УДК 693.6

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8.0-24.92-77
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Разработана трестом Мосоргстрой[x] с участием ЦНИБ Госстроя Главмосстроя
Входит в комплект карт ККТ-8.0-28 Механизированная окраска потолков водоэмульсионными красками	**Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство**
	Взамен КТ-8.0-24.6-73

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке вручную бетонных и оштукатуренных поверхностей потолков под улучшенную окраску водоэмульсионными поливинилацетатными красками ВА-27.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, $м^2$ потолков	26	20
Затраты труда на 100 $м^2$ потолков, чел.-ч	30,7	40,0

1.3. Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается за счет правильной организации рабочего места, применения передовых методов труда, а также усовершенствованных приспособлений (обоймы для крепления лещади и терки для шлифовки поверхности).

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: закончить все строительно-монтажные, сантехнические и электромонтажные работы в помещении; просушить потолки (влажность бетонных и оштукатуренных поверхностей не должна превышать 8%); отеплить помещение, обеспечив в нем температуру не ниже +15°С; доставить на рабочее место инструменты, приспособления и инвентарь; обеспечить рабочих защитными очками и респираторами.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители - два маляра Ш разряда ($М_1$, $М_2$).

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Скребок стальной на удлиненной ручке для очистки поверхности	Чертеж 1233 треста Мосоргстрой	2

[x] 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

gost.e-ecolog.ru

1	2	3
Валик поролоновый для огрунтовки поверхности	Чертеж 1155 треста Мосоргстрой	1
Ванночка с сеткой	Чертеж Ш-05-00 того же треста	1
Шпатель деревянный	Чертеж 347А того же треста	2
Шпатель стальной	ГОСТ 10778-64	2
Обойма для крепления лещади	Чертеж Управления механизации отделочных работ Главмосстроя x)	2
Терка шарнирная с удлиненной ручкой	Чертеж 725.00.00 того же Управления	2
Столик-подмости складной	Чертеж 298А.00.00 того же Управления	2
Колодка деревянная для крепления шкурки	Чертеж того же Управления	2
Ящик для шпаклевки размером 400х500х150 мм	-	2
Ведро для грунтовки	-	2

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по подготовке поверхности потолка под окраску выполняют в следующем порядке: очищают и сглаживают поверхность; расшивают трещины; огрунтовывают поверхность и подмазывают отдельные места (примерно 30% от общей площади потолка); шлифуют подмазанные места; дважды шпаклюют всю поверхность; шлифуют ее.

4.2. Шпаклевку приготовляют централизованно и доставляют на объект в специальной таре.

4.3. Применение огрунтовочного состава на медном купоросе не разрешается. Рекомендуется следующий примерный состав грунтовки (в мас.ч.):

мыло хозяйственное	- 20
клей малярный органический	- 50
олифа	- 6
вода	- 24

---

x) x) 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 12.

4.4. График трудового процесса

КТ-8.0-24.92-77

№ п/п	Наименование операции	Время, мин: 90 180 270 360 450 540 630 720 810 900	Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
1	Очистка поверхности	M_1, M_2	10	20
2	Сглаживание поверхности	M_1, M_2	46	92
3	Расшивка трещин	M_1, M_2	12	24
4	Огрунтовка поверхности	M_1, M_2	40	80
5	Подмазка отдельных мест	M_1, M_2	99	198
6	Шлифовка подмазанных мест	M_1, M_2	29	58
7	Сплошная шпаклевка поверхности	M_1, M_2	540	1080
8	Шлифовка шпаклеванной поверхности	M_1, M_2	144	288
	Итого на 100 м² потолков			1840

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

4.5. Описание операций

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, x) исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2
1	ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ; 10 мин; M_1, M_2; скребки на удлиненных ручках Маляры M_1 и M_2, стоя на полу, стальными скребками очищают поверхность потолка от затвердевших брызг раствора и шпаклевки

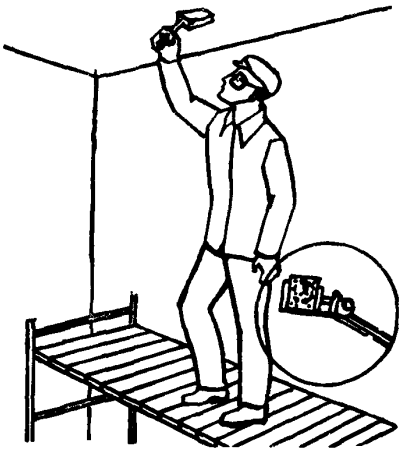


x) На 100 м² потолков.

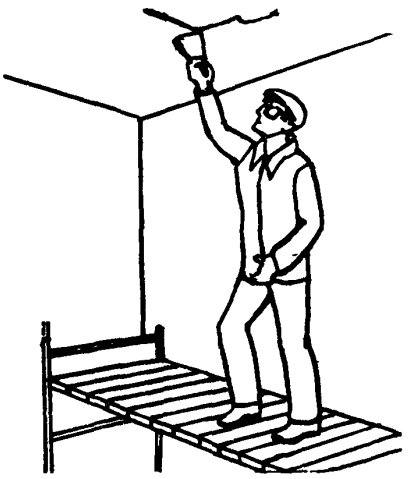
1	2

2 СГЛАЖИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ; 46 мин; $М_1$, $М_2$; обоймы с лещадями, столики-подмости

Маляры $М_1$ и $М_2$ со столиков-подмостей сглаживают поверхность потолка лещадями, закрепленными в обоймах, удаляя следы грубой затирки штукатурки



3 РАСШИВКА ТРЕЩИН; 12 мин; $М_1$, $М_2$; шпатели, столики-подмости



Маляры $М_1$ и $М_2$, стоя на столиках-подмостях, углами шпателей расшивают трещины на глубину около 2 мм. Шпатели они держат под углом 45° к потолку

4 ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТИ; 40 мин; $М_1$, $М_2$; валик, ванночка с сеткой

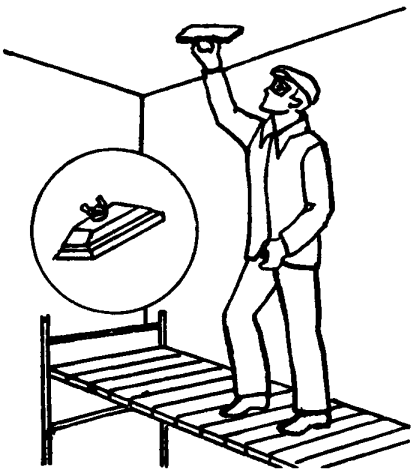
Маляр $М_1$, стоя на полу, погружает валик в ванночку с огрунтовочным составом, прокатывает его по сетке для снятия излишков и наносит состав на обрабатываемую поверхность. Маляр $М_2$ подносит огрунтовочный состав и наполняет им ванночку



1 2

5, 6 ПОДМАЗКА И ШЛИФОВКА ОТДЕЛЬНЫХ МЕСТ; 128 мин; $М_1$, $М_2$, шпатели, ящики со шпаклевкой, столики-подмости, колодки со шкурками

Маляры $М_1$ и $М_2$, стоя на столиках-подмостях, заполняют шпаклевкой неровности, имеющиеся на поверхности потолка. Затем они шлифуют подмазанные и просохшие места при помощи шкурок, закрепленных в деревянных колодках



7 СПЛОШНАЯ ШПАКЛЕВКА ПОВЕРХНОСТИ; 540 мин; $М_1$, $М_2$; шпатели, ящики со шпаклевкой, столики-подмости

Маляры $М_1$ и $М_2$, стоя на столиках-подмостях, наносят на поверхность потолка тонкий ровный слой шпаклевки, регулируя толщину наносимого слоя нажимом руки. Затем они сглаживают нанесенную шпаклевку, держа шпатели под углом 10-15° к поверхности. После нанесения и просушки первого слоя маляры наносят второй слой шпаклевки

8 ШЛИФОВКА ШПАКЛЕВАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ; 144 мин; $М_1$, $М_2$; шарнирные терки



Маляры $М_1$ и $М_2$, стоя на полу, шарнирными терками шлифуют прошпаклеванную поверхность

gost.e-ecolog.ru