ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.07

ОТДЕЛКА ФАСАДОВ С УСТАНОВКОЙ И РАЗБОРКОЙ ЛЕСОВ

Цена 2р.58к.

gost.e-ecolog.ru

С О Д Е Р Ж А Н И Е А Л Ь Б О М А

6.0I.02.02	Декоративная штукатурка гладких фасадов раствором с минеральной крошкой (терразитовая)	2
6.0I.02.03.	Декоративная штукатурка с фактурным слоем из разных видов крошки (под гранит)	I2
6.0I.02.04.	Улучшенная штукатурка фасадов	2I
6.0I.02.05.	Установка и разборка трубчатых лесов для отделочных работ	29
6.0I.02.05а	Устройство и разборка трубчатых лесов для отделочных работ на фасадах	4I
6.0I.02.06.	Устройство и разборка подвесных инвентарных струнных лесов для производства отделочных работ на фасадах зданий	50
6.0I.0I.II.	Производство работ по вытягиванию наружных карнизов, тяг, выделке падуг и разделке углов	58
6.0I.0I.IIа	Вытягивание наружных карнизов, выделка падуг, разделка углов	70
6.02,0I.07.	Окраска фасадов с помощью приставки СО-66 к растворонасосу	77

Типовая технологическая карта	6.02.01.07
Окраска фасадов с помощью приставки СО-66 к растворонасосу цементно-поливинилацетатными (ЦПВА) составами	

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ТРЕСТА /В.КОНЮХИН/
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА НОТ /А.БАННИКОВА/
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ /А.СОКОЛОВ/
ИСПОЛНИТЕЛЬ /Л.СЫСОЕВА/

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Типовая технологическая карта применяется при проектировании, организации и производстве работ по окраске фасадов с помощью приставки СО-66 (С-1023) к растворонасосу.

В основу разработки типовой технологической карты положен типовой проект IP-447C-26/65 девятиэтажного жилого дома на 54 квартиры со стенами из кирпича в летний период.

Окраска фасада в объёме 1000 м2 выполняется в течение 3-х дней звеном в количестве пяти человек при работе в одну смену.

Привязка типовой технологической карты к местным условиям строительства заключается в уточнении объёмов работ, потребности в материально-технических ресурсах и графической схемы организации строительного процесса.

II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Трудоемкость на весь объём работ . . . . .чел.дн. - 15,8.

Трудоемкость на I м2 окрашенной поверхности . . . . . чел.дн. - 0,016

Выработка на I рабочего в смену . . . $м^2$ 63,29

Разработана	Утверждена	Срок введения
трестом Оргтехстрой Главвердуралстроя Минтяжстроя СССР	Начальниками Главных технических управлений: Минтяжстроя СССР, Минпромстроя СССР, Минстроя СССР „5" октября 1973 г.	„1" ноября 1973 г.

III. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Перед окраской фасада должны быть закончены все оконные сливы, пояски, сандрики и другие выступающие архитектурные детали, устройство балконов и их ограждений, желобов и свесов кровли, штукатурные работы.

В состав работ по окраске фасада входит:

- очистка и удаление пыли с помощью компрессора;
- расшивка трещин;
- частичная подмазка;
- шлифовка подмазанных мест;
- смачивание водой;
- первая окраска;
- вторая окраска (через 2-3 часа после нанесения первого слоя краски).

Работа по подготовке и окраске поверхностей фасада производится с самоподъёмных люлек (ЛС-80-250 или ЛС-100-300 рис. 6).

Для выполнения работ поверхность фасада разбивают на захватки по 4 м каждая, т.е. по длине подвесной люльки.

Если фасад совершенно гладкий, захватки разбивают так, чтобы их границы проходили по оконным откосам, а при наличии на фасаде междуэтажных тяг или карнизов, стыки могут быть под этими тягами, рис. № I.

Окраску фасадов выполняют с помощью приставки СО-66 к растворонасосу цементно-поливинилацетатными (ЦПВА) составами (жизнеспособность - 3 часа).

Перед окраской имеющиеся трещины расширяют и очищают от пыли и грязи, затем шпаклюют цементным или цементно-извест-

ковым раствором, содержащим добавку ПВА-эмульсии. Во время твердения следует время от времени увлажнять ремонтированные места (особенно в случае сухой солнечной погоды) во избежание их растрескивания.

Выравнивание поверхностей и ремонт дефектов осуществляется ручными терками.

Для исправления дефектов применяется следующий состав раствора:

	вес.ч
Белый или обычный цемент (марки 400)	3,0
Песок (0,1 . . . 0,5 мм)	9,0
ПВА-эмульсия (50%-ная)	0,8
Пластификатор (дибутилфталат)	0,04
Хлористый кальций	0,03
Вода (приблизительно)	1,1

После просушки (штукатурку смачивают при помощи краскопульта водой до равномерного увлажнения, затем производят окраску.

Требуемый цвет покрытия можно получить заменой части цемента соответствующим атмосферо- и щелочестойким пигментом. Для получения шероховатой поверхности в краску добавляют светлый песок.

ЦПВА краску (особенно в случае введения песка) в краскоприготовительном и краснонагнетательном бачках систематически перемешивать во избежание её расслоения. Несоблюдение этого требования приводит к образованию полос, пятен и разнотонности окрашенной поверхности.

Окрашивание во время дождя и тумана не производится. Капли краски, попадающие на окна и другие предметы, не подлежащие окрашиванию, необходимо отмыть до их высыхания (применяют органические растворители, например, ацетон, дихлорэтан и этилацетат).

Состав цементно-поливинилацетатной краски следующий:

	в кг
Белый цемент (марки не ниже 300)	54,0
ПВА-эмульсия 50%-ная (пластификатор)	19,0
В о д а	27,0
	100,0

Для нанесения ЦПВА состава используется штукатурно-смесительный агрегат СО-57 (С-966) рис. 2, с приставкой СО-66, устанавливаемый в рабочей зоне под навесом.

При нанесении красочных составов удочкой с форсункой механического действия, удочку передвигают плавными круглообразными движениями в плоскости, параллельной окрашиваемой поверхности, в соответствии со схемой на рис. 4. При этом необходимо следить за тем, чтобы не было пропусков и повторных прохождений по одному месту. Равномерное и плотное создание краски на окрашиваемой поверхности и наибольшая полезная струя распыления достигается при положении форсунки на расстоянии 0,75-1 м от окрашиваемой поверхности (рис. 5), при большем расстоянии часть краски не будет долетать до поверхности и будет падать вниз, а при меньшем расстоянии поверхность будет чрезмерно насыщаться краской и могут образоваться потеки.

Люльки предназначены для механизированного подъёма рабочих и строительных материалов. Они устанавливаются на инвентарных консольных балках между балконами и лоджиями. Управление производится рабочими с пульта, установленного

6.02.01.07

на люльке. На случай прекращения подачи электроэнергии предусмотрен ручной привод.

В местах фасада, где находятся балконы или лоджии и нет возможности установить люльки, маляры ведут окраску с балкона или лоджии.

IУ. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

1. Состав бригады по профессиям и распределение работы между членами звена:

№ звена	Состав звена по профессиям	Количество человек	Перечень работ
I	Маляры	5	Перемешивание красочного состава, процеживание его, переноска аппарата, окраска фасада

2. Методы и приемы работ.

Звено состоит из пяти человек:

маляр IУ разряда - I ($М_I$)

маляр 3 разряда - 4 ($М_2$, $М_3$, $М_4$, $М_5$).

При окраске фасадов зданий с помощью приставки СО-66 (С-1028) к растворонасосу работу выполняет звено из пяти человек: по два человека работают на люльках и один находится внизу.

Перед началом работы маляры проверяют растворонасос, заземляют его корпус, присоединяют всасывающий и нагнетательный шланги, для создания напора включают электродвигатель. Осматривают удочки и проверяют равномерность распыления красочного состава форсункой.

После подъёма люлек маляры $М_2$ и $М_4$ производят окраску фасада удочками с форсунками сверху вниз, а маляры $М_3$ и $М_5$ закрывают окна щитками и затем также приступают к окраске.

Маляр $М_I$, находящийся внизу в это время, по мере расходования краски наполняет резервуар красочным составом. Периодически проверяет присоединение шлангов к штуцерам, следит за токоподводящими проводами, чтобы они не попали в краску или воду и не были защемлены какими-либо предметами. Наблюдает за показаниями манометра. Следит за качеством приготовления состава, исправностью агрегата и люлек.

3. График выполнения работ

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Объём работ	Трудоемкость на ед. изм. чел.час.	Трудоемкость на весь объём работ чел.дн.	Состав бригад	Рабочие дни I	2	3
I	Смачивание водой поверхности стен фасада при помощи электрокраскопульта	м2	I000	0,0012	0,I5	3р-4чел. 4р-Iчел.			
2	Окраска поверхности фасада ЦПВА составом за 2 раза электрокраскопультом	"	I000	0,II4	I4,25			4	
3	Протирка стекол переплетов лестничных клеток с люлек за 2раза	"	I8,5	2,8	0,065				
4	Приготовление ЦПВА-состава	I00 кг	765	I,4	I,87			I	
	ИТОГО:				I5,835				

4.Указания по технике безопасности

При производстве малярных работ соблюдать СНиП Ш-А.11-70. „Техника безопасности в строительстве" Особое внимание обратить на следующее:

- при отключении электроэнергии, когда люлька находится на высоте, необходимо с помощью ручного привода опуститься на землю или в исключительном случае до ближайшего оконного проёма или балкона. Затем люльку подтянуть к оконному проему или балкону и надежно закрепить во избежании отхода люльки от проёма или балкона в момент перехода отделочника из люльки в проем или на балкон. Отделочник при этом должен быть обвязан страховочной веревкой, закрепленной к зданию;
- рабочие должны быть знакомы с указаниями и инструкциями по применению механизмов и ПВА-эмульсии;
- рабочие, занятые на работах, связанных с использованием эмульсии - ПВА, должны одевать рукавицы и защитные очки. При попадании на кожу, глаза и одежду эмульсии ПВА, шпаклевки, краски, приготовленных на эмульсии ПВА, их следует немедленно смыть водой.

5. Калькуляция трудовых затрат

№ п/п	Шифр норм	Наименование работ	Единица измерения	Объём работ	Норма времени на ед.измер. в чел.час.	Затраты труда на весь объём работ, в чел.час.	Расценка на ед.изм., в руб.коп.	Стоимость затрат труда на весь объём работ, в руб.коп.
I	2	3	4	5	6	7	8	9
I	ЕНиР §8-24 т.4 № Iа к=I,2	Смачивание водой поверхности стен фасада при помощи электрокраскопульта	м2	I000	0,00I2	I,20	0-00,07	0-70
2	ЕНиР §8-24 т.4 № I4а к=4,2	Окраска поверхности стен фасада ЦПВА составом за 2 раза электрокраскопультом (с подготовительными работами)	м2	I000	0,II4	II4,0	0-06,2	62-00
3	ЕНиР §20-I-I66 № I к=2	Протирка стекол переплетов лестничных клеток с люлек за 2 раза	I00 м2	I8,5	2,8	0,5I	I-28	0-28
4	ЕНиР §8-30 т.3 № Iа	Приготовление ЦПВА-состава	I00 кг	785	I,4	I0,99	0-87,5	6-86
		ИТОГО:				I26,70		69-79

V.МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

I.Потребность в материалах

№ п/п	Наименование	Марка, ГОСТ	Ед. изм.	Кол-во
I	2	3	4	5
I	Краски (сухие)	ГОСТ 8992-57	кг	785
2	Прочие материалы (пемза, ветошь)	ГОСТ 5954-68	руб.	I,00
3	Эмульсия ПВА	ГОСТ I0002-62	кг	335

2. Инструменты, приспособления, инвентарь, оборудование

№ п/п	Наименование	Тип	Марка	Кол-во шт.	Техническая характеристика
I	2	3	4	5	6
I	Аппарат		СО-66 (С-1023)	2	
2	Штукатурно-смесительный агрегат		СО-57 (С-966)	2	
3	Кисть-ручник	КР-I	ГОСТ 10597-70	2	
4	Нож		трест Мосоргстрой Главмосстроя	2	
5	Терка штукатурная		НИИСП Госстроя УССР	4	
6	Приспособление для мытья и хранения кистей			4	
7	Шпатель деревянный		Гипроорг-сельстрой Минсельстроя СССР	4	
8	Шпатель стальной	ШСЛ-100	ГОСТ 10778-64	4	
9	Предохранительные щитки для закрытия окон				Деревянная рама с натянутой пленкой, размер по месту
10	Люлька самоподъёмная		ЛС-80-250 или ЛС-100-300	4	
II	Предохранительные очки с чешуйчатой оправой			4	
I2	Рукавицы			2	
I3	Шланги		ГОСТ 2842-50		70 м ∅ 9-11 мм

Схема окраски фасада

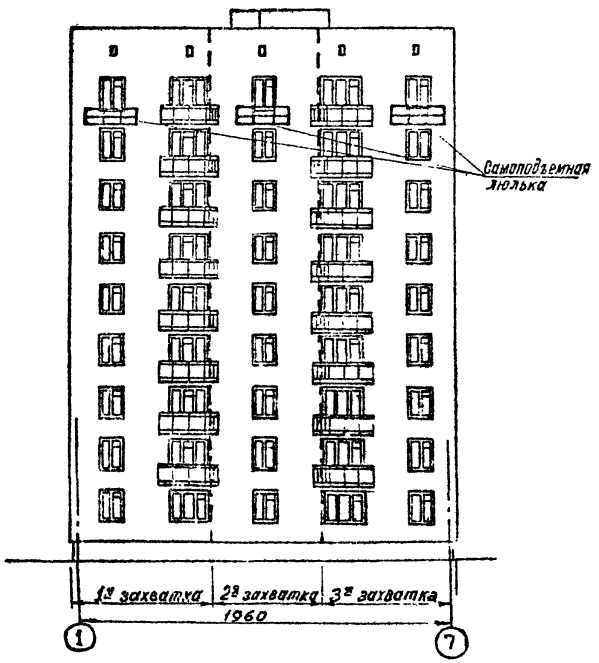

Рис 1

Штукатурносмесительный агрегат СО-57 (С-966)

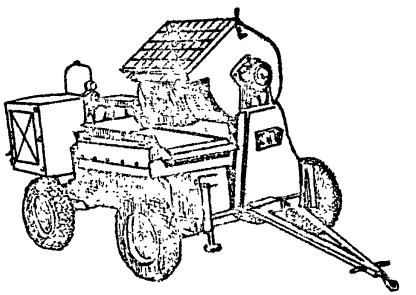

Рис.2

Аппарат СО-66 (С-1023) для окраски фасадов зданий

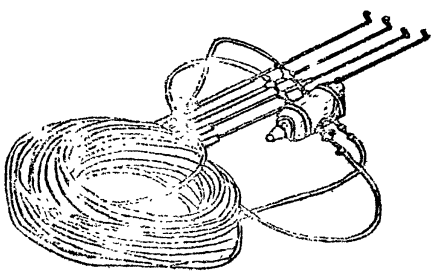

Рис.3

Схема движения форсунки при окраске



Рис. 4

Положение форсунки при окраске



Рис. 5

Самоподъемная люлька ЛС-80-250

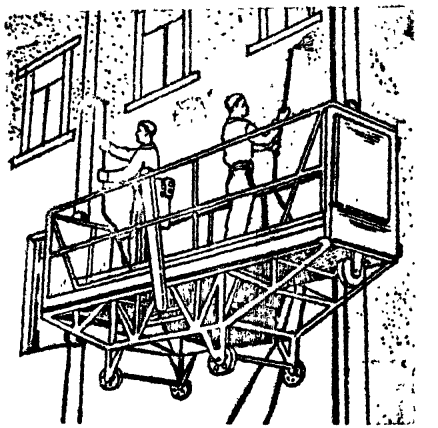

Рис. 6

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
Выдана в печать: „17" мая 1976 г.
Заказ 988 Тираж 1700

gost.e-ecolog.ru