УДК 693.6

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-24.78-77

УЛУЧШЕННАЯ КЛЕЕВАЯ ОКРАСКА ПОТОЛКОВ ЭЛЕКТРОКРАСКОПУЛЬТОМ

Разработана трестом Мосоргстрой[x] с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя

Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство

Входит в комплект карт ККТ-8.0-18

Улучшенная клеевая окраска стен и потолков

Взамен КТ-8.2-3.4-68

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при улучшенной клеевой окраске электрокраскопультом потолков жилых зданий.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, $м^2$ потолков	730	500
Затраты труда на 100 $м^2$ потолков, чел.-ч	1,1	1,6

1.3. Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается за счет применения высокопроизводительного электрокраскопульта.

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: подготовить поверхность штукатурки под улучшенную клеевую окраску; хорошо просушить подготовленную поверхность; обеспечить в помещении температуру не ниже $8^{\circ}C$.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнитель - маляр 1У разряда.

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Электрокраскопульт с удочкой и шлангами для окраски поверхности потолка	СО-22	1
Ведро	-	1

[x] 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

gost.e-ecolog.ru

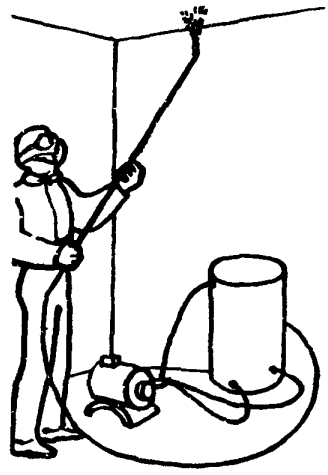
4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по окраске поверхности потолков выполняют в следующем порядке: подносят готовый колер в ведре и заправляют электрокраскопульт, регулируют факел окрасочного состава, а затем окрашивают потолок.

4.2. Описание операций

№ п/п	Наименование операций, их продолжительность[x]; характеристика приемов труда	орудия труда;
1	ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТИ ПОТОЛКА; 66 мин;	электрокраскопульт, ведро

Маляр берет правой рукой удочку около регулирующего клапана, нажимает кнопку и включает мотор, а затем левой рукой открывает клапан и регулирует над ведром факел распыления окрасочного состава. Затем, держа форсунку перпендикулярно к поверхности потолка и на расстоянии 75 см от него, медленно передвигается вперед и плавными круговыми движениями удочки наносит равномерный слой клеевого колера на потолок, не оставляя незакрашенных мест. По окончании работ маляр промывает резиновые шланги известковым молоком, а затем чистой водой



[x] На 100 м^2 потолков. В продолжительности учтено время, затрачиваемое на подготовительно-заключительные работы и отдых.

gost.e-ecolog.ru