КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

(43 карты)

ВНИПИ труда в строительстве Бюро внедрения ЦНИИОМТП

МОСКВА - 1974

gost.e-ecolog.ru

КТ-7.0-8.5-71	ПОКРЫТИЕ КРЫШИ ОЦИНКОВАННОЙ ЛИСТОВОЙ СТАЛЬЮ	Разработана трестом "Мосоргстрой" Главмосстроя[x] с участием НИС-3 ЦНИБ Главмособлстроя
Карта трудового процесса строительного производства	Устройство разжелобка (ендовы)	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-7.0-8		Взамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при устройстве разжелобка (ендовы) покрытия крыши средней сложности из оцинкованной листовой стали.

1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел-день, м разжелобка - 46
затраты труда на 10 м разжелобка, чел-час - 1,74

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители - два кровельщика 1У разряда ($К_1$, $К_2$).

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Ножницы кровельные (правые и левые) для резки листовой стали	ГОСТ 7210-54	2
Молоток кровельный	МКР-1 и МКР-2, ГОСТ 11042-64	4
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-52	2
Киянка прямоугольная	-	2
Зубило	ГОСТ 7211-54	1

[x] Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: сделать на месте устройства разжелобка сплошную обрешетку шириной 1 м из досок толщиной 5 см; завезти изготовленные в централизованном порядке в мастерских полосы из листов оцинкованной стали, соединенные между собой двойным лежачим фальцем, и скатать их в рулоны; доставить на рабочее место материалы и инструменты.

IУ. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по устройству разжелобка выполняют в следующем порядке: раскатывают рулон из кровельной стали на обрешетке; соединяют полосу разжелобка с настенным желобом; крепят полосу к обрешетке.

4.2. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин (6 12 18 24 30 36 42 48)	Продолжительность, мин	Затраты труда, чел-мин
1	Раскатывание рулонов	K_1 K_2	12	24
2	Соединение полосы разжелобка с настенным желобом	K_1	40	40
3	Крепление полосы разжелобка	K_2	40	40
	Итого на 10 м разжелобка			104

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

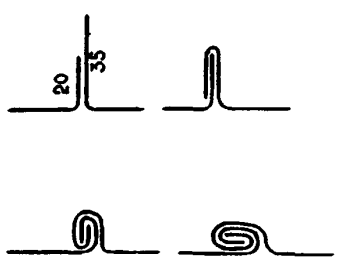
№ по графику	Наименование операций, их продолжительность,[x] исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2

1 РАСКАТЫВАНИЕ РУЛОНОВ; 12 мин; $К_1$, $К_2$; киянка, кровельные ножницы

Кровельщик $К_1$ раскатывает рулон в направлении от конька к карнизу, а кровельщик $К_2$ киянкой выгибает полосу разжелобка по очертанию обрешетки



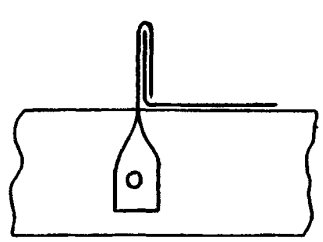
2 СОЕДИНЕНИЕ ПОЛОСЫ РАЗЖЕЛОБКА С НАСТЕННЫМ ЖЕЛОБОМ; 40 мин; $К_1$; киянка, кровельные ножницы, молотки, зубило



Кровельщик $К_1$ обрезает короткую сторону полосы разжелобка по очертанию нижнего желоба, выгибает ее киянкой по обрешетке и с помощью молотков соединяет двойным лежачим фальцем с настенным желобом

3 КРЕПЛЕНИЕ ПОЛОСЫ РАЗЖЕЛОБКА; 40 мин; $К_2$; молотки

Кровельщик $К_2$ плотно прижимает к обрешетке полосу разжелобка и укрепляет ее кляммерами, прибивая клямммеры гвоздями к обрешетке на расстоянии 50 см друг от друга и загибая их на кромку малого отгиба



[x] На 10 м разжелобка.

КТ-7.0-8.5-71

Подготовлена сектором нормативно-проектной документации
по организации труда рабочих в строительном производстве
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
Москва, Б-66, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-34-99

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2364/1Ув

Тираж 3000 экз.; Цена 8 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

СОДЕРЖАНИЕ

Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом 1

То же, при помощи цемент-пушки 2

Асфальтобетонная стяжка 13

Цементная стяжка по плитному утеплителю 19

Очистка основания механизированным способом 25

Огрунтовка основания горячей мастикой 29

Очистка и огрунтовка основания 33

Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой 37

Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки 41

Огрунтовка основания холодной мастикой 47

Устройство пароизоляции из холодных мастик 51

Теплоизоляция покрытия:

из битумоперлита 55

плитами пенополистирола 61

пенобетонными плитами 67

монолитным газобетоном 73

фибролитовыми плитами 79

плитным утеплителем на горячей мастике 83

Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную 87

То же, на горячей мастике механизированным способом 93

То же, на холодной мастике 101

То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000) 107

Устройство гидроизоляционного ковра го стеклосеткой 115

Устройство мастичного однослойного покрытия армированного стеклохолстом 121

Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам 127

Оклейка чаш воронок 133

Защитная окраска алюминиевой краской . .139

Устройство песчаного защитного слоя . . . 143

То же, гравийного 149

Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра 155

Механизированная заделка бетоном стыков плит 159

Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия 165

Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки 171

То же, с очисткой от посыпки с одной стороны 175

То же, с двух сторон 179

Приготовление битумно-каолиновых мастик 185

Транспортировка мастики по покрытию . .191

Покрытие крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля . . .

Заготовка шайб и сортировка листов . .195

Устройство рядового покрытия 201

Покрытие крыши оцинкованной сталью

Заготовка элементов 207

Устройство карнизных свесов 213

Устройство настенных желобов 217

Устройство разжелобков 221

Устройство рядового покрытия 225

Бюро внедрения
ЦНИИОМТП Госстроя СССР
Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8

gost.e-ecolog.ru

Отпечатано в ЦИТП. Москва, А-445, Смольная ул. 22