УДК 693.6

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-24.53-77

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ПОД КЛЕЕВУЮ ОКРАСКУ

Разработана трестом Киеворгстрой x) Главкиевгорстроя

Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство

Входит в комплект карт ККТ-8.0-18

Улучшенная клеевая окраска стен и потолков

Взамен КТ-8.2-1.1-67; КТ-8.2-1.3-67; КТ-8.2-1.4-67

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке поверхности стен в жилых зданиях под улучшенную клеевую окраску.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, $м^2$ поверхности стен	223	176
Затраты труда на 100 $м^2$ поверхности стен, чел.-ч	3,60	4,68

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: закончить все общестроительные работы, работы по прокладке внутренних трубопроводов и скрытой электропроводки; отеплить помещение; доставить на рабочее место материалы, инструменты и приспособления.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

маляр Ш разряда ($М_1$) - 1

маляр П " ($М_2$) - 1

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Скребок стальной с ручкой длиной 1,5 м	Чертеж П-972-00 треста Киеворгстрой	2
Приспособление шлифовальное с ручкой длиной 1,5 м	Чертеж П-973-00 того же треста	2

252010, г. Киев-10, ул. Суворова, 4/6.

gost.e-ecolog.ru

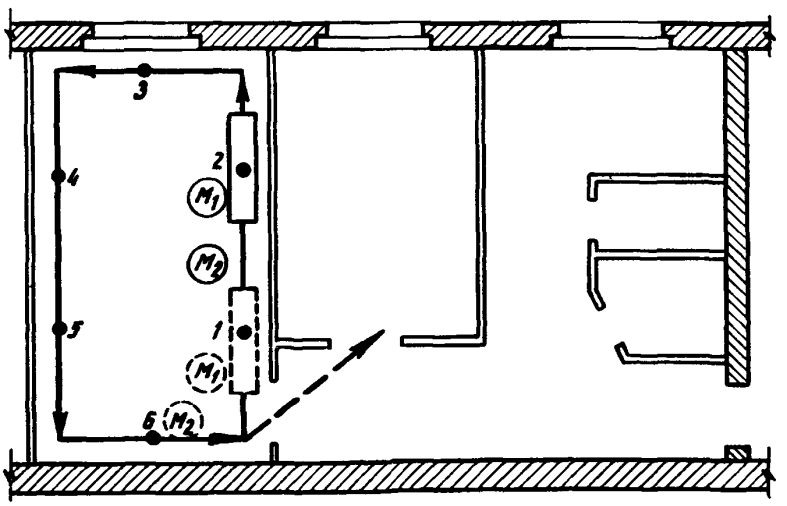
1	2	3
Столик-подмости складной	Чертеж 298А.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстроя[x]	1
Пылесос промышленный	-	1
Шпатель стальной	ГОСТ 10778-64	2
Кисть травяная	-	2
Ведро	-	3

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по подготовке поверхности под клеевую окраску выполняют в следующем порядке: очищают и сглаживают поверхность штукатурки, расшивают трещины, а затем подмазывают шпаклевкой расшитые трещины и отдельные места, после чего шлифуют их.

4.2. Сначала обрабатывают участки стен около дверных проемов. Каждый маляр обрабатывает сверху вниз участок шириной до 2,5 м.

4.3. Организация рабочего места



M_1, M_2 - рабочие места маляров

1-6 - последовательность перестановки столиков

[x] 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 12.

4.4. График трудового процесса

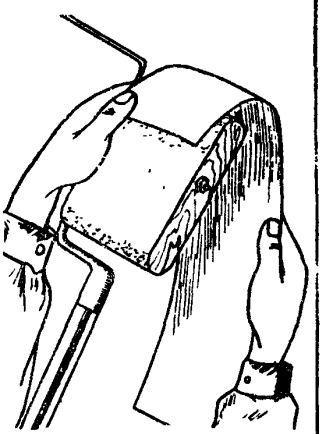
№ п/п	Наименование операции	Время, мин 20 40 60 80 100	Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
1	Очистка и сглаживание поверхности стен	M_1 M_2	28	56
2	Расчистка трещин и частичная подмазка стен	M_1 M_2	63	126
3	Шлифовка подмазанных мест	M_1 M_2	17	34
Итого на 100 м^2 поверхности стен				216

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

4.5. Описание операций

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность,[x] исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2

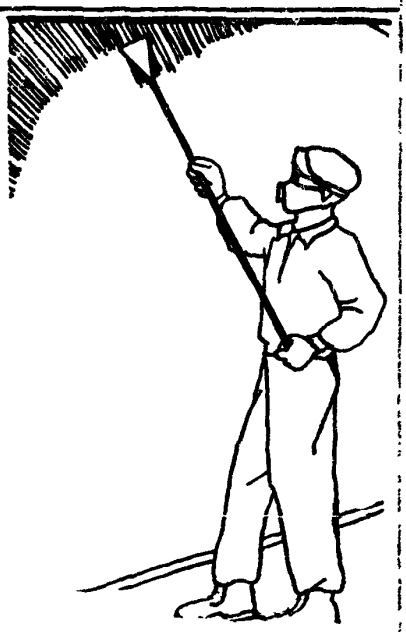
1 ОЧИСТКА И СГЛАЖИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ; 28 мин; M_1, M_2; скребки, шлифовальные приспособления, пылесос



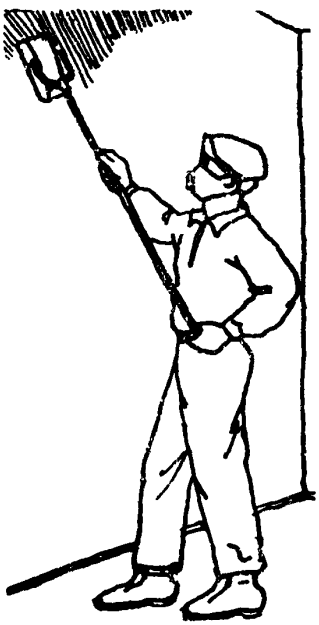
Маляры M_2 и M_1, работая самостоятельно, подготовляют шлифовальные приспособления. Для этого маляр берет в одну руку прямоугольную плиту шлифовального приспособления так, чтобы четыре пальца держали плиту снизу, а большой палец – сверху. Тремя пальцами другой руки он оттягивает стальную тягу от верхней грани плиты и отводит в противоположную сторону. Затем он обертывает шлифовальной шкуркой два раза плиту приспособления, после чего приподнимает, поворачивает тягу в первоначальное положение и опускает ее. Тяга под действием пружины прижимает шкурку к плите.

[x] На 100 м^2 поверхности стен.

1 2



Далее маляр берет скребок обеими руками и становится вполоборота к стене на расстоянии 0,8–1 м. Движениями снизу вверх по верхней части, в одну из сторон – по средней части и сверху вниз – по нижней части стены, слегка нажимая на скребок, он очищает поверхность радиальными участками шириной 0,6–0,7 м. Наклон скребка к поверхности стены около 30°. Очистив поверхность стены, маляр берет шлифовальное приспособление обеими руками за рукоять, становится вполоборота к стене на расстоянии 1 м и прикладывает плиту приспособления вплотную к верхней части стены так, чтобы угол между рукоятью и стеной составлял около 40°. Маляр сглаживает поверхность стены двигая приспособление в верхней части стены – снизу вверх, в средней части – справа налево (или слева направо), в нижней – сверху вниз. Эту операцию маляр выполняет с небольшим нажимом на рукоять радиальными участками шириной до 0,8 м, двигаясь по периметру комнаты. После сглаживания поверхности стен каждый маляр пылесосом очищает свой участок от пыли



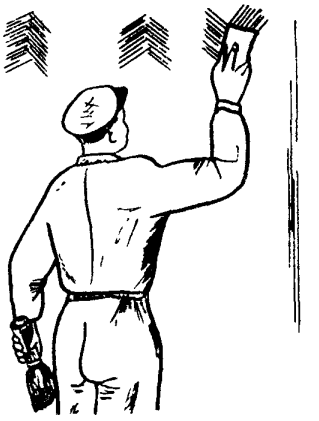
2 РАСШИВКА ТРЕЩИН И ЧАСТИЧНАЯ ПОДМАЗКА ПОВЕРХНОСТИ СТЕН; 63 мин; $М_1$, $М_2$; шпатели, кисти травяные, ведра, столик-подмости



Маляр $М_1$ работает со столика, а маляр $М_2$ с пола. Маляр держит шпатель в руке так, чтобы четыре пальца охватывали его ручку с обеих сторон, а указательный палец лежал сверху на ребре полотна и служил упором во время работы. Небольшим нажимом на конец шпателя он расшивает трещину на глубину около 2 мм, передвигая шпатель вдоль нее.

1	2

При частичной подмазке поверхности стены маляр двумя пальцами поддерживает ручку шпателя снизу, а указательным и средним плотно прижимает его сверху к поверхности стены. Передвигая шпатель елочкой с легким нажимом на полотно он наносит шпаклевку. При этом угол между плоскостью шпателя и поверхностью стены составляет около 30°. Одновременно смачивает шпаклюемые места водой при помощи травяной кисти, которую держит в другой руке



3 ШЛИФОВКА ПОДМАЗАННЫХ МЕСТ; 17 мин; $М_1$, $М_2$; шлифовальные приспособления

Маляры вновь подготовляют шлифовальные приспособления и затем шлифуют прошпаклеванные места. Приемы труда описаны в п. 1 данного раздела

gost.e-ecolog.ru