ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.07

ОТДЕЛКА ФАСАДОВ С УСТАНОВКОЙ И РАЗБОРКОЙ ЛЕСОВ

Цена 2р.58к.

gost.e-ecolog.ru

С О Д Е Р Ж А Н И Е А Л Ь Б О М А

6.0I.02.02	Декоративная штукатурка гладких фасадов раствором с минеральной крошкой (терразитовая)	2
6.0I.02.03.	Декоративная штукатурка с фактурным слоем из разных видов крошки (под гранит)	I2
6.0I.02.04.	Улучшенная штукатурка фасадов	2I
6.0I.02.05.	Установка и разборка трубчатых лесов для отделочных работ	29
6.0I.02.05а	Устройство и разборка трубчатых лесов для отделочных работ на фасадах	4I
6.0I.02.06.	Устройство и разборка подвесных инвентарных струнных лесов для производства отделочных работ на фасадах зданий	50
6.0I.0I.II.	Производство работ по вытягиванию наружных карнизов, тяг, выделке падуг и разделке углов	58
6.0I.0I.IIа	Вытягивание наружных карнизов, выделка падуг, разделка углов	70
6.02,0I.07.	Окраска фасадов с помощью приставки СО-66 к растворонасосу	77

Типовая технологическая карта	6.01.01.11 а
Вытягивание наружных карнизов, тяг, выделка падуг и разделка углов	

I. Область применения

Технологическая карта применяется при проектировании, организации и производстве работ по вытягиванию наружных карнизов, тяг, выделке падуг и разделке углов.

Вытягивание наружных карнизов (принятый объем 100м2) производится звеном штукатуров в составе 2-х человек в течение 5,5 дней при двухсменной работе в летнее время.

Вытягивание тяг (принятый объем 100м2) производится звеном штукатуров в составе 2-х человек в течение 5,5 дней. Выделка падуг (принятый объем 100 м2) производится штукатуром 4 разряда в течение 10,3 дня при двухсменной работе в летнее время.

Разделка углов (принятый объем 100м) производится штукатуром 5 разряда в течение 15,2 дня при двухсменной работе в летнее время.

Привязка типовой технологической карты к местным условиям заключается в уточнении объемов работ, графика, калькуляции трудовых затрат и потребности в материально-технических ресурсах.

II. Технико-экономические показатели

№№ пп	Наименование показателя	Единица измерения	Вытягивание наружных карнизов на 100м2	Вытягивание тяг на 100м2	Выделка падуг на 100м2	Разделка углов 100м
I.	Трудоемкость на весь объем	ч/дн	22	22	20,7	30,4
2.	Трудоемкость на 1м	-"-	0,22	0,22	0,21	0,31
3.	Выработка на одного рабочего в смену	м2	4;55	4;55	4,8	3,25

Разработана	Утверждена:	Срок введения:
Проектным институтом "Казоргтехстрой" Минтяжстроя Казахской ССР	Техническими управлениями: Минтяжстроя СССР Минпромстроя СССР Минстроя СССР 10 мая 1971 г. № 4-20-28/590	"25" марта 1971г.

III. Организация и технология строительного процесса

Подготовительные работы

До начала работ по вытягиванию карнизов, тяг, разделки падуг надлежит выполнить:

1. Установку лесов или подмостей, подготовить инвентарь и инструмент.

2. Удалить наплывы раствора и очистить поверхность от пыли.

3. Смочить поверхность водой.

Технология работ

Вытягивание наружных карнизов, тяг начинается с установки направляющих реек /правил/ для прохождения по ним шаблона. При наращивании реек их конц следует срезать в местах стыков "на ус", а места стыков промазывать гипсовым раствором для обеспечения прямолинейного движения шаблона. Разметка поверхности под установку правил производится по шаблону. Перед окончательным укреплением правил производится проверка правильности их установки протягиванием по ним шаблона.

Начинают вытягивание карнизов, тяг, выделку падуг и разделку углов с обрызга поверхности жидким раствором. После схватывания обрызга наносят грунт слоями , толщ. 7-9 мм. Для грунта применяют более густой раствор /осадка конуса В-9 см/. После нанесения каждого слоя грунта протягивают шаблон, Вытягивание повторяют до тех пор,пока не образуется совершенно гладкий,без раковин и шероховатостей профиль тяги из грунта. Оставшиеся не-

дотянутые углы разделывают от руки с помощью линейки, используя для натирки маленькие терки и отрезовки. Разделывая углы, в них набрасывают раствор грунта на 5-10 мм ниже уровня вытянутой тяги. Нанесенному грунту придают форму тяги. На грунт наносят накрывочный слой раствора выше основной тяги на 5мм, когда раствор схватится приступают к разделке угла, линейку приставляют вплотную к ранее вытянутой тяге, нажимают на нее и плавно продвигают вдоль тяги резцом вперед. Продвигаясь, линейка срезает с угла лищний раствор, обеспечивая определенную форму облюма. Если раствор срежут линейкой, линии профилей тяг, расположенных на двух примыкающих сторонах, должны точно сойтись в лузге. Иногда вместо лузгов или карнизов устраивают ооычным или специальным фасонным полутерком падугу. Для этого в лузге между оштукатурянным потолком и стенами наносят раствор, придают ему округленную форму с помощью полутерка, делая при этом на полутерок необходимый нажим. Придав нужную форму падуге, её исправляют с помощью небольших полутерков.

Во время производства работ температура воздуха должна быть не ниже +8°С.

В связи с небольшим обьемом работ в одном месте, применение штукатурных агрегатов является не целесообразным, /очень низкий коэффициент использования/ работы предусматривается вести вручную.

Требования к качеству работ

I. Штукатурные растворы для обрызка и грунта должны процеживаться через сетку с ячейками 3х3 мм. Раствор, применяемый для накрывочного слоя, должен процеживаться дополнительно через сетку с ячейками I,5xI,5 мм.

2. Допускается не более двух плавных неровностей глубиной или высотой до 2-х мм при прокладывании правила длиной 2 м.

3. Отклонение тяг от прямой линии в пределах между углами пересечения тяг или раскреповки допускается не более 2-х мм.

4. Лузги тяг должны быть строго вертикальны.

IУ. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

П. Состав бригады по профессиям и распределение работы между звеньями

№№ звеньев	Состав звена по профессиям	Кол-во чел.	Перечень работ
I.	Штукатуры 5р- 3р-	I I	Вытягивание наружных карнизов
2.	Штукатуры 5р- 3р-	I I	Вытягивание тяг
3.	Штукатуры 5 р-	I	Выделка падут
4.	Штукатуры 5 р-	I	Разделка углов

2, Повледовательность выполнения основных операций приводится в следующей таблице

6.01.10.11 а

№№ пп	Наименование процессов	Последовательность рабочих операций
I.	Вытягивание наружных карнизов и тяг /рис.I,3,7/	Разметка и установка правил. Последовательное нанесение обрызга, грунта, накрывочного слоя с последующим вытягиванием шаблоном после каждой операции
2.	Выделка падуг /рис.4,5,6/	Приготовление раствора. Набрасывание раствора на поверхность при выделке падуг следует производить ковшом с набиранием раствора непосредственно из передвижного ящика. С помощью полутерка придают округленную форму, делая на полутерок необходимой силы нажим, придав нужную форму падуге, ее исправляют с помощью небольших полутерков, затем наносят накрывку и затирают, применяя вместо терки маленькие полутерочки
3.	Разделка углов /рис.2/	Приготовление раствора. Наброска раствора в угол. Нанесенному грунту придают форму тяги, затем на грунт наносят готовый раствор того же состава, что и накрывочный. Как ~~ххк~~ только раствор немного схватится приступают к разделыванию угла, т.е. срезанию раствора линейкой. Линейку приставляют вплотную к ранее вытянутой тяге, медленно и плано продвигают ее вдоль тяги прибитым стальным концом вперед. Двигаясь, линейка срезает с угла нанесенный лишний раствор.

3. Методы и приемы работ

Звено по вытягиванию наружных карнизов:

Штукатурк 5 р. - I чел. -ШI

-"- 3 р. - I чел. -Ш2

6.01.01.11 а

Звено по выделке падуг:

Штукатурка 4 р - I чел. - Ш3

Звено по разделке углов:

Штукатур 5 р - I чел. - Ш 4

Звено по вытягиванию тяг:

Штукатур 5 р - I чел. - Ш5

3 р - I чел. - Ш6

Для вытягивания наружных карнизов и тяг штукатуры ШI и Ш2 навешивают строганные правила. Навесив, проверив и закрепив правила в них вставляют шаблон.

ШI, плавно ведет шаблон по правилам, а другой держит под шаблоном сокол, собирая на него срезаемый профильной доской раствор /см.рис, № I/.

Разделывая углы, Ш4 в них набрасывает раствор грунта. Когда раствор схватится приступают к разделке угла. Ш4 линейку приставляет вплотную к ранее вытянутой тяге, нажимают на нее и плавно продвигает вдоль тяги резцом вперед см. рис. № 2.

Продвигаясь, линейка срезает с угла лишний раствор, обеспечивая определенную форму облома.

При выделке падуг № 3 наносит раствор в лузги между оштукатуренным потолком и стенами, придает ему округленную форму, с помощью обычного полутерка, делая при этом на полутерках необходимой силы нажим /рис.4,5,6/.

6-01-01-11

6 01 01 11 а

5. График производства работ

№№ пп	Наименование работ	Един. измерения	Объем работ	Трудоемк. на ед. измер. ч/час	Трудоемк. на весь объем работ ч/дн.	Состав бригады	Рабочие дни: 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
							Смены														
1.	Вытягивание наружных карнизов	м2	100	1,8	22	Штукатуры 5разр.-1 3разр.-1															
2.	Вытягивание тяг /горизонтальных/	м2	100	1,8	22	Штукатуры 5разр.-1 3разр.-1															
3.	Выделка падуг	м2	100	1,7	20,7	Штукатур 4разр.-1															
4.	Разделка углов	м	100	2,5	30,4	Штукатур 5разр.-1															

Зам гл инж инж-то	[signature]	Сизов
Начальн отдел	[signature]	Гнатюк
Гл инж. проекта	[signature]	Поляков
Исполнитель	[signature]	Окунькова

6.01.01.11а

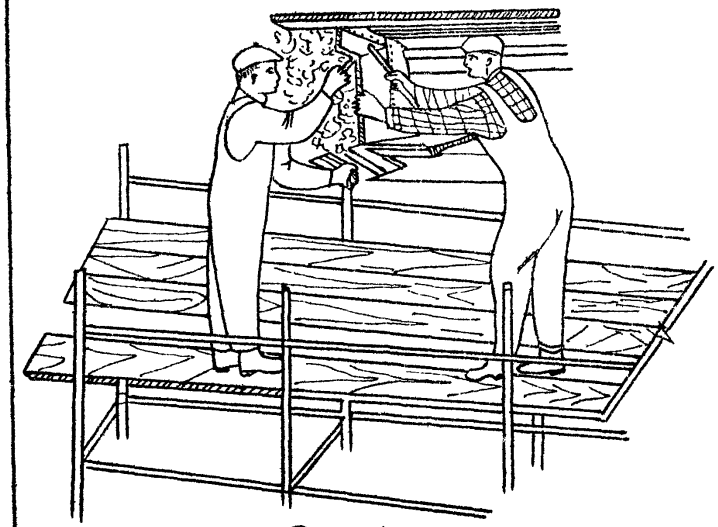
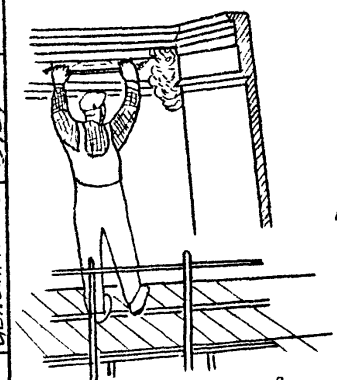


Рис 1
Вытягивание наружного карниза



Разделка углов
Рис 2

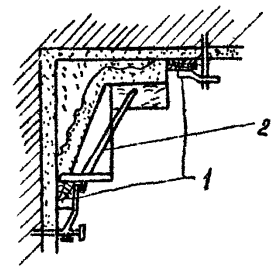


Рис 3 Навешивание и крепление правил 1- правила, 2- шаблон.

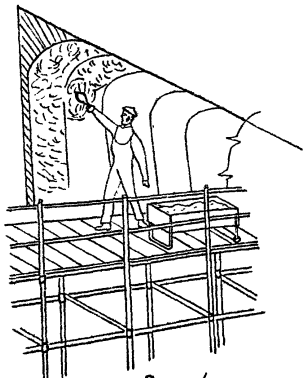


Рис. 4
Набрасывание раствора ковшом на лабугу.

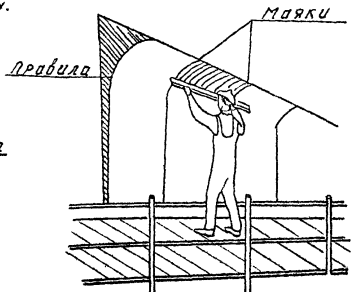


Рис. 6
Выполнение лабуги от руки полутерком.



Рис. 5
Затирка штукатурки лабуг.

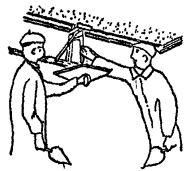


Рис. 7
Выполнение прямолинейной тяги.



Рис. 8
Разборный шаблон конструкции П.Е. Молева для разделки углов
1- потолочная часть шаблона, 2- угловая
3- стеновая



Рис. 9 Шаблон для вытягивания тяг
а - общий вид, б- детали; 1. профильная деревянная доска, 2- стальной профиль, 3- подкосы, 4 - салазка, 5- полозок.

- II -

6.01.01.II а

Указания по технике безопасности

При производстве штукатурных работ выполнять указания следующих пунктов СНиП Ш-А, II-70: I7,I; I7,2; I7,3; I7,4; I7,5; I7,6; I7,7; I7,8; - I7,I7.

Особое внимание обратить на следующие положения:

I. Перед началом работ все рабочие должны пройти вводный инструктах по технике безопасности.

2. Перед началом работ трубчатые леса, подмости должны быть осмотрены и приняты инженером по технике безопасности или прорабом.

3. Под концами каждой пары стоек лесов в поперечном направлении укладывать цельную подкладку из доски толщ. 5 см на предварительно спланированный и утрамбованный грунт.

4. Леса должны быть закреплены к стенам здания по всей высоте.

5. При высоте лесов более 6,0 м должно быть не менее двух настилов: рабочий /верхний/ и защитный.

6. Трубчатые металлические леса необходимо обеспечивать грозозащитными и заземляющими устройствами.

7. Во время ветра силой более 6 баллов работу с лесов прекращать.

6-01-01-II - I2 -

Калькуляция трудовых затрат /по ЕНиР,1969г.

№№ пп	Шифр норм	Наименование работ	Единица измерения	Объем работ	Норма времени на един. измер. чел/час	Затраты труда на весь объем работ чел/час	Расценка на единицу измерения, руб. коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ., руб.коп.
I.	§8-I3 табл.I, б-I	Горизонтальные карнизы их вытягивание	м2	I00	I,8	I80	I-I3	II3
2.	§8-I3 табл.I, б-I	Вытягивание тяг /горизонтальных/	м2	I00	I,8	I80	I-I3	II3
3.	§8-I3 табл.I, а-4	Выделка падуг	м2	I00	I,7	I70	I,06	I06
4.	§8-I3 табл.2, б-I	Разделка углов	м	I00	2,5	250	I,76	I76

У. Материально-технические ресурсы

I. Основные материалы, полуфабрикаты

№№ пп	Наименование	Марка	Единица измерения	Количество
I.	Известково-гипсовый раствор		мз	0,58

2. Машины, оборудование, инвентарь, инструмент и приспособления на I звено штукатуроу

№№ пп	Наименование	Тип	Марка	К-во	Технические характеристики
I	2	3	4	5	6
I.	Кельма для штукатурных работ	КШ	ГОСТ 9533-66	2	Стальное полотно, дл.200мм, вес 0,307 кг
2.	Ковш штукатурный		ГОСТ 7945-63	2	Стальной, диам, 200мм, вес 0,456 кг
3.	Отрезовка	ОШ-2	9533-66	2	Стальная, длина 259мм, вес 0,II кг

I	2	3	4	5	6
4.	Сокол			2	Дераломиниевый 400х400 мм
5.	Линейка		I-49	2	Материал-сосна, длина 700 мм
6.	Полутерок		Т-40-00	2	Дерево-сосна, дл.350 мм
7.	Терка деревянная с основанием из ревертекста		г.Киев, ЦИИСИ	2	Длина I90 мм
8.	Шаблоны	Индивидуального изготовления		I	Деревянные окованных кровельной сталью
9.	Молоток штукатурный			I	Вес I,46 кг
I0.	Рейкодержатель со штырем /шт.4/компл.		I23I	6	Стальной. Вес 0,I6 кг
II.	Ящики штукатурные	ПИКОТС		I	Металлический, емк.0,I мз
I2.	Ведра			I	Емкостью I0 литров
I3.	Лопата для раствора	ЛР	ГОСТ 3620-63	I	Вес 2,04 кг
I4.	Кисть макланица	КМА-2	I0597-63	I	
I5.	Метр складной металлический			I	
I6.	Передвижной штукатурный агрегат		С-372А	I	

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
Выдана в печать: „17" мая 1976 г.
Заказ 988 Тираж 1700

gost.e-ecolog.ru