УДК 693.6

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-6.11-75

НАНЕСЕНИЕ НА СТЕНЫ МЕХАНИЗИРОВАННЫМ СПОСОБОМ НАКРЫВОЧНОГО СЛОЯ И ЗАТИРКА ЕГО

Входит в комплект карт ККТ-8.0-6

Внутренние штукатурные работы

Разработана трестом Мосоргстрой x) с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя

Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство

Взамен КТ-8.0-6.4-71

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при механизированном нанесении на кирпичные стены накрывочного слоя и затирке его.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, $м^2$ поверхности	69,1	17,0
Затраты труда на 100 $м^2$ поверхности, чел.-ч	11,57	47,00

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: проверить механизмы на холостом ходу, тщательно осмотреть шланги, устранить изломы и перегибы; обеспечить звуковую или световую сигнализацию между штукатурами и машинистом установки; промыть шланги известковым молоком.

2.2. При нанесении раствора с помощью установки штукатуры должны одеть респираторы, защитные очки и резиновые перчатки.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

штукатур 1У разряда ($Ш_1$) - 1

штукатур III " ($Ш_2$) - 1

x) 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

gost.e-ecolog.ru

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Установка для транспортировки штукатурных растворов производительностью 2 $м^3$/ч со шлангом и форсункой	СО-48	1
Машинка затирочная производительностью 45 $м^2$/ч	СО-55	1
Щит из досок с бортиками высотой 20-25 см	-	По потребности
Ящик для раствора	Чертеж 315.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстроя x)	То же
Подмости универсальные сборно-разборные	Чертеж 611.00.00 того же Управления	1
Правило для разравнивания накрывочного слоя	Чертеж 389 треста Мосоргстрой	2
Терка войлочная	Чертеж 355А того же треста	1
Кельма штукатурная	ГОСТ 9533-71	1

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по нанесению накрывочного слоя выполняют в следующем порядке: наносят накрывочный слой; разравнивают и затирают его.

4.2. Общая толщина штукатурного намета не должна превышать 20 мм.

Накрывочный слой толщиной не более 2 мм наносят после схватывания последнего слоя грунта.

При затирке штукатурки затирочной машинкой через каждые 15-20 мин необходимо делать перерыв в 6-8 мин для охлаждения электродвигателя.

---

x) 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 10.

4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин (30 60 90 120 150 180 210 240 270 300 330)	Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
1	Нанесение накрывочного слоя	$Ш_1$, $Ш_2$	53	106
2	Разравнивание накрывочного слоя	$Ш_1$, $Ш_2$	30	60
3	Затирка поверхности штукатурки	$Ш_1$, $Ш_2$	264	528
Итого на 100 м² поверхности				694

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

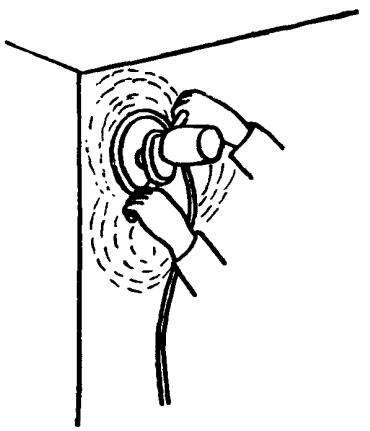
4.4. Описание операций

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность[x], исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2
1	НАНЕСЕНИЕ НАКРЫВОЧНОГО СЛОЯ; 53 мин; $Ш_1$, $Ш_2$; установка СО-48, щиты, кельма Штукатур $Ш_1$ наносит накрывочный слой на поверхность стены движениями форсунки сверху вниз и слева направо, держа ее на расстоянии 80-100 см от стены под углом в 70-90°. Штукатур $Ш_2$ укладывает щиты для сбора раствора, подтаскивает шланг, собирает отпавший раствор и наносит его на оштукатуриваемую поверхность вручную
2	РАЗРАВНИВАНИЕ НАКРЫВОЧНОГО СЛОЯ; 30 мин; $Ш_1$, $Ш_2$; правила Штукатуры $Ш_1$ и $Ш_2$ при помощи правил разравнивают накрывочный слой раствора по уровню верха маяков

[x] На 100 м² поверхности.

Продолжение

1	2
3	ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТИ ШТУКАТУРКИ; 264 мин; $Ш_1$, $Ш_2$; затирочная машинка, терка, подмости



Штукатур $Ш_1$ включает двигатель затирочной машинки, прислоняет диск к оштукатуренной поверхности и затирает ее круговыми движениями машинки. В процессе затирки штукатур смачивает поверхность водой, подачу которой регулирует клапаном, укрепленным на корпусе затирочной машинки. Штукатур $Ш_2$ устраняет дефекты затирки, подмазывая раствором выбоины. Последующую затирку исправленных мест при помощи затирочной машинки производит штукатур $Ш_1$. В труднодоступных для машинки местах штукатурку затирает штукатур $Ш_2$ при помощи войлочной терки

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и сектором научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 21. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2543/II-9

Тираж 10000 экз.

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 223-99-10

gost.e-ecolog.ru