УДК 693.6

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8.0-24.71-77
ФЛЕЙЦЕВАНИЕ И ТОРЦЕВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ	Разработана трестом Мосоргстрой[x] с участием ЦНИБ Госстроя Главмосстроя
Входит в комплект карт ККТ-8.0-22 Улучшенная масляная окраска оконных и дверных блоков	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство
	Взамен КТ-8.2-2.19-67

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при флейцевании оконных и торцевании дверных блоков.

1.2. Показатели производительности труда

Наименование, единица измерения	Флейцевание		Торцевание	
	по карте	по ЕНиР	по карте	по ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, $м^2$ поверхности	200	177	282	258
Затраты труда на 100 $м^2$ поверхности, чел.-ч	4,00	4,50	2,84	3,10

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. На подлежащей флейцеванию поверхности оконных и торцеванию дверных блоков не должны просвечивать нижележащие слои краски, а также не должно быть пятен, отливов, морщин, потеков, пропусков, кусков пленки, видимых крупинок краски и т.п.

2.2. Флейцевание и торцевание выполняют по непросохшему слою, сразу после окраски поверхности.

2.3. После торцевания поверхность должна быть ровной, слегка шероховатой, равномерно рассеивающей свет, а после флейцевания гладкой, глянцевой.

2.4. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнитель - маляр 1У разряда.

---

[x] 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

gost.e-ecolog.ru

КТ-8.0-24.71-77 | 3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Кисть флейцевая	ГОСТ 10597-70	3
Щетка-торцовка	ГОСТ 10597-70	1
Лестница-стремянка инвентарная	-	1

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Торцевание проводят только по последнему слою краски, флейцевание же подвергают огрунтовку и все слои краски.

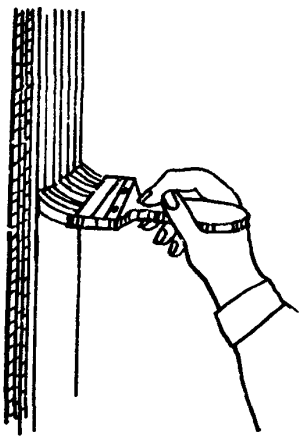
4.2. Работы на высоте более 2 м выполняют с лестницы-стремянки.

4.3. Описание операций

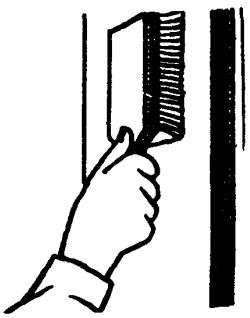
№ п/п	Наименование операций, их продолжительность[x], характеристика приемов труда	орудия труда;

1 ФЛЕЙЦЕВАНИЕ ОКРАШЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ОКОННЫХ БЛОКОВ; 240 мин; кисть флейцевая

Маляр проводит флейцевание без нажима, концами цайга (рабочей части), двигая кисть вдоль волокон до полного удаления с обрабатываемой поверхности следов кисти, подтеков и других неровностей



2 ТОРЦЕВАНИЕ ОКРАШЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ; 170 мин; щетка-торцовка



Маляр сухой щеткой-торцовкой наносит легкие удары по свежеокрашенной поверхности, по одному разу в одно место, так чтобы следы ударов лишь немного перекрывали ранее отторцованные участки

[x] На 100 м^2 поверхности. В продолжительности учтено время, затрачиваемое на подготовительно-заключительные работы и отдых.

gost.e-ecolog.ru