ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-38

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 м3 ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС (СО СМЕСИТЕЛЯМИ ЕМКОСТЬЮ 1500 ЛИТРОВ)

АЛЬБОМ УШ

ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛЯ ВАРИАНТА С БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯМИ СБ-93

КФ ЦИТП ИНВ.№ 7597/3

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-38

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 м3 ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС (СО СМЕСИТЕЛЯМИ ЕМКОСТЬЮ 1500 ЛИТРОВ)

АЛЬБОМ УШ

ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛЯ ВАРИАНТА С БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯМИ СБ-93

РАЗРАБОТАН: Проектным институтом ГИПРОСТРОММАШ

Рабочие чертежи утверждены Госстроем СССР

Введены в действие

Главный инженер института ГУЗЕНКО

Главный инженер проекта ГОТЛИБ

К.Ф. ЦИТП Инв. № 7597/8

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I Пояснительная записка. Технологические чертежи.

АЛЬБОМ II Архитектурно-строительные чертежи.
Части I,2.

АЛЬБОМ III Чертежи строительных конструкций.
Части I,2.

АЛЬБОМ IУ Отопление и вентиляция.
Внутренние водопровод и канализация.

АЛЬБОМ У Электротехнические чертежи для варианта с релейно-контактной системой управления.
Части I,2.

АЛЬБОМ УI Электротехнические чертежи для варианта с электронной системой управления.

АЛЬБОМ УII Дополнение к основному варианту в связи с использованием бетоносмесителей СБ-112, вместо бетоносмесителей СБ-93.

АЛЬБОМ УIII Заказные спецификации для варианта с бетоносмесителями СБ-93.

АЛЬБОМ IX Заказные спецификации для варианта с бетоносмесителями СБ-112.

АЛЬБОМ X Сметы.
Части I,2.

АЛЬБОМ XI Чертежи нестандартизированного оборудования.
Части I,2,3.

АЛЬБОМ XII Вариант электротехнической части с пневматической системой управления блоками Б3.
Части I,2,3.

АЛЬБОМ XIII Дополнение к основному варианту в связи с использованием бетоносмесителей СБ-138, вместо бетоносмесителей СБ-93.
Части I,2.

На основании письма „Гипростроммаш" №. 34-15 от 18.06.81 г. в альбоме VIII в связи с дополнениями проекта альбома XII, XIII заменен лист „состав проекта" (стр.2)

ГИПРОСТРОММАШ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-28-38

Бетоносмесительного цеха автоматизированного производительностью 60 м^3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емк. 1500 л).

Альбом УШ

П Е Р Е Ч Е Н Ь

заказных спецификаций проекта

№ № п п	Наименование	Обозначение	Количество листов	№ № страниц
1	2	3	4	5
1.	Заказная спецификация на технологическое оборудование по технологической части.	ТХ-СП	7	6-12
2.	Заказная спецификация на электрооборудование(вариант с релейно-контактной системой управления) по электротехнической части.	ЭА-СП1	3	13-15
3.	Заказная спецификация на кабельные изделия(вариант с релейно-контактной системой управления) по электротехнической части.	ЭА-СП2	3	16-18
4.	Заказная спецификация на электрооборудование (вариант с релейно-контактной системой управления),часть электротехническая(автоматизация приточных систем).	ЭА-СП3	3	19-21
5.	Заказная спецификация на кабельные изделия(релейно-контактная система управления), часть электротехническая (автоматизация приточной системы).	ЭА-СП4	2	22-23
6.	Сводная ведомость потребности в кабелях и проводах с использованием меди и свинца .		2	24-25
7.	Заказная спецификация на электрооборудование(электронная система управления) по электротехнической части.	ЭА-СП1	3	26-28
8.	Заказная спецификация на кабельные изделия(электронная система управления) по электротехнической части .	ЭА-СП2	3	29-31
9.	Заказная спецификация на электрооборудование(электронная система управления), автоматизация приточной системы.	ЭА-СП3	3	32-34
10.	Заказная спецификация на кабельные изделия(электронная система управления), автоматизация приточной системы.	ЭА-СП4	2	35-36
11.	Сводная ведомость потребности в кабелях и проводах с использованием меди и свинца).		2	37-38

I	2	3	4	5
I2.	Заказная спецификация на электрооборудование для электроосвещения по электротехнической части.	ЭО-СШ	3	39-4I
I3.	Заказная спецификация на кабельные изделия для электроосвещения. Электротехническая часть.	ЭО-СП2	I	42
I4.	Заказная спецификация на электрооборудование(электронная система управления). Электротехническая часть.	ЭУ-СШ	I	43
I5.	Заказная спецификация на кабельные изделия (электронная система управления). Электротехническая часть.	ЭУ-СП2	I	44
I6.	Заказная спецификация на оборудование промышленного изготовления.	ОВI	2	45-46
I7.	Заказная спецификация на трубопроводную арматуру.	ОВI	2	47-48
I8.	Заказная спецификация на средства контроля и автоматики.	ОВI	I	49
I9.	Заказная спецификация на нестандартизированное оборудование.	ОВI	I	50
20.	Заказная спецификация на насосно-компрессорное оборудование и промышленную трубопроводную арматуру.	ВК	I	5I

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

Генеральная проектная организация

Проектная организация-разработчик

Комплектующая организация

Отрасль народного хозяйства

Министерство (ведомство) - заказчик

Главное управление министерства (объединение)

Предприятие Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емк.1500 л)

Объект (производственная мощность)

ГУМТС (УМТС)

Часть (раздел) проекта Технологическая

Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №

на технологическое оборудование
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

ТХ-СП
Всего листов 7
Лист № 1

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: всего	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16	17	18	19

Вариант приготовления холодных тяжелых бетонных смесей в бетоносмесителях СБ-93

Основное оборудование

I	I	Конвейер ленточный наклонный; длина по горизонтали 88080 мм; мощность 55 квт; масса -18500 кг.	2930/I	См.каталог заводов-изготовителей	шт. / кг			I / 18500	12,34	
2	15	Вентилятор высокого давления №4; исполнение I; производительность 2400 м3/час; напор-430 кг/м2; мощность 13 квт, число оборотов-2900 об/мин; вращение левое (положение кожуха "0"). эл.двигатель А02-52-2. Масса 230 кг	ЦО-28 №4 (ГОСТ 5976-73)	Загорский ремонтный завод	"			I / 230	0,229	

Форма № 8 (продолжение)

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №

Предприятие Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емк. 1500л)
(наименование)

Объект (производственная мощность)

Всего листов 7
Лист № 2

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: 1	П	Ш	1У	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
3	37	Таль электрическая; грузоподъемность - 2 т. Мощность 3,0 квт; масса 415 кг. Высота подъема 30 м	ТЭ200-35Ю00-00 ГОСТ 22584-77	Предприятие п/я В-8843	шт.	кг		I / 415	0,64									
4	38	Таль ручная червячная передвижная; грузоподъемность 3,2 т; масса 145 кг.	4I.9227 (ГОСТ 1106-74)	Красногвардейский крановый завод	"			I / 145	0,08									
5	I2	Фильтр всасывающий с рукавами из лавсана. Сборка I; мощность 0,050 квт. Масса 1000 кг.	СМЦ-166Б	Куйбышевский завод "Стром-машина"	"			I / 1000	I,9									
6	7	Группа из 2-х циклонов ф500 мм с улитками. Масса 752 кг.	ЦН-15 НИИОГАЗ	Предприятие п/я В-8074 Москва Е-77	"			I / 752	0,37									
7	9	Мигалка с конусным клапаном; диаметр - 300 мм; масса 86кг	ОН-24-3-132-67И	Сызранский турбостроительный завод	"			I / 86	0,09									
8	24	Дозатор весовой автоматический (для щебня); масса 800 кг. Предел взвешивания - 400-1600 кг.	2ДБШ-1600-Д2*	Киевское п/о "Веда" Минприбор СССР	"			2 / 1600	2,30									
9	25	Дозатор весовой автоматический (для песка) Масса 770 кг. Предел взвешивания-400-1600кг	2ДБП-1600-Д2*	"	"			I / 770	2,25									

Форма № 8
(продолжение)

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №

Всего листов 7
Лист № 8

Предприятие Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емк. 1500 л.)
(наименование)

Объект (производственная мощность)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: 1	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I0	26	Дозатор весовой автоматический (для цемента); мощность 4,6 квт; предел взвешивания 200-600 кг; масса I600 кг	ДБЦ-600-Д2*	Киевское п/о "Веда" Минприбор СССР	шт.	кг		I / I600	3,55									
II	28	Дозатор весовой автоматический (для жидкости); Предел взвешивания 80-400 кг; масса 570 кг	ДБЖ-400-Д2*	-"-	-"-			2 / II40	I,90									
I2	-	Оборудование технологическое унифицированное для бетоносмесительных установок с бетоносмесителями цикличного действия СБ-93 емкостью I500 л. Индекс СБ-4В-IA к типовому проекту 409-28 - на одну секцию, пристроенную к главному корпусу. Масса комплекта - I697I кг	СБ-4В-IA	Славянский завод строительных машин	компл.	кг		I / I697I	I0,80									
		Состав комплекта:																
	4	Улавливатель цемента	У59I0.0I		шт.			I										
	5	Течка двухрукавная от улавливателя цемента. Управление электропневматическое	2930/4		-"-			I										
	8	Воронка поворотная. Управление электропневматическое. Радиус поворота I330 мм	У5640.04		-"-			I										

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №

Предприятие Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емк.1500л)
(наименование)

Всего листов 7
Лист № 4

Объект (производственная мощность)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
23		Патрубки переходные к дозатору цемента (с аэрационным сводообрушающим устройством)	2930/7		К-т			I										
2I		Патрубки переходные к дозаторам щебня и песка	2930/8		К-т			I										
22		Патрубки переходные к дозаторам щебня и песка	2930/9		"			I										
20		Опора с ограждением для УКМ	Н5I8А.200		шт.			8										
I9		Опора с ограждением для УКМ	Н 5I8А.400		"			2										
I8		Указатель уровня с крылаткой модернизированный; мощность 0,0I4 квт; напряжение 220 в.	УКМ		"			I0										
I6		Обрушитель сводов песка, Вибратор ИВ-70/С-793/; мощность 0,4 квт; напряжение 220/380в.	Н5I9А.200А		"			I										
I7		-"-	Н5I9А.200Б		"			I										
29		Воронка сборная с течками. Управление электропневматическое.	У5640.02 000/23А		"			I										
3I		Устройство раздаточное для жидкости. Управление от воронки сборной	У5590.0IБ		"			I										

Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью (60м3 готовой смеси)
60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емк. 1500л)

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №

Предприятие
(наименование)

Объект (производственная мощность)

Всего листов 7
Лист № 5

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	30	Распределитель цемента. Управление электропневматическое	У5690.0I		шт.			I										
	27	Бак жидкостей (с указателем уровня добавок -реле поплавковым РМ-5I6-I шт. на бак)	I336/ТМ-24.000Б		"			2										
	34	Бетоносмеситель принудительного действия. Емкость 1500 л. Мощность 40 квт.	СБ-93		"			2										
	-	Бункер выдачи бетона. Вибратор ИВ-70; N=0,4квт.	У56I0.0I		"			I										
		Вспомогательное оборудование																
I3	8	Переходник Масса I2 кг	2637/35		шт. / кг			I / I2	0,0I									
I4	I0	Течка от мигалки Масса I00 кг	2930/6		"			I / I00	0,07									
I5	33	Течки от распределителя цемента Масса 236 кг	2930/I5		компл. / кг			I / 236	0,I7									
I6	35	Рама под бетоносмеситель Масса 233 кг	2930/3		шт. / кг			2 / 466	0,I7									
I7	36	Воронка выдачи бетона Масса 300 кг	2930/20		"			2 / 600	0,22									
I8	I3	Течка от фильтра Масса I20 кг	2930/5		"			I / I20	0,09									

Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емк. 1500 л.)

Форма № 6 (продолжение)

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №

Предприятие (наименование)

Всего листов 7
Лист № 6

Объект (производственная мощность)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года / в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: 1	П	Ш	1У	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I9	I4	Рама под фильтр. Масса 233 кг	2930/II		шт. / кг			I / 233	0,I7									
20	32	Течка в бетоносмеситель СБ-93. Масса I70 кг	2930/I8		-"-			2 / 340	0,I2									
2I	II	Рама под циклоны НИИОГАЗ. Масса I94 кг	2930/I3		-"-			I / I94	0,I4									
22	2	Течка концевая. Масса 320 кг	2930/2		-"-			I / 320	0,23									
23	6	Рама под улавливатель цемента. Масса 2I0 кг	2930/I2		-"-			I / 210	0,I5									
24	43	Рама под вентилятор ЦП-28 № 4. Масса 23 кг	2930/3I		-"-			I / 23	0,02									
25	-	Рама под циферблатные указатели. Масса I20 кг	2930/25		-"-			I / I20	0,09									
		Дополнительное вспомогательное оборудование для варианта с электронной системой управления СУБ3I-4																
26	-	Установка бесконтактных датчиков. Масса 6 кг	2930/26		компл. / кг			7 / 42	0,004									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №

Предприятие

Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емк. 1500 л.)

(наименование)

Объект (производственная мощность)

Форма № 8 (продолжение)

Всего листов 7
Лист № 7

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: 1	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
27	-	Установка бесконтактного датчика. Масса - 6 кг	2930/27		компл.			7/42	0,004									
					кг													
28	-	Шкаф аппаратный. Масса - 60 кг	2930/30		-"-			3/180	0,04									

* ПРИМЕЧАНИЕ: При применении электронной системы управления станция управления электронной системой СУБЗИ-4 заказывается в электротехнической части проекта. При применении системы управления на пневматических блоках БЗ (система ЦИКЛ-БС) из заказной спецификации следует изъять раму под путевые клапаны 2930/25 и указатели уровня УКМ, а дозаторы заказать без дополнительного индекса Д2.

Главный инженер проекта — Готлиб

Начальник отдела № 2 — Волконский

Начальник отдела № 7 — Беляева

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

" " 19 г.

Генеральная проектная организация

Проектная организация-разработчик ГИПРОСТРОММАШ

Комплектующая организация

Отрасль народного хозяйства

Министерство (ведомство) - заказчик

Главное управление министерства (объединение)

Предприятие

Объект (производственная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емкостью 1500 л типа СБ-98)

ГУМТС (УМТС)

Часть (раздел) проекта Электротехническая

Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СПI от " " 19 г.

на электрооборудование (вариант с релейно-контактной системой управления)
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов 3
Лист № I

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: всего, в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: 1	П	Ш	1У	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		I. Аппараты, напряжением до 1000 В																
I.I.		Ящик однолинейный	ЯВШ3-25	Завод НВА г.Уфа	шт.			I	0,026									
I.2.		Штепсельное соединение трехфазное для напряжения 380В переменного тока	ИЭ-9901	Завод "Красный Маяк" г.Ярославль	шт.			2	0,0006									
I.3.		Коробка соединительная клеммная	КСК-8	Заводы Главмонтажавтоматики	шт.			3	0,0019									
I.4.		Коробка соединительная клеммная	КСК-I6	Заводы Главмонтажавтоматики	шт.			8	0,0029									
I.5.		Коробка соединительная клеммная	КСК-32	-"-	шт.			I	0,0047									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СПI

Предприятие
(наименование)

Всего листов 3
Лист № 2

Объект (производственная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емкостью 1500 л типа СБ-93)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: 1	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.6.		Реле счетно-импульсное для напряжения 220 В переменного тока	Е-53I	Завод "Реле и автоматики" г.Киев	шт.			2	0,0235									
I.7.		Переключатель универсальный пылеводозащищенного исполнения	УП5402-С225	Завод НВА г.Уфа	шт.			II	0,0095									
I.8.		Сирена сигнальная на 220 В переменного тока	СС-I	Завод "Севкавэлектроприбор" г.Нальчик	шт			3	0,0037									
I.9.		Электроконтактный манометр 0÷I0 кгс/см2 модель I40I	ЭКМ-IУ	Завод манометров г.Томск	шт.			I	0,0088									
I.I0.		Звонок на 220 В переменного тока	ЗВП-220	Завод "Электродвигатель" г.Могилев	шт.			I	0,0095									
		2. Комплектные устройства управления для приводов напряжением до I000 В																
2.I.		Шкаф управления нереверсивным асинхронным двигателем	ШУ5I02 33В2Б		шт.			I	0,I25									
2.2.		Пульт управления AS I		ОЭМЗ	компл.I			I	0,I64									
2.3.		Пульт управления AS 2		-"-	компл.I			I	0,326									
2.4.		Щит управления АКI		-"-	компл.I			I	0,955									
2.5.		Щит управления АК2		ОЭМЗ	компл.I			I	I,648									
2.6.		Щит управления АК3		ОЭМЗ	компл.I			I	0,768									
2.7.		Щит управления АКSHI		ОЭМЗ	компл.I			I	0,I54									
2.8.		Щит управления AS H		ОЭМЗ	компл.I			I	0,073									

т.п. 409-28-38 7597/8

Форма № 8
(продолжение)

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СПI

Предприятие (наименование) - Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час(со смесителями емкостью 1500 л типа СБ-93)

Объект (производственная мощность)

Всего листов 3
Лист № 3

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		3.Комплектные устройства для распределения энергии при напряжении до 1000 В																
3.1.		Сборка силовая с трехполюсным рубильником на 400 А, с 5-ю группами предохранителей на 350 А, плавкие вставки в группах на 250А Надпись СП1	РТСШ-П-407	КЗЭМИ	шт.			I	0,135									
3.2.		Сборка силовая с трехполюсным рубильником на 400 А, с двумя группами предохранителей на 100А с 6-ю группами предохранителей на 60 А, плавкие вставки в группах: 2х80А, 1х60А, 5х30А, Надпись СП2	РТСШ-П 411	КЗЭМИ	шт.			I	0,125									

Главный инженер проекта Готлиб М.А. Заказчик

Начальник отдела Кувшинский О.Н. Руководитель комплектующей организации

Составил Хорошилова Г.Я.

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

" " 19 г.

Генеральная проектная организация

Проектная организация-разработчик ГИПРОСТРОММАШ

Комплектующая организация

Отрасль народного хозяйства

Министерство (ведомство) - заказчик

Главное управление министерства (объединение)

Предприятие Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час со смесителями емкостью

Объект (производственная мощность) 1500 л, типа СБ-93/

ГУМТС (УМТС)

Часть (раздел) проекта Электротехническая

Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СП2 от " " 19 г.

на кабельные изделия (вариант с релейно-контактной системой управления)
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов 3
Лист № I

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: 1	П	Ш	1У	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		I. Кабели силовые.																
		Кабель силовой с алюминиевыми жилами, без защитного покрова с поливинилхлоридной изоляцией, в поливинилхлоридной оболочке ГОСТ I6442-70 АВВГ																
I.I.		4 х 2,5 - 0,66			м			60	0,00048									
I.2.		3 х 4 + I х 2,5 - 0,66			м			30	0,00054									
I.3.		3 х 6 + I х 4 - 0,66			м			20	0,000648									
I.4.		3 х 35 + I х I6 - 0,66			м			40	0,00I2									
I.5.		3 х 50 - 0,66			м			I0	0,00I3									
I.6.		3 х 50 + I х 25 - 0,66			м			30	0,00I56									
		Кабель шланговый с медными жилами с резиновой изоляцией в резиновой оболочке ГОСТ I3497-77 КРПТ																
I.7.		3 х 2,5 + I х I,5 - 0,66			м			3	0,000276									
I.8.		3 х I + I х I			м			3	0,0002I2									
I.9.		3 х 0,75 + I х 0.75			м			30	0,000I38									

Форма № 8 (продолжение)

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СП2

Предприятие Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час/со смесителями емкостью 1500 л, типа СБ-93/ (наименование) Электротехническая часть.

Всего листов 3
Лист № 2

Объект (производственная мощность)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: 1	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		2. Кабели контрольные с алюминиевыми жилами без защитного покрова, с поливинилхлоридной изоляцией, в поливинилхлоридной оболочке																
		ГОСТ 1508-71	АКВВГ															
2.1		4 х 2,5 - 0,66			м			400	0,000245									
2.2.		7 х 2,5 - 0,66			м			300	0,00036									
2.3.		10 х 2,5 - 0,66			м			250	0,00050									
2.4.		14 х 2,5 - 0,66			м			100	0,000640									
2.5.		19 х 2,5 - 0,66			м			10	0,000820									
2.6.		27 х 2,5 - 0,66			м			60	0,00111									
2.7.		37 х 2,5 - 0,66			м			50	0,00151									
		Кабель монтажный с поливинилхлоридной изоляцией в поливинилхлоридной оболочке																
		ГОСТ 10348-71	МКШ															
2.8.		5 х 0,75 - 500			м			120	0,000160									
2.9.		7 х 0,75 - 500			м			210	0,0002I									

Форма № 8 (продолжение)

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СП2

Предприятие Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час/со смесителями емкостью 1500 л, типа СБ-93/. (наименование)

Всего листов 3
Лист № 3

Объект (производственная мощность) Электротехническая часть.

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 : Всего	Принятая потребность на 19 : В т.ч. по кварталам : I	II	III	IV	Код. Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
2.I0.		I4 х 0,75 - 500			м			200	0,000375									

Главный инженер проекта Готлиб М.А.

Начальник отдела Кувшинский А.Г.

Составил Желенков А.Г.

Заказчик

Комплектующая организация

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

" " 19 г.

Генеральная проектная организация

Проектная организация-разработчик ГИПРОСТРОММАШ

Комплектующая организация

Отрасль народного хозяйства

Министерство (ведомство) - заказчик

Главное управление министерства (объединение)

Предприятие

Объект (производственная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м³ тяжелых бетонных смесей в час/со смесителями емкостью 1500 л типа СБ-93/

ГУМТС (УМТС)

Часть (раздел) проекта Электротехническая(автоматизация приточных систем)

Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СПЗ от " " 19 г.

на электрооборудование(вариант с релейно-контактной системой управления)

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов
Лист № I

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: 1	П	Ш	1У	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		I. Приборы и средства автоматизации.																
I.I.	РТ ШИТ АКSН2	Регулятор температуры полупроводниковый трехпозиционный на 220в переменного тока. Предел уставки от 5 до + 35°С.	ПТР-3-04	Завод приборов, г.Орел	шт.			I	0,043									
I.2.	ШИТ АКSН2	Ступенчатый импульсный прерыватель на 220в переменного тока.	СИП-0I	Завод "Узремприбор" г.Ташкент	шт.			I	0,02I									
I.3.		Регулятор температуры дилатометрический. Предел измерений от - 30°С до + 40°С. Среда воздух.	ТУДЭ-I	Завод Теплоавтомат г.Харьков	шт.			I	0,055									
I.4.		Регулятор температуры дилатометрический. Предел регулирования от 0°С до + 250°С. Среда вода.	ТУДЭ-4	-"-	шт.			I	0,055									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СПЗ

Предприятие (наименование)

Всего листов 3
Лист № 2

Объект (производственная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час/со смесителями емкостью 1500 л типа СБ-93/.
Электротехническая(автоматизация приточных систем)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч.на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: 1	П	Ш	1У	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.5.		Термометр технический с защитной арматурой, угловой, предел измерений от - 30° до + 50°С. Цена деления I°С. Среда воздух.	УМ2-I° -240- -67I	Клинский термометровый завод	шт.			2	0,00335									
I.6.		Термометр технический с защитной арматурой, угловой, предел измерений от - 30° до + 50°С. Цена деления I°С. Среда воздух.	УМ2-I° -I60- -20I	-"-	шт.			I	0,00335									
I.7.		Термометр технический с защитной арматурой, прямой, предел измерений от 0 до + I60°С. Цена деления 2°. Среда вода.	ПМ5-2° -I60- -66	-"-	шт.			I	0,00254									
		2. Электроаппаратура.																
2.I.		Пускатель магнитный нереверсивный, с катушкой на 220в переменного тока, с тепловыми реле ТРН-I0, ток нагревательного элемента 5а, защищенного исполнения	ПМЕ-I22	Завод НВА г.Москва	шт.			I	0,0077									
2.2.		Переключатель универсальный пыленодозащищенного исполнения	УП5402- -0225	Завод НВА г.Уфа	шт.			I	0,0095									
2.3.		Пост управления кнопочный с двумя кнопочными элементами с Iз и Iр контактами, с двумя толкателями цилиндрической формы черного и красного цвета, без надписи, с сальником для ввода трубы Ф I/2"	ПКЕ-222- - 2	Учреждение аб.ящ. 04I2/I г.Вильнюс	шт.			2	0,00320									

Форма № 8
(продолжение)

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СПЗ

Предприятие

(наименование) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелой бетонной смеси в час(со смесителями емкостью I500 л типа СБ-93).

Всего листов 3
Лист № 3

Объект (производственная мощность) Электротехническая(автоматизация приточных систем)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год					Стоимость всего, тыс. руб.
					Наименование	Код							Всего	В т.ч. по кварталам				
														I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		3. Щиты.																
3.I.		Щит управления АКЗН2			к-т			I	0,I9322									

Главный инженер проекта М.А.Готлиб

Начальник отдела О.Н.Кувшинский

/Составил П.В.Беликов

Заказчик

Руководитель комплектующей организации

Форма № 8
Коды

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

" " 19 г.

Генеральная проектная организация

Проектная организация-разработчик ГИПРОСТРОММАШ

Комплектующая организация

Отрасль народного хозяйства

Министерство (ведомство) - заказчик

Главное управление министерства (объединение)

Предприятие

Объект (производственная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час(со смесителями емкостью 1500 л типа СБ-93)

ГУМТС (УМТС)

Часть (раздел) проекта Электротехническая(Автоматизация приточной системы)

Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СП4 от " " 19 г.

на кабельные изделия (релейно-контактная система управления)
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов 2
Лист № I

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: 1	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		I. Кабели силов...																
		Кабель силовой с изоляцией из поливинилхлоридного пластиката в поливинилхлоридной оболочке сечением:	АВВГ		км			0,04	0,480									
I.I.		4 х 2,5 - 0,66																
I.2.		Кабель гибкий с медными жилами с резиновой изоляцией в резиновой оболочке сечением 3 х 0,75 +Iх0,75	КРПТ		"			0,002	0,276									
		2. Кабели контрольные																
2.I.		Кабель контрольный с алюминиевыми жилами с поливинилхлоридной изоляцией в поливинилхлоридной оболочке сечением 4 х 2,5	АКВВГ		"			0,05	0,245									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СП4

Предприятие (наименование) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м³ тяжелых бетонных смесей в час со смесителями емкостью 1500 л типа СБ-95 /.

Всего листов 2
Лист № 2

Объект (производственная мощность) Электротехническая(Автоматизация приточной системы)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
2.2.		I0 х 2,5	АКВВГ		км			0,004	0,50									
2.3.		Кабель монтажный с поливинилхлоридной изоляцией в поливинилхлоридной оболочке сечением 5 х 0,75 - 500	МКШ		км			0,05	0,I60									
2.4.		То же, то экранированный сечением 5 х 0,75 - 500	МКШЭ		км			0,0I	0,265									

Главный инженер проекта Готлиб М.А.

Начальник отдела Кувшинский О.Н.

/ Составил Беликов П.В.

Заказчик

Комплектующая организация

СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ

ПОТРЕБНОСТИ В КАБЕЛЯХ И ПРОВОДАХ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МЕДИ И СВИНЦА

Бетоносмесительный цех автоматизированный (производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час со смесителями емкостью 1500 л типа СБ-93)

Вариант с релейно-контактной системой управления

(наименование предприятия, объекта)

наименование министерства, ведомства СССР, Госплана Союзной Республики

наименование проектно-конструкторской организации (предприятия)

№ № п/п	Наименование, тип, марка изделия, ГОСТ или ТУ	Потребность в кабеле (проводе) Км	кг (масса меди)	кг (масса свинца)	Назначение кабеля (провода), характеристика места (зоны) прокладки и среды	Условия эксплуатации: рабочее напряжение (В)	механические воздействия (ударные, вибрация, изгиб)	Обоснование	Примечание
I.	Кабель монтажный с поливинилхлоридной изоляцией в поливинилхлоридной оболочке типа МКШ ГОСТ I0348-7I, сечением 3х0,75	0,03			Применяется для связи шкафа управления с циферблатными указателями при помощи многоштыревых разъемов	II0В		§ Ш-4-3 ПУЭ-66 п.5 МСН 205-69 ММСС СССР	
2.	То же, сечением 5х0,75	0,25				220В			
3.	То же, сечением 7х0,75	0,5							
4.	То же, сечением I4х0,75	0,5							
5.	То же, но экранированный типа МКШЭ, сечением 5х0,75	0,0I			Применяется для соединения прибора ПТР-3 с термодатчиком	220В		§ Ш-4-3 ПУЭ-66 п.5 МСН 205-69 ММСС СССР	
6.	Кабель шланговый, переносной с резиновой изоляцией, в резиновой оболочке типа КРПТ ГОСТ I3497-77 сечением 3х2,5+IхI,5	0,003			Питание электроприемников: электрическая таль, сводообрушители песка, аспирация	380В	Вибрация	§ П-I-33 ПУЭ-76 § У-3-28 ПУЭ-76	
7.	То же, сечением 3хI+IхI	0,0I						ВСН-332-74 ММСС СССР	
8.	То же, сечением 3х0,75+Iх0,75	0,042							

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

" " 19 г.

Генеральная проектная организация
Проектная организация-разработчик Гипростроммаш
Комплектующая организация
Отрасль народного хозяйства
Министерство (ведомство) - заказчик
Главное управление министерства (объединение)
Предприятие
Объект (производственная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емкостью 1500 л)
ГУМТС (УМТС)
Часть (раздел) проекта Электротехническая
Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СШ от " " 19 г.

на электрооборудование (электронная система управления)
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов 3
Лист № I

№ п.п	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года, т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		I. Аппараты напряжением до 1000 в																
I.I.		Ящик однолинейный	ЯВШ3-25	Завод НВА г.Уфа	шт.			I	0,026									
I.2.		Штепсельное соединение с защитным контактом	ИЭ-9901	З-д "Красный Маяк" г.Ярославль	"			2	0,0006									
I.3.		Переключатель кулачковый универсальный защищенного исполнения	ПКУ3-S8C0I02У	УТОС г.Днепропетровск	"			I9	0,005									
I.4.		Пост управления кнопочный, для пристройки к ровной поверхности с двумя кнопками типа КЕ-0II с толкателями цилиндрической формы с сальниками для ввода трубы ф3/4"	ПКЕ-2I2-2	аб.ящик 04 I2/I ЛССР г.Вильнюс	"			I	0,0029									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СПI

Предприятие
(наименование)

Всего листов 3
Лист № 2

Объект (производственная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час(со смесителями емкостью I500 л)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год					Стоимость всего, тыс. руб.
					Наименование	Код							Всего	В т.ч. по кварталам				
														I	II	III	IУ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.5		Сирена сигнальная на 220 В переменного тока	СС-I	Константиновский завод высоковольтной аппаратуры	"			9	0,0037									
I.6		Звонок на 220 В переменного тока	ЗВД-220	Могилевский завод электродвигатель	"			I	0,0095									
I.7		Бесконтактный датчик	КВД-25-24	Таллинский завод измерительных приборов	"			2I	0,0054									
		2. Комплектные устройства управления для приводов напряжением до I000 в																
2.I		Шкаф управления нереверсивный асинхронным двигателем	ШУ5I02 -33В2Б		"			I	0,I25									
2.2.		Станция управления дозировочно-смесительным отделением бетонного завода	СУБЗ-I- - 4	Киевское п/о "Веда"	комплект			I	I2,0									
2.3.		Щит управления АКII		ОЭМЗ	"			I	0,654									
2.4.		Щит управления АК3I		ОЭМЗ	"			I	0,699									
2.5.		Щит управления АК5HI		ОЭМЗ	"			I	0,I29									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СП

Предприятие
(наименование)

Всего листов 3
Лист № 3

Объект (производственная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час(со смесителями емкостью 1500 л)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		3. Комплектные устройства с предохранителями и выключателями (заводов электропромышленности)																
3.1.		Сборка силовая с трехполюсным рубильником на 400 А с 5 группами предохранителей на 350 А. Плавкие вставки в группах на 250 А	РТСП-П-407	КЭЭМИ	шт.			I	0,135									
3.2.		Сборка силовая с трехполюсным рубильником на 400А с 2 группами предохранителей на 6[illegible] А и 6 группами предохранителей на 100А. Плавкие вставки в группах 4х80А+4х30А	РТСП-П-411	КЭЭМИ	"			I	0,125									
		4. Коробки соединительные																
4.1.		Коробка соединительная на 8 клемм	КСК-8	Бакинский завод треста "Ювмонтажавтоматика"	"			I	0,0019									
4.2.		на 16 клемм	КСК-16	"	"			9	0,0029									
4.3.		на 32 клемм	КСК-32	"	"			2	0,0047									

Главный инженер проекта М.Готлиб
Начальник отдела №6 О.Кувшинский
Начальник отдела №7 Е.Беляева
Составил Э.Певень

Форма № 8
Коды

Начальник

" " 19 г.

Генеральная проектная организация

Проектная организация-разработчик ГИПРОСТРОММАШ

Комплектующая организация

Отрасль народного хозяйства

Министерство (ведомство) - заказчик

Главное управление министерства (объединение)

Предприятие

Объект (производственная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м³ тяжелых бетонных смесей в час(со смесителями емкостью 1500л)

ГУМТС (УМТС)

Часть (раздел) проекта Электротехническая часть

Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СП2 от " " 19 г.

на кабельные изделия (электронная система управления)
(вид оборудования; изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов 3
Лист № I

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: всего	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16	17	18	19
		I. Кабели силовые																	
		Кабель силовой с изоляцией из поливинилхлоридного пластиката в поливинилхлоридной оболочке ГОСТ 16442-70	АВВГ																
I.I.		4 х 2,5 - 0,66			км			0,09	0,400										
I.2.		3 х 4 + I х 2,5 - 0,66			"			0,04	0,540										
I.3.		3 х 6 + I х 4 - 0,66			"			0,0I	0,648										
I.4.		3 х I0 + I х 6-0,66			"			0,07	0,744										
I.5.		3 х 35 + I х I6 - 0,66			"			0,06	I,200										
I.6.		3 х 50 + I х 25 - 0,66			"			0,06	I,560										
I.7.		Кабель гибкий с медными жилами с резиновой изоляцией в резиновой оболочке	КРПТ																
		3 х 0,75 + I х 0,75-660 ГОСТ 13497-77			"			0,02	0,I92										

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СП2

Предприятие (наименование)

Всего листов 3
Лист № 2

Объект (производственная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час(со смесителями емкостью 1500 л)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год					Стоимость всего, тыс. руб.
					Наименование	Код							Всего	В т.ч. по кварталам				
														1	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.8.		Кабель гибкий с медными жилами с резиновой изоляцией в резиновой оболочке 3х2,5+1х1,5-660 ГОСТ 13497-77	КРПТ		км			0,002	0,276									
		2. Кабели контрольные																
		Кабель контрольный с алюминиевыми жилами с поливинилхлоридной изоляцией в поливинилхлоридной оболочке ГОСТ 1508-71	АКВВГ															
2.1.		4 х 2,5			км			0,4	0,245									
2.2.		5 х 2,5			"			0,18	0,275									
2.3.		7 х 2,5			"			0,32	0,360									
2.4.		10 х 2,5			"			0,14	0,500									
2.5.		14 х 2,5			"			0,15	0,640									
		Кабель монтажный с поливинилхлоридной изоляцией в поливинилхлоридной оболочке ГОСТ 10348-71	МКШ															
2.6.		5 х 0,75-500			"			0,31	0,160									
2.7.		7 х 0,75 - 500			"			0,62	0,210									
2.8.		14 х 0,75-500			"			0,34	0,375									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СП2

Предприятие
(наименование)

Всего листов 3
Лист № 3

Объект (производственная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емкостью 1500 л)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года		Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год					Стоимость всего, тыс. руб.
					Наименование	Код					в т.ч. на складе			Всего	В т.ч. по кварталам				
															I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16	17	18	19
2.9.	Кабель малогабаритный с медными жилами с пластмассовой изоляцией и оболочкой 37х1 ГОСТ 17301-71		КМПВ		км			0,12	0,867										

Главный инженер проекта М.Готлиб

Начальник отдела №6 О.Кувшинский

Начальник отдела №7 Е.Беляева

Составил Т.Хрипушкина

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

" " 19 г.

Генеральная проектная организация

Проектная организация-разработчик ГИПРОСТРОММАШ

Комплектующая организация

Отрасль народного хозяйства

Министерство (ведомство) – заказчик

Главное управление министерства (объединение)

Предприятие

Объект (производственная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час(со смесителями емкостью 1500 л)

ГУМТС (УМТС)

Часть (раздел) проекта Автоматизация приточной системы

Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СПЗ от " " 19 г.

на алектрооборудование(алектронная система управления)
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов 3
Лист № I

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года / в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: 1	II	III	IУ	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		I. Аппараты напряжения до 1000в																
I.I.	По месту	Пускатель магнитный нереверсивный, катушка на 220в переменного тока, с тепловым реле ТРН-10, ток нагревательного элемента 5А, защищенного исполнения	ПМЕ-122	Завод НВА г.Москва	шт.			I	0,0077									
I.2.	-"-	Переключатель кулачковый универсальный защищенного исполнения	ПКУ3-38С0102У	УТОС г.Днепропетровск	шт.			I	0,005									
I.3.	РТ ШИТ АК5Н2	Регулятор температуры полупроводниковый трехпозиционный на 220в переменного тока, 5÷35°С	ПТР-3-04	Орловский завод приборов	шт.			I	0,043									
I.4.	по месту	Регулятор температуры дилатометрический. Предел измерения от – 30° до + 40°С. Среда воздух.	ТУДЭ-I	Завод Теплоавтомат г.Харьков	шт.			I	0,055									
I.5.	-"-	Регулятор температуры дилатометрический. Предел регулирования от 0°С до 250°С. Среда вода.	ТУДЭ-4	-"-	шт.			I	0,055									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СПЗ

Предприятие
(наименование)

Всего листов 8
Лист № 2

Объект (производственная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час(со смесителями емкостью 1500л) Автоматизация приточной системы

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: 1	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.6	ШИТ АК5Н2	Ступенчатый импульсный прерыватель на 220 В переменного тока	СИП-01	Завод "Узремприбор" г.Ташкент	шт.			I	0,021									
I.7	I,2 приточная камера	Термометр технический угловой длина верхней части 240 мм, длина нижней части 671 мм с защитной арматурой с пределом измерений от -30°С до + 50°С, цена деления I°С. Среда воздух.	УВ2-I° -240-671	г.Клин Термометровый завод	шт.			2	0,00335									
I.8	I трубопровод до калорифера	Термометр технический прямой длина верхней части I60 мм, длина нижней части 66 мм, с защитной арматурой с пределом измерений от 0 до +I60°С, цена делений 2°С. Среда вода.	ПВ5-2° -I60-66	-"-	шт.			I	0,00254									
I.9	3 воздуховод	Термометр технический угловой, длина верхней части I60 мм, длина нижней части 201 мм, с защитной арматурой с пределом измерений от - 30°С до + 50°С, цена деления I°С. Среда воздух.	УВ2-I° -I60-201	-"-	шт.			I	0,00335									
I.I0		Пост управления кнопочный с двумя кнопочными элементами с Iз и Iр контактами, с двумя толкателями цилиндрической формы черного и красного цвета без надписи с сальниками для ввода трубы Ф I/2"	ПКЕ-222-2	Учреждение аб.ящ. 04I2/I г.Вильнюс	шт.			2	0,0032									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СПЗ

Предприятие (наименование)

Всего листов 3
Лист № 3

Объект (производственная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емкостью 1500 л)
Автоматизация приточной системы

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: 1	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		2. Комплектные устройства для приводов напряжением до 1000в																
2-I		Шкаф управления АКЗН2			компл.			I	0,193									
		3. Коробки соединительные																
3-I	по месту	Коробка соединительная на 8 клемм	КСК-8		шт.			I	0,0019									

Главный инженер проекта М. Готлиб
Начальник отдела № 6 О.Кувшинский
Начальник отдела № 7 Е.Беляева
Составил Э.Левень

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

" " 19 г.

Генеральная проектная организация

Проектная организация-разработчик ГИПРОСТРОММАШ

Комплектующая организация

Отрасль народного хозяйства

Министерство (ведомство) - заказчик

Главное управление министерства (объединение)

Предприятие

Объект (производственная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м³ тяжелых бетонных смесей в час(со смесителями емкостью 1500л)

ГУМТС (УМТС)

Часть (раздел) проекта Автоматизация приточной системы

Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СП4 от " " 19 г.

на кабельные изделия (электронная система управления)

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов 2
Лист № I

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года (в т.ч. на складе)	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год					Стоимость всего, тыс. руб.
					Наименование	Код							Всего	В т.ч. по кварталам				
														I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		I. Кабели силовые																
I.I.		Кабель силовой с изоляцией из поливинилхлоридного пластиката в поливинилхлоридной оболочке 4 х 2,5 - 0,66 ГОСТ I6442-70	АВВГ		км			0,04	0,480									
I.2.		Кабель гибкий с медными жилами с резиновой изоляцией в резиновой оболочке 3х0,75+Iх0,75 ГОСТ I3497-77	КРПТ		"			0,002	0,276									
		2. Кабели контрольные																
		Кабель контрольный с алюминиевыми жилами с поливинилхлоридной изоляцией в поливинилхлоридной оболочке ГОСТ I508-7I	АКВВГ															
2.I		4 х 2,5			км			0,05	0,245									
2.2		I0 х 2,5			"			0,004	0,50									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СП4

Предприятие
(наименование)

Всего листов 2
Лист № 2

Объект (производственная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час(со смесителями емкостью 1500 л)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
2.3		Кабель монтажный с поливинилхлоридной изоляцией в поливинилхлоридной оболочке 5х0,75-500 ГОСТ 10348-71	МКШ		км			0,05	0,160									
2.4.		Кабель монтажный с поливинилхлоридной изоляцией в поливинилхлоридной оболочке экранированный 5 х 0,75 - 500 ГОСТ 10348-71	МКШЭ		"			0,01	0,265									

Главный инженер проекта М.Готлиб

Начальник отдела № 6 О.Кувшинский

Составила Э.Певень

СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ

потребности в кабелях и проводах с использованием меди и свинца

Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью

60 м3 тяжелых бетонных смесей в час(со смесителями емкостью 1500 л)

(наименование предприятия, объекта)

(наименование министерства,ведомства СССР,Госплана Союзной республики)

ГИПРОСТРОММАШ

(наименование проектно- конструкторской организации (предприятия)

№ № п п	Наименование, тип, марка изделия, ГОСТ или ТУ	Потребность в кабеле (проводе) КМ	Потребность в кабеле (проводе) КГ (масса меди)	Потребность в кабеле (проводе) КГ (масса свинца)	Назначение кабеля (провода), характеристика места (зоны) прокладки и среды	Условия эксплуатации: Рабочее напряжение (В)	Условия эксплуатации: Механические воздействия (ударные, вибрация, изгиб)	Обоснование	Примечание
I.	Кабель малогабаритный с медными жилами с пластмассовой изоляцией и оболочкой, неэкранированный типа КМПВ, сечением 37 х I мм2 ГОСТ I7301-7I	0,I2			Применяется для связи шкафа управления и пульта управления электронной станции управления СУБЗI-4 при помощи многоштырёвых разъемов	-24В -I2В		§ Ш-4-3 ПУЭ-66 п.5 МСН 205-69 ММСС СССР	
2.	Кабель многожильный с пластмассовой изоляцией монтажный типа МКШ сечением I4 х 0,75 мм2 ГОСТ I0348-7I	0,34			Применяется для подключения слаботочной аппаратуры (КВД-25 и др.) присоединяется при помощи пайки	-24В		§ Ш-4-3 ПУЭ-66 п.5 МСН 205-69 ММСС СССР СНиП Ш-34-74 п.3.26	
3.	То же, сечением 7 х 0,75 мм2	0,62			-"-	-24В		-"-	
4.	То же, сечением 5 х 0,75 мм2	0,36			-"-	-24В		-"-	
5.	То же, экранированный типа МКШЭ, сечением 5 х 0,75 мм2	0,0I			-"-	-24В		§ Ш-4-3 ПУЭ-66 п.5 МСН 205-69 ММСС СССР СНиП Ш-34-74 п.3.26	Для приточной системы
6.	Кабель переносной гибкий с резиновой изоляцией типа КРПТ, сечением 3х2,5+IхI,5 мм2 ГОСТ I3497-68	0,002			Питание электроприемников: электрическая таль, сводообрушители песка	380В	вибрация	§ П-I-33 ПУЭ-76 § У-3-28 ПУЭ-76 ВСН-332-74 ММСС СССР	
7.	То же, сечением 3 х 0,75 + I х 0,75 мм2	0,022			-"-	-"-	-"-	-"-	

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

" " 19 г.

Генеральная проектная организация

Проектная организация-разработчик ГИПРОСТРОММАШ

Комплектующая организация

Отрасль народного хозяйства

Министерство (ведомство) - заказчик

Главное управление министерства (объединение)

Предприятие

Объект (производственная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емк. 1500 л.)

ГУМТС (УМТС)

Часть (раздел) проекта Электротехническая

Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭО-СПI от " " 19 г.

на электрооборудование для электроосвещения
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов 3
Лист № I

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года		Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год					Стоимость всего, тыс. руб.
					Наименование	Код						в т.ч. на складе		Всего	В т.ч. по кварталам				
															I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16	17	18	19
		I. Комплектные устройства для распределения энергии при напряжении до 1000В																	
I.I.		Пункт распределительный 380/220В с вводным автоматом АЗ124/7 без расцепителей и 6-ю линейными автоматами АЗ161 с тепловыми расцепителями на 15А	ПР9222-203	Завод НВА г.Алма-Ата	шт			2	0,082										
		2. Оборудование осветительное																	
		Светильник подвесной пыле-влагозащищенный на лампу накаливания:																	
2.I.		до 100вт	ШПР-100	Завод "Электро-арматура" г.Тернополь	"			21	0,009										

Форма № 8 (продолжение)

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 30-СШ

Предприятие Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емк. 1500 л.)
(наименование)

Всего листов 3
Лист № 2

Объект (производственная мощность)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года	в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: 1	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16	17	18	19
2.2.		до 200 вт	ПШР-200	Завод "Электроаппаратура" г.Тернополь	шт			22	0,0129										
2.3		Светильник настенный влагозащищенный	БУН-60	-"-	"			13	0,0013										
2.4		Светильник подвесной рассеянного света на две люминесцентные лампы по 40 вт	ЛС002-2х40/ /Р-02	Светотехнический з-д г.Райчихинск	-"-			12	0,0168										
2.5.		Лампа переносная на 36В с длиной шнура марки ШРШЛ-12м	ШЛ-64-РТ		-"-			2	0,0022										
2.6.		Стартер тлеющего разряда для люминесцентных ламп	СК-220		-"-			25	0,00163										
		Лампа накаливания 220В мощностью:																	
2.7.		40 вт	Б220-40	Львовский завод кинескопов	-"-			2	0,00171										
2.8.		60 вт	Б220-60	-"-	-"-			12	0,00171										
2.9.		100 вт	Б220-100	-"-	-"-			21	0,000285										
2.10.		150 вт	Г220-150	-"-	-"-			23	0,000285										
2.11.		Лампа люминесцентная белого света мощностью 40 вт	ЛБ-40	Московский опытный светотехнический завод	-"-			25	0,012										

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭО-СШ

Предприятие
(наименование)

Всего листов 3
Лист № 3

Объект (производственная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емк. 1500 л.)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года	в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16	17	18	19
2.I2.		Лампа накаливания 36В мощностью 25 вт	МО36-25	Рижский электроламповый завод	шт			2	0,00006										

Главный инженер проекта М. Готлиб

Начальник отдела № 6 О. Кувшинский

Начальник отдела № 7 Е. Беляева

Составил Д. Фейгенсон

УТВ[illegible]:

[illegible]ьник

" " 19 г.

Генеральная проектная организация

Проектная организация-разработчик ГИПРОСТРОММАШ

Комплектующая организация

Отрасль народного хозяйства

Министерство (ведомство) – заказчик

Главное управление министерства (объединение)

Предприятие

Объект (производственная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емкостью 1500 л.)

ГУМТС (УМТС)

Часть (раздел) проекта Электротехническая

Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭО-СП2 от " " 19 г.

на кабельные изделия для электроосвещения
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов I
Лист № I

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		I. Кабели силовые																
		Кабель силовой с изоляцией из поливинилхлоридного пластиката в поливинилхлоридной оболочке ГОСТ I6442-70																
I.I.		2х4-0,66	АВВГ		км			0,4	0,405									
I.2.		3х4-0,66	–"–		"			0,05	0,45									
I.3.		2хI0-0,66	–"–		"			0,2	0,54									
I.4.		3хI0-0,66	–"–		"			0,02	0,62									

Главный инженер проекта М. Готлиб
Начальник отдела № 6 О. Кувшинский
Начальник отдела № 7 Е. Беляева
Составил Д. Фейгенсон

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

" " 19 г.

Генеральная проектная организация

Проектная организация-разработчик ГИПРОСТРОММАШ

Комплектующая организация

Отрасль народного хозяйства

Министерство (ведомство) – заказчик

Главное управление министерства (объединение)

Предприятие

Объект (производственная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м³ тяжелых бетонных смесей в час(со смесителями емкостью 1500 л)

ГУМТС (УМТС)

Часть (раздел) проекта Электротехническая

Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭУ-СПI от " " 19 г.

на электрооборудование (электронная система управления)

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов I
Лист № I

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года (в т.ч. на складе)	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.		Автоматический телефонный коммутатор на 6 аппаратов (комплектуется 6-ю аппаратами)	АТК-6	г.Одесса завод " Промсвязь"	компл.			I	0,310									0,31
2.		Электрочасы вторичные односторонние в корпусе 314К	ВП-400-24	г.Орджоникидзе "Приборостроительный" завод	шт.			I	0,005									0,005

Главный инженер проекта Готлиб

Начальник отдела № 6 Кувшинский

Начальник отдела № 7 Беляева

Составил Васильева

Т.п. 409-28-38 7597/8

Форма № 8
Коды

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

" " 19 г.

Генеральная проектная организация
Проектная организация-разработчик ГИПРОСТРОММАШ
Комплектующая организация
Отрасль народного хозяйства
Министерство (ведомство) - заказчик
Главное управление министерства (объединение)
Предприятие
Объект (производственная мощность) Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час(со смесителями емкостью 1500 л)
ГУМТС (УМТС)
Часть (раздел) проекта Электротехническая
Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭУ-СП2 от " " 19 г.

на кабельные изделия (электронная система управления)

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов I
Лист № I

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года / в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I		Кабель с медными жилами с полиэтиленовой изоляцией двухжильный с диаметром жил 2 х 10.	ПРППМ		км / м			0,160 / 160	0,000035 зам.									

Главный инженер проекта Готлиб
Начальник отдела № 6 Кувшинский
Начальник отдела № 7 Беляева
Составил Васильева

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

" " 19 г.

Генеральная проектная организация

Проектная организация-разработчик

Комплектующая организация

Отрасль народного хозяйства

Министерство (ведомство) - заказчик

Главное управление министерства (объединение)

Предприятие Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емк.1500л)

Объект (производственная мощность)

ГУМТС (УМТС)

Часть (раздел) проекта

Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ОВI от " " 19 г.

на оборудование промышленного изготовления

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов
Лист №

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года / в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год					
					Наименование	Код							Всего	В т.ч. по кварталам				Стоимость всего, тыс. руб.
														I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I		Приточный вентагрегат А5I00-2а, исполнение I, положение Л0, левого вращения $\mathcal{L}$ = 5830 м3/час, Н=70 кг/м2	Ц4-70 № 5 А02-3I--4		компл.			I	0,II									0,II
2		Вытяжной вентагрегат А4I00-3 исполнение I, положение Пр0° правого вращения $\mathcal{L}$ = 3500 м3/час, Н=200 кг/м2	Ц4-70 № 4 А02-4I--2		"			I	0,I0$\bar{8}$									0,II
3		Вытяжной вентагрегат А3,2I05-2 исполнение I, положение Л0°, левого вращения $\mathcal{L}$ = I500 м3/час, Н=I50 кг/м2	Ц4-70 №3,2 А0Л2-22--2		"			I	0,076									0,08
4		Калорифер	КВС-I0		шт			2	0,073									0,I46

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ОВI

Предприятие Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час /со смесителями емкостью I500л/
(наименование)

Всего листов
Лист №

Объект (производственная мощность)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
5		Фильтр рукавный всасывающий тип СМЦ-166Б			шт			2	I,9									3,8
6		Клапан воздушный утепленный с исполнительным механизмом М90-4/I00	КВУ 600хI000		шт			I	0,458									0,46
7		Водовздяной скоростной водоподогреватель 3-х секционный	Тип ОСТ 34588-68 № 9		шт			I	0,573									0,573
8		Насос ручной	БК#2		компл.			I	0,022									0,02

Главный инженер проекта Лебедева

Составили Потапова
Иванова

Заказчик

Руководитель комплектующей организации

Форма № 8
Коды

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

" " 19 г.

Генеральная проектная организация

Проектная организация-разработчик

Комплектующая организация

Отрасль народного хозяйства

Министерство (ведомство) - заказчик

Главное управление министерства (объединение)

Предприятие Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емкостью 1500 л)

Объект (производственная мощность)

ГУМТС (УМТС)

Часть (раздел) проекта

Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 0BI от " " 19 г.

на трубопроводную арматуру
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов
Лист №

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I		Вентили запорные муфтовые ϕ I5	I5ч8бр		шт			I3	0,00I									0,0I3
2		То же, ϕ I5 Н= -20°С Iв	-"-		"			I4	0,00I									0,0I4
3		То же, ϕ I5 Н= - 20°С IIв	-"-		"			I7	0,00I									0,0I7
4		То же, ϕ 20	-"-		"			7	0,00I									0,007
5		То же, ϕ 20 Н=-20°С Iв	-"-		"			6	0,00I									0,006
6		То же, ϕ 20 Н=-20°С IIв	-"-		"			5	0,00I									0,005
7		То же, ϕ 25 Н=-20°С	-"-		"			6	0,00I									0,006
8		То же, ϕ 25 Н=-20°С, Н=-40°С	-"-		"			4	0,00I									0,004
9		То же, ϕ32 Н=-20°С	-"-		"			2	0,002									0,004
I0		То же, ϕ 32 Н=-30°С, Н=-40°С	-"-		"			4	0,002									0,008
II		То же, ϕ 40.	-"-		"			I	0,002									0,002
I2		То же, ϕ 40 Н=-30°С Iв Н=-40°С Iв	-"-		"			3	0,002									0,006

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ОВТ

Предприятие Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час /со смесителями емкостью 1500 л/
(наименование)

Всего листов
Лист №

Объект (производственная мощность)

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года		Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год					
					Наименование	Код					в т.ч. на складе			Всего	В т.ч. по кварталам				Стоимость всего, тыс. руб.
															I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16	17	18	19
I3		Задвижки параллельные фланцевые ∅ 80	30ч6бр		шт			6	0,01										0,006
I4		Вентиль запорный фланцевый ∅ 80	I5с22нж		шт			I	0,027										0,03
I5		Клапан обратный подъемный фланцевый ∅ 25	I6ч3бр		шт			I	0,003										0,003
I6		Клапан обратный подъемный фланцевый ∅ 80	I6ч6бр		шт			I	0,0II										0,0II
I7		Краны воздушные радиаторные конструкции Маевского			шт			I0	0,003										0,003

Главный инженер проекта Лебедева

Составили Потапова
Иванова

Заказчик

Руководитель комплектующей организации

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

" " 19 г.

Генеральная проектная организация

Проектная организация-разработчик

Комплектующая организация

Отрасль народного хозяйства

Министерство (ведомство) - заказчик

Главное управление министерства (объединение)

Предприятие Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м3 тяжелых бетонных смесей в час (со смесителями емк.1500л)

Объект (производственная мощность)

ГУМТС (УМТС)

Часть (раздел) проекта

Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ОВI от " " 19 г.

на средства контроля и автоматики

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов
Лист №

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года, в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I		Регулятор температуры прямого действия тип РТ-I-А с термобалоном и капиллярной трубкой 4м			компл			I	0,078									0,08
2		Термометр У4-I-I60-I04	ГОСТ 2823-73		шт			I	0,002									0,002
3		Термометр технический П5-2-I60-66	-"-		"			2	0,002									0,004
4		Манометр тип ОБМ-I-I00 со шкалой 0-6 кгс/см2	ГОСТ 8625-69		"			2	0,003									0,006

Главный инженер проекта Лебедева

Составили Потапова

Иванова

Заказчик

Руководитель комплектующей организации

ТП 409-28-38

-50-

7597/8

Форма № 8
Коды

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

" " 19 г.

Генеральная проектная организация

Проектная организация-разработчик

Комплектующая организация

Отрасль народного хозяйства

Министерство (ведомство) - заказчик

Главное управление министерства (объединение)

Предприятие Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60м3 тяжелых бетонных смесей в час /со смесителями емкостью 1500 л/

Объект (производственная мощность)

ГУМТС (УМТС)

Часть (раздел) проекта

Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ОВI от " " 19 г.

на нестандартизированное оборудование
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов 1
Лист №

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I		Секция приемная для IПК-IO левого исполнения с фильтром	3.904-I5 в.I-I		компл.			I	0,064									0,06
2		Утепленная коробка с электроприводом для I ПК-IO $t_{н}=-30^{0}C$ $t_{н}=-40^{0}C$	3.904-I5 в.I-I		-"-			I	-									-
3		Секция калориферная однорядная для IПК-IO	3.904-I5 в.I-I		-"-			I	-									-
4		Секция соединительная для IПК-IO	3.904-I5 в.I-I		-"-			I	0,04									0,04
5		Гибкие вставки ВВ5	2.494-8		шт			I										
6		То же, ВНА5	-"-		"			I										
					м2			0,67	0,0I3									0,0I

Главный инженер проекта Лебедева

Составили Потапова
Иванова

Заказчик

Руководитель комплектующей организации

ТП 409-28-38

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

" " 19 г.

-51-

7597/0

Форма № 8
Коми

Генеральная проектная организация

Проектная организация-разработчик

Комплектующая организация

Отрасль народного хозяйства

Министерство (ведомство) - заказчик

Главное управление министерства (объединение)

Предприятие

Объект (производственная мощность)

ГУМТС (УМТС)

Часть (раздел) проекта

Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № от " " 19 г.

на насосно-компрессорное оборудование и промышленную

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

трубопроводную арматуру

Всего листов
Лист №

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года, в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		Промышленная трубопроводная арматура																
I		Задвижки параллельные фланцевые чугунные с выдвижным шпинделем		Душанбинский завод им. Орджоникидзе														
2		То же ∅ 50	30ч6бр		шт.			3	0,007	3								
3		То же ∅ 80	-"-		"			2	0,010	2								
3		Вентили запорные муфтовые ∅ 15	15ч8бр	Уральский арматурный завод	"			I	0,001	I								
4		То же ∅ 20			"			I	0,001	I								
5		То же ∅ 25			"			I	0,001	I								
6		Краны водоразборные ∅ 15	ГОСТ 20275-74 КВ15Д		компл.			5	0,001	5								

Гл. инженер проекта (Лебедева) Заказчик Руководитель комплектующей организации

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

53/14
Заказ № 8063/Инв. № 7597/8 Тираж 130
Сдано в печать 16/V 1982 Цена 1-98

gost.e-ecolog.ru