КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

(43 карты)

ВНИПИ труда в строительстве Бюро внедрения ЦНИИОМТП

МОСКВА - 1974

gost.e-ecolog.ru

УДК 69.5

КТ-11.0-1.16-69	УСТРОЙСТВО РУЛОННОЙ КРОВЛИ	Разработана трестом "Оргтехстрой" Минпромстроя БССР x)
Карта трудового процесса строительного производства	Теплоизоляция покрытий фибролитовыми плитами	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-7.0-1		Взамен КТ

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при устройстве теплоизоляции покрытий из фибролитовых плит толщиной 100 мм.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из пяти рабочих утеплить за смену 140 м^2 покрытия.

1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел-день, м^2 покрытия – 28
затраты труда на 100 м^2 покрытия, чел-час – 28,7

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

транспортные рабочие II разряда ($Т_1$, $Т_2$) – 2
изолировщики III " ($И_1$, $И_2$) – 2
машинист подъемника III " (М) – 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Подъемник для подачи материалов на покрытие	С-447	1
Тележка со съемными емкостями	Чертеж 19/1-М треста "Оргтехстрой" Минпромстроя БССР	2
Контейнер для плит	Чертеж КБ-60076 института "Гипрооргсельстрой" xx)	3

x) г.Минск, Проспект Ленина, 8.

xx) Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

Продолжение

1	2	3
Лопата подборочная	ГОСТ 3620-63	2
Топор	ГОСТ 1399-56	2

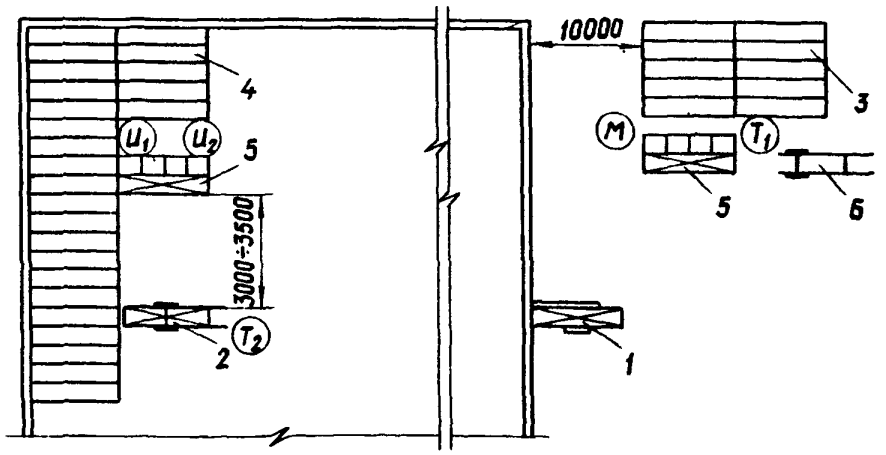
III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: выполнить пароизоляцию в соответствии с проектом; произвести нивелировку поверхности на площади не менее одной захватки, при необходимости выровнить заниженные места с помощью теплоизоляционной крошки или песка; смонтировать и проверить в работе подъемно-транспортные средства; доставит на рабочее место инструменты и приспособления.

IУ. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по устройству теплоизоляции покрытия из фибролитовых плит выполняют в следующем порядке: укладывают плиты в контейнер; подвозят и устанавливают контейнер на площадку подъемника; поднимают контейнер с плитами на покрытие; подают контейнер с плитами к месту укладки; укладывают плиты на покрытие и заделывают стыки между ними.

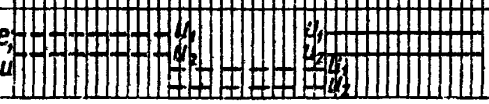
4.2. Организация рабочего места



М, Т1, Т2, И1, И2 – рабочие места исполнителей

1 – подъемник; 2 – тележка с контейнером; 3 – место складирования плит; 4 – уложенные плиты; 5 – контейнеры; 6 – тележка

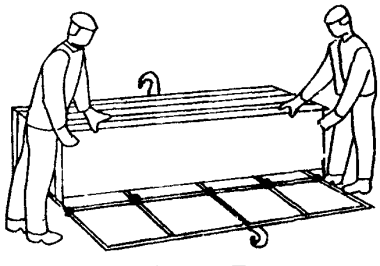
4.3. График трудового процесса

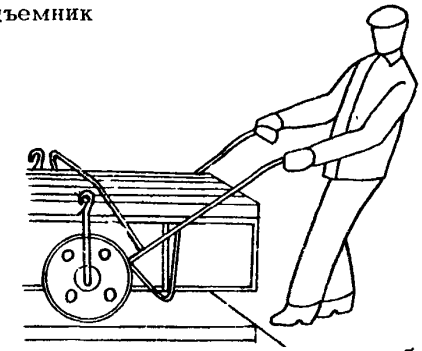
N п/п	Наименование операции	Время, мин (5 10 15 20 25 30 35 40 45)	Продолжительность, мин	Затраты труда, чел-мин
1	Укладка плит в контейнер и подача его на покрытие		15	90
2	Подача порожнего контейнера к подъемнику		3,5	10,5
3	Снятие контейнера с плитами с площадки и установка порожнего контейнера		8	24
4	Транспортировка плит к месту укладки		3,5	10,5
5	Укладка плит на покрытие, заделка стыков между ними		15	90
	Итого на 15 м² покрытия			225

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, x) исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2

1 УКЛАДКА ПЛИТ В КОНТЕЙНЕР И ПОДАЧА ЕГО НА ПОКРЫТИЕ; 15 мин; М; T_1; тележка, контейнер, подъемник



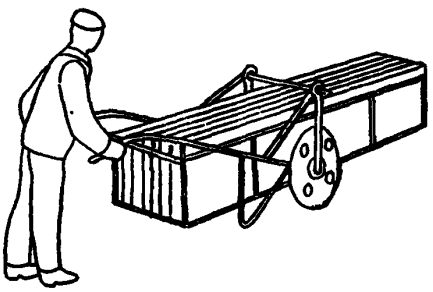


Транспортный рабочий T_1 и машинист М открывают продольный борт контейнера и устанавливают в него на ребро фибролитовые плиты. Затем транспортный рабочий надвигает тележку на контейнер с плитами и отвозит его на площадку подъемника. Установив контейнер, он убирает тележку с площадки. Машинист включает подъемник и подает контейнер с плитами на покрытие

x) На 15 м² покрытия.

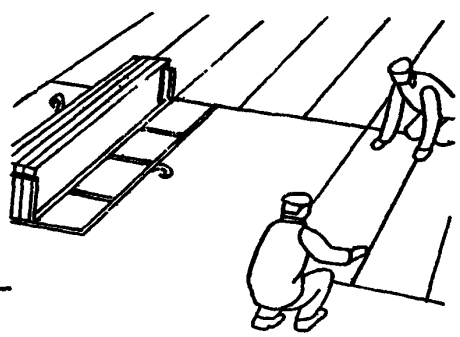
1	2

4 ТРАНСПОРТИРОВКА ПЛИТ К МЕСТУ УКЛАДКИ; 3,5 мин; $Т_2$; тележка, контейнер



Транспортный рабочий $Т_2$, находящийся на покрытии, надвигает тележку на контейнер с плитами, находящийся на площадке подъемника, цепляет его дужкой тележки и отвозит к месту укладки плит

5 УКЛАДКА ПЛИТ НА ПОКРЫТИЕ; ЗАДЕЛКА СТЫКОВ МЕЖДУ ПЛИТАМИ: 15 мин; $И_1$, $И_2$; лопаты, топоры



Изолировщики $И_1$ и $И_2$ открывают продольный борт контейнера, берут плиту за торцы, вынимают ее из контейнера и укладывают на покрытие. Крошкой из того же материала они заполняют стыки между плитами. В отдельных местах плиты прирубают топорами

Подготовлена сектором нормативно-проектной документации
по организации труда рабочих в строительном производстве
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве

Москва, Б-66, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-34-99

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2364/1Ув

Тираж 3000 экз.; Цена 8 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-69-24; 221-12-28

СОДЕРЖАНИЕ

Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом 1

То же, при помощи цемент-пушки 2

Асфальтобетонная стяжка 13

Цементная стяжка по плитному утеплителю 19

Очистка основания механизированным способом 25

Огрунтовка основания горячей мастикой 29

Очистка и огрунтовка основания 33

Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой 37

Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки 41

Огрунтовка основания холодной мастикой 47

Устройство пароизоляции из холодных мастик 51

Теплоизоляция покрытия:

из битумоперлита 55

плитами пенополистирола 61

пенобетонными плитами 67

монолитным газобетоном 73

фибролитовыми плитами 79

плитным утеплителем на горячей мастике 83

Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную 87

То же, на горячей мастике механизированным способом 93

То же, на холодной мастике 101

То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000) 107

Устройство гидроизоляционного ковра го стеклосеткой 115

Устройство мастичного однослойного покрытия армированного стеклохолстом 121

Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам 127

Оклейка чаш воронок 133

Защитная окраска алюминиевой краской . .139

Устройство песчаного защитного слоя . . . 143

То же, гравийного 149

Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра 155

Механизированная заделка бетоном стыков плит 159

Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия 165

Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки 171

То же, с очисткой от посыпки с одной стороны 175

То же, с двух сторон 179

Приготовление битумно-каолиновых мастик 185

Транспортировка мастики по покрытию . .191

Покрытие крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля . . .

Заготовка шайб и сортировка листов . .195

Устройство рядового покрытия 201

Покрытие крыши оцинкованной сталью

Заготовка элементов 207

Устройство карнизных свесов 213

Устройство настенных желобов 217

Устройство разжелобков 221

Устройство рядового покрытия 225

Бюро внедрения
ЦНИИОМТП Госстроя СССР
Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8

gost.e-ecolog.ru

Отпечатано в ЦИТП. Москва, А-445, Смольная ул. 22