КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

(43 карты)

ВНИПИ труда в строительстве Бюро внедрения ЦНИИОМТП

МОСКВА - 1974

gost.e-ecolog.ru

КТ-11.0-37.3-70	УСТРОЙСТВО РУЛОННОЙ КРОВЛИ	Разработана трестом "Оргтехстрой" Главсредуралстроя Минтяжстроя СССР x)
Карта трудового процесса строительного производства	Теплоизоляция покрытий плитным утеплителем на горячей мастике	**Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строительное производство**
Входит в комплект карт ККТ-7.0-1		Взамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при устройстве теплоизоляции покрытий из фибролитовых или пенобетонных плит на горячих битумных мастиках.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из четырех изолировщиков утеплить за смену 109 м^2 покрытия (без подвозки плит к месту укладки).

1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел-день, м^2 покрытия – 27,3
затраты труда на 100 м^2 покрытия, чел-час – 29,2

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

изолировщик IУ разряда ($И_1$) – 1
изолировщики II " ($И_2$, $И_3$, $И_4$) – 3

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Бачок для мастики емкостью 15 л	РЧ-458-70 Бюро внедрения ЦНИИОМТП	2
Щетка для нанесения мастики	Каталог-справочник ЦНИИТЭстроймаша, xx) стр. 216	1
Ковш для мастики	То же, стр. 214	1
Лопата совковая	ГОСТ 3620-63	1
Топор плотничный	ГОСТ 1399-56	2

x) г. Свердловск, Ж-81, ул. Мамина-Сибиряка, 38.

xx) Москва, Г-19, ул. Маркса и Энгельса, 7/10.

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

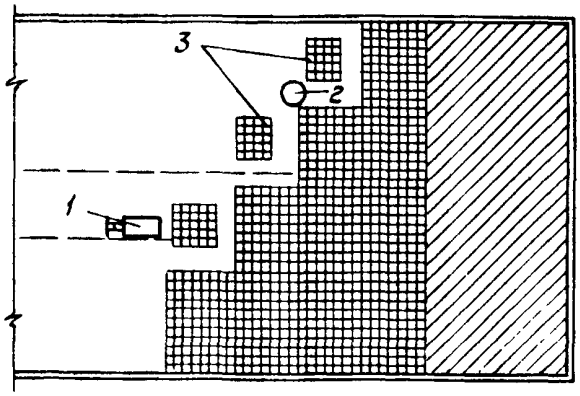
3.1. До начала работ необходимо: закончить установку воронок внутренних водостоков и санитарно-технических стояков; просушить основание; сделать температурные швы; огрунтовать основание и уложить пароизоляцию там, где это предусмотрено проектом.

3.2. Плиты доставляют на объект и подают на покрытие в контейнерах, а к рабочим местам подвозят на мототележках.

IУ. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по укладке утеплителя выполняют в следующем порядке: укладывают на свеженанесенную мастику (по делянкам) маячные плиты; подбирают и раскладывают рядовые плиты одинаковой толщины; засыпают зазоры между плитами крошкой из того же материала; уплотняют стыки и заливают их мастикой.

4.2. Организация рабочего места



1 - мототележка ТГ-200; 2 - бачок с мастикой; 3 - места складирования плит

4.3. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время в часах и минутах							Продолжительность, мин	Затраты труда, чел-мин
		1	2	3	4	5	6	7		
		30	30	30	30	30	30	30		
1	Нанесение мастики на основание							$И_2$	370	370
2	Укладка плит на мастику							$И_1$ $И_3$	370	740
3	Заполнение стыков крошкой				$И_4$				198	198
4	Заливка стыков мастикой							$И_4$	174	174
5	Подготовительно-заключительные работы и отдых						$И_1$ $И_2$ $И_3$ $И_4$		67	268
Итого на 100 м² покрытия										1750

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по графику	Наименование операции, их продолжительность, [x] исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2

1 НАНЕСЕНИЕ МАСТИКИ НА ОСНОВАНИЕ; 370 мин; $И_2$; щетка, бачок для мастики

Изолировщик $И_2$, обмакнув щетку в бачок, равномерно наносит мастику на поверхность покрытия

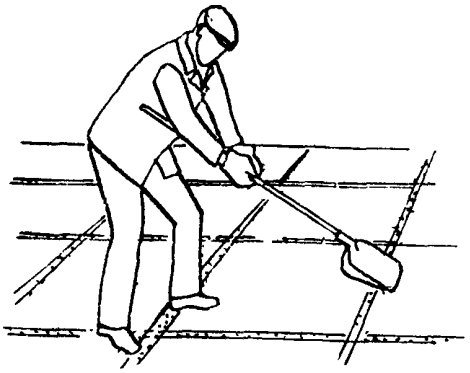
2 УКЛАДКА ПЛИТ НА МАСТИКУ; 370; $И_1$, $И_3$

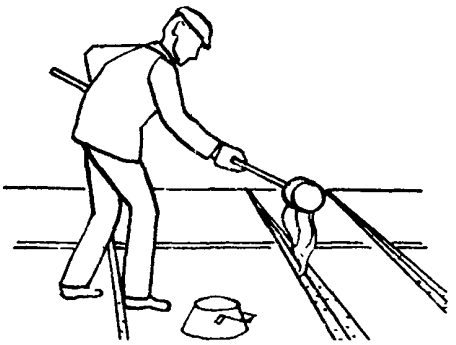
Изолировщики $И_1$ и $И_3$ укладывают плиты утеплителя на свеженанесенную мастику, плотно прижимая каждую укладываемую плиту к предыдущей



[x] На 100 м² покрытия.

1	2
3,4	ЗАПОЛНЕНИЕ СТЫКОВ КРОШКОЙ; ЗАЛИВКА ИХ МАСТИКОЙ; 372 мин; $И_4$; совковая лопата, ковш





Изолировщик $И_4$ заполняет крошкой стыки между уложенными плитами и уплотняет их легким похлопыванием нижней плоскости лопаты. Затем он набирает в ковш горячую мастику и заливает ею заполненные крошкой стыки

Подготовлена сектором нормативно-проектной документации по организации труда рабочих в строительном производстве и отделом научно-технической информации ВНИПИ труда в строительстве

Москва, Б-66, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-34-99

Бюро внедрения Центрального научно-исследовательского и проектно-экспериментального института организации, механизации и технической помощи строительству Госстроя СССР

Выпуск № 2221/1Ув

Тираж 3000 экз.; Цена 8 коп.

Адрес БВ: **Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28**

СОДЕРЖАНИЕ

Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом 1

То же, при помощи цемент-пушки 2

Асфальтобетонная стяжка 13

Цементная стяжка по плитному утеплителю 19

Очистка основания механизированным способом 25

Огрунтовка основания горячей мастикой 29

Очистка и огрунтовка основания 33

Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой 37

Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки 41

Огрунтовка основания холодной мастикой 47

Устройство пароизоляции из холодных мастик 51

Теплоизоляция покрытия:

из битумоперлита 55

плитами пенополистирола 61

пенобетонными плитами 67

монолитным газобетоном 73

фибролитовыми плитами 79

плитным утеплителем на горячей мастике 83

Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную 87

То же, на горячей мастике механизированным способом 93

То же, на холодной мастике 101

То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000) 107

Устройство гидроизоляционного ковра го стеклосеткой 115

Устройство мастичного однослойного покрытия армированного стеклохолстом 121

Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам 127

Оклейка чаш воронок 133

Защитная окраска алюминиевой краской . .139

Устройство песчаного защитного слоя . . . 143

То же, гравийного 149

Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра 155

Механизированная заделка бетоном стыков плит 159

Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия 165

Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки 171

То же, с очисткой от посыпки с одной стороны 175

То же, с двух сторон 179

Приготовление битумно-каолиновых мастик 185

Транспортировка мастики по покрытию . .191

Покрытие крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля . . .

Заготовка шайб и сортировка листов . .195

Устройство рядового покрытия 201

Покрытие крыши оцинкованной сталью

Заготовка элементов 207

Устройство карнизных свесов 213

Устройство настенных желобов 217

Устройство разжелобков 221

Устройство рядового покрытия 225

Бюро внедрения
ЦНИИОМТП Госстроя СССР
Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8

gost.e-ecolog.ru

Отпечатано в ЦИТП. Москва, А-445, Смольная ул. 22