УДК 693.6

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-8.6-77

ОШТУКАТУРИВАНИЕ ВРУЧНУЮ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ

Разработана трестом Приднепроворгтехстрой Минтяжстроя УССР[x)]

Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство

Взамен КТ

Входит в комплект карт ККТ-8.0-16

Внутренние штукатурные работы

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при оштукатуривании вручную оконных и дверных откосов.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, $м^2$ откосов	5,0	4,8
Затраты труда на 1 $м^2$ откосов, чел.-ч	1,64	1,70

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых - 17%.

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо проконопатить дверные и оконные коробки и установить ограждения в оконных и балконных проемах наружных стен.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнитель - звено № 4 в составе:

штукатуры 1У разряда ($Ш_{20}$, $Ш_{21}$) - 2

штукатуры П " ($Ш_{22}$, $Ш_{23}$) - 2

[x)] 320056, г. Днепропетровск, 56, ул. Набережная, 15.

gost.e-ecolog.ru

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Столик-подмости	Чертеж 69-00-00-00 треста Днепростроймеханизация x)	4
Оконный рейкодержатель	Чертеж 68-00-00-00 того же треста	8
Кельма	КШ, ГОСТ 9533-71	4
Полутерок	Чертеж 172-00-000 Гипрооргсельстроя xx)	4
Угольник деревянный	Чертеж того же института	4
Ящик для штукатурного раствора	Чертеж О-65С68 того же института	2
Молоток	ГОСТ 11042-72	4
Отвес	ГОСТ 7948-71	2
Уровень строительный.	ГОСТ 9416-67	2
Сито с ячейками размером 1,6х1,6 мм для процеживания раствора	-	2
Сокол дюралюминиевый	Чертеж 885 ш/12 треста Приднепроворгтехстрой	4
Терка	То же	4
Малка маячная	Чертеж 885 ш/13 того же треста	4
Правило лузговое	Чертеж 885 ш/18 того же треста	2
Правило усеночное	Чертеж 885 ш/17 того же треста	2
Кисть-ручник	ГОСТ 10597-70	4
Ведро	-	2

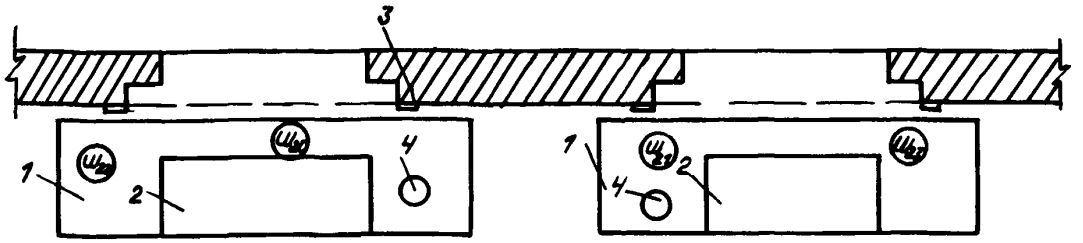
x) г. Днепропетровск, ул. Плеханова, 16.

xx) 125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по оштукатуриванию дверных и оконных откосов выполняют вручную в следующем порядке: подготовляют рабочее место; проверяют ровность поверхности откоса и устанавливают направляющие рейки; наносят вручную слои обрызга и грунта; наносят и затирают накрывочный слой, одновременно обрабатывая лузги и усенки; перестанавливают подмости к следующему проему.

4.2. Организация рабочего места



Ш20, Ш21, Ш22, Ш23 – рабочие места штукатуров

1 – стопики-подмости; 2 – ящики для раствора; 3 – направляющая рейка; 4 – ведра

4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин	Продолжительность мин	Затраты труда, чел.-мин
1	Подготовка рабочего места	Ш20 Ш21 Ш22 Ш23	5	20
2	Провешивание поверхности и установка направляющих реек	Ш20 Ш21 Ш22 Ш23	4	16
3	Нанесение обрызга и грунта; разравнивание слоя грунта	Ш20 Ш21 Ш22 Ш23	13	52
4	Нанесение и затирка накрывочного слоя	Ш20 Ш21 Ш22 Ш23	10	40
5	Снятие реек	Ш20 Ш21 Ш22 Ш23	2	8
6	Отделка лузг и усенков	Ш20 Ш21 Ш22 Ш23	4	16
7	Перестановка подмостей и переход к следующему пролету	Ш20 Ш21 Ш22 Ш23	3	12
Итого на 2 м² откосов				164

4.4. Описание операций

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, [x] исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2

1 ПОДГОТОВКА РАБОЧЕГО МЕСТА; 5 мин; $Ш_{20}$, $Ш_{21}$, $Ш_{22}$, $Ш_{23}$; ведро с водой, кисть-ручник

Штукатуры $Ш_{20}$, $Ш_{21}$, $Ш_{22}$ и $Ш_{23}$ подносят к рабочему месту материалы, инструменты и инвентарь. Для лучшего сцепления раствора с поверхностью откосов их смачивают водой с помощью кисти

2 ПРОВЕШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ И УСТАНОВКА НАПРАВЛЯЮЩИХ РЕЕК; 4 мин; $Ш_{20}$, $Ш_{21}$, $Ш_{22}$, $Ш_{23}$; отвесы, молотки, рейкодержатели

Штукатуры $Ш_{20}$ и $Ш_{21}$ по отвесам провешивают вертикальные грани откосов, устанавливают деревянные отфугованные рейки и закрепляют их рейкодержателями и гипсовым раствором. Штукатуры $Ш_{22}$ и $Ш_{23}$ перемешивают штукатурный раствор

3 НАНЕСЕНИЕ ОБРЫЗГА И ГРУНТА; РАЗРАВНИВАНИЕ СЛОЯ ГРУНТА; 13 мин; $Ш_{20}$ и $Ш_{22}$, $Ш_{21}$ и $Ш_{23}$; малки, полутерки, кельмы, соколы

Работая по двое, штукатуры $Ш_{20}$ и $Ш_{22}$, $Ш_{21}$ и $Ш_{23}$ наносят кельмами слой обрызга, а через некоторое время, в зависимости от применяемого раствора и температурных условий, – слой грунта. Затем с помощью малок и полутерков они разравнивают слой грунта по направляющим рейкам



[x] На 2 $м^2$ откосов.

4 НАНЕСЕНИЕ И ЗАТИРКА НАКРЫВОЧНОГО СЛОЯ; 10 мин; $Ш_{20}$ и $Ш_{22}$, $Ш_{21}$ и $Ш_{23}$; кельмы, соколы, терки, отвесы, угольники, уровни





Подготовив раствор, штукатуры $Ш_{20}$ и $Ш_{22}$, $Ш_{21}$ и $Ш_{23}$ кельмами набирают его из ящика на соколы и наносят на откосы. Затем они выравнивают и затирают терками поверхность откосов, периодически смачивая их водой. Вертикальность и горизонтальность выровненной поверхности штукатуры проверяют с помощью отвеса, угольника и уровней

6 ОТДЕЛКА ЛУЗГ И УСЕНКОВ; 4 мин; $Ш_{20}$ и $Ш_{22}$, $Ш_{21}$ и $Ш_{23}$; полутерки, правила, отвесы, уровни

Штукатуры $Ш_{20}$ и $Ш_{22}$, $Ш_{21}$ и $Ш_{23}$ движением правила сверху вниз выравнивают углы пересечения откосов, отделывают лузги, усенки, после чего проверяют правильность отделки откосов с помощью отвесов и уровней

ВНУТРЕННИЕ ШТУКАТУРНЫЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ЭКИПАЖЕМ ШТУКАТУРНОЙ СТАНЦИИ (ККТ-8.0-16)

В состав комплекта входят карты:

- механизированное нанесение обрызга и грунта на стены;
- механизированные нанесение и затирка накрывочного слоя на потолках;
- прорезка рустов;
- механизированные нанесение и затирка накрывочного слоя на стенах;
- оштукатуривание вручную оконных и дверных откосов.

Рекомендуемая технология предполагает деление экипажной бригады штукатуров на 4 специализированных звена (при строительстве жилых домов - на 5 звеньев), выполняющих строго определенные операции.

Оптимальный состав экипажа определен из расчета полной и равномерной загрузки каждого рабочего по специальности, а также максимальной производительности штукатурной станции, с учетом продолжительности и трудоемкости отдельных операций и планируемого процента перевыполнения норм выработки.

Количество рабочих в звеньях определяют на основании анализа производственных калькуляций, учитывая конструктивные особенности зданий. Численный и квалификационный состав экипажа постоянен независимо от вида объекта.

Непременное условие работы по данной технологии - постоянный состав экипажа на выходе в количестве 22-23 человека.

gost.e-ecolog.ru