УДК 693.6

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-16.10-75

ОТДЕЛКА ПОВЕРХНОСТИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ НАБРЫЗГОМ РУЧНОЙ МАШИНКОЙ

Разработана
трестом Сочиоргтехстрой
Минпромстроя СССР x)

Откорректирована и рекомендована
ВНИПИ труда в строительстве
Госстроя СССР для внедрения
в строительное производство

Входит в комплект карт ККТ-8.0-16

Отделка поверхности стеновых панелей набрызгом

Взамен КТ-8.0-16.2-69

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при отделке поверхности стеновых панелей набрызгом при помощи ручной машинки.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, $м^2$ поверхности	50	38
Затраты труда на 100 $м^2$ поверхности, чел.-ч	16,5	24,0

Примечания. 1. В затраты труда включено время на заключительные работы и отдых.

2. Показатели по ЕНиР даны для отделки набрызгом вручную.

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо тщательно очистить поверхность стеновых панелей от пыли и грязи.

2.2. Отделку поверхности панелей набрызгом при помощи ручной машинки производят при небольших объемах работ, при отделке труднодоступных мест и при ремонтных работах.

2.3. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих в соответствии со СНиП III-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:
штукатуры V разряда ($Ш_1$, $Ш_2$) - 2
штукатур III " ($Ш_3$) - 1

x) г. Сочи, ул. Гагарина, 62.

gost.e-ecolog.ru

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

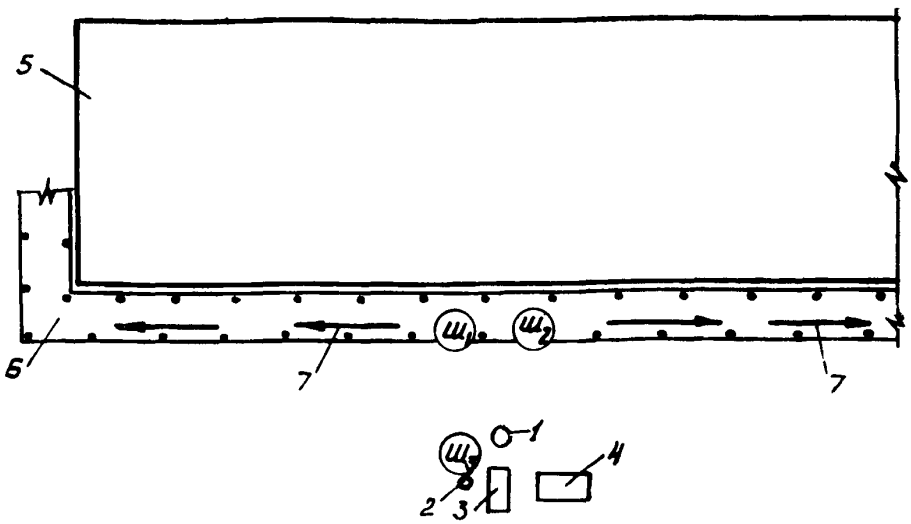
Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Машинка ручная для отделки панелей	Чертеж 1 треста Сочиоргтехстрой	2
Кран ручной	Чертеж 4 того же треста	1
Конус стандартный СтройЦНИЛа	-	1
Ведро	-	6
Ящик-контейнер объемом 0,09 м^3	Чертеж КБ-63078 института Гипрооргсельстрой[x)]	2
Щетка стальная	Чертеж Ш-62003 того же института	2
Ковш штукатурный	ГОСТ 7945-63	3
Щит фанерный для защиты столярных изделий от брызг раствора	-	6
Сито с ячейками размером 3х3 мм	-	1
Шланг резиновый водопроводный длиной 80 м	ГОСТ 18698-73	1

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по отделке поверхности стеновых панелей набрызгом выполняют в следующем порядке: увлажняют поверхность панелей; приготовляют и подают в рабочую зону декоративный раствор; ручной машинкой наносят на поверхность панелей три слоя набрызга; частично очищают столярные изделия от брызг раствора.

x) 125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

4.2. Организация рабочего места



Ш1, Ш2, Ш3 – рабочие места штукатуров

1 – водопроводный стояк; 2 – ведро; 3 – ящик с каменной крошкой; 4 – ящик с цементом; 5 – здание; 6 – леса; 7 – направление ведения работ

4.3. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин (10 30 50 70 90 110 130)	Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
1	Подготовительные работы	Ш1, Ш2, Ш3	7	21
2	Увлажнение поверхности панелей	Ш1, Ш2	12	24
3	Приготовление и подача раствора в рабочую зону	Ш3	88	88
4	Нанесение трех слоев набрызга	Ш1, Ш2	125	250
5	Частичная очистка столярных изделий от брызг раствора	Ш3	49	49
	Итого на 50 м² поверхности			432

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность,[x] исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда

1 ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ; 7 мин; $Ш_1$, $Ш_2$, $Ш_3$

Штукатуры $Ш_1$ и $Ш_2$ присоединяют резиновые шланги к водопроводному стояку, фанерными щитами закрывают оконные и дверные проемы. Штукатур $Ш_3$ подготовляет инвентарь и инструменты

2 УВЛАЖНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛЕЙ; 12 мин; $Ш_1$, $Ш_2$; шланги

Штукатуры $Ш_1$ и $Ш_2$, стоя со шлангами в руках вполоборота к стене, струями воды слегка увлажняют поверхность панелей. При этом они передвигаются вдоль стены в противоположных направлениях. Увлажнение производят сверху вниз участками шириной 2–3 м

3 ПРИГОТОВЛЕНИЕ И ПОДАЧА РАСТВОРА В РАБОЧУЮ ЗОНУ; 88 мин; $Ш_3$; ведра, кран, ящики, ковш, сито

В ведро, частично заполненное водой, штукатур $Ш_3$ насыпает ковшом декоративный цемент и просеянную через сито каменную крошку, после чего деревянной мешалкой размешивает раствор. Консистенция раствора должна быть такой, чтобы осадка стандартного конуса составляла 12–13 см. Приготовив раствор, штукатур $Ш_3$ процеживает его через сито и при помощи ручного крана, установленного на лесах, подает его в ведре к месту работ

4 НАНЕСЕНИЕ ТРЕХ СЛОЕВ РАСТВОРА; 125 мин; $Ш_1$, $Ш_2$; ручные машинки, ковши, ведра

Штукатуры $Ш_1$ и $Ш_2$ работают самостоятельно. Каждый из них берет левой рукой машинку, ставит ее в наклонном положении на край ведра загрузочным отверстием вверх, а правой рукой ковшом набирает из ведра приготовленной раствор и наполняет им бак машинки на треть его объема. Затем штукатуры становятся вполоборота к стене на расстоянии 50–60 см от нее и, вращая рукоятку машинки, равномерно наносят фактурный слой сверху вниз, передвигаясь вдоль стены. Таким способом наносят поочередно три слоя раствора



5 ЧАСТИЧНАЯ ОЧИСТКА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ОТ БРЫЗГ РАСТВОРА; 49 мин; $Ш_3$; щетка

Штукатур $Ш_3$ стальной щеткой очищает столярные изделия от брызг раствора

[x] На 50 $м^2$ поверхности.

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и сектором научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 21. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2543/II-9

Тираж 10000 экз.

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 223-99-10

gost.e-ecolog.ru