КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

(43 карты)

ВНИПИ труда в строительстве Бюро внедрения ЦНИИОМТП

МОСКВА - 1974

gost.e-ecolog.ru

КТ-7.0-0.1-71	УСТРОЙСТВО РУЛОННОЙ КРОВЛИ	Разработана трестом "Ленинградоргстрой" Главленинградстроя x)
Карта трудового процесса строительного производства	Теплоизоляция покрытий плитами из пенополистирола	**Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строительное производство**
Входит в комплект карт ККТ-7.0-1		Взамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при теплоизоляции покрытий коврами из плит пенополистирола, наклеенных на стеклоткань.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух изолировщиков утеплить за смену 170 м^2 покрытия.

1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел-день, м^2 покрытия - 85
затраты труда на 100 м^2 покрытия, чел-час - 9,4

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

изолировщик 1У разряда ($И_1$) - 1
изолировщик Ш " ($И_2$) - 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Тележка двухколесная для подвозки мастики	Конструкция треста "Оргтехстрой" Минпромстроя БССР xx)	1

x) Ленинград, Ф-121, Набережная Мойки, 122.

xx) г.Минск, проспект Ленина, 8.

1	2	3
Термос емкостью 25 л для мастики	Рабочие чертежи ЦНИИОМТП [x]	1
Бачок емкостью 15 л для мастики	РЧ-458-70 Бюро внедрения ЦНИИОМТП	1
Щетка для нанесения мастики	Каталог-справочник ЦНИИТЭстроймаша [xx], стр. 216	1
Ножовка по дереву узкая с мелкими зубьями для прирезки плит	То же, стр. 70	1
Нож кровельный для резки стеклоткани	То же, стр. 186	1
Каток весом 80 кг для прикатки ковров	-	1
Контейнер для перевозки ковров	Чертежи К-968-00 и К-971-00 треста "Ленинградоргстрой"	1

2.3. Расход материалов на 1 $м^2$ покрытия

ковров из плит пенополистирола на стеклоткани, $м^2$ - 1,03

мастики битумной БН-3, кг - 0,7

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: замонолитить швы и выровнять поверхность сборных железобетонных плит покрытия; выверить покрытие с помощью двухметровой рейки (просветы между рейкой и покрытием не должны превышать 5 мм вдоль ската и 10 мм - поперек); закончить оклеечную или обмазочную пароизоляцию; разбить поверхность покрытия на захватки площадью не менее сменной выработки звена; очистить покрытие от мусора, пыли, снега, льда и высушить его; доставить к рабочему месту материалы, инструменты, приспособления и инвентарь.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по теплоизоляции покрытия выполняют в следующем порядке: подносят к месту укладки ковер в свернутом виде; укладывают его по месту насухо; отделяют по периметру ковра приклеенную стеклоткань на ширину 10 см; поднимают одну плиту, наносят на основание горячую битумную мастику, тщательно промазывая кромки ранее уложенных плит; приклеивают плиту к основанию и прикатывают ее катком; аналогично приклеивают вторую плиту ковра; отогнув стеклоткань двух смежных кромок ковра, наносят мастику на стыки и приклеивают стеклоткань сначала на стык ранее уложенного ковра, а затем - укладываемого, стыкуя стеклоткань внахлестку; прикатывают катком склеенный стык.

---

[x] Москва, И-434, Дмитровское шоссе, 9.

[xx] Москва, Г-19, ул. Маркса и Энгельса, 7/10.

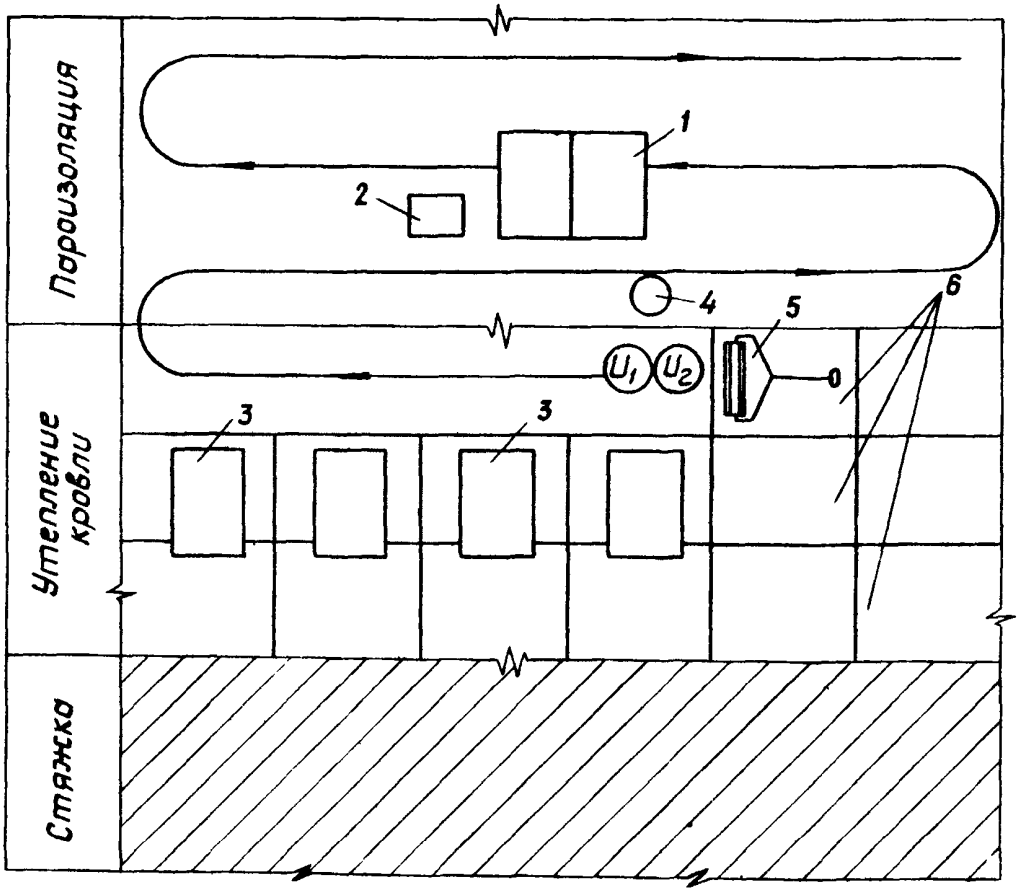
4.2. Ковры из плит пенополистирола укладывают в направлении от карниза, передвигаясь вдоль ската.

4.3. На участках кровли с выступающими элементами (вентиляционными устройствами, ограждениями шахт, трубами и т.д.) плиты прирезают по форме выступов и подгоняют по месту.

4.4. При укладке ковров в два и более слоев швы располагают вразбежку.

4.5. Для более интенсивного таяния снега и льда и свободного сброса воды у воронок внутренних водостоков и в ендовах ковры не укладывают.

4.6. Организация рабочего места



$(И_1)$, $(И_2)$ – рабочие места изолировщиков

1 – контейнер с коврами; 2 – тележка с термосом; 3 – подготовленные к укладке ковры; 4 – бачок с мастикой; 5 – каток; 6 – уложенные ковры

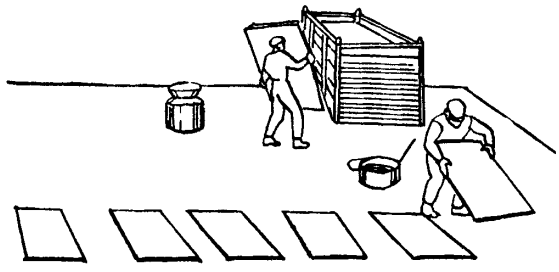
4.7. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин 1 2 3 4 5 6	Продолжительность, мин	Затраты труда, чел-мин
1	Подача и раскладка ковров	U_1 U_2	0.5	1
2	Укладка ковра по месту насухо	U_1 U_2	0.5	1
3	Отделение стеклоткани от плит по периметру ковра	U_1 U_2	0.5	1
4	Нанесение мастики на основание, укладка и прикатка катком первой плиты ковра	U_1 U_2	2	4
5	Нанесение мастики на основание, укладка и прикатка катком второй плиты ковра	U_1 U_2	2	4
6	Наклейка стеклоткани на стыке ковров	U_1 U_2	1.5	3
Итого на один ковер (3 м²)				14

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, x) исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2
1	ПОДАЧА И РАСКЛАДКА КОВРОВ; 0,5 мин; $И_1$, $И_2$; контейнер

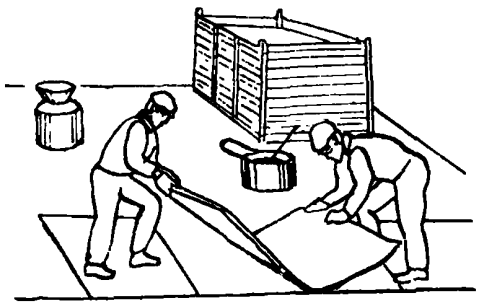
Изолировщики берут из контейнера ковры и раскладывают их в сложенном виде на захватке



x) На один ковер (3 м²).

1	2

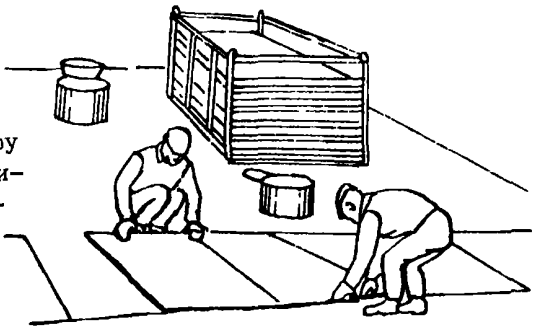
2 УКЛАДКА КОВРА ПО МЕСТУ НАСУХО; 0,5 мин; $И_1$, $И_2$



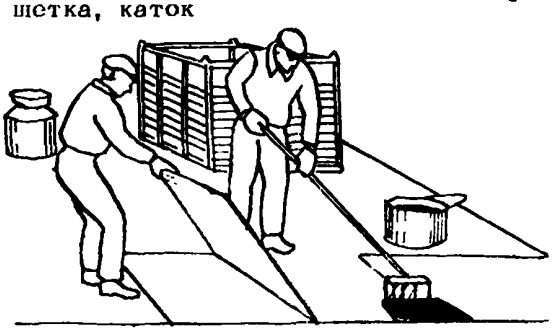
Изолировщики, держа ковер за кромки, раскрывают его и укладывают по месту насухо стеклотканью вверх, плотно прижимая кромки к ранее уложенным коврам

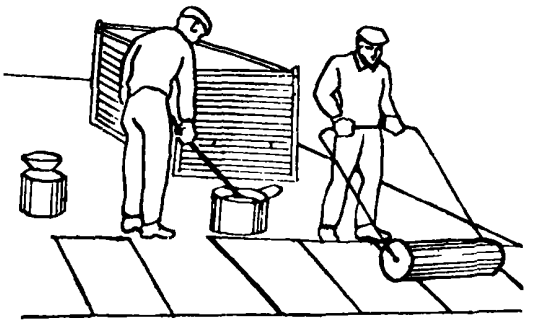
3 ОТДЕЛЕНИЕ СТЕКЛОТКАНИ ОТ ПЛИТ ПО ПЕРИМЕТРУ КОВРА; 0,5 мин; $И_1$, $И_2$; нож

Изолировщики отделяют по периметру ковра наклеенную стеклоткань на ширину 10 см (ширина напуска для перекрытия стыков)



4 НАНЕСЕНИЕ МАСТИКИ НА ОСНОВАНИЕ, УКЛАДКА И ПРИКАТКА КАТКОМ ПЕРВОЙ ПЛИТЫ КОВРА; $И_1$, $И_2$; 2 мин; бачок с горячей мастикой, щетка, каток

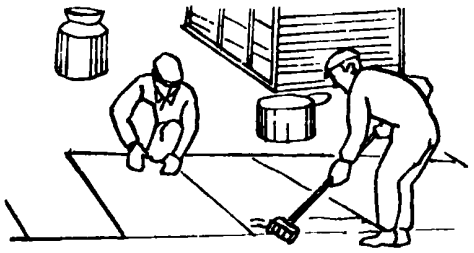




Изолировщик $И_2$ отгибает одну плиту ковра и складывает ковер пополам стеклотканью внутрь. Изолировщик $И_1$ щеткой наносит горячую мастику на основание и кромки ранее уложенных и укладываемой плиты ковра. Изолировщик $И_2$ поднимает отогнутую плиту и опускает ее на смазанное мастикой основание, плотно совмещая кромки. Затем уложенную плиту прикатывают катком. Вторую плиту ковра укладывают аналогичным способом

1	2

6 НАКЛЕЙКА СТЕКЛОТКАНИ НА СТЫК КОВРОВ; 1,5 мин; $И_1$, $И_2$; бачок с горячей мастикой, щетка, каток



Изолировщик $И_2$ отгибает напуски стеклоткани, оголяя стыки ковров, а изолировщик $И_1$ наносит на них мастику и вместе с изолировщиком $И_2$ приклеивает напуски стеклоткани на стыки сначала ранее уложенного, а затем укладываемого ковра, стыкуя стеклоткань внахлестку. Приклеенные на стыках напуски стеклоткани изолировщик $И_2$ прикатывает катком

Подготовлена сектором нормативно-проектной документации
по организации труда рабочих в строительном производстве
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
Москва, Б-66, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-34-99

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2364/1Ув

Тираж 3000 экз.; Цена 11 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

СОДЕРЖАНИЕ

Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом 1

То же, при помощи цемент-пушки 2

Асфальтобетонная стяжка 13

Цементная стяжка по плитному утеплителю 19

Очистка основания механизированным способом 25

Огрунтовка основания горячей мастикой 29

Очистка и огрунтовка основания 33

Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой 37

Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки 41

Огрунтовка основания холодной мастикой 47

Устройство пароизоляции из холодных мастик 51

Теплоизоляция покрытия:

из битумоперлита 55

плитами пенополистирола 61

пенобетонными плитами 67

монолитным газобетоном 73

фибролитовыми плитами 79

плитным утеплителем на горячей мастике 83

Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную 87

То же, на горячей мастике механизированным способом 93

То же, на холодной мастике 101

То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000) 107

Устройство гидроизоляционного ковра го стеклосеткой 115

Устройство мастичного однослойного покрытия армированного стеклохолстом 121

Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам 127

Оклейка чаш воронок 133

Защитная окраска алюминиевой краской . .139

Устройство песчаного защитного слоя . . . 143

То же, гравийного 149

Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра 155

Механизированная заделка бетоном стыков плит 159

Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия 165

Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки 171

То же, с очисткой от посыпки с одной стороны 175

То же, с двух сторон 179

Приготовление битумно-каолиновых мастик 185

Транспортировка мастики по покрытию . .191

Покрытие крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля . . .

Заготовка шайб и сортировка листов . .195

Устройство рядового покрытия 201

Покрытие крыши оцинкованной сталью

Заготовка элементов 207

Устройство карнизных свесов 213

Устройство настенных желобов 217

Устройство разжелобков 221

Устройство рядового покрытия 225

Бюро внедрения
ЦНИИОМТП Госстроя СССР
Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8

gost.e-ecolog.ru

Отпечатано в ЦИТП. Москва, А-445, Смольная ул. 22