УДК 693.6

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8.0-11.3-77
ПРОРЕЗКА РУСТОВ	Разработана трестом Приднепроворгтехстрой Минтяжстроя УССР[x)] Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-8.0-16 Внутренние штукатурные работы	Взамен КТ

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при прорезке рустов на потолках.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м рустов	33,6	30,3
Затраты труда на 100 м рустов, чел.-ч	25,0	27,1

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых - 17%.

1.3. Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается за счет применения телескопических стоек и направляющих реек.

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо затереть накрывочный слой на потолках.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А.11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнитель - звено № в составе:

штукатур 1У разряда ($Ш_8$) - 1

штукатуры Ш " ($Ш_9$, $Ш_{10}$) - 2

штукатур П " ($Ш_{11}$) - 1

[x)] 320056, г. Днепропетровск, 56, ул. Набережная, 15.

gost.e-ecolog.ru

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Столик-подмости	Чертеж 69-00-00-00 треста Днепростроймеханизация[x]	5
Телескопическая стойка (рейкодержатель)	Чертеж 68-00-00-00 того же треста	8
Рустовка	Чертеж 84-00-00-00 того же треста	4
Шнур капроновый длиной 10 м	-	4
Кельма	КШ, ГОСТ 9533-71	4
Сокол дюралюминиевый	Чертеж 885 ш/12 треста Приднепроворгтехстрой	4
Правило лузговое	Чертеж 885 ш/18 того же треста	2
Терка пенопластовая	Чертеж 272-00-000 Гипрооргсельстроя[xx]	4
Терка дюралюминиевая с войлочным покрытием	То же	2
Полутерок	Чертеж 172-00-000 того же института	4
Ящик для штукатурного раствора	Чертеж 0-65068 того же института	4
Кисть-ручник	ГОСТ 10597-70	2
Молоток штукатурный	ГОСТ 11042-72	2
Рейка направляющая (по длине комнат)	-	4
Сито с ячейками размером 1,6х1,6 мм для процеживания раствора	-	1
Ведро	-	2

[x] г. Днепропетровск, ул. Плеханова, 16.

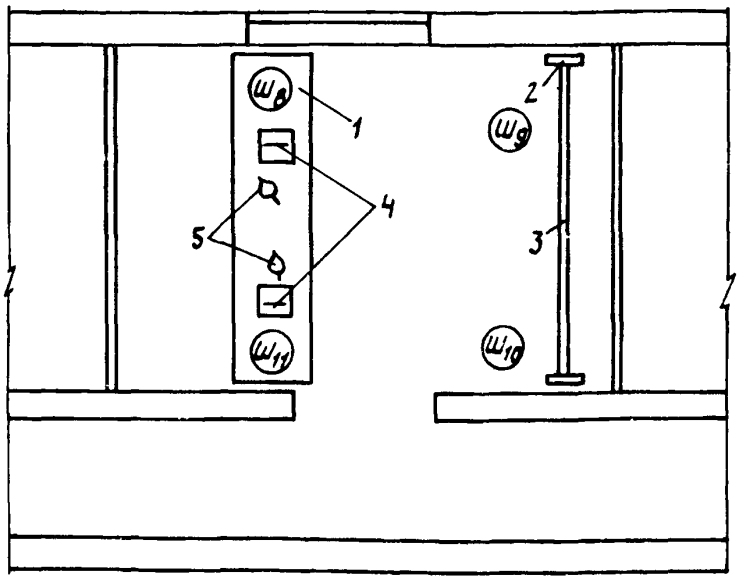
[xx] 125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Перед прорезкой рустов швов заполняют раствором и затирают на всю длину. После частичного схватывания раствора прорезают русты с помощью рустовки и направляющей рейки.

4.2. Заделку швов между панелями перекрытий выполняют одновременно в нескольких помещениях с тем, чтобы раствор к моменту прорезки рустов успел несколько затвердеть.

4.3. Организация рабочего места



Ш8, Ш9, Ш10, Ш11 – рабочие места штукатуров

1 – столик-подмости; 2 – рейкодержатель; 3 – направляющая рейка;
4 – соколы; 5 – кельмы

4.4. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин (4 8 12 16 20 24 28 32)	Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
1	Подготовка рабочего места	Ш8 Ш9 Ш10 Ш11	3	12
2	Заделка стыков раствором	Ш8 Ш9 Ш10 Ш11	12	48
3	Затирка поверхности швов	Ш8 Ш9 Ш10 Ш11	5	20
4	Прорезка рустов	Ш8 Ш9 Ш10 Ш11	8	32
5	Зачистка углов и кромок руста	Ш8 Ш9 Ш10 Ш11	2	8
6	Переход рабочих и переноска инструментов	Ш8 Ш9 Ш10 Ш11	4	16
Итого на 11,2 м рустов				136

4.5. Описание операций

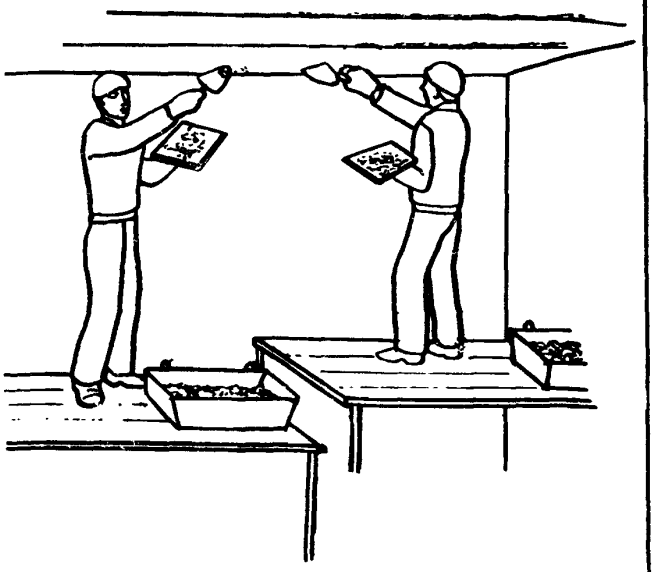
№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, [x] исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2
1	ПОДГОТОВКА РАБОЧЕГО МЕСТА; 3 мин; $Ш_8$, $Ш_9$, $Ш_{10}$, $Ш_{11}$; ведра, кисти, сито Штукатуры $Ш_8$, $Ш_9$, $Ш_{10}$, $Ш_{11}$ подносят инструменты, приспособления и ящики для раствора. Затем они процеживают раствор через сито, а поверхность стыков между панелями смачивают водой при помощи кисти

[x] На 11,2 м рустов.

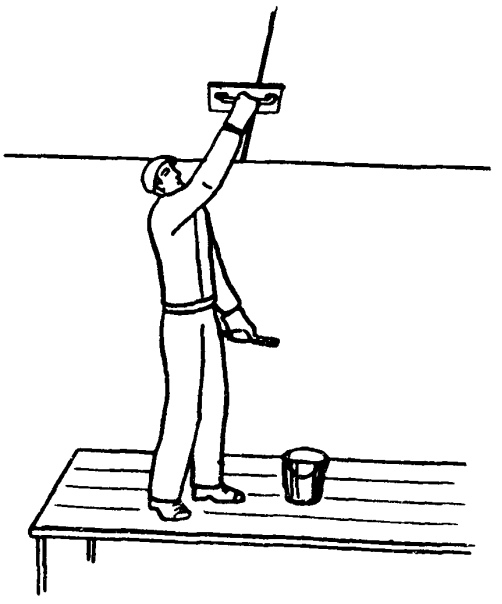
1	2

2 ЗАДЕЛКА СТЫКОВ РАСТВОРОМ; 12 мин; $Ш_8$, $Ш_9$, $Ш_{10}$, $Ш_{11}$; столики-подмости, соколы, кельмы, кисти

Штукатуры $Ш_8$ и $Ш_{10}$ берут с соколов кельмами небольшие порции раствора и набрасывают его на стыки панелей. Штукатуры $Ш_9$ и $Ш_{11}$, следуя за ними, заглаживают раствор на стыках обратными сторонами кельм. Сокол во время работы надо держать так, чтобы отпавший при набрасывании раствор попадал на него



3 ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТИ ШВОВ; 5 мин; $Ш_8$, $Ш_9$, $Ш_{10}$, $Ш_{11}$; терки, ведра, кисти

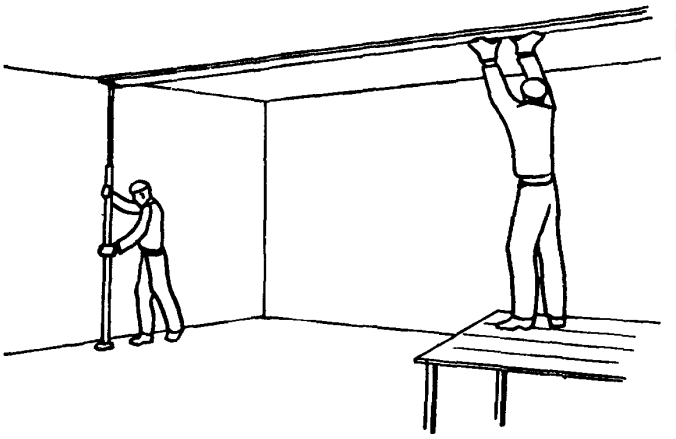


Штукатуры $Ш_8$, $Ш_9$, $Ш_{10}$, $Ш_{11}$ вначале круговыми, а затем прямолинейными движениями вдоль шва при помощи терок с войлочным покрытием затирают нанесенный раствор заподлицо с поверхностью накрывочного слоя. При необходимости поверхность раствора увлажняют при помощи кисти

1	2

4 ПРОРЕЗКА РУСТОВ; 8 мин; $Ш_8$, $Ш_9$, $Ш_{10}$, $Ш_{11}$; рейкодержатель, рейка, шнур, рустовки, столики-подмости

Штукатуры работают по двое у одного руста.



Штукатуры $Ш_8$, $Ш_9$, $Ш_{10}$ и $Ш_{11}$ ставят метки в местах сопряжений шва панелей перекрытия со стеной так, чтобы они располагались посередине шва. Затем по меткам отбивают линию руста и устанавливают направляющую рейку, грань которой должна отступать от отбитой линии на расстояние равное половине ширины руста. Рейку к потолку прижимают с помощью телескопических стоек. После закрепления рейки штукатуры прижимают рустовки режущей плоскостью к потолку, а боковой гранью - к рейке так, чтобы середина ножа рустовки касалась отбитой мелом линии и движениями рустовки вдоль рейки прорезают руст

5 ЗАЧИСТКА УГЛОВ И КРОМОК РУСТА; 2 мин; $Ш_8$, $Ш_9$, $Ш_{10}$, $Ш_{11}$; кельмы, полутерки, рустовки, терки

Штукатуры $Ш_8$, $Ш_9$, $Ш_{10}$ и $Ш_{11}$ снимают направляющие рейки и исправляют поврежденные при прорезке рустов места, зачищая их полутерками, кельмами и рустовками

6 ПЕРЕХОД РАБОЧИХ И ПЕРЕНОСКА ИНСТРУМЕНТОВ; 4 мин; $Ш_8$, $Ш_9$, $Ш_{10}$, $Ш_{11}$

После окончания работ на одном участке штукатуры $Ш_8$, $Ш_9$, $Ш_{10}$ и $Ш_{11}$ переносят инструменты, инвентарь и приспособления на следующий участок

ВНУТРЕННИЕ ШТУКАТУРНЫЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ЭКИПАЖЕМ ШТУКАТУРНОЙ СТАНЦИИ (ККТ-8.0-16)

В состав комплекта входят карты:

- механизированное нанесение обрызга и грунта на стены;
- механизированные нанесение и затирка накрывочного слоя на потолках;
- прорезка рустов;
- механизированные нанесение и затирка накрывочного слоя на стенах;
- оштукатуривание вручную оконных и дверных откосов.

Рекомендуемая технология предполагает деление экипажной бригады штукатуров на 4 специализированных звена (при строительстве жилых домов - на 5 звеньев), выполняющих строго определенные операции.

Оптимальный состав экипажа определен из расчета полной и равномерной загрузки каждого рабочего по специальности, а также максимальной производительности штукатурной станции, с учетом продолжительности и трудоемкости отдельных операций и планируемого процента перевыполнения норм выработки.

Количество рабочих в звеньях определяют на основании анализа производственных калькуляций, учитывая конструктивные особенности зданий. Численный и квалификационный состав экипажа постоянен независимо от вида объекта.

Непременное условие работы по данной технологии - постоянный состав экипажа на выходе в количестве 22-23 человека.

gost.e-ecolog.ru