УДК 693.6

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-24.85-77

ПРООЛИФКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ

Разработана трестом Мосоргстрой[x] с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя

Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство

Входит в комплект карт ККТ-8.0-23

Окраска металлических поверхностей масляной краской

Взамен КТ-8.2-2.11-67

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при проолифке вручную металлических поверхностей с помощью кисти, сдвоенных валиков и приспособления для окраски труб.

1.2. Показатели производительности труда

Наименование, единица измерения	Большие поверхности (кроме крыш)		Пояски, оконные сливы, балки, трубы диаметром более 50 мм		Решетки, оконные переплеты, трубы до 50 мм, смывные бачки		Радиаторы, конвекторы и др. отопительные приборы	
	по карте	по ЕНиР	по карте	по ЕНиР	по карте	по ЕНиР	по карте	по ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, при работе кистью, м^2 поверхности	191	145	77	59	74	59	75	59
Затраты труда на 100 м^2 поверхности, при работе кистью, чел.-ч	4,2	5,5	10,4	13,5	10,9	13,5	10,7	13,5
То же, сдвоенным валиком	-	-	-	-	9,5	13,5 (кистью)	-	-
То же, приспособлением для окраски труб	-	-	-	-	6,3	13,5 (кистью)	-	-

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: тщательно очистить поверхности от брызг раствора, окалины и ржавчины, доставить на рабочее место материалы и инструменты.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

[x] 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

gost.e-ecolog.ru

КТ-8.0-24.85-77

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнитель – маляр П разряда.

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

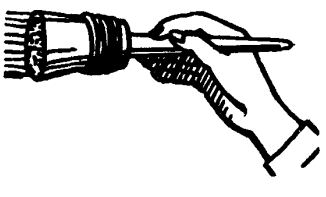
Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Кисть-ручник	КР-1, КР-2, ГОСТ 10597-70	2
Приспособление для окраски труб	Чертеж 519М треста Мосоргстрой	1
Валики сдвоенные поролоновые для окраски ограждений и труб	Чертеж 1414 того же треста	1
Ванночка с сеткой	Чертеж Ш-05-00 того же треста	1
Лестница-стремянка инвентарная	–	1
Ведро для олифы	–	1

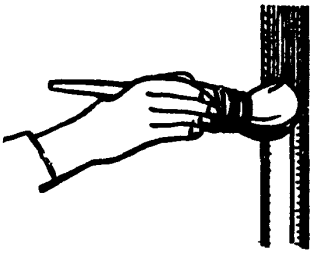
4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по проолифке металлических поверхностей маляр выполняет в следующем порядке: сметает ветошью пыль, кистью или приспособлением набирает олифу и наносит ее на поверхность тонким слоем за 1 раз.

4.2. Описание операций

№ п/п	Наименование операций, их продолжительность[x], орудия труда; характеристика приемов труда
1	2
1	ПРООЛИФКА ПОВЕРХНОСТЕЙ С ПОМОЩЬЮ КИСТИ: больших поверхностей – 252 мин; поясков, оконных сливов, балок, труб диаметром более 50 мм – 624 мин; решеток, оконных переплетов, труб диаметром менее 50 мм, смывных бачков – 654 мин; радиаторов, конвекторов и др. отопительных приборов – 642 мин; кисть-ручник, лестница-стремянка, ведро с олифой





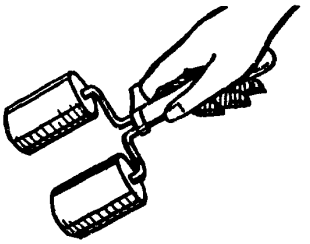


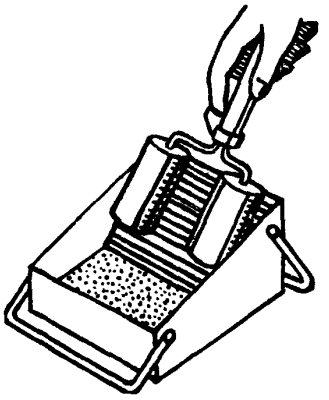
Маляр берет кисть за ручку, не охватывая пальцами обойму, погружает ее в ведро с олифой на глубину 1/4 щайга (рабочей части), отжимает избыток краски о край ведра и наносит олифу широкими ровными мазками, держа кисть перпендикулярно обрабатываемой поверхности. Для получения ровного тонкого слоя и хорошего сцепления с поверхностью, олифу энергично растирают (растушевывают) сначала в одном направлении, а потом в другом – перпендикулярном первому. Принятого порядка растушевки придерживаются до конца проолифки

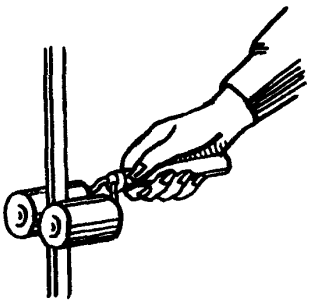
[x] На 100 м^2 поверхности. В продолжительности учтено время, затрачиваемое на подготовительно-заключительные работы и отдых.

1	2

2 ПРООЛИФКА ТРУБ, РЕШЕТОК и т.п. С ПОМОЩЬЮ ВАЛИКА; 570 мин; валики сдвоенные поролоновые валики, ванночка, лестница-стремянка, ведро

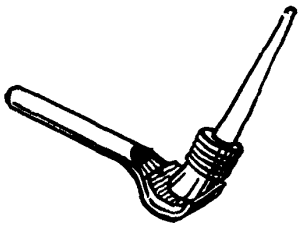


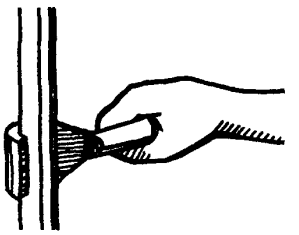


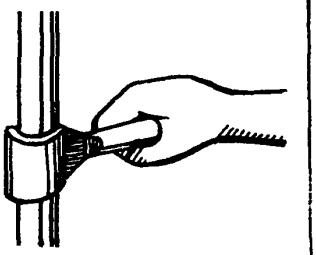


Маляр, нажав большим пальцем руки на рычаг, раздвигает валики, а затем набирает на них олифу. Для этого он прокатывает валики по сетке, установленной в ванночке с олифой. После чего маляр надвигает валики в раздвинутом положении на стержень или трубу и опускает рычаг. Валики, сдвигаясь, плотно обжимают обрабатываемую поверхность стержня (трубы). Движением вверх-вниз маляр олифит поверхность трубы или стержня

3 ПРООЛИФКА ТРУБ С ПОМОЩЬЮ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ; 378 мин; приспособление для окраски труб, кисть, ведро, лестница-стремянка







С помощью кисти маляр наносит на вогнутую (оклеенную мехом) поверхность приспособления олифу. Затем смоченное олифой приспособление маляр заводит в промежуток между стеной и трубой и движениями вверх и вниз олифит трубу со всех сторон

gost.e-ecolog.ru