УДК 693.6

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-24.87-77

ОКРАСКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ЗА ДВА РАЗА С ПОМОЩЬЮ КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЯ

Разработана трестом Мосоргстрой[x] с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя

Входит в комплект карт ККТ-8.0-23

Окраска металлических поверхностей масляной краской

Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство

Взамен КТ-8.2-2.13-67

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при масляной окраске за 2 раза отопительных приборов с помощью пневматического краскораспылителя.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, $м^2$ поверхности	127	108
Затраты труда на 100 $м^2$ поверхности, чел.-ч	6,3	7,4

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. Поверхность подлежащих окраске отопительных приборов, должна быть прогрунтована без пропусков, неровностей, потеков, комков засохшей пленки и т.п.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнитель - маляр 1У разряда.

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Краскораспылитель пневматический ручной	СО-19А	1
Компрессор переносный	СО-45	1
Ведро	-	1

[x] 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

gost.e-ecolog.ru

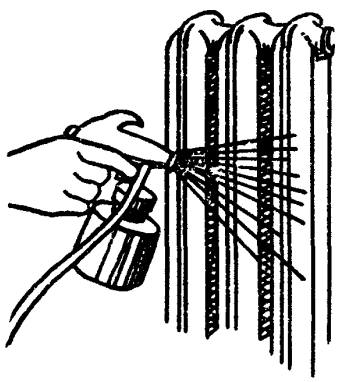
4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по окраске отопительных приборов выполняют в следующем порядке: очищают ветошью огрунтованную поверхность от пыли; с помощью краскораспылителя наносят первый слой краски, а после высыхания ее окрашивают приборы вторично. Вначале окрашивают задние ребра секций, а затем передние.

4.2. Описание операций

Наименование операций, их продолжительность[x], орудия труда; характеристика приемов труда
РЕГУЛИРОВКА КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЯ И ОКРАСКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ; 378 мин; краскораспылитель, компрессор, ведро с краской

Маляр регулирует над ведром работу краскораспылителя, чтобы при нажатии на спусковую скобу вначале выходил сжатый воздух, а затем краска. При окраске краскораспылитель следует держать перпендикулярно окрашиваемой поверхности во избежание образования складок на ней. Расстояние от пистолета до окрашиваемой поверхности должно быть постоянным (25-30 см)



[x] На 100 м^2 поверхности. В продолжительности учтено время, затрачиваемое на подготовительно-заключительные работы и отдых.

gost.e-ecolog.ru