ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

АЛЬБОМ 06-Д

ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ

Цена 2р. 16коп.

gost.e-ecolog.ru

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

6.05.01.17а	Устройство наливных поливинилацетатных полов.	3
06.6.05.03.10	Устройство мастичных бесшовных полов.	27
06.6.05.03.08	Устройство полов из шлакоситалловых плит.	37
06.6.05.07.08	Сварка ковров из лавсана при помощи нормативной машинки "Пчелка".	42
06.6.05.07.09	Устройство полов из линолеума методом сварки с помощью инфракрасного излучателя "Пилад"	48
06.6.04.01.11	Облицовка стен поливинилхлоридной рейкой.	55
6.03.01.01 А	Оклейка стен простыми и средней плотности обоями.	60

06.11.08

I. Область применения

Технологическая карта разработана на оклейку поверхностей простыми и средней плотности обоями по штукатурке или гипсовым плитам в жилых зданиях.

Работы ведутся в одну смену звеном в количестве 4х человек.

Сменная выработка звена составляет – 164 м² (состав звена см. стр. 14)

Привязка типовой технологической карты к местным условиям строительства заключается в уточнении объемов работ, средств механизации, потребности в строительных ресурсах. При этом методы выполнения работ и технико-экономические показатели строительного процесса, приведенные в карте могут изменяться только в сторону их улучшения.

II. Технико-экономические показатели строительного процесса

NN п/п	Наименование показателей	Ед. изм.	Количество на 100 м² по ЕНиР	по тех. карт.	Фактич.
1	2	3	4	5	6
1.	Трудоемкость	чел-дн.	2.89	2.43	
2.	Зарплата	руб.	13-54.6	11-30,5	
	Выработка 1 рабочего в смену	м²	34.6	41.0	

ТТК	Оклейка стен простыми и средней плотности обоями по штукатурке или гипсовым плитам	6-03-01-01а
	Область применения. Технико-экономические показатели	Выпуск 1

Трест Черноморспецстрой г. Одесса

Нач. отд. тех. [illegible] Исполнитель [illegible]

Нормоконтролер [illegible] Инженер [illegible]

06.11.08

III. Организация и технология строительного процесса

До начала обойных работ должны быть выполнены все общестроительные специальные и малярные работы (за исключением набивки наличников, плинтусов и последней окраски столярных изделий и полов).

На объект должны быть завезены инструменты, инвентарные приспособления, клей, макулатура и обои, подготовленные к оклейке.

Требования предъявляемые к качеству оштукатуренных поверхностей.

N п/п	Наименование отклонений	Допускаемые отклонения
1	Неровности поверхности (обнаруживаются при накладывании правила или шаблона длиной 2м).	Не более двух неровностей глубиной или высотой до 3мм
2	Отклонение поверхности от вертикали на всю высоту помещений	2мм на 1м высоты и не более 10мм
3	Отклонение поверхности от горизонтали	2мм на 1м длины, но не более 10мм на всю длину помещения
4	Отклонение пузг, усенков, оконных и дверных откосов, пилястр, столбов от вертикали и горизонтали	2мм на 1м высоты или длины, но не более 5 на весь элемент
5	Отклонение ширины оштукатуренного откоса от проектной	± 3мм
6	Отклонение тяг от прямой линии в пределах между углами пересечения тяг и раскреповки	3мм

ТТК	Оклейка стен простыми и средней плотности обоями по штукатурке или гипсовым плитам	6-03-01-01а
	Организация и технология строительного процесса	Выпуск 1

Лесен

Исполнитель

Составлен

Бернштейн

Ивстржицкий

Гл. инженер

Гл. инж. пр-та

Нач. отдела

Трест „Черноморскоретехстрой" г. Одесса

Допускаемые отклонения при монтаже гипсовых плит

N п/п	Наименование отклонений	Допуск. отклон.
1	Смещение осей панелей стен и перегородок в нижнем сечении относительно разбивочных осей	± 4мм
2	Отклонение плоскостей панелей стен и перегородок от вертикали (в верхнем сечении).	± 6мм
3.	Разница в отметках опорных поверхностей панелей в пределах выверяемого участка	5мм

Перечень и последовательность операций по оклейке поверхностей стен простыми и средней плотности обоями по штукатурке и гипсовым плитам

1. Очистка стен от набелов.
2. Прочистка поверхностей.
3. Подмазка неровностей
4. Шлифовка подмазанных мест пемзой
5. Проклейка поверхностей.
6. Оклейка макулатурой.
7. Оклейка обоями внахлестку.

Подготовка оштукатуренных поверхностей и гипсовых плит.

Оклеиваемая поверхность должна быть чистая, сухая с влажностью не более 8%, без трещин, выбоин и выступающих крупинок песка. Набелы, образующиеся при окраске потолков и верхней части стены, очищаются скребком на удлиненной ручке ℓ=1700мм. всю поверхность прочищают лещадью или шкуркодержателем и удаляют пыль сухой травяной кистью. Неровности и выбоины подмазывают шпаклевкой и после высыхания шлифуют и очищают от пыли.

Для улучшения отсасывающей способности поверхности и создания на ней клеящей пленки поверхности проклеивают мучным клейстером с добавлением животного клея. Проклейку производить теплым клейстером, который хорошо впитывается в поверхность.

Клейстер наносят меховой кистью или валиком и тщательно растушовывают Проклейку производить непосредственно перед наклейкой макулатуры, чтобы она успела лишь „правянуть", но не просохнуть.

Макулатуру (газетную бумагу) наклеивают для выравнивания и увеличения прочности сцепления обоев с поверхностью.

Макулатура, смоченная клейстером, очень быстро набухает и теряет прочность, поэтому намазанные места надо немедленно оклеивать

Оклейку накулатурой под простые и средней плотности обои производить в нахлестку.

Проклейку поверхностей и наклейку накулатуры производят также клеем КМЦ (ксиметилцеллюлозный). На 1 литр клейстера добавляется 200г тонкомолотого мела или 280гр меловой пасты 30%-ной влажности.

Подготовка обоев

Подготовка обоев ведется централизованно в специальных обойных централизованных цехах.

В процессе подготовки обои сортируют, обрезают кромки и раскраивают полотнища по заданной длине.

Простые и средней плотности обои наклеивают внахлестку, поэтому кромку обрезают с одной стороны. Кромка накладываемой полосы обоев всегда должна быть обращена к свету иначе стык будет виден из-за тени от шва, поэтому половину обоев обрезают с правой стороны, а вторую половину с левой.

Для раскроя обоев применяется полуавтомат разработанный специальным конструкторским бюро СКБ Мосстрой Главмосстроя. Изготовитель полуавтомата – трест Мосотделстрой №1.

Гл. инж. пр-та	[illegible]	Ставрати
Нач. отдела	[illegible]	Бернштейн
Исполнитель	Гордиенко	Костржицкий

Трест Черноморскоретехстрой г. Одесса

ТТК	Оклейка стен простыми и средней плотности обоями по штукатурке или гипсовым плитам	5-03-01-01а
	Организация и технология строительного процесса	Выпуск 1

Конструкция полуавтомата дает возможность полностью механизировать все операции по заготовке обоев.

Полуавтомат для раскроя обоев производит обрезку кромок и раскрой обоев по заданной длине методом перфорирования и одновременно обрабатывает от двух до шести бабин, в которых имеется от 300-500 п.м. обоев.

Заготовленные на полуавтомате обои комплектуются на комнаты, квартиры, по секциям и сериям домов.

Транспортировка обоев на объект производится в специальных контейнерах, вмещающих комплект обоев - на квартиру.

Марку комплекта, включающую номер квартиры и комнаты, проставляют с тыльной стороны обоев.

Если обойные фабрики поставляют на строительство обои не в бабинах, а в кусках, то в процессе сортировки необходимо тщательно каждый рулон проверить по цвету и рисунку.

Рулоны отличающиеся по светлоте откладывают отдельно. В дальнейшем темные из них клеят на более освещенную стену, а светлые на менее освещенную.

Стык между ними должен проходить только в углах комнаты.

Для обрезки кромок применяется обоеобрезная машина с дисковым ножом, который приводится в движение электродвигателем.

Трест „Черноморскоретекстрой" г. Одесса	Гл. инженер		Ставители	Бережной	Исполнитель		Лист
	Гл. инж. пр-та			Кострицкий			
	Нач. отдела			Гордиенко			
	Исполнитель						

ТТК	Оклейка стен простыми и средней плотности обоями по штукатурке или гипсовым плитам	6-03-01-01d	
	Организация и технология строительного процесса	Выпуск 1	

Оклейка стен обоями.

Наклеивать обои начинают после того, как накипатура на стенах совершенно просохнет.

Для наклейки обоев применяют клей КМЦ, приготовляемый на основе карбоксиметилцеллюлозы. Клей доставляют на постройку в виде порошка и на месте работ растворяют в воде.

На 4 весовые части сухого клея КМЦ приходится 96 весовых частей воды.

Клей наносят на обои при помощи станка разработанного трестом „Мосотделстрой №1 (см. рис.1).

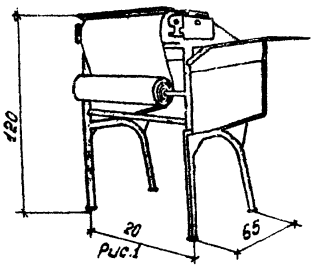


Рис.1

Рабочие чертежи станка можно получить в ЦБТИ НИИОМТП.

Рабочий пропускает обои между валиками станка, один из которых опущен в ванночку с клеем, а затем отрывает намазанное клеем полотнище по перфорированной линии, складывает намазанной стороной внутрь и кладет на столик станка.

06.11.08

Перед оклейкой обоями стены промазывают клейстером у галтелей, наличников, в углах, у карниза.

Наклейку обоев начинают с угла от наружной стены с оконными проемами.

Первое полотнище наклеивают по отвесу. Если угол стены не вертикален, то с обоев срезают косую полоску так, чтобы полотно аккуратно входило в угол, не огибая его.

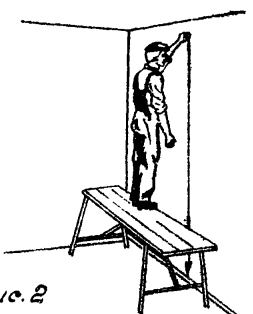


Рис. 2

При большой длине стены проверку вертикального положения следует производить и на середине (см. рис. 2).

При наклейке верхний конец полотнища прижимают к стене, затем щеткой или ветошью прижимают к стене середину полотнища, после чего разглаживают влево и вправо остальную его часть. Следующее полотнище приклеивают таким же образом следя за тем, чтобы рисунок обоев точно совпадал на стыках.

ТТК	Оклейка стен простыми и средней плотности обоями по штукатурке или гипсовым плитам	6-03-01-01а	
	Организация технология строительного процесса.	Выпуск 1	

Трест „Черноморскорготехстрой" г. Одесса

Гл. инженер
Гл. инж. пр-та
Нач. отдела
Исполнитель

Ставрати
Бернштейн
Костржевский
Гордиенко

Исполнитель

Лисак

06.11.08

Участки поверхностей над дверями и у окон оклеивают кусками обоев, которые остаются при раскрое на полотнища.

Излишки обоев у карнизов, плинтусов, дверных наличников, у откосов окон, ниш радиаторов и в других местах обрезают сразу же после наклейки. За плинтусы и наличники обои запускаются, а не обрезаются по ним. Заклеивать обоями кромки наличников и плинтусов не допускается.

После оклейки обоям дают просохнуть не менее 4 часов, а затем приступают к наклейке борта, бардюра или фриза. Эти названия определяются различной шириной полосы.

Полосу шириной в 8 см называют бортом в 10-25 см - бордюром, а большей ширины - фризом. По краям (сверху и снизу) фризы оклеиваются узким бортиком, называемым „горошком" или „шнурком".

Оклейку обоями следует производить при закрытых окнах. Интенсивная топка или сквозняк вызывают отставание обоев от стены. Оптимальная температура воздуха в период высыхания 10-18°. При длительном высыхании на обоях часто появляются темные пятна; „пузыри", возникающие вскоре после наклейки полотна, в этом случае не исчезают и требуют специальных мер по исправлению (см. табл. на стр. 16-17).

При оклейке стен обоями используют инструменты и приспособления показанные на рис. 3

Трест Черноморскоргтехстрой г. Одесса	Гл. инженер	Ставрати	Исполнит. Колесов Писак
	Гл. инж. пр-та	Бернштейн	
	Нач. отдела	Кострыцкий	
	Исполнитель	Гордиенко	

ТТК	Оклейка стен простыми и средней плотности обоями по штукатурке или гипсовым плитам	6-03-01-01а
	Организация и технология строительного процесса	Выпуск 1

06.11.08

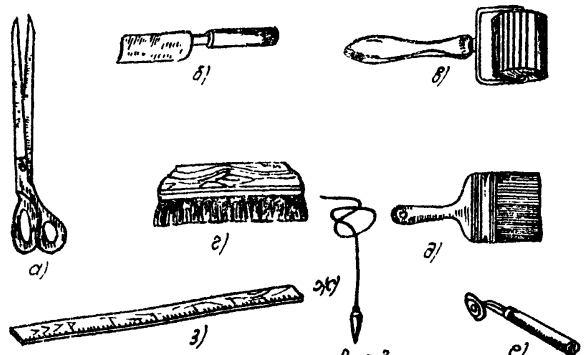


Рис. 3

Инструменты и приспособления для обойных работ.

а)-конторские ножницы; б)-нож; в)-резиновый валик, г)-щетка с длинным волосом; д)-плоская кисть, е)-дисковой нож; ж)-отвес; з)-линейка.

Оклейку обоев производить со столиков подмостей при высоте помещения-до 2.7 м (см. рис. 4). при большей высоте помещения-синвентарных лестниц-стремянок.

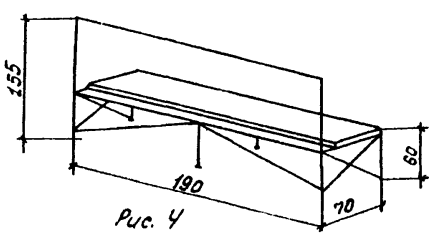


Рис. 4

Столик подмости

ТТК	Оклейка стен простыми и средней плотности обоями по штукатурке или гипсовым плитам	6-03-01-01а
	Организация и технология строительного процесса	Выпуск 1

Трест Черноморскоретехстрой г. Одесса

Гл. инженер
Гл. инж. пр-та
Нач. отдела
Исполнитель

Ставрати
Бернштейн
Костржицкий
Гордиенко

Исполнитель

Писак

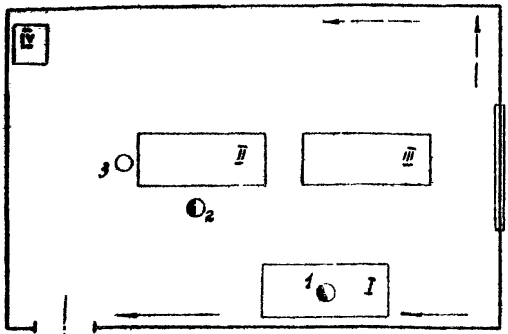


Схема организации рабочего места при наклейке обоев.

I-столик подмасти; II-столик с намазочным приспособлением, III-столик для выдерживания намазанных обоев; IV-контейнер с обоями; 1-маляр 5разр. клеящий обои; 2-маляр 3разр. намазывающий обои клейстером; 3-ведро с клейстером для заливки в станок.

Состав звена и распределение работы между рабочими

NN звена	Состав звена по профессиям	Кол. чел.	Перечень работ
I	Маляр 4разряда	1	Очистка стен; подмазка неровностей; шлифовка подмазанных мест; проклейка поверхностей; оклейка накулатурой.
	Маляр 3разряда	1	
	Маляр 5разряда	1	Оклейка обоями внахлестку; наклейка бордюра.
	Маляр 3разряда	1	

Трест „Черноморскоретекстрой" г. Одесса	Гл. инженер		Ставрати	Исполнитель		Писак
	Гл. инж. пр.		Бернштейн			
	Нач. отдела		Кострожицкий			
	Исполнитель		Гордиенко			

ТТК Оклейка стен простыми и средней плотности обоями по штукатурке или гипсовым плитам

Организация и технология строительного процесса

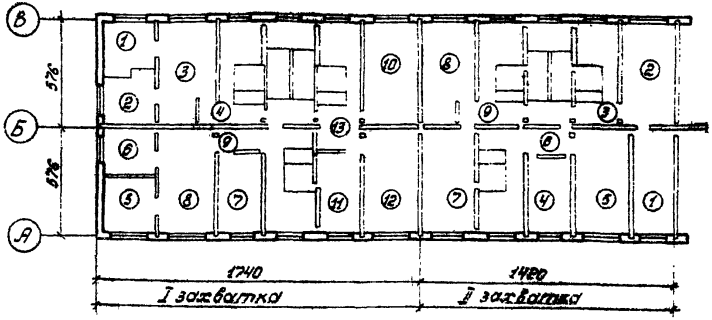


Схема направления движения звена на захватке

Условные обозначения

① - Порядок движения звеньев

Примечания

Пример дан для дома серии 1-464-А
Высота помещений от пола до потолка 25 м.
Переход звеньев по захваткам с определением выполняемых ими процессов см. стр. 19.

Выпуск 1

Б-03-01-01а

06.11.08

Требования к качеству выполненных работ.

Качество обойных работ должно удовлетворять следующим требованиям:

на оклеенных поверхностях не должно быть пузырей и пятен;

все полотнища должны иметь одинаковый цвет и оттенок;

пригонка рисунка на стыках должна быть точной с допусками не более 0.5мм;

пропуски, доклейки и отслоения не допускаются;

перекосы сморщенность, неплотности примыкания к основе (в местах примыкания обоев к откосам проемов) не допускаются;

кромка полотнища обоев должна быть обращена к свету.

Причины появления и способы устранения дефектов обойных работ.

Дефекты	Причины появления	Способы устранения
1	2	3
Полное и частичное отслаивание обоев.	Оклеивание по поверхностям, окрашенным ранее водными колерами слишком быстрое высыхание оклеенных обоев от сквозняков или чрезмерной топки.	Переклеить
Пузыри и морщины.	Замедленное высыхание; крепкий клейстер при тонких обоях; небрежное разглаживание.	Разрезать пузыри и переклеить

ТТК	Оклейка стен простыми и средней плотности обоями по штукатурке или гипсовым плитам	6-03-01-01а
	Организация и технология строительного процесса.	Выпуск 1

Трест „Черноморскоретехстрой" г. Одесса

Инженер Инж.-пр-та Нач. отдела Исполнитель

Ставрати Бернштейн Кастржицкий Гордиенко

Исполнитель

Писак

06.11.08

1	2	3
Наклонное расположение полотен.	При наклейке не применялся отвес.	Переклеить
Криволинейность рисунка	Небрежность в подборе рисунка при раскатке обоев.	Переклеить
Нитки швов.	Наклеивание внахлестку против света	Переклеить
Загрязнение обоев, вылив кромки. Просачивание клейстера через обои	Небрежность в работе, намазывание обоев горячим клейстером, особенно, если бумага обоев тонкая.	Переклеить
Разрывы обоев в углах стен	Заклеивание угла целым полотном без разрезания его.	Правильно оклеить угол.
Отставание обоев у наличников и плинтусов.	Места у наличников и плинтусов перед наклейкой обоев не промазаны клейстером.	Подклеить.
Твердые вкрапления под обоями	Ком в клейстере	Очистить и переклеить
Разная кромка.	Небрежность при обрезке обоев	Переклеить

Техника безопасности.

Все работы вести в строгом соответствии со СНиП III А.11-62 при этом особое внимание обратить на следующее:

1. Перед началом работы маляры должны пройти инструктаж по технике безопасности.
2. До начала обойных работ необходимо обесточить всю электропроводку.
3. При прочистке поверхностей маляры должны работать в марлевых повязках.
4. Основания стремянок должны быть подбиты резиновыми подкладками для уменьшения скольжения о поверхность пола.

ТТК	Оклейка стен простыми и средней плотности обоями по штукатурке или гипсовым плитам	6-03-01-01а
	Организация и технология строительного процесса	Выпуск 1

Трест „Черноморскинтекстрой" г. Одесса

Ст. инженер
Ст. инж. пр-ва
Нач. отдела
Исполнитель

Отправить
Бернштейн
Кострижанко
Гордиенко

Исполнитель
В. Шишов
Писак

Трест Черноморгидроспецстрой в г. Одессе	Зам. инженер		Составили	Исполнитель	Колесов	Лисок
	Зам. гл. инж. по тех.		Бернштейн			
	Нач. отдела		Инструкт.			
	Исполнитель	Гогрич	Сорокина			

График производства работ на оклейку стен простыми и средней плотности обоями по штукатурке или гипсовым плитам (на 100 м²)

17

80 11 90

№ п/п	Наименование работ	Единица измерения	Объем работ	Трудоемкость, в чел.-час.		Состав звена	Текущее время в днях, часах (1 день: 1 2 3 4 5 6 7 8; 2 день: 1 2 3 4 5 6 7 8; 3 день: 1 2 3 4 5 6 7 8; 4 день: 1 2 3 4)
				на ед. изм.	общая по звену		
I	Подготовка поверхностей	м²	100				
1	очистка от наволов краски					Маляр 3 р.: 1 чел.	
	стен; прочистка поверхностей			0,025	2,5	Маляр 4 р.: 1 чел.	М3/М4
2	Подмазка неровностей			0,015	1,5	То же	М3/М4
3	Технологический перерыв						
4	Шлифовка подмазанных мест			0,005	0,5	То же	М3 М4
5	Проклейка поверхностей			0,015	1,5	То же	М3 М4
6	Оклейка бумагой в накрестку			0,04	4,0	То же	М3 М4
7	Технологический перерыв						
II	Оклейка	м²	100				
1	Вклейка обоями в накрестку			0,08	8,0	Маляр 3 р.: 1 чел. Маляр 4 р.: 1 чел.	М3 М4
2	Технологический перерыв						
3	Наклейка бордюра			0,02	2,0	То же	М3 М4
	Итого	чел	100		60,0		

Условные обозначения:

М1 - Маляр 1 разр.
М2 - Маляр 2 разр.
М3 - Маляр 3 разр.
М4 - Маляр 4 разр.

Примечания:

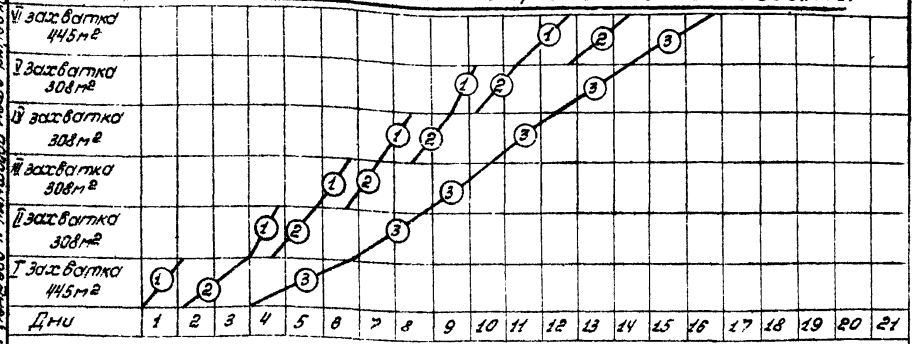
1. График является калькированной обработкой хронометражных наблюдений при оклеивании 100 м² стен жилого здания серии 1-464-9.
2. Время на ПЗР и отдых учтено графиком.

ТТК	Оклейку стен простыми и средней плотности обоями по штукатурке или гипсовым плитам	6-03-01-01а
	Организация и технология строительного процесса	Выпуск 1

Трест Черноморскоргтехстрой г. Одесса	Гл. инженер		Ставрати	Исполнитель		Писак
	Гл. инж. пр-та		Бернштейн			
	Нач. отдела		Костржицкий			
	Исполнитель		Гордиенко			

Циклограмма производства

работ по оклейке стен простыми и средней плотности обоями.



Примечания:

1. Работы обозначенные (1), (2) выполняются малярами M_3, M_4; (3) – малярами M_1, M_2;
2. Разбивку на захватки см. стр. 15

Условные обозначения:

—(1)— Очистка стен; подмазка неровностей

—(2)— Шлифовка подмазанных мест; проклейка поверхностей; оклейка макулатурой.

—(3)— Оклейка обоями внахлестку; наклейка бордюра.

ТТК

Оклейка стен простыми и средней плотности обоями по штукатурке или гипсовым плитам

Организация и технология строительного процесса

6.03-01-01

Выпуск 1.

Трест "Черноморскоргтехстрой" г. Одесса	Гл. инженер		Ставрати	Исполнитель		Лисак
	Гл. инж. пр-та		Бернштейн			
	Нач. отдела		Костржицкий			
	Исполнитель		Гордиенко			

Калькуляция трудовых затрат и заработной платы на оклейку стен простыми и средней плотности обоями по штукатурке или гипсовым плитам

19

№№ п/п	Шифр. нормативный источник	Наименование работ	Ед. изм.	Объем раб.	По ЕНиР: Норма времени на ед. изм. в чел.-час.	Затраты труда на весь объем в чел.-час	Расценка на един. измер. в руб. коп.	Сумма на весь объем работ в руб. коп.	Состав звена	По технологической карте: Норма времени на ед. изм. в чел.-час	Затраты труда на весь объем в чел.-час	Расценка на ед. измер. в руб. коп	Сумма на весь объем работ в руб. коп.	Состав звена
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1.	§8-33 т2. N1а	Очистка от наделов верха стен	100м²	1	0.58	0.58	0-28.6	0-28.6	2 разр.	1.1	1.1	0-54.2	0-54.2	Маляр 5 разр-1
2.	N2а	Прочистка поверхностей	100м²	1	0.76	0.76	0-37.5	0-37.5	То же	1.4	1.4	0-69	0-69	4 разр-1
3.	N3а	Проклейка поверхностей	100м²	1	1.45	1.45	0-80.5	0-80.5	3 разр.	1.5	1.5	0-83.2	0-83.2	3 разр-2
4	N4а	Подмазка неровностей	100м²	1	1.25	1.25	0-61.6	0-61.6	2 разр.	1.5	1.5	0-73.9	0-73.9	
5	N5а	Шлифовка подмазанных мест	100м²	1	0.62	0.62	0-34.4	0-34.4	3 разр	0.5	0.5	0-27.7	0-27.7	
6.	N6а	Оклейка бумагой внахлестку	100м²	1	4.5	4.5	2-50	2-50	То же	4.0	4.0	2-32.2	2-32.2	
7	N9а	Оклейка обоями внахлестку	100м²	1	11.5	11.5	6-79	6-79	4 разр-1 3 разр-1	8.0	8.0	4-72	4-72.3	

ТТК	Оклейка стен простыми и средней плотности обоями по штукатурке или гипсовым плитам	6-03-01-01а
	Организация и технология строительного процесса	Выпуск 1

Трест „Черноморскоргтехстрой" г. Одесса	Гл. инженер	[signature]	Ставрати	Исполнитель	[signature]	Писак
	Гл. инж. пр-та	[signature]	Бернштейн			
	Нач. отдела	[signature]	Костржицкий			
	Исполнитель	[signature]	Гордиенко			

20

06.11.08

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
8	№10а	Наклейка бордюра	100м	1	3.1	3.1	1-83	1-83	4разр-1	2.0	2.0	1-18	1-18	
									3разр-1					
		Итого	100	1		23.76		13-54.6			20.0		11-30	

ТТК	Оклейка стен простыми и средней плотности обоями по штукатурке или гипсовым плитам	6-03-01-01а
	Организация и технология строительного процесса	Выпуск 1

06.11.08

IV. Материально-технические ресурсы

1. Основные материалы и полуфабрикаты

№№ п/п	Наименование	Марка	Ед. изм.	К-во на 100м²
1	2	3	4	5
1.	Бордюр		пм	35
2.	Бумага (макулатура)		кг	7.1
3.	Клей КМЦ		кг	1.5
4.	Обои в контейнерах		м²	1 12
5.	Пемза		кг	0.2

2. Машины, оборудование, инвентарь, инструменты, приспособления

№№ п/п	Наименование	Тип	ГОСТ или марка	К-во шт. на бригаду	Примечание
1	2	3	4	5	6
1.	Столик обойщика		ОЛ-79	1	
2.	Станок для нанесения клейстера на обои		ОЛ-79-А	1	
3.	Ножницы обойные			2	НИИСП Госстроя УССР
4.	Кисть-ручник №26	КР-1	ГОСТ10597-65	4	
5.	Маховая кисть	КМ№60	ГОСТ10597-65	4	
6.	Щетка для обойных работ			2	тр-т Мосоргстрой Главмосстроя при Мосгорисполк.
7.	Валик обойный			1	тр-т Мосоргстрой Главмосстроя при Мосгорисполк.

ТТК	Оклейка стен простыми и средней плотности обоями по штукатурке или гипсовым плитам	6-03-01-01а	
	Материально-технические ресурсы	Выпуск 1	

1	2	3	4	5	6
8	Кисть такловщика	КМА-1 КМА-2	ГОСТ 10597-65	4	
9	Отвес	Ф 200	ГОСТ 7948-71	1	
10	Шнур разметочный в корпусе			1	НИИСП Госстроя УССР
11	Метр складной деревянный			2	Львовская ф-ка детских игрушек Минместпрома УССР
12	Приспособление для зачистки поверхностей				Тр. Мосгорстрой
				2	Экспериментальная мастерская Мосгорстроя при Мосгорисполкоме
13	Инвентарная стремянка с широкими проступями (При h пом ≥ 2,7 м)			2	УПП Главмосстроя при Мосгорисполкоме
14	Столик-подмости (При h пом ≤ 2,7)			8	Тр-т. Мосотдельстрой №1

Гипрокоммунпроект
Гипрокоммунпроект
Гипрокоммунпроект

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр Карла Маркса 1
Выдано в печать: „15" июля 1977г
Заказ 1828 Тираж 600

gost.e-ecolog.ru