УДК 693.6

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-16.11-75

ОТДЕЛКА ПОВЕРХНОСТИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ НАБРЫЗГОМ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ МАШИНКОЙ

Разработана трестом Сочиоргтехстрой Минпромстроя СССР[x]

Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство

Взамен КТ-8.0-16.3-69

Входит в комплект карт ККТ-8.0-16

Отделка поверхности стеновых панелей набрызгом

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при отделке поверхности стеновых панелей набрызгом при помощи пневматической машинки.

1.2. *Показатели производительности труда*

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, $м^2$ поверхности	76	47
Затраты труда на 100 $м^2$ поверхности, чел.-ч	10,5	17,0

Примечание. В затраты труда включено время на заключительные работы и отдых.

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо тщательно очистить поверхность стеновых панелей от пыли и грязи.

2.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих в соответствии со СНиП III-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

штукатуры V разряда ($Ш_1$, $Ш_2$) - 2

штукатур III " ($Ш_3$) - 1

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Машинка пневматическая для отделки панелей набрызгом	Чертеж 2 треста Сочиоргтехстрой	2

[x] г. Сочи, ул. Гагарина, 62.

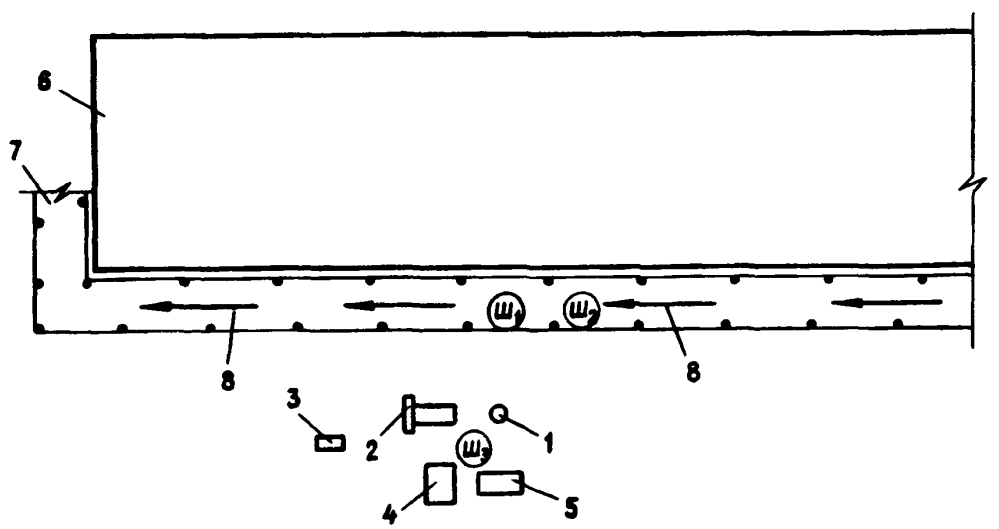
gost.e-ecolog.ru

1	2	3
Кран ручной	Чертеж 4 треста Сочиорг-техстрой	1
Растворосмеситель с откидными лопастями[x]	Чертеж того же треста	1
Компрессор	СО-7А	1
Ящик стальной для цемента и каменной крошки	Чертеж КБ-63078 института Гипрооргсельстрой[xx]	3
Щетка стальная	Чертеж Ш-62003 того же института	2
Ведро	-	4
Ковш штукатурный	ГОСТ 7945-63	3
Щит фанерный для защиты столярных изделий от брызг раствора	-	6
Шланг резиновый диаметром 19 мм, длиной 60 м	ГОСТ 18698-73	1

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по отделке поверхности стеновых панелей набрызгом выполняют в следующем порядке: увлажняют поверхность панелей; приготовляют и подают в рабочую зону декоративный раствор; пневматической машинкой наносят на поверхность панелей три слоя раствора; частично очищают столярные изделия от брызг раствора.

4.2. Организация рабочего места



Ш1, Ш2, Ш3 - рабочие места штукатуров

1 - водопроводный стояк; 2 - растворосмеситель; 3 - компрессор; 4 - ящик с каменной крошкой; 5 - ящик с цементом; 6 - здание; 7 - леса; 8 - направление ведения работ

[x] В комплект растворосмесителя входят две тачки с вращающимися бункерами.

[xx] 125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин (10 30 50 70 90)	Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
1	Подготовительные работы	Ш1 Ш2 Ш3	12,5 20,0	45,0
2	Увлажнение поверхности панели	Ш1 Ш2	12,5	25,0
3	Приготовление и подача раствора в рабочую зону	Ш3	23,0	23,0
4	Нанесение трех слоев раствора	Ш1 Ш2	67,0	134,0
5	Частичная очистка столярных изделий от брызг раствора	Ш3	49,0	49,0
Итого на 50 м^2 поверхности				276,0

4.4. Описание операций

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, [x] исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2
1	ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ; $Ш_1$, $Ш_2$ - 12,5 мин; $Ш_3$ - 20 мин Штукатуры $Ш_1$ и $Ш_2$ присоединяют резиновые шланги к водопроводному стояку, присоединяют пневматические машинки к компрессору и закрывают оконные проемы фанерными щитами. Штукатур $Ш_3$ подготовляет инструменты для работы и проверяет исправность растворосмесителя
2	УВЛАЖНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛЕЙ; 12,5 мин; $Ш_1$, $Ш_2$; шланги Штукатуры $Ш_1$ и $Ш_2$, стоя со шлангами в руках вполоборота к стене, струями воды слегка увлажняют поверхность панелей. При этом они передвигаются вдоль стены в противоположных направлениях. Увлажнение производят сверху вниз участками шириной 2-3 м

[x] На 50 м^2 поверхности.

1	2

3 ПРИГОТОВЛЕНИЕ И ПОДАЧА РАСТВОРА В РАБОЧУЮ ЗОНУ; 23 мин; $Ш_3$; растворосмеситель, ведра, ковш, ручной кран



Штукатур $Ш_3$ загружает бункер тачки необходимыми компонентами для приготовления раствора. Затем он вкатывает тачку на раму станка, устанавливает траверсу смесителя в рабочее положение, при котором лопасти опускаются в бункер тачки. Далее штукатур нажимает кнопку на пульте управления и включает в работу станок растворосмесителя. Приготовив раствор, штукатур $Ш_3$ отключает двигатель растворосмесителя, откидывает траверсу и выкатывает тачку с рамы станка. Затем он наполняет приготовленным раствором ведра и при помощи установленного на лесах ручного крана подает их к месту работ

4 НАНЕСЕНИЕ ТРЕХ СЛОЕВ РАСТВОРА; 67 мин; $Ш_1$, $Ш_2$; пневматические машинки, компрессор, ковши, ведра



Штукатуры $Ш_1$ и $Ш_2$ работают самостоятельно. Каждый из них берет левой рукой пневматическую машинку, ставит ее в наклонном положении на ведро загрузочным отверстием вверх, а правой рукой ковшом набирает из ведра приготовленный раствор и наполняет им бак машинки на 2/3 его объема. Затем штукатуры становятся вполоборота к стене на расстоянии 80-100 см от нее и, открыв кран подачи сжатого воздуха, наносят раствор на отделываемую поверхность сверху вниз, передвигаясь вдоль стены. Таким способом наносят поочередно три слоя раствора

5 ЧАСТИЧНАЯ ОЧИСТКА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ; 49 мин; $Ш_3$; щетка

Штукатур $Ш_3$ стальной щеткой очищает столярные изделия от брызг раствора

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и сектором научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 21. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2543/II-9

Тираж 10000 экз.

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 223-99-10

gost.e-ecolog.ru