КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

(43 карты)

ВНИПИ труда в строительстве Бюро внедрения ЦНИИОМТП

МОСКВА - 1974

gost.e-ecolog.ru

УДК 69.021.1

КТ-7.0-1.4-68	УСТРОЙСТВО РУЛОННОЙ КРОВЛИ	Разработана трестом "Оргтехстрой"[x] Минпромстроя БССР
Карта трудового процесса строительного производства	**Механизированная подача керамзитового гравия** на покрытие промышленного здания	Откорректирована и рекомендована к опытному внедрению ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР
Входит в комплект карт ККТ-7.0-1-68		Взамен КТ

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подаче керамзитового гравия на покрытие одноэтажного промышленного здания с применением пневматической установки.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из трех человек подать на покрытие 72 м^3 гравия за смену.

1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел.-дн., м^3 гравия - 24

затраты труда на подачу 1 м^3 гравия, чел.-час. - 0,33

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

кровельщики II разряда ($К_1$), ($К_2$) - 2

машинист II " (М) - 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	№ ГОСТа, чертеж	Количество, шт.
Пневматическая установка	Чертеж № 3-52-31-00-00 треста № 17 Главзападуралстроя[xx]	1
Лопата для подачи гравия к скреперу	ЛП-1, ГОСТ 3620-63	1

[x] г. Минск, Ленинский проспект, 8.

[xx] г. Ижевск, Удмуртской АССР.

Наименование, назначение и основные параметры	№ ГОСТа, чертеж	Количество, шт.
Гребок стальной	Каталог-справочник НИИИнфстройдорком-мунмаша[x], лист 121	2

2.3. Расход керамзитового гравия (ГОСТ 9759-65) на 100 $м^2$ теплоизоляции при толщине слоя 20 см - 22 $м^3$.

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала подачи керамзитового гравия для устройства теплоизоляции необходимо: доставить на строительство требуемое количество сухого керамзитового гравия; сделать пароизоляцию; проверить работу пневматической установки на холостом ходу.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Работы по подаче керамзитового гравия механизированным способом выполняют в следующем порядке: загружают гравий в бункер и подают его на покрытие с помощью пневматической установки; принимают гравий на покрытии.

4.2. Керамзитовый гравий доставляют на объект в автомобилях-самосвалах и разгружают в зоне работы скрепера на расстоянии 10-20 метров. Затем гравий подают скрепером в загрузочный бункер, из которого он через дозатор-питатель поступает в воздушный поток транспортного трубопровода, которым и подается на покрытие.

Установка, рекомендуемая настоящей картой, позволяет транспортировать керамзит к месту укладки на расстояние по горизонтали до 50 метров и по вертикали - до 40 метров (одновременно).

---

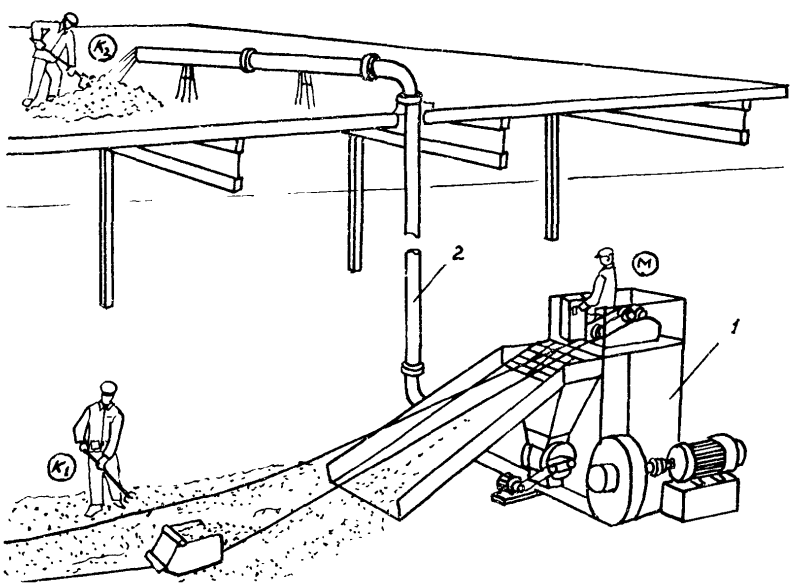
[x] В настоящее время ЦНИИТЭстроймаш. Москва, ул. Ефремова, 22.

КТ-7.0-1.4-68

4.3. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин. (60 120 180 240 300 360 420 480 540)	Продолжительность, мин.	Затраты труда, чел.-мин.
1	Подготовительные работы	$К_1$ $К_2$ М	12	36
2	Подача гравия к скреперу	$К_1$ $К_1$	462	462
3	Загрузка гравия в бункер и пневмоподача его на покрытие	М М	462	462
4	Прием гравия на покрытии	$К_2$ $К_2$	462	462
5	Обеденный перерыв	$К_1$ $К_2$ М	—	—
6	Заключительные работы	$К_1$ $К_2$ М	6	18
Продукция: 72 м³ поданного на перекрытие керамзитового гравия				1440

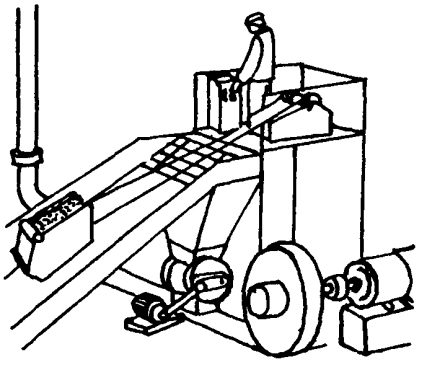
4.4. Организация рабочего места



М, $К_1$, $К_2$ – расположение рабочих

1 – пневматическая установка; 2 – трубопровод

V. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность[x], исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
2	Подача керамзитового гравия к скреперу; 462 мин.; $К_1$; гребок, лопата	 Кровельщик $К_1$, пользуясь гребком, а при необходимости лопатой, подает гравий в зону работы скрепера
3	Загрузка керамзитового гравия в бункер и подача его на покрытие; 462 мин.; М ; **скрепер**	 Машинист М , включив пневматическую установку, с помощью скрепера производит непрерывную загрузку приемного бункера керамзитовым гравием

x) На 72 $м^3$ поданного на покрытие гравия.

Продолжение

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
4	Прием керамзитового гравия на покрытии; 462 мин.; $К_2$; гребок, лопата	 Кровельщик $К_2$ лопатой или гребком отгребает поступающий из трубопровода гравий. При необходимости он поворачивает конец трубопровода, направляя гравий на новое место

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации и отделом научно-технической информации ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения Центрального научно-исследовательского и проектно-экспериментального института организации, механизации и технической помощи строительству Госстроя СССР

Выпуск № 2364/1Ув

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 9/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

Тираж 3000 экз.; Цена 13 коп.

СОДЕРЖАНИЕ

Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом 1

То же, при помощи цемент-пушки 2

Асфальтобетонная стяжка 13

Цементная стяжка по плитному утеплителю 19

Очистка основания механизированным способом 25

Огрунтовка основания горячей мастикой 29

Очистка и огрунтовка основания 33

Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой 37

Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки 41

Огрунтовка основания холодной мастикой 47

Устройство пароизоляции из холодных мастик 51

Теплоизоляция покрытия:

из битумоперлита 55

плитами пенополистирола 61

пенобетонными плитами 67

монолитным газобетоном 73

фибролитовыми плитами 79

плитным утеплителем на горячей мастике 83

Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную 87

То же, на горячей мастике механизированным способом 93

То же, на холодной мастике 101

То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000) 107

Устройство гидроизоляционного ковра го стеклосеткой 115

Устройство мастичного однослойного покрытия армированного стеклохолстом 121

Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам 127

Оклейка чаш воронок 133

Защитная окраска алюминиевой краской . .139

Устройство песчаного защитного слоя . . . 143

То же, гравийного 149

Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра 155

Механизированная заделка бетоном стыков плит 159

Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия 165

Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки 171

То же, с очисткой от посыпки с одной стороны 175

То же, с двух сторон 179

Приготовление битумно-каолиновых мастик 185

Транспортировка мастики по покрытию . .191

Покрытие крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля . . .

Заготовка шайб и сортировка листов . .195

Устройство рядового покрытия 201

Покрытие крыши оцинкованной сталью

Заготовка элементов 207

Устройство карнизных свесов 213

Устройство настенных желобов 217

Устройство разжелобков 221

Устройство рядового покрытия 225

Бюро внедрения
ЦНИИОМТП Госстроя СССР
Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8

gost.e-ecolog.ru

Отпечатано в ЦИТП. Москва, А-445, Смольная ул. 22