УДК 693.6

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-24.70-77

ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ КИСТЬЮ ИЛИ ВАЛИКОМ

Разработана трестом Мосоргстрой[x] с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя

Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство

Входит в комплект карт ККТ-8.0-22

Улучшенная масляная окраска оконных и дверных блоков

Взамен КТ-8.2-2.18-67

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при окраске оконных и дверных блоков кистью или валиком.

1.2. Показатели производительности труда[xx]

Наименование, единица измерения	Окраска блоков			
	оконных		дверных	
	по карте	по ЕНиР	по карте	по ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, $м^2$ поверхности	50,7 -	45,7 -	80,0 104,0	72,7 94,0
Затраты труда на 100 $м^2$ поверхности, чел.-ч	15,8 -	17,5 -	10,0 7,7	11,0 8,5

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. Подготовленная под окраску поверхность оконных и дверных блоков должна быть огрунтована колером, разбавленным олифой, без пропусков, потеков, неровностей, следов кисти и сгустков масляной пленки.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнитель - маляр 1У разряда.

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Кисть-ручник	ГОСТ 10597-70	1
Кисть флейцевая	ГОСТ 10597-70	1

[x] 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

[xx] В числителе даны показатели при окраске кистью, в знаменателе - валиком.

gost.e-ecolog.ru

1	2	3
Валик поролоновый	ГОСТ 10831-72	1
Ванночка с сеткой	Чертеж Ш-05-00 треста Мосоргстрой	1
Лестница-стремянка инвентарная	-	1
Ведро	-	1

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Маляр ветошью очищает огрунтованную поверхность от пыли и затем с помощью кисти или валиков окрашивает ее.

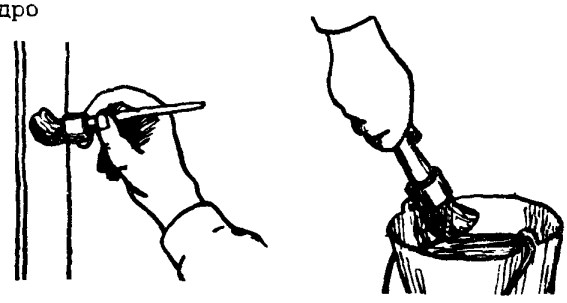
4.2. Большие поверхности дверных полотен окрашивают валиком, а остальные части блоков - кистью.

4.3. На высоте более 2 м работают с лестницы-стремянки.

4.4. Описание операций

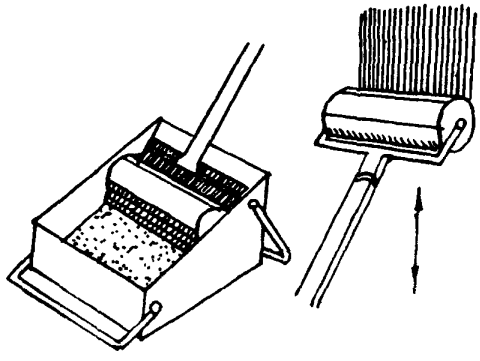
№ п/п	Наименование операций, их продолжительность[x]; характеристика приемов труда	орудия труда;

1 ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ БЛОКОВ КИСТЬЮ: оконных - 950 мин; дверных - 600 мин; лестница-стремянка, кисти, ведро



Маляр держит кисть за ручку, не охватывая пальцами вязки. Кисть он погружает в ведро с краской не более чем на 1/4 щайга (рабочей части), затем отжимает избыток краски о край ведра или о дощечку (мешалку). При окраске маляр держит кисть перпендикулярно окрашиваемой поверхности и короткими сильными мазками, действуя в основном кистью руки, наносит краску на поверхность широким ровным слоем. Затем с силой растирает ее (растушевывает) в одном направлении, а потом в другом - перпендикулярном первому. Последняя растушевка должна быть сделана вдоль волокон древесины. Принятого порядка растушевки следует придерживаться до конца окраски

2 ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ВАЛИКОМ; 460 мин; лестница-стремянка, валик, ванночка, ведро



Окрасочный состав на валик маляр набирает прокатывая валик по сетке, установленной в ванночке с краской. Затем прикладывает валик к окрашиваемой поверхности и прокатывает его по ней вверх и вниз

[x] На 100 м^2 поверхности. В продолжительности учтено время, затрачиваемое на подготовительно-заключительные работы и отдых.

gost.e-ecolog.ru