УДК 693.6

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-24.68-77

ШЛИФОВКА ПРОШПАКЛЕВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Разработана трестом Мосоргстрой[x] с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя

Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство

Входит в комплект карт ККТ-8.0-22

Улучшенная масляная окраска оконных и дверных блоков

Взамен КТ-8.2-2.16-67

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при шлифовке прошпаклеванных поверхностей.

1.2. Показатели производительности труда

Наименование, единица измерения	Шлифовка блоков			
	оконных		дверных	
	по карте	по ЕНиР	по карте	по ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, $м^2$ поверхности	107	100	159	143
Затраты труда на 100 $м^2$ поверхности, чел.-ч	7,5	8,0	5,0	5,6

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. На прошпаклеванной поверхности не должно быть впадин, трещин, шероховатостей, царапин и других неровностей.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнитель - маляр II разряда.

[x] 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

gost.e-ecolog.ru

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Обойма для крепления пемзы или лещади	Чертеж треста Мосоргстрой	1
Колодка для крепления шлифовальной шкурки	Чертеж того же треста	1
Лестница-стремянка инвентарная	-	1

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Шлифовку выполняют куском пемзы или шкуркой до сглаживания поверхности и полного удаления шероховатостей и наплывов.

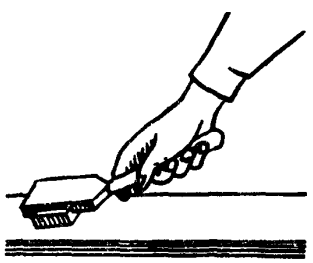
4.2. На высоте более 2 м от пола работают с лестницы-стремянки.

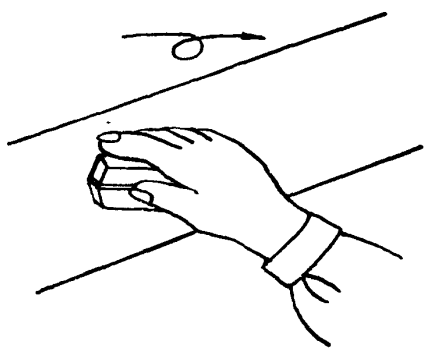
4.3. Описание операций

Наименование операций, их продолжительность[x], характеристика приемов труда	орудия труда;

ШЛИФОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ БЛОКОВ: оконных - 450 мин; дверных - 300 мин; *колодка для шлифовальной шкурки, обойма для пемзы, лестница-стремянка*

Плоские поверхности маляр шлифует пемзой, закрепленной в обойме или шкуркой, закрепленной в колодке. Небольшие участки шлифуют обычно просто куском пемзы. Равномерно нажимая на колодку (или обойму), ее двигают вдоль волокон древесины.





По мере засорения шкурки пылью ее очищают, а изношенную шкурку заменяют новой. Особенно тщательно следует шлифовать углы и грани. Профилированные детали шлифуют шкуркой без колодки. Отшлифованную поверхность очищают от пыли сухой ветошью

[x] На 100 м^2 поверхности. В продолжительности учтено время, затрачиваемое на подготовительно-заключительные работы и отдых.

gost.e-ecolog.ru