ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-15-20
БАЗА МЕХАНИЗАЦИИ НА 300 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

АЛЬБОМ IV

РЕМОНТНЫЕ МАСТЕРСКИЕ И ПРОФИЛАКТОРИЙ

Технологическая часть

5107/4

Центральный институт типовых проектов
Киевский филиал
Киев 1967 г.

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-15-20
БАЗА МЕХАНИЗАЦИИ НА 300 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

АЛЬБОМ IV

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом Iп. Ремонтные мастерские и профилактории. Архитектурно-строительная часть/чертежи для варианта стен из панелей/

Альбом Iк. Ремонтные мастерские и профилактории. Архитектурно-строительная часть/чертежи для варианта стен из рядовой кирпичной кладки/

Альбом I. Ремонтные мастерские и профилакторий. Архитектурно-Строительная часть/общие чертежи для вариантов стен из панелей и рядовой кирпичной кладки/

Альбом II. Чертежи строительных изделий заводского изготовления.

Альбом III Чертежи строительных типовых деталей

Альбом IV. Ремонтные мастерские и профилакторий Технологическая часть

Альбом V Ремонтные мастерские и профилакторий. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация.

Альбом VI Ремонтные мастерские и профилакторий Электроснабжение, автоматика и слаботочные устройства

Альбом VII Навес

Альбом VIII Склад нефтепродуктов

Альбом IX Сметы

Чертежи нестандартизированного оборудования.
Выпуски №№: 4, 14, 41, 115, 205 812, 216, 217, 219, 227, 228, 229, 237, 245, 249, 250, 253, 255, 263, 265, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 213, 260, 261.

Разработан Проектным институтом №3 Госстроя СССР

Центральный институт типовых проектов
Киевский филиал
Киев 1967 г.

Введен в действие Проектным институтом №3 16 мая 1961 г. Приказом № 125
Согласован с госсанинспекцией УССР 3.VII 1966 г. Заключение № 48.

Инв. № 1
Инв. № 36413/IV

Содержание альбома

Наименование	N листа и шифр	N стр. альбома
Содержание альбома	1	2
Пояснительная записка	1-5	3-7
Компоновка производственных помещений Перечень листов марки ТХ	ТХ 1	8
Спецификация оборудования	ТХ 2-ТХ 9	9-15
План расположения оборудования	ТХ 9-ТХ 12	16-19
Испытательная станция. План, разрез 1-1, спецификация, схема трубопроводов	ТХ 13	20
Испытательная станция Рама под насос Р3-3а с электродвигателем АО2-21-4	ТХ 14	21
Воздухоснабжение. План, схема трубопроводов, спецификация	ТХ 15	22

5107/IV

Госстрой СССР Союзмонтажпроектпроект ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса 1967г.		Типовой проект 409-15-20
База механизации на 300 строительных машин	Содержание альбома	Альбом IV
		Лист 1

Пояснительная записка

1. Введение

Рабочие чертежи базы механизации на 300 строительных машин разработаны в соответствии с планом типового проектирования на 1966-1967 годы и проектным заданием, разработанным Проектным институтом №3 и утвержденным Госстроем СССР 19 сентября 1966 г.

База механизации предназначается для обслуживания треста или управления механизации общестроительной организации с парком 300 строительных машин. Усредненный набор строительных машин, эксплуатируемых базой механизации, приведен в таблице 1.

Таблица 1

NN п/п	Наименование машин и механизмов	Тип, марка	Количество
1	2	3	4
	I Машины и оборудование для земляных работ и дорожного строительства		
1	Экскаватор	Э-153	6
2	Экскаватор	Э-302	5
3	Экскаватор	Э-652	7
4	Экскаватор	Э-1252	4
5	Скрепер емкостью 25-30 м³ с трактором ДТ-54	Д-354	4
6	Скрепер емкостью 6-8 м³ с трактором Т-100	Д-374	3
7	Бульдозер с трактором ДТ-54	Д-444	4
8	Бульдозер с трактором Т-100	Д-271	29
9	Бульдозер с трактором Т-140	Д-275	3
10	Автогрейдер	Д-144	3
11	Прочие машины	—	5
	II Подъемно-транспортное и монтажное оборудование		
12	Кран башенный	БКСМ-5	19
13	Кран башенный	БК-151	16
14	Кран гусеничный	Э-1258	5
15	Кран-экскаватор	Э-652	6
16	Кран пневмоколесный	К-102	2
17	Кран автомобильный	ЛАЗ-690	13
18	Кран автомобильный	К-51	20
19	Автопогрузчик	4045	17
20	Погрузчик тракторный	Т-157	6
21	Прочие машины	—	8
	III Машины для бетонных и отделочных работ		
22	Бетономешалка передвижная	С-336А	2
23	Бетононасос	С-252	4
24	Растворонасос	С-210А	12
25	Штукатурный агрегат	С-372	19
26	Цемент-пушка	С-320	10
27	Автоцементовоз с тягачом ЗИЛ-ММЗ-8-164-АМ	С-571	4
28	Прочие машины		10
	IV Энергетическое, насосное и сварочное оборудование		
29	Электростанция передвижная	ЭСС-55	12
30	Компрессор передвижной	КС-9	4
31	Компрессор передвижной	ЗИФ-5КС-5	4
32	Насос самовсасывающий	С-245	8
33	Электросварочный агрегат	ЛАС-400	4
34	Электросварочный агрегат	ЛСБ-300-2	10
35	Трансформатор сварочный	СТН-500	6
36	Прочие машины	—	10
	V Прочие машины и механизированный инструмент		
37	Разное оборудование для санитарно-технических, арматурных и других видов работ	—	30

В функции базы механизации входит:

а) выполнение текущего и среднего ремонтов всех машин базы механизации, капитального ремонта несложных машин, а также капитального ремонта 25% сложных строительных машин, осуществляемого на базе агрегатов, отремонтированных ремонтными заводами;

б) выполнение технического обслуживания всех машин базы механизации, при чем техническое обслуживание 35-40% заводских машин осуществляется в профилактории, остальных машин — на местах их эксплуатации с помощью передвижных мастерских;

в) снабжение машин запасными частями, горюче-смазочными и другими эксплуатационными материалами;

г) монтаж и демонтаж, комплектовка и хранение строительных машин.

Все производственные и вспомогательные участки ремонтных мастерских, требующие закрытых помещений, а также профилактории, размещены в отдельно стоящем двухпролетном здании.

2. Годовая производственная программа

Годовая производственная программа ремонтных мастерских приведена в таблице 2.

Таблица 2

NN п/п	Вид ремонта	Годовая производственная программа в тыс. руб.
1	2	3
1	Капитальный ремонт сложных машин, осуществляемый путем замены агрегатов	13,966
2	Капитальный ремонт несложных машин	17,086
3	Средний ремонт машин	60,196
4	Текущий ремонт машин	242,978
	Итого	334,226
5	Средний ремонт собственного оборудования	5,6
	Всего	339,826

Годовой объем работ по техническому обслуживанию машин приведен в таблице 3.

Госстрой СССР Союзмашприборстроитпроект ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса 1967 г.	Ремонтные мастерские и профилактории	Типовой проект 409-15-20
База механизации на 300 строительных машин	Пояснительная записка	Альбом IV
		Лист 1

5107/IV

Типовой проект 409-15-20 Лист 1 Инв. № 88413/IV

Гл. инж. пр. Заполинский; Гл. инж. проекта Большинский; Гл. технолог Дружевский; Рук. группы Фрегер; Ст. инженер Смирнова

Таблица 3

NN п/п	Вид обслуживания	Годовое количество обслуживаний: Всех машин, приписанных к базе	из них: на пневмоколесном ходу	из них: на гусеничном ходу	из них: прочих	в том числе, выполняемых на базе механизации: всего	из них: на пневмоколесном ходу	из них: на гусеничном ходу
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	ТО-1	3130	1850	1829	1451	1844	1479	365
2	ТО-2	1154	393	372	489	386	313	73
3	ТО	1747	—	—	1747	—	—	—
	Итого	8031	2243	2201	3587	2230	1792	438
4	ЕО*		17783	17932	—	17813	14227	3586

* Указанный объем работ учитывает обслуживание только самоходных машин

3. Схема производственного процесса

Машины на хранение и в ремонт прибывают своим ходом или доставляются средствами автомобильного транспорта.

Разгрузка машин с платформ автомобилей и прицепов производится с помощью кранов, эксплуатируемых базой механизации.

Самоходные машины, ежедневно прибывающие на базу механизации, подвергаются наружной мойке и ежедневному обслуживанию. Часть машин, в соответствии с графиком, направляется в профилакторий, где подвергается техническому обслуживанию.

Хранение машин предусмотрено на открытых площадках-стоянках. Часть стоянок оборудована средствами подогрева машин, что обеспечивает мобильную готовность этих машин.

Машины, требующие ремонта, хранятся на отведенной для этого площадке, откуда, по мере надобности, направляются в размещенный в торце здания участок наружной мойки, а после мойки - непосредственно в разборочно-сборочный участок ремонтных мастерских

Проектом предусматривается типиковый метод ремонта, при котором разборка машин, ремонт базовых деталей и сборка машин производятся на одних и тех же постах.

Двигатели, подлежащие среднему и текущему ремонтам, направляются на участок ремонта двигателей внутреннего сгорания, где производятся их разборка, ремонт, сборка и испытание

Ремонт радиаторов, бензобаков и другие медницкие работы, а также ремонт навесного оборудования и электрооборудования производятся на соответствующих участках мастерских.

Ремонт узлов и агрегатов, их разборка, сборка и испытание производятся на отведенном для этого участке.

Детали разобранных машин и узлов подвергаются мойке, контролю и сортировке. Детали, требующие ремонта, передаются на соответствующие участки по ремонту и восстановлению деталей. Отремонтированные и восстановленные детали, а также новые запасные части, покупные и собственного изготовления, поступают в комплектовочную кладовую, затем в виде комплектов - к рабочим местам, где производится сборка узлов. Собранные узлы и агрегаты поступают на соответствующие разборочно-сборочные посты, где производится общая сборка машин.

Собранные машины подвергаются испытанию и контролю ОТК. В случае необходимости, машины после испытания поступают в регулировочный участок для окончательной доводки. Принятые ОТК машины направляются на места эксплуатации либо на стоянку машин.

Окраска машин производится под навесом

4. Состав базы

В соответствии с характером и объемом работ, проектом предусматривается следующий состав базы:

1. Ремонтные мастерские и профилакторий, в том числе:
   а) производственная часть
   б) административно-бытовые помещения.
2. Навес для хранения машин и материалов.
3. Склад нефтепродуктов в том числе: а) склад тарного хранения, б) резервуарный парк, в) раздаточный пункт.
4. Открытая мойка
5. Открытая стоянка с подогревом машин.
6. Открытая стоянка машин
7. Открытая площадка для:
   а) хранения машин, ожидающих ремонта,
   б) производства наружных работ,
   в) склада металла

5. Режим работы

Режим работы всех служб, размещенных на территории базы механизации, принят: 305 рабочих дней в году при семидневной рабочей неделе, двухсменной работе и семичасовом рабочем дне.

Госстрой СССР Союзмашприборстройпроект ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса 1967г.	Ремонтные мастерские и профилакторий	Типовой проект 409-15-20
База механизации на 300 строительных машин	Пояснительная записка	Альбом IV
		Лист 2

5107/IV

Типовой проект 409-15-20
Марка-лист 2
Инв. N 98413/IV

6. Трудоемкость

Трудоемкость работ, выполняемых ремонтными мастерскими, по видам работ и видам ремонта приведена в таблице № 4.

Сводные данные о трудоемкости работ по техническому обслуживанию машин приведены в таблице 5.

Таблица 4

№№ п/п	Виды работ	Трудоемкость работ в человеко-часах по ремонту строительных машин: капитальному на базе готовых агрегатов	капитальному	среднему	текущему	общая	На собственные нужды	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Моечные и уборочные	91	162	419	1013	1685	—	1685
2	Слесарные	2827	4686	11201	23929	42643	3877	46520
3	Станочные	656	1631	3488	12641	18416	2905	21321
4	Кузнечные и термические	259	602	1301	3375	5537	83	5620
5	Сварочные и наплавочные	284	947	1594	3646	6471	83	6554
6	Заготовительные	191	627	1146	3021	4985	83	5068
7	Электроремонтные	190	332	784	2023	3335	860	4195
8	Прочие	385	728	2146	5614	8873	83	8956
	Итого	4889	9715	22079	55262	91845	7874	99719
9	Слесарные и другие работы, выполняемые на местах эксплуатации машин с помощью передвижных мастерских их							18620
	Всего							118339

Таблица 5

№№ п/п	Наименование	Вид обслуживания	Трудоемкость годового объема работ в человеко-часах: на пневмоколесном ходу	на гусеничном ходу	прочим	Итого
1	2	3	4	5	6	7
1	Работы, выполняемые в профилактории и на территории базы механизации	ТО-1	8133	4109	—	12262
		ТО-2	7146	2287	—	9433
		ТО	—	—	—	—
		Итого	15299	6396	—	21695
		ЕО	9747	2878	—	12625
		Всего	25046	9274		34316
2	Работы, выполняемые на местах эксплуатации с помощью передвижных мастерских	ТО-1	2061	16626	7212	25899
		ТО-2	1818	9430	6800	18048
		ТО	—	—	5093	5093
		Итого	3879	26056	19105	49040

7. Оборудование

Перечень принятого оборудования и его техническая характеристика приведены в спецификации оборудования. Сводные данные о количестве технологического оборудования по участкам и службам приведены в таблице 6.

Таблица 6

№№ п/п	Наименование участков и служб	Количество единиц оборудования по группам: металлорежущее основное	металлорежущее вспомогательное	кузнечно-прессовое	стендовое	сварочное и наплавочное	печное	подъемно-транспортное	прочее
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Медницкий участок	—	—	—	2	—	—	—	5
2	Заготовительно-сварочный участок и ремонт навесного оборудования	—	1	1	—	2	—	1	1
3	Кузнечно-термический участок	—	1	1	—	—	3	—	1
4	Участок наплавки	—	—	—	—	4	—	—	—
5	Испытательная станция	—	—	—	2	—	—	1	—
6	Ремонт топливной аппаратуры	—	1	—	2	—	—	1	2
7	Моечный участок	—	—	—	—	—	—	2	1
8	Контрольно-сортировочный участок	—	—	—	—	—	—	—	—
9	Слесарно-подгоночный участок	—	2	—	—	—	—	—	1
10	Склад материалов и запчастей	—	—	—	—	—	—	1	—
11	Инструментально-раздаточная кладовая	—	1	—	—	—	—	—	—
12	Участок регулировки и доводки	—	—	—	—	—	—	1	—
13	Участок ремонта электроаппаратуры	—	1	—	1	—	—	—	3
14	Участок ремонта двигателей внутреннего сгорания	—	4	1	6	—	—	1	—
15	Механический участок	7	2	—	—	—	—	—	—
16	Разборочно-сборочный участок	—	4	2	2	1	—	2	2
17	Участок ремонта и регулировки гидро- и пневмосистем	—	—	—	4	—	—	—	1
18	Наружная мойка	—	—	—	—	—	—	—	1
19	Деревообрабатывающий и обойный участок	—	—	—	—	—	—	—	2
	Итого по ремонтным мастерским	7	17	5	19	7	3	10	20
20	Профилакторий	—	3	—	1	—	—	1	5
21	Навес	—	—	—	—	—	—	1	1
22	Открытая мойка	—	—	—	—	—	—	—	1
23	Передвижная ремонтная мастерская	—	—	—	—	—	—	—	3
24	Общеплощадочное оборудование	—	—	—	—	1	—	7	—
	Всего	7	20	5	20	8	3	19	30

5107/IX

Госстрой СССР Союзмашпроект ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса 1967г.	Ремонтные мастерские и профилакторий	Типовой проект 409-15-20
		Альбом IX
База механизации на 300 строительных машин	Пояснительная записка	Лист 3

8. Количество работающих

Количество работающих на базе механизации, за исключением линейного персонала, обслуживающего машины, приведено в таблице 7

Таблица 7

NN п/п	Наименование	Рабочие: производственные	Рабочие: вспомогательные	Итого	ИТР	СКП	МОП	ПСО	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Ремонтные мастерские	54	8	62	7	2	1	—	72
2	Профилакторий	19	3	22	1	1	—	—	24
3	Рабочие передвижных мастерских	13 (1)	—	13	—	—	—	—	13
4	Рабочие складов	—	3	3	—	—	—	—	3
5	Управление базы механизации и мастерских	—	—	—	9	10	1	—	20
6	Инженерно-техническая охрана							7	7
	Итого	86	14	100	17	13	2	7	139
7	Рабочие из эксплуат. технического персонала по ремонту и обслуживанию машин на местах эксплуатации:								
	а) по выполнению текущего ремонта машин	6	—	6	—	—	—	—	6
	б) по выполнению технического обслуживания машин	21	—	21	—	—	—	—	21

Примечание: 1) В том числе по выполнению текущего ремонта 6 человек и по выполнению технического обслуживания 7 человек.

9. Состав и площади

Данные о принятом составе участков и служб ремонтных мастерских и профилактория и их площади приведены в таблице 8.

Таблица 8

NN п/п	Наименование участков и служб	Площадь ($м^2$) (в осях)
1	2	3
	А. Производственная часть	2592
	В том числе	
1	Заготовительно-сварочный участок и ремонт нефтяного оборудования	99
2	Кузнечно-термический участок	117
3	Медницкий участок	63
4	Участок наплавки	45
5	Ремонт топливной аппаратуры	36
6	Испытательная станция	72
7	Моечный участок	84
8	Контрольно-сортировочный участок	24
9	Слесарно-подгоночный участок	24
10	Комплектовочная кладовая	84
11	Склад материалов и запасных частей	174
12	Инструментально-раздаточная кладовая	72
13	Участок регулировки и доводки,	108
14	Профилакторий	324
15	Участок ремонта электроаппаратуры	36
16	Комплектная трансформаторная подстанция и распределительное устройство	38
17	Участок ремонта двигателей внутреннего сгорания	200
18	Механический участок	140
19	Разборочно-сборочный участок	666
20	Участок ремонта и регулировки гидро-и пневмосистем	36
21	Склад баллонов кислорода и кладовая химикатов	36
22	Моечная майка с насосной	108
23	Деревообрабатывающий участок	36
	В. Пристройка административно-бытовых помещений развернутая площадь двух этажей	9.36

10. Потребность в материалах

Годовая потребность базы механизации в материалах, агрегатах и узлах приведена в таблице 9

Таблица 9

NN п/п	Наименование	Единица измерения	Годовой расход
1	2	3	4
1	Агрегаты и узлы, капитально отремонтированные заводами	т	270
2	Запасные части покупные		150
3	Литье стальное и чугунное		2.8
4	Поковки стальные		3,4
5	Прокат стальной		36.8
6	Цветные металлы (литье и прокат)		1.3
7	Металлоизделия		18.0

5107/IV

Госстрой СССР Союзмонтажспецстроя ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса 1967г.	Ремонтные мастерские и профилактории	Типовой проект 409-15-20
		Альбом IV
База механизации на 300 строительных машин	Пояснительная записка	Лист 4

1	2	3	4
8	Химикаты	т	12,1
9	Кислород	баллон	680
10	Пропан бутан	"	1570
11	Уголь кузнечный	т	35,0
12	Пиломатериалы	$м^3$	7,5
13	Горючие и смазочные материалы	т	4728
14	Обтирочные материалы	"	7,2
15	Канаты стальные	"	57,0
16	Покрышки и камеры	комплект	260
17	Прочие основные, вспомогательные и эксплуатационные материалы	т	36,0

11. Складское хозяйство

В соответствии с характером и объемом работ предусматривается состав складского хозяйства базы, приведенный в таблице 10.

Таблица 10

№№ п/п	Наименование склада	Тип склада	Площадь $м^2$	Примечания
1	2	3	4	5
1	Склад материалов и запасных частей, кладовые, размещенные в здании	закрытый отапливаемый	254	
2	Склад материалов и стоянка машин	навес	540	
3	Стоянка машин	открытая	1630	
4	Стоянка машин	открытая	640	Оборудована средствами подогрева машин
5	Стоянка машин, ожидающих ремонта	открытая	324	
6	Склад металла	открытый	108	
7	Склад нефтепродуктов в том числе:			
	а) склад тарного хранения	закрытый	64	
	б) резервуарный парк	подземный		
	в) раздаточный пункт	открытый		

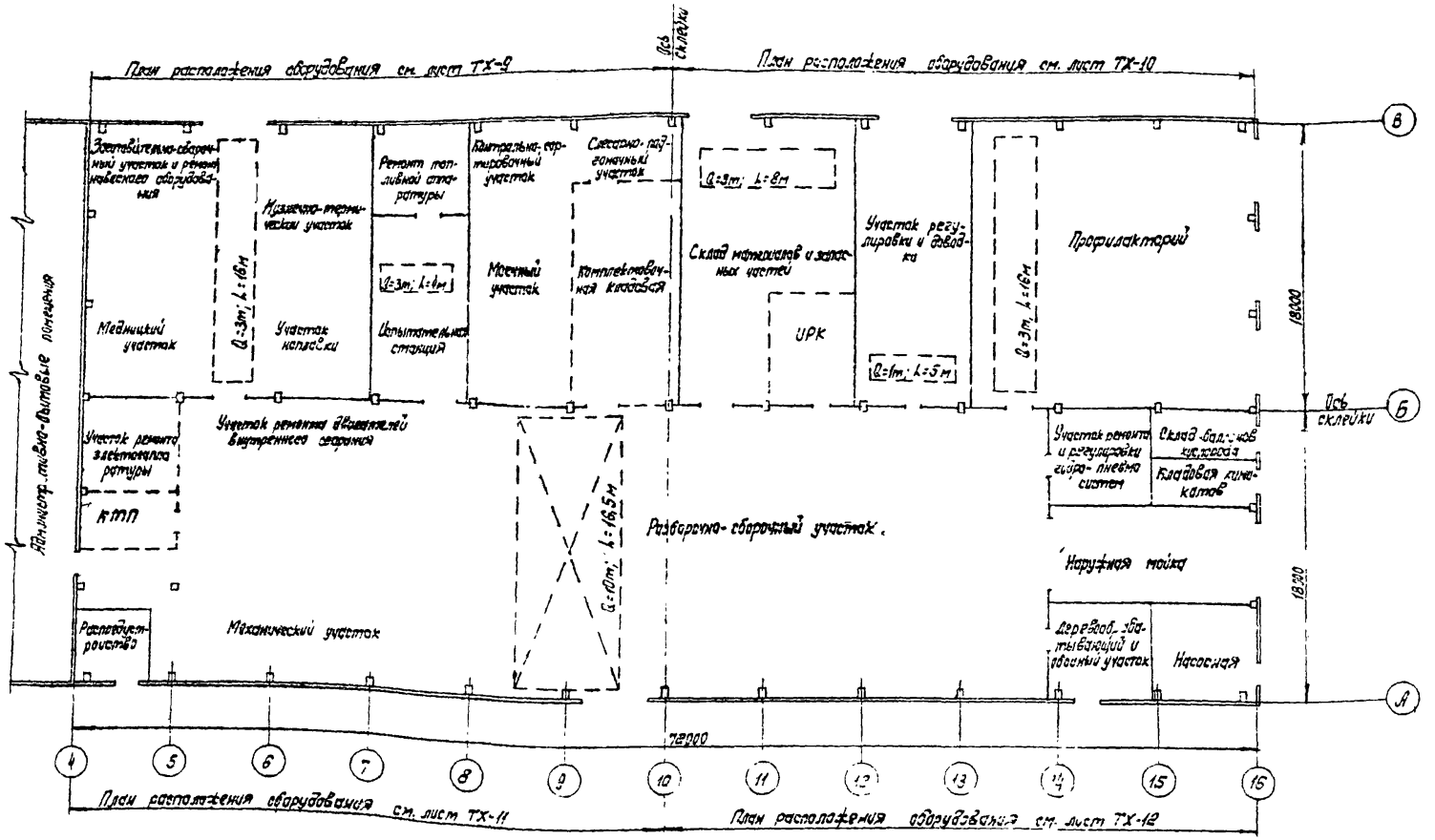
12. Техника безопасности

Проектом предусматриваются следующие мероприятия, обеспечивающие соблюдение правил техники безопасности и санитарной инспекции:

1. Все выступающие вращающиеся части станков и механизмов оборудуются ограждениями,
2. сварочные посты оборудуются ограждениями, а специальные наплавочные установки - соответствующими козырьками, предохраняющими от ослепления;
3. наплавочные установки, обдирочные станки, а также технологическое оборудование выделяющее пыль и газы оборудуются отсосами для удаления вредности,
4. технологические процессы с повышенной вредностью выделены в отдельные изолированные помещения, в которых предусмотрены вентустановки, обеспечивающие необходимый обмен воздуха;
5. при открывании ворот предусмотрено автоматическое включение воздушной завесы;
6. при выборе и установке оборудования предусматриваются мероприятия по борьбе с шумом и вибрацией (фундаменты соответствуют весу оборудования и динамическим нагрузкам, оборудование устанавливается на виброизолирующих фундаментах и т. д.)

Госстрой СССР Союзмашприборстрой проект ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса 1967 г.	Ремонтные мастерские и профилакторий	Типовой проект 409-15-20
База механизации на 300 строительных машин	Пояснительная записка	Альбом IV
		Лист 5

5107/IV



Перечень листов марки „ТХ"		
№№ п/п	Наименование листа	Марка-лист
1	Компоновка производственных помещений. Перечень листов марки „ТХ"	ТХ-1
2	Спецификация оборудования	ТХ-2÷ТХ-8
3	План расположения оборудования	ТХ-9÷ТХ-12
4	Испытательная станция. План, разрез 1-1. Схема трубопроводов, спецификация.	ТХ-13
5	Испытательная станция. Рама под насос РЗ-3а с электродвигателем АО2-21-4	ТХ-14
6	Воздухоснабжение. План, схема трубопроводов	ТХ-15

5107/IV

Госстрой СССР союзмашприборстройпроект ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса 1967г	Ремонтные мастерские и профилакторий	Типовой проект 409-15-20
База механизации на 300 строительных машин	Компоновка производственных помещений. Перечень листов марки ТХ	Альбом IV
		Лист ТХ-1

Типовой проект 409-15-20
Марка-лист ТХ-1
Инв. № 88413/IV

Нач. отдела Бальшин
Рук. группы Фурсов
Ст. инж. Тарасевич
Техник Думская

Спецификация оборудования

NN поз.	Наименование	Тип, марка	Характеристика, габарит	Кол.	Вес ед. в кг	Мощность в квт: ед	Мощность в квт: общ	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Медницкий участок							
1	Верстак для жестяницких работ.	соб. изг.	2000×800×800	1	250	—	—	
2.	Ножницы ручные	Н-970	круг ф=13 лист б=6 полоса 80×7	1	30	—	—	Завод „Вперед" г. Таганрог
3	Стол с тиглями для заливочных работ	НО-1РЕ	2740×870×750	1	333	2,8×2+1,2×2+1,2	8,8	Нест. обор., выпуск 227
4	Верстак слесарный на 2 рабочих места	по черт. ОРГ-1468-01-070 ГОСНИТИ	2400×800×1012	1	276	—	—	
5	Стеллаж для трубок	по черт. ОРГ-1468-05-630	ф 950 h=1700	1	48	—	—	
6	Ванна для обезжиривания радиаторов и бензобаков	НО-6Н	рад объем 1500×700×800	1	330	—	—	Нест. обор, выпуск 271
7	Ванна для ополаскивания радиаторов и бензобаков	НО-1ИД	рабочий объем 1500×700×800	1		—	—	Нест. обор., выпуск 229
8	Стенд для ремонта радиаторов	НО-1ТР	1450×800×1455	1	106	—	—	Нест. обор., выпуск 272
9	Стенд для испытания радиаторов автомобилей	ГАРО-2456	1560×1530×1060	1	210	—	—	Загорский завод ГАРО
10	Аппарат для очистки радиаторов от накипи	НО-1ВП	ем. бака 53л.	1	171	1,0	1,0	Нест. обор, выпуск 27[illegible]
	Заготовительно-сварочный участок и ремонт навесного оборудования.							
11	Пресс-ножницы комбинированные	НБ-633	лист б=16 круг ф=35 арм. ф=28	1	2500	4,5	4,5	Завод КПО, г. Таганрог
12	Стеллаж для прутковых материалов	по черт. 2315-П Гипроавтотранс	1030×1030×2000	1	150	—	—	
13	Обдирочно-шлифовальный станок с гибким валом	3382	круг ф 200	1	150	2,8	2,8	Мукачевский станкозавод им. Кирова
14	Пила ножовочная	872 А	пруток ф250	1	630	1,7+0,25	1,95	Завод „Молот" пос. Гайдук Краснодарского края
15	Козлы для ремонта навесного оборудования	соб. изг.	1500×500×600	3	80	—	—	
16	Преобразователь сварочный однопостовый	ПСО-500	J=500а V=30в	1	780	28,0	28,0	Вильнюсский з-д электросварочного оборудования
17	Стол для газосварочных работ	по черт. ОКС1549 5 ГОСНИТИ	1024×724×656	1	198	—	—	
18	Стол для электросварочных работ	по черт. ОРГ-1468-03-010 ГОСНИТИ	1400×695×648	1	147	—	—	
19	Сварочный трансформатор	СТН-300	J=300а V=30в	1	220	25,0 ква	25,0 ква	Вильнюсский завод электросварочного оборудования
20	Щит ограждающий	соб. изг.	1000×2000	5	20	—	—	
21	Кран электрический подвесной однобалочный двухопорный	чертеж N6-5347 ВНИИПТМАШ	Q=3т L=16м	1	2900	4,5+0,4×3	5,7	Забайкальский завод ПТО
	Кузнечно-термический участок							
22	Горн кузнечный на 2 огня	НО-1ОГ	2220×1000×800	1	489	—	—	Нест. обор, выпуск 216
22а	Дутьевая установка	ВД-1	Q=300 м³/час H=200мм в.ст.	1	150	1,1	1,1	Загорский завод с.х. машиностроения
23	Ванна для охлаждения инструмента	Соб изг.	рабочий объем 800×400×400	1	80	—	—	
24	Наковальня	—	двурогая	1	—	—	—	
25	Молот пневматический ковочный	М-4129 А	Вес падающ. частей 75 кг	1	[illegible]	7,0	7,0	Прейскурант 18-03.1963
26	Ларь для угля	соб. изг.	1000×500×500	1	25	—	—	
27	Плита правильная	ОСТ 20149-39	1000×1500	1	—	—	—	
28	Подставка под плиту	соб. изг.	1500×1000×700	1	—	—	—	
29	Шкаф для набивки пакетов карбюризатором	НО-1СЕ	1550×800×1800	1	133	—	—	Нест. обор; выпуск 267
30	Ларь для карбюризатора	соб. изг.	1000×500×500	1	25	—	—	
31	Стол для распаковки пакетов	НО-2СО	1500×1023×1000	1	161	—	—	Нест. обор; выпуск 229

Выпуски нестандартного оборудования с N 260 и дальше, примененные в проекте и указанные в данной спецификации, будут разработаны ПИ-3 до конца 1967г согласно пл

...ирования

5107/IV

...стерские ...лакторий	Типовой проект 409-15-20
...фикация	Альбом IV
...удования	Лист ТХ-2

Типовой проект 409-15-20 Марка-лист ТХ-2 Инв. N 88413/IV
Ст. инж. Проверил Спизкова Цукерман
Ст. инж. Кондратьева Фурко Пономарев

Типовой проект 409-15-20 Альбом ТХ 3 Инв. № 88413/IV

1	2	3	4	5	6	7	8	9
32	Камерная электропечь сопротивления (в комплекте со щитом управления)	СНЗ-2,5 × 5,0×4,7/10	рабочая температура 850°С рабочее простр. 750×500×170	1	740	12,0	2,0	Чадыр-Лунгский завод электротермического оборудования
33	Шахтная электропечь сопротивления (в комплекте со щитом управления)	СШО-0,4×0,8/7	раб. темп. 700° загруз. окно ф400, глубина 800	1	1500	24,0 + 1,7	25,7	Завод „Электропечь", г. Бийск
34	Ванна для закалки в воде	НО-ФЕ	раб. объем 1000×800×800	1		—	—	Неет. обор. выпуск 268
35	Ванна для закалки в масле	НО-ШС	раб объем 1000×800×800	1		—	—	Неет. обор. выпуск 269
36	Стол	по черт. орг-1468-01-080А госнити	1200×800×1700	1	89	—	—	
37	Твердомер шариковый	ТШ-2	наиб. нагр. 3000 кг	1	—	0,52	0,52	Завод испытательных машин „ЗИМ", г. Иваново
38	Твердомер конусный	ТК-2	наиб. нагр. 150 кг	1	—	—	—	Завод испытательных машин „ЗИМ", г. Иваново
39	Точильный станок двухсторонний	332А	круг ф 250×40	1	160	47	1,7	Ремесленное училище №2 Гл. упр. профтехобразования при Совете Министров РСФСР г. Ульяновск
	Участок наплавки							
40	Стол-подставка для наплавки плоских деталей	спец. из32.	3000×1000×1700	1	280	—	—	
41	Автомат для дуговой сварки под флюсом (применен для наплавки плоских деталей)	АБС	диаметр электродной проволоки 2-6	1	160	—	—	Каховский завод электросварочного оборудования
42	Однопостовый сварочный трансформатор	ТСД-1000-4	J = 1000а	1	510	75,0 ква	75,0 ква	Вильнюсский з-д электросварочного обор.
43	Установка для вибродуговой наплавки и наплавки под слоем флюса с головкой ГМВК-2	НО-АФ	ВК-150 РМЦ-1000	1	500	1,0+ 0,125	1,125	Неет. обор. выпуск 255
44	Однопостовый сварочный преобразователь	ПСГ-500	J = 500а; V = 35в;	1	470	22,0	22,0	Вильнюсский з-д электросварочного обор.
	Испытательная станция							
45	Стенд электротормозной обкаточный универсальный	СТЭУ-40-1000	макет. горизонтальная мощность стенда 130 л.с	1	1855	40,0 + 0,125	40,125	Измаильский экспериментальный завод „Укрсельхозтехники"
46	Стенд для контрольного осмотра двигателя Д21А-46	НО-ЭЖ	3100×1075×1320	1	637	1,0	1,0	Неет. обор., выпуск 262
47	Верстак слесарный на одно рабочее место	по черт. орг-1468-01-060 госнити	1200×800×1012	1	186	—	—	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
48	Шкаф для измерительных приборов и инструмента	по черт. 1019-554-00 госнити	1248×500×1900	1	83	—	—	
49	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения	гост 7890-58	Q = 3т L = 4м	1	1400	4,5+0,4 +1,0×2	6,9	Пышминский механический завод
	Ремонт топливной аппаратуры							
50	Верстак слесарный на 2 рабочих места	по черт ОРГ-1468-01-070 госнити	2400×800×1012	3	276	—	—	
51	Настольно-сверлильный станок с ручной подачей	НС-12А	диаметр сверления 12	1	100	0,65	0,65	Станкозавод „Комунарас", г. Вильнюс
52	Стенд для испытания и регулировки дизельной топливной аппаратуры	СДТ-1	1300×600×1730	1	400	1,7	1,7	Краснохолмский механический завод „Россельхозтехники"
53	Стенд для испытания насосов-форсунок дизельных двигателей	ГАРО-НИИАТ-411	настольный 600×550×530	1	50	—	—	Завод ГАРО, г. Киев
54	Специальный верстак для обслуживания и ремонта насосов-форсунок дизельных двигателей	ГАРО-НИИАТ 461А	1060×580×1300	1	100	—	—	Завод ГАРО, г. Киев
55	Моечная ванна	РО-1616А	810×610×750	1	20	—	—	Краснохолмский механический завод „Россельхозтехники"
56	Шкаф для измерительных приборов и инструмента	по черт. 1019-554 госнити	1248×500×1900	1	83	—	—	
57	Печь электрическая	гост 3472-63 ТЭ-0,25-311	Q = 0,25 т	1	50	0,4	0,4	Завод „Красный металлист", г. Москва
—	Комплект „А" для ремонта и регулировки топливной аппаратуры (без стенда СДТЭ-1 и моечной ванны РО-1616-Э)	—	—	1	—	—	—	Краснохолмский механический завод „Россельхозтехники"
	Моечный участок							
58	Рольганг приводной	НО-1РП	L = 5м	1	1000	0,6	0,6	Неет. обор. выпуск 258

510-1/IV

Госстрой СССР Союзмашприборстройпроект ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 3 г. Одесса 1967 г.	Ремонтные мастерские и профилактории	Типовой проект 409-15-20
	Спецификация оборудования	Альбом IV
База механизации на 300 строительных машин		Лист ТХ-3

1	2	3	4	5	6	7	8	9
59	Конвейерная моечная машина	МК-1 ГОСНИТИ	Збухкамерная емкость ванн 2,5м³ и 1,2м³	1	6800	20,0+4,5+1,0+0,6	26,1	Соль-Илецкий ремонтный завод „Россельхозтехники"
60	Рольганг для моечной машины МК-1	по черт. ОРГ-980 ГОСНИТИ	L=3м	1	400	—	—	Балхс'ский ремонтный завод „Россельхозтехники"
	Контрольно-сортировочный участок							
61	Стол (для дефектовки деталей)	по черт. ОРГ-1468-01-080А ГОСНИТИ	1200×800×700	1	80	—	—	
62	Гарь для утиля опрокидывающийся	НО-1 НЛ	Q=0,2т	1	80	—	—	Нест. обор., выпуск 267
63	Плита поверочная	ОСТ 20149-39	750×1000	1	-	—	—	
64	Подставка под плиту	соб. изг.	1000×750×700	1	-	—	—	
65	Центры универсальные для проверки валов	НО-2ЖМ	1643×660×1000	1	498	—	—	Нест. обор., выпуск 219
66	Шкаф для измерительных приборов и инструмента	по черт. 1019-554-00 ГОСНИТИ	1248×500×1900	1	83	—	—	
67	Стол (для приборов)	по черт. ОРГ-1468-01-080А ГОСНИТИ	1200×800×700	1	80	—	—	
68	Верстак слесарный на 2 рабочих места	по черт. ОРГ-1468-01-070 ГОСНИТИ	2400×800×1012	1	276	—	—	
69	Стеллаж секционный	по черт. 1019-509-00 ГОСНИТИ	1400×450×2520	1	210	—	—	
	Слесарно-подгоночный участок							
70	Верстак слесарный на 2 рабочих места	по черт. ОРГ-1468-01-070 ГОСНИТИ	2400×800×1012	1	276	—	—	
71	Пресс реечный ручной	—	Q=3т	1	190	—	—	Картапинский з-д „Сельхоззапчасть"
72	Станок для прогонки резьбы	НО-1ЖШ	производит. 360 шт/см.	1	200	1,0	1,0	Нест. обор., выпуск 205
73	Вертикально-сверлильный станок	2Б 118	диаметр сверления 18	1	450	1,7	1,7	Станкозавод, г. Молодечно
74	Стеллаж секционный	по черт. 1019-511-00 ГОСНИТИ	2600×450×2520	1	323	—	—	
	Комплектовочная кладовая							
75	Стол (для комплектовочных работ)	по черт. ОРГ-1468-01-080А ГОСНИТИ	1200×800×700	2	80	—	—	
76	Стеллаж с вращающимися полками для мелких деталей	по черт. ОРГ-1468-05-340 ГОСНИТИ	ф1200 h=1565	2	318	—	—	
77	Стеллаж секционный	по черт. 1019-512-00 ГОСНИТИ	3200×450×2520	9	460	—	—	
78	Стеллаж секционный	по черт. 1019-511-00 ГОСНИТИ	2600×450×2520	4	323	—	—	
	Склад материалов и запасных частей							
79	Весы товарные	ВПГ-500	Q=500 кг	1	200	—	—	Прейскурант 17-03, 1963 г.
80	Стол письменный	—	покупной	1	—	—	—	
81	Шкаф для измерительных приборов и инструмента	по черт. 1019-554-00 ГОСНИТИ	1248×500×1900	3	83	—	—	
82	Стеллаж полочный	по черт. 2242-П Гипроавтотранс	3060×600×2480	4	214	—	-	
83	Стеллаж секционный	по черт. ОС-1729 ГОСНИТИ	3000×1300×2400	6	400	—	—	
84	Кран подвесной однобалочный	ПК-301	Q=3т $L_к$=7м консоль 0,8×2	1	2320	4,5+1,0×3	7,5	Харьковский завод ПТО им. Ленина
	ИРК							
85	Стол письменный	—	покупной	1	—	—	—	
86	Шкаф для измерительных приборов и инструмента	по черт. 1019-554-00 ГОСНИТИ	1248×500×1900	2	83	—	—	
87	Стеллаж для инструмента	по черт. 1019-506-00 ГОСНИТИ	1400×500×2365	7	212	—	—	
88	Универсальный заточной станок	ЗА 64М	ф250×630	1	1040	1,0+0,4	1,4	Витебский завод заточных станков
	Участок регулировки и доводки							
89	Верстак слесарный на 2 рабочих места	по черт. ОРГ-1468-01-070 ГОСНИТИ	2400×800×1012	1	276	—		

5107/IV

Госстрой СССР Союзмашприборстройпроект ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 3 г. Одесса 1967 г. База механизации на 300 строительных машин	Ремонтные мастерские и профилакторий	Типовой проект 409-15-20
	Спецификация оборудования	Альбом IV
		Лист ТХ-4

1	2	3	4	5	6	7	8	9
90	Телпаж секционный	по черт. 1019-510-00 Госнити	2000×450××2520	1	291	—	—	
91	Шкаф для измерительных приборов и инструмента	по черт. 1019-534-00 Госнити	1248×500×1900	1	83	—	—	
92	Кран подвесной однобалочный	ПК-101	Q=1т L=5м	1	1250	2,1+0,65+1,0	3,75	Забайкальский завод ПТО
	Профилакторий							
93	Токарно-винторезный станок	1А616	ф320×710	1	1450	4,3+0,125	4,625	Средне-Волжский станкостроительный завод, г. Куйбышев
94	Вертикально-сверлильный станок	2А125	диаметр сверления 25	1	870	2,8+0,125	2,925	Завод им. Ленина, г. Стерлитамак
95	Верстак слесарный на два рабочих места	по черт. ОРГ-1468-01-070 Госнити	2400×800×1012	4	276	—	—	
96	Пресс реечный ручной	—	Q=3т	1	190	—	—	Каталинский завод „Сельхоззапчасть"
97	Настольно-сверлильный станок с ручной подачей	НС-12А	диаметр сверления 12	1	100	0,65	0,65	Станкозавод „Комунарас", г. Вильнюс
98	Стеллаж секционный	по черт. 1019-510-00 Госнити	2000×450×2520	1	291	—	—	
99	Шкаф для измерительных приборов и инструмента	по черт. 1019-534-00 Госнити	1248×500×1900	2	83	—	—	
100	Ларь для обтирочных материалов	по черт. 2813-П Гаражтехпроект	1000×500×500	3	37	—	—	
101	Смазочно-заправочная установка	ГАРО-3411	заправка масляных баков, воздухом	1	165	—	—	Череповецкий завод ГАРО
102	Стационарная компрессорная установка	ГАРО-155-2	Q=0,6 м³/мин P=10 атм.	1	320	4,5	4,5	Вяземский завод ГАРО
103	Ванна для испытания помп	НО-1 ЖД	ф 1500	1	90	—	—	Нест. обор, выпуск 279
104	Стенд для демонтажа покрышек автомашин	НО-ПЯ	—	1	792	2,8	2,8	Нест. обор, выпуск 289
105	Верстак слесарный на одно рабочее место	по черт. ОРГ-1468-01-080 Госнити	1200×800×1012	1	198	—	—	
106	Электровулканизационный аппарат	ГАРО-6190	температура вулк. 143°	1	78	0,37	0,37	Новгородский завод ГАРО
107	Кран электрический подвесной однобалочный двухопорный	чертеж №6-5347 Минтяжмаш	Q=3т L=16м	1	5710	4,5+ВУК-3	3,7	Забайкальский завод ПТО
	Участок ремонта электрооборудования							
108	Стеллаж секционный	по черт. 1019-510-00 Госнити	2000×450××2520	1	291	—	—	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
109	Верстак слесарный на 2 рабочих места	по черт. ОРГ-1468-01-070 Госнити	2400×800×1012	2	276	—	—	
110	Пресс реечный ручной	—	Q=3т	1	190	—	—	Каталинский завод „Сельхоззапчасть"
111	Настольно-сверлильный станок с ручной подачей	НС-12А	диаметр сверления 12	1	100	0,65	0,65	Станкозавод „Комунарас", г. Вильнюс
112	Сушильный шкаф для якорей и статоров электродвигателей	НО-160	800×600×1650	1	320	4,0	4,0	Нест. обор, Выпуск 282
113	Ванна для пропитки якорей	НО-1 ЖД	емк. 24л	1	42	—	—	Нест. обор, выпуск 279
114	Верстак слесарный на одно рабочее место	по черт. ОРГ-1468-01-080 Госнити	1200×800×1012	1	196	—	—	
115	Универсальный контрольно-испытательный стенд для проверки автотракторного электрооборудования	УКС-60	885×885×1545	1	400	2,2	2,2	Ростовский опытный механический завод „Россельхозтехники"
	Участок ремонта двигателей внутреннего сгорания							
116	Шкаф для измерительных приборов и инструмента	по черт. 1019-534-00 Госнити	1248×500×1900	1	83	—	—	
117	Стеллаж секционный	по черт. 1019-510-00	2000×450×2520	1	291	—	—	
118	Верстак слесарный на одно рабочее место	по черт. ОРГ-1468-01-080 Госнити	1200×800×1012	2	196	—	—	
119	Универсальный стенд для испытания масляных насосов и фильтров автотракторных двигателей	УСИМ-4	870×960×1645	1	400	1,0	1,0	Орловский завод „Россельхозтехника"
120	Стол	по черт. ОРГ-1468-01-090 Госнити	2400×800×800	1	103	—	—	
121	Верстак слесарный на два рабочих места	по черт. ОРГ-1468-01-070 Госнити	2400×800×1012	1	276	—	—	
122	Станок для шлифовки клапанов	СШК-3 Госнити	для тракторных и автомобильных двигателей класса 4-80	1	160	0,6	0,6	Ульяновский механический завод „Россельхозтехники"

5107/IV

Госстрой СССР Союзмашпроект ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса 1967г	Ремонтные мастерские и профилакторий	Типовой проект 409-15-20
		Альбом IV
База техобслуживания на 300 строительных машин	Спецификация оборудования	Лист ТХ-5

1	2	3	4	5	6	7	8	9
123	Станок для притирки клапанов автотракторных двигателей	-3	12-ти шпиндельный	1	460	0,6	0,6	Сумский з-д „Запчасть" „Укрсельхозтехники"
124	Универсальный станок для расточивания подшипников	УРМ-ВП-М	ф30÷100	1	550	1,0	1,0	Фрунзенский завод Киргизской ССР
125	Вертикально-сверлильный станок	2Б118	диаметр сверления 18	1	450	1,7	1,7	Станкозавод г. Молодечно
126	Пресс гидравлический	2135-1М ГЯРО	Q=40т	1	530	1,7	1,7	Грозненский завод ГЯРО
27	Стенд для разборки и сборки пусковых двигателей А-46	НО-1 ТВ	470×455×1000	1	65	—	—	Нест. обор., выпуск 277
128	Стенд для сборки головок двигателей (универсальный)	НО-1 СЦ	1050×500×980	1	100	—	—	Нест. обор., выпуск 281
129	Стенд для разборки и сборки двигателей КДМ-46 (КДМ-100) в горизонтальном положении	НО-1 ЦЕ	1045×920×670	1	154	—	—	Нест. обор., выпуск 280
130	Стенд для разборки и сборки двигателей КДМ-46 (КДМ-100) в вертикальном положении	НО-1 ТЖ	2040×1165×950	1	390	—	—	Нест. обор., выпуск 279
131	Стенд для сборки тракторных и автомобильных двигателей	УСД-ВИМ	1500×1500×825	1	170	—	—	Корсунь-Шевченковский ремонтный завод
—	Тележка для транспортировки двигателей	ОПТ-837-700-60 А	1300×950	1	110	—	—	Пугачевский РЗ „Россельхозтехники"

Механический участок

1	2	3	4	5	6	7	8	9
132	Стеллаж секционный	по черт. 1019-510-00 ГОСНИТИ	1400×450×2520	2	210	—	—	
133	Шкаф для измерительных приборов и инструмента	по черт. 1019-554-00 ГОСНИТИ	1248×500×1900	1	83	—	—	
134	Токарно-винторезный станок	1А616	ф320×710	1	1450	4,5+0,125	4,625	Средне-Волжский станкозавод, г. Куйбышев
135	Токарно-винторезный станок	1К62	ф400×1000	1	2140	10,0+1,0+0,125	11,125	З-д „Красный пролетарий", г. Москва
136	Токарно-винторезный станок	1К62	ф400×1400	1	2222	10,0+1,0+0,125	11,125	З-д „Красный пролетарий", г. Москва
137	Токарно-винторезный станок	163	ф650×2800	1	5000	14,0+1,0+0,125	15,125	Рязанский станкостроительный завод
138	Горизонтально-фрезерный консольный станок с поворотным столом (универсальный)	6М82	стол 320×1250	1	2800	7,0+1,7	8,7	Горьковский завод фрезерных станков
139	Поперечно-строгальный станок гидрофицированный	7М36	ход ползуна 700	1	3200	7,0+1,0	8,0	Гомельский станкозавод им. Кирова
140	Круглошлифовальный универсальный станок	3А130	изделие ф280; Е=630	1	3280	4,5+1,0+0,76+1,7	7,96	Станкозавод „Коммунар", г. Луцк
141	Обдирочно-точильный станок двухсторонний	3М634	круг ф400	1	450	3,2	3,2	Завод радиоаппаратуры, г. Славгород
142	Верстак слесарный на два рабочих места	по черт. ОРГ-1468-01-070 ГОСНИТИ	2400×800×1012	1	276	—	—	
143	Плита разметочная	ОСТ 20149-39	1000×1500	1		—	—	
144	Подставка под плиту	соб. изг.	1500×1000×700	1		—	—	
145	Вертикально-сверлильный станок	2А 135	диаметр сверления 35	1	1300	4,5+0,125	4,625	Завод им. Ленина, г. Стерлитамак

Разборочно-сборочный участок

1	2	3	4	5	6	7	8	9
146	Универсальный стенд для испытания КП ГАЗ-51, МАЗ-200, ЗИЛ-150	НО-1 УЖ	3620×1825×1900	1	1539	14,0+7,0	21,0	Нест. обор., выпуск 253
147	Стол	по черт. ОРГ-1468-01-082А ГОСНИТИ	1200×800×700	1	89	—	—	
148	Верстак слесарный на одно рабочее место	по черт. ОРГ-1468-01-060 ГОСНИТИ	1200×800×1012	1	196	—	—	
149	Пресс гидравлический	2135-1М ГЯРО	Q=40т	1	530	1,7	1,7	Грозненский завод ГЯРО
150	Масляная ванна для подогрева деталей	НО-1 ТА	рабочий объем 500×500×400	1	90	6,0	6,0	Нест. обор., выпуск 273
151	Радиально-сверлильный станок	2А53	диаметр сверления 35	1	3000	5,0+0,5+1,0+0,125	6,625	Завод радиально-сверлильных станков, г. Одесса
152	Плита разметочная	ОСТ 20149-39	1000×1500	1		—	—	
153	Подставка под плиту	соб. изг.	1500×1000×700	1		—	—	
154	Переносной стенд для обвязки трансмиссии трактора С-80	НО-2А8	Крепление к раме трактора цепи прижимами	1	441	20,0	20,0	Нест. оборуд., выпуск 217
155	Обдирочно-точильный станок двухсторонний	3М634	круг ф400	1	450	3,2	3,2	Завод радиоаппаратуры, г. Славгород

5707/IV

Госстрой СССР Союзмашприборстройпроект ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса 1967 г.	Ремонтные мастерские и профилакторий	Типовой проект 409-15-20
База механизации на 300 строительных машин	Спецификация оборудования	Альбом IV
		Лист ТК-6

1	2	3	4	5	6	7	8	9
[illegible]	Пресс гидравлический для перепрессовки гусениц тракторов	ПВ-002	Q=100т	1	3500	4,5	4,5	Приборостроительный завод, г. Тамбов
157	Стол	по черт. ОРГ-1468-01-080.9 госнити	1200×800×700	1	89	—	—	
158	Верстак слесарный на два рабочих места	по черт. ОРГ-1468-01-070 госнити	2400×800×1012	8	276	—	—	
159	Пресс реечный ручной	—	Q=3т	1	190	—	—	Карталинский з-д „Сельхоззапчасть"
160	Шкаф для измерительных приборов и инструмента	по черт 1019-554-00 госнити	1248×500×1900	2	83	—	—	
161	Стеллаж секционный	по черт. 1019-510-00 госнити	2000×450×2520	3	291	—	—	
162	Настольно-сверлильный станок с ручной подачей	НС-12А	диаметр сверления 12	1	100	0,65	0,65	Станкозавод „Камунарас", г. Вильнюс
163	Преобразователь сварочный однопостовый	ПСО-500	J=500а V=30в	1	780	28,0	28,0	Вильнюсский з-д электросварочного оборудования
164	Обдирочно-шлифовальный станок с гибким валом (передвижной)	3382	круг ф200	1	150	2,8	2,8	Мукачевский завод им. Кирова
165	Козлы для ремонта металлоконструкций башенных кранов	соб. изг.	1500×500×600	4	80	—	—	
166	Щит ограждающий	соб. изг.	1000×2000	22	—	—	—	
167	Кран мостовой электрический общего назначения среднего режима работы	ГОСТ 3332-54	Q=10т L=16,5м	1	21000	16,0+2,2+7,5+2	33,2	Ташкентский завод ПТО „Подъемник"
168	Тяговая цепь	НО-КД	L≃54м	1	5400	7,5	7,5	Нест. обор., выпуск 245
	Участок ремонта и регулировки гидро-пневмосистем							
169	Стенд для испытания предохранительных клапанов	НО-14В	1720×770×1445	1	317	2,8	2,8	Нест. обор., выпуск 237
170	Стенд для испытания насосной группы экскаватора Э-153	НО-ТП	1450×1400×2000	1	550	14,0	14,0	Нест. обор., выпуск 41
171	Верстак слесарный на два рабочих места	по черт. ОРГ-1468-01-070 госнити	2400×800×1012	1	276	—	—	
172	Пресс реечный ручной	—	Q=3т	1	190	—	—	Карталинский з-д „Сельхоззапчасть"
173	Стенд для испытания гидросистемы экскаватора Э-505	НО-ЖО	рабочее давление 100 кг/см²	1	974	4,5	4,5	Нест. обор., выпуск 4
174	Стенд для испытания компрессоров МАЗ	НО-1ЖЭ	1400×1000×660	1	350	2,8	2,8	Нест. обор. выпуск 14
	Склад баллонов кислорода							
175	Клетка для хранения двадцати баллонов	НО-1ШЖ	—	3	15	—	—	Нест. обор., выпуск 212
	Склад химикатов							
176	Стеллаж секционный	по черт. 1019-510-00 госнити	2000×450×2520	2	291	—	—	
	Наружная мойка							
177	Машина для наружной мойки	НО-ЮЭ	проем 4,5×4,5	1	2843	1,7	1,7	Нест. обор., выпуск 113
	Деревообрабатывающий и обойный участок							
178	Комбинированный станок	К	ширина строгания 315, диаметр сверления 25	1	990	2,8+1,0	3,8	Городокский станкозавод им. Дзержинского
179	Стол для закройных и обойных работ	по черт. 2229-П Гипроавтотранс	2000×1000×800	1	126	—	—	
180	Верстак специальный с нижним отсосом для разборки подушек	НО-1 ИА	2000×1000×800	1	202	—	—	Нест. обор., выпуск 276
181	Верстак (для плотницких работ)	по черт. 2296-П Гипроавтотранс	2165×910×805	1	82	—	—	
182	Швейная машина со столом и электроприводом	класс 23А	—	1		0,5	0,5	
	Оборудование и инструмент не указанные на чертеже							
1	Электрокар	ЭК-2	Q=2т	2	1500	—	—	Завод „Красный металлист", г. Сарапул

5107/IV

Госстрой СССР Союзмашприборстройпроект ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса 1967г.	Ремонтные мастерские и профилактории	Типовой проект 409-15-20
База механизации на 300 строительных машин	Спецификация оборудования	Альбом IV
		Лист ТХ-7

Типовой проект 409-15-20
Марка-лист ТХ-7
Инв. N 88413/IV

1	2	3	4	5	6	7	8	9
2	Тележка ручная	ТР-1	Q=1т	3	110	—	—	Завод „Серп и молот" г. Казань
3	Электросверлилка	И-29А	диаметр сверления 25	2	11	0,6	1,2	Завод „Электроинструмент", г. Даугавпилс
4	Электросверлилка	И-38Б	диаметр сверления 15	2	3	0,4	0,8	Завод „Электроинструмент", г. Ростов-на-Дону
5	Электросверлилка	И-90	диаметр сверления 8	2	2	0,2	0,4	Завод „Электроинструмент, г. Ростов-на-Дону
6	Электрорубанок	И-246	ширина строгания 100	1	14	0,4	0,4	Завод „Электроинструмент", г. Даугавпилс
7	Электропила дисковая	И-78	диск ф180	1	11	0,6	0,6	Завод „Электроинструмент", г. Даугавпилс
8	Электросверлилка по дереву	С-455	диаметр сверления 32	1	10	0,8	0,8	Завод „Электроинструмент", г. Выборг
9	Электрогайковерт	ЭЛ-1240	ф18-20	2		1,5	3	Автомобильный з-д им. Лихачева, г. Москва
10	Электрогайковерт	ЭГ-12	ф12	2	5	0,8	1,6	Московский завод малолитражных автомобилей
11	Тележка для перевозки одного баллона	110-13м	—	1	20	—	—	Нест. обор., выпуск 228
12	Моечная установка (на площадке для мойки машин)	58см-1500 ГАРО-1412	75-80 л/мин	1	216	7,0	7,0	Бежецкий завод ГАРО
13	Кран электрический подвесной однобалочный двухопорный (под навесом)	чертеж №6-5347 ВНИИПТМАШ	Q=3т L=16м	1	2900	4,5+0,4+0,4×2	5,7	Забайкальский завод ПТО
14	Передвижная ремонтная мастерская	тип „А"	на шасси автомобиля ГАЗ-51	3	4700	—	—	Прейскурант 21-01, 1960г
15	Автомобиль-бензозаправщик	АЦ-251А	рабочая емк. 2,0м³	1	[illegible]	—	—	Одесский завод „Сельхозагрегат"
16	Пила циркульная (под навесом)	Ц-2м	диск ф500	1	900	5,1	5,1	Станкостроительный завод, г. Хмельницкий
17	Компрессор передвижной (под навесом)	ГАРО 1136	производит. 142 л/мин	1	85	1,7	1,7	Бежецкий завод ГАРО
18	Краскораспылитель	КР-10	70 м²/час	2	0,65	—	—	Завод окрасочной аппаратуры г. Хотьково Московской обл.

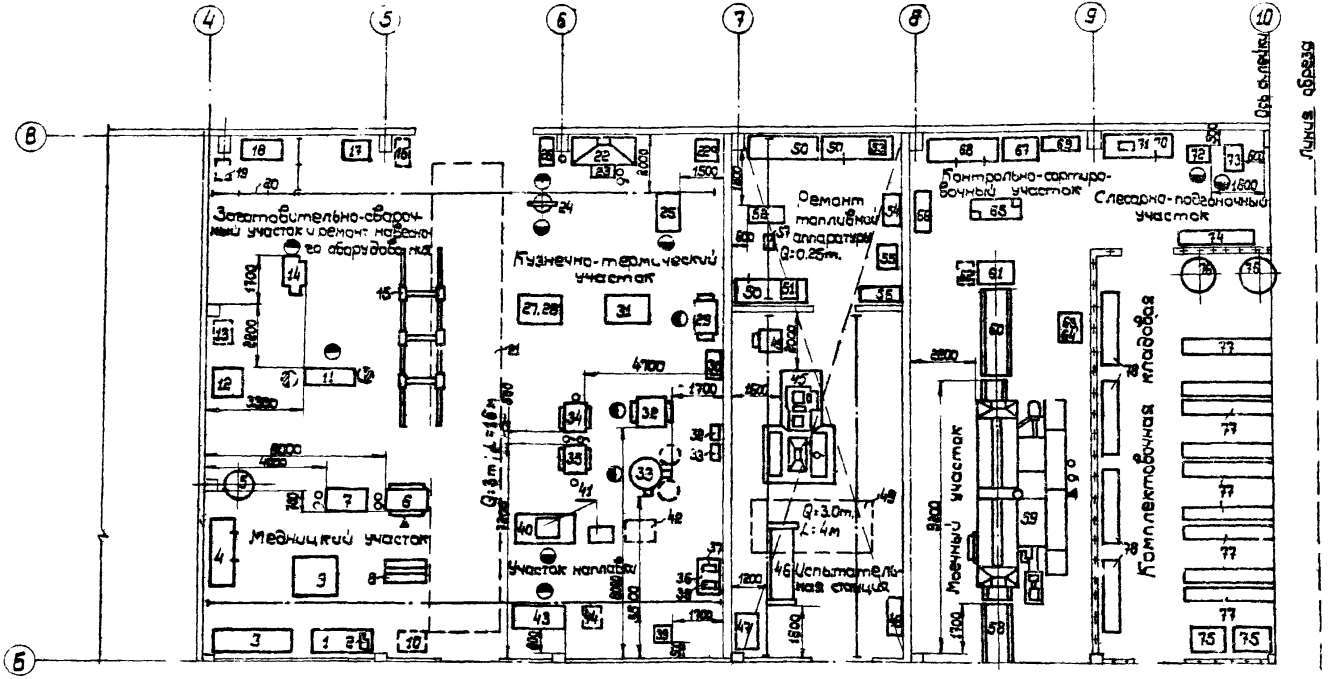
Примечания

1. Нестандартизированное оборудование с индексом „НО" разработано Проектным институтом №3, рабочие чертежи распространяет Киевский филиал ЦИТП.
2. При заказе рабочих чертежей нестандартизированного оборудования конструкции ГОСНИТИ или Гипроавтотранс следует обращаться по следующим адресам:

ГОСНИТИ: Москва, Ж-389,
1й Институтский проезд, 1
Гипроавтотранс: Москва, В-35,
ул. Мориса Тореза, 34

5107/IV

Госстрой СССР Союзмашприборстроипроект ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса	Ремонтные мастерские и профилактории	Типовой проект 409-13-20
База механизации на 300 строительных машин	Спецификация оборудования	Альбом IV
		Лист ТХ-8



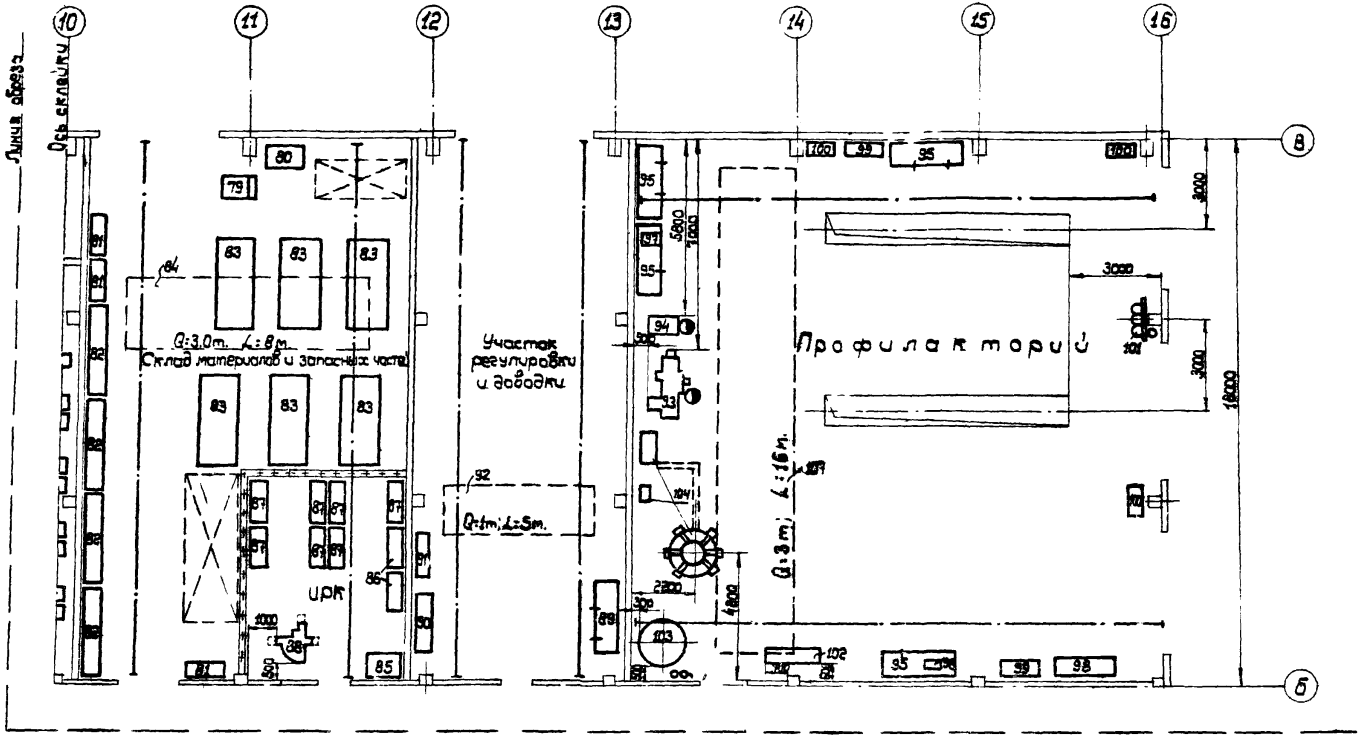
Примечание: План расположения оборудования выполнен на листах ТХ-9; ТХ-10; ТХ-11; ТХ-12.

Госстрой СССР Союзмашпроборстройпроект ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ МЗ г. Одесса 1967г.	Ремонтные мастерские и профилакторий	Типовой проект 409-15-20
		Альбом IV
База механизации на 300 строительных машин	План расположения оборудования.	Лист ТХ-9

5107/IV

409-15-20
Марка-лист ТХ-9
Инв. № 88413/IV

Ст. инж. Слизкова
Проверил Цукерман
Копиров. Смолина
Гл. инж. проект Закрашинская
Нач. отдела Бальшин
Гл. технолог Тоцкевская
Рук. группы Фурер
Ст. инж. Тарасевич



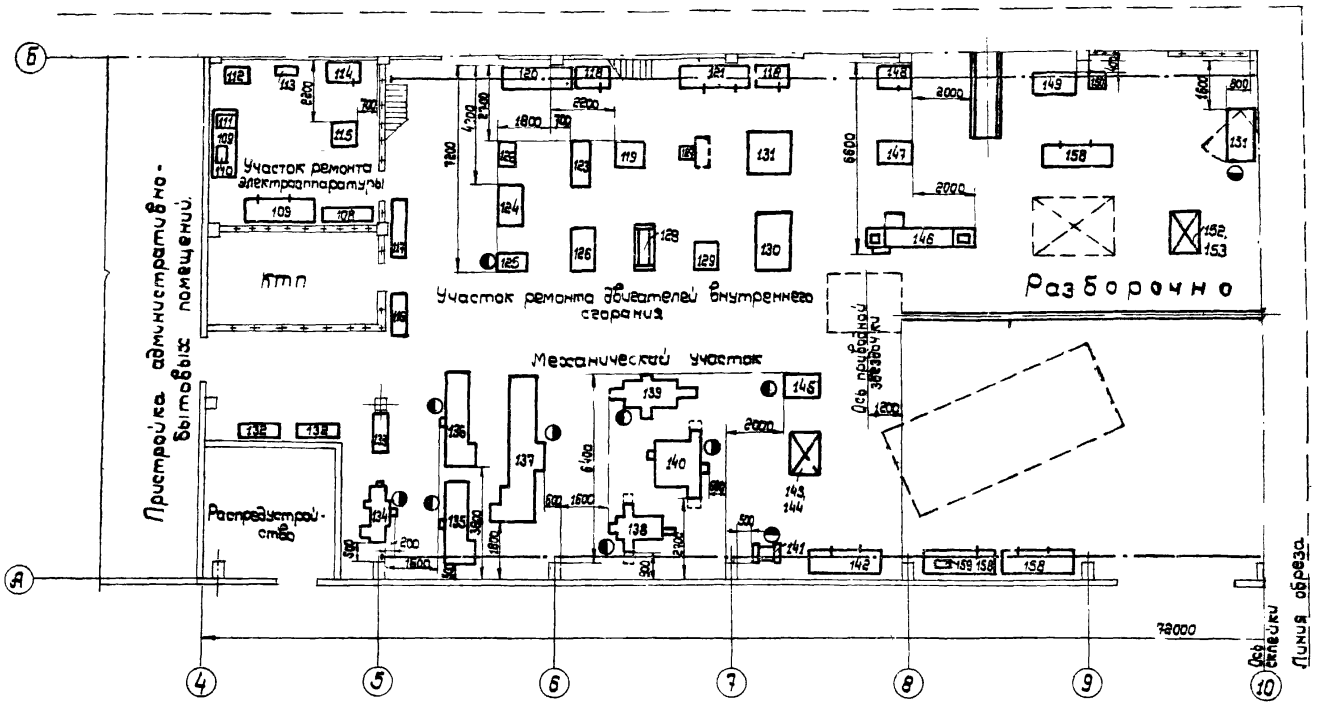
Примечание: план расположения оборудования выполнен на листах ТХ-9; ТХ-10; ТХ-11; ТХ-12.

Госстрой СССР Сок. машприборстройпроект ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса 1967 г. База механизации на 300 строительных машин	Ремонтные мастерские и профилакторий. План расположения оборудования.	Типовой проект 409-15-20 Альбом IV Лист ТХ-10

5107/IV

Гл. инж. проекта	Закрачинский	
Нач. отдела	Большун	
Гл. технолог	Кужевская	
Рук. группы	Фурер	
Ст. инж.	Шаровский	
Ст. инж.	Слизкова	
Проверил	Цукерман	

Ст. инж. проекта
Нач. отдела
Гл. технолог
Рук. группы
Ст. инж.
Шаровский
Фурер
Кужевская
Большун
Закрачинский
Ст. инж.
Проверил
Цукерман
Слизкова



Примечание: План расположения оборудования выполнен на листах ТХ-9; ТХ-10; ТХ-11; ТХ-12.

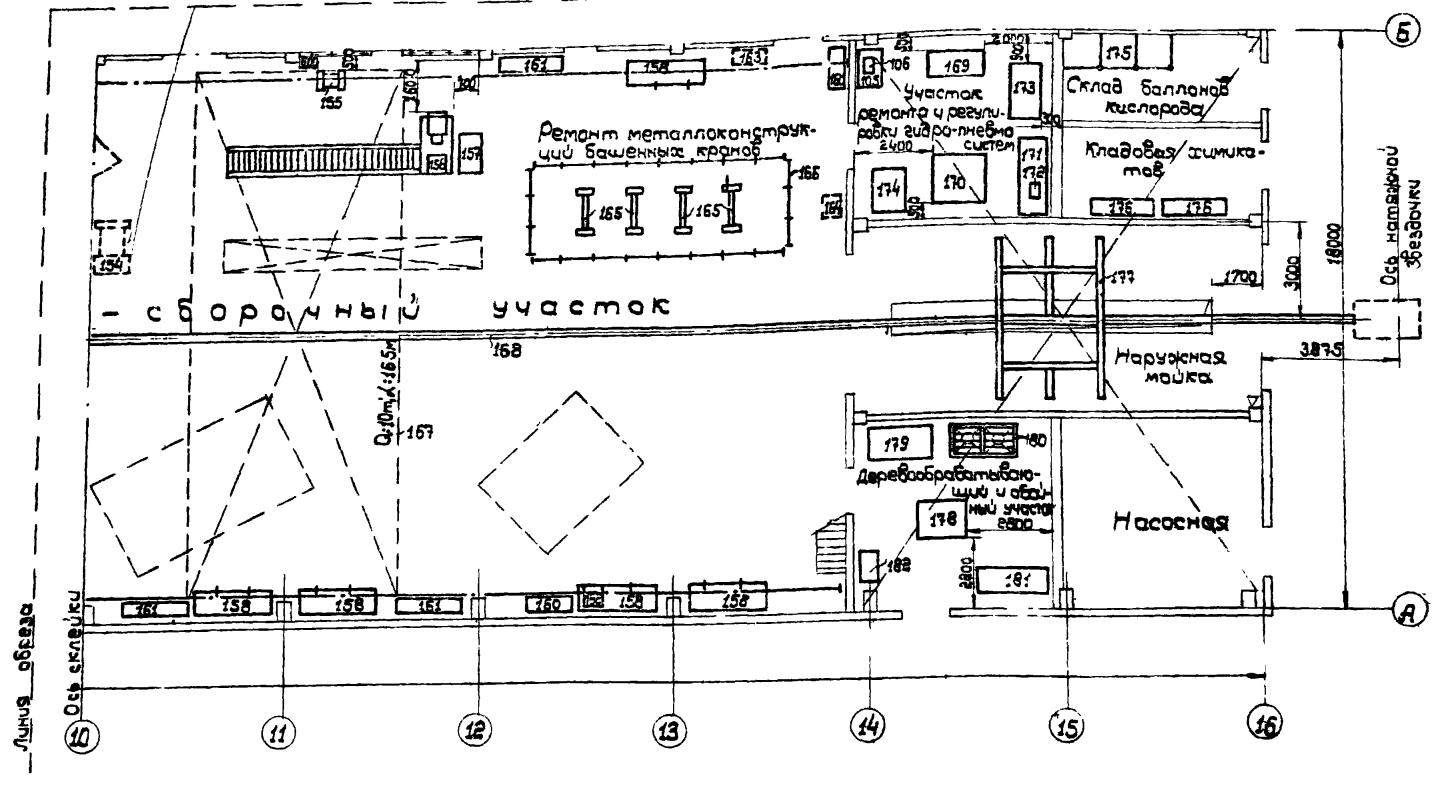
Гостстрой СССР Союзмашприборстройпроект ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса 1967г.	Ремонтные мастерские и профилакторий.	Типовой проект 409-15-20
	План расположения оборудования.	Альбом IV
		Лист ТХ-11

5107/IV

409-15-20
Марк-лист
ТХ-11
Инв.№
88413/IV

Инж. проект. Зайцев
Нач. отдела Кольцин
Гл. технолог Шарапов
Рук. группы Фраге
Ст. инж. Тарасова

Ст. инж. Слизкова
Проверил Чухерман
Копиров. Смолина



Условные обозначения:

- о– вода (подвод)
- о→ – вода (слив)
- ▲ – пар с возвратом конденсата
- △ – пар без возврата конденсата

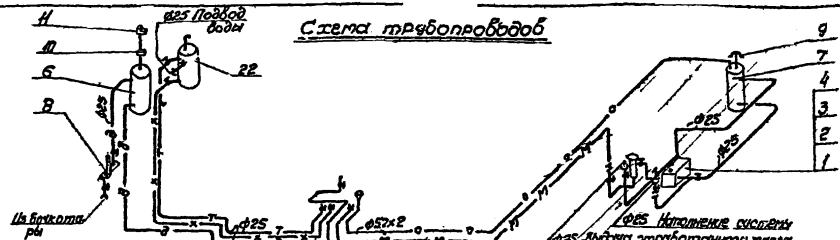
Примечание: План расположения оборудования выполнен на листах ТХ-9; ТХ-10; Т-11; ТХ-12.

Госстрой СССР Главмашстройпроект ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса 1983г.	Ремонтные мастерские и профилактории	Типовой проект 409-15-30 Альбом IV
База механизации на 300 строительных машин.	План расположения оборудования	Лист ТХ-12

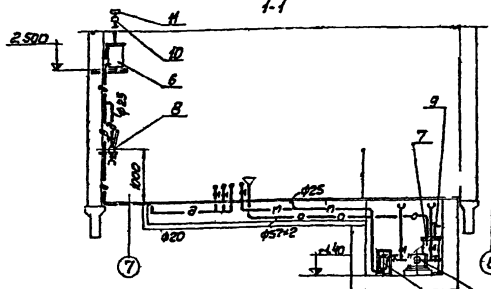
8707/IV

Типовой проект 409-15-20
Альбом V
Инв. № 8841/3/IV

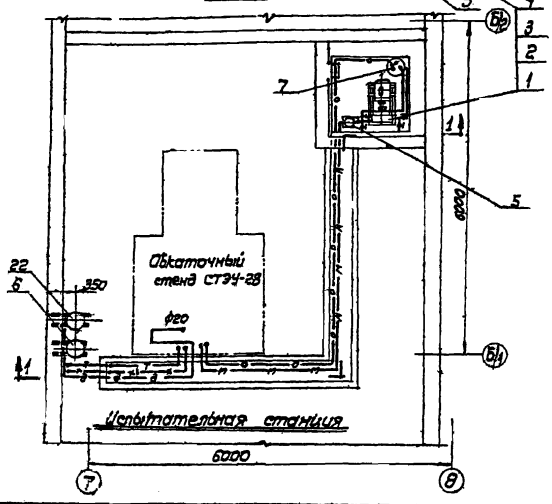
Схема трубопроводов



1-1



План



Примечания

1. При изготовлении баков поз. 6; 7 и 22 патрубки разметить и приварить в соответствии с данным чертежом
2. Нормаль машиностроения (неуправляемая нержавеющая) МН 2096-61 распространяется стандартизом
3. Типовые детали серии 03-01-06/61 „Расширительные баки ёмк. от 100 до 4000 л" распространяются Центральным институтом типовых проектов г. Москва.

Спецификация

Поз.	ГОСТ или № чертежа	Наименование	Кол.	Ед. изм.	Вес ед.	Вес кг	Примечание
22	ТП 03-01-06/61	Бак для воды	1	Емк. 0,1 м³	33,5	33,5	Привязан к месту
21	—	Бак топливный горизонтальный МН 4320-61	6	Сталь Ст.3	4,8	28,8	
20	МН 4320-61 и МН 2096-61	Ерш с сеткой для крепления шланга	3	комп.			
19	3262-57 ГОСТ	Вводная стойка	1	d Вн. 25 Ст. Ø50×Ø50	0,52	0,96	Вопрос решить по месту
18	10704-63 ГОСТ	Труба стальная электросварная	п.м. 8	Ø57×2	2,71	21,7	
17	3262-62 ГОСТ	Труба стальная водогазопроводная	п.м. 35	Ø25	2,39	83,6	
16	3262-62 ГОСТ	Труба стальная водогазопроводная	п.м. 9	Ø20	1,65	20,0	
15	8178-57 ГОСТ	Рукав резино-тканевый	п.м. 15	Тип Б Ø25 Раб. давление Кгс/см² 10 кгс	—	—	
14	8959-59 ГОСТ	Гайка соединительная	3	Ø25 Кгс/см² 10 кгс	0,26	0,78	
13	15к4-12бр	Вентиль муфтовый	15	Ø25 Кгс/см² 10 кгс	1,4	21,0	
12	15кч 16бр	Вентиль муфтовый	1	Ø20 Кгс/см² 16 кгс	0,9	0,9	
11	4685-49 ГОСТ	Универсально-фланцевый компенсатор	1	Ду 50	4,9	4,9	
10	—	Осевой ленточный предохранитель	1	Ду 50	7,7	7,7	Привязан к месту
9	4824-49 ГОСТ	Вентиляционный наконечник	1	Ду 50	2,4	24	
8	—	Ручной насос	1	БКФ-2	25,0	25,0	
7	03-01-06/61	Бак для масла	1	Емк. 0,1 м³	33,5	33,5	Применительно к типовым
6	03-01-06/61	Бак для диатолмитовой	1	Емк. 0,1 м³	33,5	33,5	
5	—	Фильтр для масла	1	2 ОМ-40	27,5	27,5	
4	ТК-14	Ерш под насос РД-30 с электровибратором	1	Сборная	28,9	28,9	
3	МН 4320-61	Муфта	1		3,24	3,24	
2	—	Электродвигатель	1		19	19	
1	—	Шестеренный насос	1		40	40	

Условные обозначения

—д—	Трубопровод дизельного топлива
—м— —о—	Трубопровод масла, который у обратный
—к— —т—	Трубопровод воды теплой и холодной
—▼—	Вентиль муфтовый
—с	Гайка соединительная
	Вентиляционный наконечник

Ведомость окрасочных работ

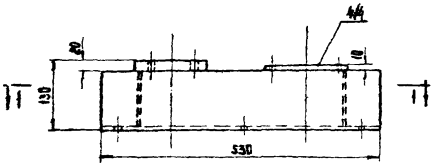
			Окраска трубопроводов и оборудования	м²	Масляная краска	—	—	За 2 раза

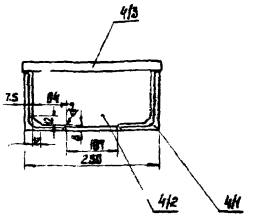
Объем окрасочных работ

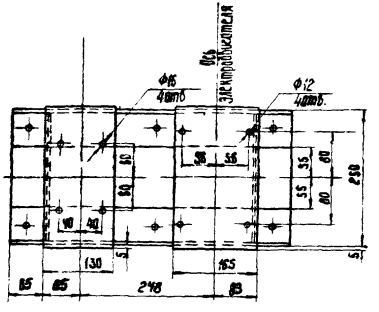
№							
26							
25	ГОСТ 5915-62	Гайка М10	8	Сталь Ст.3	0,01	0,08
24	ГОСТ 5915-62	Гайка М14	15	Сталь Ст.3	0,018	0,27
23	ГОСТ 7798-62	Болт М10×50	4	Сталь Ст.3	0,033	0,14
22	ГОСТ 7798-62	Болт М14×60	4	Сталь Ст.3	0,056	0,38

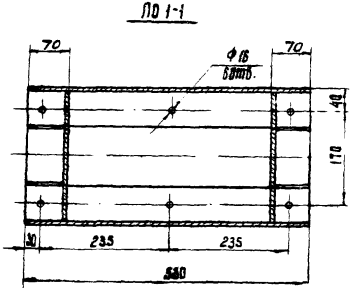
Госстрой СССР Спецтяжтрансстроем проектный институт № 3 г. Одесса 1962	Ремонтные мастерские и профилакторий ЦО	Испытательная станция	Типовой проект 409-15-20 Альбом V	
База механизации на 300 строительных машин	Генплан, разрез 1-1, спецификация, ведомость трубопроводов		Лист IV	Листов V
			ТХ-13	

5104/IV М 1:50









Примечание

Сварку вести сплошными нормальными швами электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60
Высоту шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.

Общий вес 22.9 кг

Поз.	Обозначение по ГОСТ	Наименование	Кол.	Материал	Масса ед. кг	Масса общ. кг	Примечание
—	ГОСТ 9467-60	Электроды Э-42	—	—	—	0,5	
4/4	—	Плита 260×165, δ=10	1	Сталь Ст 3	3,31	3,31	
4/3	—	Плита 260×130, δ=20	1	Сталь Ст 3	5,31	5,31	
4/2	ГОСТ 8510-57	Угол неравнобок 110×70×6,5; ℓ=235	2	Сталь Ст 3	2,1	4,2	
4/1	ГОСТ 8510-57	Угол неравнобок 110×70×6,5; ℓ=530	2	Сталь Ст 3	4,76	9,52	

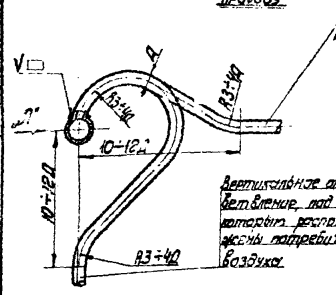
Спецификация

Госстрой СССР Союзгипроводхозстройпроект Проектный институт № 3 Одесса 1967г. База механизации по ЗПО строительных машин	Регулируемые инженерные сооружения Испытательная станция Рама под насос 2З-30 с электровыключателем АВ2-21-4	Типовой проект 409-13-20 Альбом IV Лист ТХ-14

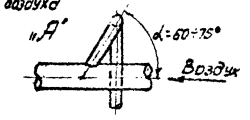
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 409-15-20
Альбом, лист ТХ-15
Инв. № 8843/IV

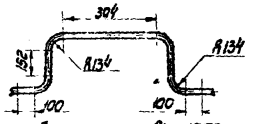
Узел присоединения ответвления к магистральному трубопроводу



"А"

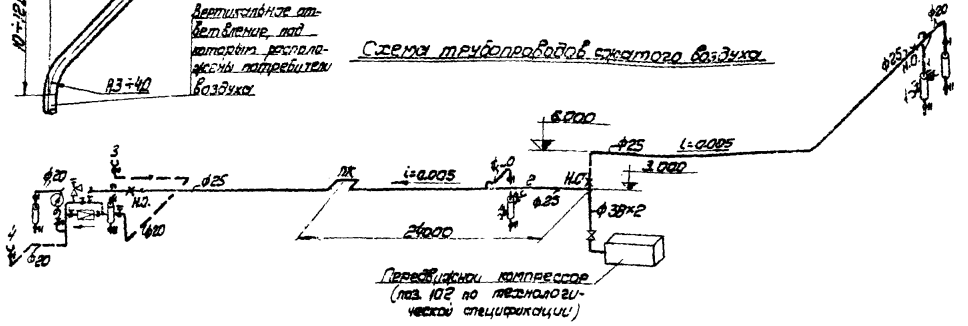


П-образный компенсатор

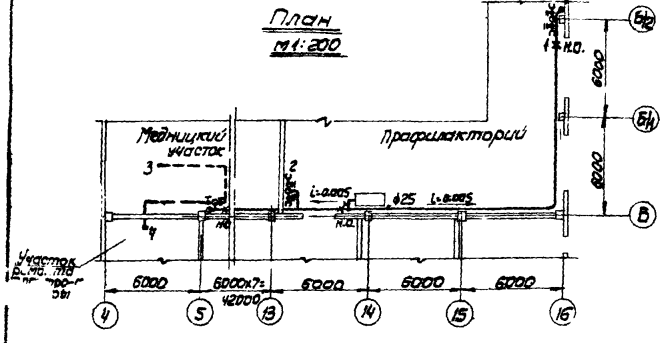


Длина заготовки 1650мм

Схема трубопроводов сжатого воздуха



План
м1:200



Условные обозначения

	Трубопровод стальной		Концевой водоотделитель
	Трубопроводы, проложенные в каналах пола		Тупиковый водоотделитель
	Вентиль муфтовый		Манометр
	Кран муфтовый	НО	Неподвижная опора
	Кран трехходовой	i=0,005	Величина и направление уклона
	Клапан редукционный		Гайка соединительная
	Клапан предохранительный		Вентиль фланцевый
1,2,3...	№ потребителя	ПК	П-образный компенсатор

Экспликация потребителей

№ п/п	Наименование	Кол. точек	Расход м³/ч на 1 точку: ед.	общ.	Давление атм
	Профилакторий				
1	Стационарно-заправочная установка	1	0,1	0,1	6,0
2	Приспособление для накачки шин	1	0,2	0,2	6,0
	Медицинский участок				
3	Стенд для испытания радиатора	1	0,3	0,3	6
	Участок ремонта электроаппаратуры				
4	Ванна для пропитки якорей	1	0,1	0,1	3,0

Спецификация

№ п/п	Чертежи ГОСТ или нестандартного оборудования	Наименование	Кол.	Марки, характеристики	Завод-изготовитель: ед.	Завод-изготовитель: общ.	Примечание
		Объем окрасочных работ					
19							
18	ГОСТ 3262-62	П-образный компенсатор	1	ПК ф25	4,0	4,0	
17	—	Кран трехходовой манометрический	1	тип КТК Ру 25 кгс/см² Ду 15	0,37	0,37	Готовое изделие
16	ГОСТ 8625-65	Манометр технический общего назначения	1	Прибор МО Ø 160 мм Ру 6 кгс/см² Ду 15	0,87	0,87	
15	18ч 26р	Клапан редукционный	1	Ру 6 кгс/см² Ду 15	5,25	5,25	
14	17с 11нж	Клапан предохранительный	1	Ру 16 кгс/см² Ду 15	2,6	2,6	
13	10596к	Кран муфтовый	5	Ру 16 кгс/см² Ду 20	0,7	3,5	
12	11ч 65к	Кран муфтовый	5	Ру 10 кгс/см² Ду 40	0,9	4,5	
11	15кч 19бр	Вентиль фланцевый	1	Ру 16 кгс/см² Ду 20, Ру 16 кгс/см²	6,0	6,0	
10	15кч 18бр	Вентиль муфтовый	11	Ду 20, Ру 16 кгс/см²	0,9	9,9	
9	10704-63 ГОСТ	Трубы электросварная	5 п.м.	ф38×2	1,71	8,5	
8	3262-62 ГОСТ	Труба водогазопроводная	90 п.м.	ф25	2,39	216,1	
7	3262-62* ГОСТ	Трубы водогазопроводная	35 п.м.	ф20	1,66	58,1	
6	8959-59 ГОСТ	Гайки соединительная	12	Головки чугун тип 1, ф20	0,26	3,1	
5	8926-57	Рукав резино-тканевый	25	Рукав 10 кгс/см²	—	—	
4	3.904-5	Подвижная опора	35	Сборн.	2,5	87,5	
3	3.904-5	Неподвижная опора	3	Сборн.	4,0	12,0	
2	НО-210	Тупиковый водоотделитель	2	Сборн.	7,85	15,7	
1	НО-1Ин	Банковой водоотделитель	3	Сборн.	11,0	33,0	

Примечания:

1. Монтаж и испытания трубопроводов произвести в соответствии с правилами устройства и безопасной эксплуатации воздушных поршневых компрессоров и воздухопроводов, утвержденными ВЦСПС 21/III-63г. и СНиП, III-Г.9-62, „Технологические трубопроводы. Правила производства и приемки работ".

Расстояния между опорами принять не более 3м. Опоры изготовить по ТД серии 08-01-24, выпуск 2, „Средства крепления санитарно-технических устройств. Сведства крепления трубопроводов". Серия распространяется Центральным Институтом типовых проектов (г. Москва).

3. После монтажа все трубопроводы и оборудование окрасить масляной краской за 2раза в серый цвет.

4. Чертежи нестандартного оборудования марок НО-1Ин, НО-1Ин разработаны в выпуске нестандартного оборудования №93, выпуск распространяется ЦИТП (Киевским филиалом).

5107

Госстрой СССР Союзгипрокоммунстройпроект ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса 1967г.	Ремонтные мастерские и профилактории	Типовой 409-15
	Воздухоснабжение. План, схема трубопроводов, спецификация	Альбом IV
База механизации на 300 строительных машин.		Лист ТХ-15

gost.e-ecolog.ru