ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

АЛЬБОМ 06-Д

ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ

Цена 2р. 16коп.

gost.e-ecolog.ru

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

6.05.01.17а	Устройство наливных поливинилацетатных полов.	3
06.6.05.03.10	Устройство мастичных бесшовных полов.	27
06.6.05.03.08	Устройство полов из шлакоситалловых плит.	37
06.6.05.07.08	Сварка ковров из лавсана при помощи нормативной машинки "Пчелка".	42
06.6.05.07.09	Устройство полов из линолеума методом сварки с помощью инфракрасного излучателя "Пилад"	48
06.6.04.01.11	Облицовка стен поливинилхлоридной рейкой.	55
6.03.01.01 А	Оклейка стен простыми и средней плотности обоями.	60

Типовая технологическая карта	06.05.06 06.6.05.03.08
Устройство полов в общественных зданиях из шлакоситалловых плит	

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Типовая технологическая карта применяется при проектировании организации и производстве работ по устройству полов из шлакоситалловых плит по цементно-песчаной стяжке.

В основу разработки типовой технологической карты положено устройство полов в торговом зале магазина (типовой проект 271-13-5).

Работы по устройству полов из шлакоситалловых плит в объеме 856,8 м2 выполняются бригадой, состоящей из 16 человек в течение 4,42 дня при работе в одну смену.

Привязка типовой технологической карты к местным условиям строительства заключается в уточнении объемов работ, средств механизации, потребности в материальных ресурсах, а также графической схемы организации процесса.

2. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Трудоемкость в чел.-днях на весь объем работ	70,72
Трудоемкость в чел.-днях на I м2 пола	0,08
Выработка на одного рабочего в смену, м2	I2,I

Разработана трестом "Оргтехстрой" Главкузбассстроя Минтяжстроя СССР	Утверждена Главными техническими управлениями Минтяжстроя СССР Минпромстроя СССР Минстроя СССР 2 декабря 1974 г. № 9-20-2-6	Срок введения 20 декабря 1974 г.

Затраты машино-смен на весь объем работ:	
смесителя турбулентного СБ-43 (С-868)	4,42
мототележки С-751	4,42
Затраты электроэнергии в квт-ч на весь объем работ	20,33

3. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ по устройству покрытия пола из шлакоситалловых плит необходимо:

а) выполнить все виды строительных и монтажных работ, при производстве которых могут быть повреждены готовые покрытия полов;

б) доставить на рабочее место материалы, механизмы, инструмент и приспособления;

в) отеплить помещение, обеспечив в нем температуру не ниже + 5°С (при работе в зимнее время);

г) выполнить временное освещение рабочих мест.

3.2. Раствор приготовляется в растворомешалке путем затворения сухой смеси водой. Сухая цементно-песчаная смесь доставляется на объект в бумажных мешках.

3.3. Работы по устройству полов из шлакоситалловых плиток выполняются в следующей технологической последовательности:

а) очистка и промывка основания;

б) разметка основания, провеска и установка маячных рядов;

в) подгонка плиток и прирезка их при надобности;

г) нанесение на основание прослойки из раствора;

д) укладка плиток по заданному рисунку;

е) засыпка пола мокрыми опилками

ж) протирка пола опилками и очистка его от раствора.

3.4. Площадь пола разбивается на 7 захваток размером 3 х 42 м каждая. Работы на захватке ведутся однотипными звеньями. Каждое звено заканчивает укладку плит на захватке за два метра до оси 8. Оставшийся объем работ в количестве 36 м2 заканчивает одно из звеньев. Направление движения облицовщиков см.рис.I.

3.5. Для настилки полов из шлакоситалловых плиток применяются растворы, приготовленные непосредственно на объекте из сухой смеси. Подвижность (глубина погружения стандартного конуса) цементно-песчаного раствора при укладке на него плит должна составлять 5-6 см.

3.6. Толщина цементно-песчаной прослойки должна составлять I0-I5 мм. Прослойка укладывается одновременно для одного или нескольких рядов плит.

Полоса разравниваемого раствора принимается длиной не менее I м и шире укладываемых рядов плит на 20-30 мм. Плиты укладываются немедленно вслед за нанесением прослойки из раствора, тщательно подгоняются вплотную к прослойке, фризам и стенам.

Укладка плит на прослойке выполняется по маякам и шнуру.

Временные промежуточные маяки устраиваются из густого гипсового теста, на расстоянии I,5 м один от другого, что позволяет с достаточной точностью контролировать правильность устройства покрытия.

Маячные ряды по ходу работ удлиняют так, чтобы они на 2-3 плитки опережали укладку рядов на захватке.

Швы между плитами заполняются выдавливанием раствора из прослойки. Оставшиеся открытые швы следует немедленно заполнить раствором.

Перед возобновлением укладки покрытия (после перерыва) загустевший раствор, выступивший из-под ранее уложенных плит, скалывается и удаляется.

Твердение покрытия из плит при заполнении швов между ними цементно-песчаным раствором происходит во влажных условиях.

3.7. Шлакоситалловая плитка доставляется на объект в рассортированном виде по цветам и оттенкам. Плиты с трещинами, околотыми углами и дефектами на лицевой поверхности бракуются.

У шлакоситалловых плит,-изготовленных способом проката, на ребрах между лицевой поверхностью и боковыми кромками, во избежание скалывания краев плит при эксплуатации пола, необходимо на наждачном точильном круге снять фаску шириной 1,5-2,0 мм.

Плиты доставляются на автомашинах, в контейнерах.

3.8. Правильность посадки плит в раствор прослойки следует систематически проверять во всех направлениях правилом.

Ширина швов между плитами размером более 200 мм не должна превышать 3 мм.

Ровность поверхности пола проверяется во всех направлениях уровнем и контрольной рейкой длиной 2 м. Допускаемое отклонение поверхности готового пола от плоскости не должно превышать 4 мм.

Отклонение швов между рядами плиток от прямого направления не должно превышать 10 мм на 10 м длины ряда.

Величина уступа между двумя смежными плитками не должна превышать 2 мм.

Сцепление плиток с подстилающим слоем определяется простукиванием всей площади. На участках, где изменение звука при простукивании укажет на отсутствие сцепления, покрытие должно быть переложено.

Главный инженер треста "Туратехстрой" А. Жуковский
Начальник отдела ПОС А. Фишкин
Исполнитель Ф. Конель

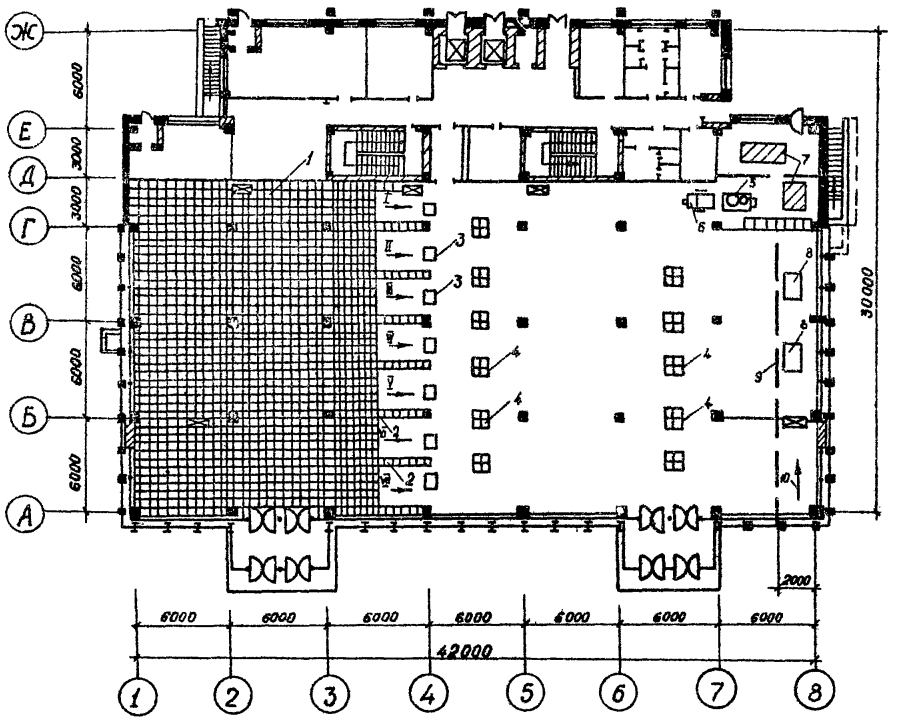

Рис. I

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

1-уложенные плиты покрытия; 2-маячные ряды; 3-ящики с раствором; 4-штабели с плиткой; 5-турбулентный смеситель СБ-43; 6-мототележка С-751; 7-склад сухой растворной смеси; 8-верстак для резки плит; I-VII-номера захваток и направление работы на захватке; 9-граница захваток; 10-направление укладки на оставшемся участке.

06.05.06
06.6.05.03.08

4. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

Таблица I

Состав бригады по профессиям и распределение работы между звеньями

№ звеньев	Состав звена по профессиям	К-во человек	Перечень работ
I-7	Облицовщики-плиточники	2	Очистка оснований полов от мусора. Сортировка плиток по размеру, цвету и оттенку. Разметка площади с постановкой маяков. Устройство подстилающего слоя. Укладка плиток по заданному рисунку. Промывка и протирка уложенного покрытия. Установка плинтусов.
8	Машинист растворомешалки	I	Приготовление раствора
	Машинист мототележки	I	Подача раствора к рабочему месту.

4.I. Методы и приемы работ

Устройство полов из плакоситалловых плиток по прослойке из цементно-песчаного раствора выполняется бригадой, состоящей из 8 звеньев.

Каждое звено облицовщиков-плиточников состоит из 2 человек:

облицовщик-плиточник 4 разр. - звеньевой - I чел. ($О_I$)
облицовщик-плиточник 3 разр. - I чел. ($О_2$)
Звено 8 состоит из двух человек:
машинист растворомешалки 3 разр. - I чел.($М_I$)
машинист мототележки 4 разр. - I чел.($М_2$)

Облицовщики ($О_I$) и ($О_2$) при помощи скребка и метлы очищают основание от мусора и пыли, а затем смачивают его водой, не допуская образования луж. На расстоянии 3 м одна от другой укладывают на растворе, по проектной отметке чистого пола, маячные плиты и выверяют их по уровню. Между этими плитами натягивают шнур, закрепляемый за штыри, вбитые в основание около плит. Между маяками устанавливаются временные промежуточные маяки, удаляемые по ходу работ.

Машинист мототележки ($М_2$) подвозит к рабочему месту плиты и раствор, выгружает его в ящик.

Облицовщики ($О_I$) и ($О_2$) ветошью протирают тыльную сторону плит и стопами складывают их у рабочего места. Перед началом укладки плит облицовщики ($О_I$) и ($О_2$), работая каждый самостоятельно, примеряют плиты в местах их примыкания к выступающим частям помещения и прирезают их. Прирезав нужное количество плит облицовщики ($О_I$) и ($О_2$) приступают к укладке плит.

Облицовщик ($О_2$) перемешивает в ящике раствор и лопатой наносит на основание полосой по всей ширине захватки. Облицовщик ($О_I$) плиточной лопаткой разравнивает нанесенный раствор, толщиной 20 мм. Облицовщик ($О_2$) подносит плиты непосредственно к месту укладки и складывает их на ребро. Облицовщик ($О_I$) берет плиты, укладывает их на раствор, руками втапливает их в подстилающий слой и осаживает деревянной киянкой до уровня маячных плит. Толщина прослойки при этом уменьшается до проектной. Облицовщик ($О_2$) кроме подноски плит помогает облицовщику ($О_I$) укладывать плиты на раствор. По окончании

укладки первого ряда плиток облицовщики-плиточники ($О_I$) и ($О_2$) приступают к укладке следующего ряда. Горизонтальность укладываемых плит периодически проверяет правилом облицовщик ($О_I$).

Плинтусы из шлакоситалловых плиток выполняются облицовщиками ($О_I$) и ($О_2$) одновременно с укладкой плиток пола. По уложенному покрытию облицовщики ($О_I$) и ($О_2$) рассыпают сырые опилки.

Таким же образом организована работа остальных звеньев-двоек, которые ведут настилку плиток на других захватках.

Поверхность плиточного покрытия после схватывания раствора облицовщики ($О_I$) и ($О_2$) протирают сырыми опилками с помощью щетки и промывают, а затем собирают опилки в кучу и выносят из помещения.

4.2. Указания по технике безопасности

При устройстве полов из шлакоситалловых плит руководствоваться правилами техники безопасности, приведенными в СНиП III-А. II-70 "Техника безопасности в строительстве", пункты: I,I8; I,I9; I,2I; I,22; I,3I; 3,2; 3.II; 3,I; 3,6; 3,7; 3,I2; 2,II; 2,I2.

4.3. График выполнения работ

Наименование работ	Единица измерения	Объем работ	Трудоемкость на единицу измерения в чел.-час.	Трудоемкость на весь объем работ в чел.-днях	Состав бригады чел.	Рабочие смены				
						I	2	3	4	5
Настилка пола из инкоситалловых плит	м2	856,8	0,672	70,72	I6					

4.4. Калькуляция трудовых затрат
(по ЕНиР I969 г.)

Шифр норм	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	Норма времени на ед.изм. в чел.-час.	Затраты труда на весь объем работ в чел.-дн.	Расценка на ед.изм. в руб.-коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ в руб.-коп.
§ I9-20 № 5-в Примеч. п.2 к-I,2	Настилка полов из инкоситаллоных плит на цементно-песчаной прослойке	м2	856,8	0,672	70,72	0-39,6	339-29

06.05.06
06.6.05.03.08

5. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

Таблица 2

Основные материалы, изделия, полуфабрикаты

Наименование	Марка	Ед. изм.	Количество
Плакосталлоные плитки	ТУ-21 УССР-539-70	м2	865,0
Раствор цементный	300	м3	16,5
Опилки	-	м3	8,57

Таблица 3

5.1. Машины, оборудование, механизированный инструмент, инвентарь и приспособления

Наименование	Тип	Марка, ГОСТ	К-во	Техническая характеристика машин
Смеситель турбулентный		СБ-43 (С-868)	I	Объем замеса 100/65 л
Мототележка		С-751	I	Грузоподъемность 500 кг
Молотки стальные строительные	МШИ-I	11042-72	7	
Лопатки для плиточных работ	ЛП	9533-71	7	
Молотки деревянные	-	Тр. "Мосоргстрой" Главмосстроя	7	

Продолжение табл.3

Наименование	Тип	Марка, ГОСТ	К-во	Техническая характеристика машин
Лопаты стальные растворные	ЛР	3620-63	8	
Резец стальной	-	Чертеж I230 треста "Мосоргстрой"	2	
Контрольная рейка 2000 х 70 х 40 мм	-	-	7	
Уровень строительный	УСI-200 или УС2-700	9416-67	7	
Шнур разметочный в корпусе ℓ =I5 м	-	-	7	
Угольники плоские	УП250х х 400	3749-65	4	
Ящики металлические для раствора емк. 0,3 м3	-	-	7	
Метлы	-	-	4	
Рукава резиновые напорные ∅ 9-I2 мм	-	I0362-63	60 м	
Скребок стальной с удлиненной ручкой	-	Чертеж I233 треста "Мосоргстрой"	7	
Веротак размером 800хI000х800 мм	-	-	2	
Линейка деревянная размером 400х30х5	-	-	4	
Щетка волосяная	-	-	7	

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр Карла Маркса 1
Выдано в печать: „15" июля 1977г
Заказ 1828 Тираж 600

gost.e-ecolog.ru