УДК 693.6

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-24.66-77

ЧАСТИЧНАЯ ПОДМАЗКА И ШЛИФОВКА ПОДМАЗАННЫХ МЕСТ

Разработана трестом Мосоргстрой[x] с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя

Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство

Входит в комплект карт ККТ-8.0-22

Улучшенная масляная окраска оконных и дверных блоков

Взамен КТ-8.2-2.14-67

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при частичной подмазке и шлифовке подмазанных мест до получения ровной поверхности.

1.2. Показатели производительности труда

Наименование, единица измерения	Частичная подмазка и шлифовка блоков			
	оконных		дверных	
	по карте	по ЕНиР	по карте	по ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, $м^2$ поверхности	140	77	180	92
Затраты труда на 100 $м^2$ поверхности, чел.-ч	5,70	12,00	4,42	8,80

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. Оконные и дверные блоки должны поступать на объекты проолифленными, с вырубленными и заделанными сучьями и засмолами.

2.2. К началу малярных работ оконные переплеты должны быть остеклены во всех помещениях, деревянные конструкции гладко остроганы и тщательно пригнаны в местах соединений. Влажность древесины не должна превышать 12%.

2.3. К малярным работам приступают после окончания всех общестроительных и специальных работ, за исключением настилки паркета, наклейки линолеума и ошнуровки открытой электропроводки.

2.4. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А.11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнитель - маляр П разряда.

---

[x] 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

gost.e-ecolog.ru

КТ-8.0-24.66-77 | 3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Шпатель стальной	ШСД-45, ШСД-100, ШСД-130 ГОСТ 10778-64	3
Шпатель универсальный с резиновой вставкой	Чертеж 44011 треста Мосоргстрой	1
Ящик для шпаклевки размером 300х200х150 мм	-	1
Лестница-стремянка инвентарная	-	1
Обойма для крепления лещади или пемзы	Чертеж треста Мосоргстрой	1
Колодка деревянная для крепления шлифовальной шкурки	Чертеж того же треста	1

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

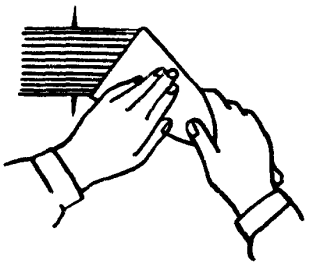
4.1. Частичную подмазку и шлифовку подмазанных мест выполняют в следующем порядке: заполняют шпаклевкой дефектные места на блоке; после просушки подмазанные места шлифуют шкуркой или пемзой.

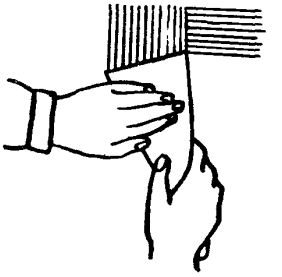
4.2. На высоте более 2 м от пола работают с лестницы-стремянки.

4.3. Описание операций

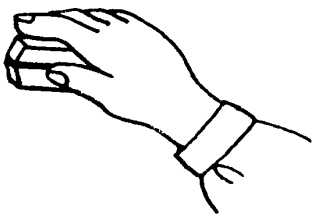
№ п/п	Наименование операций, их продолжительность,[x] орудия труда; характеристика приемов труда
1	ЧАСТИЧНАЯ ПОДМАЗКА: оконных блоков - 246 мин; дверных блоков - 198 мин; шпатель, лестница-стремянка, ящик для шпаклевки

Частичную подмазку выполняют стальными шпателями. Размер шпателя выбирают в зависимости от размера и очертаний подмазываемых мест. Профилированные детали подмазывают универсальным шпателем. Трещины маляр подмазывает густой шпаклевкой, двигая шпатель сначала поперек трещины, а затем вдоль нее





2	ШЛИФОВКА ПОДМАЗАННЫХ МЕСТ; оконных блоков - 96 мин; дверных блоков - 67 мин; лестница-стремянка, обойма для лещади, колодка для шлифовальной шкурки



Шлифовку выполняют пемзой или шкуркой до сглаживания поверхности и полного удаления шероховатостей и наплывов. Маляр производит шлифовку круговыми движениями обоймы или колодки. Профилированные поверхности он шлифует шкуркой без колодки

[x] На 100 м^2 поверхности. В продолжительности учтено время, затрачиваемое на дготовительно-заключительные работы и отдых.

gost.e-ecolog.ru