

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ И ДЕКАПИРОВАННАЯ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 8075—56

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 669.14-41(083.74) Группа В23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 8075—56*

СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ И ДЕКАПИРОВАННАЯ

Сортамент**

Взамен
ГОСТ 1393—47,
ГОСТ 7118—54,
ГОСТ 1386—47 в части сортамента

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР 7/VIII 1956 г. Срок введения установлен

с 1/I 1957 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Листы должны изготовляться следующих размеров и веса, указанных в таблице.

2. Листы, прокатанные на непрерывных станах, допускается поставлять в рулонах. Длина рулонов устанавливается соглашением сторон.

3. По требованию заказчика поставляются листы размерами:

1,0×1000×2400 мм;
0,7× 650×1350 мм;
0,7× 480×1350 мм;
0,7× 480×1440 мм.

4. При прокатке листов декапированной стали шириной 510, 600, 710 и 750 мм, на непрерывных станах допускается поставка листов двухкратной ширины — 1020, 1200, 1420 и 1500 мм.

5. Листы кровельной и оцинкованной стали поставляются по весу с соблюдением установленных допусков по длине и ширине листа.

Листы декапированной стали поставляются по толщине или весу в зависимости от требований заказчиков, что должно быть оговорено в заказе.

Листы декапированной стали, прокатанные на станах непрерывной прокатки, поставляются по толщине.

**С 1/I 1976 г. вводится в действие ГОСТ 19904—74 в части листов толщиной 0,5 мм.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

*Переиздание (декабрь 1973 г.) с изменением № 1, опубликованным в апреле 1963 г.

© Издательство стандартов, 1975

Толщина листов	Допускаемые отклонения	ширина и длина листов мм																				
		510×70	510×1420	670×1420	710×1420	760×1500	800×2000	710×2000	750×2000	900×1500	900×1800	900×2000	1000×1500	1000×1800	1000×2000	1000×2500	1250×2500	1400×2000	1400×2500	1400×3000	1500×2000	1500×2800	1500×3000
		Масса листов в кг (теоретический)																				
0,25		0,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,28		0,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,32		0,9	—	—	2,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,35	±0,04	1,0	—	—	2,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,40		1,1	2,3	3,0	3,2	3,5	3,8	4,5	4,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,45		1,3	2,6	3,3	3,5	4,0	4,2	5,0	5,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,50		1,4	2,8	3,7	4,0	4,4	4,7	5,6	5,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,55	±0,05	1,6	3,1	4,0	4,4	4,9	5,2	6,1	6,5	—	—	—	—	—	7,85	—	—	—	—	—	—	—
0,63		1,8	3,6	4,7	5,0	5,6	5,9	7,0	7,4	—	—	—	—	—	8,6	—	—	—	—	—	—	—
0,70		2,0	4,0	5,2	5,5	6,2	6,6	7,8	8,2	—	—	—	—	—	9,8	—	—	—	—	—	—	—
0,75	±0,06	2,15	4,25	5,6	5,9	6,65	7,05	8,35	9,05	—	—	—	—	—	11,0	13,7	17,2	—	—	—	—	—
0,80		2,3	4,5	6,0	6,3	7,1	7,5	8,9	9,9	—	—	—	—	—	11,8	14.7	18,4	—	—	—	—	—
0,90		—	—	—	7,1	8,0	8,5	10,6	10,6	—	—	—	—	—	12,6	15,7	19,6	—	—	—	—	—
1,0	±0,07	—	—	—	7,9	8,8	9,4	11,2	11,8	—	12,7	14,1	—	14,1	14,1	18,4	22,1	—	—	—	—	—
1,12		—	—	—	8,9	9,8	10,6	12,5	13,2	—	14,1	15,8	—	15,8	15,7	19,6	24,5	—	—	—	—	—
1,25	±0,09	—	—	—	9,9	11,0	11,8	13,9	14,7	—	15,9	17,6	—	17,6	17,6	22,0	27,5	—	—	—	—	—
1,40		—	—	—	11,1	12,4	13,2	15,6	16,5	—	17,8	19,7	—	19,7	19,6	24,5	30,7	—	—	—	—	—
1,50	±0,11	—	—	—	11,9	13,3	14,2	16,6	17,7	15,9	19,0	21,2	17,7	21,2	22, 0	27,4	34,3	—	—	—	—	—
1,60		—	—	—	12,7	14,1	15,1	17,8	18,8	—	—	—	—	—	23,6	29,4	36.7	—	—	—	—	—
1,80	±0,12	—	—	—	14,3	15,9	17,0	20,1	21,2	—	—	—	—	—	25,1	—	39,2	35,2	44,0	52,7	37,7	47,1	56,5
2,0	±0,13	—	—	—	15,8	17,7	18,8	22,3	23,6	—	—	—	—	—	28,3	—	44,1	39,6	50,0	59,4	42,5	53,0	63,5
															31,4	—	49,1	44,0	55,0	66,0	47,1	58,9	70,7

Примечания:

1. При исчислении массы листов плотность стали принята равной 7,85 г/см³
2. По соглашению сторон допускается поставка листов с допускаемыми отклонениями по толщине в соответствии с требованиями группы В по ГОСТ 3680—57.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 4 1963 г.).

6. Допускаемые отклонения:

по ширине листов	± 5 мм
по длине листов	+10 мм

Примечание. При поставке листов со станов непрерывной прокатки допускаемые отклонения: по ширине +20 мм и длине +20 мм.

7. Допускаемое отклонение по массе листов:

при массе листа до 3 кг	±0,15 кг для одного листа
при массе листа от 3 до 7 кг . . .	±0,25 кг для одного листа
при массе листа от 7 кг и более .	±5% от веса для одного листа

8. Разность диагоналей в одном листе не должна превышать 10 мм.

Редактор *С. Г. Вилькина*
Технический редактор *А. М. Шкодина*
Корректор *Н. Ф. Фомина*

Сдано в набор 11. 02. 74 Подп. в печ. 22. 05. 75 0,5 п. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 657

gost.e-ecolog.ru