | 0,650 |
| 18 | диам.8,т | | I68 | - | 0,0I0 | 0,0I0 |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

Привязан

ТП. 901-2-141.85 КЖ.ВМ

| | | | |
|---|---|---|---|
| ГИП | Кудряшов | | 31.05.84 |
| Н.контр | Крылова | | 31.05.84 |
| Нач.отд | Щербина | | 31.05.84 |
| Рук.гр | Калабанова | | 31.05.84 |
| Инж. | Блинова | | 31.05.84 |

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки КЖ. Насосные станции Q=400,500,600,800,I000м³/ч

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| РП | I | 7 |

Гипроприбор Ярославский филиал

сф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом V

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Сталь мелкосортная, т | 09 3300 | 168 | 0,120 | 0,120 | 0,240 |
| 3 | диам.12, т | | 168 | - | 0,120 | 0,120 |
| 4 | Сталь арматурная класса АIУ,т | 09 3006 | 168 | 0,130 | - | 0,130 |
| 5 | | | | | | |
| 6 | Сталь среднесортная,т | 09 3200 | 168 | 0,130 | - | 0,130 |
| 7 | | | | | | |
| 8 | Итого сортового проката обык- | | | | | |
| 9 | новенного качества, т | | 168 | 1,380 | 0,250 | 1,630 |
| 10 | | | | | | |
| 11 | Сталь сортовая конструкционная | 09 5000 | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | Сталь мелкосортная, т | 09 5300 | 168 | 0,210 | - | 0,210 |
| 14 | Сталь среднесортная, т | 09 5200 | 168 | 0,010 | - | 0,010 |
| 15 | Сталь крупносортная | 09 5100 | | | | |
| 16 | Q = 400,500,600 м³/ч, т | | 168 | 0,030 | 0,140 | 0,170 |
| 17 | Q = 800,1000 м³/ч,т | | 168 | 0,030 | 0,150 | 0,180 |
| 18 | | | | | | |
| 19 | Гнутый профиль,т | 11 2100 | | | | |
| 20 | Q = 400,500,600 м³/ч, т | | 168 | 0,160 | - | 0,160 |
| 21 | Q = 800,1000 м³/ч,т | | 168 | 0,160 | - | 0,160 |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 НЖ.ВМ

Лист 2

сф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом V

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Итого стали сортовой | | | | | |
| 3 | конструкционной | | | | | |
| 4 | Q = 400,500,600 м³/ч, т | | 168 | 0,410 | 0,140 | 0,550 |
| 5 | Q = 800,1000 м³/ч,т | | 168 | 0,410 | 0,150 | 0,560 |
| 6 | | | | | | |
| 7 | Балки и швеллеры | 09 2500 | | | | |
| 8 | Q = 400,500,600 м³/ч | | 168 | - | 2,100 | 2,100 |
| 9 | | | | | | |
| 10 | Q = 800,1000 м³/ч | | 168 | - | 2,340 | 2,340 |
| 11 | | | | | | |
| 12 | Прокат листовой рядовой | 09 7000 | | | | |
| 13 | Сталь толстолистовая,т | 09 7100 | 168 | - | 0,110 | 0,110 |
| 14 | | | | | | |
| 15 | Итого проката листового | | | | | |
| 16 | рядового, т | | 168 | - | 0,110 | 0,110 |
| 17 | | | | | | |
| 18 | Металлоизделия промышленного | | | | | |
| 19 | назначения (метизы) | 12 0000 | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | Проволока стальная низкоугле- | | | | | |
| 22 | родистая обыкновенного качества | | | | | |
| 23 | для железобетона,т | 12 1300 | 168 | 0,320 | - | 0,320 |
| 24 | В I | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 КЖ.ВМ

Лист 3

сф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Крепежные изделия,т | I2 8000 | I68 | 0,0I0 | - | 0,0I0 |
| 3 | | | | | | |
| 4 | Итого металлоизделий промышлен- | | | | | |
| 5 | ного назначения, т | | I68 | 0,330 | - | 0,330 |
| 6 | | | | | | |
| 7 | Итого стали в натуральной | | | | | |
| 8 | массе | | | | | |
| 9 | Q = 400,500,600 м³/ч, т | | I68 | 2,I20 | 2,600 | 4,720 |
| 10 | | | | | | |
| 11 | в том числе по укрупненному | | | | | |
| 12 | сортаменту: | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | катанка,т | 09 3400 | I68 | 0,670 | 0,I20 | 0,790 |
| 15 | сталь мелкосортная,т | 09 3300 | I68 | 0,580 | 0,I30 | 0,7I0 |
| 16 | | 09 5300 | I68 | 0,2I0 | - | 0,2I0 |
| 17 | сталь среднесортная,т | 09 3200 | I68 | 0,I30 | - | 0,I30 |
| 18 | | 09 5200 | I68 | 0,0I0 | - | 0,0I0 |
| 19 | | | | | | |
| 20 | сталь крупносортная, т | 09 5I00 | I68 | 0,030 | 0,I40 | 0,I70 |
| 21 | гнутый профиль,т | II 2I00 | I68 | 0,I60 | - | 0,I60 |
| 22 | балки и швеллеры,т | 09 2500 | I68 | - | 2,I00 | 2,I00 |
| 23 | сталь толстолистовая,т | 09 7I00 | I68 | - | 0,II0 | 0,II0 |
| 24 | | | | | | |

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 КЖ.ВМ Лист 4

сф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом V

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Итого стали в натуральной массе | | | | | |
| 3 | Q = 800,1000 м³/ч, т | | 168 | 2,120 | 2,850 | 4,970 |
| 4 | | | | | | |
| 5 | в том числе по укрупненному | | | | | |
| 6 | сортаменту: | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | катанка,т | 09 3400 | 168 | 0,670 | 0,120 | 0,790 |
| 9 | сталь мелкосортная,т | 09 3300 | 168 | 0,580 | 0,130 | 0,710 |
| 10 | | 09 5300 | 168 | 0,210 | - | 0,210 |
| 11 | сталь среднесортная,т | 09 5200 | 168 | 0,010 | - | 0,010 |
| 12 | | 09 3200 | 168 | 0,130 | - | 0,130 |
| 13 | сталь крупносортная,т | 09 5100 | 168 | 0,030 | 0,150 | 0,180 |
| 14 | гнутый профиль,т | 11 2100 | 168 | 0,160 | - | 0,160 |
| 15 | балки и швеллеры,т | 09 2500 | 168 | - | 2,340 | 2,340 |
| 16 | сталь толстолистовая,т | 09 7100 | 168 | - | 0,110 | 0,110 |
| 17 | | | | | | |
| 18 | Итого стали,приведенной к | | | | | |
| 19 | классу AI,т | | 168 | 2,288 | 0,305 | 2,593 |
| 20 | | | | | | |
| 21 | Итого стали,приведенной к | | | | | |
| 22 | стали класса C38/23, | | | | | |
| 23 | Q = 400,500,600 м³/ч,т | | 168 | 0,420 | 2,350 | 2,770 |
| 24 | Q = 800,1000 м³/ч,т., | | 168 | 0,420 | 2,600 | 3,020 |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 КЖ.ВМ

Лист 5

сф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Портландцемент | 57 3II0 | | | | |
| 3 | Q = 400,500 м³/ч | | | | | |
| 4 | М300,т | 57 3II3 | I66 | 25,70 | 2,680 | 28,380 |
| 5 | М400,т | 57 3II4 | I68 | 3,990 | I,I90 | 5,I80 |
| 6 | | | | | | |
| 7 | Итого портландцемента, | | | | | |
| 8 | приведенного к М400,т | | I68 | 27,I2 | 3,600 | 30,720 |
| 9 | Q = 600 м³/ч | | | | | |
| 10 | М300,т | 57 3II3 | I68 | 25,60 | 2,070 | 27,670 |
| 11 | М400,т | 57 3II4 | I68 | 3,990 | 2,690 | 6,680 |
| 12 | | | | | | |
| 13 | Итого портландцемента, | | | | | |
| 14 | приведенного к М400,т | | I68 | 27,03 | 4,550 | 3I,583 |
| 15 | | | | | | |
| 16 | Q = 800,I000 м³/ч | | | | | |
| 17 | М300,т | 57 3II3 | I68 | 25,60 | 3,240 | 28,640 |
| 18 | М400,т | 57 3II4 | I68 | 3,990 | 2,690 | 6,680 |
| 19 | | | | | | |
| 20 | Итого портландцемента, | | | | | |
| 21 | приведенного к М400,т | | I68 | 27,03 | 5,606 | 32,636 |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 КЖ.ВМ

Лист 6

сф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом V

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Материалы строительные | 57 0000 | | | | |
| 3 | | | | | | |
| 4 | Q = 400,500 м³/ч | | | | | |
| 5 | Песок строительный, м³ | 57 II40 | II3 | I03,5 | 9,800 | II3,30 |
| 6 | Гравий, м³ | 57 II20 | II3 | 78,I0 | I8,22 | 96,320 |
| 7 | | | | | | |
| 8 | Q = 600 м³/ч | | | | | |
| 9 | Песок строительный, м³ | 57 II40 | II3 | I03,5 | 6,890 | II0,40 |
| 10 | Гравий, м³ | 57 II20 | II3 | 78,I0 | 22,52 | I00,62 |
| 11 | Q = 800,I000 м³/ч | | | | | |
| 12 | Песок строительный, м³ | 57 II40 | II3 | I03,5 | I0,40 | II3,90 |
| 13 | Гравий, м³ | 57 II20 | II3 | 78,I0 | I9,07 | 97,I70 |
| 14 | Труба стальная электросварная | | | | | |
| 15 | Q = 500,400 м³/ч, м | | 006 | - | I0,00 | I0,000 |
| 16 | т | | I68 | - | 0,270 | 0,270 |
| 17 | | | | | | |
| 18 | Q = 600,800,I000 м³/ч,м | | 006 | - | I2,00 | I2,000 |
| 19 | т | | I68 | - | 0,300 | 0,300 |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 КЖ.ВМ

Лист 7

ф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом V

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Труба стальная водогазопро- | | | | | |
| 3 | водная, м | I3 8500 | 006 | - | 68,00 | 68,00 |
| 4 | т | | I68 | - | 0,470 | 0,470 |
| 5 | | | | | | |
| 6 | Труба чугунная канализа- | | | | | |
| 7 | ционная, м | 49 2500 | 006 | - | 22,00 | 22,000 |
| 8 | т | | I68 | - | 0,290 | 0,290 |
| 9 | | | | | | |
| 10 | Труба чугунная напорная,м | I4 6I00 | 006 | - | I0,00 | I0,000 |
| 11 | т | | I68 | - | 0,080 | 0,080 |
| 12 | Санитарно-техническое | | | | | |
| 13 | оборудование | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | Умывальник, шт | 49 6200 | 796 | - | I | I |
| 16 | Унитаз, шт | 49 6500 | 796 | - | I | I |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв №

ТП 901-2-141.85 ВК.ВМ

| | | | |
|---|---|---|---|
| ГИП | Кудряшов | | 21.05.87 |
| Н.контр | Крылова | | 21.05.87 |
| Нач.отд | Щербина | | 21.05.87 |
| Рук.гр. | Калабанова | | 21.05.87 |
| Инж. | Блинова | | 21.05.87 |

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ВК. Насосные станции Q=400,500,600,800,1000м³/ч

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| РП | I | 1 |

Гипроприбор Ярославский филиал

ф 647-05



Формат А4

ГОСТ 21.109—80. Форма 1, со штампом привязки по форме 2

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Сталь сортовая конструкционная | 09 5000 | | | | |
| 3 | | | | | | |
| 4 | Сталь крупносортная,т | 09 5100 | 168 | - | 0,020 | 0,020 |
| 5 | Сталь среднесортная,т | 09 5200 | 168 | - | 0,020 | 0,020 |
| 6 | Сталь мелкосортная,т | 09 5300 | 168 | 0,040 | - | 0,040 |
| 7 | | | | | | |
| 8 | Итого стали сортовой | | | | | |
| 9 | конструкционной, т | | 168 | 0,040 | 0,040 | 0,080 |
| 10 | | | | | | |
| 11 | Прокат листовой рядовой | 09 7000 | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | Сталь толстолистовая,т | 09 7100 | 168 | 0,140 | - | 0,140 |
| 14 | Сталь тонколистовая,т | 09 7200 | 168 | 0,090 | - | 0,090 |
| 15 | Сталь кровельная,т | 09 7400 | 168 | - | 0,030 | 0,030 |
| 16 | Сталь тонколистовая оцинкован- | | | | | |
| 17 | ная, т | 11 1120 | 168 | - | 0,030 | 0,030 |
| 18 | | | | | | |
| 19 | Итого листового проката,т | | 168 | 0,230 | 0,060 | 0,290 |
| 20 | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 ОВ.ВМ

| | | | |
|---|---|---|---|
| ГИП | Кудряшов | | 21.05.87 |
| Н.контр. | Крылова | | 21.05.87 |
| Нач.отд. | Щербина | | 21.05.87 |
| Рук.гр. | Калабанова | | 21.05.87 |
| Инж. | Блинова | | 21.05.87 |

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ОВ. Насосные станции Q=400,500,600,800,1000м³/ч

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| РП | 1 | 4 |

Гипроприбор Ярославский филиал

сф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Металлоизделия промышленного | | | | | |
| 3 | назначения (метизы) | I2 0000 | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | Крепежные изделия,т | I2 8000 | I68 | 0,0I0 | - | 0,0I0 |
| 6 | Проволока стальная низкоугле- | | | | | |
| 7 | родистая обыкновенного качества | | | | | |
| 8 | для железобетона,т | I2 I300 | I68 | 0,0I0 | - | 0,0I0 |
| 9 | BI | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | Итого металлоизделий | | | | | |
| 12 | промышленного назначения, т | | I68 | 0,020 | - | 0,020 |
| 13 | | | | | | |
| 14 | Итого стали,приведенной к | | | | | |
| 15 | стали класса AI,т | | I68 | 0,030 | - | 0,030 |
| 16 | | | | | | |
| 17 | То же, к стали класса C38/23,т | | I68 | 0,270 | 0,I00 | 0,370 |
| 18 | | | | | | |
| 19 | Всего стали, приведенной к | | | | | |
| 20 | классам AI, C38/23,т | | I68 | 0,300 | 0,I00 | 0,400 |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85

ОВ.ВМ

Лист 2

Сф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | Материалы лакокрасочные | 23 1000 | | | | |
| 3 | температура -20°С, т | | 166 | - | 0,007 | 0,007 |
| 4 | температура -30°С, т | | 166 | - | 0,008 | 0,008 |
| 5 | температура -40°С, т | | 166 | - | 0,009 | 0,009 |
| 6 | | | | | | |
| 7 | Радиаторы отопительные | 49 3510 | | | | |
| 8 | температура -20°С, экм | | 084 | 68,90 | - | 68,900 |
| 9 | температура -30°С, экм | | 084 | 85,30 | - | 85,300 |
| 10 | температура -40°С, экм | | 084 | 108,2 | - | 108,20 |
| 11 | | | | | | |
| 12 | Труба стальная электро- | | | | | |
| 13 | сварная, м | 13 0300 | 006 | - | 13,00 | 13,000 |
| 14 | т | | 168 | - | 0,020 | 0,020 |
| 15 | | | | | | |
| 16 | Трубы стальные водогазо- | | | | | |
| 17 | проводные | 13 8500 | | | | |
| 18 | температура -20°С, м | | 006 | - | 62,00 | 62,000 |
| 19 | т | | 168 | - | 0,100 | 0,100 |
| 20 | | | | | | |
| 21 | температура -30°С, м | | 006 | - | 60,00 | 60,000 |
| 22 | т | | 168 | - | 0,100 | 0,100 |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 ОВ.ВМ Лист 3

Ф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом V

| №строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Количество тип | Количество инд. | Количество Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | |
| 2 | температура -40°С, м | | 006 | - | 56,00 | 56,000 |
| 3 | т | | I68 | - | 0,090 | 0,090 |
| 4 | | | | | | |
| 5 | Материалы, отделочные, полимерные | | | | | |
| 6 | кровельные, гидроизоляционные и | | | | | |
| 7 | герметизирующие | 57 7000 | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | Рубероид, I00м$^2$ | 57 7400 | 882 | 0,300 | - | 0,300 |
| 10 | | | | | | |
| 11 | Материалы тепло- и звукоизоля- | | | | | |
| 12 | ционные | 57 6000 | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | Полуцилиндры минерало- | | | | | |
| 15 | ватные, м$^3$ | 57 6293 | II3 | - | 0,500 | 0,500 |
| 16 | Стеклопластик, I00 м$^2$ | 22 00I5 | 882 | - | 0,I20 | 0,I20 |
| 17 | | | | | | |
| 18 | Битумы нефтяные и сланцевые | 02 5600 | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | Битумы нефтяные строительные, т | 02 562I | I68 | - | 0,009 | 0,009 |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85 ОВ.ВМ. Лист 4

сф 647-05

gost.e-ecolog.ru