ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

416 - 7 - 321.90

Профилакторий с материально-техническим складом производственной базы Райагрожилкомхоза с программой 800 тыс.руб. в год

Альбом 3

СО Спецификации оборудования

24541-03
ЦЕНА 6-84

			Привязан
Инв. №			

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва. А-445. Смольная ул.. 22

Сдано в печать 1991 года

Заказ № 8641 Тираж 200 , экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

416-7-321.90

Профилакторий с материально-техническим складом производственной базы Райагрожилкомхоза с программой 800 тыс.руб в год

Альбом 3

СО. Спецификации оборудования

Разработан:
Проектным институтом "Типропромсельстрой"

Главный инженер института С.А.Шестернев

Главный инженер проекта Р.С.Нажметдинов

Утвержден Главагропромнаучпроектом при Государственной комиссии Совета Министров СССР по продовольствию и закупкам
письмо № 13-а от 01.11.1990 г.

Введен в действие
институтом "Типропромсельстрой"
приказ № 110 от 01.11.1990г.

© АПП ЦИТП, 1991

			Привязан	
Инв. №				

24541-03 2

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА № 3

Кол. листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
I-7	ТХ.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ТХ	3-9
I.2	ТК.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ТК	I0-II
I	АР.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АР	I2
I-30	ОВ.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ	I3-42
I-I3	ВК.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК	43-55
I-8	ЭМ.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ	56-63
I-I0	ЭО.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО	64-73
I-8	АОВ.СОI СОI по рабочим чертежам основного комплекта марки АОВ	74-8I
I	АОВ.СО2 СО2 по рабочим чертежам основного комплекта марки АОВ	82
I.2	АВК.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АВК	83-84
I.2	СС. СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки СС	85-86
I.2	СС2.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки СС2	87-88

ФОРМА N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм: наим.	Единица изм: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
4-6	СТАНОК НАСТОЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ,ММ-12 ГАБАРИТЫ, ММ: 770 X 370 X 820 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,6	2М112	ШТ	796		38 1212 1404		1.000	120.00
4-8	ОБДИРОЧНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ДВУХСТОРОННИЙ ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ-200 ГАБАРИТЫ, ММ: 610 X 390 X 362 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,75	3Л631	ШТ	796		38 1331 1106		1.000	42.00
	КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
4-5	ПРЕСС ДЛЯ КЛЕПКИ ФРИКЦИОННЫХ НАКЛАДОК УСИЛИЕ,КН-24 ГАБАРИТЫ, ММ: 420 X 430 X 575	Р335	ШТ	796		45 7762 0022		1.000	70.00

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАЗМЕТДИНОВ	04.90
НАЧ.ОТД.	АНИСИМОВ	04.90
ГЛ.СПЕЦ.	КАБАНЬВ	04.90
ГЛ.СПЕЦ.	ЛОМАКИН	04.90
ИНЖ. 2К.	ВРИНА	04.90
Н.КОНТР.	БУЛЛАКОВА	04.90

416-7-321.90 ТХ.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	7

ГИПРОНИСЕЛЬСПРОМ Г.САРАТОВ

Альбом 3

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4- 3	ПРЕСС ПЕРЕНОСНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С НОЖНЫМ ПРИВОДОМ НОМИНАЛЬНОЕ УСИЛИЕ,КН-100	ОР-14575	ВТ	796		4577640068		1.000	56.10
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
4-25	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ 1,0-10,8-9,0-6- 220/380 МОЩНОСТЬ,КВТ: 2,24	ГОСТ 7890-84Е	ВТ	796		31 5723		1.000	862.00
1- 3	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ 1,0-13,8-12,0-6- 220/380 МОЩНОСТЬ,КВТ: 2,24	ГОСТ 7890-84Е	ВТ	796		31 5723		1.000	1150.00
1- 5	ТЕЛЕЖКА РУЧНАЯ С ПОДЪЕМНОЙ ПЛАТФОРМОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ,Т-1,0 ВЫСОТА ПОДЪЕМА ГРУЗА,ММ-40 ГАБАРИТЫ, ММ: 1620 X 800 X 1500	ТРП-25	ВТ	796		317112001208		1.000	112.00
	СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГТЕХОСНАСТКА								
1- 1	СТЕЛЛАЖИ СБОРНО-РАЗБОРНЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т-2,0; ГАБАРИТЫ,ММ- 5790Х825Х3600-2ВТ МАССА,КГ- 755,4	1696	Т	168		31 7631 0000		0.750	
1- 2	СТЕЛЛАЖИ СБОРНО-РАЗБОРНЫЕ	1696	Т	168		31 7631 0000		1.510	

ПРИВЯЗАН:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

416-7-321.90 ТХ.СО

ЛИСТ 2

24541-03 5

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и №-опросного листа	Единица изм. Наим.	Единица изм. Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена ед. ниши, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Грузоподъемность, Т-2,0; Габариты, мм- 5790Х1740Х3600-1шт Масса, кг- 1510,8								
2 - 4	Стеллажи сборно-разборные Грузоподъемность, Т-2,0; Габариты, мм- 4370Х825Х3600-1шт Масса, кг- 568,8	1696	Т	168		31 7631 0000		0.586	
3- 4	Стеллаж для узлов и крупных деталей Габариты, мм: 1400 Х 500 Х 1740	ОРГ-1468-05-320-А-00	шт	796		52 5172		2.000	100.00
3- 2	Стеллаж для автомобильных покрышек двухъярусный Габариты, мм: 2150 Х 800 Х 1800	ОРГ-5120	шт	796		525172		1.000	56.00
1- 6	Поддон 2С-835Х1240С для ящиков со стеклом Габариты, мм: 1240 Х 835 Х 1150	48.26	шт	796		525484		4.000	60.00
1- 7	Поддон 800Х1200-1,0А/В Габариты, мм: 1200 Х 800 Х 144	48.23 ГОСТ 9557-73	шт	796		525484		60.000	27.00
4-13	Подставка для агрегатов Габариты, мм: 2000 Х 500 Х 150	ОРГ-1468-03-350	шт	796		52 5182		4.000	33.00
4- 4	Подставка под оборудование Габариты, мм: 820 Х 700 Х 830	ОРГ-5143	шт	796		52 5172		3.000	76.00

Привязан:

Инв.№

Подпись и дата | Инв.№ подл. | Взам.инв.№

416-7-321.90 ТХ.СО

Лист 3

24541-03 6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4-18	ТЕЛЕЖКА ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ТРАКТОРОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГС-25 ГАБАРИТЫ, ММ: 660 X 385 X 945	70-7878-1004 ТУ 70.001.515-80	ШТ	796		52-5162-6461		2.000	50.00
4-19	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ДВИГАТЕЛЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ ЗИЛ-130,120,ГАЗ-53А,51 ПЛАТФОРМА,ММ-1050X700 ГАБАРИТЫ, ММ: 1126 X 732 X 442	ОПТ-7353	ШТ	796		45 7722 0026		1.000	70.00
4- 2	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ ОДНОМЕСТНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1360 X 950 X 1125	ОРГ-5365	ШТ	796		52 5186 6101		1.000	210.00
4- 9	ВЕРСТАК ДЛЯ РЕМОНТА ШИН ГАБАРИТЫ, ММ: 1250 X 750 X 1600	ОРГ-5102	ШТ	796		52 5186		1.000	220.00
4- 1	ВЕРСТАК АККУМУЛЯТОРЩИКА ГАБАРИТЫ, ММ: 1250 X 835 X 750	ОРГ-5106	ШТ	796		525186		1.000	165.00
3- 3	СТОЛ ПИСЬМЕННЫЙ ПРОЕКТ БИ-2278 ИНДЕКС П22-1648/1,2 ГАБАРИТЫ, ММ: 1100 X 750 X 700	Н-40-13Р ГОСТ 16371-84	ШТ	796		5611220189		1.000	
3- 4	ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА И МОНТАЖНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1600 X 430 X 1900	ОРГ-5126	ШТ	796		52 5172		1.000	120.00
4-12	ШКАФ ДЛЯ ЗАРЯДКИ	3409	ШТ	796		45 7753		1.000	194.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 ТХ.СО

ЛИСТ: 4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АККУМУЛЯТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 2020 X 812 X 2100								
4-20	ЯРЬ ДЛЯ ОБТИРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 1000 X 500 X 850	ОРГ-5133	ШТ	796		52 5675 3351		1.000	38.00
4-26	ЯЩИК ДЛЯ ПЕСКА ГАБАРИТЫ, ММ: 500 X 500 X 1000	ОРГ-5139	ШТ	796		5256753751		1.000	45.10
1- 8	ЛЕСТНИЦА ПЕРЕДВИЖНАЯ ЛП-3,6 ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ГРУЗОВЫХ ПЛОЩАДОК, КГ-100 ГАБАРИТЫ, ММ: 1925 X 775 X 3035	50.16	ШТ	796		52 5482		1.000	75.00
	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ.								
4-24	ЭЛЕКТРОГАЙКОВЕРТ ДЛЯ ГАЕК КОЛЕС ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1140 X 540 X 1200 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,6	ОР-12334	ШТ	796		52 5180		1.000	65.00
	МОЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
5- 1	МАШИНА ДЛЯ ОЧИСТКИ И 1-1-100 С ФОРСУНОЧНЫМ НАГРЕВОМ ОЧИЩАЮЩЕЙ СРЕДЫ ГАБАРИТЫ, ММ: 1360 X 954 X 1130 МОЩНОСТЬ,КВТ: 5	ОМ-5359 ГОСТ 18206-78	ШТ	796		52 5121 6021		1.000	430.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 ТХ.СО

ЛИСТ 5

24541-03 8

Альбом 3

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4-17	МОЕЧНАЯ УСТАНОВКА РАЗМЕРЫ ОЧИЩАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ, ММ-600Х350Х300 ГАБАРИТЫ, ММ: 1000 Х 650 Х 1000 МОЩНОСТЬ,КВТ: 4,66 1	ОРГ-4990Б 28209	ШТ	796		52 5122 6581		1.000	150.00
4-14	ВАННА ДЛЯ ПРОВЕРКИ КАМЕР АВТОМОБИЛЬНЫХ ШИН ВМЕСТИМОСТЬ,М3- 0,27 ГАБАРИТЫ, ММ: 1250 Х 876 Х 1640	5054	ШТ	796		45 7772		1.000	155.00
4- 7	ЭЛЕКТРОВУЛКАНИЗАТОР ГАБАРИТЫ, ММ: 405 Х 350 Х 630 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,97	6140 ТУ 200-РСФСР-1/6-5 09-84	ШТ	796		45 7772 0002		1.000	55.00
4-11	ВЕЗДАЖА ДЛЯ КАМЕР ПЕРЕДВИЖНАЯ КОЛИЧЕСТВО ЯРУСОВ-2 ГАБАРИТЫ, ММ: 1000 Х 1000 Х 2200	Ш511Н	ШТ	796		457773		1.000	53.00
4-15	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КЛЕТКА ДЛЯ НАКАЧКИ ШИН ГАБАРИТЫ, ММ: 1200 Х 400 Х 1200		ШТ	796		52 5136		1.000	34.00
4-16	СТЕНД ШИНОМОНТАЖНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 2300 Х 1650 Х 950 МОЩНОСТЬ,КВТ: 3,0	В 515	ШТ	796		45 7771 0023		1.000	800.00

ПРИВЯЗАН:

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

416-7-321.90 ТХ.СО

ЛИСТ: 6

Альбом 3

24541-03 9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАРАЖНОЕ И ЗАПРАВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
4-23	УСТАНОВКА ДЛЯ ВЫДАЧИ СВЕЖИХ И СБОРА ОТРАБОТАННЫХ МАСЕЛ ТИП-ПЕРЕДВИЖНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 1450 X 850 X 1260 МОЩНОСТЬ,КВТ: 4,0	03-16384-ГОСНИТИ	КОМПЛЕКТ	671		52 5272		2.000	365.00
4-21	ПОДЪЕМНИК КАНАВНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ,ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ, ОДНОПЛУНЖЕРНЫЙ,С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ,КГ-4000 ГАБАРИТЫ, ММ: 1200 X 660 X 975	П-113 ТУ 200-РСФСР-1#1-1-91-78	ШТ	796		45 7723 0007		2.000	160.00
4-22	КОМПРЕССОР ВОЗДУШНЫЙ ПОРШНЕВЫЙ ГАРАЖНЫЙ 1-0,63 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ,М3/МИН-0,63 ГАБАРИТЫ, ММ: 1750 X 600 X 1350 МОЩНОСТЬ,КВТ: 5,5	С-415	ШТ	796		4757340031		1.000	345.00
	ВЫПРЯМИТЕЛИ,ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ И ДРУГИЕ ИСТОЧНИКИ ТОКА.								
4-10	УСТРОЙСТВО ЗАРЯДНОЕ МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,14	УЗ-С-6/12-6,3.УХЛ3 ТУ 16-435.161-87	ШТ	796		60 0000 0070		1.000	4.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 ТХ.СО

ЛИСТ 7

24541-03 10

Альбом 3

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ФОРМА N1

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ								
	СНАБЖЕНИЕ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
1	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		3.000	0.75
	ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
2	ФИЛЬТР-ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-0,1-1,0; ДУ, ММ-10 ГАБАРИТЫ, ММ: 86 X 95 X 185	22-10Х80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796		41 5181 0040		1.000	1.10

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАЗМЕТДИНОВ	
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА	
ГЛ.СПЕЦ.	ГУРКИН	
НАЧ.ГР.	ГАМАЗНОВА	
ИНЖЕНЕР	ДЕНИСОВА	
Ч.КОНТР.	БУЛДАКОВА	

416-7-321.90 ТК.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ: РП | ЛИСТ: 1 | ЛИСТОВ: 2

ГИПРОВОРОНЕЖСЕЛЬЭЛЕКТРОМОНТАЖ г. САРАТОВ

ФОРМА N1

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица изм: наим.	Единица изм: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком технологические коммуникации								
	Снабжение сжатым воздухом								
	2.1. Материалы								
	2.1.1. Трубы стальные электросварные, прямошовные, термически обработанные	ГОСТ 10704-76*	М	006				8.000	
	А18Х1,6								
	2.1.2. Трубы стальные электросварные, прямошовные, термически обработанные	ГОСТ 10704-76*	М	006				6.000	
	А25Х1,6								
	2.1.3. Эмаль	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				0.200	
	2.1.4. Грунтовка	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				0.200	
	2.1.5. Рукав резиновый напорный с текстильным каркасом	Г(1У)-6,3-16-27-Н ГОСТ 18698-79*	М	006				9.000	
	2.1.6. Ниппель АУ, ММ-16	ГОСТ 1078-81	ШТ	796				3.000	

Привязан:

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ФОРМА №1

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И Н-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГТЕХОСНАСТКА								
1	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ, С ТРЕМЯ ОТДЕЛЕНИЯМИ, ВЕНТИЛИРУЕМЫЙ, ОДНОСТОРОННИЙ СО СКАМЬЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1000 Х 500 Х 1650	НАВ-33.3(ШВ0000-06 СЕРИЯ 1.479.2-2) ГОСТ 22414-77	ШТ	796		52 5172		6.000	
2	ШКАФ ДЕРЕВЯННЫЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ С ЧЕТЫРЬМЯ ОТДЕЛЕНИЯМИ, ОДНОСТОРОННИЙ, ЗАПИРАЕМЫЙ СО СКАМЬЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1000 Х 500 Х 1650	ДЯ-25,4 СЕРИЯ 1.479.5-1 ГОСТ 22415-77	ШТ	796		52 5172		5.000	
3	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ С ДВУМЯ ОТДЕЛЕНИЯМИ, ЗАПИРАЕМЫЙ, ОДНОСТОРОННИЙ, ВЕНТИЛИРУЕМЫЙ СО СКАМЬЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 660 Х 500 Х 1650	НАВ-33,2(ШВ0000-04 СЕРИЯ 1.479.2-2) ГОСТ 22414-77	ШТ	796		52 5172		8.000	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

НИВ И

ГИП	НАЗМЕТДИНОВ	06.90
НАЧ.ОТД.	ЗИЛЬБЕРТОВ	
ГЛ.СПЕЦ.	ЧУПАХИН	
НАЧ.ГР.	ОРУДЕВА	
ИНЖ. 1К.	ПОПОВА	
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	

416-7-321.90 АР.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ФОРМА N1

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОФИЛАКТОРИЙ С МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	ВЕНТИЛЯТОРЫ И ВЕНТАГРЕГАТЫ.								
В4	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95КВТ; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63А2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 2800. МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,37	В-Ц4-75 N2,5 Е2,5.095-2А ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4227		1.000	20.90
В3	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,0КВТ; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А80В4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 1415. МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,5	В.Ц4-75 N5 Е5.100-2 ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124		1.000	96.00
В3	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,9КВТ; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ	В.Ц4-75 N6,3 Е6,3.090-2А ГОСТ 5976-73*	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4620		1.000	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ		11.90
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА		11.90
ГЛ.СПЕЦ.	ФЕДОРКИН		11.90
НАЧ.ГР.	ВОЛОЧЕНКО		11.90
ИНЖ. 2К.	ПОЛЯКОВА		11.90
Н.КОНТР.	БУЛЛАКОВА		11.90

416-7-321.90 ОВ.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	30

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А100S4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 1420. МОЩНОСТЬ,КВТ: 3,0	ТУ 22-115-07-88							
В1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95АН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ: Л0 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А100L4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 1425. МОЩНОСТЬ,КВТ: 4,0	В.Ц4-75 N6,3 Е6,3.095-2А ГОСТ 5976-73* ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4626		1.000	
В2	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,0А,ИСП.1,НАПР.ВРАЩЕНИЯ- Л0 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63В2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 2740. МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,55	В-Ц4-75 N2,5 Е2,5.100-2 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4211		1.000	21.00
В7	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N3,15 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,1АН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ Л90 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А80В2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 2850. МОЩНОСТЬ,КВТ: 2,2	В.Ц4-75 N3,15 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4337		1.000	32.00
В8	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ N4 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С УГЛОМ ВЫХОДА ЛОПАТОК 45 ГРАД. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ АИР71А6У2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-910. МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,37	ВКР N4 ТУ 22-115-04-87	КОМП ЛЕКТ	671		48 6171 4407		1.000	
		ПРИВЯЗАН:							
		ИНВ.N							

416-7-321.90 ОВ.СО

ЛИСТ 2

Альбом 5

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

24541-03 15

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
В1÷В2	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ N6.3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С УГЛОМ ВЫХОДА ЛОПАТОК 25 ГРАД. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А90L6У2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-935. МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,5	ВКР N6,3 ТУ22-4952-81	КОМП ЛЕКТ	671		486171445408		2.000	86.00	
	ОТОПИТЕЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ И ПРИТОЧНЫЕ КАМЕРЫ.									
А1÷А2	АГРЕГАТ ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫЙ ВОЗДУХОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М3/Ч-10000. ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, ККАЛ/Ч-100500. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АХ71В4; N-2810 ОБ/МИН. МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,80	АО2-10.01.У3 ТУ 22-4824-80	ШТ	796		48 6315 1311		2.000	232.70	
	КАЛОРИФЕРЫ.									
	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА,М2-16,34	КСК3-7-02ХЛЗА ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2362		1.000	44.00	
	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА,М2-19,42	КСК3-8-02ХЛЗА ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2364		2.000	50.00	
	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА,М2 -13,26	КСК3-6-02ХЛЗА ТУ22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2360		1.000	38.60	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 ОВ.СО

ЛИСТ 3

Альбом 3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

24541-03 16

Альбом 3

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Сетевое оборудование.								
	Клапан воздушный утепленный с электроподогревом. Исполнительный механизм МЗО-16/63 -0,25-80. Габариты, мм: 600 X 1000 X. Мощность, кВт: 1,6	КВУ600Х1000Б ТУ22-5961-85	шт	796		48 6331 4368		3.000	79.30
	Прочее вентиляционное оборудование.								
В5-В6	Вентилятор вытяжной канальный двухскоростной. Производительность, м3/мин-8. Габариты, мм: 40 X 224 X 274. Мощность, кВт: 0,025	ВК-8 УХЛ4 "САМАЛ" ГОСТ 7402-84Е	комп лект	671		34 6890 0000		2.000	
	Противопожарное оборудование								
	Легкоплавкий замок тросовой системы	23Т ТУ 22-3870-74	шт	796				4.000	
	Отопление								
	Промышленная трубопроводная арматура из серого чугуна.								
	Клапан (вентиль) запорный, проходной, муфтовый Ду, мм-15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2211 1012		24.000	0.75

Привязан:

Инв.N

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

416-7-321.90 ОВ.СО

Лист 4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-20	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		15.000	0.90
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-25	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		2.000	
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		4.000	0.75
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-20	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		2.000	0.90
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-25	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		9.000	
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-32	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1035		9.000	
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-40	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1036		4.000	
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ОДНОСЕДЕЛЬНЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ А, ММ-15	25Ч943НЖ ТУ 26-07-326-83	ШТ	796		37 2251 1356		5.000	20.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 ОВ.СО

ЛИСТ 5

Альбом 3

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.N

Альбом 3

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм: наим.	Единица изм: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	МТП									
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, НМ-15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		5.000	0.75	
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, НМ-25	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		12.000		
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ-25ММ	16Ч3БР ГОСТ 19500-74*	ШТ	796		37 2232 1005		1.000		
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.									
	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ=50ММ	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1005		2.000	18.40	
	ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ.									
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ, НМ-80	30С41НЖ1 (ЗКЛ2-16) ГОСТ 10194-78*	ШТ	796		37 4121 1031		2.000	38.00	
	ЭЛЕВАТОР С РЕГУЛИРУЕМЫМ СОПЛОМ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ,	ЭРСА 1	КОМП ЛЕКТ	671				1.000		

Привязан:

Инв.N

416-7-321.90 ОВ.СО

Лист: 6

Подпись и дата | Инв.N подл. | Взам.инв.N

24541-03 19

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГРАД. ДО 160								
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 0,06								
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	СЧЕТЧИК ТУРБИННЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	СТВГ-65 ТУ 25-7356019-86	ШТ	796		42132124801		1.000	
	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ РЕГУЛЯТОР РАСХОДА И ДАВЛЕНИЯ ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ НАСТРОЙКИ - 0,6 МПА:	УРРД-М-25 ТУ25-02.160141-81	ШТ	796		42 1852 3003		1.000	
	СИСТЕМА ВЗР								
	ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ И ФИЛЬТРЫ.								
	ФИЛЬТР ЯЧЕЙКОВЫЙ УНИФИЦИРОВАННЫЙ ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ, М3/ЧАС-1540. ПЛОЩАДЬ РАБОЧЕГО СЕЧЕНИЯ, М2-0,22. ГАБАРИТЫ, ММ: 514 X 514 X 32	ФЯВБ ТУ 22-6121-85	ШТ	796		4863231170		4.000	4.20
	ПРИВЯЗАН:								

Альбом 3

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

416-7-321.90 ОВ.СО

ЛИСТ 7

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ ПРОФИЛАКТОРИЙ С МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	2.1. ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.								
	2.1.1. ДВЕРЬ УТЕПЛЕННАЯ	ДУС 1,25Х0,5 СЕРИЯ 5.904-4	ШТ	796				2.000	
	2.1.2. ПОДСТАВКА ПОД КАЛОРИФЕР	СЕРИЯ 4.904-25	ШТ	796				12.000	
	2.1.3. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА,КГ- 0,74	В.00.00-03 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				2.000	
	2.1.4. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА,КГ- 1,43	В.00.00-09 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				1.000	
	2.1.5. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА,КГ- 1,74	В.00.00-12 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 ОВ.СО

ЛИСТ 8

Альбом 3

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.6. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА,КГ- 0,79	Н.00.00-03 СЕРИЯ 5.903-38	ШТ	796				2.000	
	2.1.7. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА,КГ- 1,06	Н.00.00-07 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				1.000	
	2.1.8. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА,КГ- 1,51	Н.00.00-11 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				1.000	
	2.1.9. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА,КГ- 1,95	Н.00.00-15 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				2.000	
	2.1.10. ЗОНТ КРУГЛЫЙ ДУ,ММ-200	ЗК.00.000 СЕРИЯ 5.904-51	ШТ	796				5.000	
	2.1.11. ДЕФЛЕКТОР N3 ДУ,ММ-315	А315.00.000 СЕРИЯ 5.904-51	ШТ	796				5.000	
	2.1.12. ДЕФЛЕКТОР N5 ДУ,ММ-500	А315.00.000-02 СЕРИЯ 5.904-51	ШТ	796				2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 ОВ.СО

ЛИСТ 9

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.13.								
	КЕФЛЕКТОР N6	А315.00.000-03	ШТ	796				1.000	46.50
	ДУ,НК-630	СЕРИЯ 5.904-51							
	2.1.14.								
	ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ	В3НВ11ГБ	ШТ	796				1.000	
	ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	СЕРИЯ 1.494-38							
	2.1.15.								
	РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ	РВ1-2	ШТ	796				1.000	
	РЕГУЛИРУЕМАЯ	СЕРИЯ 5.904-50							
	250Х250 ММ								
	2.1.16.								
	РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ	РВ1-3	ШТ	796				2.000	
	РЕГУЛИРУЕМАЯ	СЕРИЯ 5.904-50							
	250Х400 ММ								
	2.1.17.								
	РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ	РВ2-1	ШТ	796				4.000	
	РЕГУЛИРУЕМАЯ	СЕРИЯ 5.904-50							
	150Х150 ММ								
	2.1.18.								
	РЕШЕТКА ЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ	Р150 СХ.1	ШТ	796				12.000	
		СЕРИЯ 1.494-10							
	2.1.19.								
	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р250Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	А3Д133.000-01 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				1.000	
	2.1.20.								
	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р315Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	А3Д133.000-02 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				3.000	
	2.1.21.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 ОВ.СО

ЛИСТ 10

Альбом 3

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, ММ-200	УП1 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				8.000	52.10
	2.1.22. УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, ММ-315	УП1-02 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				1.000	57.40
	2.1.23. УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, ММ-500	УП1-05 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				2.000	79.10
	2.1.24. УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, ММ-630	УП1-06 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				1.000	102.90
	2.1.25. УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С КОЛЬЦОМ ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА ДУ, ММ-315	УП2-13 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				3.000	62.20
	2.1.26. УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С КОЛЬЦОМ ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА ДУ, ММ-630	УП2-17 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				3.000	116.30
	2.1.27. РЕШЕТКА МАЛОЗИНКАЯ N1	СЕРИЯ 1.494-27	ШТ	796				12.000	
	2.1.28. ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ	АР.00.000 СЕРИЯ 1.494-27	ШТ	796				1.000	4.30
	2.1.29. БЛОК	С1030.000 СЕРИЯ 1.494-27	ШТ	796				1.000	1.90
	2.1.30.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

АЛЬБОМ 5

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ.

4Б-7-321.90 ОВ.СО

ЛИСТ 11

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЖЕКТОР НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ЭИ-10	ЭИ.02.00.00-03 СЕРИЯ 1.494-35	ШТ	796				1.000	
	2.1.31. ВЕРТИКАЛЬНАЯ УСТАНОВКА ЭЖЕКТОРА НА ПОКРЫТИИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	УЭ10.0.00-01 СЕРИЯ 5.904-29	ШТ	796				1.000	240.00
	2.1.32. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ Д630 ТОЛЩИНА,ММ- 0,7	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				9.020	
	2.1.33. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- Д560 ТОЛЩИНА,ММ- 0,7	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				18.920	
	2.1.34. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- Д400 ТОЛЩИНА,ММ- 0,6	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				8.800	
	2.1.35. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74*	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				43.950	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 ОВ.СО

ЛИСТ 12

Альбом 3

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 3

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Круглого сечения								
	диаметр, мм-								
	А315								
	толщина, мм-								
	0,6								
	2.1.36.								
	Воздуховод из тонколистовой	ВСН 353-86	М	006				2.000	
	стали ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	Круглого сечения								
	диаметр, мм-								
	А250								
	толщина, мм-								
	0,5								
	2.1.37.								
	Воздуховод из тонколистовой	ВСН 353-86	М	006				54.260	
	стали ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	Круглого сечения								
	диаметр, мм-								
	А200								
	толщина, мм-								
	0,5								
	2.1.38.								
	Воздуховод из тонколистовой	ВСН 353-86	М	006				6.380	
	стали ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	Круглого сечения								
	диаметр, мм-								
	А160								
	толщина, мм-								
	0,5								
	2.1.39.								
	Воздуховод из тонколистовой	ВСН 353-86	М	006				31.900	
	стали ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	Круглого сечения								
	диаметр, мм-								

Привязан:

Инв. N

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом 3

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и №-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	А125								
	Толщина, мм-								
	0,5								
	2.1.40.								
	Воздуховод из тонколистовой	ВСН 353-86	м	006				3.000	
	стали ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	прямоугольного сечения								
	Габарит, мм-								
	400Х500								
	Толщина, мм-								
	0,7								
	2.1.41.								
	Воздуховод из тонколистовой	ВСН 353-86	м	006				1.540	
	стали ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	прямоугольного сечения								
	Габарит, мм-								
	400Х400								
	Толщина, мм-								
	0,7								
	2.1.42.								
	Воздуховод из тонколистовой	ВСН 353-86	м	006				42.680	
	стали ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	прямоугольного сечения								
	Габарит, мм-								
	150Х250								
	Толщина, мм-								
	0,5								
	2.1.43.								
	Воздуховод из тонколистовой	ВСН 353-86	м	006				3.520	
	стали ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	прямоугольного сечения								
	Габарит, мм-								
	600Х400								
	Толщина, мм-								

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

416-7-321.90 ОВ.СО

Лист 14

Альбом 3

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	0,7								
	2.1.44.								
	Воздуховод из тонколистовой	ВСН 353-86	М	006				24.200	
	стали ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	прямоугольного сечения								
	габариты, мм-								
	600Х1000								
	толщина, мм-								
	0,7								
	2.1.45.								
	Конфузор	А0.000-01	ШТ	796				1.000	43.00
		Серия 5.903-7							
	2.1.46.								
	Конфузор	А0.000	ШТ	796				1.000	37.00
		Серия 5.903-7							
	2.1.47.								
	Патрубок	П0.000-27	ШТ	796				1.000	15.00
		Серия 5.903-7							
	2.1.48.								
	Патрубок	П0.000-28	ШТ	796				1.000	17.00
		Серия 5.903-7							
	2.1.49.								
	Фланец	Ф0.00	ШТ	796				1.000	
		Серия 5.903-7							
	2.1.50.								
	Фланец	Ф0.04-01	ШТ	796				1.000	
		Серия 5.903-7							
	2.1.51.								
	Шахта дымоудаления	ШД0000	ШТ	796				1.000	
	Д, мм-500	Серия 1.494-36							
	2.1.52.								
	Шахта дымоудаления	ШД0000-06	ШТ	796				1.000	

Привязан:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	А;ММ-500	СЕРИЯ 1.494-36							
	2.1.53.								
	КЛАПАН ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	АЗЕ066.000-02	ШТ	796				1.000	
		СЕРИЯ 5.904-20							
	2.1.54.								
	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А038	ШТ	796				13.000	
	2.1.55.								
	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А040	ШТ	796				5.000	
	2.1.56.								
	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А041	ШТ	796				10.000	
	2.1.57.								
	ПОДДОН ПОД КРЫШНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР	А1К.080.000 СЕРИЯ 1.469-7	ШТ	796				3.000	22.00
	2.1.58.								
	КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 500 ГАБАРИТЫ,ММ- А630Х830Х551		ШТ	796				1.000	
	2.1.59.								
	КАНАТ	3,0-Г-В-Н-140	М	006				30.000	
	2.1.								
	МАТЕРИАЛЫ								
	2.1.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				36.000	2.39

Привязан:

Инв.N

416-7-321.90 ОВ.СО

Лист 16

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ Д 25Х3,2									
	2.1.2. ЛЕЧКИ ДЛЯ ЧИСТКИ		ШТ	796				6.000		
	2.1.3. ЛЕЧКИ ДЛЯ ЗАМЕРА		ШТ	796				1.000		
	2.1.4. ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				98.000		
	2.1.5. ЭМАЛЬ	ХВ-785 ГОСТ 7313-75*	КГ	166				12.000		
	2.1.6. ГРУНТОВКА	ГФ-020 ГОСТ 25129-82	КГ	166				2.400		
	2.1.7. ОГНЕЗАЩИТНАЯ ПАСТА	ОФП-10 ТУ 402-398-88	КГ	166				25.300		
	2.1.8. ГРУНТОВКА	ХС-068 ТУ 6-10-820-75	КГ	166				6.000		
	2.1.9. УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ 32Х32Х4	ГОСТ 8509-86	Т	168				0.006		
	ОТОПЛЕНИЕ									
	2.1. ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ.									

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

416-7-321.90 ОВ.СО

ЛИСТ 17

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	2.1.1.									
	ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-1; ДЛИНА, ММ- 2000 ; ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА В ЭКМ - 2,76 ; МАССА, КГ- 76,1	ТУ 21-26-265-88	ЭКМ	870				24.300		
			ШТ	796				9.000		
	2.1.2.									
	ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-1; ДЛИНА, ММ- 1500 ; ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА В ЭКМ - 2,07 ; МАССА, КГ- 57,1	ТУ 21-26-265-88	ЭКМ	870				6.300		
			ШТ	796				3.000		
	2.1.3									
	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПРОТОЧНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК ДИАМЕТР, ММ-159. ДЛИНА, ММ- 416.	А1И010.000 СЕРИЯ 5.903-2	ШТ	796				2.000	5.90	
	2.1.4.									
	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78*		ЭКМ	870				27.600		
			ШТ	796				3.000		
	Д108Х2,8 ДЛИНА РЕГИСТРА, М- 5,0 ; КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ- ТРИ									
	2.1.5.									
	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78*		ЭКМ	870				36.800		
			ШТ	796				5.000		
	Д108Х2,8									

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 3

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

416-7-321.90 ОВ.СО

ЛИСТ 18

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Длина регистра, м-4,0								
	Количество рядов-три								
	2.1.6. Регистры из стальных бесшовных труб ГОСТ 8732-78*		Экм	870				5.520	
			шт	796				1.000	
	А108Х2,8								
	Длина регистра, м-3,0								
	Количество рядов-три								
	2.1.7. Регистры из стальных бесшовных труб ГОСТ 8732-78*		Экм	870				7.360	
			шт	796				2.000	
	А108Х2,8								
	Длина регистра, м-2,0								
	Количество рядов-три								
	2.1.8. Регистры из стальных бесшовных труб ГОСТ 8732-78*		Экм	870				11.040	
			шт	796				4.000	
	А108Х2,8								
	Длина регистра, м-1,5								
	Количество рядов-три								
	2.1.9. Регистры из стальных бесшовных труб ГОСТ 8732-78*		Экм	870				14.720	
			шт	796				8.000	
	А108Х2,8								
	Длина регистра, м-1,0								

Привязан:

Инв. N

Альбом 3

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ-ТРИ								
	2.2. МАТЕРИАЛЫ								
	2.2.1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д32Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				87.000	
	2.2.2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д25Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				26.000	
	2.2.3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д20Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				1.000	
	2.2.4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д60Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				8.000	
	2.2.5. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				22.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

416-7-321.90 ОВ.СО

ЛИСТ 20

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Д33,5Х3,2								
	2.2.6.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				6.000	
	Д26,8Х2,8								
	2.2.7.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				1.000	
	Д21,3Х2,8								
	2.2.8.								
	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				0.800	
	2.2.9.								
	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0.210	
	2.2.10.								
	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				28.000	
	2.2.11.								
	ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				78.000	
	2.2.12.								
	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				1.650	
	2.2.13.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.70 ОВ.СО

ЛИСТ 21

Альбом 3

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

24541-03 34

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и №-опросного листа	Единица изм: наим.	Единица изм: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Грунтовка	ГФ-021 ГОСТ 25129-82*	кг	166				1.650	
	2.2.14. Стеклоцемент текстолитовый	ТУ 36-940-77	м2	055				10.200	
	Теплоснабжение								
	2.1. Отопительные приборы.								
	2.1.1. Горизонтальный проточный воздухосборник диаметр, мм-159. длина, мм-416.	А1И010.000 Серия 5.903-2	шт	796				4.000	5.90
	2.1.1. Прочее вентиляционное оборудование.								
	2.1.1.1. Фильтр жидкостный для труб условный диаметр, мм-15	ОРК1.20.00 Серия 5.903-1	шт	796				2.000	1.90
	2.1.1.2. Фильтр жидкостный	ОРК 2.10.00 Серия 5.903-1	шт	796				3.000	10.80
	2.2. Материалы								
	2.2.1. Трубы стальные электросварные, прямошовные	ГОСТ 10704-76*	м	006				2.000	

Привязан:

Инв.№

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Альбом 3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Д80Х2,8								
	2.2.2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				20.000	
	Д60Х2,5								
	2.2.3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				58.000	
	Д48Х2,5								
	2.2.4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				106.000	
	Д40Х2,5								
	2.2.5. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				66.000	
	Д32Х2,2								
	2.2.6. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				1.000	
	Д25Х2,2								
	2.2.7. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 ОВ.СО

ЛИСТ 23

24541-03 36

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ								
	Д20Х2,0								
	2.2.8.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				6.000	
	Д60Х3,5								
	2.2.9.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				15.000	
	Д48Х3,5								
	2.2.10.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				27.000	
	Д42,3Х3,2								
	2.2.11.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				17.000	
	Д33,5Х3,2								
	2.2.12.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 3

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

416-7-321.90 ОВ.СО

ЛИСТ 24

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	А26,8Х2,8								
	2.2.13.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				2.000	
	А21,3Х2,8								
	2.2.14.								
	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				27.000	
	2.2.15.								
	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				1.300	
	2.2.16.								
	ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				16.000	
	2.2.17.								
	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				8.000	
	2.2.18.								
	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82*	КГ	166				8.000	
	2.2.19.								
	СТЕКЛОЦЕМЕНТ ТЕКСТОЛИТОВЫЙ	ТУ 36-940-77	М2	055				27.000	
	ИТП								
	2.1.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 ОВ.СО

ЛИСТ 25

Альбом 5

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

24541-03-38

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ).									
	2.1.1. ГРЯЗЕВИК АБОНЕНТСКИЙ	16-80 Т34.04 СЕРИЯ 4.903-10	ШТ	796				2.000	32.20	
	2.1. МАТЕРИАЛЫ									
	2.1.1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д89Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				2.260		
	2.1.2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д32Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				54.000		
	2.1.3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д60Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				19.000		
	2.1.4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д20,2Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				1.000		
	2.1.5.									

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

416-7-321.90 ОВ.СО

ЛИСТ 26

Альбом 5

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Продолжение формы №3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и №-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Трубы стальные электросварные, прямошовные	ГОСТ 10704-76*	М	006				28.000	
	А76Х2,8								
	2.1.6.								
	Трубы стальные водогазопроводные, неоцинкованные, обыкновенные	ГОСТ 3262-75*	М	006				5.000	
	А60Х2,5								
	2.1.7.								
	Трубы стальные водогазопроводные, неоцинкованные, обыкновенные	ГОСТ 3262-75*	М	006				14.000	
	А33,5Х3,2								
	2.1.8.								
	Трубы стальные водогазопроводные, неоцинкованные, обыкновенные	ГОСТ 3262-75*	М	006				1.000	
	А21,3Х2,8								
	2.1.9.								
	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты в чулке из нити стеклянной	ТУ 36-1695-79	М3	113				0.300	
	2.1.10.								
	Эмаль	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				3.000	
	2.1.11.								
	Эмаль	ПФ-837	КГ	166				6.000	

Привязан

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ТУ 6-10-1309-82							
	2.1.12.								
	КРАСКА	БТ-177	КГ	166				1.500	
		ГОСТ 5631-79*							
	2.1.13.								
	ГРУНТОВКА	ГФ-021	КГ	166				1.500	
		ГОСТ 25129-82*							
	2.1.14.	РСТ							
	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЙ	ТУ 6-11-145-80	М2	055				14.000	
	2.1.15.								
	УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ 50Х50Х5	ГОСТ 8509-86	Т	168				0.017	
	СИСТЕМА ВЗР								
	2.1. ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
	2.1.1.								
	КОЖУХОТРУБНЫЙ РЕКУПЕРАТИВНЫЙ УТИЛИЗАТОР ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ,М3/Ч-1000. ГАБАРИТЫ, ММ: 1253 Х 828 Х 2000	ТКТ-10С	ШТ	796				1.000	1000.00
	2.2. ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.								
	2.2.1.								
	ПОДСТАВКА ПОД КАЛОРИФЕР	СЕРИЯ 4.904-25	ШТ	796				6.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 ОВ.СО

ЛИСТ 20

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	2.2.2. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- 1301X600 ТОЛЩИНА,ММ- 1,4	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				4.000		
	2.2.3. ПАНЕЛИ ДЛЯ ПЛОСКОЙ УСТАНОВКИ ФИЛЬТРОВ ФЯ В СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ	УС39А.00.000-01 СЕРИЯ 5.904-25	ШТ	796				1.000	46.00	
	2.2.4. КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 500 ГАБАРИТЫ,ММ- 600X1000/1084X1084		ШТ	796				1.000		
	2.2.5. КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 400 ГАБАРИТЫ,ММ- 830X551/876X1301		ШТ	796				1.000		
	2.1. МАТЕРИАЛЫ									
	2.1.1. УГОЛОК СТАЛЬНОЙ	ГОСТ 8509-86	Т	168				0.025		

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 ОВ.СО

ЛИСТ 29

Альбом 3

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

24541-03 42

Альбом 3

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Горячекатаный равнополочный 32Х32Х4								

Привязан:

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ФОРМА N1

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ								
	ХОЗЯЙСТВЕННО-ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
1	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ-15ММ	14М1 ТУ 26-07-1061-73	ШТ	796		37 1222 6007		1.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
2	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1010		4.000	0.75
3	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1010		11.000	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ	[подпись]	06.90
НАЧ.ОТД.	СВИРЕПОВ	[подпись]	06.90
НАЧ.ГР.	ДОЛГУШИНА	[подпись]	06.90
ИНЖ. 2К.	МОРГУШИНА	[подпись]	03.90
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	[подпись]	06.90

416-7-321.90 ВК.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	15

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

24541-03 44

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

Продолжение формы №1.

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.: наим.	Единица изм.: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДУ,мм-25								
4	Клапан (вентиль) запорный, проходной, муфтовый ДУ,мм-32	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2213 1009		2.000	
5	Клапан (вентиль) запорный проходной, фланцевый ДУ,мм-80	15Ч14П ТУ 26-07-1474-88 ТУ 26-07-1464-88	шт	796		37 2215 1029		11.000	28.00
	Задвижки из серого чугуна.								
	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем фланцевая с ручным управлением ДУ,мм-80	30ч6бр ТУ 26-07-1399-86	шт	796		37 2115 1006		1.000	29.00
7	Задвижка клиновая двухдисковая, с выдвижным шпинделем, фланцевая с электроприводом в нормальном исполнении ДУ,мм-100	31ч906нж2 ТУ 26-07-1249-80	шт	796		37 2113 7061		2.000	59.00
9	Задвижка клиновая с невыдвижным шпинделем, фланцевая с ручным управлением ДУ,мм-80	30ч47бр2 ТУ 26-07-1150-77	шт	796		37 2112 1045		2.000	34.00
	Противопожарное оборудование								
9	Ствол пожарный Габариты- длина,мм-450; диаметр спрыска,мм -19	РС-70 ТУ 22-4814-80	шт	796		48 5482 2016		11.000	1.50

Привязан:

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

416-7-321.90 ВК.СО

Лист 2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ, НАПОРНАЯ ЦАПКОВАЯ ДЛЯ ПОЖАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР,ММ-80	ГЦ-80 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		48 5484 4229		11.000	0.45
11	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ НАПОРНАЯ РУКАВНАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПА-1, 2;ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР,ММ-57; ДЛИНА,ММ-108	ГР-70 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		4854844205		22.000	0.52
12	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ, НАПОРНАЯ ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ ПОЖАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	ГП80Х70 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		48 5484 4261		11.000	1.18
13	ЯЩИК ДЕРЕВЯННЫЙ ДЛЯ ПОЖАРНОГО КРАНА Д,ММ-80 ГАБАРИТЫ, ММ: 1814 X 934 X 300		ШТ	796		48 5485		11.000	
14	РУКАВ ПОЖАРНЫЙ НАПОРНЫЙ ЛЬНЯНОЙ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР,ММ-66	ГОСТ 472-75*	М	006				220.000	
	МАТЕРИАЛЫ								
15	ФЛАНЕЦ 1-80-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796		37 9941 4121		6.000	3.00
16	ФЛАНЕЦ 1-100-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796		37 9941 4122		4.000	4.00
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 ВК.СО

ЛИСТ 3

Альбом 3

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ. ИНВ.N

Альбом 3

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АВТОМАТИЗАЦИИ								
17	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, С ЗАДНИМ ФЛАНЦЕМ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-ОСЕВОЕ; КЛАСС ТОЧНОСТИ-1; 5; ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2-6	МП3-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1870		1.000	
18	ВОДОСЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ХОЛОДНОЙ ВОДЫ	ВКСМ-16/40Ч ТУ 6-05-720113-81	ШТ	796		4213210188		1.000	
	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ:								
19	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ-15ММ	14М1 ТУ 26-07-1061-73	ШТ	796		37 1222 6007		2.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
20	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-25	15Ч8М2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		3.000	
21	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-32	15Ч8М2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1035		3.000	

Привязан:

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

416-7-321.90 ВК.СО

Лист

Продолжение формы №1

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и №-опросного листа	Единица изм.: наим.	Единица изм.: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
22	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ,С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ=50ММ	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1005		1.000	18.40
23	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ,ММ-50	30Ч47БР ТУ 26-07-1150-77	ШТ	796		37 2112 1023		2.000	20.00
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
24	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, С ЗАДНИМ ФЛАНЦЕМ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-ОСЕВОЕ;КЛАСС ТОЧНОСТИ-1, 5;ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ,КГС/СМ2-6	МП3-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1870		2.000	
25	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	ВСКМГ9010/32 ТУ 25-2472022-86	ШТ	796		4213210173		2.000	
	СИСТЕМА ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ								

Привязан:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

416-7-321.90 ВК.СО

Лист 5

Инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
26	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-32	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1009		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 ВК.СО

ЛИСТ 6

Альбом 3

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ФОРМА N1

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.: наим.	Единица изм.: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ								
	ХОЗЯЙСТВЕННО-ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД								
	2.1. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.								
	2.1.1. КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ ВИБРОПОЛИРОВАННЫЙ, ВЕНТИЛЬНАЯ ГОЛОВКА ВЕ15Г. ГАБАРИТЫ, ММ: 110 X 110 X 50	КВ15 ГОСТ 20275-74	ШТ	796				1.000	0.30
	2.1.2. СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКА НАСТОЛЬНЫЙ С НИЖНЕЙ КАМЕРОЙ СМЕШЕНИЯ, МОДЕЛЬ 2 ГАБАРИТЫ, ММ: 160 X 205 X 180	СМ-УМ-НК СА ГОСТ 25809-83*	ШТ	796				4.000	0.81
	2.2. МАТЕРИАЛЫ								
	2.2.1. ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ А15	ГОСТ 3262-75*	М	006				32.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Подпись и дата | Взам. инв.N

416-7-321.90 ВК.СО

ЛИСТ 7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.2.								
	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				6.000	
	А20								
	2.2.3.								
	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				50.000	
	А25								
	2.2.4.								
	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				19.000	
	А32								
	2.2.5.								
	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				1.000	
	А40								
	2.2.6.								
	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				141.000	
	А80								
	2.2.7.								
	ЭМАЛЬ	НФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				21.280	
	2.2.8.								
	РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВЫЙ	И(У11)-6,3-25У	М	006				105.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 ВК.СО

ЛИСТ 8

Альбом 3

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и №-опросного листа	Единица измерения: наим.	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДУ,ММ-25	ГОСТ 18698-79*							
	2.2.9.								
	ГРУНТОВКА	ГФ-021	КГ	166				2.000	
		ГОСТ 25129-82*							
	2.2.10.								
	КРАСКА	БТ-177	КГ	166				4.000	
		ГОСТ 5631-79*							
	2.2.11.								
	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0.170	
	2.2.12.								
	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				7.680	
	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ								
	2.1. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.								
	2.1.1.								
	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ ВИБРОПОЛИРОВАННЫЙ, ВЕНТИЛЬНАЯ ГОЛОВКА ВЕУ5Г. ГАБАРИТЫ, ММ: 110 Х 110 Х 50	КВ15 ГОСТ 20275-74	ШТ	796				1.000	0.30
	2.1.2.								
	СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ ДУША СО СТАЦИОНАРНОЙ ДУШЕВОЙ ТРУБКОЙ И СЕТКОЙ И ФАРФОРОВЫМ КОРПУСОМ.	СМ-А-СТФ ГОСТ 25809-83*	ШТ	796				4.000	

Привязан:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

418-7-321.90 ВК.СО

Лист 9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2. МАТЕРИАЛЫ								
	2.2.1. ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д15	ГОСТ 3262-75*	М	006				21.000	
	2.2.2. ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д25	ГОСТ 3262-75*	М	006				2.000	
	2.2.3. ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д32	ГОСТ 3262-75*	М	006				56.000	
	2.2.4. ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д50	ГОСТ 3262-75*	М	006				45.000	
	2.2.5. ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				7.360	
	2.2.6. ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82*	КГ	166				8.540	
	2.2.7.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 ВК.СО

ЛИСТ 40

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				17.080	
	2.2.8. ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0.720	
	2.2.9. СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				32.850	
	КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ								
	2.1. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.								
	2.1.1. РАКОВИНА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ	РС-2 ГОСТ 24843-81*	ШТ	796				1.000	
	2.1.2. УМЫВАЛЬНИК ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ С УНИВЕРСАЛЬНЫМ КРЕПЛЕНИЕМ 2-Й ВЕЛИЧИНЫ	ГОСТ 23759-85	ШТ	796				4.000	
	2.1.3. УНИТАЗ "КОМПАКТ" ТАРЕЛЬЧАТЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ С ОТЪЕМНОЙ ПОЛОЧКОЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ И СМЫВНЫМ БАЧКОМ	ГОСТ 22847-85	КОМП ЛЕКТ	671				2.000	15.00
	2.1.4. ЧАША ПИТЬЕВОГО ФОНТАНЧИКА НАПОЛЬНОГО ГАБАРИТЫ, ММ: 355 X 355 X 95	40ПНП ТУ21-РСФСР120-88	ШТ	796				1.000	5.40

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 ВК.СО

ЛИСТ 14

Альбом 3

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.5.								
	СИФОН БУТЫЛОЧНЫЙ	СБПМ	ШТ	796				4.000	
	ПЛАСТМАССОВЫЙ С ВЫПУСКОМ И	ГОСТ 23412-79*							
	ВЕРТИКАЛЬНЫМ ОТВОДОМ ДЛЯ								
	МОЙКИ								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	307 Х 85 Х 530								
	2.1.6.								
	СИФОН-РЕВИЗИЯ ЧУГУННАЯ	С0110Д	ШТ	796				2.000	
		ГОСТ 6924-73							
	2.1.7.								
	ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ	ГОСТ 1811-81*	ШТ	796				1.000	
	ДУ, ММ-100								
	2.1.8.								
	ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ	ГОСТ 1811-81*	ШТ	796				2.000	
	ДУ 50								
	2.2.								
	МАТЕРИАЛЫ								
	2.2.1.								
	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ТК-ПНД-50	М	006				8.000	
	КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ	ГОСТ 22689.2-89							
	ДУ, ММ-50								
	2.2.2.								
	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ТК-ПНД-100	М	006				51.000	
	КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ	ГОСТ 22689.2-89							
	ДУ, ММ-100								
	СИСТЕМА ПОВТОРНОГО								
	ИСПОЛЬЗОВАНИЯ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 3

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

416-7-321.90 ВК.СО

ЛИСТ 12

Продолжение формы N1

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1. Оборудование водоснабжения и канализации.								
	2.1.1. Трап чугунный эмалированный Ду 50	ГОСТ 1811-81*	шт	796				1.000	
	2.2. Материалы								
	2.2.1. Трубы пластмассовые канализационные Ду, мм-50	ТК-ПНД-50 ГОСТ 22689.2-89	м	006				42.000	
	2.2.2. Трубы чугунные напорные водопроводные Ду 200	ЧНР200ХА ГОСТ 9583-75*	м	006				10.000	45.00
	2.2.3. Трубы полиэтиленовые высокого давления Ду, мм-32	ПВА32С ГОСТ 18599-83*	м	006				12.000	0.31

Привязан:

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

ФОРМА N1

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ								
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В.								
1	РОЗЕТКА,	РШ30-0-К-25/380У4 ТУ 16-526.372-80Е	ШТ	796		34 2492		2.000	
2	ВИЛКА,	ВШ30-К-25/380У4 ТУ 16-526.372-80Е	ШТ	796		34 2492		1.000	
3	ПУСКАТЕЛЬ 380В	ПМЛ-111002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2722 3117		3.000	
4	ПУСКАТЕЛЬ 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1005 1,0 А	ПМЛ-121002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3117		1.000	
5	ПУСКАТЕЛЬ 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1006 1,6 А	ПМЛ-121002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3117		1.000	
6	ПУСКАТЕЛЬ 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1008 4,0А	ПМЛ-121002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3117		1.000	
7	ПУСКАТЕЛЬ 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1012, 8,0 А	ПМЛ-121002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3117		1.000	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ		06.90
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ		06.90
ГЛ.СПЕЦ.	ПАЙКИН		06.90
НАЧ.ГР.	ШАРИПОВА		06.90
ИНЖЕНЕР	ЗМЕЕВА		06.90
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА		06.90

416-7-321.90 ЭМ.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	8

ГИПРОПРОСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

24541-03 57

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	ПУСКАТЕЛЬ 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЯ-1014, 10,0А	ПМЯ-121002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3117		1.000	
9	ПОСТ, 1/2"	ПКЕ712-2У3 ТУ 16-642.006-83	ШТ	796		34 2844 7121		1.000	
10	ПОСТ, 20НН	ПКЕ722-2У2 ТУ 16-642.006-83	ШТ	796		34 2844 7221		1.000	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВОДОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В.								
11	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5111-2474УХЛ4 ТУ 16-536.042-76	ШТ	796		3435462401		2.000	
12	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5111-2874УХЛ4 ТУ 16-536.042-76	ШТ	796		3435462401		2.000	
13	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5114-2274УХЛ4-28 ТУ 16-536.042-76	ШТ	796		34 3546 2402		1.000	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ.								
14	ЯЩИК, ПЛАВКАЯ ВСТАВКА: 31,5А	ЯРП11-311-32УХЛ3 ТУ 16-656.065-81	ШТ	796		34 3423 53		1.000	
15	ЯЩИК ПЛАВКАЯ ВСТАВКА: 31,5А	ЯРП11-311-54УХЛ1 ТУ 16-656.065-85	ШТ	796		34 3423		2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 ЭМ.СО

ЛИСТ 2

Альбом 3

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Продолжение формы №1

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм: наим.	Единица изм: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
16	ВКАФ Номинальный ток плавких вставок предохранителей: НПН2-60: 4Х6,3; 1Х16; 2Х20; 1Х40А С указателями срабатывания ВР1	ВР11-73504-22У3 ТУ 16-536.506-76	ВТ	796		343343		1.000	
17	ВКАФ Номинальный ток плавких вставок предохранителей: НПН2-60: 2Х6,3; 1Х10; 1Х20; 1Х25; 1Х40; 1Х63А С указателями срабатывания ВР2	ВР11-73504-22У3 ТУ 16-536.506-76	ВТ	796		343343		1.000	
18	Ящик	ЯВН2-25У2 ТУ 16-536.007-72	ВТ	796		343422		1.000	
19	Ящик	ЯВН3-25У2 ТУ 16-536.007-72	ВТ	796		343422		4.000	
	Электроустановочные изделия								
20	Розетка штепсельная 220 В, 10 А, двухполюсная, с цилиндрическими контактами, с третьим заземляющим контактом, однонестная, для открытой установки	РШ-А-20-0-55-10/ 220 ТУ 16-434.041-84	ВТ	796		3464431248		2.000	
	Кабельные изделия								
21	Кабель силовой 4Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1125		0.218	
22	4Х6-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1127		0.062	

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

416-7-321.90 ЭМ.СО

Лист 3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
23	4Х10-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1128		0.005	
24	4Х50-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1132		0.092	
25	3Х16+1Х10-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1136		0.003	
26	ПРОВОД ПВ1 1,0-380	ПВ1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0103		0.072	
27	2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		1.270	
28	3,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0108		0.050	
29	2Х2,0-380	АПВВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0105		0.020	
30	3Х2,0-380	АПВВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0115		0.035	
31	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 4Х1,0	КВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6314 0111		0.001	
32	4Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0131		0.024	
33	КОНЦЕВЫЕ ЗАДЕЛКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ, СЕЧЕНИЕМ: ДО 16 КВ.ММ	ПКВ	ШТ	796				22.000	
34	25-50 КВ.ММ	ПКВ	ШТ	796				2.000	
	ИЗОЛЯТОРЫ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

416-7-321.90 ЭМ.СО

ЛИСТ 4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
35	ИЗОЛЯТОР ФАРФОРОВЫЙ	А632 ГОСТ 20419-78	ШТ	796				3.000	
	МАТЕРИАЛЫ.								
36	ШИНА АД31Т-5Х40	ГОСТ 15176-84	КГ	166		18 1121		0.500	
	ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ.								
37	ЭЛЕКТРОСУШИТЕЛЬ ДЛЯ РУК ВКЛЮЧЕНИЕ И ВЫКЛЮЧЕНИЕ-РУЧНОЕ ГАБАРИТЫ, ММ: 115 Х 305 Х 235 МОЩНОСТЬ, КВТ: 0,75	ЭРР0,71/1,0"ВЕЯЛИС-5Б" ТУ 16-681.014-84	ШТ	796		468780015		2.000	3.00
38	АППАРАТ ДЛЯ СУШКИ ВОЛОС ГАБАРИТЫ, ММ: 810 Х 560 Х 1640 МОЩНОСТЬ, КВТ: 0,905	ТК-3М5 РСТ ЭССР 222-74	ШТ	796		51 5658		1.000	35.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.

416-7-321.90 ЭМ.СО

ЛИСТ 5

ИНВ N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ФОРМА N1

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ								
	2.1. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ.								
	2.1.1. УГОЛОК ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 20Х20Х3	ГОСТ 8509-86	Т	168				0.003	
	2.1.2. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 4Х30	ГОСТ 103-76*	Т	168				0.085	
	2.1.3. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 4Х40	ГОСТ 103-76*	Т	168				0.016	
	2.1.4. ЛЕНТА 3,0Х20	ГОСТ 6009-74*	Т	168				0.009	
	2.1.5. ЛЕНТА 3,0Х40	ГОСТ 6009-74*	Т	168				0.010	
	2.1.6. ЛИСТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 2,0	ГОСТ 19903-74*	Т	168				0.019	
	2.2. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ.								

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Привязан:

Инв. N

416-7-321.90 ЭМ.СО

Лист 6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.1. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25ММ,ПВХ-В-Р ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.300	
			Т	168				0.055	
	2.2.2. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 40ММ,ПВХ-В-Р ЭП40У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.012	
			Т	168				0.003	
	2.3. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.3.1. ВВОД ГИБКИЙ	К1082У3 ТУ 36.1684-85	ШТ	796				9.000	
	2.3.2. ШЛАНГ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ	ШЭМ22У2	М	006				4.000	
	2.3.3. МУФТА ВВОДНАЯ	МВ22У2	ШТ	796				2.000	
	2.3.4. МУФТА ТРУБНАЯ	МТ22У2	ШТ	796				2.000	
	2.3.5. ЯЩИК ПРОТЯЖНОЙ	К657МУ3	ШТ	796				1.000	
	2.3.6. ЗАЖИМ НАБОРНЫЙ	У123У2.1	ШТ	796				24.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

410-7-321.90 ЭМ.СО

ЛИСТ 7

24541-03 63

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм: наим.	Единица изм: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.7.								
	КОЛОДКА МАРКИРОВОЧНАЯ	КМ3СНУ2.1	ШТ	796				24.000	
	2.3.8.								
	РЕЙКА	К109/1У2	ШТ	796				1.000	
	2.3.9.								
	СТОЙКА КАБЕЛЬНАЯ	К1150ЦУТ1,5	ШТ	796				20.000	
	2.3.10.								
	ПОЛКА	К1160ЦУТ1,5	ШТ	796				20.000	
	2.3.11.								
	СКОБА	К1157ЦУТ1,5	ШТ	796				40.000	
	2.3.12.								
	КЛЮЧ	К1156У3	ШТ	796				1.000	
	2.3.13.								
	КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	У197УХЛ3	ШТ	796				2.000	
	2.3.14.								
	ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ Z-ОБРАЗНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ	К239У2	ШТ	796				1.000	
	2.3.15.								
	КОРОБКА	КЗНСО8Х-УТ1	ШТ	796				1.000	
	2.3.16.								
	МУФТА ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ	ККТ-1У3	ШТ	796				4.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 ЭМ.СО

ЛИСТ 8

ФОРМА N1

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица измерения. Наим.	Единица измерения. Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ								
	Профилактории с материально-техническим складом								
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В.								
1	ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С ДВУМЯ САЛЬНИКАМИ	ПВ2-10	ШТ	796		432460		1.000	
2	ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С ДВУМЯ САЛЬНИКАМИ	ПВ3-16 ОСТ 16.0.526.001-77	ШТ	796		34 2462.50		3.000	
3	ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ИСПОЛНЕНИЕIY	ПВ3-16 ОСТ 16.0.526.001-77	ШТ	796		34 246250		5.000	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ.								
4	ЯЩИК ПЛАВКАЯ ВСТАВКА 6А,380В,	ЯВМ2-15-У2 ТУ 16-526.373-75	ШТ	796		343422		1.000	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЭНЕРГИИ ПРИ НАПРЯЖЕНИИ ДО 1000 В								

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН

Инв. N

ГИП	НАЙМЕТДИНОВ		416-1- 321.90 ЭО.СО
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ		
ГД.СПЕЦ.	РОМАНЕНКО		
НАЧ.ГР.	КАГАН	06 90	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 10
ИНЖ. 2К.	ЕФИМОВА	06 90	Спецификация оборудования
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	06 90	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Альбом 3

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм: наим.	Единица изм: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	ШКАФ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ, 380В; 160А; С ВВОДНЫМ АВТОМАТОМ ВА51-33 С 14 ФИДЕРНЫМИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ: ВА51-29 С РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: 12Х8А; 2 ВА51-31 С РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: 1Х8А; 1Х10А	ЩР8501-1053-1У3 ТУ 16-656.038-84	ШТ	796		34 3317		1.000	
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
6	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220 В; 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-Ц-20-0-55-10/ 220 ТУ 16-434.041-84	ШТ	796		3464431248		7.000	
7	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220 В; 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-П-20-0-IP43-01-10/220 ТУ 16-526.463-79	ШТ	796		34 6436 2211		8.000	
8	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 42 В; 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-П-2-IP43-02-10/42 ТУ 16-526.463-79	ШТ	796		34 6436 1116		1.000	
9	ВИЛКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В; 6,3 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ	ВШ-Ц-2-01-6/220 ГОСТ 7396-85Е	ШТ	796		346440		2.000	
10	ВИЛКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 42 В; 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ	ВШ-П-2-IP43-01-10/42 ТУ 16-526.463-79	ШТ	796		34 6436 2004		2.000	

Привязан:

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
11	СВЕТИЛЬНИК	НПО02-100-001УХЛ4	ШТ	796		34 6111		4.000	
12	СВЕТИЛЬНИК	НБО06-100/Р2,0-02У ХЛ4 ТУ 16-535.825-74	ШТ	796		3461111		3.000	
13	СВЕТИЛЬНИК, ПОДВЕС НА КРЮК	НСП21-100-002У3 ТУ 16-545.333-80	ШТ	796		34 6111		2.000	
14	СВЕТИЛЬНИК	НСП02-100/Р54-01 ТУ 16-535.735-73	ШТ	796		346111		5.000	
15	СВЕТИЛЬНИК	ЛПБ07-2Х18-001-УХЛ 4 ТУ 16-676.055-84	ШТ	796		34 6112 4321		6.000	
16	СВЕТИЛЬНИК	ЛПО03Х40/Н-03УХЛ4 ТУ 16-676.055-84	ШТ	796		34 6112 4494		7.000	
17	СВЕТИЛЬНИК	ЛПО33-2Х18-002УХЛ4 ТУ 16-676.077-84	ШТ	796		34 6112		12.000	
18	СВЕТИЛЬНИК	ЛПО33-2Х36-002УХЛ4 ТУ 16-676.077-84	ШТ	796		346112		1.000	
19	СВЕТИЛЬНИК	НВЛП-1-2Х40-02У4 ОСТ 16.0.535.033-78	ШТ	796		34 6112		12.000	
20	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП02-2Х40/А20-04 УХЛ4 ТУ 16-676.076-84	ШТ	796		34 6112 1564		48.000	
21	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП18-2Х36-002УХЛ4 ТУ 16-676.080-84	ШТ	796		34 6112		10.000	
22	СВЕТИЛЬНИК С ОТРАЖАТЕЛЕМ И СЕТКОЙ	РСП25-125-001УХЛ4 ТУ 16-545 436-83	ШТ	796		34 6113 4111		2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 ЭО.СО

ЛИСТ 3

Альбом 3

ИНВ N ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИНВ N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
23	СВЕТИЛЬНИК	РСП21-125-211УХЛ3 ТУ 16-676.158-87	ШТ	796		34 6113 5604		7.000	
24	СВЕТИЛЬНИК	ГСП18-250-004У3 ТУ 16-676.112-85	ШТ	796		34 6114		6.000	
25	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК230-240-60 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		3466117116		5.000	
26	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК230-240-100 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		3466117722		10.000	
27	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ-18-1 ТУ 16-675.059-84	ШТ	796		34 6712 2125		24.000	
28	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ36 ТУ 16-675.059-84	ШТ	796		34 6713 1153		22.000	
29	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ-40-1 ГОСТ 6825-74*	ШТ	796		34 6713 1135		130.000	
30	ЛАМПА РТУТНАЯ	ДРЛ-125(15)-УХЛ1 ТУ 16-675.058-84	ШТ	796		34 6722 2107		9.000	
31	ЛАМПА ДУГОВАЯ РТУТНАЯ МЕТАЛЛОГАЛОГЕННАЯ	ДРИ-250-5У1 ТУ 16-545.350-81	ШТ	796		34 6752 1104		6.000	
32	СТАРТЕР	20С-127	ШТ	796		346922		24.000	
33	СТАРТЕР	80С-220	ШТ	796		346922		152.000	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
34	ПРОВОДА 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		0.670	
35	2Х2,0-380	АППВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0105		0.160	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 ЭО.СО

ЛИСТ 4

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
36	3Х2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0115		0.050	
37	4Х2,5	АВТВ ТУ 16.К71-015-87	КМ	008		35 5133 0405		0.030	
38	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 2Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1109		0.370	
39	3Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1117		0.090	
40	4Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1125		0.200	
41	2Х4,0-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1110		0.005	
42	4Х4-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1126		0.015	
43	2Х2,5-0,66	ВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2122 1111		0.025	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

416-7-321.90 ЭО.СО

ЛИСТ 5

Альбом 3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ФОРМА N1

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ								
	ПРОФИЛАКТОРИЙ С МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ								
	2.1. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ.								
	2.1.1. СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ	ГОСТ 2590-71*	Т	168				0.110	
	6								
	2.1.2. ЛЕНТА	ГОСТ 6009-74*	Т	168				0.700	
	2,0Х40								
	2.1.3. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ	ГОСТ 103-76*	Т	168				0.007	
	4Х40								
	2.1.4. ЛЕНТА	ГОСТ 6009-74*	Т	168				0.005	
	3,0Х30								
	2.1.5. УГОЛОК ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ	ГОСТ 8509-86	Т	168				0.063	
	40Х40Х4								
	2.1.6. ЛИСТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ	ГОСТ 19903-74*	Т	168				0.003	
	3,0								
	2.2. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ.								
	2.2.1. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА,	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.155	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм: наим.	Единица изм: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Изготовленная из вторичного сырья наружным диаметром: 25мм, ПВХ-В-Р ЭП25У		Т	168				0.030	
	2.3. Электроустановочные изделия								
	2.3.1. Выключатель одноклавишный 220 В, 6,3 А, однополюсный, для скрытой установки	С-1-11-6/250 УХЛ4 ТУ 16-539.275-81	шт	796				7.000	
	2.3.2. Выключатель двухклавишный 220 В, 6,3 А, однополюсный, для скрытой установки	С-2-05-6/250 УХЛ4 ТУ 16-539.275-81	шт	796				4.000	
	2.3.3. Выключатель одноклавишный 220 В, 6,3 А, однополюсный, для открытой установки	О-1-18-6/250 УХЛ4 ТУ 16-539.275-81	шт	796				10.000	
	2.3.4. Выключатель двухклавишный 220 В, 6,3 А, однополюсный, для открытой установки	О-2-07-6/250 УХЛ4 ТУ 16-539.275-81	шт	796				4.000	
	2.3.5. Выключатель трехклавишный 220 В, 6,3 А, однополюсный, для открытой установки	О-9-01-6/250УХЛ4 ТУ 16-5.539.275-81	шт	796				1.000	
	2.3.6. Выключатель клавишный 220 В, 6,3 А, однополюсный, для открытой установки	О-1-IP44-17-6/220 ГОСТ 7397-76*Е	шт	796				15.000	
	2.3.7. Розетка штепсельная 220 В, 6,3 А, двухполюсная, с цилиндрическими контактами,	РШ-А-2-С-02-6/220 ГОСТ 7396-85Е	шт	796				2.000	

Альбом 3

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ								
	2.4. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.4.1. ЯЩИК С ПОНИЖАЮЩИМ ТРАНСФОРМАТОРОМ 220/42 В	ЯТП-0,25-14У3	ШТ	796				2.000	
	2.4.2. КРОНШТЕЙН	У116У3	ШТ	796			0.002	15.000	
	2.4.3. КРОНШТЕЙН	К986У3	ШТ	796			0.002	4.000	
	2.4.4. АНКЕР ПРОХОДНОЙ	К809БУ3	ШТ	796			0.001	8.000	
	2.4.5. МУФТА НАТЯЖНАЯ	К804У3	ШТ	796			0.001	4.000	
	2.4.6. КОРОБКА ТРОСОВАЯ	У245У3	ШТ	796			0.001	12.000	
	2.4.7. СТОЙКА УНИВЕРСАЛЬНАЯ	К120У3	ШТ	796			0.001	13.000	
	2.4.8. КОРОБКА ПЛАСТМАССОВАЯ	У409У1	ШТ	796			0.001	1.000	
	2.4.9. ВВЕДЛЕР	УС3К53У3 ТУ 36-2355-80	ШТ	796			0.001	8.000	
	2.4.10. УГОЛОК	УС3К55У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796			0.001	8.000	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.4.11.								
	УГОЛОК	УСЭК59У3	ШТ	796			0.001	8.000	
		ТУ 36-2355-80							
	2.4.12.								
	ШАЙБА ЦАРАПАЮЩАЯ	УСЭК76У1	ШТ	796			0.001	200.000	
		ТУ 36-2355-80							
	2.4.13.								
	КОРОБ	КЛ-1У3	ШТ	796			0.001	26.000	
	2.4.14.								
	ЗАГЛУШКА	КЛ-3У3	ШТ	796			0.001	6.000	
	ПОДВЕС.ТРОСОВЫЙ	КЛ-ПТУ3	ШТ	796			0.001	30.000	
	2.4.16.								
	КОРОБКА	КУВ-1МУХЛ3	ШТ	796				13.000	
	2.4.17.								
	КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	У197УХЛ3	ШТ	796				30.000	
	2.4.18.								
	КОРОБ ПРЯМОЙ, ДЛИНОЙ 2000ММ	У1079У3	ШТ	796			0.007	3.000	
	2.4.19.								
	ЛОТОК ПРЯМОЙ ШИРИНОЙ 100 ММ	НЛ10-П2,87У3	ШТ	796			0.007	22.000	
	2.4.20.								
	КОРОБ УГЛОВОЙ	У1083У3	ШТ	796			0.007	2.000	
	2.4.21.								
	СТОЙКА КАБЕЛЬНАЯ	К1150ЦУТ1,5	ШТ	796			0.007	83.000	
	2.4.22.								
	ПОЛКА	К1160ЦУТ1,5	ШТ	796			0.007	83.000	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом 3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.5. ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.5.1. КОРОБКА	КОР73 У1,5		ВТ			0.007	50.000	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ФОРМА N1

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.: наим.	Единица изм.: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРОФИЛАКТОРИЙ С МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ								
	АВТОМАТИЗАЦИЯ РЕШЕНИЙ ПО ОТОПЛЕНИЮ, ВЕНТИЛЯЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЮ ВОЗДУХА								
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ	У2.1.240.671 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1506		3.000	
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ,	У2.1.240.671 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1506		1.000	
2	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ	П5.2.240.103 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1126		23.000	
	ПРЯМАЯ И ОБРАТНАЯ СЕТЕВАЯ ВОДА								

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ		
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ		
ГЛ.СПЕЦ.	ХОМЯКОВ		
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА		
ИНЖЕНЕР	УВАКОВА		
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА		

ПРИВЯЗАН

416-7-321.90 АОВ.С01

Спецификация оборудования

Стадия: РП | Лист: 1 | Листов: 8

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	+150;70 ГРАД.С								
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ,	N5.2.240.103 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1126		2.000	
3	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ	У2.1.240.671 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1506		3.000	
4	ТЕРМОМЕТР КОМНАТНЫЙ, (0...40 ГРАД.С) ВОЗДУХ В ПОМЕЩЕНИИ +18 ГРАД.С	ТБ-37 ТУ 25-11.1121-75	ШТ	796		43 2124 0021		3.000	
5	РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ЭЛЕКТРОННЫЙ ПРЕДЕЛЫ РЕГУЛИРОВАНИЯ,ГРАД,С- 0...40 МОНТАЖ- НИТОВОЙ	Т32N3 ТУ 25-02.200166-82	ШТ	796		42 1882 1248		3.000	
5А	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ 5А2.821.425-46; ИЗМЕРЯЕМАЯ СРЕДА- ВОЗДУХ В ПОМЕЩЕНИИ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ ТЕМПЕРЕТУРЫ,ГРАД.С- ОТ -50 ДО +200	ТСМ-0879 ТУ 25-02.792288-80	ШТ	796		42 1143 0925		3.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 АОВ.С01

ЛИСТ: 2

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Альбом 3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ.	КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩЕЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ВОЗДУХ ПЕРЕД ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕМ +3 ГРАД.С	ТУЗЭ-1 ТУ 25-02.281.074-78	ШТ	796		4211240102		3.000	
7	УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩЕЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ВОДА ПОСЛЕ ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЯ +30 ГРАД.С	ТУЗЭ-4 ТУ 25-02.281.074-78	ШТ	796		4211240105		3.000	
8	ДАТЧИК-РЕЛЕ ТЕМПЕРАТУРЫ МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ ТРУБКА ТЕПЛОУТИЛИЗАТОРА -3;-7ГРАД.С	ТАМ112 ТУ 25-7301.001-86	ШТ	796		4218820951		2.000	
9	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ КАМЕРНЫЙ, БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	ДТКБ-53 ТУ 25-02-889-75Е	ШТ	796		4211310113		2.000	
10	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА,РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ,КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5;ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ,КГС/СМ2-16 ТРУБОПРОВОДЫ ПРЯМОЙ, ОБРАТНОЙ, СНЕВАННОЙ ВОДЫ	МП4-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		4212131883		17.000	
11	ДАТЧИК-РЕЛЕ НАПОРА:	ДН-2,5	ШТ	796		42 1872		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.N

416-7-321.90 АОВ.С01

ЛИСТ 3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВОЗДУХ ПОСЛЕ ВЕНТИЛЯТОРА								
	НАПОР 250КПА								

ПРИВЯЗАН:

416-7-321.90 АОВ.С01

ЛИСТ: 4

ИНВ.N

Альбом 3

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

Альбом 3

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В.								
	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПУТЕВОЙ	ВП16ЖГ23Б231-55У2.3 ТУ 16-526.486-81	ШТ	796		34 2835 4127		4.000	
	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СВЕРХУ Д=19 ИМ: N1-КЕ-081 ИСП.1, Ч, "ПУСК": N2-КЕ-141 ИСП.3, К, "СТОП"	ПКУ15-21.121-54У2 ТУ 16-536.333-86	ШТ	796		34 2845 8021		3.000	
	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СВЕРХУ Д=22 ИМ: N1-АЕ123121 "220В", N2, N5-КЕ081, ИСП.2, Ч, "ПУСК": N3, N6-КЕ081, ИСП.2, К, "СТОП": N4-АЕ123121 "220В",	ПКУ15-21.231-54У2 ТУ 16-526.333-83	ШТ	796		34 2845 8061		3.000	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВОДОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В.								
	ЯЩИК Я РАЗМЕРОМ 800Х600Х350 ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА: АОВ-01-00СБ СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ: АОВ-01-00СХ	ЯУ3-0863 ОСТ16.0.684.116-74	ШТ	796		343100		1.000	
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								

Привязан:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

416-7-321.90 АОВ.С01 Лист 5

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	УКАЗАТЕЛЬ СВЕТОВОЙ	СУВ-МУ2	ШТ	796		34 4995 2031		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 АОВ.СО1

ЛИСТ: 6

Альбом 3

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

Альбом 3

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и №-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Кабельные изделия								
	Кабель контрольный 4Х1,0	КВВГ ГОСТ 1508-78*Е	км	008		35 6314 0111		0.035	
	5Х1,0	КВВГ ГОСТ 1508-78*Е	км	008		35 6314 0112		0.010	
	4Х2,5	КВВГ ГОСТ 1508-78*Е	км	008		35 6314 0131		0.030	
	Провод 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	км	008		35 5133 0106		1.540	

Привязан:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. №

416-7-321.90 АОВ.С01 Лист 7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ.								
	ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 25ММ, ПВХ-В-Р ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008		22 4821		0.400	
			Т	168				0.080	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 АОВ.С01

ЛИСТ: 8

ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

24541-03 82

ФОРМА N1

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наим.	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	Профилактория с материально-техническим складом								
	Автоматизация решений по отоплению, вентиляции и кондиционированию воздуха								
	Приборы и средства автоматизации								
	Щиты, пульты.								
1	Щит управления и контроля	ЩУС-01-01 ТУ 36-22.22.008-87	шт	796				2.000	
2	Щит управления и контроля	ЩУС-01-02 ТУ 36-22.22.008-87	шт	796				1.000	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Привязан

Инв. N

ГИП	Наметанников		
Нач. отд.	Калганов		
Гл. спец.	Хомяков		
Нач. гр.	Родионова		
Инженер	Ушакова		
Н. контр.	Булдакова		

416-7-321.90 АОВ.СО2

Спецификация щитов и пультов

Стадия: РП | Лист: 1 | Листов: 1

Гипропромсельстрой г. Саратов

ФОРМА К1

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА: НАИМЕНОВАНИЕ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА: ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОФИЛАКТОРИЙ С МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ. АВТОМАТИЗАЦИЯ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ									
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВОДОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В.									
1	ЯЩИК 32Я (33Я) РАЗМЕРОМ 800Х600Х350 ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА: АВК-01-00СБ СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ: АВК-01-00СХ	ЯУ3-0863 ОСТ16.0.684.116-74	ШТ	796		343100		2.000		
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В.									
2	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СНИЗУ А=19ММ;N1-КЕ081,ИСП.2,Ч "ПУСК" ПОЖАР	ПКУ15-21.111-54У2 ТУ 16-526.333-83	ШТ	796		34 2845 8011		10.000		
	МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И									

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАЗМЕТДИНОВ	V-90
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	V-90
ГЛ.СПЕЦ.	ХОМЯКОВ	V-90
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА	V-90
ИНЖЕНЕР	УВАКОВА	V-90
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	V-90

416-7-321.90 АВК.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	2

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

ИНВ N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

24541-03 84

Альбом 3

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МАТЕРИАЛЫ.								
3	КОРОБКА	КС-10 ТУ 36.1764-76	ШТ	796				2.000	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
4	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 5Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0132		0.110	

Привязан:

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Инв.N

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ДИСПЕТЧЕРСКАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ								
1	КОРОБКА	КРТП-10 ТУ 45-86 6Е0.362.016 ТУ	ШТ	796				1.000	
2	КАБЕЛЬ ГОРОДСКОЙ ТЕЛЕФОННОЙ СВЯЗИ 10Х2Х0,40	ТПП ГОСТ 22498-88Е	КМ	008		35 7211 0122		0.005	
3	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТЕЛЕФОННЫЙ 1Х2Х0,5	ТРВ ГОСТ 20575-75*Е	КМ	008		35 7512 0102		0.040	
	РАДИОФИКАЦИЯ								
4	ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ АБОНЕНТСКИЙ	ТАЙГА-304 РГО.218.054 ТУ	ШТ	796		6586213034		1.000	
5	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТРАНСЛЯЦИОННЫЙ 2Х0,6	ПТПЖ ТУ 16-К03-01-87	КМ	008		35 7551 0101		0.050	

Альбом 3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ	
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	
ГЛ.СПЕЦ.	КУРИЦЫН	
ИНЖ. 2К.	АРТАМОНОВА	
Н.КОНТР.	БУЛЛАКОВА	

416-7-321.90 СС.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	2

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

24541-03 86

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1.								
	МУФТА	1СП-12	ШТ	796				1.000	
		ТУ 16.538.149-72							
	2.2.								
	РОЗЕТКА	РПВ-1	ШТ	796				1.000	
		ТУ 45							
	2.3.								
	КОРОБКА	УК-2П	ШТ	796				1.000	
		ТУ 45-86							
		6Е0.362.017 ТУ							
	2.4.								
	КОРОБКА	УК-2Р	ШТ	796				1.000	
		ТУ 45-86							
		6Е0.362.017 ТУ							

Альбом 3

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 СС.СО

ЛИСТ 2

24541-03 87

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОФИЛАКТОРИЙ С МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ								
	ПОЖАРНО-ОХРАННАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ								
1	ПРИБОР ПРИЕМНО-КОНТРОЛЬНЫЙ ОХРАННО-ПОЖАРНЫЙ	ППКОП-041-1-1 "СИГНАЛ-44" АВ2.403.043 ТУ	КОМПЛЕКТ	671		43 7241 2001		1.000	
2	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ПОЖАРНЫЙ ТЕПЛОВОЙ МАГНИТНЫЙ ИП 105-2/1	ИТМ 12 МО.082.033 ТУ	ШТ	796		437111400		59.000	
3	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ПОЖАРНЫЙ РУЧНОЙ	ИПР ЕУ2.402.004 ТУ	ШТ	796		43 7111 1001		4.000	
4	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 19Х0,75	КВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6314 0106		0.020	
5	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТЕЛЕФОННЫЙ 1Х2Х0,5	ТРВ ГОСТ 20575-75*Е	КМ	008		35 7512 0102		0.5/5	
6	ПРОВОД МОНТАЖНЫЙ 0,2	НВМ ГОСТ 17515-72*Е	КМ	008		35 8212 2600		0.080	
7	0,35	НВМ ГОСТ 17515-72*Е	КМ	008		35 8212 2600		0.010	

Альбом 3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАЗМЕТДИНОВ	06.90
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	06.90
ГЛ.СПЕЦ.	КУРИЦЫН	06.90
ИНЖ. 2К.	АРТАМОНОВА	06.90
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	06.90

416-7-321.90 СС2.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	2

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ ПРОФИЛАКТОРИЯ С МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ								
	2.1. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПУТЕВОЙ	ВП-16Г23Б231-55У2.3 ТУ 16-526.486-81	ШТ	796				14.000	
	2.2. ДАТЧИК МАГНИТОКОНТАКТНЫЙ ИО 102-2-1	ДМК-П2 ТУ 25-09.007-81	ШТ	796				19.000	
	2.3. ФОЛЬГА	ДРОХ0,01Х10НДА5 ГОСТ 618-73*	М	006				80.000	
	2.4. ЛЕНТА	ДПРНМ0,35Х20НДЛМД 58-2 ГОСТ 2208-75*	М	006				1.000	
	2.5. КОРОБКА	КС-20 ТУ 36.1764-76	ШТ	796				1.000	
	2.6. КОРОБКА	УК-2П ТУ 45-86 6Е0.362.017 ТУ	ШТ	796				45.000	
	2.7. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25ММ,ПВХ-В-Р ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.003	
			Т	168				0.001	

Альбом 3

Изменения

Подпись и дата

Инв. подлин

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

416-7-321.90 СС2.СО

ЛИСТ: 1

24541-03 (89)

gost.e-ecolog.ru