УДК 693.6

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-24.76-77

УЛУЧШЕННАЯ КЛЕЕВАЯ ОКРАСКА ПОТОЛКОВ УНИВЕРСАЛЬНОЙ УДОЧКОЙ

Разработана трестом Киеворгстрой[x] Главкиевгорстроя

Входит в комплект карт ККТ-8.0-18

Улучшенная клеевая окраска стен и потолков

Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство

Взамен КТ-8.0-24.13-68

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при клеевой окраске универсальной удочкой потолков жилых домов за 1 раз.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, $м^2$ потолков	715	500
Затраты труда на 100 $м^2$ потолков, чел.-ч	1,12	1,60

1.3. Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается за счет применения высокопроизводительных механизмов: компрессора для подачи воздуха, красконагнетательных баков и универсальной удочки на удлиненной ручке.

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: подготовить, огрунтовать и хорошо просушить потолки; доставить на рабочее место материалы и инструменты; смонтировать стояк для подачи воздуха от компрессора.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

маляр Ш разряда ($М_1$) - 1

маляр II " ($М_2$) - 1

[x] 252010, г. Киев-10, ул. Суворова, 4/6.

gost.e-ecolog.ru

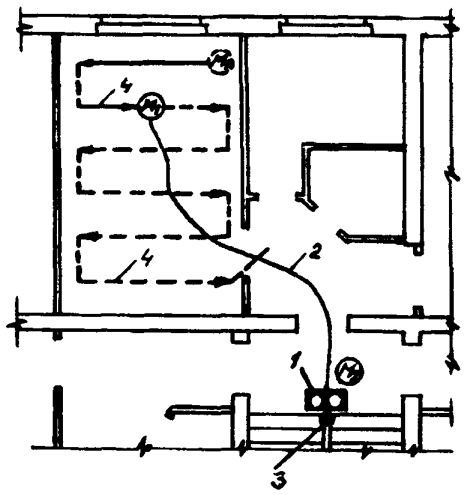
3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Удочка универсальная в комплекте со шлангами	Чертеж П-364-00 треста Киеворгстрой	1
Бак красконагнетательный	СО-12	2
Компрессор	СС-2 или СО-7А	1
Ведро	-	1

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по клеевой окраске потолков универсальной удочкой выполняют в следующем порядке: заправляют красконагнетательные баки окрасочным составом и регулируют в них давление; налаживают универсальную удочку; наносят окрасочный состав на потолок.

4.2. Организация рабочего места



M_1, M_2 - рабочие места маляров

1 - красконагнетательные баки; 2 - шланг;

3 - стояк из стальных труб для подачи воздуха от компрессора;

4 - направление движения маляра

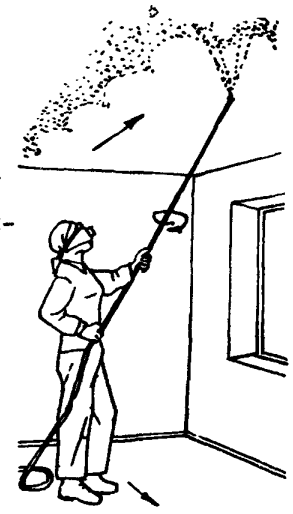
4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин 1	2	3	4	5	Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
1	Заправка баков и регулировка давления	M_1 M_2					1	2
2	Нанесение окрасочного состава на потолок					M_1 M_2	4	8
Итого на 15м^2 потолка								10

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

4.4. Описание операций

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность,[x] исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2
2	НАНЕСЕНИЕ ОКРАСОЧНОГО СОСТАВА НА ПОТОЛОК; 4 мин; $М_1$, $М_2$; удочка со шлангом, красконагнетательные баки, компрессор



Маляр $М_1$, держа удочку правой рукой у регулирующего клапана, а левой – за конец удлинительной трубки, становится в исходное положение вполоборота к торцовой стене. Затем он подносит форсунку удочки к потолку и на расстоянии 75–90 см от него нажимает перепускной клапан. Направляя струю окрасочного состава перпендикулярно поверхности потолка, маляр движется вдоль торцовой стены, вращая форсунку в горизонтальной плоскости по окружности диаметром 80–90 см, чем достигается равномерное покрытие составом всей поверхности потолка. Закончив окраску одной полосы, он отходит на 80–90 см в сторону и продолжает окраску потолка, двигаясь в обратном направлении. Маляр $М_2$ заправляет баки окрасочным составом и регулирует давление в них. По израсходовании состава в одном из баков маляр подключает другой, заправляет пустые баки и наблюдает за работой компрессора

[x] На 15 $м^2$ потолка.

gost.e-ecolog.ru