УДК 693.6

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8.0-24.91-77
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ПОД ОКРАСКУ	Разработана Гипрооргсельстроем Минсельстроя СССР x)
Входит в комплект карт ККТ-8.0-27 Окраска стен и потолков силикатными красками	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство
	Взамен КТ-8.0-24.1-70

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке оштукатуренных и бетонных поверхностей внутренних стен высотой до 3,5 м под окраску силикатными красками.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, $м^2$ поверхности стен	280	243
Затраты труда на 100 $м^2$ поверхности стен, чел.-ч	2,85	3,30

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: очистить поверхность стен; закрыть рогожей (бумагой) все санитарно-технические приборы, стекла и оборудование; доставить на рабочее место инструменты, приспособления и материалы.

2.2. Влажность штукатурки или бетона перед нанесением огрунтовочного состава не должна превышать 8%.

2.3. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

маляр 1У разряда ($М_1$) - 1
маляр Ш " ($М_2$) - 1
маляр П " ($М_3$) - 1

x) 125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

gost.e-ecolog.ru

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Агрегат окрасочный конструкции Н.П. Шепеленко	Чертежи треста Оргтехстрой Главсредуралстроя[x]	1
Удочка	Чертеж О-62083 Гипрооргсельстроя	1
Шланг резиновый диаметром 12 мм, длиной 30 м	ГОСТ 18698-73	1
Скребок стальной с ручкой длиной 1,5 м для очистки поверхности стен	Чертеж треста Оргтехстрой Минпромстроя БССР[xx]	1
Кисть-ручник №46	ГОСТ 10597-70	3
Кисть травяная с ручкой длиной 1,5 м	-	1
Шнур длиной 20 м	-	1
Метр стальной складной	ГОСТ 7253-54	1
Столик универсальный	Чертеж 3212.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстроя[xxx]	2
Ведро	-	3

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по подготовке поверхности стен выполняют в следующем порядке: очищают стены от брызг раствора и пыли; отбивают линию верха окраски; удочкой наносят на поверхность стен огрунтовочный состав за один раз; делают отводку границы окраски вверху стен и внизу над плинтусом.

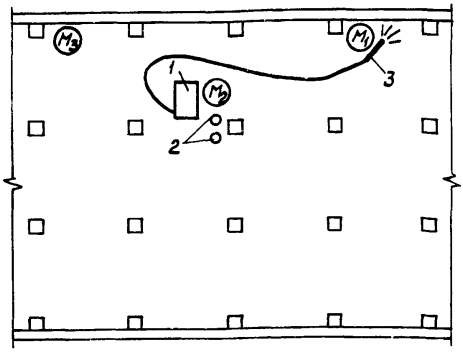
[x] 620081, г. Свердловск, Ж-81, ул. Мамина-Сибиряка, 38.

[xx] 220000, г. Минск, проспект Ленина, 8.

[xxx] 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 12.

КТ-8.0-24.91-77

4.2. Организация рабочего места



(M1), (M2), (M3) – рабочие места маляров

1 – окрасочный агрегат;

2 – ведра;

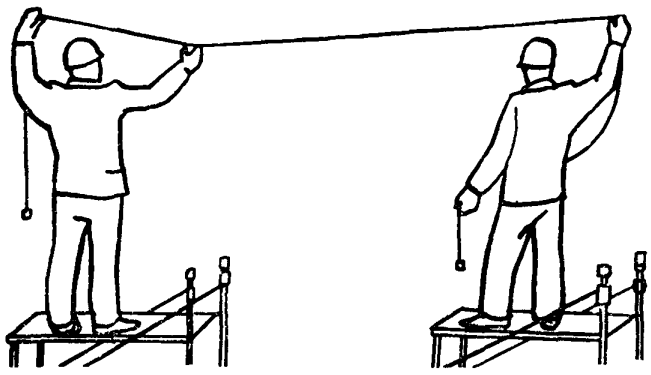
3 – шланг с удочкой

4.3. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин (5 10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60)	Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
1	Подготовка рабочего места	M1 M2 M3	3	9
2	Очистка поверхности стен от брызг раствора и пыли	M3	29	29
3	Нанесение линий верха окраски	M1 M2	7	14
4	Огрунтовка поверхности стен	M1 M2	28	56
5	Отводка верхней и нижней границ окраски	M3 M1 M2	19 8	35
6	Промывка агрегата и шланга	M1 M2	5	10
7	Отдых	M1 M2 M3	6	18
Итого на 100 м² поверхности стен				171

КТ-8.0-24.91-77

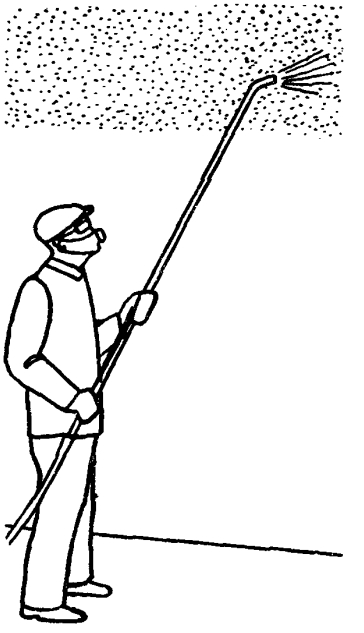
4.4. Описание операций

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность,[x] исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2
2	ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ОТ БРЫЗГ РАСТВОРА И ПЫЛИ; 29 мин; $М_3$; скребок, травяная кисть  Маляр $М_3$, находясь на расстоянии 0,6–1 м от стены и держа скребок под углом 30–40° к поверхности, очищает ее от брызг раствора движениями снизу вверх в верхней части, слева направо – в средней и сверху вниз – в нижней. Затем травяной кистью он сметает со стены пыль
3	НАНЕСЕНИЕ ЛИНИЙ ВЕРХА ОКРАСКИ; 7 мин; $М_1$, $М_2$; столики, шнур, метр  Маляры $М_1$ и $М_2$, находясь на столиках, наносят на стену отметки линии верха окраски. После этого разметочный шнур окрашивают сухим пигментом, концы шнура прижимают к вынесенным на стену отметкам, а затем оттягивают и резко отпускают шнур, отбивая на стене линию верха окраски

[x] На 100 $м^2$ поверхности стен.

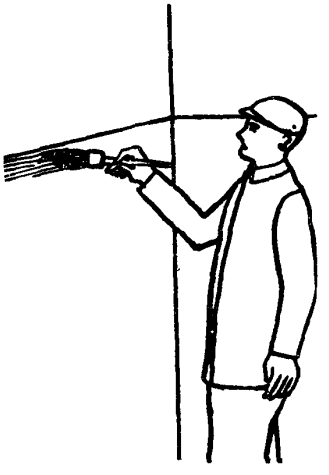
1	2

4 ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТИ СТЕН; 28 мин; $М_1$, $М_2$; окрасочный агрегат, удочка, шланг, ведро



Маляр $М_1$ берет удочку правой рукой у регулирующего крана, а левой за удлинительную трубку. Держа форсунку удочки над ведром, он открывает кран подачи огрунтовочного состава и регулирует факел распыления. Затем подносит форсунку удочки к верхней части стены, на расстоянии 0,75–1 м от нее, и огрунтовывает поверхность плавными круговыми движениями удочки сверху вниз, направляя факел распыления перпендикулярно поверхности. Маляр $М_2$ при нанесении огрунтовочного состава обслуживает окрасочный агрегат: заправляет бак, процеживая состав через установленное на баке сито, следит за режимом работы, включает и выключает подачу состава в удочку

5 ОТВОДКА ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ ГРАНИЦ ОКРАСКИ; $М_3$ – 19 мин; $М_1$, $М_2$ – 8 мин; столик, ведра, кисть-ручник



Маляр $М_3$ погружает кисть в огрунтовочный состав, отжимает ее о стенку ведра и прикладывает к стене у отбитой линии. Движением руки слева направо он делает ниже отбитой линии отводку шириной 20–25 см. При этом маляр держит кисть наклонно к плоскости стены в направлении движения, слегка поворачивая ее вокруг оси по мере расходования огрунтовочного состава. Маляры $М_1$ и $М_2$ аналогичным способом делают отводку нижней части стены над плинтусом

gost.e-ecolog.ru