УДК 693.6

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8.0-6.7-75
ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТИ МЕХАНИЗИРОВАННЫМ СПОСОБОМ	Разработана трестом Киеворгстрой Главкиевгорстроя[x]
Входит в комплект карт ККТ-8.0-6 Внутренние штукатурные работы	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство Взамен КТ

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при затирке накрывочного слоя раствора с помощью электрозатирочной машины СО-55.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м^2 поверхности	142,8	33,0
Затраты труда на 1 м^2 поверхности, чел.-ч	0,056	0,240

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: установить преобразователь частоты тока; установить, подключить и проверить в работе устройства для подачи воды к затирочным машинам; подключить электрозатирочные машины.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители - четыре штукатура III разряда ($Ш_1$, $Ш_2$, $Ш_3$, $Ш_4$).

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Машина затирочная электрическая	Чертеж Э-137-07-00-00 треста Киеворгстрой	3
Устройство для увлажнения поверхности	Чертеж Э-219-08-000000 того же треста	1
Правило контрольное дюралюминиевое длиной 2000 мм	Чертеж того же треста	1

[x] г. Киев-1, ул. Калинина, 2.

gost.e-ecolog.ru

1	2	3
Столик складной универсальный для работы в пестничной клетке	Чертеж 321Б.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстроя[x]	1
Столик складной двухвысотный	РЧ-445-69 ЦНИИОМТП[xx]	3
Терка деревянная длиной 200 мм	-	1
Ведро	-	1
Кисть рогожная	-	1

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по затирке поверхности механизированным способом выполняют в следующем порядке: проверяют исправность механизмов, инвентаря и оснастки; устанавливают столики; затирают поверхность механизированным способом, периодически увлажняя ее; вручную затирают труднодоступные места.

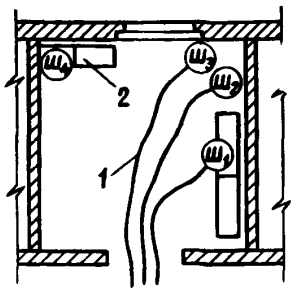
4.2. При работе с затирочной машиной следует строго придерживаться правил, указанных в инструкции по ее эксплуатации.

---

[x] 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 10.

[xx] Рабочие чертежи можно приобрести в Бюро внедрения ЦНИИОМТП.

4.3. Организация рабочего места



Ш1, Ш2, Ш3, Ш4 – рабочие места штукатуров

1 – электрокабель от преобразователя частоты и шланг для воды;

2 – двухвысотный столик

4.4. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин (5 10 15 20 25)	Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
1	Подготовка механизмов, инвентаря и оснастки	Ш1 Ш2 Ш3 Ш4	2,0	8,0
2	Механизированная затирка поверхности	Ш1 Ш2 Ш3	23,5	70,5
3	Затирка труднодоступных мест вручную	Ш4	23,5	23,5
4	Переход из комнаты в комнату с перестановкой инвентаря, приспособлений и механизмов	Ш1 Ш2 Ш3 Ш4	3,0	12,0
Итого на 40 м^2 поверхности				114,0

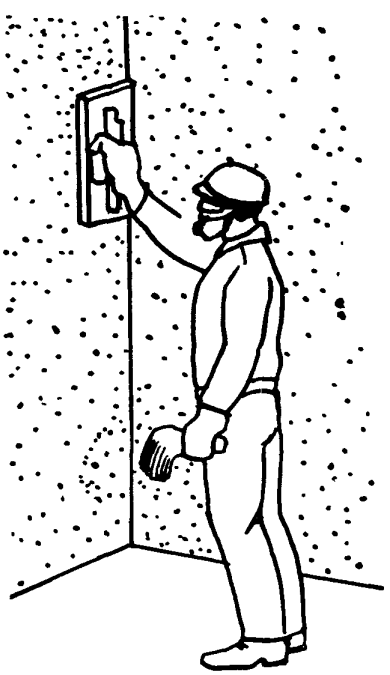
№ по графику	Наименование операций, их продолжительность,[x] исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда

2 МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТИ; $Ш_1$, $Ш_2$, $Ш_3$; 23,5 мин; электрозатирочные машины, столики



Штукатуры $Ш_1$, $Ш_2$ и $Ш_3$ приступают к затирке поверхности после частичного затвердения накрывочного слоя и работают раздельно. Каждый из них включает электродвигатель, после чего большими пальцами обеих рук отжимает лапки, втягивающие подвижной диск внутрь опорного неподвижного диска. Затем штукатур прикладывает машину к затираемой поверхности и отпускает лапки. Затирка производится плавными спиралевидными движениями диска с легким нажимом на поверхность стены. В процессе затирки поверхность периодически смачивают водой, регулируя ее подачу клапаном на корпусе затирочной машины. Штукатур $Ш_1$ обрабатывает верхнюю часть стены, стоя на столике, штукатур $Ш_2$ вслед за ним – среднюю часть, стоя на полу, а штукатур $Ш_3$ – нижнюю часть стены. Каждый штукатур обрабатывает полосу шириной 60–90 см до получения ровной и гладкой поверхности

3 ЗАТИРКА ВРУЧНУЮ ТРУДНОДОСТУПНЫХ МЕСТ; 23,5 мин; $Ш_4$; терка, рогожная кисть, ведро, столик



Места, недоступные для механизированной затирки, штукатур $Ш_4$ затирает вручную круговыми движениями деревянной терки. При этом поверхность стены увлажняют рогожной кистью или с помощью форсунки от краскопульта. В верхней части стены штукатур работает, стоя на столике

[x] На 40 $м^2$ поверхности.

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и сектором научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 21. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2543/II-9

Тираж 10000 экз.

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 223-99-10

gost.e-ecolog.ru