КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

(43 карты)

ВНИПИ труда в строительстве Бюро внедрения ЦНИИОМТП

МОСКВА - 1974

gost.e-ecolog.ru

УДК 69.024.1

КТ-7.0-1.11-68	УСТРОЙСТВО РУЛОННОЙ КРОВЛИ	Разработана институтом "Оргпромстрой"[x] Минпромстроя СССР
Карта трудового процесса строительного производства	Оклейка мест примыканий рулонного ковра к стенам	Откорректирована и рекомендована к опытному внедрению ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР
Входит в комплект карт ККТ-7.0-1-68		Взамен КТ

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при оклейке мест примыкании рулонного ковра к стенам.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух человек оклеить за смену 372 пог.м примыканий к стенам рулонного ковра.

1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел.-дн., м примыканий – 186

затраты труда на 10 пог.м примыканий, чел.-час. – 0,43

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

кровельщик IV разряда ($К_1$) – 1

кровельщик III " ($К_2$) – 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	№ ГОСТа, чертеж	Количество, шт.
Тележка для транспортировки бачка с мастикой и бачок для мастики	О-66006 и О-66007 института "Гипроорг-сельстрой" Минсельстроя СССР[xx]	1

[x] г. Тула, 8, ул. Свободы, 38.

[xx] Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

Наименование, назначение и основные параметры	№ ГОСТа, чертеж	Количество, шт.
Щетка для нанесения мастики на поверхность	Каталог-справочник НИИИнфстройдорком-мунмаша,[x] лист 126	1
Нож для резки рубероида	То же, лист 99	1
Молоток	ГОСТ 2310-54	1
Шаблон 70х25х2100 мм для заготовки полотнищ	-	1

2.3. Расход материалов на оклейку 10 пог.м примыканий в один слой:

рубероида, $м^2$ - 10,6

мастики битумной горячей, кг - 20,2

или холодной мастики, кг - 12,8

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. Оклейку мест примыканий водоизоляционного ковра к стенам, карнизам, парапетам, бортам фонарей и т.п. выполняют после наклеивания всех слоев кровли на основной площади крыши.

3.2. До начала оклейки мест примыканий к стенам рулонного ковра необходимо: замоноличить места примыканий; выполнить электросварочные работы и антикоррозийную защиту закладных деталей и сварных соединений; очистить от минеральной посыпки и перемотать рулоны рубероида; высушить, очистить от грязи, пыли и наплывов раствора места примыканий, заделать выбоины.

3.3. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Оклейку мест примыкании рулонного ковра выполняют в следующем порядке: заготовляют и примеряют полотнища; приклеивают сначала верхнюю, а затем нижнюю половины полотнища.

---

x) В настоящее время ЦНИИТЭстроймаш. Москва, ул. Ефремова, 22.

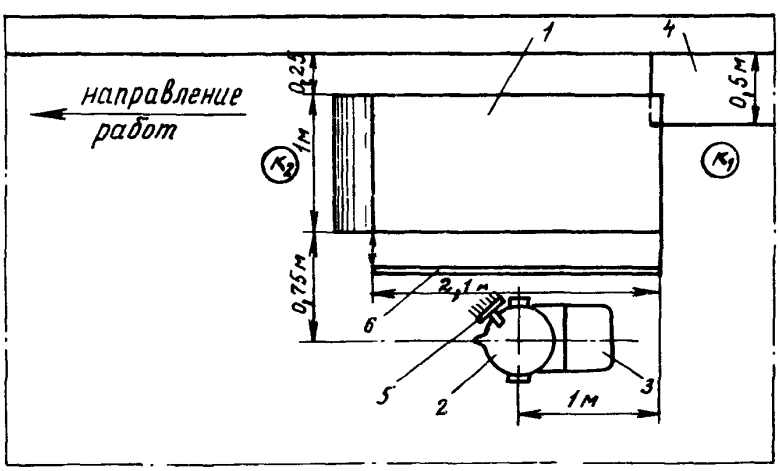
КТ-7.0-1.11-68

4.2. При больших объемах работ по оклейке мест примыканий нарезку полотнищ рубероида можно производить централизованно.

4.3. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12	Продолжительность, мин.	Затраты труда, чел.-мин.
1	Заготовка и примерка полотнищ	$К_1$ $К_2$	1,5	3
2	Нанесение мастики и приклеивание верхней половины полотнища	$К_1$ $К_2$	5,5	11
3	Нанесение мастики и приклеивание нижней половины полотнища	$К_1$ $К_2$	4,5	9
4	Заключительные работы, отдых	$К_1$ $К_2$	1,5	3
Продукция: 10 пог.м. оклеенных примыканий				26

4.4. Схема организации рабочего места

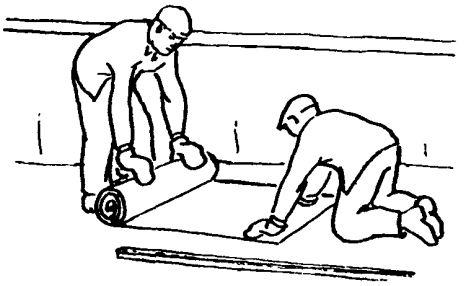
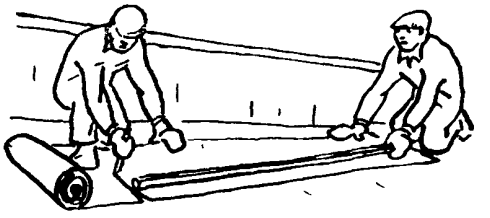
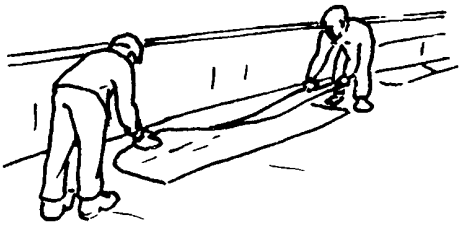


($К_1$), ($К_2$) – рабочие места кровельщиков

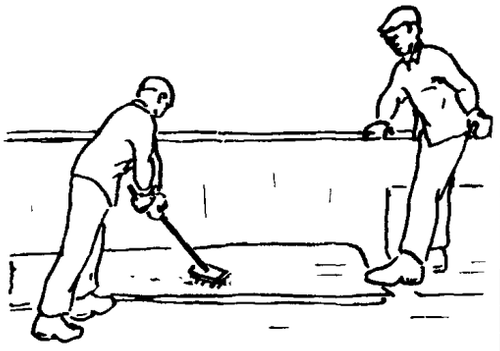
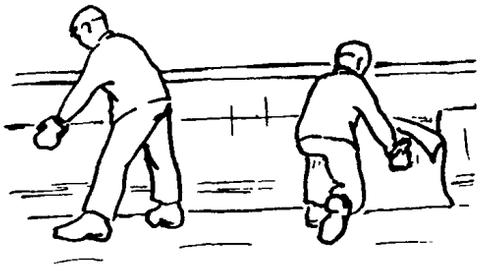
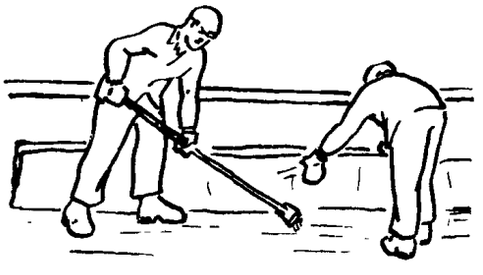
1 – развернутый рулон рубероида; 2 – бачок для мастики; 3 – тележка;

4 – оклеенные примыкания; 5 – щетка; 6 – шаблон

Y. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда [x]	Характеристика приемов труда
1	Заготовка и примерка полотнищ; 1,5 мин.; $К_1$, $К_2$; шаблон, нож	 Кровельщик $К_2$, продвигаясь вдоль примыканий, раскатывает рулон  Кровельщик $К_1$ придерживает начало рулона рукой, а кровельщик $К_2$ отрезает ножом по шаблону полотнище нужной длины  Заготовленное полотнище кровельщики насухо примеряют по месту наклейки и складывают вдоль примыкания

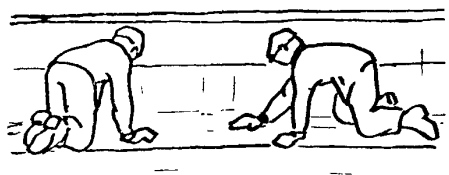
[x] На 10 пог.м примыканий.

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
2	Нанесение мастики и приклеивание верхней половины полотнища; 5,5 мин.; $К_1$, $К_2$; щетка, бачок, молоток	 **Кровельщик $К_1$ движениями щетки вверх и вниз наносит мастику на стену, а затем на полотнище – движениями щетки вдоль него**
		 Смазанную мастикой половину полотнища кровельщики берут за концы, прикладывают к стене и прибивают гвоздями к заделанной в стене рейке. Затем полотнище тщательно разглаживают движениями рук сверху вниз
3	Нанесение мастики и наклеивание нижней половины полотнища; 4,5 мин.; $К_1$, $К_2$; щетка, бачок с мастикой	 Кровельщик $К_1$ отгибает нижнюю половину полотнища и придерживает ее, а кровельщик $К_2$ щеткой наносит мастику на поверхность кровли и на полотнище

КТ-7.0-1.11-68

Продолжение

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда



Затем полотнище отгибают и тщательно прижимают к основанию по закруглению и основной плоскости

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2364/1Ув

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

Тираж 3000 экз. Цена 12 коп.

СОДЕРЖАНИЕ

Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом 1

То же, при помощи цемент-пушки 2

Асфальтобетонная стяжка 13

Цементная стяжка по плитному утеплителю 19

Очистка основания механизированным способом 25

Огрунтовка основания горячей мастикой 29

Очистка и огрунтовка основания 33

Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой 37

Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки 41

Огрунтовка основания холодной мастикой 47

Устройство пароизоляции из холодных мастик 51

Теплоизоляция покрытия:

из битумоперлита 55

плитами пенополистирола 61

пенобетонными плитами 67

монолитным газобетоном 73

фибролитовыми плитами 79

плитным утеплителем на горячей мастике 83

Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную 87

То же, на горячей мастике механизированным способом 93

То же, на холодной мастике 101

То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000) 107

Устройство гидроизоляционного ковра го стеклосеткой 115

Устройство мастичного однослойного покрытия армированного стеклохолстом 121

Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам 127

Оклейка чаш воронок 133

Защитная окраска алюминиевой краской . .139

Устройство песчаного защитного слоя . . . 143

То же, гравийного 149

Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра 155

Механизированная заделка бетоном стыков плит 159

Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия 165

Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки 171

То же, с очисткой от посыпки с одной стороны 175

То же, с двух сторон 179

Приготовление битумно-каолиновых мастик 185

Транспортировка мастики по покрытию . .191

Покрытие крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля . . .

Заготовка шайб и сортировка листов . .195

Устройство рядового покрытия 201

Покрытие крыши оцинкованной сталью

Заготовка элементов 207

Устройство карнизных свесов 213

Устройство настенных желобов 217

Устройство разжелобков 221

Устройство рядового покрытия 225

Бюро внедрения
ЦНИИОМТП Госстроя СССР
Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8

gost.e-ecolog.ru

Отпечатано в ЦИТП. Москва, А-445, Смольная ул. 22