УДК 693.1

КТ-0.2-40.5-70	УСТРОЙСТВО ПОЛИМЕРБЕТОННЫХ ПОЛОВ	Разработана трестом "Мосоргстрой" x) с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя
Карта трудового процесса строительного производства	Полировка поверхности пола	**Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строительное производство**
Входит в комплект карт ККТ-0.2-40		Взамен КТ

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при окончательной отделке поверхности пола.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух облицовщиков отполировать за смену 120 м^2 поверхности пола.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м^2 пола	60	53,5
Затраты труда на 10 м^2 пола, чел-час	1,33	1,5

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

облицовщик 1У разряда ($О_1$) - 1
облицовщик III " ($О_2$) - 1

x) Москва, Б. Полянка, 51а.

gost.e-ecolog.ru

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Емкость для приготовления скипидарной мастики	Чертеж 315.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстроя[x]	1
Электрованна для разогревания воска	Чертеж 427.00.00 того же Управления	1
Кисть маховая для нанесения мастики на основание	ГОСТ 10597-65	2
Машина мозаичношлифовальная	СО-17	2
Машина универсальная шлифовальная для полировки труднодоступных мест	ИЭ-8201	2

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: оснастить шлифовальные машины полировочными войлочными кругами; обеспечить рабочих защитными очками, резиновыми сапогами и диэлектрическими перчатками.

3.2. Пол натирают мастикой через один-два дня после шлифовки.

IУ. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по окончательной отделке поверхности пола выполняют в следующем порядке: приготовляют скипидарную мастику; наносят ее на основание; производят сплошную полировку поверхности шлифовальной машиной СО-17; полируют труднодоступные места шлифовальной машиной ИЭ-8201.

---

[x] Москва, И-444, Кольская ул., 10.

КТ-0.2-40.5-70

4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин (4 8 12 16 20 24 28 32 36)	Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
1	Приготовление мастики	O_1, O_2	3	6
2	Нанесение мастики на покрытие пола	O_1, O_2	8	16
3	Сплошная полировка поверхности пола	O_1, O_2	24	48
4	Полировка труднодоступных мест	O_1, O_2	5	10
Итого на 10 м² поверхности пола				80

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, x) исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2
1	ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАСТИКИ; 3 мин; O_1, O_2; емкость, электрованна Облицовщики приготовляют мастику на рабочем месте; для этого они разогревают воск и тщательно перемешивают его со скипидаром в соотношении 1:2
2	НАНЕСЕНИЕ МАСТИКИ НА ПОКРЫТИЕ ПОЛА; 8 мин; O_1, O_2; емкость, кисти Облицовщики кистями наносят на поверхность покрытия пола мастику слоем толщиной до 3 мм
3	СПЛОШНАЯ ПОЛИРОВКА ПОВЕРХНОСТИ; 24 мин; O_1, O_2; машины СО-17 Облицовщики полируют поверхность пола машинами СО-17 с войлочными кругами

x) На 10 м² поверхности пола.

1	2
4	ПОЛИРОВКА ТРУДНОДОСТУПНЫХ МЕСТ; 5 мин; $О_1$, $О_2$; машины ИЭ-8201 Облицовщики полируют труднодоступные места при помощи машин ИЭ-8201 с войлочными кругами

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 23. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1Уб

gost.e-ecolog.ru

Тираж 3000 экз.; Цена 8 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28