ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

№ 903-2-2/71 Тип П.М.IУ.У

Установка для мазутоснабжения котельных с подземным размещением мазутных резервуаров

ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Альбом IX

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

№ 903-2-2/71 Тип I,II,IУ,У

Установка для мазутоснабжения котельных с подземным размещением мазутных резервуаров

ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Альбом IX

Разработан
ГПИ Сантехпроект
Главпромстройпроекта
Госстроя СССР

Гл.инженер института И.Староверов
Гл.инженер проекта Я.Белик
Нач.I-го котельного отдела В.Трауберг

Утвержден и введен в действие
ГПИ Сантехпроект с I.IX.1972г.
приказ № 157 от 21.УП-1972г.

ЗАКАЗ №[illegible] ТИРАЖ [illegible] ЭКЗ. ЦЕНА _____ РУБ. ____ КОП.

КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
480070 г.АЛМА-АТА, ДЖАНДОСОВА 2

Типовой проект
903-2-2.84
Альбом IУ

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ пп	Наименование спецификаций	Индекс	Количество стр. в части	№№ страниц
I	2	3	4	5
	Часть технологическая	ТМ	22	
I.	Спецификация на общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной производительностью 3,25 м3/ч			3
2.	На общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной производительностью 6,5 м3/ч			5
3.	На общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной производительностью II м3/ч			7
4.	На общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной производительностью 2хII м3/ч			9
5.	На общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной производительностью 2х22 м3/ч			II
6.	Спецификация на оборудование мазутонасосных производительностью 3,25 м3/ч, 6,5 м3/ч, II м3/ч, 2хII м3/ч и 2х22 м3/ч не изготавливаемое промышленностью			I3
7.	на арматуру мазутонасосной производительностью Iх3,25 м3/ч, Iх6,5 м3/ч			I4
8.	на арматуру мазутонасосной производительностью IхII м3/ч			I7
9.	на арматуру мазутонасосной производительностью 2хII м3/ч, 2х22 м3/ч			20
I0.	на арматуру железнодорожной эстакады			23

1	2	3	4	5
	Часть: Электротехническая	Э	22	
11.	На силовое электрооборудование мазутонасосной			25
12.	На электроосвещение мазутонасосной			32
13.	На комплексную слаботочную сеть мазутонасосной			37
14.	На электроосвещение площадки мазутного хозяйства			38
15.	На материалы для молнезащиты			45
	Часть: Регулирование и контроль	А	16	
16.	На приборы и средства автоматизации			47
17.	На электроаппаратуру			55
18.	На щиты			59
19.	На трубопроводную арматуру			60
20.	На кабели и провода			61
21.	На монтажные изделия и материалы			62
	Часть: Отопление и вентиляция	ОВ	6	
22.	На типовую арматуру отопления			63
23.	На оборудование вентиляции			66
	Часть: Водопровод и канализация	ВК	8	
24.	На оборудование и материалы по водопроводу и канализации. Тип II			69
25.	На оборудование и материалы по водопроводу и канализации. Тип III			71
26.	На оборудование и материалы по водопроводу и канализации. Тип IУ			73
27.	На оборудование и материалы по водопроводу и канализации. Тип У			76

Установка для мазутоснабжения котельных с подземным размещением мазутных резервуаров

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной производительностью 3,25 м3/ч.

Типовой проект 903-2-2/71 Альбом IX

№ п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и др. изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по технологической схеме	Завод-изготовитель для импортного оборудования-страна, фирма	Ед. изм.	Количество	Материал	Вес (кг) единицы	Вес (кг) общий	Стоимость (по смете) единицы	Стоимость (по смете) общая (тыс. руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I.		Трехвинтовый насос Q = 3,25 м3/ч P=25 кгс/см2 с электродвигателем N=4,0 квт; n=I450 об/мин	3В-4/25 А02-4I-4		Ливенский насосный завод	ком.	2	сборн.	II3.0	226,0		
2.		Шестеренный насос Q=I8 м3/ч, H=42,5 м.вод.ст.с электродвигателем, N=5,5 квт, n=970 об/мин	РЗ-30И $АО_2$-5I-6		Ливенский насосный завод	ком.	2	сборн.	I66.0	332.0		
3.		Центробежный насос Q=9 м3/ч H=II,4 м.вод.ст.с электродвигателем N=I,I квт, n=2800 об/мин	I,5 К-8/36 А02-I2-2		Ереванский насосный завод	ком.	2	сборн.	73.3	I50.6		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
4.		Подогреватель мазута Q = 6 т/ч; P=25 кгс/см2	ПМ-25-6		Таганрогский котельный завод	шт	3	сборн.	655.0	I965.0		
5.		Фильтр грубой очистки мазута Q=30 т/ч; P=25 кгс/см2	ФМ25-30-5		Таганрогский котельный завод	шт	4	-"-	244.0	976.0		
6.		Фильтр тонкой очистки мазута Q=30 т/ч; P=25 кгс/см2	ФМ25-30-40		Таганрогский котельный завод	шт	3	-"-	244.0	732.0		
7.		Ручной насос Q=39 л/мин. H=30 м.вод.ст.	БКФ-4		Кировский насосный завод	шт	I	-"-	25.0	25.0		
8.		Таль ручная передвижная червячная Q = I т.			ГОСТ II06-64	ком.	3	сборн.				

Установка для мазутоснабжения котельных с подземным размещением мазутных резервуаров.

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной производительностью 6,5 м3/ч

Типовой проект 903-2-2/71 Альбом IX

№№ п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и др. изделий	Тип, марка, каталог № чертежа	№ поз. по технологической схеме	Завод-изготовитель /для импортного оборудования-страна фирма/	Ед. изм.	К-во	Материал	Вес (кг) Единицы	Вес (кг) Общий	Стоимость (по смете) Единицы	Стоимость (по смете) Общая (тыс. руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I.		Трехвинтовой насос Q=6,5 м3/ч P=25 кгс/см2 с электродвигателем N=7,5 квт; n=2910 об/мин	3В-4/25 А02-42-2		Ливенский насосный завод	ком.	2	сборн.	I34.0	258.0		
2.		Шестеренный насос Q=I8 м3/ч H=42,5 м.вод.ст. с электродвигателем N=5,5 квт; n=970 об/мин.	РЗ-30И А02I-6		Ливенский насосный завод	ком.	2	сборн.	I66.0	332.0		
3.		Центробежный насос Q=9 м3/ч, H=II,4 м.вод.ст. с электродвигателем N=I,I квт, n=2800 об/мин.	I,5 К-8/I9б А02-I2-2		Ереванский насосный завод	ком.	2	сборн.	75.3	I50.6		

Типовой проект
903-2-2/71
Альбом IX

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
4.		Подогреватель мазута Q=6 т/ч; P=25 кгс/см2	ПМ-25-6		Таганрогский котельный завод	шт	3	сборн.	655.0	I965.0		
5.		Фильтр грубой очистки мазута Q=30 т/ч; P=25 кгс/см2	ФМ25-30-5		Таганрогский котельный завод	шт	4	сборн.	244.0	976.0		
6.		Фильтр тонкой очистки мазута Q=30 т/ч; P=25 кгс/см2	ФМ25-30-40		Таганрогский котельный завод	шт	3	сборн	244.0	732.0		
7.		Насос ручной Q=39 л/мин. H=30 м.вод.ст.	БКФ-4		Кировский насосный завод	шт	I	сборн.	25,0	25,0		
8.		Таль ручная передвижная червячная Q=I т.			ГОСТ II06-64	ком.	3	сборн.				

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной производительностью II м3/ч

№№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ поз. по технол. схеме	Завод-изготовитель для импортного оборудования страна, фирма	Единица измерения	К-во	Материал	Вес в кг: Единицы	Вес в кг: Общий	Стоимость по смете: Единицы	Стоимость по смете: Общая (тыс. руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I		Трехвинтовой насос Q=II м³/ч; P=25 кгс/см2 с эл.двигат. N I3 квт; n=I450 об/мин.	3В-I6/25 А02-6I-4		Ливенский насосный завод	компл	2	сборн.	204.0	408.0		
2		Шестеренный насос Q=I8м³/ч, H=42,5м.вод.ст.с эл.двиг. N=5,5квт; n=970 об/мин.	РЗ-30и А0 2 5I-6		Ливенский насосный завод	компл	2	сборн.	I66.0	332.0		
3		Центробежный насос Q=9 м3/ч; H=II,4м вод.ст. с эл.двигат. N=I,I квт; n=2800 об/мин.	I,5К-8/I9б А0ВГ3-2		Ереванский насосный завод	компл	2	сборн.	I5,3	30,6		
4		Насос ручной Q=39 л/мин.; H=30 м вод.ст.	БКФ-4		Кировский насосный завод	шт	I	сборн.	25,0	25,0		
5		Подогреватель мазута Q=6 т/ч; P=25 кгс/см2	ПМ-25-6		Т.К.З.	шт	4	сборн.	655,0	I965,0		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3
6		Фильтр грубой очистки мазута Ø=80 т/ч,Р=25 кгс/см2	ФМ25-80-5		Т.К.3.	шт	4	сборн.	244.0	976.0		
7		Фильтр тонкой очистки мазута Ø=80 т/ч, Р=25 кгс/см2	ФМ25-80-40		Т.К.3.	шт	4	сборн.	244.0	976.0		
8		Таль ручная передвижная червячная Ø=I т			ГОСТ II06-64	компл.	4	сборн.				

Установка для мазутоснабжения
котельных с подземным размещением
мазутных резервуаров

Типовой проект
903-2-2/7
Альбом IX

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной производительностью 2хII м3/ч

№№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ поз по технологической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования (страна, фирма)	Ед. измерения	Количество	Материал	Вес в кг		Стоимость (по смете)	
									един.	общий	един.	общая (тыс. руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I.		Трехвинтовой насос Q=II м3/ч Р=25 кгс/см2 с эл. двигателем N=I8 квт; n=I450 об/мин	3В-I6/25 А02-6I-4		Ливенский насосный завод	компл	3	сборн.	248,0	744,0		
2.		Шестеренный насос Q=I8 м3/ч Н=42,5 м.вод.ст.с эл.двигателем N=5,5 квт, n=970 об/мин	РЗ-30и А02-5I-6		Ливенский насосный завод	компл	2	сборн	I66,0	332,0		

Типовой проект
903-2-2/71
Альбом IX

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	12	I3
3.		Центробежный насос Q= 9 м3/ч, H=II,5 м.вод.ст.с эл.двигателем N=I,I квт, n=2800 об/мин	I,5K8/I8 А02-I2-2		Ереванский насосный завод	компл	2	сборн.	I5,3	I50,6		
4.		Насос ручной Q=39 л/мин; H=30 м.вод.ст.	БКФ-4		Кировский насосный завод	шт	I	сборн.	25,0	25,0		
5.		Подогреватель мазута Q=I5 т/ч; P=40 кгс/см2	ПМ-40-I5		Таганрогский котельный завод	шт	4	сборн.	I970,0	7880,0		
6.		Фильтр грубой очистки мазута Q=30 т/ч, P=25 кгс/см2	ФМ25-80-5		Таганрогский котельный завод	шт	5	сборн.	244,0	I220,0		
7.		Фильтр тонкой очистки мазута Q=50 т/ч; P=25 кгс/см2	ФМ25-80-40		Таганрогский котельный завод	шт	4	сборн.	244,0	976,0		
8.		Тельфер ручной грузоподъемностью 2т с механизмами подъема и перемещения груза			Красногвардейский красный завод	компл	4					

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной производительностью 2х22 м³/ч

№№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог № чертежа	№ поз. по технологической схеме	Завод-изготовитель /для импортного оборудования, страна, фирма	Единица измерения	К-во	Материал	Вес в кг Единицы	Вес в кг Общий	Стоимость /по смете, Единицы	Стоимость /по смете, Общая (тыс. руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I		Трехвинтовой насос Q = 22 м³/ч P= 25 кгс/см2 с эл.двигателем N = 22 квт, n= 2900 об/мин.	3В-I6/25 А02-7I-2		Ливенский насосный завод	компл.	3	сборн.	3I7.0	95I.0		
2		Шестеренный насос Q = I8 м³/ч; H= 42,5 м.вод.ст. с эл.двигателем N=5,5квт; n=970 об/мин.	РВ-80и А0 2 5I-6		Ливенский насосный завод	"	2	сборн.	I66.0	332,0		
3		Центробежный насос Q=9 м³/ч H=II,4м.вод.ст. с электродвигателем N=I,I квт; n=2800 об/мин.	I,5К-8/I96 А02-I2-2		Ереванский насосный завод	"	2	сборн.	75.3	I50.3		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
4.	Насос ручной Q = 39 л/мин. H= 50 м вод.ст.	БКФ-4	Кировский насосный завод	шт	I	сборн	25,0	25,0			
5.	Подогреватель мазута Q =I5т/ч P = 40 кгс/см2	ПМ-40-I5	Таганрогский котельный завод	шт	4	сборн.	I970,0	7880,0			
6.	Фильтр грубой очистки мазута Q =30 т/ч;P=25кгс/см2	ФМ25-30-5	Таганрогский котельный завод	шт	5	сборн.	244,0	I220,0			
7.	Фильтр тонкой очистки мазута Q =30т/ч; P=25кгс/см2	ФМ25-30-40	Таганрогский котельный завод	шт	4	сборн.	244,0	976,0			
8.	Кошка ручная грузоподъемностью 2 т с механизмами подъема и перемещения груза		Красногвардейский крановый завод	компл.	4						

Установка для мазутоснабжения котельных с подземным размещением мазутных резервуаров

Типовой проект 903-2-2/71 Альбом IX

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на оборудование мазутонасосной производительностью 8,25 м3/ч, 6,5 м3/ч, II м3/ч, 2хII м3/ч и 2х22 м3/ч, не изготавливаемое промышленностью

№ пп	Шифр по объединенной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ поз. по технологической схеме	Завод изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Ед. измерения	Количество	Материал	Вес в кг Един.	Вес в кг Общий	Стоимость (по смете) Единицы	Стоимость (по смете) Общ. (тыс. руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I		Охладитель дренажей	Альбом У ТМ-20			шт	I сборн.		238,0	238,0		
2		Бадья загрязненного мазута	Альбом У ТМ-22			шт	I сборн		I46,5	I46,5		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на арматуру

мазутонасосной производительностью
Ix3,25 м³/ч
Ix6,5 м³/ч

№№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ поз. по технологической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Ед. изм.	Кол.	Мат.	Вес в кг ед.	Вес в кг общ.	Стоимость (по смете) ед.	Стоимость (по смете) общ.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I.		Задвижка Ру 25 Ду I00	3Л II0-25			шт	3	сб	74	222		
2.		Задвижка Ру I6 Ду I00	3КЛ 2-I6			шт	8	сб	55	440		
3.		Задвижка Ру I6 Ду 80	3КЛ 2-I6			шт	8	сб	80	640		
4.		Задвижка Ру I6 Ду 50	3КЛ 2-I6			шт	2	сб	25	50		
5.		Задвижка Ру 40 Ду 80	3КЛ 2-40			шт	8	сб	45	360		
6.		Задвижка Ру 40 Ду 50	3КЛ2-40			шт	8	сб	30,0	90		
7.		Вентиль Ру 25 Ду 80	I5кчI6нж			шт	I	сб	32	32		
8.		Вентиль Ру 25 Ду 25	I5кчI6нж			шт	I5	сб	6,5	6,5		
9.		Вентиль Ру I6 Ду 50	I5кчI95р			шт	I2	сб	8,0	96		
I0.		Вентиль Ру I6 Ду 40	I5кчI95р			шт	5	сб	6,0	30		
II.		Вентиль Ру I6 Ду 32	I5кчI95р			шт	II	сб	4,3	47,3		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I2.		Вентиль Ру I6 Ду25	I5кчI9бр		шт	6	сб		2,7	I6,2		
I3.		Вентиль Ру25 Ду25	I5кчI6бр		шт	20	сб		6,5	I30		
I4.		Вентиль Ру I6 Ду25	I5ч8бр		шт	I0	сб		I,75	I7,5		
I5.		Обратный клапан Ру40 Ду80	I9нжI7бк		шт	4	сб		26	I04		
I6.		Обратный клапан Ру40 Ду50	I9сI7нж		шт	3	сб		I6	48		
I7.		Обратный клапан Ру I6 Ду25	I6ч3бр		шт	2	сб		3,3	6,6		
I8.		Конденсатоотводчик Ру40 Ду50	т/ф45сI3нж		шт	I	сб		6,0	6,0		
I9.		Конденсатоотводчик Ру40 Ду32	т/ф45сI3нж		шт	3	сб		2,8	8,4		
20.		Конденсатоотводчик Ру40 Ду25	т/ф45сI3нж		шт	2	сб		I,7	3,4		
2I.		Клапан редукционный Ру I6 Ду25	I8ч4нж		шт	I	сб		9,4	9,4		
22.		Клапан предохранительный Ру I6 Ду25	I7ч3бр		шт	I	сб		6,0	6,0		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
23.		Регулятор температур прямого действия Ру10 Ду25	РТ-25			шт	3	сб	9,0	27,0		
		Диапазон настройки регулируемой температуры 100-140°С										
		Длина дистанционной связи - 10 м										
24.		Клапан обратный приемный с сеткой Ру 2,5 Ду 50	16ч42р			шт	2	сб	4,0	8,0		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА АРМАТУРУ

мазутонасосной производительностью IxIIм3/ч

№№ пп	Шифр по обязательной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ поз по технологической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Ед. изм.	Количество	Материал	Вес в кг: единицы	Вес в кг: общий	Стоимость (по смете): единицы	Стоимость (по смете): общий
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I		Задвижка Ру25 Ду100	3Л11025			шт.	3	Сб	74,0	222		
2		Задвижка Ру16 Ду100	ЖЛ2-16			"	8	Сб	55	440		
3		Задвижка Ру16 Ду80	ЖЛ2-16			"	8	Сб	40	320		
4		Задвижка Ру16 Ду50	ЖЛ 2-16			"	2	Сб	25	50		
5		Задвижка Ру40 Ду80	ЖЛ 2-40			"	II	Сб	45	495		
6		Задвижка Ру40 Ду50	ЖЛ 2-40			"	4	Сб	30	I20		
7		Вентиль Ру25 Ду 80	I5кч I6нж			"	I	Сб	32	32		
8		Вентиль Ру25 Ду 25	I5кч I6нж			"	I5	Сб	6,5	97,5		
9		Вентиль Ру16 Ду 50	I5кч I9бр			"	I5	Сб	8,0	I20		
I0		Вентиль Ру16 Ду 40	I5кч 19бр			"	5	Сб	6,0	30		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
II		Вентиль Ру I6 Ду 32	I5кчI9бр			шт.	I4	Сб	4,3	60,2		
I2		Вентиль Ру I6 Ду 25	I5 кчI9бр			шт.	6	Сб	2,7	I6,2		
I3		Вентиль Ру 25 Ду 25	I5кчI6бр			шт.	20	Сб	6,5	I30		
I4		Вентиль Ру I6 Ду 25	I5кч8бр			шт.	I0	Сб	1,75	I7,5		
I5		Обратный клапан Ру 40 Ду 80	I9нжI7бк			шт.	4	Сб	26	I04		
I6		Обратный клапан Ру 40 Ду 50	I9сJ7нж			шт.	4	Сб	I6	64		
I7		Обратный клапан Ру I6 Ду 25	I6ч3бр			шт.	2	Сб	3,3	6,6		
I8		Клапан обратный приемный с сеткой Ру 2,5 Ду 50	I6ч42р			шт.	2	Сб	4,0	8,0		
I9		Конденсатоотводчик Ру 40 Ду 50	т/ф 45сI3нж			шт.	I	Сб	6,0	6,0		
20		Конденсатоотводчик Ру 40 Ду 32	т/ф 45сI3нж			шт.	4	Сб.	2,8	II,2		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
2I		Конденсатоотводчик Ру 40 Ду 25	т/ф 45с13нж	шт.	2	Сб	I,7	3,4				
22		Клапан редукционный Ру I6 Ду 25	I8ч4нж	шт.	I	Сб	9,4	9,4				
23		Клапан предохранительный Ру I6 Ду 25	I7ч3бр	шт.	I	Сб	6,0	6,0				
24		Регулятор прямого действия Ру I0 Ду 25	РТ-25	шт.	4	Сб	9,0	36,0				
		Диапазон настройки регулируемой температуры I00-I40°С										
		Длина дистанционной связи - I0 м										

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на арматуру мазутонасосной производительностью 2х11 м3/ч, 2х22 м3/ч

№№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ поз. по технологической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения	Количество	Материал	Вес, кг: единицы	Вес, кг: общий	Стоимость (по смете): единицы	Стоимость (по смете): общая
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1		Задвижка Ру 25 Ду 150	ЗЛ 11025			шт	2	Сб	140	280		
2		Задвижка Ру 25 Ду 100	ЗЛ 11Ч-25			шт	1	Сб	74,0	74,0		
3		Задвижка Ру 16 Ду 150	ЗКЛ 2-16			шт	2	Сб	105	210		
4		Задвижка Ру 16 Ду 100	ЗКЛ 2-16			шт	7	Сб	55	385		
5		Задвижка Ру 16 Ду 80	ЗКЛ 2-16			шт	8	Сб	40	320		
6		Задвижка Ру 40 Ду 80	ЗКЛ 2-40			шт	13	Сб	45	585		
7		Вентиль Ру 25 Ду 80	15кч 16нж			шт	1	Сб	32	32		
8		Вентиль Ру 25 Ду 25	15кч 16нж			шт	15	Сб	6,5	97,5		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
9		Вентиль Ру 16 Ду 50	15кч 19бр		шт	15	Сб	8,0	120			
10		Вентиль Ру 16 Ду 40	15кч 19бр		шт	5	Сб	6,0	30,0			
11		Вентиль Ру 16 Ду 32	15кч 19бр		шт	14	Сб	4,3	60.2			
12		Вентиль Ру 16 Ду 25	15кч 19бр		шт	6	Сб	2,7	16,2			
13		Вентиль Ру 25 Ду 20	15кч 16бр		шт	20	Сб	6,5	130			
14		Вентиль Ру 16 Ду 25	15ч 8бр		шт	10	Сб	1,75	17,5			
15		Обратный клапан Ру 40 Ду 80	19нж 17бк		шт	5	Сб	26,0	150			
16		Обратный клапан Ру 40 Ду 50	19с 17нж		шт	4	Сб	16	64			
17		Обратный клапан Ру 16 Ду 32	16ч 3бр		шт	2	Сб	5,0	10,0			
18		Конденсатоотводчик Ру 40 Ду 50	т/ф 45с 13нж		шт	1	Сб	6,0	6,0			
19		Конденсатоотводчик Ру 40 Ду 32	т/ф 45с 13нж		шт	4	Сб	2,8	11.2			
20		Конденсатоотводчик Ру 40 Ду 25	т/ф 45с 13нж		шт	2	Сб	1,7	3,4			

Типовой проект
903-2-2/71
Альбом IX

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3
2I		Клапан редукционный Ру I6 Ду 25	I8ч4гк			шт	I	Сб	9,4	9,4		
22		Клапан предохранительный Ру I6 Ду 25	I7ч3бр			шт	I	Сб	6,0	6,0		
23		Регулятор температур прямого действия Ру I0 Ду 40	РТ-40			шт	4	Сб	II,0	44,0		
		Диапазон настройки регулируемой температуры I00-I40°С										
		Длина дистанционной связи - I0 м										
24		Клапан обратный приемный с сеткой Ру 2,5 Ду 50	I6ч42р			шт	2	Сб	4,0	8,0		

Главный инженер проекта — Билик
Начальник отдела — Трауберг
Руководитель группы — Иванова
Старший инженер — Нехаева

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на арматуру ~~оборудование~~ железнодорожной эстакады

№№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ поз. по технологической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Ед. изм.	Количество	Материал	Вес кг Ед.	Вес кг Общ.	Стоимость (по смете) Ед. руб.	Стоимость (по смете) Общая (тыс. руб)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		Арматура эстакады на 8 вагон-цистерн										
I		Вентиль запорный Ру 40 Ду 50	I5с22нж			шт.	I5	Сб	I7,4	26I,0		
2		Сальник поворотный ПС-80	ГОСТ 46I2-49			"	I5	Сб	25,0	375,0		
		Арматура эстакады на 4 вагон-цистерны										
I		Вентиль запорный Ру40 Ду 50	I5с22нж			шт.	7	Сб	I7,4	I2I,8		
2		Сальник поворотный ПС-80	ГОСТ 46I2-49			"	7	Сб	25,0	I75,0		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		Арматура эстакады на 2 вагон-цистерны										
I		Вентиль запорный Ру 40 Ду 50	15с22нж		шт.	3	Сб	17,4	52,2			
2		Сальник поворотный ПС-80	ГОСТ 4612-49		шт.	3	Сб	25,0	75,0			

Гл.инженер проекта — Я.Балин

Начальник отдела — В.Трауберг

Гл.специалист — Н.Журьо

Рук.группы — А.Ермилов

Исполнитель — Е.Прядкина

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на силовое электрооборудование мазутонасосной

№ по порядку	Шифр по обязательной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, арматуры, кабельных и др., изделий	Тип, марка, сечение, размер, каталог, № чертежа	№ поз. по технологической схеме	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг) единицы	Вес (кг) общий	Стоимость единицы (руб.)	Стоимость общая (тыс. руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I.		I. Электродвигатели Электродвигатели поставляются комплектно с технологическим оборудованием и в настоящую спецификацию не включены										
		II. Аппараты Пакетный выключатель первой величины, двухполюсный, в герметическом исполнении, напряжением 220в, I0а с сальниками ø 20 мм	ВПМ2-I0									

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
2.		- для производительности 3,25; 6,5; II м3/час				шт	8					
3.		- для производительности 22,44 м3/час				"	9					
4.		Кнопочный пост управления, контакты 3н.о., 3н.з. трехкнопочный, взрывозащищенный с надписью "Открыть" "Закрыть" "Стоп"	КУ93-ВЗГ			шт	2					
5.		Кнопочный пост управления для пристройки к ровной поверхности, пыленепроницаемого, водозащищенного маслостойкого исполнения с пластмассовыми корпусными деталями и установленными на нем двумя кнопочными элементами, с I(з) и I(р) контактами, толкателем черного цвета с надписью "пуск",										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		толкателем красного цвета с надписью "стоп"	ЦЕ-222-2			шт	4					
6.		III. Комплектные устройства										
		Щит станций управления, состоящий из 3-х шкафов переднего присоединения	черт.32-2 черт.32-3			компл.	I					
7.		IУ. Кабели и провода										
		Кабель силовой напряжением до 1000 в с алюминиевыми жилами марки ▱ сечением 3х ▱				м						
8.		Кабель с алюминиевыми жилами, с резиновой изоляцией, в поливинилхлоридовой оболочке:										
		3х16 кв.мм	АВРГ			м	70					
		- для производительности 44 м3/час										

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
9.		3х4 кг.мм - для производительности II м3/час				м	40					
I0.		- для производительности 22 м3/час				м	70					
II.		3х2,5 кв.мм - для производительности 3,25;6,5 м3/час				м	I80					
I2.		- для производительности II,22,44 м3/час				м	90					
I3.		2х2,5 кв.мм. - для производительности 3,25; 6,5; II м3/час				м	I45					
I4.		- для производительности 22 и 44 м3/час				м	I70					
I5.		Кабель контрольный, с алюминиевыми жилами, с резиновой изоляцией, в поливинилхлоридной оболочке: I0х2,5 кв.мм - для производительности 3,25; 6,5; II; 22 и 44 м3/час	АКВРГ			м	20					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I6.		7х2,5 кв.мм - для производительности 3,25; 6,5; II м3/час				м	80					
I7.		- для производительности 22 и 44 м3/час				"	85					
I8.		5х2,5 кв.мм - для производительности 3,25; 6,5; II; 22 и 44 м3/час				"	I0					
I9.		4х2,5 кв.мм - для производительности 3,25; 6,5; II; 22 и 44 м3/час				"	70					
20.		Кабель контрольный, с алюминиевыми жилами, с резиновой изоляцией, в поливинилхлоридной оболочке, бронированный: 7х2,5 кв.мм - для производительности 3,25; 6,5; II; 22 и 44 м3/час	АКВРБ			м	I20					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
2I.		4х2,5 кв.мм - для производительности 3,25; 6,5; II; 22 и 44 м3/час				м	240					
		У. Сборные кабельные конструкции										
22.		Стойка кабельная	СК-40 (КI50)			шт	I9					
23.		Полка для укладки кабелей	ПК-25П (КI6II)			"	26					
24.		Лотки стальные для прокладки кабелей	К422			"	26					
25.		Уголок разделительный	К42I			"	26					
		УI. Металлы										
26.		Труба стальная водогазопроводная по ВТУ ЧМТУ УкрНИИГП с условным проходом 20 мм	Т20			м	80					
27.		То же, с условным проходом 40 мм	Т40			"	I5					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
28.		Сталь прокатная полосовая 25х4 мм	ГОСТ 103-57			кг	86					
29.		Лента стальная горячекатаная 20х3 мм	ГОСТ 6009-57			кг	I9					

Главный инженер проекта Я.Биллиг

Начальник отдела Г.Гохбойм

Руководитель группы А.Синис

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на электроосвещение мазутонасосной

№№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, армагуры, кабельных и др. изделий	Тип, марка, сечение размер, каталог, № чертежа	№ поз. по технологической схеме	Завод Изготовитель	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг) единицы	Вес (кг) Общий	Стоимость единицы (руб.)	Стоимость общая (тыс. руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		I. Щитки групповые										
I.		Щиток групповой переменного тока 380/220в с одним автоматом без расцепителя на вводе типа АЗII4/7, с 5 автоматами на отходящих линиях типа АЗI6I с тепловыми расцепителями га I5а	ОЩВ-6			шт	I					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		II. Ящики										
2.		Ящик ~220/12 в; 250 ва с понижающим трансформатором ОСО-0,25 с тремя однополюсными автоматами АБ-25 с расцепителями 15а и со штепсельной розеткой, защищенный	ЯТП-0,25			шт	I					
		III. Выключатели. Штепсельные соединения										
3.		Выключатель однополюсный в нормальном исполнении на 6а, 250в				"	9					
4.		Выключатель однополюсный в герметическом исполнении на 6а, 250в				"	I					
5.		Розетка двухполюсная в нормальном исполнении				"	I					
6.		Розетка двухполюсная в герметическом исполнении				"	2					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		IV. Осветительные приборы										
7.		Арматура "Кометта" цельного молочного стекла, до 200 вт, с фарфоровым патроном	Лц5-200	шт	2							
8.		Арматура фарфоровая, полугерметическая, до 60 вт	Фп-60	"	4							
9.		Арматура подвесная, пылеводонепроницаемая, рассеянного света, с отражателем, со штепсельным разъемом, до 200 вт	ППД-200	"	12							
10.		Плафон одноламповый		"	3							
11.		Лампа переносная, с нормальным патроном защищенная металлической сеткой, со шнуром		"	1							
		V. Прочие оборудования										
12		Лампа люминесцентная 220в, общего применения с пускателем балластом, с цоколем Р-27 типа:	ЛБ-220-40	"	8							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		НБ-220-60				шт	6					
		НБ-220-75				"	2					
		НБ-220-100				"	12					
		НБ-220-150				"	16					
18.		Лампа накаливания 12в, с цоколем Р-27, мощностью 40 вт	МО12-40			шт	1					
		VI. Кабели и провода										
14.		Кабель силовой напряжением до 500 в, с алюминиевыми жилами, с резиновой изоляцией, в полихлорвиниловой оболочке:										
		3х4+1х2,5 кв.мм	АВРГ			м	10					
15.		3х2,5 кв.мм				"	20					
0		2х2,5 кв.мм				"	120					
16.		Провод гибкий, с медными жилами, с резиновой изоляцией, одножильный, сечением 1,5 мм2	ПРГ			"	10					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
17.		Провод, с медными жилами, с резиновой изоляцией на основе кремний-органического каучука, в оплетке из стекловолокна сечением 1,5 мм2	ПРКС			м	30					
		УП. Установочный материал										
18.		Труба водогазопроводная по ВТУЧМТУ УКРНИТИ № 576-64 с условным проходом 20 мм				м	10					
19.		Коробка ответвительная на 8 направления				шт	20					
20.		Кронштейн с вылетом 500мм	У114			"	1					
21.		Держатель для подвеса одного светильника типа "ФМ-60" к кронштейну	У-25м			"	1					
22.		Подвес длиной 1000 мм	К981			"	12					
23.		Стойка для крепления одного светильника типа ЛПД на площадке	К985			"	6					

Гл.инженер проекта /Бялик/

Нач.отдела /Гохбойм/

Рук.группы /Синис/

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на комплексную слаботочную сеть мазутонасосной

№№ шифр. по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, арматуры, кабельных и др. изделий	Тип, марка, сечение, размер, каталог, № чертежа	К поз. по технологической схеме	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг) Единицы	Вес (кг) Общий	Стоимость Единицы (руб.)	Стоимость Общая (тыс. руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I	Телефонный аппарат	ТА-68			шт	I					
2	Пожарный извещатель	ПКИЛ-9			шт	I					
3	Кабель телефонный с медными жилами, с полиэтиленовой изоляцией, в полиэтиленовой оболочке	ТППI0х2х0,4			м	5					
4	Кабель телефонный распределительный с медными жилами, с полиэтиленовой изоляцией	ТРПIу2х0,5			м	I5					
5	Коробка телефонная распределительная	КРТ-I0х2			шт	I					
6	Муфта свинцовая соединительная	емкостью I0х2х0,5			шт	I					

Главный инженер проекта Я.Бялик
Начальник отдела Г.Гохбойм
Руководитель группы А.Синис

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на электроосвещение площадки мазутного хозяйства

№ по порядку	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, арматуры, кабельных и др. изделий	Тип, марка сечение, размер, каталог, № чертежа	№ поз. по технологической схеме	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг) единицы	Вес (кг) общий	Стоимость единицы (р.о.)	Стоимость общая (тыс. руб.)
I	2	8	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I.		Магнитный пускатель в защищенном исполнении, без тепловой защиты с катушкой 220в переменного тока	ПМЛ-22I			шт	I					
2.		Выключатель однополюсный в герметическом исполнении 6а, 250в				"	2					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
8.		Арматура пыленепроницаемая, подвесная, с отражателем, со штепсельным разъемом, до 200 вт										
		- для типа II (автослив)	ШПД-200			шт	2					
4.		- для типа II и III (ж.д.слив)	ШПД-200			шт	2					
5.		- для типа III, IV и V (автослив)	ШПД-200			шт	3					
6.		- для типа IV и V (ж.д.слив)	ШПД-200			шт	5					
7.		Арматура пыленепроницаемая, подвесная, с отражателем, со штепсельным разъемом, до 100 вт										
		- для типа II и III (ж.д.слив)	ШПД-100			шт	3					
8.		- для типа IV и V (ж.д.слив)	ШПД-100			шт	5					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
9.		Светильник подвесной, открытый для наружного освещения	СПО-2-200			шт	8					
I0.		Лампа накаливания 220в общего применения, прозрачный баллон с цоколем Р-27:										
		- для типа П,Ш,IУ и У (ж.д.слив и автослив)	НБ-220-200			"	6					
II.		То же, тип П (автослив, ж.д. слив); тип Ш (ж.д.слив)	НБ-220-I50			"	4					
I2.		- для типа Ш,IУ и У (автослив)	НБ-220-I50			"	6					
I3.		- для типа IУ и У (ж.д.слив)	НБ-220-I50			шт	8					
I4.		То же, тип П и Ш (ж.д. слив)	НБ-220-I00			"	4					
I5.		- для типа IУ и У (ж.д. слив)	НБ-220-I00			"	8					
I6.		Опора железобетонная с подводом питания, оснасткой и предохранителями										

Учт.поз. чертежа
5.18-2.3/74
тип II, IV
Альбом IX

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		- для типа V (автосалив)				шт	5					
17.		- для типа II,III,IV и V (ж.д. сплав)				"	3					
18.		- для типа II,IV и V (автосалив)	-			"	6					
		Кабель с алюминиевыми жилами, с резиновой изоляцией, в поливинилхлоридной оболочке, бронированный, сечением:										
		2х4 кв.мм										
20.		- для типа II (автосалив)	АВРБ-500			м	160					
21.		- для типа II (ж.д. сплав)	АВРБ-500			"	120					
22.		- для типа III (автосалив) и типа V (ж.д. сплав)	АВРБ-500			"	180					
23.		- для типа III и IV (ж.д.сплав)	АВРБ-500			"	165					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
24.		- для типа IУ (автослив)	АВРБ-500			м	220					
25.		- для типа У (автослив)	АВРБ-500			"	200					
26.		То же, сечением 3х4 кв.мм										
		- для типа П (автослив)	АВРБ-500			"	50					
27.		- для типа П,Ш и IУ (ж.д. слив)	АВРБ-500			"	70					
28.		- для типа Ш,IУ и У (автослив), тип У (ж.д. слив)	АВРБ-500			"	60					
		Провод с алюминиевыми жилами, в поливинилхлоридовой оболочке, сечением 2,5 кв.мм										
29.		- для типа П (ж.д. слив)	АПВ-500			"	30					
30.		- для типа Ш (ж.д. слив)	АПВ-500			"	50					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
3I.		- для типа IУ и У (ж.д.слив)	АПВ-500			м	80					
32.		Провод с медными жилами, с резиновой изоляцией на основе кремнийорганического каучука в оплетке из стекловолокна сечением I,5 кв.мм										
		- для типа П (автослив)	ПРКС-500			"	IO					
33.		- для типа П и Ш (ж.д.слив)	ПРКС-500			"	I4					
34.		- для типа Ш, IУ и У (автослив)	ПРКС-500			"	I2					
35.		- для типа IУ и У (ж.д.слив)	ПРКС-500			"	22					
		Труба водогазопроводная тонкостенная ВТУ ЧМТУ УКРНИТИ № 576-54 с условным проходом 20 мм										
36.		- для типа П (ж.д. слив)	-			м	I5					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
37.		- для типа III (ж.д. слив)	-			м	25					
38.		- для типа IУ и У (ж.д.слив)	-			п	40					
39.		Переносной светильник с аккумуляторной батареей	СКС-IК			шт	2					
40.		Бетонная труба ℓ=2 м, ϕ 90 мм	-			п	2					

Главный инженер проекта Я.Бялик

Начальник отдела Г.Гохбойм

Руководитель группы А.Синис

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на материалы для молниезащиты

№№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, арматуры, кабельных и др. изделий	Тип, марка, сечение, размер, каталог, № чертежа	№ поз. по технологической схеме	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг) Единицы	Вес (кг) Общий	Стоимость Единицы (руб)	Стоимость Общая тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I		Сталь прокатная полосовая 50 х 6	ГОСТ I03-57			м/кг	I,2/2.84					
2		40 х 4				"	70/88					
3		25 х 4				"	30/23,7					
4		20 х I0				"	0,3/0.46					
5		Сталь горячекатанная круглая Ø I2	ГОСТ 2590-57			"	30/26,4					
6		Сталь прокатная угловая равнобокая 50х50х5 мм	ГОСТ 8509-57			"	25/95					
7		Сталь прокатная тонколистовая, толщина I,5 мм	ГОСТ 3680-57			м2/кг	0,5/6					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
8		Сталь прокатная толстолистовая, толщина 5 мм	ГОСТ 568I-57			м2/кг	05/I9,6					
9		Кабель с медными жилами с резиновой изоляцией; переносный, тяжелый I х 2,5 кв.мм	КРПТ			м	I2					
I0		Металлоконструкции разных профилей				кг	I0					

Главный инженер проекта Я.Бялик

Начальник отдела Г.Гохбойм

Руководитель группы А.Синис

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

приборов и средств автоматизации

Номер позиции по принципиальной схеме	Общесоюзный шифр изделия	Наименование, параметра. Среда и место отбора импульса	Предельное значение импульса	Место установки	Наименование, характеристика	Тип, модель	Количество по проекту на один агрегат	Количество по проекту на все агрегаты	Фактически требуется изделий	Завод изготовитель	Стоимость по смете в руб. единицы	Стоимость по смете в руб. общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
I.2, 3, 4, 5		Температура мазута	60°С÷ 80°С	Перед подогревателями и после циркуляционного подогревателя	Термометр Б 90 №3-I°-220-I70 ГОСТ 2823-59 с оправой Б90-260-I20 ГОСТ 8029-59		-	5		Клинский термометровый завод			Для 4 тонаж ных производительностью Ix3,25 м³/ч Ix6,5 м³/ч Ix11 м³/ч
	Запасной				Термометр Б 90 №3-I°-220-I70 ГОСТ 2823-59	-	-	I		-"-			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
I,2,3,4,5		Температура мазута	80°С	Перед подогревателями и после циркуляционного подогревателя	Термометр Б 90 № 3-I°-220-2I0 ГОСТ 2823-59 с оправой Б Г 90°-260-I60 ГОСТ 3029-59	-	-	5		Клинский термометровый завод			Для мазутонасосных производительностью 2х44м³/ч 2х22м³/ч
Запасной					Термометр Б 90 № 3-I°-220-2I0 ГОСТ 2823-59	-	-	I		-"-			
6,7,8		Температура мазута	I25°С	Мазутопровод после подогревателей основного контура	Термометр Б90 № 4-2°-220-I70 ГОСТ 2823-59 с оправой БГ90-260-120 ГОСТ 3029-59	-	-	3		-"-			Для мазутонасосных производительностью Iх3,25м³/ч Iх6,5м³/ч IхIIм³/ч
I0, I3		Температура мазута и конденсата	I30°С I75°С	Мазутопровод из котельной и конденсатопровод после подогревателей и резервуаров	То же	-	-	2		-"-			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Запасной					Термометр Б 90 № 4-2^{0}-220-170 ГОСТ 2823-59	-	-	I		Клинский термометровый завод			
6,7,8	Температура мазута	I25^{0}C	Мазутопровод после подогревателей основного контура		Термометр Б 90 №4-2^{0}-220-210 ГОСТ 2823-59 с оправой БЛ90-260-160 ГОСТ 8029-59	-	-	3		-"-			Для мазутонасосных производительностью 2х44 м3/ч 2х22 м3/ч
9	-"-	I25^{0}C	Мазутопроводы в котельную		Термометр Б 90 № 4-2^{0}-220-210 ГОСТ 2823-59 с оправой БЛ90-260-160 ГОСТ 8029-59	-		I		-"-			
Запасной					Термометр Б 90 № 4-2^{0}-220-210 ГОСТ 2823-59	-		I		-"-			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
II		Температура пара	I79°C	Паропровод перед подогревателями	Термометр Б 90-№ 5-2°-220-2I0 ГОСТ 2823-59 с оправой Б190-260-I60 ГОСТ 3029-59	-	-	I		Клинский термометровый завод			
Запасной					Термометр Б 90 № 5-2°-220-2I0 ГОСТ 2823-59	-	-	I		-"-			
I2					Свободная позиция								
I4		Температура мазута и присадки	80°C	Щит управления	Автоматический, уравновешенный, показывающий, самопишущий и регулирующий Мост на I2 точек измерения Градуировка 2I. Предел измерения 0 ÷ I00°C Модификация 42.548. 50.229	КСМ-4	-	I		Завод "Манометр" г.Москва			
I4а		-"-	-"-		Блок реле к мосту	БР-0I	-	I		-"-			
I4б,в, г,д,е, ж		-"-	-"-	Резервуары мазута	Термометр сопротивления платиновый. Длина монтажной части 200 мм	ЭСП-I	-	6		Луцкий приборостроительный завод			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
I5				Мазутопровод перед насосами подачи мазута в котельную	Термометр манометрический сигнализирующий Длина капилляра I0 м	ТСМ-I00	-	I		Сафоновский завод "Теплоконтроль"			
I6,I7, I8,I9 20,2I 25,26, 27,28		Давление мазута	до 0,48 кгс/см2 до 0,38 кгс/см2	Мазутопровод до и после фильтров грубой очистки	Мановакуумметр	ОБМВI-I60хI,5	-	I0		Томский манометровый завод			
22,23, 24		Давление мазута в мазутопроводе после насосов подачи мазута в котельную	25 кгс/см2	-"-	Манометр	ВЭ-I6рб х40	-	3		-"-			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
29,30 42,44		Давление мазута и пара	4,25÷6 кгс/см2	Мазутопровод после циркуляционных насосов, из котельной и паропровод перед резервуарами	Манометр	ОБМТ-160х10	-	4		Томский манометровый завод			
31,33, 34		Давление мазута	4÷4,25 кгс/см2	мазутопровод после фильтров тонкой очистки и теплообменников циркуляционного контура	Манометр	ОБМТ-160х6	-	3		-"-			
32, 35÷40, 41		Давление мазута	23÷25 кгс/см2	Мазутопровод в котельную до и после фильтров тонкой очистки и перед теплообменниками основного контура	Манометр	ОБМТ-160х40	-	8		-"-			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I6а ÷ 42		К манометрам	-	По месту	Разделительный сосуд	РС-4	-		27		Люберецкий экспериментальный завод	
43		Давление пара в паропроводе перед подогревателями	I0 кгс/см2	-"-	Манометр	ОБМI-I60хI6	-		I		Томский манометровый завод	
		Уровень мазута в резервуаре	-	-	Комплектное устройство для дистанционного измерения и сигнализации уровня жидкости, включающее	УМ2-32-ОМБТ-2I	-		2		Завод "Электропульт" г.Ленинград	
45, 46		Уровень мазута в резервуаре		Щит управления	Универсальный сельсинный приемник. Предел измерения 0 ÷ 5 м	УСП-Iм	-		2		Завод "Электропульт" г.Ленинград	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
45а 46а		Уровень мазута в резервуаре		Люк резервуара	Сельсинный датчик с металлическим поплавком	ДСУ-1м	-	2		Завод "Электропульт" г.Ленинград			
47		Уровень в дренажном приямке	25 мм 500 мм 750мм	По месту	Электрический регулятор-сигнализатор уровня Длина электродов 1,0м; 0,5м; 0,25 м	ЭРСУ-2	-	1		Рязанский завод тепловых приборов			

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОАППАРАТУРЫ

№ пп.	Обозначение шифр изделия	Наименование и характеристика	Тип	Единица измерения	Количество по проекту	Фактически требуется изделий (заполняется стройкой)	Завод изготовитель или поставщик	Стоимость по смете в руб. единица	Стоимость по смете в руб. общая	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		А. Аппаратура, поставляемая комплектно со щитом								
201.		Универсальный переключатель	УП-5312-С29	шт.	I		Завод низковольтной аппаратуры г.Уфа			
202.		Универсальный переключатель	УП-5313-А-19	-"-	5		-"-			
203.		Универсальный переключатель	УП-5315-Ф-516	-"-	I		-"-			
204.		Универсальный переключатель	УП-5311-И3	-"-	I		-"-			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
205.		Универсальный переключатель	УП 5312 Ф 343	шт.	I		Завод низковольтной аппаратуры г.Уфа			
206.		Арматура коммутаторной лампы с зеленым стеклом	АСКМ-3	-"-	5		Завод "Электропульт" г.Ленинград			
207.		Выключатель автоматический однополюсный ~220в. Ток отсечки I,37 ном. Расцепитель 0,63а	А-63-IМ	-"-	6		Электроаппаратный завод г.Курск			
208.		Выключатель автоматический однополюсный ~220в. Ток отсечки I,37 ном. Расцепитель I,6а	А-63-IМ	-"-	3		-"-			
209.		Выключатель автоматический однополюсный ~220в. Ток отсечки I,37 ном. Расцепитель 6,3а	А-63-IМ	-"-	I		-"-			
210.		Пакетный выключатель однополюсный ~220в, I0а	ПВМ-I-I0 исполнение 3	-"-	2		Электротехнический з-д г.Ташкент			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
211.		Пакетный переключатель ~220в, 6,3а	ППМ1-10/М2 исполнение 3	шт.	1		Электротехнический з-д г.Ташкент			
212.		Пускатель магнитный ~220в, 23,2р	ПМЕ-111	-"-	9		Завод "Ильмарине" г.Таллин			
213.		Пускатель магнитный ~220в, 4з,4р	ПМЕ-071	-"-	2		Завод электроаппаратуры г.Кашин			
214.		Реле времени ~220в	ЭВ-247 26,247, 0031	-"-	1		Электроаппаратный з-д г.Чебоксары			
215.		Блок сигнальных реле ~220в, 2р	СЭ-2	-"-	3		Завод реле и автоматики г.Киев			
216.		Сопротивление проволочное эмалированное 2500 ом	ПЭ-25	-"-	5		Предприятие п/я Х5129 г.Алитир			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
217.		Штепсельная розетка ~I2в	ШР	шт.	I					
218.		Предохранитель трубчатый ~220в I0а, с плавкой вставкой 0,5 а	ПТ	-"-	I		Ленинградский опытный завод			
		Патрон потолочный	-	-"-	I		-			
		Б. Аппаратура, не поставляемая комплектно со щитом								
219.		Автотрансформатор	ЛАТР-1М	шт.	I		Батумский завод "Электроприбор"			
220.		Лампа накаливания~220в II0 вт	НГ-48	шт.	I		П/я М-5372 г.Томск			
221.		Лампа коммутаторная ~220ъ, 60 вт	КМ-5	-"-	5		Электромеханический завод г.Брест			

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЩИТОВ

№ пп	Наименование	Обозначение по ГОСТ (у) (чертеж конструкции, ту)	Количество	Чертеж		Примечание
				Общего вида	Монтажной схемы	
I	2	3	4	5	6	7
I	Щит шкафной с правой дверью 2200х600х1200	ЩШ-ПД	I	А-4	А-6,7	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

№№ пп	Общесоюзный шифр изделия	Наименование и характеристика	Тип, условное обозначение	Размер Ду	Вес одного изделия в кг.	Количество по проекту	Фактически требуется изделий (заполняется стройкой)	Стоимость по смете в руб. Единицы	Стоимость по смете в руб. Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
I.		Вентиль прехходовой	965Б	4	2,0	27				
2.		Вентиль трехходовой	I0I4Б	I0	1,0	2				
3.		Вентиль трехходовой фланцевый	I5с27нж1	I5	-	27				
4.		Фланец к вентилю I5с27нжI	ГОСТ I283I-67	I5	-	54				

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ

№№ пп	Общесоюзный шифр изделия	Наименование	Обозначение по ГОСТ, ТУ или нормали	Един. измерения	Количество по проекту	Факти.ест. требуется изделий заполн. стройкой	Стоимость в рублях: одного изделия	Стоимость в рублях: общая	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I.		Кабель контрольный с медными жилами	КВПсГ 4хI,5	м	3I2				
2.		Кабель контрольный с алюминиевыми жилами	АКВПсБГ-4х2,5	"	79				
3.		Кабель контрольный с алюминиевыми жилами	АКВПсГ-5х2,5	"	I04				
4.		Кабель контрольный с алюминиевыми жилами	АКВПсБГ-7х2,5	"	6				

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ОСНОВНЫХ МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ

№№ пп	Общесоюзный шифр изделия	Наименование	Обозначение по ГОМТ, ТУ или нормали	Един. измерения	Количество по проекту	Фактически требуется изделий (заполнен. строкой)	Стоимость в рублях		Примечание
							Одного изделия	Общая	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I		Труба стальная бесшовная I4х2-I0	ГОСТ 8734-58	м.	99				
2		Труба 20	ГОСТ 3262-62	"	I04				
3		Труба 40	ГОСТ 3262-62	"	I04				
4		Коврик резиновый 600хI200х6		шт.	I				
5		Металлоконструкций		т.	0,5				

Гл.Инженер проекта /Бялик/
Начальник отдела /Файерштейн/
Рук.группы /Нагли/

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА
ТИПОВУЮ АРМАТУРУ

(отопление)

№ по порядку	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характери основного и комплектующего оборудования, арматуры, кабельных и др. изделий	Тип, марка, сечение, размер, каталог, № чертежа	№ поз. по технолог. схеме	Завод изготовитель	Единицы измерения	Количество	Материал	Вес (кг) единицы	Вес (кг) общий	Стоимость единицы (руб.)	Стоимость общий (тыс. руб)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I		Клапан предохранительный, рычажно-грузовой Ду =25	I7ч3бр		Дзержинский з-д ХПИ оборуд. "Заря"	шт.	I	Разный	II,0	II,0		
2		Клапан редукционный, пружинный Ду= 25	I8ч2бр		Бытощский арматурный зарод	шт.	I	Разный	7,0	7,0		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
3.		Манометр технический до IO кгс/см2	ОБИ-I00			шт.	I	-	I,2	I,2		
4.		Вентиль запорный муфтовый ду = I5	I5ч8бр		Предприятие УВД Днепропетровской обл.	шт.	II	Разный	0,7	7,7		
5		Вентиль запорный фланцевый Ду = 32	I5кч19бр		Ленинградский арматурный завод им.Лепсе	шт.	4	Разный	4,3	I7,2		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3
6.		Конденсатоотводчик термостатический Ду = I5	45кч 6бр		Предприятие УВД Новгородской обл.	шт.	2	Разный	0,8I	I,62		
7.		Клапан обратный подъемный муфтовый Ду = I5	I6кч IIбр		Семеновский арматурный завод	шт.	I	Разный	0,5	0,5		
8		Термометр технический стеклянный ртутный до 200°С	ГОСТ 2823-59		Термометровый завод г.Клин	шт.	I	Стекло				

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (вентиляция)

№ по-порядку	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, арматуры, кабельных и др. изделий	Тип, марки, сечение, размер, каталог, № чертежа	№поз. по технолог. схеме	Завод-изготовитель	Единицы измерения	Количество	Материал	Вес (кг) Единицы	Вес (кг) Общий	Стоимость Единицы (руб)	Стоимость Общий (тыс. руб)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I		Центробежный вентиляторный агрегат: Вентилятор Ц4-70 № 5, правого вращения, положение "В", исполнение I, с виброосновением. С электродвигателем АОД-2-2I-6 N = 0,8квт n=930 об/мин.	А5-I		Учреждение УН-I6I2/5	шт.	I	ст.	I07.0	I07.0		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2		Вентилятор осевой с электродвигателем ВАО-II-4 N=0,6 квт, n=1400об/мин	06-320 №5	Московский завод Сантехоборудования	шт.	I	ст.	33,5	38,5		
3		Калорифер для $t_н$=-20°	КЗПП-3	Пос. Потьма Мордовской АССР	"	I	ст.	75,0	750		
4		Калорифер для $t_н$=-30°	КЗПП-4	-"-	"	I	ст.	90,0	90,0		
5		Калорифер для $t_н$=-40°	КЗПП-5	-"-	"	I	ст.	II0,0	II0,0		
6		Заглушка питометрического лючка		Михневский завод вентзаготовок	"	3	ст.	-	-		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
7		Жалюзийная решетка	СТД5290		Горьковский механический з-д треста сантехдеталь	шт.	3	ст.	1,35	4,05		

Гл.инженер проекта Бялик

Начальник отдела Ильин

Рук.группы Флоренцева

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
На ОБОРУДОВАНИЕ ПО ВОДОПРОВОДУ И КАНАЛИЗАЦИИ

№№ по поз.	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, арматуры, кабельных и др. изделий	Тип, марка, сечение, размер, каталог, № чертежа	№ позиции по технологической схеме	Завод изготовитель	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг) единицы	Вес (кг) общий	Стоимость единицы (руб)	Стоимость общая (т.руб)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I	ГОСТ 11465-65	Вентили запорные муфтовые	15кч18р д=32	-	Кролевецкий арматурный завод	шт.	I	Ковкий чугун	2,I	2,I		
2	ГОСТ 2217-66 ГОСТ 9923-61 ГОСТ 8318-67	Краны пожарные (~~зам~~ ~~ки~~ ~~ма~~ ~~ка~~ ~~ма~~ ~~ма~~ ~~ма~~ вентиль запорный пожарный с муфтой и цапкой, головка соединительная для противопожарного оборудования рукавная 2шт., головка соединительная цапковая д=50 брандспойт с полугайкой д=50, рукава резинотканевые напорные д=50 ℓ=20,0 диаметр спрыска наконечника I6мм)	I6Iр д=50	-	Кролевецкий арматурный завод	комп.	I	-"-	-	-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
3	ГОСТ 8437-63	Задвижки параллельные с выдвижным шпинделем	30ч6бр д=50	-	Георгиевский завод им.Ленина	шт.	2	чугун	I8,4	36,8		
4	ГОСТ I4I67-69	Водомер турбинный	ВТ-50 д=50	-	Завод Водоприбор	"	I	-"-	-	-		
5	ГОСТ 6527-68	Кран четырехходовой сальниковый муфтовый	IIБ23бк д=I5	-	-	"	I	латунь	I,34	I,34		
6	I2836-67	Фланцы стальные плоские приварные	Ру=2,5 кг/см2 д=I50	-	-	"	I	сталь	3,6I	3,6I		

Гл.инженер проекта Бялик

Начальник отдела Курков

Руководитель группы Трифонова

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на оборудование по водопроводу и канализации

№ по поряд-ку	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного оборудования, арматуры, кабельных и др. изделий	Тип, марка, сечение, размер, Каталог, № чертежа	№ позиции по технологической схеме	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг) Единицы	Вес (кг) Общий	Стоимость Единицы (руб)	Стоимость Общая (тыс.руб)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I	ГОСТ 11465-65	Вентили запорные муфтовые	IБкч18р д=32	-	Кролевецкий арматурный завод	шт.	I	Ковкий чугун	2,I	2,I0		
2	ГОСТ 2217-66 ГОСТ 9923-61 ГОСТ 8318-57	Краны пожарные (вентиль запорный с муфтой и цапкой, головка соединительная для противопожарного оборудования рукавная 2шт; головка соединительная цапковая д=50, брандспойт с полугайкой д=50, рукава резино-тканевые напорные д=50 ℓ =20,0 диаметр спрыска наконечника I6 мм)	IБIр д=50	-	-"-	компл.	I	-"-	-	-		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3
3	ГОСТ 8437-63	Задвижки параллельные с выдвижным шпинделем	30ч6бр д=50	-	Георгиевский з-д им.Ленина	шт.	2	чугун	18,4	36,8		
4	ГОСТ I4I67-69	Водомер турбинный	ВТ-50 д=50		Завод Водоприбор	"	I	-"-	-	-		
5	ГОСТ 6527-68	Кран четырехходовой сальниковый муфтовый	IIБ23бк д=I5	-	-	"	I	латунь	I,34	I,34		
6	I2836-67	Фланцы стальные плоские приварные	Ру=2,5 кг/см2 д=I50	-	-	"	6	сталь	3,6I	3,6I		

Главный инженер проекта Бялик

Начальник отдела Хурков

Рук.группы Трифонова

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
НА ОБОРУДОВАНИЕ ПО ВОДОПРОВОДУ И КАНАЛИЗАЦИИ

№ по порядку	Шифр (общесоюзной классификации)	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, арматуры, кабельных и др. изделий	Тип, марка, сечение, размер, каталог, № чертежа	№ позиции по технологической схеме	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг) единицы	Вес (кг) общий	Стоимость единицы (руб)	Стоимость общая (т.руб)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I	ГОСТ II465-65	Вентили запорные муфтовые	I5кч18р д=32	-	Кролевецкий арматурный завод	шт.	I	Ковкий чугун	2,I	2,I		
2*	ГОСТ 2217-66 ГОСТ 9923-61 ГОСТ 8318-57	Краны пожарные (вентиль запорный пожарный с муфтой и цапкой, головка соединительная для противопожарного оборудования рукавная 2шт; головка соединительная цапковая д=50, бранспойт с полугайкой д=50, рукава резино-тканевые напорные д=50, ℓ=20,0 диаметр спрыска наконечника I6мм)	I6Iр д=50	-	-"-	компл.	I	-"-	-	-		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3
3.	ГОСТ 8437-63	Задвижки параллельные с выдвижным шпинделем	30ч6бр д=50	-	Георгиевский з-д им.Ленина	шт.	2	чугун	I8,4	36,8		
4	ГОСТ I4I67-69	Водомер турбинный	ВТ-50 д=50	-	Завод Водоприбор	-"-	I	-"-	-	-		
5	ГОСТ 6527-68	Кран четырехходовой сальниковый муфтовый	II6Б23бк д=I5	-	-	-"-	I	латунь	I,34	I,34		
6	I2836-67	Фланцы стальные плоские приварные	Ру=2,5 кг/см2 д=I50	-	-	-"-	I	сталь	3,6I	3,6I		

Главный инженер проекта Бялик

Начальник отдела Курков

Руководитель группы Трифонова

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
НА ОБОРУДОВАНИЕ ПО ВОДОПРОВОДУ И КАНАЛИЗАЦИИ

№ по порядку	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, сечение, размер, каталог, № чертежа	№ позиции по технологической схеме	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг) единицы	Вес (кг) общий	Стоимость Единицы (руб)	Стоимость Общая (т.руб)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I	ГОСТ II465-65	Вентили запорные муфтовые	I5кчI8р Д=32	-	Кролевецкий арматурный завод	шт.	I	Ковкий чугун	2,I	2,I		
2	ГОСТ 2217-66 ГОСТ 9923-61 ГОСТ 8318-57	Краны пожарные (вентиль запорный пожарный с муфтой и цапкой, головка соединительная для противопожарного оборудования рукавная 2шт; головка соединительная цапковая д=50, брандспойт с полугайкой д=50, рукава резинотканевые напорные д=50, e=20,0 диаметр спрыска наконечника 16мм)	IБIр Д=50	-	-"-	компл.	I	-"-	-	-		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3
3	ГОСТ 8437-63	Задвижки параллельные с выдвижным шпинделем	30ч6бр д=50	-	Георгиевский з-д тн. Ленинград	шт.	2	чугун	18,4	36,8		
4	ГОСТ 14167-69	Водомер турбинный	ВТ-50 д=50	-	Завод Водоприбор	-"-	I	-"-	-	-		
5	ГОСТ 6527-68	Кран четырехходовой сальниковый муфтовый	IIБ23бк д=I5	-	-	"	I	латунь	I,34	I,34		
6	I2836-67	Фланцы стальные плоские приварные	Ру=2,5 кг/см2 д=I50	-	-	-"-	I	сталь	3,6I	3,6I		

Главный инженер проекта Билик
Начальник отдела Хурсов
Руководитель группы Трифонова

gost.e-ecolog.ru