ГОСТ Р 50350.2—92
(ИСО 6360—2—85)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

# СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ ИНСТРУМЕНТЫ

## СИСТЕМА ЦИФРОВОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

Часть 2
ФОРМА И ВИДЫ ИСПОЛНЕНИЯ

Издание официальное

52 руб. БЗ 3—92/332

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 616.314:615.472:006.354 Группа Р21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

# СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ ИНСТРУМЕНТЫ

**Система цифрового обозначения**

**Часть 2. Форма и виды исполнения**

Dental rotary instruments.
Number coding system.
Part 2. Shape and specific characteristics

**ГОСТ Р 50350.2—92**

**(ИСО 6360—2—85)**

ОКП 94 3211; 94 3371; 94 3377; 94 3442; 94 3914

**Дата введения 01.07.93**

Настоящий стандарт разработан в связи с необходимостью использования единой системы классификации и обозначения стоматологических вращающихся инструментов в торговле, промышленности и стоматологической практике.

Стандарт устанавливает общую пятнадцатицифровую систему обозначения для всех стоматологических вращающихся инструментов. Преимущества данной системы станут очевидны при условии ее широкого использования. Изготовителям стоматологических вращающихся инструментов в своих каталогах следует ссылаться на ГОСТ Р 50350.1 «Стоматологические вращающиеся инструменты. Система цифрового обозначения. Часть 1. Общие характеристики» и ГОСТ Р 50350.2 «Стоматологические вращающиеся инструменты. Система цифрового обозначения. Часть 2. Форма и виды исполнения».

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает систему обозначения форм и видов исполнения (конструкцию) для всех стоматологических вращающихся инструментов и некоторых вспомогательных деталей (например, винтов), используемых вместе с этими инструментами.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**Издание официальное**

© Издательство стандартов, 1993

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России**

## 2. ССЫЛКИ

ГОСТ 26634 (ИСО 1797) «Инструменты стоматологические вращающиеся. Хвостовики».

ГОСТ Р 50349 (ИСО 2157) «Стоматологические вращающиеся инструменты. Номинальные размеры и обозначения».

ГОСТ Р 50351.1 (ИСО 3630—1) «Инструменты стоматологические для лечения и обработки канала корня зуба. Часть 1. Корневые напильники, дрильборы, пульпоэкстракторы, рашпили, каналонаполнители, зонды и ватные иглы».

ГОСТ Р 50350.1 (ИСО 6360—1) «Стоматологические вращающиеся инструменты. Система цифрового обозначения. Часть 1. Общие характеристики».

## 3. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

ГОСТ Р 50350.1 «Стоматологические вращающиеся инструменты. Система цифрового обозначения. Часть 1. Общие характеристики» рассматривает саму систему кодирования и устанавливает цифры для обозначения общих характеристик. ГОСТ Р 50350.2 «Стоматологические вращающиеся инструменты. Система цифрового обозначения. Часть 2. Форма и виды исполнения» устанавливает цифры для обозначения формы инструментов и видов исполнения.

3.1. Цифры для обозначения формы

3.1.1. Трехзначный номер, обозначающий форму, представлен седьмой — девятой цифрами полного кода инструмента (см. п. 3 ГОСТ Р 50350.1).

Положение этих трех цифр в полном коде следующее:

000 000 $\boxed{000}$ 000 000

Основные типы инструментов приведены в табл. 1.

Цифровой код формы и описание особенностей исполнения приведены в табл. 2.

3.1.2. Для вариантов формы исполнения одного типа инструмента используют похожий трехзначный номер кода, но отличный для каждой отдельной модели. Например, цилиндрические инструменты могут иметь номера 107—123. Различия могут заключаться в форме, конусности или длине головки. В тех случаях, когда существует несколько вариантов одной формы и нет необходимости их различать, используют только первый номер кода формы, например номер 137, номер 139 (см. табл. 2).

3.1.3. В случае колесовидной формы все эти формы классифицируют по рабочей длине, составляющей 5—100 % диаметра (в качестве примера см. табл. 2).

3.1.4. В случае дисковой формы классифицируют по рабочей длине, составляющей не менее 5 % диаметра (в качестве примера см. табл. 2).

3.2. Цифры для обозначения других особенностей исполнения (например, конструкции)

Трехзначный номер для обозначения других особенностей исполнения (например, конструкции) представлен десятой — двенадцатой цифрами полного кода инструмента (см. п. 3 ГОСТ Р 50350.1).

Положение этих трех цифр в полном коде следующее:

000 000 000 | 000 | 000

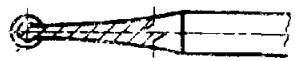
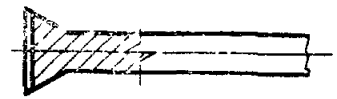
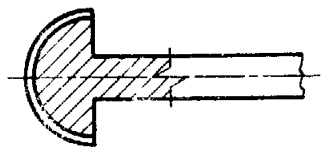
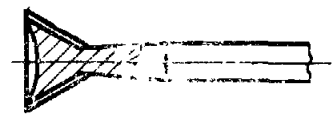
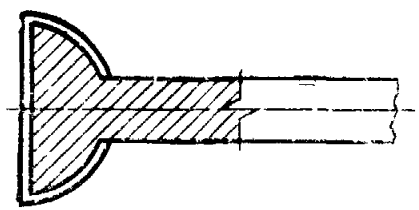
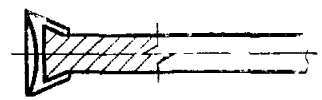
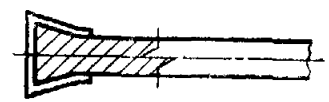
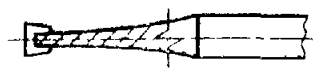
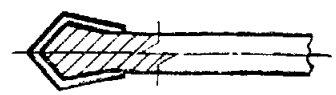
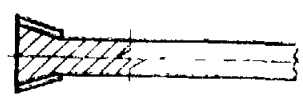
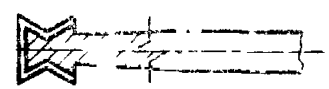
Приведенные в табл. 2 номера кода обозначают у таких инструментов, как боры, фрезы, инструменты для корневых каналов и дискодержатели, различая в количестве лезвий и типе зубцов, а у алмазных и абразивных инструментов — тип зерна и связки.

Эти трехзначные номера включают также некоторые вспомогательные детали, используемые с инструментами (например, винты).

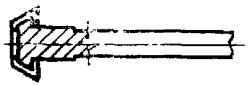
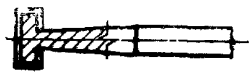
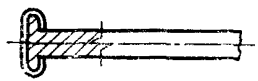
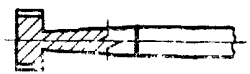
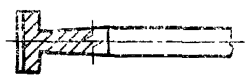
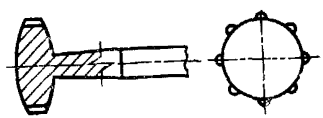
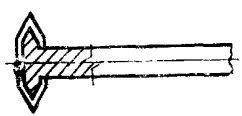
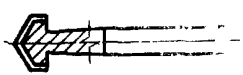
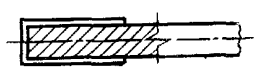
## 4. ФОРМА И КОНСТРУКЦИЯ

4.1. **Обозначения форм** указаны в табл. 1.

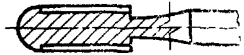
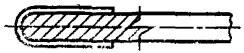
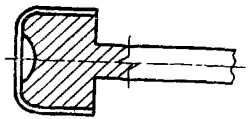
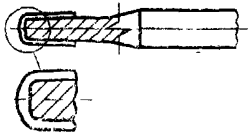
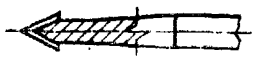
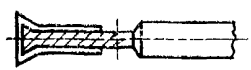
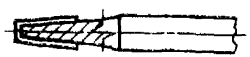
Таблица 1

| Чертеж | Номер кода | Чертеж | Номер кода |
|---|---|---|---|
|  | 001 |  | 021 |
|  | 003 |  | 022 |
|  | 004 |  | 026 |
| | |  | 027 |
|  | 010 |  | 031 |
|  | 020 |  | 032 |

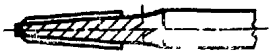
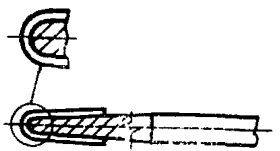
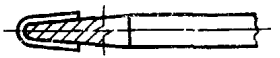
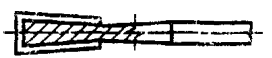
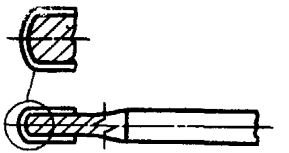
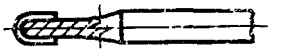
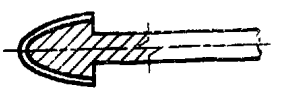
*Продолжение табл. 1*

| Чертеж | Номер кода | Чертеж | Номер кода |
|---|---|---|---|
|  | 037 |  | 055 |
|  | 040 |  | 067 |
|  | 045 |  | 075 |
|  | 047 |  | 100 |
|  | 051 |  | 103 |
|  | 052 |  | 107 |

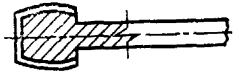
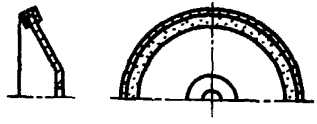
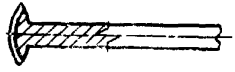
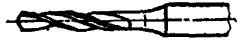
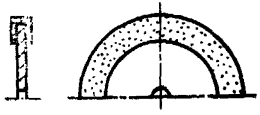
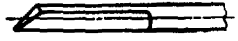
*Продолжение табл. 1*

| Чертеж | Номер кода | Чертеж | Номер кода |
|---|---|---|---|
|  | 116 |  | 152 |
|  | 126 |  | 153 |
|  | 137 |  | 154 |
|  | 146 |  | 155 |
|  | 149 |  | 159 |
|  | 150 |  | 168 |
|  | 151 |  | 180 |

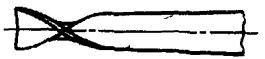
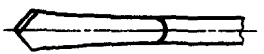
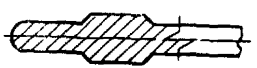
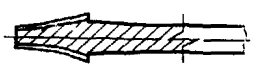
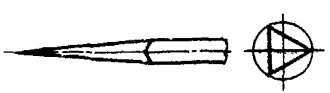
*Продолжение табл. 1*

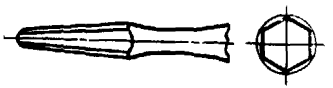
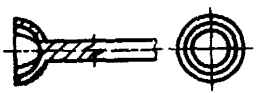
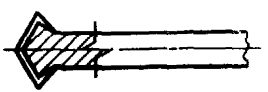
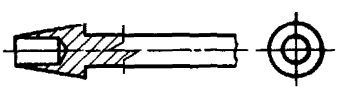
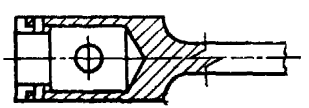
| Чертеж | Номер кода |
|---|---|
|  | 190 |
|  | 194 |
|  | 202 |
|  | 206 |
|  | 215 |
|  | 225 |
|  | 229 |
|  | 233 |
|  | 237 |
|  | 245 |
|  | 257 |
|  | 260 |
|  | 273 |

*Продолжение табл. 1*

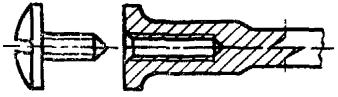
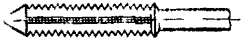
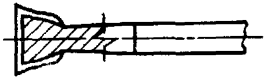
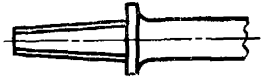
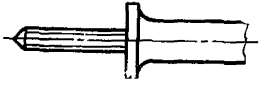
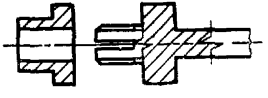
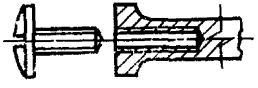
| Чертеж | Номер кода | Чертеж | Номер кода |
|---|---|---|---|
|  | 277 |  | 371 |
|  | 280 | | |
|  | 284 |  | 383 |
|  | 303 |  | 414 |
|  | 304 |  | 415 |
| | |  | 417 |
|  | 357 |  | 437 |

*Продолжение табл. 1*

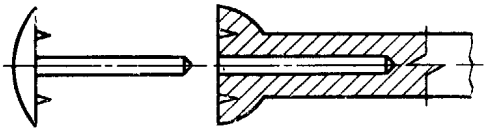
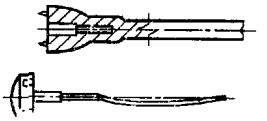
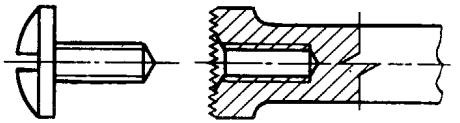
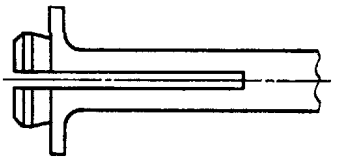
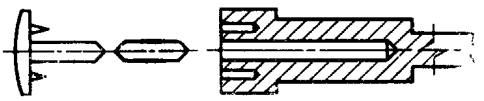
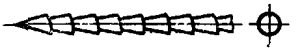
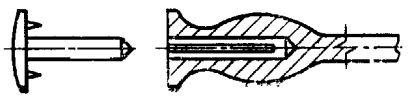
| Чертеж | Номер кода |
|---|---|
|  | 448 |
|  | 455 |
|  | 458 |
|  | 461 |
|  | 462 |
|  | 465 |
|  | 468 |

| Чертеж | Номер кода |
|---|---|
|  | 469 |
|  | 475 |
|  | 476 |
|  | 477 |
|  | 478 |
|  | 482 |

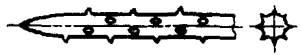
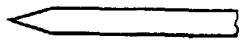
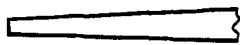
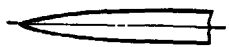
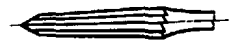
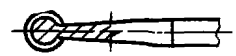
*Продолжение табл. 1*

| Чертеж | Номер кода | Чертеж | Номер кода |
|---|---|---|---|
|  | 490 |  | 604 |
|  | 491 |  | 606 |
|  | 492 |  | 610 |
|  | 495 |  | 611 |
|  | 600 |  | 612 |
|  | 603 | | |

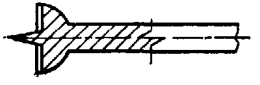
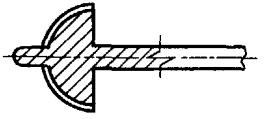
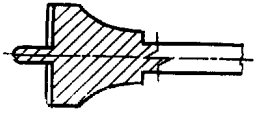
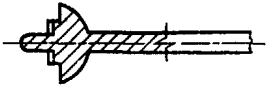
*Продолжение табл. 1*

| Чертеж | Номер кода | Чертеж | Номер кода |
|---|---|---|---|
|  | 613 |  | 618 |
|  | 614 |  | 622 |
| | |  | 623 |
|  | 615 |  | 635 |
| | |  | 639 |
|  | 616 |  | 645 |
| | |  | 650 |
|  | 617 |  | 655 |

*Продолжение табл. 1*

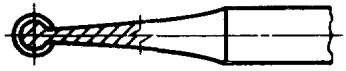
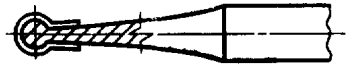
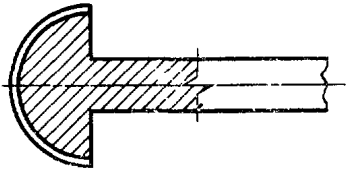
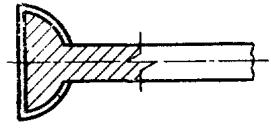
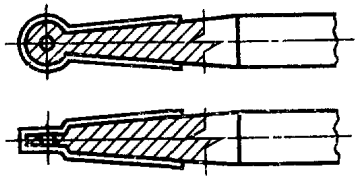
| Чертеж | Номер кода | Чертеж | Номер кода |
|---|---|---|---|
|  | 660 |  | 683 |
|  | 663 |  | 684 |
|  | 669 |  | 685 |
|  | 670 |  | 689 |
|  | 672 |  | 692 |
|  | 678 |  | 697 |
|  | 680 |  | 698 |
|  | 682 | | |

*Окончание табл. 1*

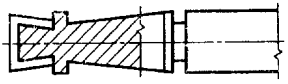
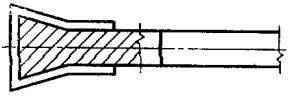
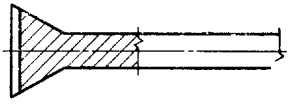
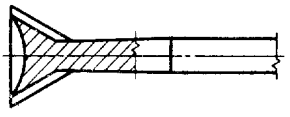
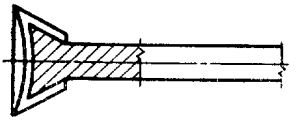
| Чертеж | Номер кода | Чертеж | Номер кода |
|---|---|---|---|
|  | 701 |  | 705 |
|  | 702 |  | 706 |

4.2. **Цифровой код формы и описание особенностей исполнения** приведены в табл. 2.

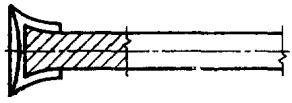
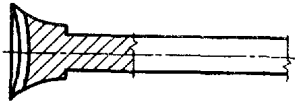
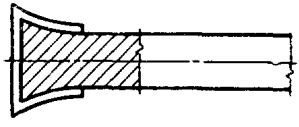
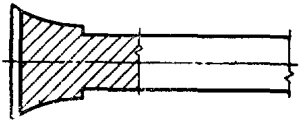
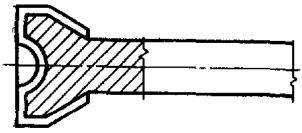
Таблица 2

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Сферическая | 001 |
|  | Комбинированная сферическая с конусной рабочей шейкой | 002 |
|  | Полусферическая | 003 |
|  | Полусферическая обратноторцовая | 004 |
|  | Комбинированная сферическая с конусной рабочей шейкой и поперечным отверстием в сфере | 005 |
|  | Обратноконусная | 010 |
| | $\alpha < 15°$ | 011 |
| | $15° < \alpha < 30°$ | 012 |
| | $30° < \alpha < 60°$ | 013 |
| | $60° < \alpha$ | 014 |

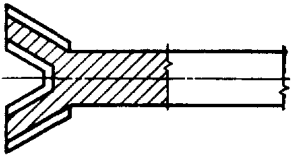
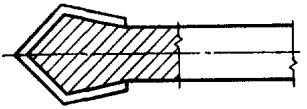
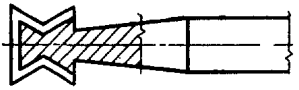
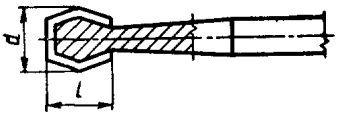
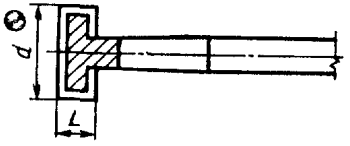
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Обратноконусная с бортом у вершины | 015 |
| | Та же, стандартная | 016 |
|  | Комбинированная обратноконусная с конусной рабочей шейкой | 019 |
|  | Обратноконусная с боковой нарезкой | 020 |
|  | Обратноконусная с нарезкой по торцу | 021 |
|  | Обратноконусная с боковой нарезкой и вогнутым торцом | 022 |
|  | Обратноконусная с вогнутым торцом | 023 |

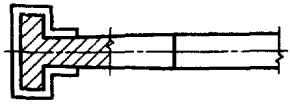
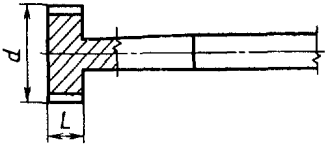
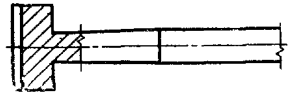
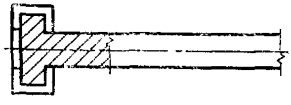
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Обратноконусная с вогнутыми боковой поверхностью и торцом | 024 |
|  | Обратноконусная с вогнутыми торцом и боковой нарезанной поверхностью | 025 |
|  | Обратноконусная с вогнутыми боковой поверхностью и нарезанным торцом | 026 |
|  | Обратноконусная с вогнутой боковой поверхностью | 027 |
|  | Обратноконусная с вогнутой боковой поверхностью и нарезанным торцом | 028 |
|  | Комбинированная цилиндрическая с обратным конусом и вогнутым торцом | 029 |

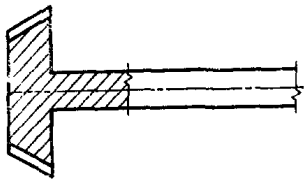
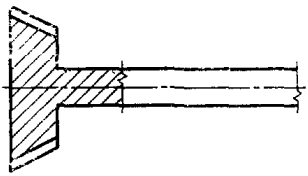
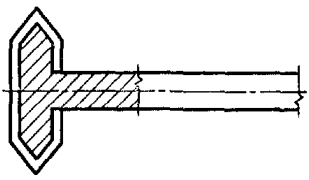
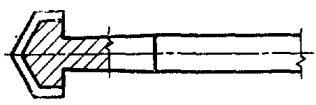
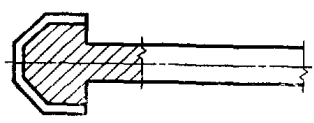
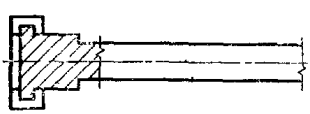
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Обратноконусная с дистальным углублением в виде усеченного конуса | 030 |
|  | Комбинированная коническая обратноконусная | 031 |
|  | Комбинированная двухконусная с конусами, соединенными в вершине | 032 |
|  | Комбинированная двухконусная с конусами, соединенными в основании<br>$L < d$ | 037 |
| | Та же, стандартная<br>$d < L < 1{,}5\ d$ | 038 |
| | Та же, длинная<br>$1{,}5\ d < L$ | 039 |
|  | Колесовидная | 040 |

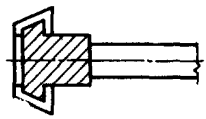
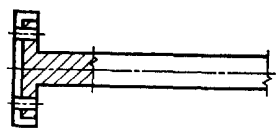
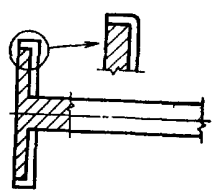
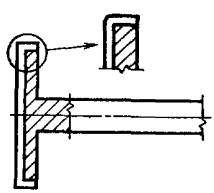
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
| | $5\ \% \times d < L < 25\ \% \times d$ | 041 |
| | $25\ \% \times d < L < 50\ \% \times d$ | 042 |
| | $50\ \% \times d < L < 100\ \% \times \times d$ | 043 |
|  | Комбинированная двухколесовидная | 044 |
|  | Колесовидная с накаткой по боковой поверхности $5\ \% \times d < L < 25\ \% \times d$ | 045 |
| | Та же, стандартная $25\ \% \times d < L < 50\ \% \times d$ | 046 |
|  | Колесовидная с накаткой по торцу | 047 |
|  | Колесовидная с накаткой по поверхности | 048 |

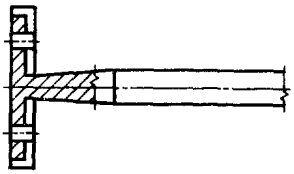
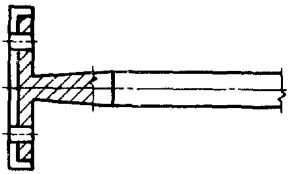
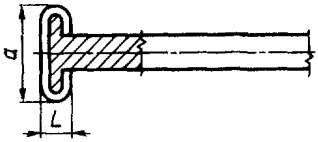
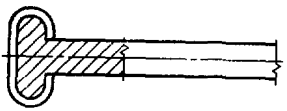
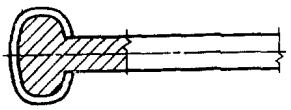
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Колесовидная конусная | 049 |
|  | Колесовидная обратно-конусная | 050 |
|  | Комбинированная двухконусная колесовидная с конусами, соединенными в основании | 051 |
|  | Комбинированная коническо-цилиндрическая | 052 |
|  | Комбинированная цилиндрическая с усеченным конусом | 053 |
|  | Комбинированная колесовидно-цилиндрическая с нарезкой по поверхности колеса | 054 |

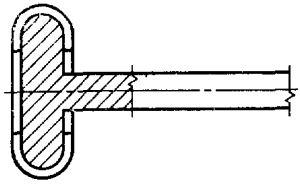
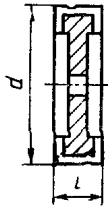
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Комбинированная колесовидно-цилиндрическая с нарезкой по поверхности конического колеса | 055 |
|  | Колесовидная с закруглениями краями и нарезкой по поверхности | 056 |
|  | Колесовидная с отверстиями | 057 |
|  | Колесовидная с нарезкой по боковой и обратной поверхностям | 058 |
|  | Колесовидная с нарезкой по боковой и торцовой поверхностям | 059 |

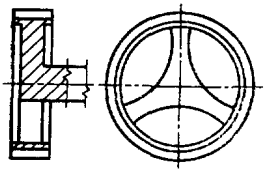
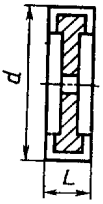
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Колесовидная с отверстиями и нарезкой по боковой и обратной поверхностям | 060 |
|  | Колесовидная с отверстиями и нарезкой по боковой и торцовой поверхностям | 061 |
|  | Колесовидная закругленная по боковой поверхности, узкая $5\,\% \times d < L < 25\,\% \times d$ | 067 |
|  | Та же, стандартная $25\,\% \times d < L < 50\,\% \times d$ | 068 |
|  | Та же, широкая $50\,\% \times d < L < 100\,\% \times d$ | 069 |

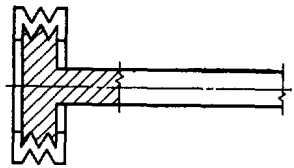
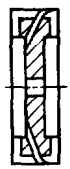
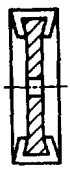
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Колесовидная закругленная по боковой поверхности увеличенного диаметра | 072 |
|  | Колесовидная, полая, узкая, без хвостовика $5\ \% \times d < L < 50\ \% \times d$ | 075 |
| | Та же, стандартная $25\ \% \times d < L < 50\ \% \times d$ | 076 |
| | Та же, широкая $50\ \% \times d < L < 100\ \% \times d$ | 077 |
|  | Колесовидная, полая, с отверстиями, без хвостовика | 080 |

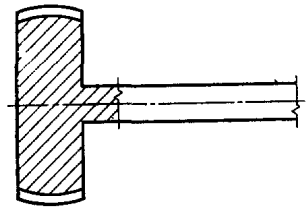
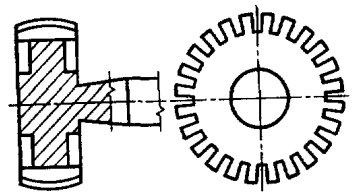
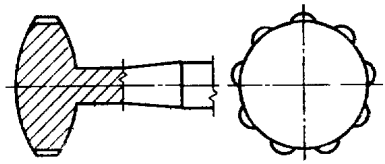
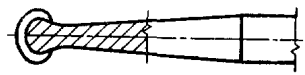
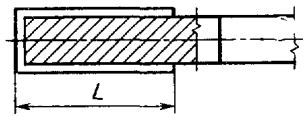
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Колесовидная с отверстиями | 083 |
|  | Колесовидная без хвостовика, узкая, со спиральными бороздками на прилегающей части $5\ \% \times d < L < 25\ \% \times d$ | 084 |
| | Та же, стандартная $25\ \% \times d < L < 50\ \% \times d$ | 085 |
| | Та же, широкая $50\ \% \times d < L < 100\ \% \times d$ | 086 |
|  | Колесовидная без хвостовика, с отверстиями, со спиральными бороздками | 088 |

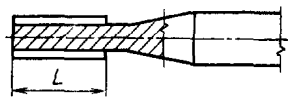
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Колесовидная с проточками по боковой поверхности | 091 |
| | Та же, перфорированная | 092 |
|  | Колесовидная с прорезками для охлаждения, без хвостовика | 093 |
|  | Колесовидная, полая, обратноконусная, без хвостовика | 094 |
|  | Колесовидная, полая, обратноконусная, со спиральными бороздками, без хвостовика | 095 |

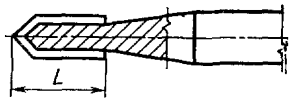
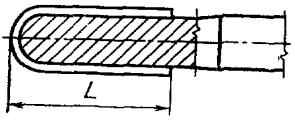
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Сферическая, усеченная по торцам и с нарезкой по сфере | 098 |
|  | Сферическая, усеченная, пиловидная | 099 |
|  | Колесовидная, выпуклая для клепки | 100 |
|  | Эллипсоидная | 103 |
|  | С рабочей цилиндрической шейкой | 107 |
| | $L<3{,}5$ мм | 108 |

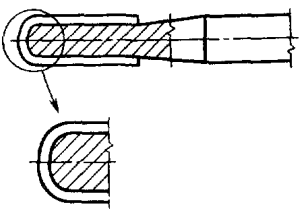
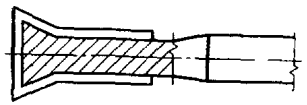
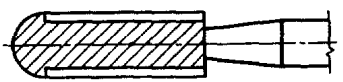
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
| | 3,5 мм $<L<$ 5,5 мм | 109 |
| | 5,5 мм $<L<$ 7,5 мм | 110 |
| | 7,5 мм $<L<$ 9,5 мм | 111 |
| | 9,5 мм $<L<$ 11,5 мм | 112 |
| | 11,5 мм $<L<$ 13,5 мм | 113 |
| | 13,5 мм $<L$ | 114 |
|  | С рабочей цилиндрической шейкой и боковой нарезкой | 116 |
| | $L<$ 3,5 мм | 117 |
| | 3,5 мм $<L<$ 5,5 мм | 118 |
| | 5,5 мм $<L<$ 7,5 мм | 119 |
| | 7,5 мм $<L<$ 9,5 мм | 120 |
| | 9,5 мм $<L<$ 11,5 мм | 121 |
| | 11,5 мм $<L<$ 13,5 мм | 122 |
| | 13,5 мм $<L<$ 15,5 мм | 123 |

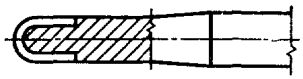
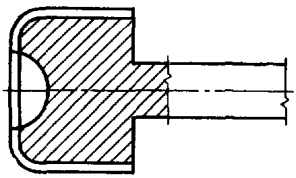
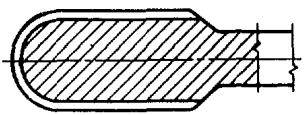
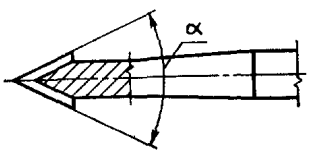
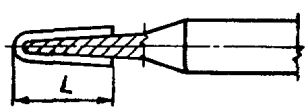
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | С рабочей цилиндрической шейкой и конусом на торце | 126 |
| | $L<3{,}5$ мм | 127 |
| | 3,5 мм$<L<$5,5 мм | 128 |
| | 5,5 мм$<L<$7,5 мм | 129 |
| | 7,5 мм$<L<$9,5 мм | 130 |
| | 9,5 мм$<L<$11,5 мм | 131 |
| | 11,5 мм$<L<$13,5 мм | 132 |
| | 13,5 мм$<L<$15,5 мм | 133 |
|  | С рабочей цилиндрической шейкой и полусферой на торце | 137 |
| | $L<3{,}5$ мм | 138 |
| | 3,5 мм$<L<$5,5 мм | 139 |
| | 5,5 мм$<L<$7,5 мм | 140 |
| | 7,5 мм$<L<$9,5 мм | 141 |

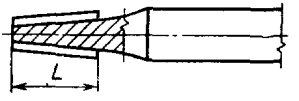
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
| | 9,5 мм $< L <$ 11,5 мм | 142 |
| | 11,5 мм $< L <$ 13,5 мм | 143 |
| | 13,5 мм $< L <$ 15,5 мм | 144 |
|  | Цилиндрическая с выпуклым торцом и закругленными краями | 146 |
|  | Комбинированная двухцилиндровая с нарезкой на торцовом малом цилиндре | 149 |
|  | Цилиндрическая с нарезкой по торцу | 150 |
|  | Комбинированная обратноконусная цилиндрическая | 151 |
|  | Комбинированная полусферическая цилиндрическая с боковой нарезкой по цилиндру | 152 |

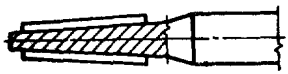
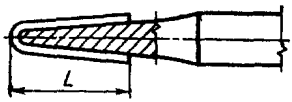
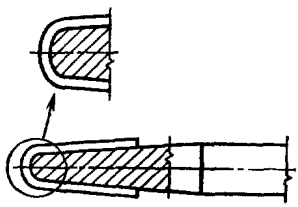
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Комбинированная двухцилиндрическая с закругленным нарезанным малым цилиндром | 153 |
|  | Цилиндрическая с закругленными краями и вогнутым торцом | 154 |
|  | Цилиндрическая со сферами по концам | 155 |
|  | Коническая малая | 159 |
| | $\alpha < 10°$ | 160 |
| | $10° < \alpha < 30°$ | 161 |
| | $30° < \alpha < 60°$ | 162 |
| | $60° < \alpha$ | 163 |
|  | С рабочей шейкой в виде усеченного конуса | 168 |

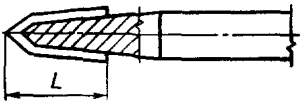
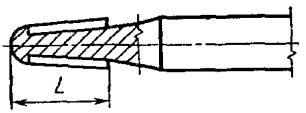
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
| | $L<3{,}5$ мм | 169 |
| | 3,5 мм$<L<$5,5 мм | 170 |
| | 5,5 мм$<L<$7,5 мм | 171 |
| | 7,5 мм$<L<$9,5 мм | 172 |
| | 9,5 мм$<L<$11,5 мм | 173 |
| | 11,5 мм$<L<$13,5 мм | 174 |
| | 13,5 мм$<L<$15,5 мм | 175 |
|  | С рабочей шейкой в виде усеченного конуса, со спиральной нарезкой | 177 |
|   | С рабочей шейкой в виде усеченного конуса и боковой нарезкой | 180 |
| | $L<3{,}5$ мм | 181 |
| | 3,5 мм$<L<$5,5 мм | 182 |
| | 5,5 мм$<L<$7,5 мм | 183 |
| | 7,5 мм$<L<$9,5 мм | 184 |
| | 9,5 мм$<L<$11,5 мм | 185 |

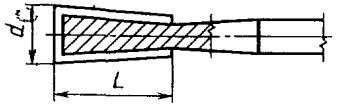
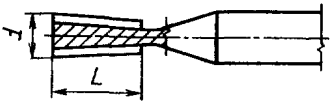
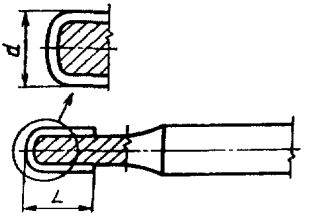
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
| | 11,5 мм$<L<$13,5 мм | 186 |
| | 13,5 мм$<L<$15,5 мм | 187 |
|  | С рабочей шейкой в виде усеченного конуса и боковой нарезкой посередине | 190 |
|   | С рабочей шейкой в виде усеченного конуса, с полусферическим торцом, стандартная | 194 |
| | $L<$3,5 мм | 195 |
| | 3,5 мм$<L<$5,5 мм | 196 |
| | 5,5 мм$<L<$7,5 мм | 197 |
| | 7,5 мм$<L<$9,5 мм | 198 |
| | 9,5 мм$<L<$11,5 мм | 199 |
| | 11,5 мм$<L<$13,5 мм | 200 |
| | 13,5 мм$<L$ | 201 |
|  | С рабочей шейкой в виде усеченного конуса с выпуклым торцом и закругленными краями, короткая | 202 |

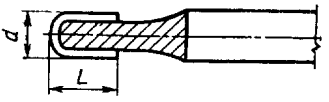
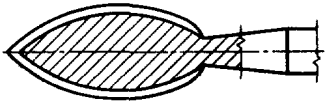
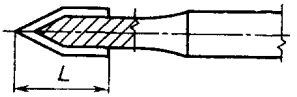
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
| | Та же, стандартная | 203 |
| | Та же, длинная | 204 |
|  | С рабочей шейкой в виде двойного конуса | 206 |
| | $L<3{,}5$ мм | 207 |
| | 3,5 мм $<L<$ 5,5 мм | 208 |
| | 5,5 мм $<L<$ 7,5 мм | 209 |
| | 7,5 мм $<L<$ 9,5 мм | 210 |
| | 9,5 мм $<L<$ 11,5 мм | 211 |
| | 11,5 мм $<L<$ 13,5 мм | 212 |
|  | С рабочей шейкой в виде усеченного конуса и полусферой на торце, с боковой нарезкой по конусу | 215 |
| | $L<3{,}5$ мм | 216 |
| | 3,5 мм $<L<$ 5,5 мм | 217 |

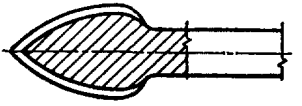
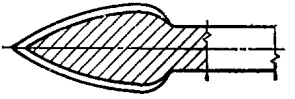
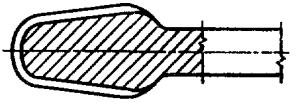
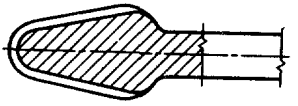
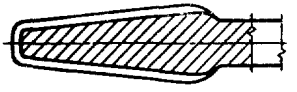
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
| | 5,5 мм$<L<$7,5 мм | 218 |
| | 7,5 мм$<L<$9,5 мм | 219 |
| | 9,5 мм$<L<$11,5 мм | 220 |
| | 11,5 мм$<L<$13,5 мм | 221 |
|  | С обратноконусной рабочей шейкой, стандартная $1\times d<L<3\times d$ | 225 |
| | Та же, длинная $3\times d<L$ | 226 |
|  | С обратноконусной рабочей шейкой, с боковой нарезкой, стандартная $1\times d<L<3\times d$ | 229 |
| | Та же, длинная $3\times d<L$ | 230 |
|  | С обратноконусной рабочей шейкой, с выпуклым торцом и закругленными краями, стандартная | 233 |

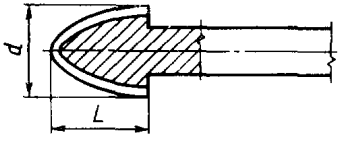
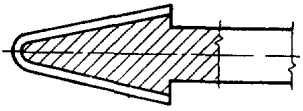
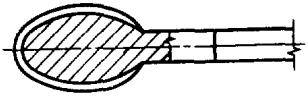
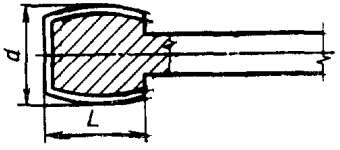
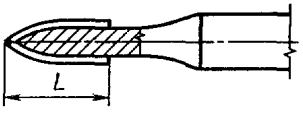
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
| | Та же, длинная $3 \times d < L$ | 234 |
|  | С обратноконусной рабочей шейкой, с полусферой на торце, стандартная $1 \times d < L < 3 \times d$ | 237 |
| | Та же, длинная $3 \times d < L$ | 238 |
|  | Пламевидная, стандартная | 243 |
|  | Игловидная | 245 |
| | $L < 3{,}5$ мм | 246 |
| | 3,5 мм $< L <$ 5,5 мм | 247 |
| | 5,5 мм $< L <$ 7,5 мм | 248 |
| | 7,5 мм $< L <$ 9,5 мм | 249 |
| | 9,5 мм $< L <$ 11,5 мм | 250 |

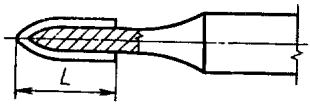
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
| | 11,5 мм $< L <$ 13,5 мм | 251 |
| | 13,5 мм $< L <$ 15,5 мм | 252 |
|  | Пламевидная малая | 254 |
|  | Пламевидная широкая | 257 |
|  | Коническая с полусферами на торцах | 260 |
|  | Коническая с полусферами на торцах, широкая | 263 |
|  | Коническая с полусферами на торцах, длинная | 266 |
|  | Коническая с горцами плоскими и сферическими с закругленными краями | 269 |

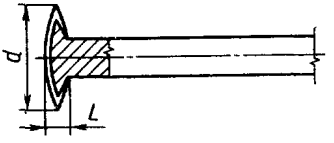
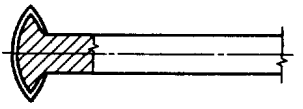
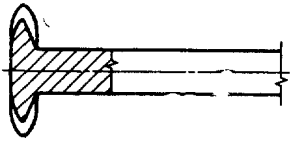
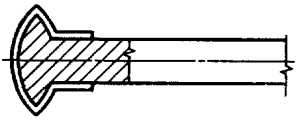
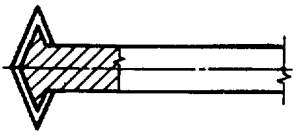
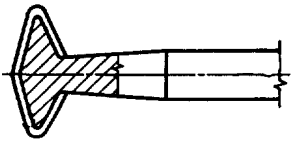
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Параболическая, стандартная<br>$1 \times d < L < 3 \times d$ | 273 |
|  | Параболическая, длинная<br>$1 \times d < L$ | 274 |
|  | Эллипсоидная, продольная | 277 |
|  | Эллипсоидная, продольная, усеченная с торцов<br>$L < 1 \times d$ | 280 |
| | Та же, стандартная<br>$1 \times d < L < 2 \times d$ | 281 |
| | Та же, длинная<br>$2 \times d < L$ | 282 |
|  | С цилиндрической рабочей шейкой и конусом на торце | 284 |

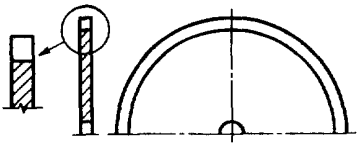
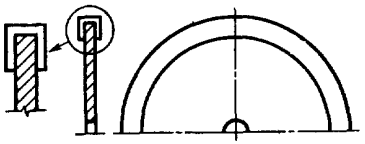
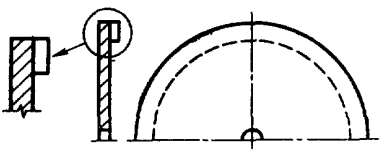
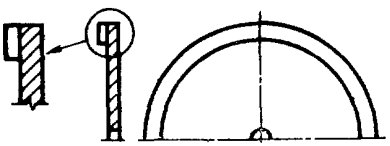
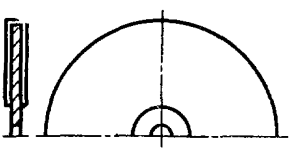
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
| | $L<2{,}5$ мм | 285 |
| | 2,5 мм$<L<$3,5 мм | 286 |
| | 3,5 мм$<L<$5,5 мм | 287 |
| | 5,5 мм$<L<$7,5 мм | 288 |
| | 7,5 мм$<L<$9,5 мм | 289 |
| | 9,5 мм$<L<$11,5 мм | 290 |
| | 11,5 мм$<L<$13,5 мм | 291 |
| | 13,5 мм$<L$ | 292 |
|  | С конической рабочей шейкой и конусом на торце | 294 |
| | $L<3{,}5$ мм | 295 |
| | 3,5 мм$<L<$5,5 мм | 296 |
| | 5,5 мм$<L<$7,5 мм | 297 |
| | 7,5 мм$<L<$9,5 мм | 298 |
| | 9,5 мм$<L<$11,5 мм | 299 |

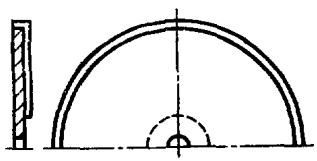
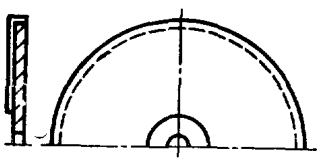
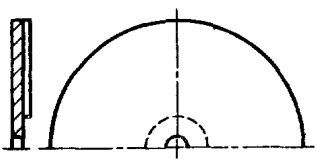
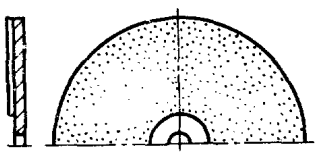
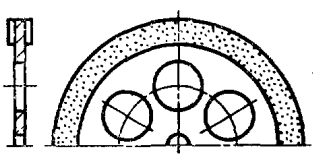
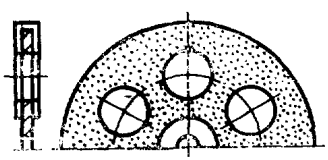
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
| | 11,5 мм $< L <$ 13,5 мм | 300 |
|   | Чечевицевидная (линзовидная), узкая $L < 20\ \% \times d$ | 303 |
|  | Чечевицевидная (линзовидная), стандартная $20\ \% \times d < L$ | 304 |
|  | Чечевицевидная с нарезкой по обратной стороне | 307 |
|  | Комбинированная чечевицевидная, цилиндрическая | 310 |
|  | Колесовидная, коническая | 313 |
|  | Колесовидная коническая с вогнутой боковой поверхностью | 316 |

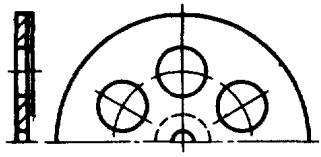
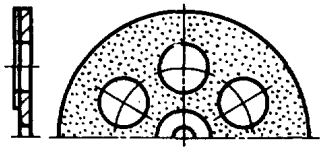
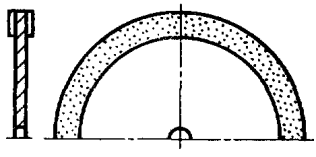
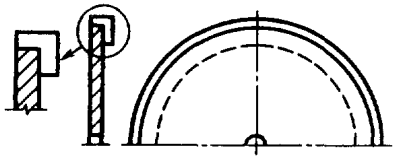
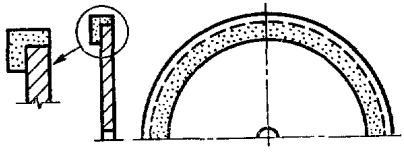
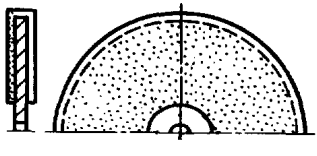
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Диск с режущей боковой поверхностью | 320 |
|  | Диск с режущей боковой и прилегающими торцовыми поверхностями | 321 |
|  | Диск с режущей боковой и прилегающей обратной поверхностями | 322 |
|  | Диск с режущей боковой и торцовой прилегающей поверхностями | 323 |
|  | Диск с режущими поверхностями | 327 |

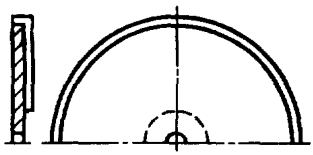
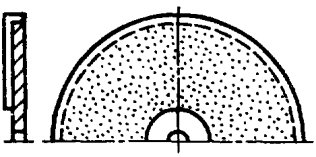
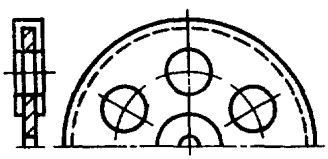
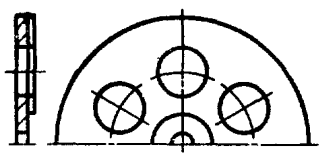
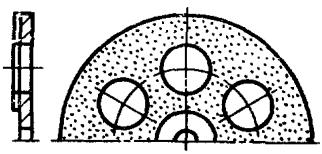
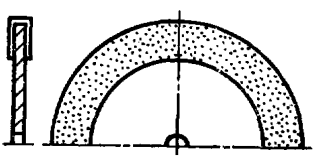
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Диск с боковой и обратной режущими поверхностями | 328 |
|  | Диск с боковой и наружной режущими поверхностями | 329 |
|  | Диск с обратной режущей поверхностью | 330 |
|  | Диск с торцовой наружной режущей поверхностью | 331 |
|  | Диск с отверстиями и режущими боковой и прилегающими поверхностями | 332 |
|  | Диск с отверстиями и режущими боковой и торцовыми поверхностями | 335 |

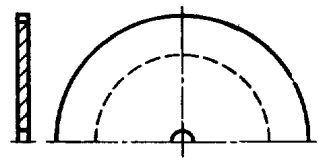
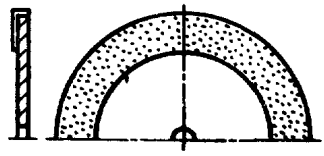
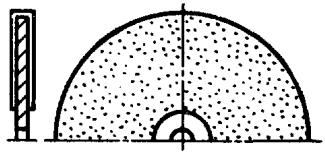
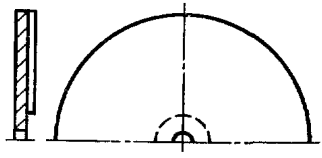
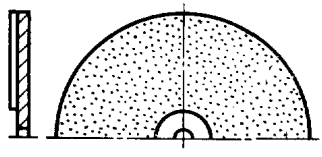
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Диск с отверстиями и режущими боковой и обратной поверхностями | 336 |
|  | Диск с отверстиями и режущими боковой и торцовой поверхностями | 337 |
|  | Тонкий диск с режущими боковой и торцовыми прилегающими поверхностями | 340 |
|  | Тонкий диск с режущими боковой и обратной прилегающей поверхностями | 341 |
|  | Тонкий диск с режущими боковой и торцовой прилегающей поверхностями | 342 |
|  | Тонкий диск с режущими поверхностями | 345 |

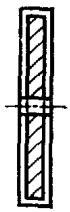
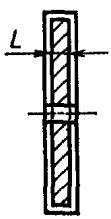
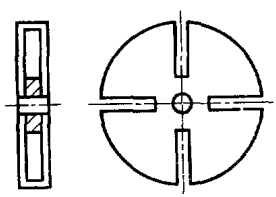
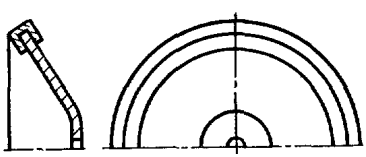
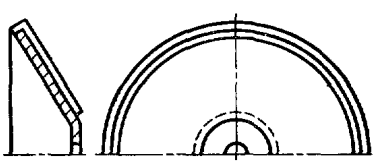
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Тонкий диск с режущими боковой и обратной поверхностями | 346 |
|  | Тонкий диск с режущими боковой и торцовой поверхностями | 347 |
|  | Тонкий диск с отверстиями | 350 |
|  | Тонкий диск с отверстиями и режущими боковой и обратной поверхностями | 351 |
|  | Тонкий диск с отверстиями и режущими боковой и торцовой поверхностями | 352 |
|  | Очень тонкий диск с режущими боковой и прилегающими поверхностями | 355 |

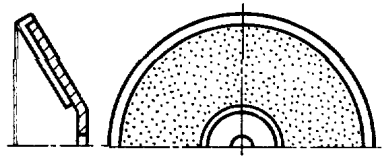
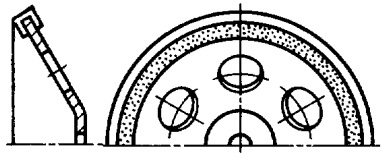
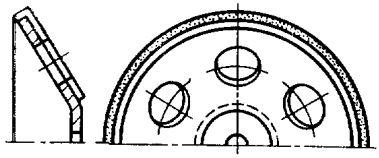
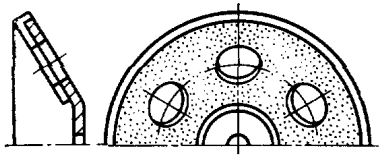
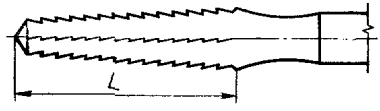
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Очень тонкий диск с режущими боковой и обратной прилегающей поверхностями | 356 |
|  | Очень тонкий диск с режущими боковой и торцовой прилегающей поверхностями | 357 |
|  | Очень тонкий диск с режущими поверхностями | 358 |
|  | Очень тонкий диск с режущими боковой и обратной поверхностями | 359 |
|  | Очень тонкий диск с режущими боковой и торцовой поверхностями | 360 |

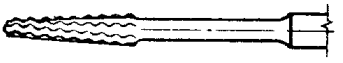
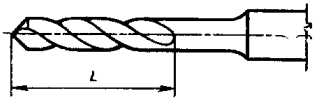
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Толстый диск с режущими поверхностями | 370 |
|  | $L<1{,}5$ мм | 371 |
| | 1,5 мм$<L<$3 мм | 372 |
|  | Диск с крестообразными просечками | 380 |
|  | Диск обратноконусный с режущими боковой и прилегающими поверхностями | 383 |
|  | Диск обратноконусный с режущими боковой и наружной (обратной) поверхностями | 386 |

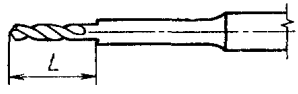
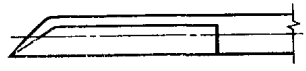
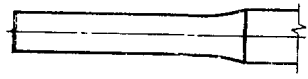
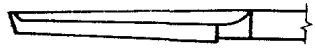
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Диск обратноконусный *с режущими боковой и* внутренней (торцовой) поверхностями | 387 |
|  | Диск обратноконусный с отверстиями и режущими боковой и прилегающими поверхностями | 388 |
|  | Диск обратноконусный с отверстиями и режущими боковой и наружной (обратной) поверхностями | 391 |
|  | Диск обратноконусный с отверстиями и режущими боковой и внутренней (торцовой) поверхностями | 392 |
|   | Фреза для кости коническая, усеченная | 405 |
| | $L<5$ мм | 406 |
| | 5 мм$<L<$7 мм | 407 |

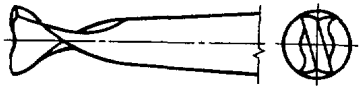
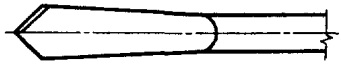
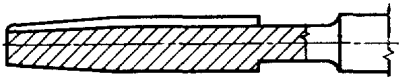
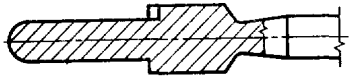
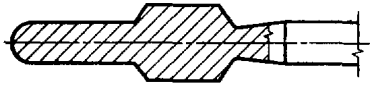
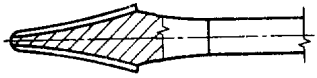
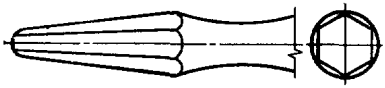
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
| | 7 мм$<L<$9 мм | 408 |
| | 9 мм$<L<$10 мм | 409 |
| | 10 мм$<L<$11 мм | 410 |
| | 11 мм$<L<$22 мм | 411 |
| | 22 мм$<L<$35 мм | 412 |
|  | Фреза для кости коническая усеченная с поперечной нарезкой | 414 |
|  | Фреза для кости коническая усеченная с длинной насадкой | 415 |
|   | Дрильбор цилиндрический спиральный (сверло) | 417 |
| | $L<$3 мм | 418 |
| | 3 мм$<L<$4 мм | 419 |
| | 4 мм$<L<$5 мм | 420 |
| | 5 мм$<L<$6 мм | 421 |
| | 6 мм$<L<$8 мм | 422 |

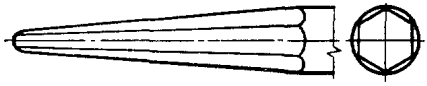
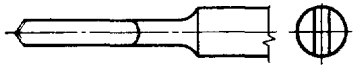
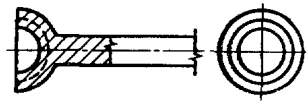
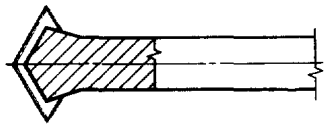
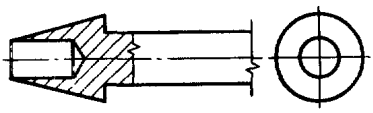
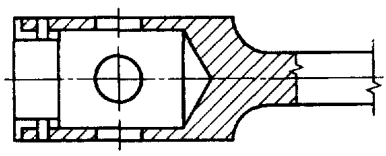
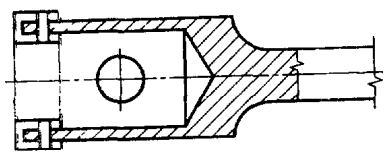
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
| | 8 мм $<L<$ 10 мм | 423 |
| | 10 мм $<L<$ 15 мм | 424 |
| | 15 мм $<L<$ 20 мм | 425 |
| | 20 мм $<L<$ 25 мм | 426 |
| | 25 мм $<L<$ 30 мм | 427 |
|   | Комбинированный дрильбор цилиндрический спиральный с упором (сверло с упором) $L<2$ мм | 430 |
| | 2 мм $<L<$ 3 мм | 431 |
| | 3 мм $<L<$ 4 мм | 432 |
| | 4 мм $<L<$ 5 мм | 433 |
| | 5 мм $<L<$ 6 мм | 434 |
|  | Скребок восковой цилиндрический с одной режущей кромкой | 437 |
|  | Тот же, с двойной режущей кромкой | 438 |
|  | Тот же, в виде усеченного конуса с одной режущей кромкой | 443 |

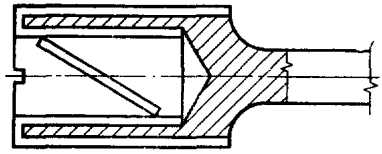
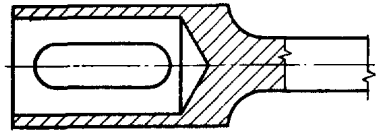
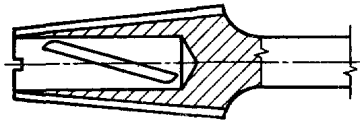
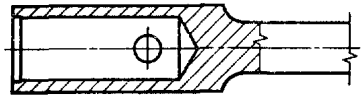
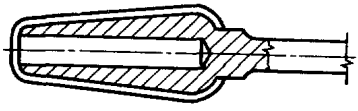
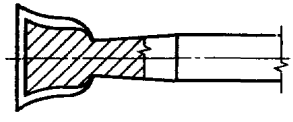
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Дрильбор цилиндрический перовой | 448 |
|  | Дрильбор копьевидный | 455 |
|  | Расширитель для металла цилиндрический в виде усеченного конуса | 458 |
|  | Дрильбор цилиндрический с упором | 461 |
|  | Дрильбор конический с упором | 462 |
|  | Бор гиперболоидный | 465 |
|  | Бор конический треугольный | 468 |
|  | Инструмент для удаления зубного камня полусферический в виде усеченного конуса с шестью гранями и гладким торцом | 469 |

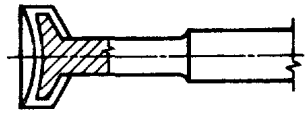
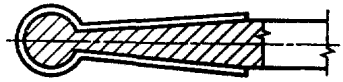
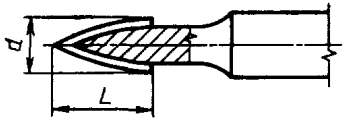
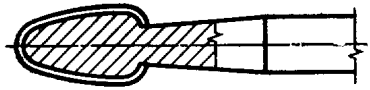
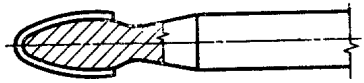
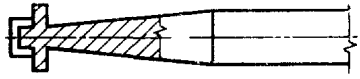
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Тот же, длинный | 470 |
|  | Цилиндрический дрильбор с двумя прямыми режущими лезвиями | 475 |
|  | Обратный полусферический полый | 476 |
|  | Конически-обратноконусный | 477 |
|  | Коническая фреза полая | 478 |
|  | Трепан с круглым отверстием и режущими торцовой и внутренней поверхностями | 482 |
|  | Трепан с круглым отверстием и режущими торцом и прилегающими частями | 483 |

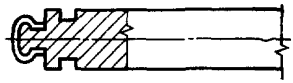
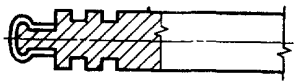
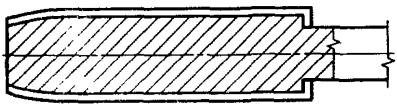
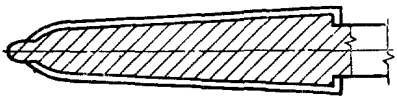
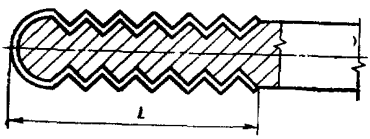
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Трепан с косым продольным отверстием и режущими торцом, внешней и внутренней поверхностями | 484 |
|  | Трепан с продольным отверстием | 485 |
|  | Трепан конусный с косым продольным отверстием и боковой нарезкой | 487 |
|  | Трепан с круглым отверстием | 489 |
|  | Фреза гипсовая, полая, в виде усеченного конуса, полусферическая с торцов | 490 |
|  | Фреза гипсовая, конически-цилиндрическая с поперечной нарезкой | 491 |
|  | Фреза обратная гиперболоидно-сферическая | 492 |

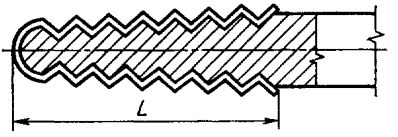
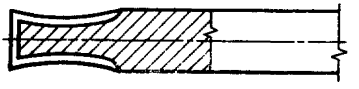
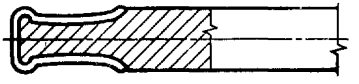
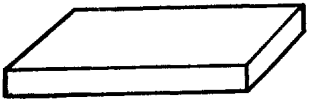
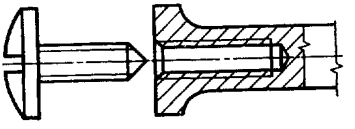
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Колесовидная, обратноконусная с вогнутым торцом | 493 |
|  | Фреза сферическая с рабочей шейкой в виде усеченного конуса, длинная | 494 |
|  | Шпиль короткий $3 \times d < L$ | 495 |
| | Тот же, стандартный $L > 3 \times d$ | 496 |
|  | Почковидная, закругленная, специальная | 497 |
|  | Продольная | 499 |
|  | Цилиндрическая с бортовым упором, короткая | 500 |
| | Та же, стандартная | 501 |

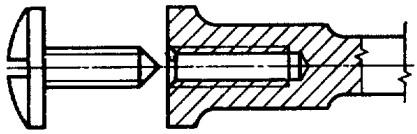
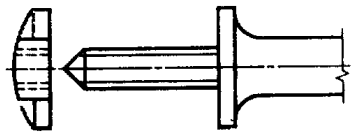
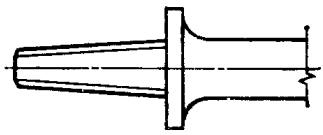
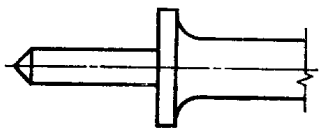
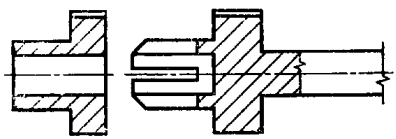
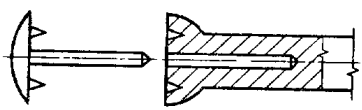
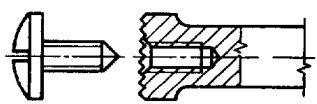
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Колесовидная с закругленными краями, с бортовым упором, короткая | 502 |
|  | Та же, с двумя бортовыми упорами, стандартная | 503 |
|  | Цилиндрическая, закругленная, с плоским краем | 505 |
|  | Цилиндрическая, закругленная, направляемая | 508 |
|   | Цилиндрическая, закругленная, с прямой нарезкой $L<4{,}5$ мм | 510 |
| | $4{,}5\ \text{мм}<L<6{,}5\ \text{мм}$ | 511 |
| | $6{,}5\ \text{мм}<L<7{,}5\ \text{мм}$ | 512 |
| | $7{,}5\ \text{мм}<L<8{,}5\ \text{мм}$ | 513 |
| | $8{,}5\ \text{мм}<L<9{,}5\ \text{мм}$ | 514 |
| | $9{,}5\ \text{мм}<L$ | 515 |

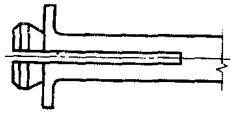
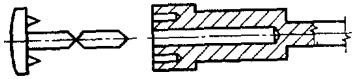
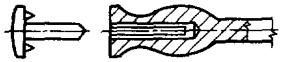
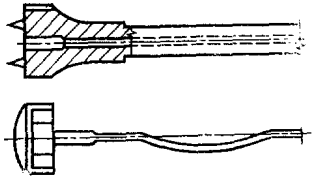
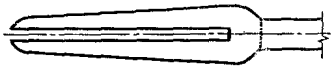
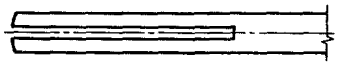
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Коническая, закругленная, с прямой нарезкой<br>$L < 4{,}5$ мм | 516 |
| | 4,5 мм $< L <$ 6,5 мм | 517 |
| | 6,5 мм $< L <$ 7,5 мм | 518 |
| | 7,5 мм $< L <$ 8,5 мм | 519 |
| | 8,5 мм $< L <$ 9,5 мм | 520 |
| | 9,5 мм $< L$ | 521 |
|  | Цилиндрическая, в виде усеченного конуса, вогнутая | 523 |
|  | Цилиндрическая, в виде усеченного конуса, с закругленными краями, вогнутая | 526 |
|  | Шлифовальный камень в виде параллелепипеда | 600 |
|  | Дискодержатель с внутренней резьбой | 603 |

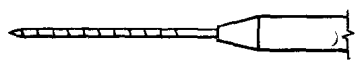
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Дискодержатель усиленного типа с внутренней резьбой | 604 |
|  | Дискодержатель с внешней резьбой и гайкой | 606 |
|  | Дискодержатель с внешней конической резьбой | 610 |
|  | Дискодержатель с внешней резьбой | 611 |
|  | Дискодержатель цилиндрический с эластическим креплением | 612 |
|  | Дискодержатель с иглой и двумя крючками | 613 |
|  | Дискодержатель для бумажных дисков с внутренней резьбой и короткими зубцами | 614 |

*Продолжение табл. 2*

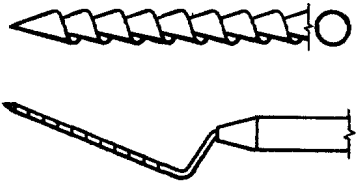
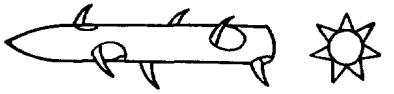
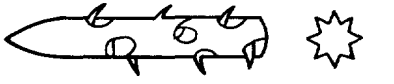
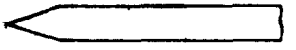
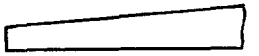
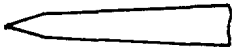
| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Дискодержатель с разъемной квадратной головкой и стопором для специальных дисков | 615 |
|  | Дискодержатель с эластичной иглой и двумя крючками | 616 |
|  | Дискодержатель с треугольной иглой и двумя крючками | 617 |
|  | Дискодержатель с двумя крючками для эластичной иглы | 618 |
|  | Дискодержатель разъемный в виде усеченного конуса | 622 |
|  | Дискодержатель разъемный цилиндрический | 623 |
|  | Каналорасширитель (сверло), тип В2, стандартный | 635 |

*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
| | Тот же, длинный | 636 |
|  | Каналорасширитель, тип К (сверло) 19 мм $<L^*<$ 22 мм | 639 |
| | 22 мм $<L<$ 25 мм | 640 |
| | 25 мм $<L<$ 28 мм | 641 |
| | 28 мм $<L$ | 642 |
|  | Напильник корневой, тип К 19 мм $<L^*<$ 22 мм | 645 |
| | 22 мм $<L<$ 25 мм | 646 |
| | 25 мм $<L<$ 28 мм | 647 |
| | 28 мм $<L$ | 648 |
|   | Напильник корневой, тип Н 19 мм $<L^*<$ 22 мм | 650 |
| | 22 мм $<L<$ 25 мм | 651 |

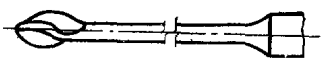
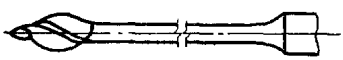
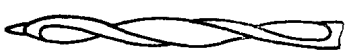
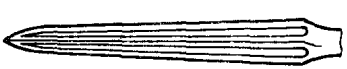
* $L$ — длина рабочей части.

*Продолжение табл. 2*

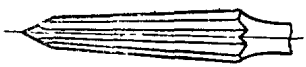
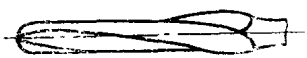
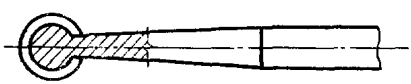
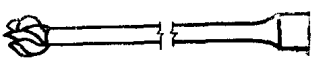
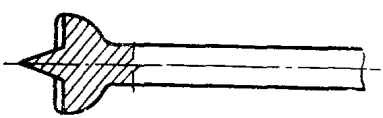
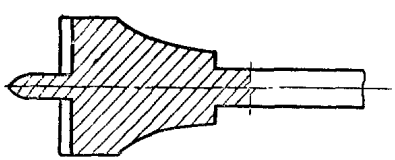
| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
| | 25 мм $< L <$ 28 мм | 652 |
| | 28 мм $< L$ | 653 |
|  | Напильник корневой, тип Н, угловой | 655 |
|  | Пульпоэкстрактор | 657 |
|  | Рашпиль корневой | 660 |
|  | Гладкая корневая игла | 663 |
|  | Уплотнитель осевой | 669 |
|  | Уплотнитель боковой | 670 |
|  | Каналонаполнитель $L^*$=21 мм | 672 |

* $L$ — длина рабочей части.

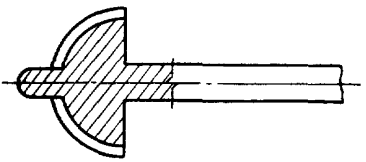
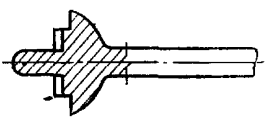
*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
| | Тот же<br>$L = 25$ мм | 673 |
| | Тот же<br>$L = 29$ мм | 674 |
|  | Каналорасширитель, тип G, неуправляемый | 678 |
|  | Тот же, тип G, управляемый | 679 |
|  | Каналорасширитель, тип B 1 | 680 |
|  | Тот же, тип B 2, управляемый | 681 |
|  | Тот же, тип P | 682 |
|  | Тот же, тип O | 683 |
|  | Тот же, тип A | 684 |
|  | Тот же, тип D | 685 |

*Продолжение табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Дрильбор конусный с длинной насадкой | 686 |
|  | Тот же | 687 |
|  | Каналорасширитель, тип Т | 689 |
|  | Тот же, тип К | 692 |
|  | Тот же, сферический с длинной насадкой | 697 |
|  | Бор эндодонтический, сферический сверхдлинный | 698 |
|  | Бор для сглаживания стенок канала корня, управляемый, плоский | 701 |
|  | Тот же | 702 |

*Окончание табл. 2*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Бор для сглаживания стенок канала корня, полусферический, управляемый | 705 |
|  | Бор для формирования полости корня зуба, управляемый, цилиндрический, с выступом | 706 |

## 5. ХАРАКТЕРИСТИКИ

Этот пункт подразделяется на три подпункта:

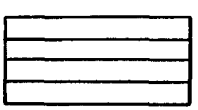
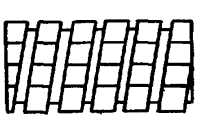
5.1. Резцы для боров и фрез (указаны в табл. 3).

5.2. Характеристика инструментов для корневого канала, дискодержателей и специальных инструментов (указана в табл. 4).

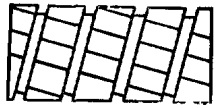
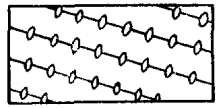
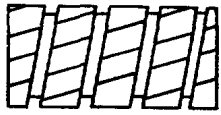
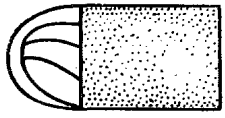
5.3. Типы связок и связывания для шлифовальных инструментов (указаны в табл. 5).

5.1. **Резцы для боров и фрез**

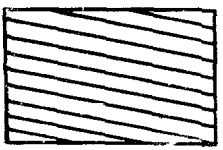
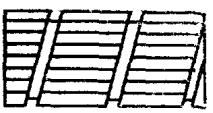
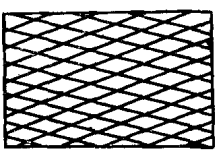
Таблица 3

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Прямые зубцы | 001 |
|  | Зубцы прямые с левосторонней поперечной спиральной нарезкой | 002 |

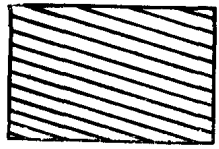
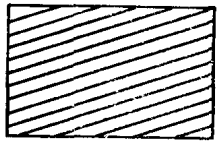
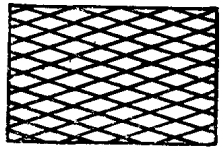
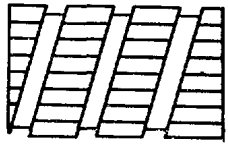
*Продолжение табл. 3*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Зубцы прямые правосторонние спиральные | 006 |
|  | Зубцы прямые правосторонние спиральные с левосторонней поперечной спиральной нарезкой | 007 |
|  | Зубцы прямые правосторонние спиральные с тонкой левосторонней поперечной спиральной нарезкой | 008 |
|  | Зубцы прямые левосторонние спиральные | 010 |
|  | Зубцы прямые левосторонние спиральные с левосторонней поперечной спиральной нарезкой | 011 |
|  | Зубцы прямые специальные Кардиа | 020 |
|  | Зубцы для финира тонкие прямые | 041 |

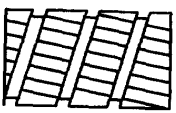
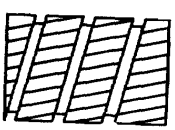
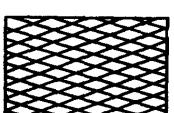
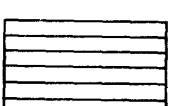
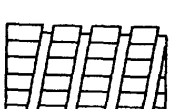
*Продолжение табл. 3*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Зубцы для финира прямые | 071 |
|  | Зубцы для финира прямые правосторонние спиральные | 072 |
|  | Зубцы для финира прямые левосторонние спиральные | 073 |
|  | Зубцы для финира прямые, с серпентиновой нарезкой | 074 |
|  | Зубцы для финира прямые, с симметричными спиральными поперечными нарезками | 080 |
|  | Зубцы сверхтонкие прямые | 101 |

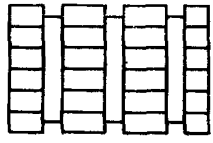
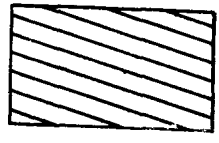
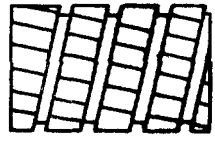
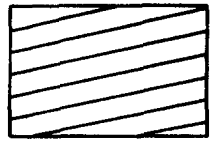
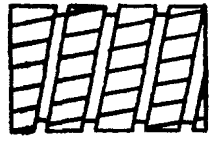
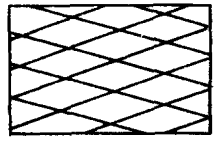
*Продолжение табл. 3*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Те же, правосторонние спиральные | 102 |
|  | Те же, левосторонние спиральные | 103 |
|  | Те же, с симметричной одинаковой спиральной поперечной нарезкой | 110 |
|  | Зубцы тонкие прямые | 131 |
|  | Те же, с левосторонней спиральной поперечной нарезкой | 132 |
|  | Те же, правосторонние спиральные | 133 |

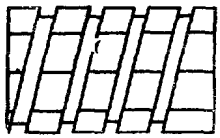
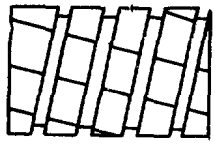
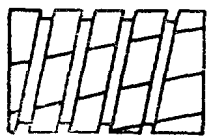
*Продолжение табл. 3*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Те же, с левосторонней спиральной поперечной нарезкой | 134 |
|  | Те же, левосторонние спиральные | 135 |
|  | Те же, спиральные левосторонние с левосторонней спиральной поперечной нарезкой | 136 |
|  | Те же, с симметричной спиральной поперечной нарезкой | 140 |
|  | Зубцы прямые | 171 |
|  | Те же, с левосторонней спиральной поперечной нарезкой | 172 |

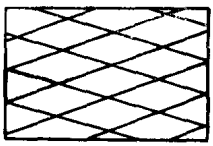
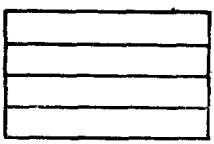
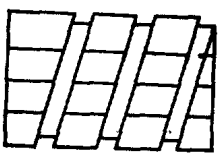
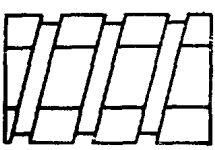
*Продолжение табл. 3*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Те же, с пазами | 174 |
|  | Те же, правосторонние спиральные | 175 |
|  | Те же, правосторонние спиральные с левосторонней спиральной поперечной нарезкой | 176 |
|  | Те же, левосторонние спиральные | 177 |
|  | Те же, левосторонние спиральные с левосторонней спиральной поперечной нарезкой | 178 |
|  | Те же, с симметричной спиральной поперечной нарезкой | 190 |

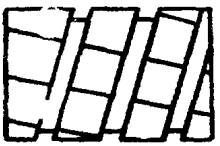
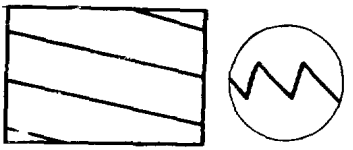
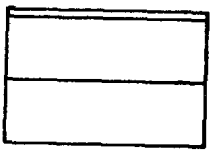
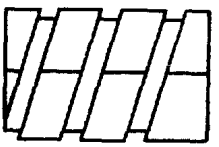
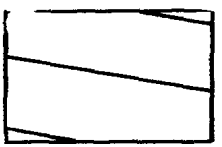
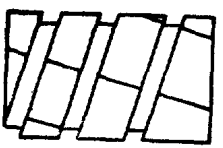
*Продолжение табл. 3*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Зубцы крупные прямые | 211 |
|  | Те же, с левосторонней спиральной поперечной нарезкой | 212 |
|  | Те же, правосторонние спиральные | 215 |
|  | Те же, правосторонние спиральные с левосторонней спиральной поперечной нарезкой | 216 |
|  | Те же, левосторонние спиральные | 217 |
|  | Те же, левосторонние спиральные с левосторонней спиральной поперечной нарезкой | 218 |

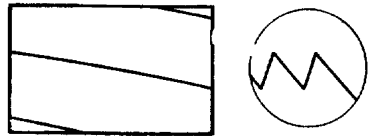
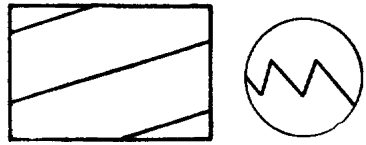
*Продолжение табл. 3*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Те же, с симметричной спиральной поперечной нарезкой | 220 |
|  | Зубцы хирургические тонкие прямые | 251 |
|  | Те же, с левосторонней спиральной поперечной нарезкой | 252 |
|  | Зубцы хирургические прямые | 291 |
|  | Те же, с левосторонней спиральной поперечной нарезкой | 292 |
|  | Те же, правосторонние спиральные | 295 |

*Продолжение табл. 3*

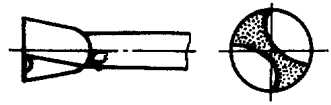
| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Те же, правосторонние спиральные с левосторонней спиральной нарезкой | 296 |
|  | Те же, правосторонние спиральные в виде зубцов пилы | 297 |
|  | Зубцы хирургические крупные прямые | 331 |
|  | Те же, с левосторонней спиральной поперечной нарезкой | 332 |
|  | Те же, правосторонние спиральные | 336 |
|  | Те же, правосторонние спиральные с левосторонней спиральной поперечной нарезкой | 337 |

*Окончание табл. 3*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Те же, правосторонние спиральные в виде зубцов пилы | 338 |
|  | Те же, левосторонние спиральные в виде зубцов пилы | 339 |

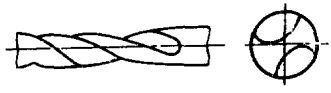
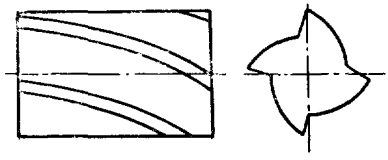
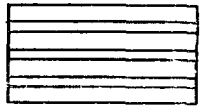
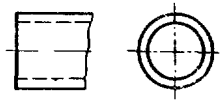
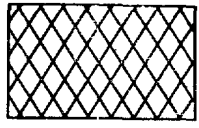
## 5.2. Характеристика инструментов для корневого канала, дискодержателей и специальных инструментов

Таблица 4

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Два лезвия прямые плоские | 361 (№ 455, 475)* |
|  | Те же, изогнутые | 362 |
|  | Те же, с пазами | 363 |

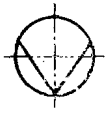
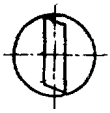
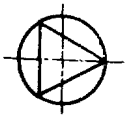
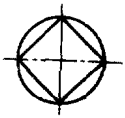
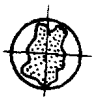
* Указывает форму инструмента, для которого приводят виды исполнения.

*Продолжение табл. 4*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Два лезвия спиральные правосторонние | 364 (№ 417)* |
|  | Четыре лезвия спиральные правосторонние | 365 |
|  | Прямые шероховатые | 371 |
|  | Гладкие | 372 |
|  | Кольцеобразные | 373 |
|  | С поверхностью как у напильника | 374 |

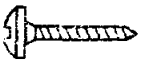
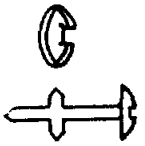
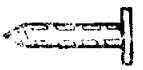
* Указывает форму инструмента, для которого приводят виды исполнения.

*Продолжение табл. 4*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Восковой скрепер, одно лезвие | 375 (№ 437, 438, 443)* |
|  | Тот же, два лезвия | 376 |
|  | Тот же, три лезвия | 377 (№ 437, 438, 443)* |
|  | Тот же, четыре лезвия | 378 |
|  | Восковая фреза | 379 |
|  | Ударный | 381 |

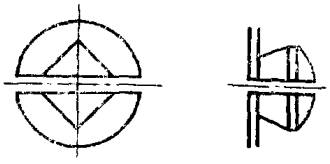
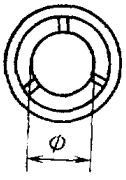
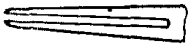
* Указывает форму инструмента, для которого приводят виды исполнения.

*Продолжение табл. 4*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Винт, длинный, М1,7 | 391 (№ 603, 604, 614)* |
|  | Винт короткий, М1,7 | 392 (№ 603, 604, 614)* |
|  | Винт длинный, М1,7, с плоской головкой | 393 (№ 603, 604, 614)* |
|  | Длинная резьба, М1,7, с гайкой | 403 (№ 606)* |
|  | Тонкая резьба, длинная | 413 (№ 611)* |
|  | Та же, с продольными пазами для твердых полиров | 414 (№ 611)* |
|  | Деревянная резьба для мягких полиров | 415 (№ 610)* |
|  | Та же, короткая | 416 (№ 610)* |
|  | Та же, длинная из каучука | 417 (№ 610)* |

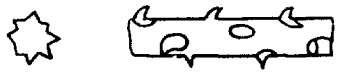
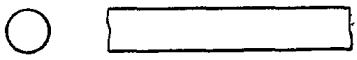
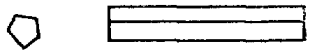
* Указывает форму инструмента, для которого приводят виды исполнения.

*Продолжение табл. 4*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Квадрат разъемный, 3 мм, с фиксирующим отверстием | 421 (№ 619)* |
|  | Фиксирующий зажим ∅ 2,35 мм | 431 (№ 612)* |
| | Тот же, ∅ 3,00 мм | 432 (№ 612)* |
| | Тот же, ∅ 3,00 мм | 433 (№ 612)* |
| | Тот же, ∅1,6 мм | 434 (№ 612)* |
|  | Дискодержатель разъемный в виде усеченного конуса для полос наждачной бумаги, 0,8 мм×10 мм | 441 (№ 622, 623)* |
| | Тот же, 0,8 мм×12 мм | 442 (№ 622, 623)* |
| | Тот же, 0,8 мм×15 мм | 443 (№ 622, 623)* |
| | Тот же, 0,8 мм×20 мм | 444 (№ 622, 623)* |

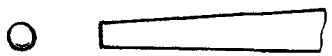
* Указывает форму инструмента, для которого приводят виды исполнения.

*Продолжение табл. 4*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Каналорасширитель, 3 или 4 режущие кромки | 451 (№ 639—648)* |
|  | Напильник (корневой), 3 или 4 режущие кромки | 452 (№ 639—648)* |
|  | Напильник, круглое сечение | 453 (№ 650—655)* |
|  | Пульпоэкстрактор, круглое сечение, тонкий | 454 (№ 660)* |
|  | Корневая игла, зубчатая, круглое сечение, неотделанная | 455 (№ 657)* |
|  | Гладкая корневая игла, круглое сечение | 456 (№ 666)* |
|  | Та же, многогольное сечение | 457 (№ 663)* |
|  | Круглое сечение | 458 (№ 672—677)* |
|  | С двумя режущими кромками | 459 (№ 459)* |

* Указывает форму инструмента, для которого приводят виды исполнения.

*Окончание табл. 4*

| Чертеж | Описание | Номер кода |
|---|---|---|
|  | Круглое сечение с плоскими гранями | 460 (№ 460)* |
|  | Коническая с плоским торцом | 461 (№ 009)* |
|  | Сечение в виде параллелограмма | 462 (№ 672—677)* |

* Указывает форму инструмента, для которого приводят виды исполнения.

## 5.3. **Типы связок и связывания для шлифовальных инструментов**

Таблица 5

| Тип связки | Связывание | Номер кода | Тип связки | Связывание | Номер кода |
|---|---|---|---|---|---|
| Сверхтонкое | Сверхмягкое | 501 | То же | Среднее | 513 |
| То же | Мягкое | 502 | То же | Твердое | 514 |
| То же | Среднее | 503 | То же | Очень твердое | 515 |
| То же | Твердое | 504 | То же | Сверхтвердое | 516 |
| То же | Очень твердое | 505 | Среднее | Сверхмягкое | 521 |
| То же | Сверхтвердое | 506 | То же | Мягкое | 522 |
| Тонкое | Сверхмягкое | 511 | То же | Среднее | 523 |
| То же | Мягкое | 512 | То же | Твердое | 52[illegible] |
| То же | Твердое | 525 | То же | Сверхтвердое | 536 |
| То же | Сверхтвердое | 526 | Сверхкрупное | Сверхмягкое | 541 |
| Крупное | Сверхмягкое | 531 | То же | Мягкое | 542 |
| То же | Мягкое | 532 | То же | Среднее | 543 |
| То же | Среднее | 533 | То же | Твердое | 544 |
| То же | Твердое | 534 | То же | Очень твердое | 545 |
| То же | Очень твердое | 535 | То же | Сверхтвердое | 546 |

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ПОДГОТОВЛЕН** Техническим комитетом по стандартизации ТК 279 «Зубоврачебное дело»

**РАЗРАБОТЧИКИ:**

А. Р. Салихзянова (руководитель темы); В. Ш. Винокур; Т. В. Романова; Л. И. Береговская; Л. М. Галковская

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Госстандарта России от 14.10.92 № 1378
Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 6360—1—85 «Стоматологические вращающиеся инструменты. Система цифрового обозначения. Часть 2. Форма и виды исполнения» и полностью ему соответствует

3. Срок проверки — 1997 г.; периодичность проверки — 5 лет

4. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение отечественного НТД на который дана ссылка | Обозначение соответствующего международного стандарта | Номер раздела |
|---|---|---|
| ГОСТ 26634—91 | ИСО 1797—85 | 2 |
| ГОСТ Р 50349—92 | ИСО 2157—84 | 2 |
| ГОСТ Р 50351.1—92 | ИСО 3630—1—90 | 2 |
| ГОСТ Р 50350.1—92 | ИСО 6360—1—85 | 2; 3; вводная часть |
| ГОСТ Р 50350.2—92 | ИСО 6360—2—85 | Вводная часть; 3 |

Редактор *Л. В. Афанасенко*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Н. Д. Чехотина*

Сдано в наб. 27.11.92 Подп. к печ. 16.02.93. Усл. п. л. 4,42. Усл. кр.-отт. 4,54. Уч.-изд. л. 4,57. Тираж 214 экз.

очета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2788

gost.e-ecolog.ru