УДК 693.6

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-24.61-77

ОГРУНТОВКА И ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТИ

Разработана трестом Мосоргстрой[x] с участием ЦНИБ Госстроя Главмосстроя

Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство

Входит в комплект карт ККТ-8.0-20

Улучшенная масляная окраска оштукатуренных и бетонных поверхностей стен

Взамен КТ-8.2-2.8(9)-67; КТ-8.0-24.21-72

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при улучшенной масляной окраске оштукатуренных и бетонных поверхностей стен.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, $м^2$ поверхности стен	127,0	89,5
Затраты труда на 100 $м^2$ поверхности стен, чел.-ч	6,3	9,1

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы (3%) и отдых (15%).

1.3. Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается за счет правильной организации труда рабочих и подбора состава звеньев маляров, а также применения складного столика-подмостей и ванночки с сеткой.

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо доставить на рабочее место инструменты и приспособления, а также закончить подготовку поверхности.

2.2. Окраска и огрунтовка выполняется готовыми масляными колерами, содержащими пигмент одного и того же цвета.

2.3. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

маляр 1У разряда ($М_1$) - 1

маляр Ш " ($М_2$) - 1

[x] 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

gost.e-ecolog.ru

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Валик меховой на удлиненной ручке	ГОСТ 10831-72	2
Кисть-ручник	ГОСТ 10597-70	1
Ванночка с сеткой	Чертеж Ш-05-00 треста Мосоргстрой	2
Ведро для колера	-	2
Столик-подмости складной	Чертеж 298А.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстроя x)	1

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по улучшенной масляной окраске выполняют в следующем порядке: сначала огрунтовывают поверхность, а затем окрашивают ее масляным колером.

4.2. График трудового процесса

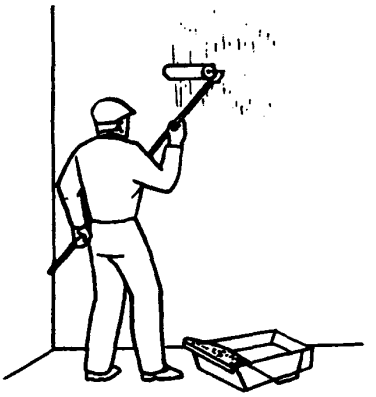
№ п/п	Наименование операции	Время, мин (40, 80, 120, 160)	Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
1	Огрунтовка поверхности	M_1, M_2	60	120
2	Окраска поверхности	M_1, M_2	129	258
	Итого на 100 м² поверхности стен			378

x) 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 12.

4.3. Описание операций

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, [x] исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТИ; 60 мин; $М_1$, $М_2$; меховой валик, ванночка с сеткой

Маляр $М_1$ погружает валик в ванночку с огрунтовочным составом и, прокатив его по сетке для снятия излишков, наносит состав на обрабатываемую поверхность. Маляр $М_2$ перемешивает огрунтовочный состав и подносит его к рабочему месту



2	ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТИ; 129 мин; $М_1$, $М_2$; меховой валик, ванночка с сеткой, кисть-ручник, ведро с колером, столик-подмости



Маляр $М_1$ кистью-ручником наносит полосы колера по верху стен и периметру оконных и дверных проемов. Маляр $М_2$ погружает валик в ванночку с колером и, прокатив его по сетке для снятия излишков, наносит колер на поверхность стен движениями валика сверху вниз или снизу вверх, перекрывая кромки наносимых полос на 4-5 см

[x] На 100 $м^2$ поверхности стен.

gost.e-ecolog.ru