УДК 693.6

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8.0-1.3-75
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ПОД ОБЛИЦОВКУ ЛИСТАМИ СУХОЙ ШТУКАТУРКИ	Разработана трестом Мосоргстрой[x] с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя
Входит в комплект карт ККТ-8.0-6 Штукатурные работы	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство
	Взамен КТ-8.0-1.1-72

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке поверхности кирпичных стен под облицовку листами сухой штукатурки.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, $м^2$ поверхности	87	-
Затраты труда на 100 $м^2$ поверхности, чел.-ч	9,2	-

Примечание. Нормами ЕНиР предусмотрены затраты труда в размере 30 чел.-ч на 100 $м^2$ облицовки (включая работы по облицовке; карта КТ-8.0-1.4-75).

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: закончить все работы, связанные с мокрым штукатурным процессом; заделать все временные отверстия в стенах и перегородках; обеспечить влажность воздуха в помещениях не выше 60%; высушить поверхности каменных конструкций до 8%, а деревянных до 23%.

2.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих в соответствии со СНиП III-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

штукатур 1У разряда ($Ш_1$) - 1

штукатур Ш " ($Ш_2$) - 1

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Молоток штукатурный	ГОСТ 11042-64	2

[x] 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

gost.e-ecolog.ru

1	2	3
Отвес	О-200, ГОСТ 7948-71	1
Кельма штукатурная	ГОСТ 9533-71	2
Растворосмеситель передвижной производительностью 1,2-1,5 м³/ч	СО-23А	1
Шнур длиной 15 м	-	1
Правило деревянное длиной 2 м	Чертеж 389 треста Мосоргстрой	2
Сокол дюралюминиевый	Чертежи 670 и 1235 того же треста	2
Подмости универсальные сборно-разборные, передвижные	Чертеж 611.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстроя[x]	1

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по подготовке поверхности стен под облицовку листами сухой штукатурки выполняют в следующем порядке: провешивают поверхность стен и очищают ее от наплывов раствора; устанавливают маячные марки и наносят горизонтальные маячные полосы.

4.2. Гипсоопилочную мастику для нескольких звеньев штукатуров в течение всей смены готовит и подвозит к рабочим местам штукатур II-го разряда, входящий в состав бригады.

4.3. График трудового процесса

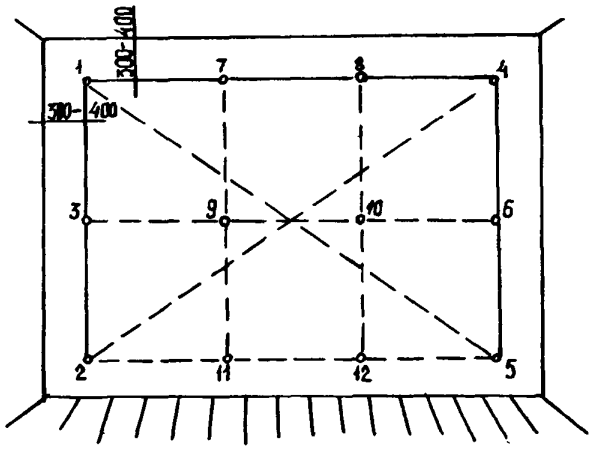
№ п/п	Наименование операции	Время, мин (40 80 120 160 200 240)	Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
1	Провешивание поверхности	$Ш_1$, $Ш_2$	69	138
2	Очистка поверхности от наплывов раствора	$Ш_1$, $Ш_2$	15	30
3	Установка маячных марок	$Ш_1$, $Ш_2$	60	120
4	Нанесение маячных полос	$Ш_1$, $Ш_2$	132	264
Итого на 100 м² поверхности				552

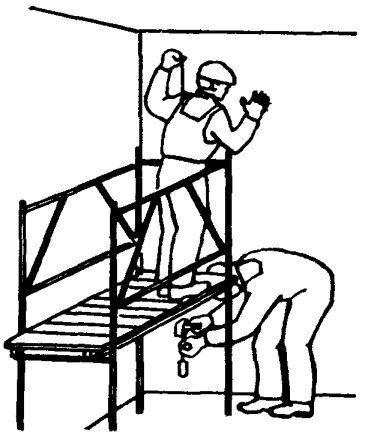
Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

[x] 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 10.

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность,[x] исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда

1 ПРОВЕШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ; 69 мин; $Ш_1$, $Ш_2$; молоток, отвес, шнур, подмости



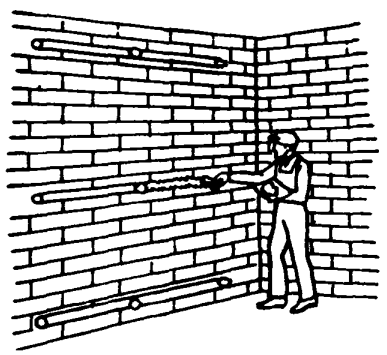


Штукатур $Ш_2$ в верхнем углу стены на расстоянии 300–400 мм от потолка забивает гвоздь (1) и со шляпки гвоздя опускает отвес. Штукатур $Ш_2$ забивает гвоздь (2) на расстоянии 300–400 мм от пола, при этом шляпка гвоздя должна слегка касаться натянутого шнура отвеса. Затем штукатуры $Ш_1$ и $Ш_2$ в противоположном углу стены аналогичным способом забивают гвозди (4) и (5), после чего между гвоздями (1)–(5) и (2)–(4) натягивают шнур. Далее штукатуры забивают гвозди для устройства промежуточных маячных марок

2, 3 ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ОТ НАПЛЫВОВ РАСТВОРА; УСТАНОВКА МАЯЧНЫХ МАРОК; 75 мин; $Ш_1$, $Ш_2$; молотки, соколы, кельмы, подмости

Штукатуры $Ш_1$ и $Ш_2$ срубают с поверхности стен наплывы раствора. Затем они, работая самостоятельно, устраивают маячные марки из гипсоопилочной мастики, которую наносят кельмами вокруг гвоздей в виде бугорков диаметром 80–100 мм, высотой на 3–5 мм выше уровня шляпок гвоздей. Как только мастика схватится, верх марок срезают до уровня шляпок гвоздей

4 НАНЕСЕНИЕ МАЯЧНЫХ ПОЛОС; 132 мин; $Ш_1$, $Ш_2$; соколы, кельмы, правила, подмости



Штукатуры $Ш_1$ и $Ш_2$, работая самостоятельно, наносят на стену между двумя смежными марками сплошную полосу гипсоопилочной мастики шириной 80–100 мм и выравнивают ее правилом до уровня установленных марок

[x] На 100 $м^2$ поверхности.

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и сектором научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 21. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2543/II-9

Тираж 10000 экз.

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 223-99-10

gost.e-ecolog.ru