УДК 693.6

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-30.4-77

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГИПСОПОЛИМЕРЦЕМЕНТНОГО СОСТАВА

Разработана трестом Мосоргстрой[x] с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя

Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство

Входит в комплект карт ККТ-8.0-29

Отделка потолков гипсополимерцементным составом (ГПЦ)

Взамен КТ-4.1-7.6-68

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при приготовлении небольших порций гипсополимерцементного состава (ГПЦ) с помощью растворомешалки непосредственно на объекте.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, кг состава	425	320
Затраты труда на 100 кг состава, чел.-ч	1,8	2,5

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ по приготовлению состава ГПЦ необходимо: проверить исправность растворомешалки и электропроводки; заготовить и доставить в сухом виде на рабочее место составляющие для приготовления ГПЦ; отеплить помещение (в холодное время года) и обеспечить его освещение.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

машинист растворомешалки Ш разряда ($М_1$) - 1

маляр П разряда ($М_2$) - 1

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Растворомешалка	РП-40, С-50, или РМ-80	1
Ящик для приготовления водного раствора жидкой составляющей эмульсии ПВА	-	1
Бочка для готовой шпаклевки	-	4

[x] 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

gost.e-ecolog.ru

1	2	3
Сито с ячейками 1х1 мм для просеивания вяжущего и процеживания готовой шпаклевки	-	2
Ковш штукатурный для переливания шпаклевки	ГОСТ 7945-63	1
Ведро	-	4

3.3. Расход составляющих на 100 кг готовой шпаклевки:

гипсополимерцементного вяжущего - 59,5 кг
поливинилацетатной 50%-ной пластифицированной эмульсии ПВА - 4,8 кг
известково-клеевого замедлителя - 0,3 кг
воды - 35,4 кг

3.4. Расход состава ГПЦ на 1 $м^2$ поверхности - 0,9 кг

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по приготовлению состава ГПЦ выполняют в следующем порядке: готовят водный раствор эмульсии, загружают в растворомешалку и перемешивают его; загружают в растворомешалку сухое вяжущее; перемешивают массу; выгружают готовый состав ГПЦ в бочки.

4.2. Описание операций

№ п/п	Наименование операций, их продолжительность[x], исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	ПРИГОТОВЛЕНИЕ ВОДНОГО РАСТВОРА ЭМУЛЬСИИ ПВА; 16 мин; $М_1$, $М_2$; растворомешалка, ведра, ящик, ковш Машинист $М_1$ и маляр $М_2$ подносят в ведрах пластифицированную эмульсию и известково-клеевой замедлитель, засыпают в ящик и заливают водой. Затем все это с помощью ковша перемешивают и переливают в барабан растворомешалки. Машинист $М_1$ включает мотор растворомешалки и перемешивают раствор
2	ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГИПСОПОЛИМЕРЦЕМЕНТНОГО СОСТАВА (ШПАКЛЕВКИ); 92 мин; $М_1$, $М_2$; растворомешалка, ковш, бочки для шпаклевки, сита, ведра Машинист $М_1$ следит за работой растворомешалки, а маляр $М_2$ подготовляет и подносит гипсополимерцементное вяжущее, просеивает его через сито и также загружает в барабан растворомешалки, где оно перемешивается с водным раствором эмульсии до получения сметанообразной массы. После этого машинист $М_1$ выключает мотор растворомешалки и вместе с маляром $М_2$ выгружает готовый состав ГПЦ в бочки, пропуская его предварительно через сито. После чего машинист $М_1$ промывает растворомешалку водой. Перед употреблением состав ГПЦ (шпаклевку) процеживают через сито, разливают ковшом в ведра и подносят к месту работ

[x] На 100 $м^2$ потолков (90 кг состава). В продолжительности учтено время, затрачиваемое на подготовительно-заключительные работы и отдых.

gost.e-ecolog.ru