УДК 693.6

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-6.16-77

МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ НАНЕСЕНИЕ И ЗАТИРКА НАКРЫВОЧНОГО СЛОЯ НА СТЕНАХ

Разработана
трестом Приднепроворгтехстрой Минтяжстроя УССР[x)]

Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство

Входит в комплект карт ККТ-8.0-16

Внутренние штукатурные работы

Взамен КТ

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при механизированном нанесении накрывочного слоя на стены с последующей механизированной затиркой и обработкой углов. При работе звена из двух штукатуров следует пользоваться картой КТ-8.0-6.11-75, помещенной в данном сборнике.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, $м^2$ поверхности стен	90	28
Затраты труда на 100 $м^2$ поверхности стен, чел.-ч	9,1	29,0

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых - 17%.

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: очистить помещение от мусора; обеспечить температуру внутри помещения не ниже 8 °С; установить сигнализацию для связи рабочих со штукатурной станцией; нанести накрывочный слой на потолки; прорезать русты и обработать места примыканий стен и потолков.

2.2. К накрывке стен можно приступать после частичного или полного схватывания слоя грунта. Огрунтованная поверхность под накрывочный слой должна быть шероховатой. При проверке контрольным правилом зазоры не должны превышать 3 мм. Лузги и усенки должны быть прямыми и вертикальными.

2.3. Раствор для накрывочного слоя процеживают через сито с ячейками размером 1,6х1,6 мм. Подвижность раствора должна соответствовать погружению стандартного конуса в пределах 10-12 см.

2.4. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

[x)] 320056, г. Днепропетровск, 56, ул. Набережная, 15.

gost.e-ecolog.ru

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнитель – звено № 3 в составе:

штукатур У разряда ($Ш_{12}$) – 1

штукатуры 1У " ($Ш_{13}$, $Ш_{14}$, $Ш_{15}$) – 3

штукатуры Ш " ($Ш_{16}$, $Ш_{17}$, $Ш_{18}$) – 3

штукатур П разряда ($Ш_{19}$) – 1

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Удочка для нанесения накрывочного слоя	Чертеж 74-00-00-00 треста Днепростроймеханизация x)	1
Столик-подмости	Чертеж 69-00-00-00 того же треста	6
Щиты для сбора раствора	Чертежи того же треста	50 м
Терка пенопластовая	Чертеж 272-00-000 Гипрооргсельстроя xx)	4
Правило усеночное	Чертеж 885 ш/17 треста Приднепроворгтехстрой	1
Правило лузговое	Чертеж 885 ш/18 того же треста	1
Правило контрольное	Чертеж О-67015 Гипрооргсельстроя	2
Полутерок	Чертеж 172-00-000 того же института	2
Сокол дюралюминиевый	Чертеж 885 ш/12 треста Приднепроворгтехстрой	4

x) г. Днепропетровск, ул. Плеханова, 16.

xx) 125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

1	2	3
Кельма	КШ, ГОСТ 9533-71	4
Кисть травяная на удлиненной ручке	-	4
Ведро	-	2
Затирочная машина конструкции Демьяненко	Чертежи треста Харьковоргтехстрой x)	5

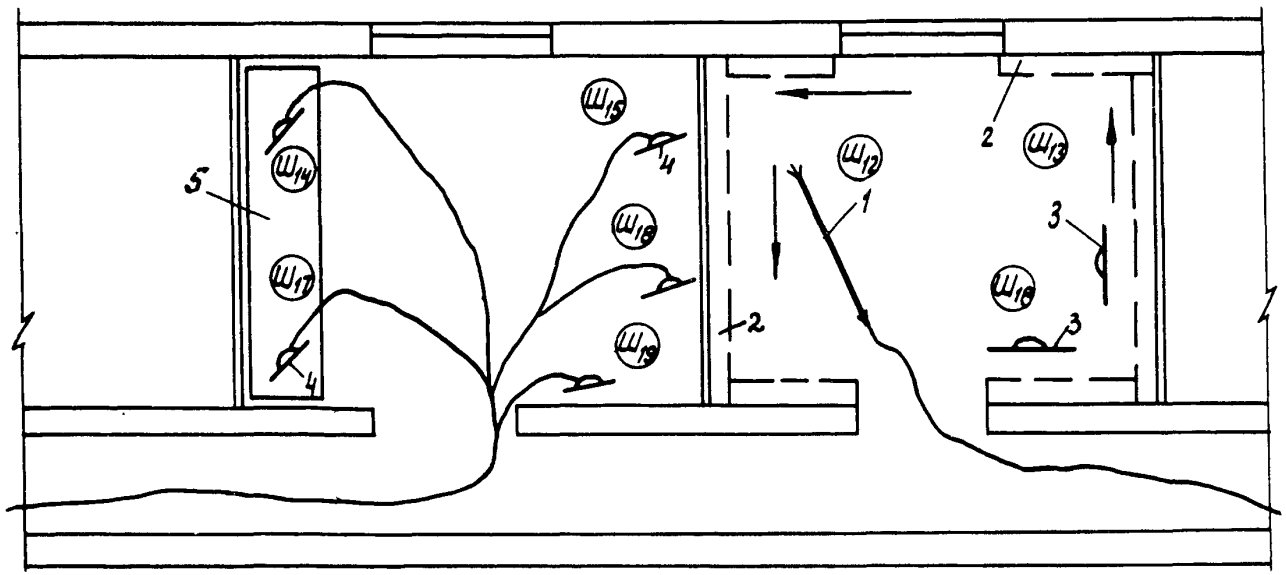
4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по нанесению накрывочного слоя на поверхности стен выполняют в следующем порядке: подготовляют рабочее место; наносят накрывочный слой на стены и разравнивают его; устанавливают столики-подмости и подготовляют затирочные машины; затирают накрывочный слой и выделывают начисто вручную пузги и усенки.

4.2. Накрывочный слой наносят на участки, размеры которых выбирают такими, чтобы обеспечить своевременное выравнивание и затирку накрывочного слоя. Толщина накрывочного слоя после затирки не должна превышать 1,5-2 мм.

x) г. Харьков-72, ул. Тобольская, 42.

4.3. Организация рабочего места



Ш12, Ш13, Ш14, Ш15, Ш16, Ш17, Ш18, Ш19 – рабочие места штукатуров

1 – удочка универсальная; 2 – щиты для сбора раствора; 3 – полутерки; 4 – затирочные машины; 5 – столик-подмости

4.4. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин	Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
1	Подготовка рабочего места	Ш12, Ш13, Ш14, Ш15, Ш16, Ш17, Ш18, Ш19	3	24
2	Нанесение накрывочного слоя	Ш12	19	19
3	Разравнивание накрывочного слоя	Ш13, Ш16	19	38
4	Установка столиков-подмостей, подготовка затирочных машин	Ш14, Ш15, Ш17, Ш18, Ш19	5	25
5	Затирка накрывочного слоя	Ш14, Ш15, Ш17, Ш18, Ш19	20	100
6	Отделка лузг, усенков	Ш12, Ш13, Ш16	6	18
Итого на 50 м² поверхности стен				224

4.3. Описание операций

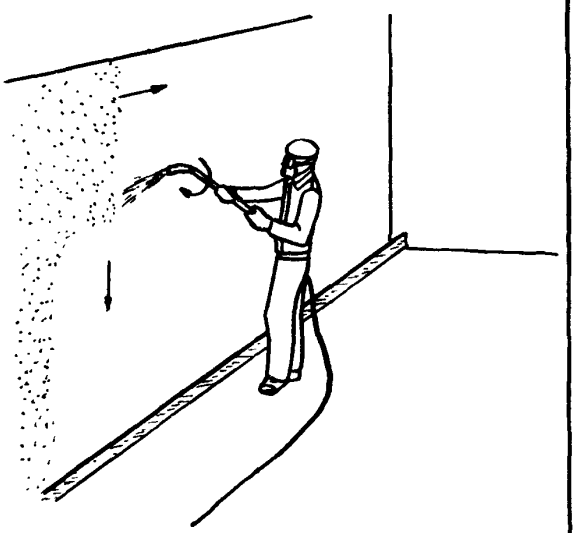
№ по графику	Наименование операций, их продолжительность,[x] исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2

1 ПОДГОТОВКА РАБОЧЕГО МЕСТА; 3 мин; $Ш_{12}$, $Ш_{13}$, $Ш_{14}$, $Ш_{15}$, $Ш_{16}$, $Ш_{17}$, $Ш_{18}$, $Ш_{19}$; ведра с водой, кисти.

Штукатуры $Ш_{16}$, $Ш_{17}$, $Ш_{18}$, $Ш_{19}$ готовят инструменты, приспособления, а также укладывают вдоль стен щиты для сбора раствора. Штукатуры $Ш_{12}$, $Ш_{13}$, $Ш_{14}$, $Ш_{15}$ проверяют исправность шлангов и удочки и смачивают гипсовые перегородки водой из ведер при помощи травяных кистей

2 НАНЕСЕНИЕ НАКРЫВОЧНОГО СЛОЯ; 19 мин; $Ш_{12}$; универсальная удочка

Штукатур $Ш_{12}$ подает сигнал включить растворонасос на штукатурной станции и с помощью универсальной удочки наносит накрывочный слой на поверхности стен. Раствор наносится круговыми движениями удочки слева направо и сверху вниз



3 РАЗРАВНИВАНИЕ НАКРЫВОЧНОГО СЛОЯ; 19 мин; $Ш_{13}$, $Ш_{16}$; полутерки, щиты для сбора раствора

По мере нанесения накрывочного слоя на обрабатываемую поверхность штукатуры $Ш_{13}$ и $Ш_{16}$ подтягивают шланги и разравнивают накрывочный слой полутерками, передвигая их в разных направлениях. При этом верхняя кромка полутерка должна быть приподнята во избежание срезания нанесенного на стену раствора. Отпавший раствор собирают на щитах, уложенных по периметру стен

[x] На 50 $м^2$ поверхности стен.

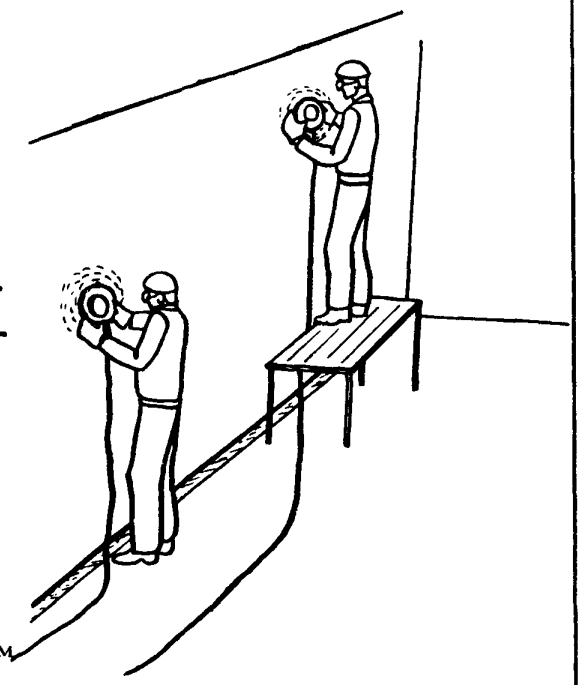
1	2

4 УСТАНОВКА СТОЛИКОВ-ПОДМОСТЕЙ, ПОДГОТОВКА ЗАТИРОЧНЫХ МАШИН; 5 мин; $Ш_{14}$, $Ш_{15}$, $Ш_{17}$, $Ш_{18}$, $Ш_{19}$; столики-подмости, затирочные машины

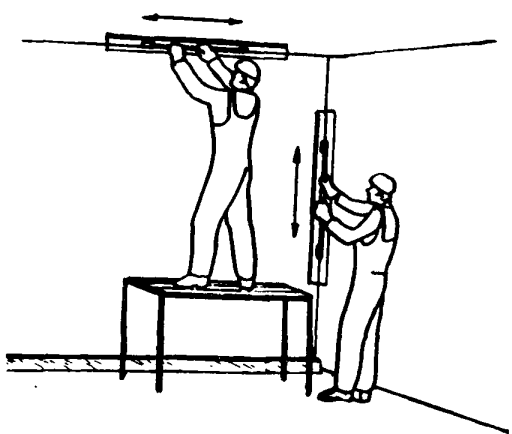
После нанесения накрывочного слоя на поверхности стен в одной комнате, штукатуры $Ш_{14}$, $Ш_{15}$, $Ш_{17}$, $Ш_{18}$ и $Ш_{19}$ устанавливают в ней столики-подмости, подносят затирочные машины со шлангами

5 ЗАТИРКА НАКРЫВОЧНОГО СЛОЯ; 20 мин; $Ш_{14}$, $Ш_{15}$, $Ш_{17}$, $Ш_{18}$, $Ш_{19}$; затирочные машины, терки, травяные кисти, ведро с водой

Штукатуры $Ш_{14}$, $Ш_{15}$, $Ш_{17}$, $Ш_{18}$ и $Ш_{19}$, прижимая вращающиеся диски затирочных машин к обрабатываемой поверхности и перемещая их, затирают накрывочный слой до тех пор, пока на нем не останется царапин, раковин и бугров. Подача воды регулируется клапанами, находящимися на корпусах затирочных машин. Места недоступные для механизированной затирки затирают вручную терками. При ручной затирке поверхность увлажняют кистью. Качество затирки поверхности проверяют контрольным правилом



6 ОТДЕЛКА ЛУЗГ, УСЕНКОВ; 6 мин; $Ш_{12}$, $Ш_{13}$, $Ш_{16}$; лузговое и усеночное правила



Штукатуры $Ш_{12}$, $Ш_{13}$ и $Ш_{16}$ начисто отделывают углы и места примыкания стен к потолку лузговыми и усеночными правилами, передвигая их в обоих направлениях

ВНУТРЕННИЕ ШТУКАТУРНЫЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ЭКИПАЖЕМ ШТУКАТУРНОЙ СТАНЦИИ (ККТ-8.0-16)

В состав комплекта входят карты:

- механизированное нанесение обрызга и грунта на стены;
- механизированные нанесение и затирка накрывочного слоя на потолках;
- прорезка рустов;
- механизированные нанесение и затирка накрывочного слоя на стенах;
- оштукатуривание вручную оконных и дверных откосов.

Рекомендуемая технология предполагает деление экипажной бригады штукатуров на 4 специализированных звена (при строительстве жилых домов - на 5 звеньев), выполняющих строго определенные операции.

Оптимальный состав экипажа определен из расчета полной и равномерной загрузки каждого рабочего по специальности, а также максимальной производительности штукатурной станции, с учетом продолжительности и трудоемкости отдельных операций и планируемого процента перевыполнения норм выработки.

Количество рабочих в звеньях определяют на основании анализа производственных калькуляций, учитывая конструктивные особенности зданий. Численный и квалификационный состав экипажа постоянен независимо от вида объекта.

Непременное условие работы по данной технологии - постоянный состав экипажа на выходе в количестве 22-23 человека.

gost.e-ecolog.ru