ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.07

ОТДЕЛКА ФАСАДОВ С УСТАНОВКОЙ И РАЗБОРКОЙ ЛЕСОВ

Цена 2р.58к.

gost.e-ecolog.ru

С О Д Е Р Ж А Н И Е А Л Ь Б О М А

6.0I.02.02	Декоративная штукатурка гладких фасадов раствором с минеральной крошкой (терразитовая)	2
6.0I.02.03.	Декоративная штукатурка с фактурным слоем из разных видов крошки (под гранит)	I2
6.0I.02.04.	Улучшенная штукатурка фасадов	2I
6.0I.02.05.	Установка и разборка трубчатых лесов для отделочных работ	29
6.0I.02.05а	Устройство и разборка трубчатых лесов для отделочных работ на фасадах	4I
6.0I.02.06.	Устройство и разборка подвесных инвентарных струнных лесов для производства отделочных работ на фасадах зданий	50
6.0I.0I.II.	Производство работ по вытягиванию наружных карнизов, тяг, выделке падуг и разделке углов	58
6.0I.0I.IIа	Вытягивание наружных карнизов, выделка падуг, разделка углов	70
6.02,0I.07.	Окраска фасадов с помощью приставки СО-66 к растворонасосу	77

Типовая технологическая карта	6-01-02-04
Улучшенная штукатурка фасадов	

Гл.инженер треста Гаралянчус Р.А.
Нач. отдела Весельницкий И.Л.
Рук. сектора Карабликов А.Н.

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Настоящая технологическая карта может быть использована при выполнении работ по улучшенной штукатурке гладких фасадов при количестве проемов более 20%. При других условиях необходимо внести соответствующие поправки. Карта разработана на 1000 м^2 оштукатуриваемой поверхности.

Разработана трестом "Оргтехстрой" Минстроя Лит. ССР	Утверждена Техническим управлением Минстроя СССР "1" декабря 1969 г.	Срок введения "1" января 1970 г.

2. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

№ пп	Наименование показателей	Един. изм.	Величина показателей	
			по карте	по ЕНиР
1.	Выработка на 1 чел/день улучшенной штукатурки фасада	м^2	13,91	10,36
2.	Трудовые затраты на 1,0 м2 улучшенной штукатурки фасада	чел/час	0,590	0,792
3.	Потребность в машинах на 1000 м2 улучшенной штукатурки фасада	маш-смен	6,0	-
4.	Потребность в электроэнергии на 1000 м2 улучшенной штукатурки фасада	квт/час	703,4	-

3. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

До начала работ по штукатурке фасада должны быть выполнены все работы, которые в дальнейшем могут вызвать повреждения или переделки оштукатуренного фасада. Необходимо установить, окончательно закрепить и законопатить оконные и дверные коробки. Покрыть кровельной сталью парапеты.

В тех случаях, когда на здании будут наружные водостоки, то до начала штукатурных работ должны быть установлены захваты для крепления труб.

Должна быть спланирована площадка вокруг здания и сделана отмостка от стен (жестяные оконные сливы устанавливаются после окончания штукатурных работ другими рабочими).

Штукатурные растворы приготавливаются на заводе и централизованно доставляются на строительные площадки по часовому графику.

Для доводки, процеживания, транспортировки и нанесения раствора на стены используется штукатурный агрегат с бескомпресорными форсунками. Для затирки стен - электрозатирочные машинки, а затирки откосов-ручные терки.

Штукатурные работы выполняются горизонтальными захватками. Площадь захватки должна соответствовать дневной производительности бригады штукатуров.

При производстве штукатурных работ следует соблюдать следующую последовательность:

При помощи штукатурного агрегата наносится обрызг и одновременно штукатурятся по отвесу оконные и дверные откосы, которые в дальнейшем служат в качестве маяков при оштукатуривании стен

Затем, начиная с захватки № 1 последовательно наносится подготовительный слой (грунт) штукатурки, который выравнивается по маякам. Заключительным этапом штукатурки является нанесение накрывочного (лицевого) слоя раствора, выравнивание и затирка его.

Качество штукатурных работ должно соответствовать требованиям СНиП III-В. 13-62. "Отделочные покрытия строительных конструкций. Правила производства и приемки работ".

4. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

4.1. Состав бригады по профессиям и распределение работы между звеньями

№№ звеньев	Состав звена			Перечень выполненных работ
	Профессия	Разряд	Количество (человек)	
1	моторист	4	1	Приемка в бункер штукатурного агрегата раствора из самосвалов с очисткой кузова. Нанесение обрызга на стены. Нанесение раствора подготовительного слоя на стены. Приготовление раствора для лицевого слоя. Подача раствора на ярусы в штукатурные ящики
	сопловщик	4	1	
	штукатур	2	1	

№ звеньев	Состав звена: Профессия	Разряд	Количество (человек)	Перечень выполненных работ
2.	штукатур	5	1	Оштукатуривание откосов
	штукатур	4	4	Разравнивание подготовительного слоя
	штукатур	3	4	Нанесение накрывочного слоя вручную Затирка накрывочного слоя

Всего в бригаде 12 человек

бригадир - звеньевой второго звена.

4.2. Последовательность выполнения основных операций

№ пп	Наименование процессов	Последовательность рабочих операций
1	2	3
1.	Оштукатуривание откосов	Подача раствора штукатурным агрегатом на ярусы в штукатурные ящики. Нанесение раствора на откосы вручную. Разравнивание нанесенного раствора
2.	Нанесение подготовительного слоя	Нанесение обрызга на оштукатуриваемую поверхность Приемка раствора в бункер штукатурного агрегата Нанесение раствора на оштукатуриваемую поверхность Разравнивание раствора по маякам, которыми служат дверные и оконные откосы.
3.	Нанесение накрывочного (лицевого) слоя	Приготовление раствора для накрывочного слоя. Подача раствора на ярусы в штукатурные ящики. Нанесение накрывочного слоя вручную. Разравнивание и затирка накрывочного слоя.

СХЕМА

работы бригады штукатуров при улучшенной штукатурке фасада

захватка №1

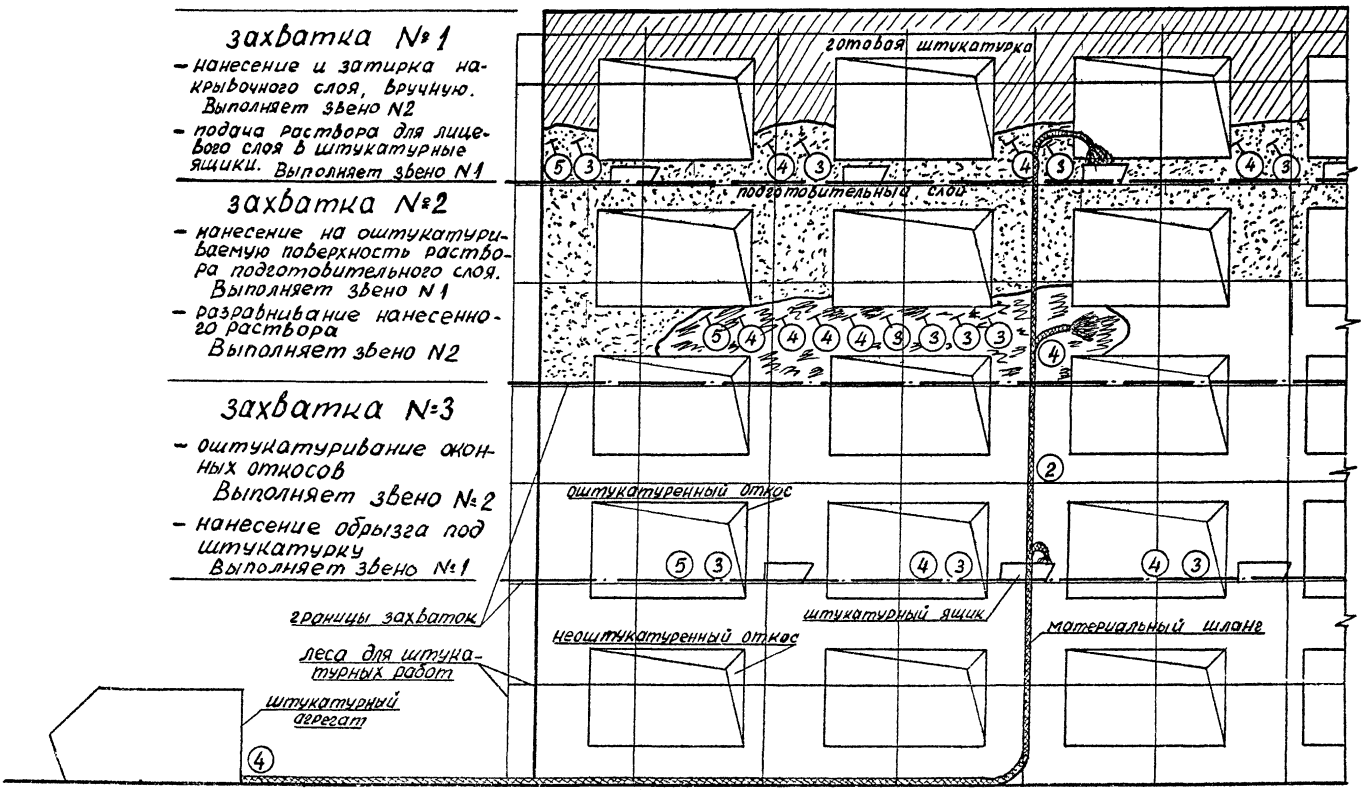
- нанесение и затирка накрывочного слоя, вручную. Выполняет звено N2
- подача раствора для лицевого слоя в штукатурные ящики. Выполняет звено N1

захватка №2

- нанесение на оштукатуриваемую поверхность раствора подготовительного слоя. Выполняет звено N1
- разравнивание нанесенного раствора Выполняет звено N2

захватка №3

- оштукатуривание оконных откосов Выполняет звено №2
- нанесение обрызга под штукатурку Выполняет звено №1



4.3. КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

на 1000 м² улучшенной штукатурки гладких фасадов

№№ пп	Обоснование расценки	Наименование работ	Един. измер.	Объем работ	Норма времени на един.изм. в чел-час.	Трудозатраты на весь объем работ в чел/час	Расценка на ед. изм. в руб.	Стоимость трудозатрат на весь объем в руб.
1.	8-6 т.2 п.2а	Улучшенная штукатурка гладких стен фасада	м2	1000	0,48	480	0-28,9	289-00
2.	8-6. Б. т.3 к=2,0	Обслуживание штукатурного агрегата, прием раствора в бункер, очистка кузова а/самосвала	"	"	0,094	94	0-0544	54-40
3.	8-8 [illegible]-2	Оштукатуривание откосов цементно-известковым раствором	м² откоса	100	2,0	200	1-12	112-00
4.	8-18 п.7	Уход за штукатуркой с подноской воды и смачивание готовой штукатурки	100 м²	10	1,85	18,5	0-91,2	9-12
		Итого 1000 м² штукатурки фасада по ЕНиР				792,5 чел-час		464-52
		тоже, по карте				590,4 чел-час		

Примечание. Трудозатраты по карте приняты исходя из достигнутой производительности труда передовых бригад штукатуров Минстроя Литовской ССР.

4.4. График выполнения работ
на 1000 м^2 улучшенной штукатурки фасада

№№ пп	Наименование работ	Един. изм.	Объем работ	Трудоемкость в чел/час		Состав бригады			График работ (дни)						
				на един.	на весь объем	профессия (разряд)		количество	1	2	3	4	5	6	7
1.	Нанесение обрызга	м2	1000	0,0492	49,2	моторист	4р.	1							
						сопловщик	4р.	1							
						штукатур	2р.	1							
2.	Оштукатуривание откосов	м2	100	1,476	147,6	штукатур	5р.	1							
						штукатур	4р.	4							
						штукатур	3р.	4							
3.	Нанесение подготовительного слоя с выравниванием по маякам	м2	1000	0,1968	196,8	моторист	4р.	1							
						сопловщик	4р.	1							
						штукатур	2р.	1							
						штукатур	5р.	1							
							4р.	4							
							3р.	4							
4.	Нанесение накрывочного слоя с выравниванием и затиркой	м2	1000	0,1968	196,8	моторист	4р.	1							
						сопловщик	4р.	1							
						штукатур	2р.	1							
							5р.	1							
							4р.	4							
							3р.	4							
	Итого				590,4 чел/час										

4.5. Бригада штукатуров состоит из 12 человек, в том числе одного моториста, одного сопловщика и одного штукатура II разряда, которые обслуживают штукатурный агрегат и наносят раствор на стены. Остальные 9 человек выполняют штукатурные работы. Первые два дня они наносят подготовительный слой на оконные и дверные откосы, отделывая их по отвесу, взамен маяков. В эти же два дня звено, обслуживающее штукатурный агрегат, наносит обрызг на всю поверхность фасада.

Затем вся бригада в течение двух дней наносит и выравнивает по маякам подготовительный слой штукатурки и вслед за этим они же наносят и накрывочный слой и затирают его.

Весь процесс штукатурки расчитан на 6,0 рабочих дней.

4.6. Техника безопасности

Так как штукатурные работы будут выполняться с инвентарных подмостей и лесов, то они должны иметь паспорт завода -изготовителя, гарантирующий качество выпущенных изделий. Подмости и леса, предназначенные для отделочных работ, должны выдерживать равномерно - распределенную нагрузку 200 кг/м^2. Нельзя допускать перегрузку лесов и подмостей.

При установке лесов выделяют и ограждают опасную зону, доступ на которую закрывают.

Ширина настила при выполнении штукатурных работ должна быть 1,5 м.

Настилы на каждом ярусе ограждают перилами, высотой не менее 0,9 м с бортовой доской не менее 15 см.

При работе с растворонасосами необходимо проверить правильность всех элементов установки (растворо и воздуховодов, растворонасосов и др.). Особое внимание следует обратить на состояние предохранительных клапанов и манометров, они должны быть опломбированы.

Удалять пробки, образовавшиеся в шлангах и растворонасосе, допускается лишь после снятия давления в системе.

Запрещается перегибать шланги, по которым транспортируется раствор.

Соединение шлангов по длине должно производиться с помощью специальных муфт или хомутов. Применение проволочных скруток не допускается.

Рабочие места сопловщиков на этаже (ярусе) должны быть связаны сигнализацией (световой, звуковой) с рабочим местом моториста.

Операторы - сопловщики при нанесении раствора на поверхность стен должны надевать защитные очки.

5. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ на 1000 м^2 улучшенной штукатурки фасада

5.1. Основные материалы

№ пп	Наименование	Марка	Един.измер.	Количество
1.	Раствор сложный	9179-59	м^3	20,0

5.2. Машины, оборудование, механизированный инструмент, инвентарь и приспособления

№ пп	Наименование	Марка, тип, ГОСТ	Един. изм.	Количество
1.	Штукатурный агрегат в комплекте со шлангами и форсунками	С-660	шт.	1
2.	Электро или пневмозатирочные машинки	С-943, С-952	"	4
3.	Ящики штукатурные	Р-4-453-69 x)	"	6
4.	Сокола дюралюминевые	Каталог-справочник НИИИнфстрой Лист 180	"	6
5.	Кельмы штукатурные	ГОСТ 9533-66	"	12
6.	Терки деревянные	Каталог -справочник НИИИнфстрой Лист 181	"	12
7.	Полутерки	-"- Лист 171	"	12
8.	Правила с металлической оковкой	-"- Лист 172	"	6
9.	Отрезовки	ГОСТ 9533-66	"	12
10.	Молотки штукатурные	-"- Лист 123	"	4
11.	Лопаты	3620-63	"	6
12.	Макловицы	КМА-2	"	12
13.	Отвес	7948-63*	"	4
14.	Метры складные	7253-54	"	4
15.	Правило прижимное	Мосоргстрой	"	12

x) Чертежи можно получить в ЦБТИ ЦНИИОМТП.

5.3. Эксплуатационные материалы

№ пп	Наименование материалов	Един. измерения	Количество
1.	Автол	кг	2,0
2.	Солидол	кг	0,6
3.	Солярка	кг	4,0
4.	Ветошь	кг	2,0

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
Выдана в печать: „17" мая 1976 г.
Заказ 988 Тираж 1700

gost.e-ecolog.ru